

**Изменение № 2 ГОСТ 3066—80 Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции 6×7 (1+6)+1×7 (1+6). Сортамент**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790**

**Дата введения 01.01.93**

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:  
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;  
по виду покрытия поверхности проволок в канате:  
из проволоки без покрытия,  
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;  
по способу свивки:  
нераскручивающиеся — Н,  
раскручивающиеся»;  
дополнить абзацем: «по степени уравниваемости:  
рихтованные — Р,  
нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;  
второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

Пункт 3. Таблица. Исключить маркировочные группы 2260 (230), 2350 (240) и все относящиеся к ним нормы;

*(Продолжение см. с. 66)*

маркировочные группы 1470 Н/мм<sup>2</sup> (150 кгс/мм<sup>2</sup>) и 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>).  
Исключить жирную линию;

маркировочная группа 1670 Н/мм<sup>2</sup> (170 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 443000 Н и 376000 Н;

маркировочная группа 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 337000 Н и 279500 Н;

маркировочная группа 1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>). Перенести жирную линию под значения 93700 Н и 75900 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 26,0 и 27,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм<sup>2</sup> (150 кгс/мм<sup>2</sup>), 18,5—27,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>), 18,5—24,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм<sup>2</sup> (170 кгс/мм<sup>2</sup>), 13,0—20,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>), 7,4—10,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм<sup>2</sup> (200 кгс/мм<sup>2</sup>) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)