

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-246.88

БЛОК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ III

23169-03

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СФ ЦИПИ 620062, г.Свердловск, ул. Чкалова, 4
Зак. №033 инв. 23169-03 тираж 100
Сдано в печать 23.01 1969 г. Цена 1-68

					ПРИВЯЗАН	
ИНВ №						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-246.88
БЛОК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕАГЕНТОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ III

23169-03

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988.

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 г.

РАЗРАБОТАН

ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. В. Кетав / А. В. КЕТАВ /
В. В. Куликов / В. В. КУЛИКОВ /

					Привязан	

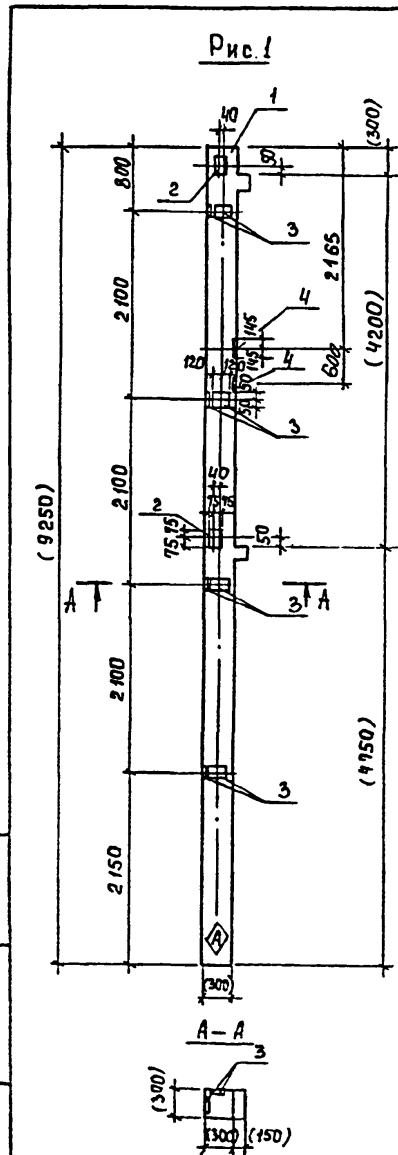
И РЕ А:

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	№ стр.
Т901-3-246.88 -КЖИ.1.0.0.0	колонна 2 К03.42-2.1-1÷2 К03.42-2.1-5	3;4
2.0.0.0	колонна 2 К3.42-1-1	5
3.0.0.0	колонна КД3.42-2.4-1÷2 КД3.42-2.4	6,7
21.0.0.0	Ригель РДПЧ.57-60АУ-1; РДПЧ.57-60АУ-4	8,9
22.0.0.0	Ригель РОПЧ.57-40-1; РОПЧ.57-40-2	10
23.0.0.0	Ригель РДПЧ.57-40АУ-1; РДПЧ.57-40АУ-2	11
24.0.0.0	Ригель РОПЧ.57-30-1; РОПЧ.57-30-2	12
41.0.0.0	Плита покрытия ПРС5615-4АПТ-1; ПРС5615-4АПТ-2	13
51.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1; 2Д26.42-2	14
52.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1; 2Д30.42-2	15
53.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Дп26.42-1; 1Дп26.42-2	16
54.0.0.0	Диафрагма жесткости 1А30.42 _н -1; 1А30.42 _н -2	17
71.0.0.0	Панель перегородки ПГ56.9-1-Л-1	18
72.0.0.0	Панель перегородки ПГ60.12-1-Л-В1-1	19
81.0.0.0	Рама металлическая Рм1	20
82.0.0.0	Рама металлическая Рм2	21

901-3-246.88 Альбом III

Имя, отчество, подпись и дата (взлм. инв. н.)



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во на исполн. кжм 1.000					Примеч.
				-	01	02	03	04	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1	1.020-1/83.2-1 09-02	Колонна 2К03.42-2.1	1	1	1	1	1	
А4	2	1.020-1/83.2-15 24-09	Изделие закладное МНЧ1	2	2				
А4	3	1.020-1/83.2-15 24-07	Изделие закладное МНЧ4	8	4	8	8		
А4	4	1.020-1/83.2-15 23-03	Изделие закладное МН16	2					
А4	5	1.020-1/83.2-15 24-08	Изделие закладное МНЧ0			2	2	1	
А4	6	1.020-1/83.2-15 23	Изделие закладное МН13					16	
А4	7	1.020-1/83.2-15 24	Изделие закладное МН19					2	
А4	8	1.020-1/83.2-15 25	Изделие закладное МН25		1		1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ8	φ12	φ16		Итого	Бх400	8х150	12х150	12х250	Итого	
	2К03.42-2.1-1	3.2	2.34	3.06		8.6	9.04	5.64		6.83	
2К03.42-2.1-2	1.6	2.26	4.08		7.94	4.52	6.64		10.2	20.36	28.3
2К03.42-2.1-4	3.2	2.24			5.44	9.04	2.82			11.84	17.28
2К03.42-2.1-5	3.2	2.42	4.08		9.70	9.04	2.82		10.2	21.04	30.74
2К03.42-2.1-3		5.28	53.04		58.32		1.14	71.26		72.4	130.72

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ч. 50-50.
3. Знак \diamond помечить несмываемой краской.

Привязан

Провер. Левина *Левина*
 Ст. инж. Лазарева *Лазарева*
 В.А. инж. Смыслова *Смыслова*
 Г.И.П. Левина *Левина*
 Н.Контр. Дакшадев *Дакшадев*
 Нач. отд. Красавин *Красавин*

Тр 901-3-246.88

КЖМ 1.00.0

Колонна 2К03.42-2.1-1 ÷
2К03.42-2.1-5

СТАДИИ МАССА МАРАТЛЕ

Р 2115

Лист 1 Листов 2

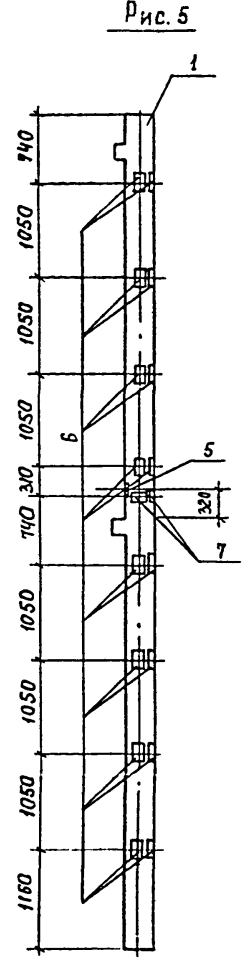
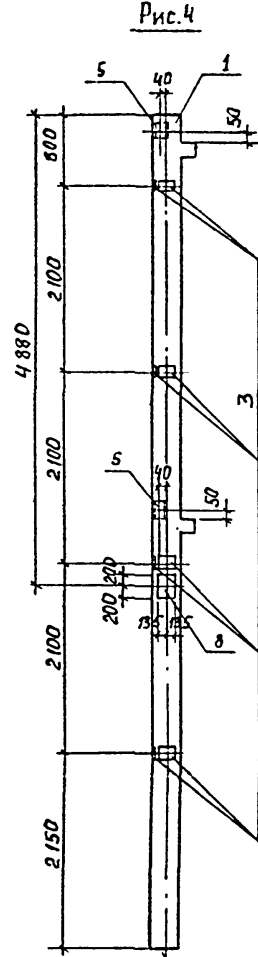
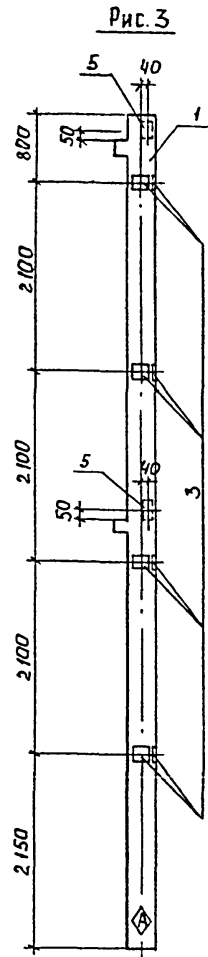
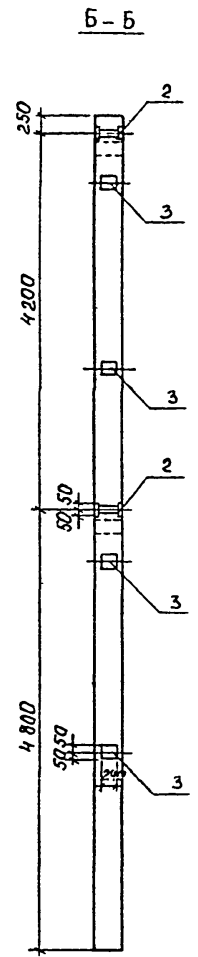
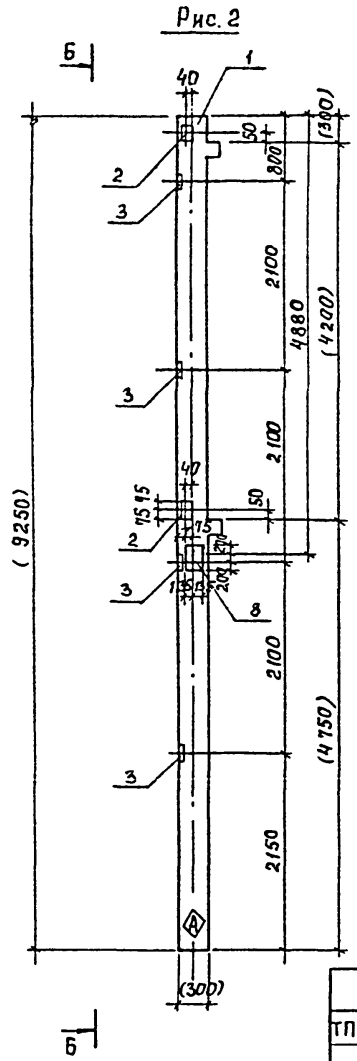
ЦНИИЭП
 Инженерное бюро
 г. Москва

Формат А3

Инв. № под л. Подпись и дата. Взам. инв. №

901-3-246.88

Привязан III



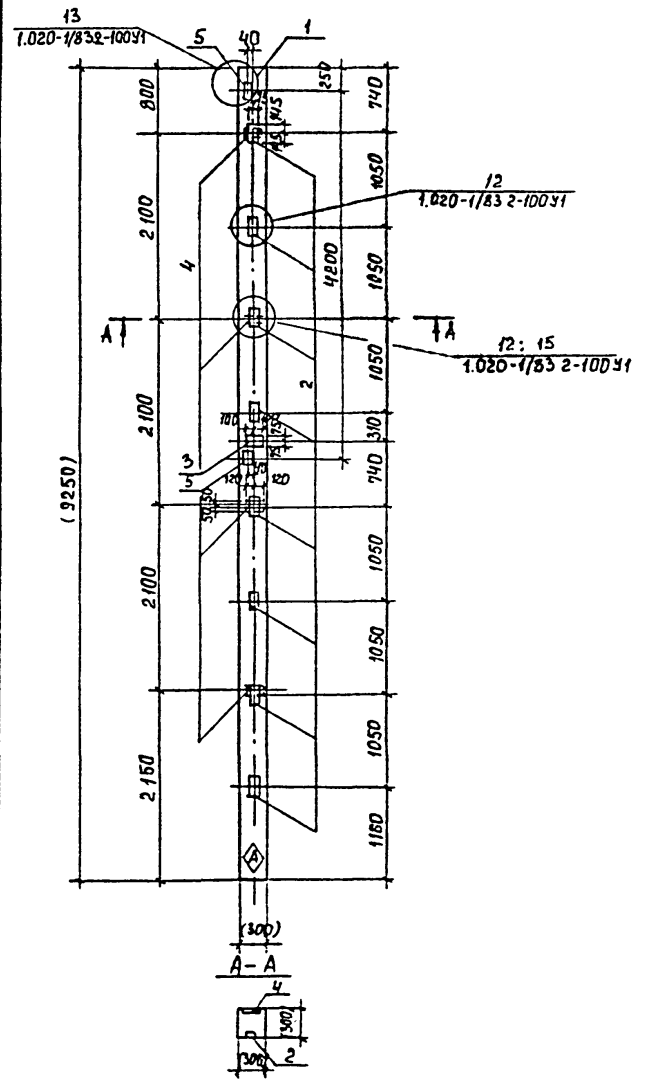
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-246.88 КЖИ.1.0.0.0	2К03.42-21-1	1
-01	2К03.42-21-2	2
-02	2К03.42-21-4	3
-03	2К03.42-21-5	4
-04	2К03.42-21-3	5

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП901-3-246.88 КЖИ. 1.0.0.0

Лист	2
------	---

201-3-246.88 Я 1660М III



ФОРМАТ	ЭДИТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		1.020-1/83 2-1 09-04	КОЛОННА 2КЗ 42-1		
А4	2		1.020-1/83. 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	
А4	3		1020-1/83. 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19	1	
А4	4		1.020-1/83. 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-34	4	
А4	5		1020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	2	

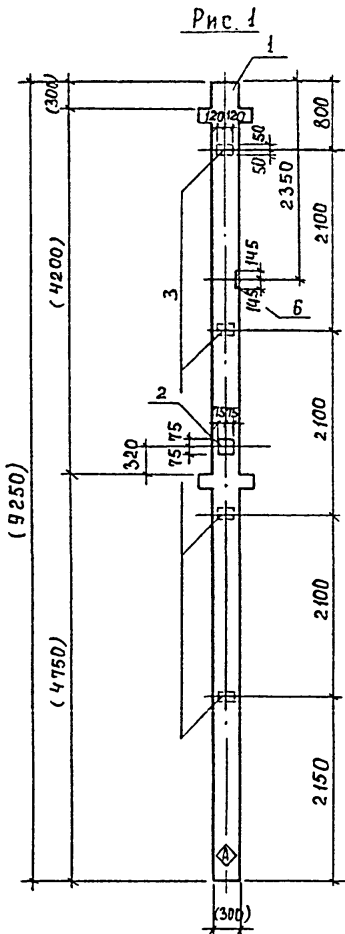
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А - III				ВстЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого	
2 КЗ 42-1-1	1.6	2.08	26.58	30.26	4.62	5.62	35.63	45.87	76.13

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ : ГОР.Ц.50-60.
3. ЗНАК ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИНВ.№ ПОДАТ ПРАВИТЬ И ДАТ Л В ЗАР. И Н В. Т

			ТП901-3-246.88	КЖИ. 2.00.0		
			КОЛОННА 2КЗ.42-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	2081	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	СЛБ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОЧНОГО Г. МОСКВА			
СТУИЖ	ЛАЗАРЕВА	СЛБ				
ВЕА ИЖ	СМИРЛОВА	СЛБ				
Г И П	ЛЕВИНА	СЛБ				
Н КОНТР	ДАНИЛЕВСКАЯ	СЛБ				
НАЧ ОТД	КРАСЯВИН	СЛБ	Лист Листов 1			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на использов. КЖИ.З.О.О.			Примеч.
					-	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А3	1		1.020-1/83.2-1 09	Колонна 2 КДЗ.42-2.4	1	1	1	
А4	2		1.020-1/83.2-15 24-09	Изделие закладное МНЧ1	1	1		
А4	3		1.020-1/83.2-15 24-07	Изделие закладное МНЗ4	4		4	
А4	4		1.020-1/83.2-15 23	Изделие закладное МН13			8	
А4	5		1.020-1/83.2-15 24	Изделие закладное МН19			1	
А4	6		1.020-1/83.2-15 23-03	Изделие закладное МН16	1			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А - III				Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого	
2 КДЗ.42-2.4-1	1.6	1.3	3.06	5.96	4.52	2.82	6.83	14.17	17.23
2 КДЗ.42-2.4-2		1.04		1.04		2.82		2.82	3.86
2 КДЗ.42-2.4-3	1.6	2.08	26.52	30.2	4.52		35.63	40.15	70.35

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

Привязан		Провер. Левина <i>Слева</i>		Т 901-3-246.88		КЖИ.З.О.О.	
		Ст. инж. Лазарева <i>Слева</i>		Колонна 2 КДЗ.42-2.4-1 ÷ 2 КДЗ.42-2.4-3		СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ	
		Вед. инж. Смыслова <i>Слева</i>				Р 2149	
		Г. и П. Левина <i>Слева</i>				Лист 1 Листов 2	
		Н. контр. Данилевский <i>Слева</i>				ЦНИИ ЭП	
Ив. №		Нач. отд. Красавин <i>Слева</i>				ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА	

901-3-246-88 ДЛВВОМ III

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВЕН

Рис. 2

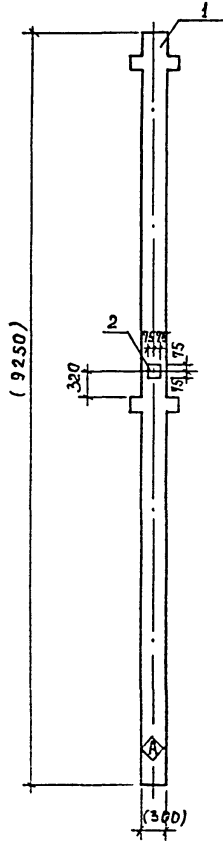
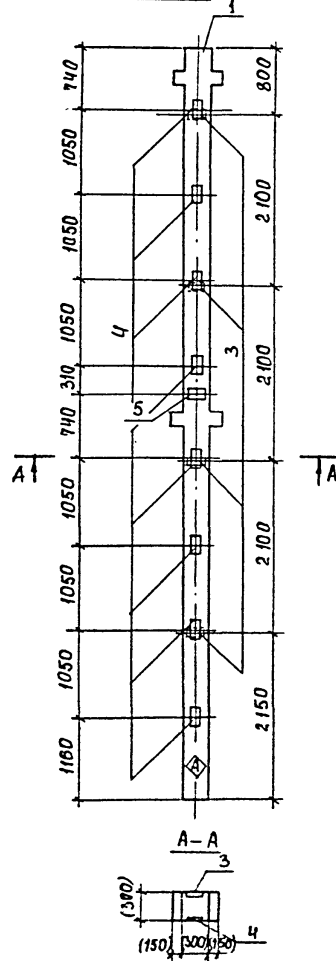


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-246.88	КЖИ.З.0.0.02КД342213	1
	-012КД342213	2
	-022КД342213	3

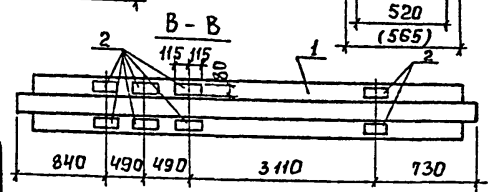
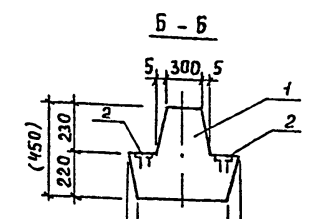
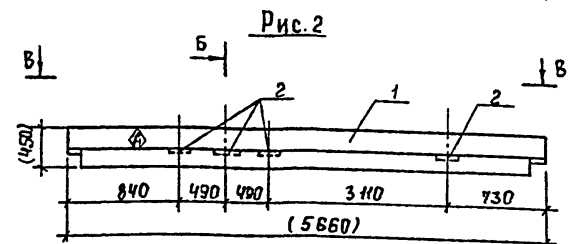
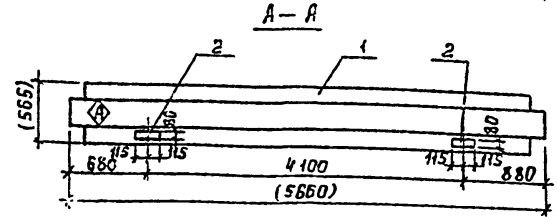
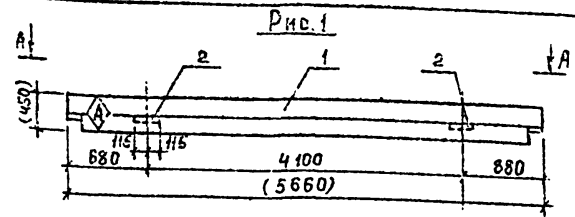
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-246 88

КЖИ. З.0.0.0

Лист
2

ИЛЬЮМ И
901-3-246.88



ФОРМ.	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕЧАК.
					00	01	02	03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1		1.020-1/83. 3-1 02-02	Ригель РДП 4.57-60	1	1	1	1	
	2		1.400-6/76 Вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-16	2	8	8	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ пс 6-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ8	Итого	30кб	Итого	
РДП 4.57.60АУ-1	0.2	0.2	1.8	1.8	2.0
РДП 4.57.60АУ-2	0.8	0.8	7.2	7.2	8.0
РДП 4.57.60АУ-3	0.8	0.8	7.2	7.2	8.0
РДП 4.57.60АУ-4	0.5	0.5	4.5	4.5	5.0

1. Покрyтие поверхностей закладных деталей: Гор. ц. 50 ÷ 60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-246.88	КЖИ.21.00.РДП 4.57.60АУ-1	1
	-01 РДП 4.57.60АУ-2	2
	-02 РДП 4.57.60АУ-3	3
	-03 РДП 4.57.60АУ-4	4

ПРИБЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Левина</i>	СТ.ИИЖ. САРАНЦА <i>Саранца</i>	РУК.ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	ТИП. ЛЕВИНА <i>Левина</i>	Н.КОМП. ДАНИЛЕНКО <i>Даниленко</i>	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>	ТП901-3-246.88	КЖИ 21.0.0.0	
		Ригель РДП 4.57-60-1 ÷ РДП 4.57-60-4			СТАИЯ	МАССА	МАСС/ТАБ	Р	2500	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	2			
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					
					ФОРМАТ А3					

Инв.№, дата и подпись

Л 1650 П III

901-3-246.88

Умк № 10000 (подпись) К. А. АТАСАН. ИМВ. И

Рис. 3

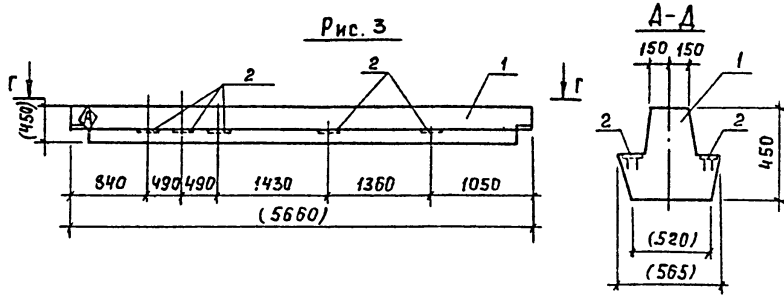
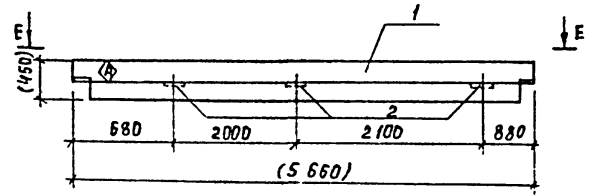
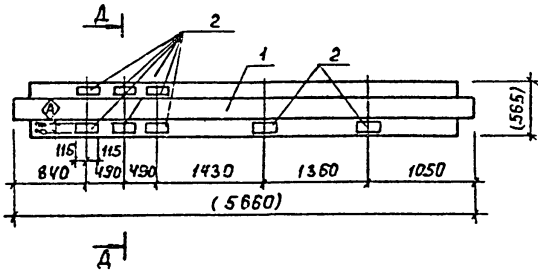


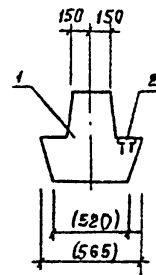
Рис. 4



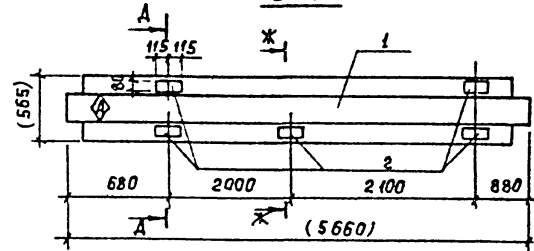
Г-Г



Ж-Ж



Б-Б



ПРОВЕРЯЕМ:			
ИМВ №			

ТН901-3-246.88

КЖН 21.000

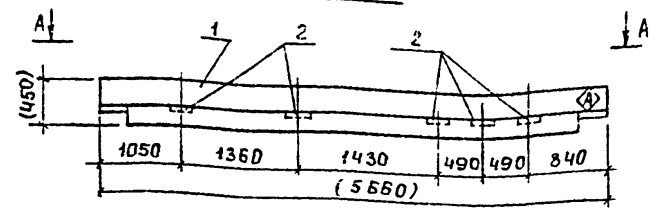
Лист
2

ФОРМУ 53

Альбом III

901-3-246.88

Рис. 1



A-A

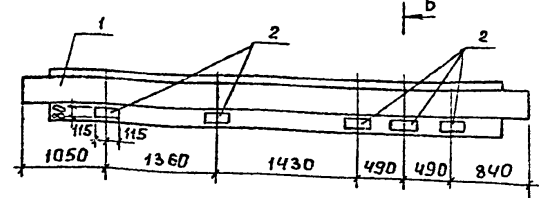
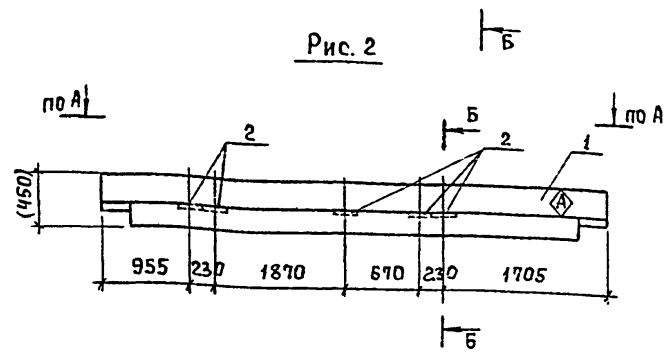
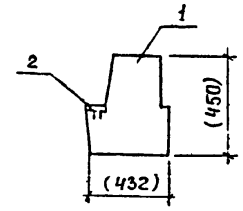


Рис. 2



Б-Б



Форм	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ЭЛЕМЕНТ		ПРИМЕЧ.
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83. 3-1 07-02	РОП 4.57-40	1	1	
А4	2		1.400-6/16 661п. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-16	5	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III		ВСтЗ псБ-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ8	Итого	80x6	Итого	
РОП 4.57-40-1	0.5	0.5	4.5	4.5	5.0
РОП 4.57-40-2	0.5	0.5	4.5	4.5	5.0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР.Ч-50-60.
2. Знак ◊ нанести несмываемой краской.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

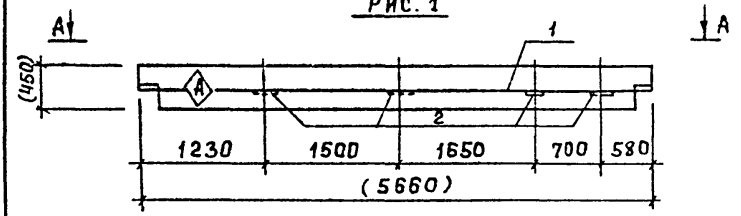
ИВ. № ПОДЛ. ПОД ПИСЬМ. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-246.88	КЖИ 22.0.0.0	РОП 4.57-40-1 1
		-01 РОП 4.57-40-2 2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН <i>Str</i>	ТП 901-3-246.88	КЖИ 22.0.0.0
	СТ.ИЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Лаз</i>	РИТЕЛЬ РОП 4.57-40-1	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
	РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Str</i>	РОП 4.57-40-2	Р 2070 -
	Г.И.П. ЛЕВИНА <i>Лев</i>		Лист Листов 1
	Н. КОПР. ДАНИЕВСКИЙ <i>Дан</i>		ЦНИИ ЭП
ИВ. №	ИВ. ОТА. КРАСАВИН <i>Кра</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

№ 901-3-246.88 ЯАБСОМ III

Рис. 1



А-А

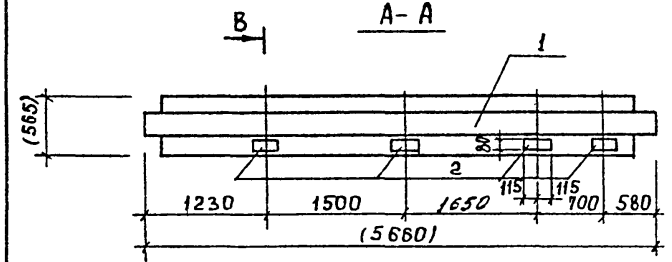
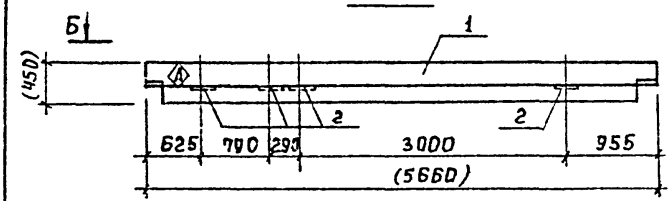
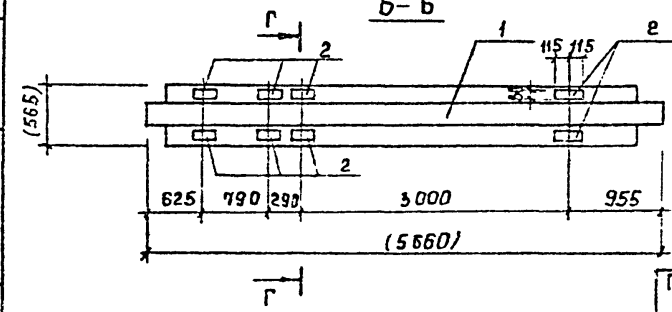


Рис. 2



Б-Б



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ЭЛЕМЕНТ		ПРИМЕЧАН.
					00	01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
АЗ	1		1.020-1/83. 3-1 07-02	РДП 4.67-40АТḲ	1	1	
АМ	2		1.400-6/76 вып 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-15	4	8	

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ псБ-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ8	Итого	80x6	Итого	
РДП 4.57-40АТḲ-1	0.4	0.4	3.6	3.6	4.0
РДП 4.57-40АТḲ-2	0.8	0.8	7.2	7.2	8.0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50±60.
2. ЗНАК Ⓐ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
ТП901-3-246.88	КЖИ 23.0.0.0	РДП 4.57-40АТḲ-1
		01 РДП 4.57-40АТḲ-2

Имя № подл. Подпись РАТЛА ВЗАМ. ИМ. Н.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР ЛЕВИНА	СЛБ	СТ. ИНЖ. САРАНЧА	СЛБ	РУК. ГР. СТРОИТ. ГИП ЛЕВИНА	СЛБ	И. КОМ. ТРА. АНИСЬЕВ	СЛБ	И. НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СЛБ
		ТП901-3-246.88		КЖИ 23.0.0.0		РИГЕЛЬ РДП 4.57-40АТḲ-1		СТАЛИЯ	МАССА	МАРШТАБ
						РДП 4.57-40АТḲ-2		Р	2600	-
								ЛИСТ		ИЗ ЧЕТА
								ЦНИИОП		ИМ. КЕРЖИНСКОГО СБОРЩИКА
								Г. МОСКВА		Формат А3

Л 6560М III

901-3-246.88

ИМВ. НЕПРАВИЛЬНЫЕ И ААТН ВЪЗМ. ИМВ. Н.

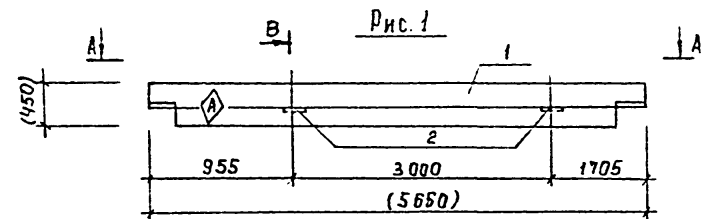
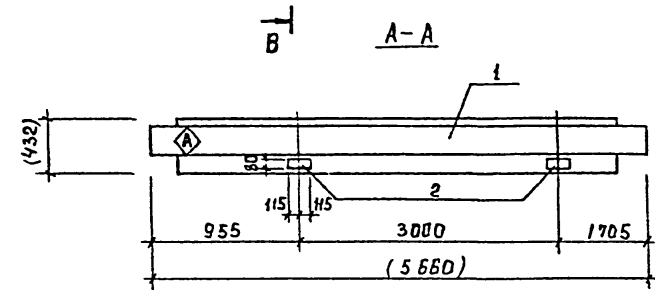
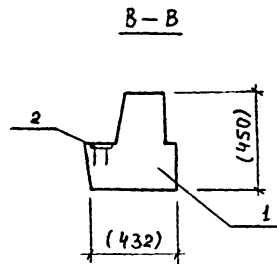


Рис. 1



А-А



В-В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

ФОРМ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					00	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.020-1/83.3-1 07-01	РОП 4.57-30	1	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-16	2	3	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ пс В-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 9903-74		
	φ8	Итого	80x6	Итого	
РОП 4.57-30-1	0.2	0.2	1.8	1.8	2.0
РОП 4.57-30-2	0.3	0.3	2.7	2.7	3.0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50 ÷ 60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Т901-3-246.88 КЖИ 24.000	РОП 4.57-30-1	1
	-01 РОП 4.57-30-2	2

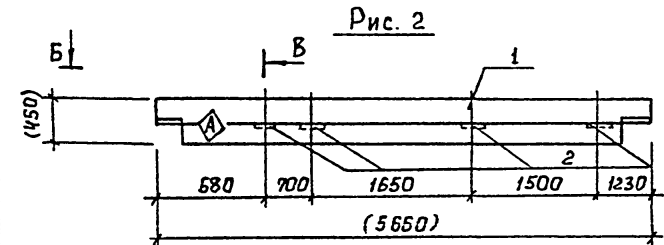
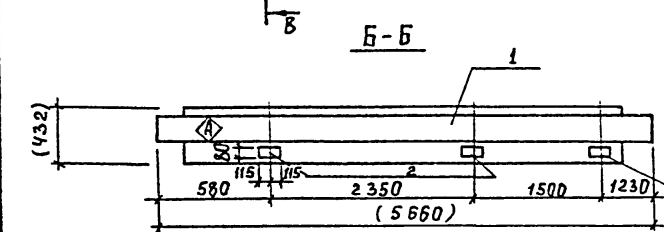


Рис. 2



Б-Б

ПРИВЯЗАН

	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Слеб</i>
	СТ. ИЖ. САРАНЧА	<i>Слеб</i>
	РУК. ГР. СТРОНГИН	<i>Слеб</i>
	ГИП. ЛЕВИНА	<i>Слеб</i>
	И. КОНТР. ДАНИЛОВСКИЙ	<i>Слеб</i>
Имв. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Слеб</i>

Т901-3-246.88		КЖИ. 24.000	
Ригель РОП 4.57-30-1		СТАДИЯ	МАССА
РОП 4.57-30-2		Р	2070
		МАСШТАБ	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3

801-3-246.88 А альбом III

Рис. 1

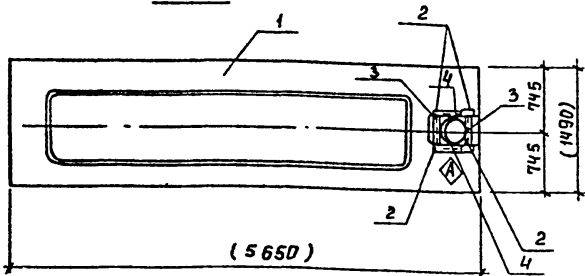
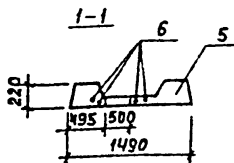
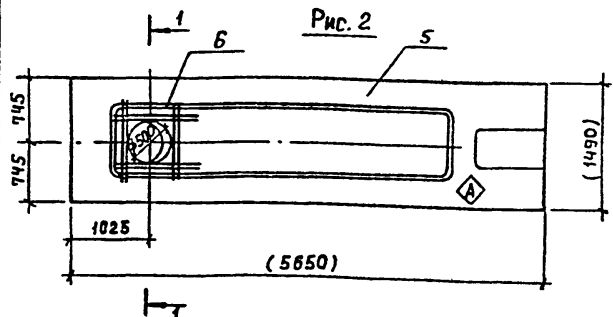


Рис. 2



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП КЖИ.41.00.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.041.1-2 Б 2.0.0.0	ПРС 56.15-4А ПУТ	1	
A4	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-43	4	
B4	3		ТП901-3-246.88 КЖИ.41.00.1	УГОЛОК 100x63x8-В ГОСТ 8510-86 ВСТ 5 ПСБ ГОСТ 535-79	2	4,3 кг
						ρ = 475
B4	4		-002	УГОЛОК 100x63x8-В ГОСТ 8510-86 ВСТ 5 ПСБ ГОСТ 535-79	2	3,95 кг
						ρ = 400
				ТП КЖИ.41.00.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	5		1.041.1-2 Б 2.0.0.0-08	ПРС 56.15-10А ПУТ	1	
B4	6		ТП901-3-246.88 КЖИ.41.00.3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; ρ = 1100	8	0.41 кг.

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГФР. ц.50-60.
3. Размеры в скобках - для справок.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

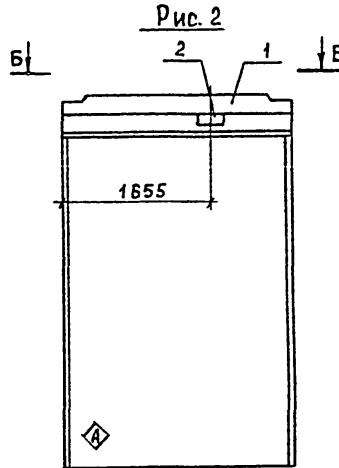
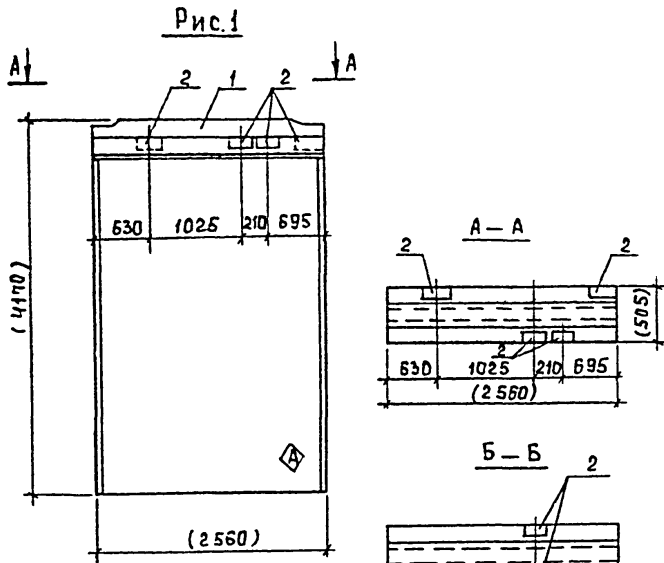
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ пс Б				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 10704-88		ГОСТ 10704-88		
φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого		
ПРС 56.15-4А ПУТ-1	0.8	4.0	4.8	13.2	16.5	29.7	34.5
ПРС 56.15-10А ПУТ-2	3.28		3.28				3.28

Объяснение	Марка	Рис.
ТП901-3-246.88 КЖИ.41.00.0	ПРС 56.15-4А ПУТ	1
-01	ПРС 56.15-10А ПУТ	2

Имя и Фамилия Подписавшего Дата и Место составления проекта

ПРОВЕР			СТРОИТЕЛЬ			ТП901-3-246.88		КЖИ.41.00.0	
Имя	Фамилия	Подпись	Имя	Фамилия	Подпись	Стандартная масса	Масса факт.		
ЛЮБЕР	СТРОИТЕЛЬ		С.И.ИЖ	ЛАЗАРЕВА				ПРС 56.15-4А ПУТ-1;	
Р.И.ГР	СТРОИТЕЛЬ		Г.И.П.	ЛЕВКИНА				ПРС 56.15-10А ПУТ-2	
И.КОТЛ	ДИКТЕВЕР		И.И.И	КРАСОВИЧ				Р	2890
И.И.И	И.И.И		И.И.И	И.И.И				Лист	Листов 1
Имя и Фамилия Подписавшего						ЦНИИ ЭП			
Имя и Фамилия Подписавшего						ИЗДЕЛИЕ ПОТО СБОРОЧНОЕ			
Имя и Фамилия Подписавшего						Г.М.О.С.Т.В.А.			

III АЛЬБОМ 901-3-246.88



Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-246.88 КЖИ.51.0.0.0	2Д26.42-1	1
	-01	2

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исг. кжи.51.0.0.0			Примечан.
					-	-01		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3	1		1.020-1/63 4-1 25	2Д 26.42	1	1		
А4	2		1.400-15.В.1 510-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН502	4	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		Всего
	А-III	Вст 3 кл 2	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ф8	Итого	Итого
2Д 26.42-1	2.0	2.0	4.0	4.0	6.0
2Д 26.42-2	1.0	1.0	2.0	2.0	3.0

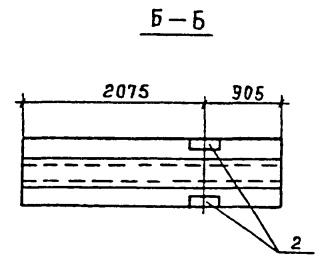
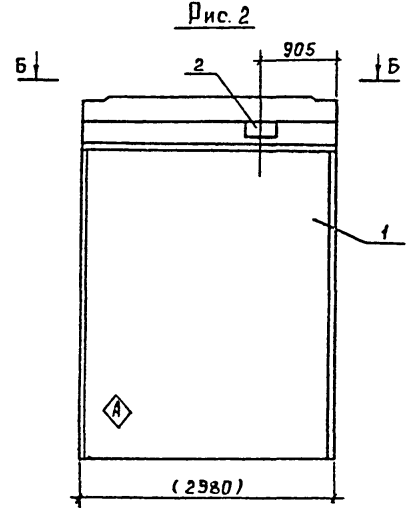
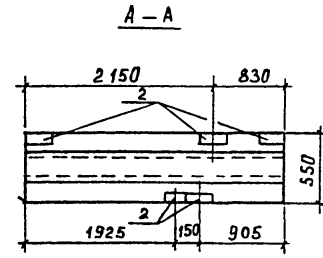
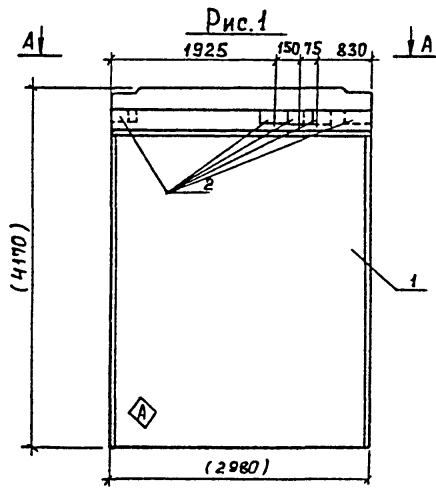
1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках - для справок.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ИЗВ. № ПЛАТ. ПОДПИСА. К. АЛТА. ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН	
ИВ. №	Провер. ЛЕВИНА Слбс
	Ст. инж. ЛАЗАРЕВА Слбс
	Вед. инж. ГИМСАДРА Слбс
	Г. И. П. ЛЕВИНА Слбс
	Н. КОНТРА. ДАНИЛЕНКО Слбс
	Нач. отд. КРАСОВИЧ Слбс

ТП901-3-246.88			КЖИ 51.0.0.0		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ		
Р	4590	1:50	2Д 26.42-1 ; 2Д 26.42-2		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

901-3-246.88 Я. Львов III



Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-246.88 КЖИ.52.0.0.0	2А30.42-1	1
	-01 2А30.42-2	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83 4-1 28	2 А 30.42	1	1		
А4	2		1.400-15.81.510-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН508	5	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			
	φ8	Итого	φ75×6	Итого		
2 А 30.42-1	2.5	2.5	5.0	5.0	7.5	
2 А 30.42-2	1.0	1.0	2.0	2.0	3.0	

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках - для справок.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			ТП901-3-246.88			КЖИ. 52.0.0.0		
Провер.	Левина	<i>Слбв</i>	Диафрагмы жесткости			Станд.	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Лазарева	<i>Млбл</i>	2 А 30.42-1 - 2 А 30.42-2			Р	5340	1:50
Вед. инж.	Смыслова	<i>Слбв</i>				Лист 1		
Г. и п.	Левина	<i>Слбв</i>				ЦНИИЭП		
И. контр.	Амилевский	<i>Слбв</i>				Инженерного Вест. Изд. № 1		
И. в. №	Красавин	<i>Слбв</i>				г. Москва		

901-3-246.88 Альбом III

Рис. 1

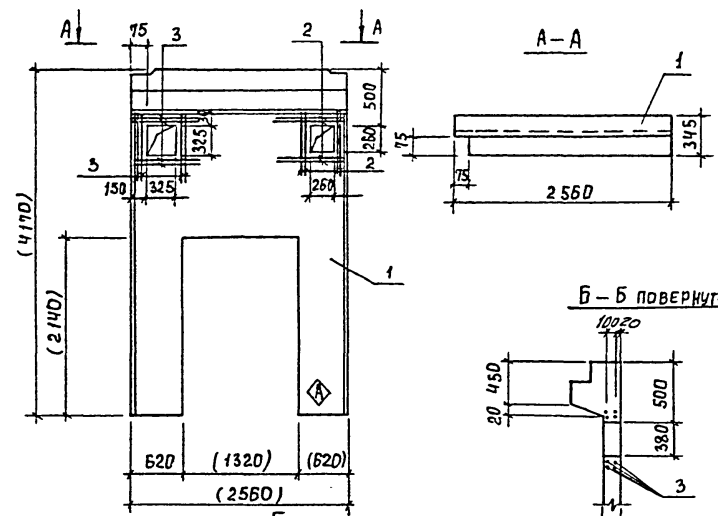
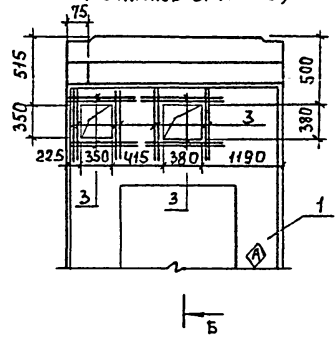


Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)



Обозначения	Марка	Рис
ТП901-3-246.88	КЖИ.53.0.01	1А26.42Н-1 1
	-01	1А26.42Н-2 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	КОА. НА ИСПОЛН. КЖИ.53.0.00		Примеч.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83 4-1 33-01	1АП 26.42	1	1	
Б4	2		ТП901-3-246.88 КЖИ.53.0.01	А-III-8-ГОСТ5781-82; L=900	16		0,36 кг
Б4	3		2	А-III-8-ГОСТ5781-82; L=970	16	32	0,38 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А - III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8		Итого
1А 26.42Н-1	11.84		11.84
1А 26.42Н-2	12.16		12.16

1. Знак \diamond НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИНВ. № ПОДПИСЬ ИЛЛАСТРАЦИОННИКОВ

Привязан		ТП 901-3-246.88		КЖИ.53.0.00	
		Диафрагмы жесткости		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ
		1А 26.42-1; 1А 26.42-2		Р	3/10 1:50
		ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Слебин</i> СТИЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Слебин</i> ВЕДИЖ. СМЫСЛОВА <i>Слебин</i> ГИП. ЛЕВИНА <i>Слебин</i> И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Слебин</i> НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Слебин</i>		Лист 1 из 1	
ИНВ. №				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Формат А3

901-3-246.88 Альбом III

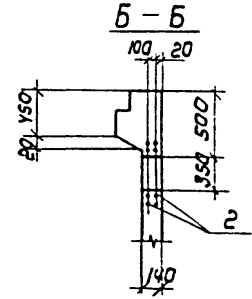
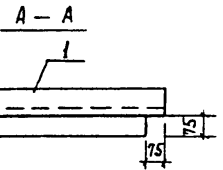
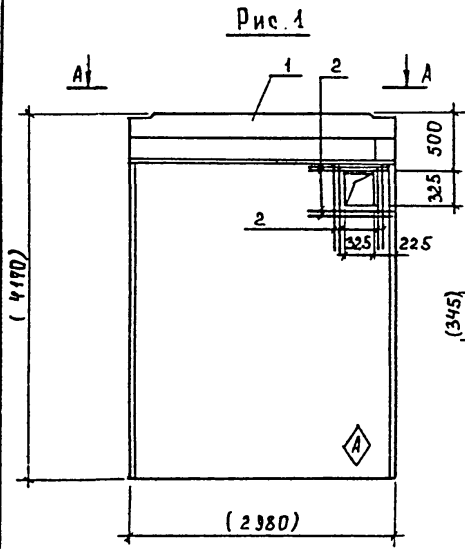
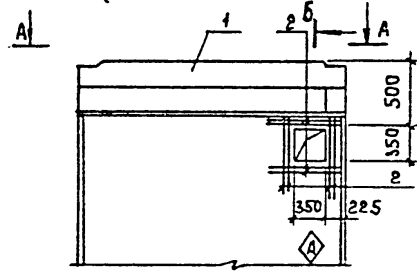


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-246.88 КЖИ.54.00.0	1Д30.42И-1	1
	-01 1Д30.42И-2	2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ.54.00.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020 - 1/83 4-1 26-01	1 Д 30.42	1	1		
Б4	2		ТП 901-3-246.88 КЖИ.54.00.0.1	А-III-8-ГОСТ 5781-82; В-910	16	16		0.38 кг

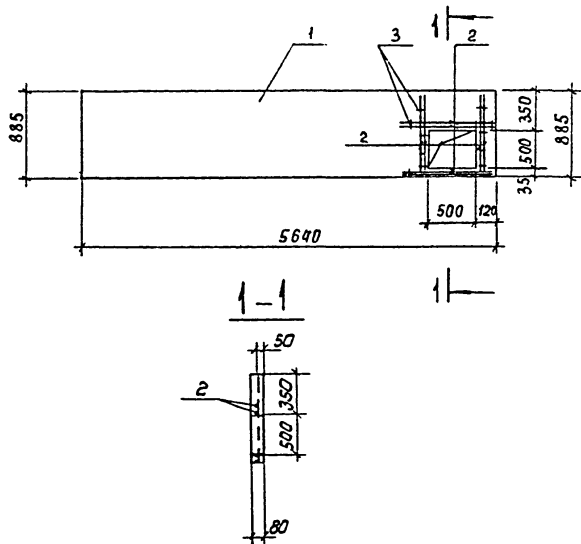
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А - III					
	ГОСТ 5781-82					
	φ8					
1 Д 30.42И-1	6.08				6.08	6.08
1 Д 30.42И-2	6.08				6.08	6.08

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГФР. Ц-50-60.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЬ. № ПОД П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЬ. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР	ЛЕВИНА	СЛОВО	ТП 901-3-246.88	КЖИ. 54.00.0	ДИАГРАММЫ ЖЕСТКОСТИ		
						1Д30.42-1; 1Д30.42-2	СТАДИЯ	МАССА
	СТ. ИЖ	А. ЗАРОВА	СЛ. Ф.			Р	4850	1:50
	ВЕД. ИЖ	С. МЫСЛОВА	СЛ. Ф.			Лист	Листов	1
	Г. И. П.	ЛЕВИНА	СЛ. Ф.			ЦНИИОТ		
	И. КОСТ.	Д. АНИЩЕНКО	СЛ. Ф.			ИНЖЕНЕРНОЕ УЧЕБНО-ИССЛЕДОВАТЕLSКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ		
ИМЬ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	СЛ. Ф.			г. Москва		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.030.9-2.1-06.0-34	ПГ 56.9-1-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП901-3-246.88 КЖН. 71.0.01	4Вр1 ГОСТ 6727-80; P=740	8	0,11 кг
Б4	3			2 3Вр1 ГОСТ 6727-80; P=140	20	0,02 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			
	Вр-1			
	ГОСТ 6727-80			
	φ3	φ4	Итого	
ПГ 56.9-1-1-1	0,4	0,88	1,28	1,28

ИНВ. № ПОД. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

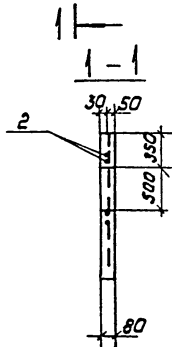
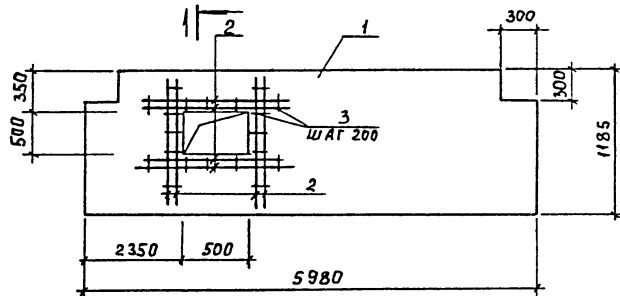
ИНВ. №

ПРОВЕР.		СТ. ИНЖ.		РУК. ГР.		Г. И П.		И КОНТР.		НАЧ. ОТД.		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ЛЕВИНА	<i>Слб.</i>	ЛАЗАРЕВА	<i>Млп.</i>	СТРОИГИН	<i>Млп.</i>	ЛЕВИНА	<i>Слб.</i>	АКИЛЕВСКИЙ	<i>Млп.</i>	КРАСАВИН	<i>Слб.</i>	П	640	—	
												ЛИСТ	ЛИСТОВ		
												ЦНИИ ЭП			
												ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
												Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3

АЛБ0М Ш

901-3-246. 88



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		1.030.9-2.1-05.0-184	ПГ 60.12-1-А-В1	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП901-3-24688 КЖИ. 72.0.0.1	4 Вр1 ГОСТ 6727-80; С-140	8	0.11 кг
Б4	3		2	3 Вр1 ГОСТ 6727-80; С-140	20	0.02 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА.	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	Вр-1			
	ГОСТ 6727-80			
	Ф3	Ф4	Итого	
ПГ 60.12-1-А-В1-1	0.4	0.88	1.28	1.28

ИЛБ. ПЕРИОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРИБЯЗАН

	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Слб</i>
	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	<i>Слб</i>
	РУК. ГР. СТРОНГИН	<i>Слб</i>
	ГИП. ЛЕВИНА	<i>Слб</i>
	Н. КОНТРОЛЬЩИК	<i>Слб</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Слб</i>

ТП901-3-246 88

КЖИ. 72.0.0.0

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКА
П 60.12-1-А-В1-1.

СТАЛЬ (МАССА) МАШТАБ

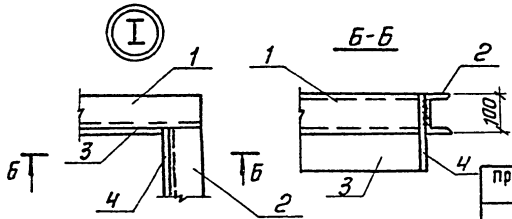
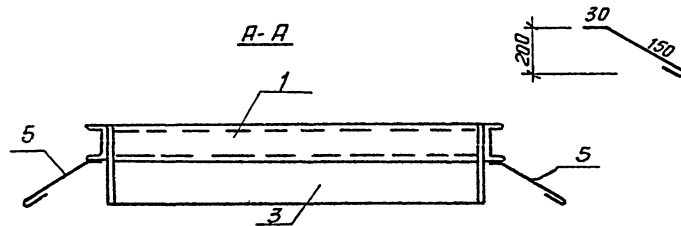
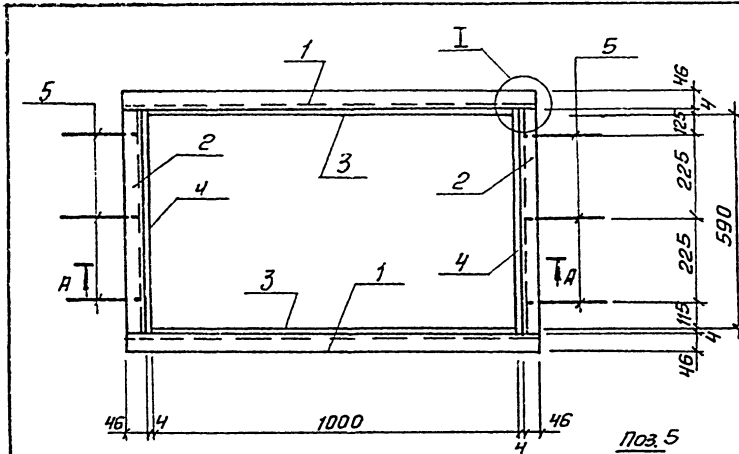
Р 520 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат: А3

901-3-246.88 Альбом III



Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
64	1		тл 901-3-246.88 кжн. 81. 0.0.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 8 СТЗ кп2 II ГОСТ 53579		
				$l = 1100$	2	9,45 м
64	2		2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-86 8 СТЗ кп2 II ГОСТ 53579		
				$l = 690$	2	5,93 м
64	3		3	Полоса 5-4x220 ГОСТ 82-70 8 СТЗ кп2 ГОСТ 14637-79		
				$l = 1000$	2	6,91 кг
64	4		4	Полоса 5-4x220 ГОСТ 82-70 8 СТЗ кп2 ГОСТ 14637-79		
				$l = 598$	2	4,13 кг
64	5		5	А-Г-В-ГОСТ 5181-82; $l = 300$	6	0,12 кг

1. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ОСТ 6-10-426-79 по грунту в кве ПФ-020 (Т 46-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. Сварку производить электросваркой Э-42 ГОСТ 9467-75; $h_{св} = 6$ мм.

Изм. № 001/002/003/004/005/006/007/008/009/010/011/012/013/014/015/016/017/018/019/020/021/022/023/024/025/026/027/028/029/030/031/032/033/034/035/036/037/038/039/040/041/042/043/044/045/046/047/048/049/050/051/052/053/054/055/056/057/058/059/060/061/062/063/064/065/066/067/068/069/070/071/072/073/074/075/076/077/078/079/080/081/082/083/084/085/086/087/088/089/090/091/092/093/094/095/096/097/098/099/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

привязан	Провер. Строганов	С.И.И. Саранча	Рук. гр. Строганов	Г.И.И. Абыдина	Н.Контр. Давыдовский	И.И.И. Красовин
И.И.И. №						

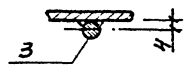
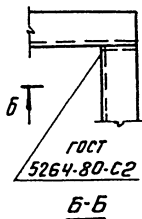
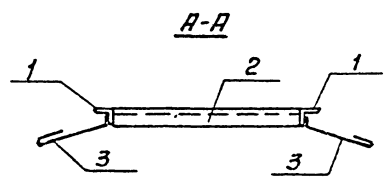
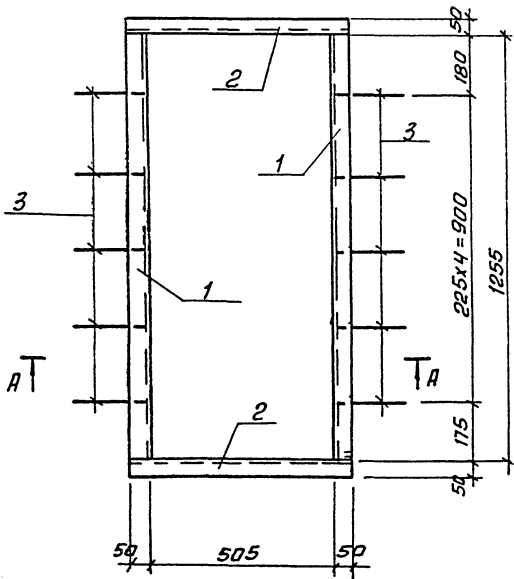
тл 901-3-246.88		Кжн. 81.0.0.0.	
Рама металлическая рм 1			
Стария	Масса	Масштаб	
р	417	—	
Лист	1 из листов 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Капировал: Антипова

Формат А3

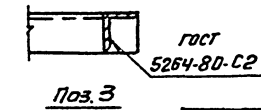
901-3-246.88 Альбом III

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №



Условн. обознач.	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
БЧ	1	тп 901-3-246.88 кжи 82.0.0.1	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 СТЭ кп-2 ГОСТ 535-79		
			Р=1265	2	4.73 кг
БЧ	2	2	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 СТЭ кп-2 ГОСТ 535-79		
			Р=605	2	2.28 кг
БЧ	3	3	К-П-8-ГОСТ 5781-82, Р=230	10	0.09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; h ш.в.=6 мм.
2. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ОСТ 6-10-426-79 по краснойке ПР-020 (УБ-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).



Привязан	провер.	Странгин	3
	гл. инж.	Степанов	1
	рук. гр.	Странгин	1
	гл. инж.	Левина	1
	инж. контр.	Волков	1
	инж. тех. контроля	Корова	1

тп 901-3-246.88		КЖИ.82.0.0.0.	
Рама металлическая РМ2		Кто изд.	Масл. 14.92
		Лист	1 из 2
ИНУЭП		ИЛКОНПРОДПРОДМОН г. Москва	

Копировал: Антипова

Формат: А3