

Изменение № 4 ГОСТ 22035—76 Шпильки с ввинчиваемым концом длиной $1,25d$. Класс точности А. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1206

Дата введения 01.01.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5955—87).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8000.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на шпильки с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, изготавливаемые с крупным шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах; с мелким шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах; с мелким шагом резьбы на ввинчиваемом конце и крупным шагом резьбы на гаечном конце; с крупным шагом резьбы на ввинчиваемом конце и мелким шагом резьбы на гаечном конце».

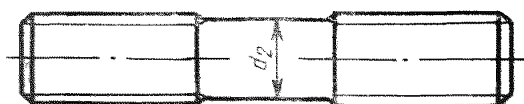
Пункт 2. Заменить обозначения: l_0 на b ; l_1 на b_1 ;

чертеж. Проставить размер диаметра d для ввинчиваемого конца;

примечание исключить;

дополнить исполнением — 2:

Исполнение 2



d_2 приблизительно равен среднему диаметру резьбы

Таблица 1. Исключить слова: «(пред. откл. по h12)»; «(пред. откл. по +js16)»; дополнить номинальными диаметрами резьбы: (33); (39); (45):

Номинальный диаметр резьбы d	(33)	(39)	(45)
Шаг P :			
крупный	3,5	4	4,5
мелкий	2	3	3
Диаметр стержня d_1	33	39	45
Длина ввинчиваемого резьбового конца b_1	42	50	58

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22035—76)

Таблица 2. Исключить слова: «(пред. откл. по js15)»; «(пред. откл. +2P)»;

отметить знаком «X» шпильки размерами, мм: $d=4$ и $l=12$; $d=5$ и $l=12$ и $l=14$; $d=6$ и $l=14$; $d=16$ и $l=30$;

дополнить номинальными диаметрами резьбы: (33); (39); (45):

Длина шпильки l , мм	Длина резьбы гаечного конца b при номинальном диаметре резьбы d , мм		
	(33)	(39)	(45)
70	X	—	—
75	X	—	—
80	X	X	X
85	72	X	X
90	72	X	X
(95)	72	84	X
100	72	84	X
(105)	72	84	X
110	72	84	96
(115)	72	84	96
120	72	84	96
130	78	90	102
140	78	90	102
150	78	90	102
160	78	90	102
170	78	90	102
180	78	90	102
190	78	90	102
200	78	90	102
220	91	103	115
240	91	103	115
260	91	103	115
280	91	103	115
300	91	103	115

заменить знак «—» для шпилек размерами, мм: $d=16$ и $l=240$ на 57;
 $d=(18)$ и $l=240$ на 61;
 $d=(27)$ и $l=280$ на 79;
 $d=30$ и $l=280$ и $l=300$
на 85.

(Продолжение см. с. 147)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22035—76)

Пример условного обозначения. Первый абзац после слова «шпильки» дополнить словами: «исполнения 1»;

второй абзац. Заменить слова: «с диаметром стержня, приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнения 2»;

последний абзац. Заменить обозначение: $\frac{1,53 p (2)}{2-6g}$ на $\frac{1,5-3p (2)}{6g}$.

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81».

Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в: «3а. Размеры сбегов резьбы — по ГОСТ 27148—86.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Головку после слов «стальных шпилек» дополнить словами: «исполнения 1»;

дополнить значениями массы:

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d , мм						
	4	5	6	16	(18)	(27)	30
12	1,392	2,412	4,066	69,53	495,0	1346	1664
14							
30				392,0			
240							1775
280							
300							

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы, d , мм		
	(33)	(33)	(45)
70	672,1		
75	704,0		
80	733,1	1099,3	1557
85	749,7	1140,1	1611
90	783,3	1180,9	1666
(95)	816,8	1198,0	1721
100	850,5	1245,0	1775
(105)	884,0	1291,5	1830
110	917,5	1338,4	1858
(115)	951,1	1385,3	1920
120	984,7	1432,2	1982
130	1046,4	1518,7	2098
140	1113,6	1612,5	2223
150	1180,7	1706,3	2348
160	1247,8	1800,0	2473
170	1315,0	1893,8	2598
180	1381,3	1988,0	2722
190	1449,3	2081,6	2847

(Продолжение см. с. 148)

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d , мм		
	(33)	(39)	(45)
200	1516,3	2175,6	2972
220	1683,8	2547,8	3202
240	1772,8	2734,8	3452
260	1906,8	2922,8	3701
280	2041,8	3109,8	3951
300	2175,8	3297,8	4201

Приложение 2. Таблица. Головка. Заменить слова: «с диаметром стержня приблизительно равным среднему диаметру резьбы» на «исполнение 2»; дополнить значениями массы:

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d , мм						
	4	5	6	16	(18)	(27)	(30)
12	1,321	2,289	3,865	66,61	434	1224,0	1504,0
14		2,537					
30				346,00			
240							
280							
300							1559,0

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d , мм		
	(33)	(39)	(45)
70	650,8		
75	679,9		
80	708,9	1061,9	1508
85	737,9	1102,8	1562
90	767,0	1143,6	1617
(95)	796,1	1184,1	1672
100	825,1	1225,3	1726
(105)	854,2	1266,1	1781
110	883,2	1307,0	1836
(115)	912,3	1347,8	1891
120	941,4	1388,7	1945
130	999,5	1470,0	2054

(Продолжение изменения к ГОСТ 22035—76)

Продолжение

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d , мм		
	(33)	(39)	(45)
140	1067,6	1552,1	2164
150	1115,7	1633,7	2273
160	1173,8	1715,4	2382
170	1231,8	1797,1	2491
180	1290,0	1878,8	2601
190	1348,1	1960,5	2710

(Продолжение см. с. 150)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22035—76)

Продолжение

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d , мм		
	(38)	(39)	(45)
200	1406,2	2042,2	2819
220	1522,4	2205,5	3038
240	1638,6	2368,9	3256
260	1754,8	2532,3	3475
280	1871,1	2740,4	3694
300	1987,3	2906,4	3912

(ИУС № 7 1988 г.)