ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм 81-03-33-2001

Сборник 33. Оборудование предприятий легкой промышленности

І. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.33. Федеральные единичные расценки разработаны в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. ФЕРм сборника 33 «Оборудование предприятий легкой промышленности» предназначены для определения затрат на монтаж оборудования предприятий легкой промышленности.
- 1.33.1. В ФЕРм сборника 33 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических требований и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:
- 1.33.1.1. горизонтальное перемещение оборудования по отделам 1, 2, 3, 7, 8, 10, 11 от приобъектного склада до места установки на расстояние до 100 м, по отделам 4, 5, 6, 9 до 1000 м;
 - 1.33.1.2. вертикальное перемещение оборудования в пределах этажа;
 - 1.33.1.3. индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.
- 1.33.2. В ФЕРм сборника 33 учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих, учтенной расценками.

III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

		T		В том чі	еле, руб.		T_	
	Наименование и	T		эксплуата			Затраты	Macca
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	труда рабочих, челч	оборуд о- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	рник 33. Обору	лование	предпри	ятий пеі	หกับ пра	мыштен	_	
	ОБОРУДОВАНИ							
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	ОБОРУДОВАНИЕ	<u></u>		<u> </u>	овои дн	<u> ЕВЕСИН</u>	ы и к	ОРЬЯ
Таблица ФЕР	Измеритель: шт	ьерезки, маг						
33-01-001-01	Корьерезка барабанного типа	1 161,00	968,76	128,06		64,18	,	3,5
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения	721,15	557,93	141,66	17,20	21,56	62,20	5,7
	древесины Варка т	CEODY		г пиљах		<u> </u>		
		<u>2. ОБОРУ,</u>	довани	ь диффу	зионно	<u>JE</u>		
Таблица ФЕР	м 33-01-011 — диф Измеритель: шт	фузоры						
33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м ³	963,55	732,67	216,23	26,76	14,65	84,80	6,7
Разнан	3. ОБОРУДОВАН	пиг ппа і	ΙΩΠΩΓΡΙ	DAHIAG	LLLLL ADT	IRAHIIG A	COKOE	R II
1 издел	э. овот удовин		ния экс	,		LDALIKIM	COROL	, 11
Таблица ФЕР	у 33-01-021 Топ	пообменник		IIAKIO				
таолица ФЕТ	Измеритель: шт	лоооменник	rı.					
33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева	182,05	171,79	6,82		3,44	20,50	1,7
	40 м ²							
Таблица ФЕР		араты выпа	рные, прям	оточные				
33-01-022-01	Измеритель: шт Аппарат выпарной с 4- ходовым кожухотрубным	125,97	119,66	3,92		2,39	14,40	0,9
	теплообменником, поверхность нагрева 18 м ²							
33-01-022-02	Аппарат прямоточный	155,02	146,26	5,83		2,93	17,60	1,6
	для получения							
	экстракта в глыбах,							
	поверхность нагрева 25 м ²							
Таблица ФЕР		⊥ еры распыл	штапь най с					
таолица ФЕТ	Измеритель: шт	теры распыл	MICHBION C	Пилки				
33-01-023-01	Камера	1 157,23	894,86	237,27	29,68	25,10	101,00	10
	распылительной							
	сушилки для							
	выпаривания экстракта		L .	****		_		
		<u>ел 4. ОБОІ</u>						
Габлица ФЕР		ссы шнеков	ые для отжі	іма и одуби	ны			
	Измеритель: шт							
33-01-033-01	Пресс шнековый для от до 1,5 т/ч	жима и одубин 725,80		тельность: 58,08		20,94	73,00	3,6
33-01-033-02	до 1,5 1/4	2 563,85		586,21	61,97	63,88		21,1
55 01 055 02			1 715,70	300,21	01,57	1 05,00		

	Наименование и			В том чи			Затраты) (
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и	Прямые	оплата труда	эксплуатац	ия машин в т.ч. оплата		труда	Масса оборудо-
	оборудования	затраты, руб.	рабочих	всего	труда машинистов	материалы	рабочих, челч	вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Отдел 2. ОБ	ОРУДОВАНИЕ Д	ЛЯ ПРОИ	ІЗВОДСТ	ВА КАБЛ	УКОВ, К	олодок	, METI	изов и
			БУРНИТ				-	
Раздел 1	. ОБОРУДОВАНІ	ие для п	РОИЗВО КОЛОД		ЕРЕВЯНІ	ных каб	ЛУКО	ВИ
Таблица ФЕР		нки, завертк		<u>OK</u>				
33-02-001-01	Измеритель: шт Станок плифовальный	50,28	38,62	10,89	1,21	0,77	4,47	0,04
33-02-001-01	для каблуков и колодок	30,28	36,02	10,87	1,21	0,77	4,47	0,04
33-02-001-02	Завертка для колодок	51,26	39,57	10,90	1,21	0,79	4,58	0,08
	настольная, приводная							
33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	53,20	41,47	10,90	1,21	0,83	4,80	0,08
33-02-001-04	Станок фрезерный для	103,16	87,26	13,67	1,51	2,23	10,10	0,14
	выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки							
33-02-001-05	Станок каблучно-	113,20	90,60	19,43	2,11	3,17	10,10	0,47
	копировальный							
22.02.001.06	Станок колодочно-копи			24.70	3,62	2.01	12.20	1
33-02-001-06 33-02-001-07	обдирки чистовой обработки	148,13 197,99	110,33 127,60	34,79 66,48	6,34	3,01 3,91	12,3 <u>0</u> 14,60	2
33 02 001 07	·	L	·	ние мет		2,51	1 1,00	
Таблица ФЕР			_ '` `	печи, бараб		аты, агрегат	гы, стан	ки
33-02-010-01	Машина	94,18	90,60	1,29	0,10	2,29	10,10	0,1
	сортировочная на два	,	,	,	·	,		·
	сита для машинного							
	текса и крупного обувного гвоздя							
33-02-010-02	Вибромельница для	146,47	140,83	2,34	0,20	3,30	15,70	0,2
	отделки машинного	,	ĺ	,	,	,		
	текса и крупного							
33-02-010-03	обувного гвоздя	94,18	90,60	1,29	0,10	2,29	10,10	0,1
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним	94,18	90,00	1,29	0,10	2,29	10,10	0,1
	обогревом для							
	термообработки							
	гвоздей		42004	1.50		5.00	1.00	
33-02-010-04	Барабан голтовочный	145,45	139,04	1,39		5,02	16,30	0,4
	для отделки машинного текса и							
	крупного обувного							
	гвоздя			_				
22.02.010.05	Автомат гвоздильный пр		T			1.07	0.20	
33-02-010 - 05	крупного обувного гвоздя	76,71	74,37	0,37		1,97	8,20	0,1
33-02-010-06	машинного текса из проволоки	162,68	152,38	5,89	0,50	4,41	16,80	0,4
33-02-010-07	ручного текса из ленты	212,34	204,98	1,90		5,46	22,60	0,5
33-02-010-08	Машина винтонакатная	218,89	209,84	4,25	0,40	4,80	24,60	0,3
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с	132,02	127,58	1,51		2,93	14,40	0,36
33-02-010-10	крючками Станок выгибательный	142,85	133,92	5,87	0,50	3,06	15,70	0,4
33-02-010-11	для спиральных ножей Агрегат колокольный	223,50	213,41	4,25		5,84	24,70	0,8
	для оцинкования обувных гвоздей			.,		_,5,	,,,	

				В том чи	сле, руб.			
	Наименование и			эксплуатаг			Затраты	Macca
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и	Прямые затраты, руб.	оплата труда		в т.ч. оплата		труда	оборудо-
	оборудования	заграты, рус.	рабочих	всего	труда машинистов	материалы	рабочих, челч	вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-02-010-12	Станок вальцовочный	178,80	155,52	19,21	1,61	4,07	18,00	1,2
33-02-010-13	для плоских спиралей Автомат для сборки	137,64	126,14	8,54	0,80	2,96	14,60	0,5
33-02-010-13	форменных	137,04	120,14	6,27	0,80	2,90	14,00	0,5
	металлических пуговиц							
D 2 O		ппа про		TDA ITHA			A ES DESCI	COD II
Раздел 3. О	БОРУДОВАНИЕ	для про	изводс Колод(CIMAC	ОВЫХ К	АБЛУІ	ков и
Таблица ФЕР		ельчители, а			ки отходов	-	_	
	Измеритель: шт							
22 02 020 01	Измельчитель роторный			1.51		2.21	11.20	0.33
33-02-020-01	ИПР-150М	106,18	101,36	1,51		3,31	11,30	0,33
33-02-020-02	ИПР-300	186,24	156,98	9,72	55.50	19,54	17,50	1,4
33-02-020-03	Агрегат для	1 804,88	1 287,36	483,77	57,70	33,75	149,00	9,09
	переработки кусковых							
	отходов							
	полиэтиленовых							
	изделий в гранулы							
Таблица ФЕР		сители						
33-02-021-01	Измеритель: шт Смеситель ленточный	297,39	275,62	12,42		0.25	21.00	2.0
33-02-021-01		297,39	275,62	12,42		9,35	31,90	2,9
	для порошкообразных							
	и гранулированных							
	материалов	_						
Таблица ФЕР	-	ссы						
	MOMENTATE: IIIT							
22 02 022 01	Измеритель: шт	242.70	2(4.02	1607		(2.69	20.00	2.17
33-02-022-01	Пресс червячный	343,78	264,03	16,07		63,68	29,80	3,17
33-02-022-01 Таблица ФЕР	Пресс червячный м 33-02-023 Суш	343,78 илки, шкаф				63,68	29,80	3,17
	Пресс червячный м 33-02-023 Суш Измеритель: шт	илки, шкаф	ы сушильні	ые		63,68	29,80	3,17
Таблица ФЕРг	Пресс червячный м 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граг	илки, шкаф нул термостат	ы сушильн ов, производи	тельность:	0.14			
Таблица ФЕР 33-02-023-01	Пресс червячный м 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граг 50 кг/ч	илки, шкаф нул термостата 132,31	ы сушильн ов, производит 124,54	тельность: 1,76	0,14	6,01	14,60	0,06
Таблица ФЕРа 33-02-023-01 33-02-023-02	Пресс червячный м 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч	нул термостато 132,31 220,62	ов, производи 124,54 185,95	тельность: 1,76 13,51	1,22	6,01 21,16	14,60	0,06
Таблица ФЕРт 33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03	Пресс червячный м 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч	нул термостате 132,31 220,62 230,68	ов, производи 124,54 185,95 185,95	тельность: 1,76 13,51 17,49		6,01 21,16 27,24	14,60 21,80 21,80	0,06 0,66 0,86
Таблица ФЕРа 33-02-023-01 33-02-023-02	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Ижаф сушильный	нул термостато 132,31 220,62	ов, производи 124,54 185,95	тельность: 1,76 13,51	1,22	6,01 21,16	14,60	0,06 0,66 0,86 2,12
З3-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40	тельность: 1,76 13,51 17,49 13,11	1,22 1,62	6,01 21,16 27,24 181,43	14,60 21,80 21,80 30,00	0,06 0,66 0,86
Таблица ФЕРт 33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03	Пресс червячный м 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граг 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный м 33-02-024 Обо	нул термостате 132,31 220,62 230,68	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40	тельность: 1,76 13,51 17,49 13,11	1,22 1,62	6,01 21,16 27,24 181,43	14,60 21,80 21,80 30,00	0,06 0,66 0,86
З3-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04	Пресс червячный Суш 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки грап 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный м 33-02-024 Обој Измеритель: шт	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д.	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40	тельность: 1,76 13,51 17,49 13,11	1,22 1,62	6,01 21,16 27,24 181,43	14,60 21,80 21,80 30,00	0,06 0,66 0,86
З3-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕР	Пресс червячный м 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный м 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д.	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 тки термоп	1,22 1,62	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало	14,60 21,80 21,80 30,00	0,06 0,66 0,86 2,12
З3-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 тки термоп	1,22 1,62	6,01 21,16 27,24 181,43 х материал о	14,60 21,80 21,80 30,00 DB	0,06 0,66 0,86 2,12
З3-02-023-01 З3-02-023-02 З3-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 З3-02-024-02	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование да арка: 335,56 533,11	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 тки термоп	1,22 1,62 ластически	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало	14,60 21,80 21,80 30,00	0,06 0,66 0,86 2,12
З3-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 тки термоп	1,22 1,62	6,01 21,16 27,24 181,43 х материал о	14,60 21,80 21,80 30,00 DB	0,06 0,66 0,86 2,12
З3-02-023-01 З3-02-023-02 З3-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 З3-02-024-02 З3-02-024-03	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки грат 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 a:	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58	1,22 1,62 ластически	6,01 21,16 27,24 181,43 х материал о 122,64 211,74	14,60 21,80 21,80 30,00 DB	0,06 0,66 0,86 2,12
Таблица ФЕРт 33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕРт 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03	Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки грап 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 a: 533,09	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58	1,22 1,62 ластически	6,01 21,16 27,24 181,43 х материал о 122,64 211,74	14,60 21,80 21,80 30,00 DB	0,06 0,66 0,86 2,12
Таблица ФЕР 33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки грат 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 a:	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58	1,22 1,62 ластически	6,01 21,16 27,24 181,43 х материал о 122,64 211,74 474,14	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 23,70 36,00 104,00	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8
Таблица ФЕРт 33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕРт 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03	Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки грап 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 a: 533,09	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58	1,22 1,62 Ластически	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 23,70 36,00 104,00 35,00 80,00	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-04 33-02-024-05 33-02-024-06	Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231	нул термостать 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 a: 533,09 1 596,85 2 975,33	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44	тельность:	1,22 1,62 Ластически 74,62	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75
З3-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 a: 533,09 1 596,85	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83	1,22 1,62 Ластически 74,62	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 23,70 36,00 104,00 35,00 80,00	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-04 33-02-024-05 33-02-024-06	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для	нул термостать 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 a: 533,09 1 596,85 2 975,33	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44	тельность:	1,22 1,62 Ластически 74,62	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13
Таблица ФЕР 33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-04 33-02-024-05 33-02-024-06 33-02-024-07	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование да арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98	лельность: 1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60	1,22 1,62 Ластически 74,62	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-04 33-02-024-05 33-02-024-06 33-02-024-07	Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки грап 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением БОРУДОВАНИЕ	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. прка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98	1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-04 33-02-024-05 33-02-024-07 Отдел З. С Раздел 1. (Пресс червячный и 33-02-023 Сущи Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч Ижаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обор Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением БОРУДОВАНИЕ	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ЛЯ перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС	10,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3
З3-02-023-01 З3-02-023-02 З3-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 З3-02-024-02 З3-02-024-03 33-02-024-04 З3-02-024-05 З3-02-024-06 З3-02-024-07	Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением ВБОРУДОВАНИЕ ВБОРУДОВАНИЕ ВБОРУДОВАНИЕ ВЗ-03-001 Обој	нул термостате 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. прка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ЛЯ перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС	10,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3
З3-02-023-01 З3-02-023-02 З3-02-023-03 З3-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 З3-02-024-02 З3-02-024-03 33-02-024-05 З3-02-024-06 З3-02-024-07 Отдел З. С Раздел 1. С	Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением ВБОРУДОВАНИЕ ВБОРУДОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЕ И 33-03-001 Обој Измеритель: шт	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52 ДЛЯ ПРО	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС ОИЗВОДС	10,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП ТТВА ШП СТВА ШП	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94 ГЕЛЬНЫХ	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3 АЛЕЙ
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-04 33-02-024-05 33-02-024-07 Отдел З. С Раздел 1. (Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением ВБОРУДОВАНИЕ ВБОРУДОВАНИЕ И 33-03-001 Обој Измеритель: шт Машина для	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ЛЯ перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС	10,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3
З3-02-023-01 З3-02-023-02 З3-02-023-03 З3-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 З3-02-024-02 З3-02-024-03 33-02-024-05 З3-02-024-06 З3-02-024-07 Отдел З. С Раздел 1. С	Пресс червячный и 33-02-023 Сущ Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением рБОРУДОВАНИЕ ВОРУДОВАНИЕ Изз-03-001 Обој Измеритель: шт Машина для ориентировочной	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52 ДЛЯ ПРО	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС ОИЗВОДС	10,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП ТТВА ШП СТВА ШП	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94 ГЕЛЬНЫХ	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3 АЛЕЙ
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-05 33-02-024-06 33-02-024-07 Отдел 3. О Раздел 1. (Таблица ФЕР 33-03-001-01	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением ВБОРУДОВАНИЕ и 33-03-001 Обој Измеритель: шт Машина для ориентировочной укладки шпуль	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование да прка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52 ДЛЯ ПРО рудование да	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС ОИЗВОДС ТЯ производ	тельность:	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94 ГЕЛЬНЫ ГУШЕК, 1	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90 X JETA 4EJIHC	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3 АЛЕЙ DKOB
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-03 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-05 33-02-024-06 33-02-024-07 Отдел 3. С Раздел 1. С	Пресс червячный и 33-02-023 Суш Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением РБОРУДОВАНИЕ ВБОРУДОВАНИЕ ВБОРУДОВАНИЕ И 33-03-001 Обој Измеритель: шт Машина для ориентировочной укладки шпуль Машина для покрытия	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование д. арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52 ДЛЯ ПРО	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС ОИЗВОДС	10,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП ТТВА ШП СТВА ШП	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94 ГЕЛЬНЫХ	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3 АЛЕЙ
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕРт 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-05 33-02-024-06 33-02-024-07 Отдел 3. О Раздел 1. (Таблица ФЕРт 33-03-001-01	Пресс червячный и 33-02-023 Сущи Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением БОРУДОВАНИЕ ВОРУДОВАНИЕ Измеритель: шт Машина для ориентировочной укладки шпуль Машина для покрытия шпуль лаком	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование да арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52 ДЛЯ ПРО рудование да	ов, производительнов, производительно	1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП ТТВА ШП СТВА ШП СТВА ШП СТВА ШП СТВА ШП СТВА П 16,48	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94 ГЕЛЬНЫ Г ГУШЕК, 1	14,60 21,80 21,80 30,00 DB 23,70 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90 X	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3 АЛЕЙ DKOB
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕР 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-05 33-02-024-06 33-02-024-07 Отдел 3. О Раздел 1. О Таблица ФЕР 33-03-001-01	Пресс червячный и 33-02-023 Сущи измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением ВБОРУДОВАНИЕ Измеритель: шт Машина для ориентировочной укладки шпуль лаком Пресс для натяжки	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование да прка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52 ДЛЯ ПРО рудование да	ов, производи 124,54 185,95 185,95 251,40 ля перерабо 202,16 307,08 887,12 302,40 691,20 1 261,44 266,98 ОИЗВОДС ОИЗВОДС ТЯ производ	тельность:	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94 ГЕЛЬНЫ ГУШЕК, 1	14,60 21,80 21,80 30,00 30,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90 X JETA 4EJIHC	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3 АЛЕЙ DKOB
33-02-023-01 33-02-023-02 33-02-023-04 Таблица ФЕРт 33-02-024-01 33-02-024-02 33-02-024-03 33-02-024-05 33-02-024-06 33-02-024-07 Отдел 3. О Раздел 1. (Таблица ФЕРт 33-03-001-01	Пресс червячный и 33-02-023 Сущи Измеритель: шт Сушилка для сушки граз 50 кг/ч 100 кг/ч 450 кг/ч 450 кг/ч Шкаф сушильный вакуумный и 33-02-024 Обој Измеритель: шт Термопластоавтомат, ма ТП-32 Д-3328 Д-3234 Машина литьевая, марка ДБ-3328 ДГ-3231 Д-3931 Автомат гидравлический для литья под давлением БОРУДОВАНИЕ ВОРУДОВАНИЕ Измеритель: шт Машина для ориентировочной укладки шпуль Машина для покрытия шпуль лаком	нул термостати 132,31 220,62 230,68 445,94 рудование да арка: 335,56 533,11 1 894,84 а: 533,09 1 596,85 2 975,33 491,52 ДЛЯ ПРО рудование да	ов, производительнов, производительно	1,76 13,51 17,49 13,11 ТКИ ТЕРМОП 10,76 14,29 533,58 14,08 430,83 793,46 13,60 ТВА ВСП ТТВА ШП СТВА ШП СТВА ШП СТВА ШП СТВА ШП СТВА П 16,48	1,22 1,62 Ластически 74,62 60,41 110,39	6,01 21,16 27,24 181,43 х материало 122,64 211,74 474,14 216,61 474,82 920,43 210,94 ГЕЛЬНЫ Г ГУШЕК, 1	14,60 21,80 21,80 30,00 DB 23,70 36,00 104,00 35,00 80,00 146,00 30,90 X	0,06 0,66 0,86 2,12 1,4 3,05 7,8 2,92 5,75 13 3 АЛЕЙ DKOB

	Наименование и				исле, руб.		Затраты	
Шифр расценки	характеристика	Прямые	оплата труда	эксплуатаг	в т.ч. оплата		труда	Масса оборудо-
	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	рабочих	всего	труда машинистов	материалы	рабочих, челч	вания, т
1 22 02 001 04	2	3	4	5 2.02	6	7	8	9
33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей	230,62	159,84	2,82		67,96	18,50	0,7
33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	179,30	124,42	1,51		53,37	14,40	0,33
33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	156,80	115,78	0,58		40,44	13,40	0,2
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	274,13	190,08	3,05		81,00	22,00	0,8
33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпуль	291,23	207,36	3,64		80,23	24,00	1
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	271,17	190,08	1,21		79,88	22,00	0,5
33-03-001-10	Автомат сверлильный многоппиндельный	289,74	200,24	9,26		80,24	22,60	2
Таблица ФЕРм	м 33-03-002 Обој Измеритель: шт	рудование д	ля производс	тва катуш	іек		•	<u> </u>
33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	159,09	115,78	0,95		42,36	13,40	0,15
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	238,77	169,34	2,56		66,87	19,60	0,55
33-03-002-03	Станок расправочно- закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	281,50	198,72	3,05		79,73	23,00	0,8
33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с полозками для сверления отверстий в заготовках	196,89	115,78	0,95		80,16	13,40	0,15
33-03-002-05	Станок шлифовально- цилиндрический	368,29	284,26	1,38		82,65	32,90	0,3
Таблица ФЕРм	и 33-03-003 Обој	рудование д	ля производс	тва челно	ков			
33-03-003-01	Измеритель: шт Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в	234,33	151,20	3,15		79,98	17,50	0,85
	торцах заготовки челнока							
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	230,97	159,84	2,53		68,60	18,50	0,6
33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	200,02	142,56	1,97		55,49	16,50	0,5
22.02.002.04	Станок шлифовальный д		A 1 5 2 2	0.15		44040	20.00	1.5
33-03-003-04	наружной поверхности	373,27	245,66	8,42		119,19	28,80 19,60	0,3
33-03-003-05	корпуса	211,03	167,19	1,34	i l	47.50		

	Наименование и			В том чи	сле, руб.		n	
	характеристика	Прямые		эксплуатац	ия машин		Затраты труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и	затраты, руб.	оплата труда		в т.ч. оплата	материалы	рабочих,	оборудо-
	оборудования	1 713	рабочих	всего	труда	.	челч	вания, т
1	2.	3	4	5	машинистов 6	7	8	9
33-03-003-07	Станок вертикально-	188,46	131,36	1,67	0	55,43	15,40	0,4
33 03 003 07	фрезерный	100,10	151,50	1,07		55,75	15,40	0,4
	специальный для							
	фрезерования фасок							
	початочной коробки							
	челноков							
33-03-003-08	Станок токарный с	254,38	184,25	2,56		67,57	21,60	0,6
	копиром для обточки	,	,	,				0,0
	лобковых частей							
	челнока							
33-03-003-09	Полуавтомат	262,97	175,72	3,18		84,07	20,60	0,87
	горизонтально-	·		ŕ		,		-,
	фрезерный для							
	фрезерования							
	початочной коробки							
	челноков							
33-03-003-10	Полуавтомат для	211,77	140,75	2,56		68,46	16,50	0,55
	фрезерования прямых							
	ребер в челноках							
33- 03-003-11	Станок горизонтально-	217,07	146,19	2,56		68,32	16,50	0,6
	фрезерный для							
	фрезерования пазов во							
	всех типах челноков							
Раздел	<u>1 2. ОБОРУДОВАІ</u>	ние для	ПРОИЗВО	ОДСТВА	игольч	АТЫХ ДІ	ЕТАЛЕ	Й
Таблица ФЕР	м 33-03-010 Обој	оудование д.	ля производ	ства игольч	натой ленть			
	Измеритель: шт							
	Автомат для набора лен	гы:			_			
33-03-010-01	игольчатой	221,73	165,82	1,71		54,20	19,60	0,4
33-03-010-02	бегунной, колковой	185,48	130,28	1,71		53,49	15,40	0,41
33-03-010-03	Автомат	185,96	130,28	1,67		54,01	15,40	0,38
	проволокорубильный							
33-03-010-04	Машина обрезальная	177,53	134,60	1,48		41,45	15,40	0,3
	для игольчатой ленты							
33-03-010-05	Машина кроильная для	500,23	3 41,73	10,83		147,67	39,10	1,58
	раскроя основания							
	игольчатых лент и							
	пластин							
33-03-010-06	Барабан точильный	61 5,9 1	391,70	12,14		212,07	46,30	3
	для игольчатых лент и							
	пластин							
Таблица ФЕР	м 33-03-011 — Обот							
		рудование д.	ля производ	ства игольч	іатых шляп	ок, пластин	и детал	ей
22.02.011.01	Измеритель: шт				натых шлян			
33-03-011-01	Измеритель: шт Автомат	298,48	ля производ 215,37	ства игольч 2,92	икцін хытві	ю к, пластин 80,19	и детал 25,70	ей 0,75
33-03-011-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для				натых шлян			
33-03-011-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых,				натых шляп			
33-03-011-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и				натых шлян			
	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	298,48	215,37	2,92	натых шлян	80,19	25,70	0,75
33-03-011-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки				натых шляп			
33-03-011-02	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок	298,48	189,39	2,92		80,19	25,70	0,75
	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор	298,48	215,37	2,92		80,19	25,70	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор Измеритель: шт	298,48 272,93 рудование д.	215,37 189,39 пя производ	2,92 2,95 ства пильч		80,19	25,70	0,75
33-03-011-02	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор Измеритель: шт Автомат	298,48	189,39	2,92		80,19	25,70	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор Измеритель: шт Автомат зубопросечный для	298,48 272,93 рудование д.	215,37 189,39 пя производ	2,92 2,95 ства пильч		80,19	25,70	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР 33-03-012-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор Измеритель: шт Автомат зубопросечный для штамповки ленты	298,48 272,93 оудование д. 301,48	215,37 189,39 Пя производ 217,42	2,92 2,95 ства пильч 3,31		80,19 80,59 80,75	25,70	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор Измеритель: шт Автомат зубопросечный для штамповки ленты Электропечь	298,48 272,93 рудование д.	215,37 189,39 пя производ	2,92 2,95 ства пильч		80,19	25,70	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР 33-03-012-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор Измеритель: шт Автомат зубопросечный для штамповки ленты	298,48 272,93 рудование д. 301,48	215,37 189,39 ЛЯ Производ 217,42	2,92 2,95 СТВА ПИЛЬЧ 3,31		80,19 80,59 80,75 275,78	25,70 22,60 25,70 30,00	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР 33-03-012-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обој Измеритель: шт Автомат зубопросечный для штамповки ленты Электропечь сопротивления Станок закалочный для	298,48 272,93 оудование д. 301,48	215,37 189,39 Пя производ 217,42	2,92 2,95 ства пильч 3,31		80,19 80,59 80,75	25,70	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР 33-03-012-01	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок М 33-03-012 Обор Измеритель: шт Автомат зубопросечный для штамповки ленты Электропечь сопротивления Станок закалочный для закалки зуба	298,48 272,93 эудование д. 301,48 548,44 441,37	215,37 189,39 ПЯ Производ 217,42 259,20 252,95	2,92 2,95 ства пильч 3,31 13,46 30,36		80,19 80,59 80,75 275,78 158,06	25,70 22,60 25,70 30,00 29,90	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР 33-03-012-01 33-03-012-02 33-03-012-03	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обој Измеритель: шт Автомат зубопросечный для штамповки ленты Электропечь сопротивления Станок закалочный для	298,48 272,93 рудование д. 301,48	215,37 189,39 ЛЯ Производ 217,42	2,92 2,95 СТВА ПИЛЬЧ 3,31		80,19 80,59 80,75 275,78	25,70 22,60 25,70 30,00	0,75
33-03-011-02 Таблица ФЕР 33-03-012-01 33-03-012-02 33-03-012-03	Измеритель: шт Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток Машина для резки шляпок м 33-03-012 Обор Измеритель: шт Автомат зубопросечный для штамповки ленты Электропечь сопротивления Станок закалочный для закалки зуба Станок контрольно-	298,48 272,93 эудование д. 301,48 548,44 441,37	215,37 189,39 ПЯ Производ 217,42 259,20 252,95	2,92 2,95 ства пильч 3,31 13,46 30,36		80,19 80,59 80,75 275,78 158,06	25,70 22,60 25,70 30,00 29,90	0,75

	Наименование и характеристика	Прямые		В том чи эксплуатац			Затраты труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕР		рудование д	ля производ	ства клипс	0B			
22.02.012.01	Измеритель: шт	202.20	154.50	0.11	Т	110.65	20.20	1.25
33-03-013-01 33-03-013-02	Станок вальцовочный	302,29	174,53	9,11		118,65	20,20	1,25
33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления "Б"	362,24	232,42	10,01		119,81	26,90	1,4
33-03-013-03	Станок вальцовочно-	207,68	136,51	1,84		69,33	15,80	0,55
35 05 0.5 05	гибочный для	207,00	.50,51	.,		0,55	13,00	0,00
	формования профиля							
	продольных клипсов							
33-03-013-04	Станок для насечки	195,16	151,20	1,38		42,58	17,50	0,3
	зубьев на продольных							
	клипсах							
33-03-013-05	Пресс для резки стали	522,82	324,14	13,80		184,88	38,00	2,5
	на продольные клипсы						<u> </u>	
	ел 3. ОБОРУДОВА						<u>д</u> елии	<u> </u>
Таблица ФЕР		рудование д	ля резки и ш	ілифованиз	я кромок бу	маги		
	Измеритель: шт						_	
33-03-020-01	Машина резательная	386,20	255,05	9,45		121,70	29,90	1,3
22 02 020 02	для рулонов бумаги	200.00	205 (2	2.50	_	90.50	22.00	
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и	289,80	205,63	3,58		80,59	23,80	1
	кальки							
33-03-020-03	Машина для шлифовки	215,70	158,66	1,71		55,33	18,60	0,4
35 05 020 05	края бумаги	215,70	150,00	.,,.		33,33	10,00	·,·
Таблица ФЕР		рулование л	ля изготовле	— Ния уточні	ых патроно	В		
·	Измеритель: шт			J	•			
33-03-021-01	Станок операционный	183,09	127,37	1,57		54,15	14,20	0,35
	для обработки							
	патронов							
33-03-021-02	Машина	679,29	478,66	12,90		187,73	57,60	2,2
	шпулезаверточная для							
33-03-021-03	изготовления патронов Станок сортировочный	324,41	197,52	8,90	_	117,99	22,60	1,2
33-03-021-04	Установка для	1 237,08	731,79	33,05		472,24	86,50	8
33-03-021-0-1	пропитки патронов лаком	1 257,00	731,77	33,03		772,27	80,50	3
33-03-021-05	Агрегат для	1 123,33	618,43	28,13		476,77	73,10	6,2
	приготовления							
	пропиточного сплава							
33-03-021-06	Машина армировочная	391,47	262,72	8,90		119,85	30,80	1,2
	для одевания колец на							
33-03-021-07	патрон Пресс механический	401,80	240,19	12,21		149,40	27.90	1,67
33-03-021-07	для штамповки	401,60	240,19	12,21		149,40	27,80	1,07
	армировочных колец							
Таблица ФЕР		рулование л.		ения конусс)в и пилинл	nor —		
	Измеритель: шт	- J M M				, P 0 2		
33-03-022-01	Станок операционный для обработки	157,33	115,78	0,95		40,60	13,40	0,15
	патронов, конусов,							
	цилиндров							
	Станок для конусов:		<u> </u>				_	
33-03-022-02	армирования	608,79	409,54	13,46		185,79	47,40	2,4
33-03-022-03	обортовки колец и	482,23	284,26	13,32		184,65	32,90	2,3
	горловины							
33-03-022-04	отделочный	663,74	462,24	13,46		188,04	53,50	2,4
22.02.022.05	Машина для изготовлен					F 1 5 5		
33-03-022-05	цилиндриковая	197,70	140,75	1,97		54,98	16,50	0,5
33-03-022-06	цилиндрозаверточн	736,93	509,24	14,15		213,54	59,70	2,6
33-03-022-07	ая Комбайн	1 029,93	701,36	46,74		281,83	84,40	3,2
55 05-022-07	конусозаверточный	. 027,73	, , , , , , ,	70,/7		201,03	57,70	2,2
		i					1	
	для изготовления							

	Наименование и	_		В том чи	сле, руб.			
	таименование и характеристика	Прямые		эксплуатаг	нишвм киј		Затраты груда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕР	м 33-03-023 Обор Измеритель: шт	рудование д.	ля производ	ства фибро	вых тазов			
33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	190,55	133,06	1,71		55,78	15,40	0,4
	Раздел 4. ОБОРУД	ОВАНИЕ	для про	ризводо	TBA PEN	лиз и бе	РЛ	
Таблица ФЕР	м 33-03-030 Обој		ля производ				-	
22 02 020 01	Измеритель: шт	120.01	122.10	0.50				
33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	139,04	109,18	0,72		29,14	12,80	0,07
33-03-030-02	Машина ремиз- вязальная	212,35	156,51	1,51		54,33	18,50	0,35
33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	185,80	130,28	1,71		53,81	15,40	0,4
33-03-030-04	Станок калибровочный	243,35	158,98	3,35		81,02	18,40	0,95
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	310,55	219,22	3,35		87,98	25,70	0,95
33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	215,00	158,20	1,64		55,16	18,70	0,35
33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	178,53	131,13	1,38		46,02	15,50	0,3
33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	214,46	157,36	1,71		55,39	18,60	0,4
33-03-030-09	Машина крахмально- лачильная для ремиз	283,08	210,65	2,82		69,61	24,90	0,7
Таблица ФЕР	м 33-03-031 Обо	 рудование д.	ля производ	ства берд				
	Измеритель: шт Машина:							
33-03-031-01	бердовивочная для вивки берда	224,66	167,19	1,97		55,50	19,60	0,5
33-03-031-02	для крутки бердочного шнура	1 746,69	1 185,67	80,11		480,91	139,00	6,05
33-03-031-03	для перемотки бердочного шнура	164,36	122,83	0,95		40,58	14,40	0,15
	Станок для берды:							
33-03-031-04	круглопильный для смоления	166,43	124,42	0,92		41,09	14,40	0,12
33-03-031-05	срезки пряжи с заготовок	172,01	127,87	1,38		42,76	14,80	0,3
33-03-031-06	чистки	189,91	133,92	1,71		54,28	15,50	0,4
33-03-031-07	Машина для производства слачков	176,00	131,36	1,97		42,67	15,40	0,5
33-03-031-08	Станок плющильный дл ЛПС-1					72,09	20.40	0.7
33-03-031-08	ЛС-3	249,19 365,86	174,28 235,19	2,82 8,97		121,70	20,60 27,80	$\frac{0,7}{1,25}$
33-03-031-09	CIIIT-1	514,71	313,87	12,56		188,28	37,10	2,1
33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	183,42	124,42	1,71		57,29	14,40	0,4
	л 5. ОБОРУДОВА	ние для	ПРОИЗВ	ОДСТВА	ПЛАНО	ных де	ТАЛЕ	Й
Таблица ФЕР	м 33-03-040 Стал Измеритель: шт	нки						
33-03-040-01	Станок концеточильный	199,54	142,56	1,97		55,01	16,50	0,5

	Наименование и			В том чи	ісле, руб.		Затраты	
	характеристика	Прямые		эксплуатаг	ия машин		труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и	затраты, руб.	оплата труда		в т.ч. оплата	материалы	рабочих,	оборудо-
	оборудования	1 713	рабочих	всего	труда	1	челч	вания, т
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	8	9
Dongo y 6					<u> </u>	CICIAV TAD		
газдел о	. ОБОРУДОВАНИ					CKMX M3	TENIM	I MO
		<u>си ижо</u>	<u>аменит</u>	<u>гелеи ко</u>	<u>ижс</u>			
Таблица ФЕР		рудование д	л <mark>я произво</mark> д	ства технич	ческих изде.	лий из кожи	Ī	
77 07 045 01	Измеритель: шт					·	T ====	
33-03-045-01	Машина раскройная	394,26	237,13	11,39		145,74	27,80	2
	для раскроя							
	технических кож на							
33-03-045-02	Сторосы	157,33	115 70	0.05		40.60	12.40	0,15
33-03-043-02	Станок для раскроя делительных ремешков	137,33	115,78	0,95		40,60	13,40	0,15
33-03-045-03	Машина для раскроя	231,38	159,84	3,58		67,96	18,50	1
35-03-045-03	пергаментных кож	251,56	139,64	5,56		07,70	10,50	1
33-03-045-04	Машина двоильная для	158,58	115,78	0,92		41,88	13,40	0,12
35 05 015 01	срезки кожаных полос	156,56	115,78	0,72		41,00	15,40	0,12
	по толщине							
33-03-045-05	Станок для растяжки	221,80	151,20	2,82		67,78	17,50	0,7
	кожаных полос	,		-,			,-	ĺ
33-03-045-06	Станок для	158,78	115,78	1,12		41,88	13,40	0,2
	предварительной	ŕ	,	,		ĺ		,
	вытяжки делительных							
	ремешков							
	Пресс гидравлический д							
33 -03 - 045-07	склеивания	197,37	151,20	0,95		45,22	17,50	0,15
	делительных							
22 02 045 00	ремешков							
33 -03 - 045-08	прессования	255,94	195,26	1,97		58,71	22,60	0,5
	кожаных ремешков							
33-03-045-09	и манжет	265.61	122.06	10.40		122.06	15.40	1.5
33-03-043-09	склеивания	265,61	133,06	10,49		122,06	15,40	1,5
	кожаных ремешков и манжет							
33-03-045-10	Пресс механический	170,23	124,42	1,12		44,69	14,40	0,2
33 03 0 13-10	для изготовления	170,23	124,42	1,12		44,09	14,40	0,2
	амортизаторов							
33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	244,89	159,84	3,05		82,00	18,50	0,8
33-03-045-12	Пресс для пробивки	181,59	133,06	2,07		46,46	15,40	0,38
	отверстий в кожаных	ŕ	,	,		ĺ		,
	изделиях и постановки							
	фурнитуры							
33-03-045-13	Станок карусельный	235,40	151,20	3,18		81,02	17,50	0,85
	для склеивания							
	кожаных ремешков на							
	заклейку при							
	изготовлении гонков и							
	выталкивания гонков							
33-03-045-14	из кассет Станок для срезки	136,70	107,14	1.02		28,54	12,40	0,2
JJ-VJ-U4J-14	фаски у кожаных	130,70	107,14	1,02		28,54	12,40	0,2
	ремешков, зачистки							
	муфточек, насадки							
	шайб							
33-03-045-15	Станок горизонтально-	159,04	115,78	1,38		41,88	13,40	0,3
	сверлильный для	,	, , ,	-,- 0				
	сверления							
	пергаментных гонков							
33-03-045-16	Станок голтовочный	181,04	124,42	1,97		54,65	14,40	0,5
	для очистки							
	пергаментных гонков,							
	заклепок от масла и							
22 02 045 17	Заусенцев	252.50	1.60.01	2.5		50.05	10.66	
33-03-045-17	Станок для зачистки	252,79	169,34	3,58		79,87	19,60	1
L	ГОНКОВ	<u></u>					l .	

	Наименование и		<u> </u>		В том числе, руб. эксплуатация машин		Затраты	
III who postories	характеристика	Прямые	 	эксплуатаг			труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	594,70	383,24	13,80		197,66	45,30	2,5
Габлица ФЕР		рудование д	ля производ	ства технич	геских изде ј	іий из замеі	нителей і	кожи
33-03-046-01	Измеритель: шт Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	2 480,24	1 387,44	149,45		943,35	164,00	17,6
33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	446,64	287,64	11,45		147,55	34,00	2
33-03-046-03	Пресс гидравлический	161,65	113,36	1,02		47,27	13,40	0,15
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	137,19	107,14	0,95		29,10	12,40	0,1
33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	546,75	346,46	12,56		187,73	40,10	2,1
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	243,98	159,84	3,58		80,56	18,50	1
33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	254,85	182,74	2,82		69,29	21,60	0,7
	Станок для сборки:				'			
33-03-046-08	коноидных ремней	338,64	208,96	8,90		120,78	24,70	1,2
22.02.046.00	и гонков из ленты	2 511 44					4====	
33-03-046-09	сучильных рукавов	2 514,11	1 438,20	310,35	28,08	765,56	170,00	8,7
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	718,70	365,47	27,72		325,51	43,20	4,5
33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	165,67	121,82	1,21		42,64	14,40	0,25
33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	429,34	269,87	12,83		146,64	31,90	1,55
33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	218,33	148,05	2,56		67,72	17,50	0,6
33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	267,97	182,74	3,58		81,65	21,60	1
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	156,31	113,36	1,12		41,83	13,40	0,2
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	603,56	380,45	12,14		210,97	45,40	3
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	576,31	345,26	12,14		218,91	41,20	3
33-03-046-18	Агрегат сушильно- пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	2 999,60	1 526,87	538,19	53,46	934,54	179,00	15
33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	135,75	107,14	0,79		27,82	12,40	0,1

	Наименование и				ісле, руб.		Затраты	
1	характеристика	Прямые		эксплуатаг			труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	тдел 4. ОБОРУДО	ВАНИЕ Т	ГРИКОТА	п йонж	РОМЫП	ІЛЕННО	СТИ	
		ел 1. ВЯЗ <i>А</i>				<u>iuleiii</u> io (
Таблица ФЕР	м 33-04-001 Кру	гловязальны				х и перчато	чных из,	целий
22.04.001.01	Измеритель: шт	270.82	217.72	42.94	<i>E</i> 70	0.26	25.20	0.21
33-04-001-01	Автомат чулочно- носочный	270,83	217,73	43,84	5,78	9,26	25,20	0,31
	двухцилиндровый,							
	количество систем 2							
	Автомат чулочно-носоч	ный одно- и д	⊥ В∨хцилиндров	 вый. количесті	но систем 2-3	<u> </u>		
33-04-001-02	с рисунчатым	305,25	222,91	72,75	9,70	9,59	25,80	0,39
	аппаратом и		'	,	,	, , , , , ,	,	<u> </u>
	программным							
	управлением							
33-04-001-03	с приставным	353,41	290,61	56,99	7,48	5,81	32,80	0,365
	шпулярником	·	·			ĺ	,	
Таблица ФЕР	м 33-04-002 Кру	ГЛОВЯЗАЛЬНЬ	ые машины	для полотн:	а и купонов	}	_	
	Измеритель: шт (расп	енки с 33-04-0	002-01 по 33-0	4-002-06, c 33	-04-002-08 по	33-04-002-12); 2 систем	ИЫ
	(расценк	ta 33-04-002-01	7)	-			**	
	Машина круглотрикота:	жная однофон	турная, колич	ество систем :	5-16, для выр	аботки просто	го и начес	ного
	полотна, диаметр цилин							
33-04-002-01	450-550 мм	619,87		167,61	22,35	14,58		1
33-04-002-02	750 мм	917,52		219,01	28,11	19,41	78,60	1,4
33-04-002-03	900 мм	1 002,43		216,55	28,11	21,13		1,4
	Машина кругловязальна	зя однофонтур	ная с напольн	ым ш пулярни	ком для изго	говления глад	кого,	
	платированного кулирн	· ·						
33-04-002-04	350–500 мм,	1 367,96	1 170,54	167,57	22,35	29,85	126,00	0,95
	количество систем							
	40	1 (10 00	4 45 55					
33-04-002-05	650 мм, количество	1 640,35	1 423,99	180,88	24,60	35,48	157,00	1,6
22.04.002.06	систем 60	2.055.05	1.017.64	10406	24.60	42.25	100.00	1.6
33-04-002-06	750 мм, количество	2 055,95	1 817,64	194,96	24,60	43,35	198,00	1,6
33-04-002-07	систем 72	97.75	86,03			1.72	0.26	
33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при	87,75	80,03			1,72	9,26	
	изменении количества							
	систем на каждые 2							
	системы							
33-04-002-08	Машина	1 512,90	1 178,38	304,08	38,41	30,44	133,00	2,5
55 0 1 0 0 2 0 0	тканевязальная	1 212,70	1 1,0,20	20.,00] 35,]	155,00	_,-
	жаккардовая							
	однофонтурная для							
	вязания							
	тканеподобного							
	полотна, количество							
	систем 26, диаметр							
	цилиндра 650 мм			_				
	Машина кругловязальна	ая двухфонтур	ная "Интерлог	к" для вязания	полотна бел	ьевого и спор	гивного	
	ассортимента:							
33-04-002-09	количество систем	1 052,65	811,95	217,91	27,36	22,79	92,90	2
	28 - 36, диаметр							
	цилиндра 450-500							
22 04 002 10	MM	2 1 2 2 6 2	1.054.05		20.51	11.00	202.00	2.2
33-04-002-10	с напольным	2 130,69	1 854,36	232,24	28,61	44,09	202,00	2,3
	шпулярником,							
	количество систем 84, диаметр							
	84, диаметр цилиндра 760 (750)							
	мм							
	мм Машина кругловязальна	⊥ зя лвухфонтур	<u>. </u>	C DUCVHUATED	∟ м механизмо•	((жаккарп) пп	и выпабот	<u> </u>
	купонов верхнего трико			pheymaton	Merchinswill	. (мимпирд) дл	DDIPAOOI	
33-04-002-11	6-12, диаметр	987,17		221,69	28,61	20,83	85,20	1,9
	цилиндра 500, 550		, ,	,-		ĺ , , ,		
	MM							
								_

	Наименование и			В том чи	еле, руб.		Затраты	
Шифр расценки	характеристика	Прямые	оплата труда	эксплуатац	в т.ч. оплата		труда	Масса оборудо-
	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	рабочих	всего	труда машинистов	материалы	рабочих, челч	вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-04-002-12	24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	1 324,19	987,62	310,27	40,16	26,30	113,00	3
Таблица ФЕР		<u> </u>	е машины д	 Ди изготов.	 ления верхн	 іего трикот:	⊥ ажа,	
		аточных из			•	-	·	
33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до	316,60	249,08	57,49	7,48	10,03	29,20	0,44
	1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ							
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	393,94	298,03	84,98	11,31	10,93	34,10	0,55
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200	265,56	220,07	41,09	5,42	4,40	25,80	0,25
33-04-003-04	мм Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы	1 130,20	889,17	223,25	24,35	17,78	107,00	1,7
Таблица ФЕРм		 онные маши	 ны для изде	 слий верхне	 го трикота:	L Ka		
33-04-004-01	Измеритель: шт Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	12 606,37	6 768,00	3 908,58	347,64	1 929,79	720,00	15,1
Таблица ФЕР	и 33-04-005 Осно Измеритель: шт	ововязальні	ле машины				•	
33-04-005-01	Автомат основовязальный басчный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником	2 057,73	1 762,56	164,44	22,09	130,73	204,00	0,935
33-04-005-02	Машина основовязальна для вязания эластичных бинтов	я плоская дву 5 280,31	хфонтурная, к 2 001,46	ласс 12, числ 1 010,59	о гребенок 6: 110,70	2 268,26	229,00	7

	Наименование и				ісле, руб.		Затраты	
Шифр расценки	характеристика	Прямые	оплата труда	эксплуатаі	ия машин в т.ч. оплата		труда	Масса оборудо-
штфр расцения	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	рабочих	всего	труда машинистов	материалы	рабочих, челч	вания, т
1 22 04 005 02	2	3	4	5	6	7	8	9
33-04-005-03	для выработки трикотажных и текстильно-	6 371,61	2 429,72	1 665,07	206,21	2 276,82	278,00	10
	галантерейных изделий с длиннораппортным							
	узорообразующим механизмом							
Таблица ФЕР	м 33-04-006 Обој Измеритель: шт	оудование р	азное			-		
33-04-006-01	Машина резиноокруточная,	762,35	543,98	198,94	25,36	19,43	64,30	1,9
	двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40							
33-04-006-02	Станок катушконаматывающи й перегонно-	239,49	181,69	48,42	6,53	9,38	21,30	0,35
	мотального типа, односторонний, количество катушек 4							
	Раздел 2. КРАС			_				
Таблица ФЕР	м 33-04-010 Крас изде		гделочное об	орудованис	е для чулочі	но-носочны	х и перча	хинрот
_	Измеритель: шт							
33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных	1 072,31	688,39	300,38	36,05	83,54	74,10	1,5
	изделий Машина для отделки:							
33-04-010-02	детских рейтуз со следом	2 762,90	1 919,58	680,01	62,96	163,31	214,00	4,4
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий	1 978,60	1 380,92	505,08	49,40	92,60	158,00	4,25
Таблица ФЕР		сильное и от	гделочное об	борудовани	е для трикот	гажного пол	отна и и	зделий
33-04-011-01	Измеритель: шт Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	9 208,91	5 289,42	2 841,48	344,89	1 078,01	597,00	13,68
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	4 443,24	2 595,98	661,95	67,77	1 185,31	293,00	5,6
33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с	9 984,99	5 939,46	2 695,37	291,30	1 350,16	647,00	10,9
	круглотрикотажных машин							
	Машина:							
33-04-011-04	эжекторная красильная	8 734,78	3 999,87 2 090,88	1 677,33	272,91 71,84	3 057,58	,	9,1
33-04-011-05	для отделки круглого трикотажного полотна	3 446,35	2 090,88		71,04		242,00	4,9
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна	4 144,48	2 135,26	907,25	107,49	1 101,97	241,00	4,93
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и птучных трикотажных изделий	3 599,60	2 126,40	509,58	54,67	963,62	240,00	3,5

	Наименование и			В том чи эксплуатац	исле, руб.		Затраты	Macca
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда мащинистов	материалы	труда рабочих, челч	масса оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица ФЕР	-	ковочно-нак	атное и упа	ковочное об	борудовани	e		
33-04-012-01	Измеритель: шт Машина раскатная	573,22	420,44	124,60	15,52	28,18	45,80	0,5
33-04-012-01	укладывающая	3/3,22	420,44	124,00	13,32	20,10	43,80	0,5
33-04-012-02	Жгуторасправитель	989,32	654,80	274,05	33,89	60,47	77,40	1,8
	для кругловязанного							
33-04-012-03	полотна Машина накатная для	2 464,89	1 585,94	786,63	79,98	92,32	179,00	3,9
	красильных навоев		1000,			, -,5 -	113,00	
33-04-012-04	Машина раскатная для	1 822,65	1 435,32	315,68	37,51	71,65	162,00	2,58
	красильных навоев Машина контрольная дл	я тойкотажно		пина.				
33-04-012-05	1200 мм	488,04	297,70	165,41	22,35	24,93	34,90	0,8
33-04-012-06	2200 мм	1 267,07	743,82	454,62	60,05	68,63	87,20	2,1
Таблица ФЕР		рудование р	азное					
33-04-013-01	Измеритель: шт Машина вертикальная	294,70	201,12	69,91	9,44	23,67	24,00	0,365
33-01-013-01	выворотная для	274,70	201,12	07,71	,,,,,,	23,07	24,00	0,505
	трикотажного полотна							
	Отдел 5. ОБОРУДО	•	•		О-ГАЛАН	ІТЕРЕЙН	ЮЙ	
		ПРОМ	<u>иышлен</u>	ІНОСТИ				
	Раздел 1. П	РИГОТО	вителы	ю до чов	РУДОВА	НИЕ		
Таблица ФЕР		льно-мотал	ьное оборуд	ование				
22.05.001.01	Измеритель: шт	706.55	562.22	216.20	27.07	17.00	(5.20	1.57
33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12	796,55	563,33	216,20	27,87	17,02	65,20	1,57
	веретен для перемотки							
	пряжи с бобин на							
33-05-001-02	шпули Машина прецизионная	613,42	497,84	100,11	13,26	15,47	55,50	0,7
33-03-001-02	на 10 веретен для	013,42	497,84	100,11	15,20	13,47	33,30	0,7
	крестовой намотки							
m c sen	пряжи							
Таблица ФЕР	м 33-03-002 Сног Измеритель: шт	вальное обој	рудование					
33-05-002-01	Машина сновальная	550,45	349,40	188,43	23,85	12,62	41,30	1,35
	секционная	ŕ	, j		ĺ	,		
	универсальная без							
	шпулярника для натуральных и							
	химических волокон,							
	рабочая ширина 110-							
33-05-002-02	350 мм Шпулярник	1 091,10	982,26	89,19	11,91	19,65	107,00	0,65
55 65 6 62-62	двухсторонний к	1 051,10	702,20	0,17	11,51	17,03	107,00	0,05
	сновальной машине на							
	406 рабочих паковок (к							
33-05-002-03	расценке 33-05-002-01) Машина сновальная со	1 339,58	1 072,06	238,93	30,88	28,59	121,00	2,05
55 05 002 05	шпулярником для	1 203,50	10,2,00		2 0,00	20,03	121,00	_,
	натуральной и							
	синтетической основной нити на							
	новых гардинно-							
	кружевных машинах,							
	длина раскладки нитей							
	535 мм	TEUTA	 ТКАЦКО	E UEUDA	ПОВАЦІІ	 NG		<u></u>
			<u>т КАЦКО</u> борудование		дорапи			
таолица ФЕГ	м 55-05-010 — Лен: Измеритель: шт	. U 1 ЛАЦ К ИС И	оорудованис	•				
	Станок лентоткацкий бе							
33-05-010-01	10, заправочная	998,72	707,07	272,04	34,40	19,61	80,90	2,516
	ширина 40 мм	l	1				1	

		т	1=		ісле, руб.			
	Наименование и				Затраты			
	характеристика	Прямые		эксплуатаі			труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-05-010-02	8, заправочная ширина 80 мм	945,04	656,37	270,07	34,14	18,60	75,10	2,504
	Станок лентоткацкий бе	счелночный а	втоматический	, количество	концов:			<u> </u>
33-05-010-03	2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	979,90	813,85	143,85		22,20	84,60	0,75
33-05-010-04	2, заправочная ширина 80 мм	677,85	506,79	155,31	19,08	15,75	57,20	1,177
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	т з ППЕТ	ЕЛЬНОЕ (ОБОРУЛ	ОВАНИЕ			
			е оборудова і		ODITITE	<u>'</u>		
Таолица ФЕТ	М 33-03-013 Лен Измеритель: шт	i Ollate i Calbida	е оборудова	нис				
33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2,	233,86	185,10	40,27	5,42	8,49	21,70	0,29
Takara AFD	число веретен до 66	 	(00.060=======					
Таблица ФЕР		уроплетельн	ое оборудова	иние				
33-05-016-01	Измеритель: шт Машина	225,90	182,54	34,92	4,67	8,44	21,40	0,3
	шнуроплетельная, класс 16-52	-		·	4,07			-
33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	383,23	325,16	46,55	6,28	11,52	36,70	0,3
Таблина ФЕР			ое оборудова					<u> </u>
таолица ФЕТ	Измеритель: шт	MOHITEI CIBI	ос оборудова	aline				
33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	243,60	191,93	43,04	5,78	8,63	22,50	0,285
Разлен 4 Гл	АРДИННО-ТЮЛІ	EROE KP	VЖЕВНОІ	Е И ВЫП	ІИВА ЛЬН	IOE OFO	РУЛОЕ	вание
Таблица ФЕР			вые и кружен			IOL ODO.	рдог	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
гаолица ФЕТ	м 33-03-023 гард Измеритель: шт	inuna-i koner	зые и кружен	зпыс маши	ны			
	Машина основовязальна	—— эя лля гарлинн	ого полотна:					
33-05-025-01	рашель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13	6 210,79	2 330,99	448,47	49,96	3 431,33	257,00	4,2
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гребенок 18	11 585,85	2 708,10	848,82	142,02	8 028,93	295,00	5,5
Таблица ФЕР		пивальные м	иашины					
	Измеритель: шт	Γ				<u> </u>		_
33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	203,27	182,54	15,03	1,96	5,70	21,40	0,096
	Автомат вышивальный г	многоголовоч	ный, количесть	во головок:				
33-05-026-02	4	332,94	258,46	67 <u>,</u> 26		7,22	30,30	0,41
33-05-026-03	6	337,44	258,46	71 <u>,</u> 76	9,70	7,22	30,30	0,44
Таблица ФЕР		омогательно	е оборудован	ние				
	Измеритель; шт							
	Машина к вышивальном							
33-05-027-01	картонасекальная	337,64	274,44	51,96		11,24	31,40	0,3
33-05-027-02	копи ровально- множительная	222,35	182,54	30,41	4,07	9,40	21,40	0,16

				В том чи	еле, руб.			
	Наименование и характеристика	Прямые		эксплуатац			Затраты труда	Macca
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и оборудования	прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	труда рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
22.05.027.02	Станок:	200 (0	244.50	(5.5)	0.00	10.64	2000	0.4
33-05-027-03	для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	322,62	244,72	67,26	9,09	10,64	28,00	0,4
33-05-027-04	для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	210,67	182,54	18,73	2,46	9,40	21,40	0,13
Pa	аздел 5. ОБОРУДО	ВАНИЕ 2	ПЛЯ КРА	шения.	ОТДЕЛК	и и убо	РКИ	
Таблица ФЕР			лочное обор					. лент
	Измеритель: шт			<i>J</i>				
	Линия для непрерывного	о крашения, п	ромывки, суш	ки:				
33-05-035-01	лент из вискозных волокон	13 312,09	8 017,88	2 961,79	371,76	2 332,42	884,00	21,1
33-05-035-02	хлопчатобумажных лент	12 459,04	7 509,96	2 796,04	351,01	2 153,04	828,00	19,3
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	8 667,09	4 108,26	1 329,11	147,95	3 229,72	458,00	8,61
22.05.025.04	Машина для:	2 450 45	1 222 22 1	1 055 40	100.55	10.50	1.55.00	
33-05-035-04	накатывания гардинно- кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая	2 459,47	1 339,20	1 077,49	122,75	42,78	155,00	5,7
	ширина 3600 мм							
33-05-035-05	раскатывания гардиннокружевны х полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	2 282,28	1 520,76	722,64	90,94	38,88	174,00	4,6
Таблица ФЕР	м 33-05-036 Убор	очные и бр	аковочные	машины				
	Измеритель: шт							
33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	276,88	220,07	46,66	6,28	10,15	25,80	0,338
Отдел 6. ОІ	БОРУДОВАНИЕ I				икотаж	ных пр	ЕДПРИ	ИИТК
	D 1 OFODY		<u>ТРОИЗВО</u>		A DECEMBER OF THE ASSESSMENT	ZIEVOD		
	Раздел 1. ОБОРУ,						И	
	подготови					<u>)ДСТВА </u>		
Таблица ФЕРг	-	рудование э	ксперимент	альных цех	0B			
33-06-001-01	Измеритель: шт Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	178,68	167,86	6,18	0,76	4,64	20,20	0,04
	Машина для:		 		 			
33-06-001-02	измерения площади лекал,	541,87	417,31	112,73	12,15	11,83	47,10	0,525
33-06-001-03	фотоэлектронная высекания внутренних контуров лекал из картона	230,83	208,21	15,14	1,96	7,48	23,50	0,093
33-06-001-04	высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	194,40	149,58	38,47	5,17	6,35	18,00	0,22

			В том числе, руб.					
	Наименование и характеристика	Прямые		эксплуатац			Затраты	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и	затраты, руб.	оплата труда	-	в т.ч. оплата	материалы	труда рабочих,	оборудо-
	оборудования	затраты, руо.	рабочих	всего	труда	материалы	челч	вания, т
	2		4	E	машинистов	7		
33-06-001-05	Станок для клеймения	3 185,13	167.96	5 10,65	6	7	8 20.20	9 0,06
33-00-001-03	срезов лекал из	185,13	167,86	10,65	1,36	6,62	20,20	0,00
	картона							
	Машина:							
33-06-001-06		72000	206.16	25.20	2 21	7.44	24.60	0,13
33-00-001-00	для вырезания	238,88	206,15	25,29	3,31	7,44	24,60	0,13
	наружных контуров лекал из картона							
33-06-001-07	швейная для	214,73	182,68	25,04	2.21	7.01	21.00	0,147
33-00-001-07	скрепления листов	214,73	102,00	23,04	3,31	7,01	21,80	0,14/
	картона							
Таблица ФЕРм	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				<u> </u>			
Таолица ФЕТ		ководно-про	мерочное и	расчетное о	оорудовані	46		
33-06-002-01	Измеритель: шт	200.71	467.01	210.40	42.12	13.50	52.00	
33-06-002-01	Машина контрольно-	800,71	467,81	319,40	42,13	13,50	52,80	2,7
22.06.002.02	мерильная	225.00	297.05	20.01	2.71	0.77	22.50	0.1
33-06-002-02	Стол для контрольного	325,98	287,95	28,81	2,71	9,22	32,50	0,1
	промера ткани, с							
	электроприводом и							
	электромеханическим							
	отбойником, габариты							
22.06.002.02	1600х3000 мм	02.50	74.00	0.10	1.10	1.40	0.00	0.047
33-06-002-03	Машина	83,58	74,00	8,10	1,10	1,48	8,98	0,047
	вычислительная							
	"Искра"		<u> </u>					
Таблица ФЕРм		гилочно-рас	кройное обор	рудование				
	Измеритель: шт	1	1					
33-06-003-01	Машина настилочная	610,04	458,91	138,27	18,33	12,86	53,80	0,835
	для трикотажного							
	полотна, габариты							
	9000х1830 мм							
33-06-003-02	Секция настилочного	244,77	183,83	57,26	7,73	3,68	22,50	0,175
	стола к машине (к							
	расценке 33-06-003-01)							
33-06-003 -03	Машина для	2 384,95	1 687,02	659,99	69,68	37,94	186,00	4,29
	настилания в книжку							
	основовязанных							
	полотен, габариты							
	19620х2550 мм							
33-06-003-04	Стол настилочный	1 872,46	1 615,68	219,51	27,36	37,27	187,00	1,7
	двухплоскостной							
	механизированный,							
	габариты 6500x1650							
	MM							
	Машина:							
33-06-003-05	электрозакройная	68,24	64,10	2,70	0,36	1,44	6,74	0,006
	дисковая		_					
33-06-003-06	раскройная	513,14	402,75	97,01	12,41	13,38	44,90	0,66
	ленточная РЛ-6							
33-06-003-07	раскройная	603,69	497,05	92,02	10,80	14,62	56,10	0,59
	ленточная РЛ-1000,							
	РЛ-1250							
33-06-003-08	электрозакройная	82,53	74,65	2,95	0,36	4,93	7,85	0,013
	передвижная с							
	вертикальным							
	ножом							
33-06-003-09	Линейка прижимная	39,69	34,52	4,48	0,60	0,69	4,08	0,018
33-06-003-10	Линейка концевая	288,28	252,29	27,54	3,57	8,45	29,20	0,18
	механическая для	,		. ,	- ,	5,.0	-,-,-	., .
	отрезания и крепления							
	концов полотен							
	настила							
						·		
_	<u> </u>							
33-06-003-11	Стол для:	355.75	318.07	31.32	4.17	6 36	35.90	0.21
33-06-003-11	<u> </u>	355,75	318,07	31,32	4,17	6,36	35,90	0,21

	Наименование и				еле, руб.		Затраты	Macca
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	эксплуатаг всего	ия машин в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	труда рабочих, челч	Масса оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-003-12	настилания ткани, габариты 12000х1600х850 мм	432,83	343,76	82,19	11,05	6,88	40,30	0,561
Таблица ФЕР		 рудование р	азное					
<u> </u>	Измеритель: шт Машина для:							
33-06-004-01	продольного	184,50	149,58	28,61	3,81	6,31	18,00	0,185
	разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон			_5,01	2,51	3,0 1	3,00	0,100
33-06-004-02	нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	217,72	158,72	52,03	6,98	6,97	19,10	0,35
33-06-004-03	нарезания поперечной бейки по спирали	195,62	158,72	30,41	4,07	6,49	19,10	0,198
33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	176,85	149,58	20,56	2,71	6,71	18,00	0,147
33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	50,29	46,62	2,70	0,36	0,97	5,61	0,004
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	186,20	165,24	16,69	1,86	4,27	18,00	0,071
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	437,34	320,54	107,03	13,51	9,77	37,10	0,653
33-06-004-08	Машина для: разрезания ткани под углом 45°	269,81	188,55	73,81	9,95	7,45	22,50	0,485
33-06-004-09	заполнения реквизитов на текстильной ленте	246,08	213,41	25,04	3,31	7,63	24,70	0,16
	Разл	ел 2. ШВІ	ЕЙНОЕ ОІ	БОРУЛО	ВАНИЕ		•	
Таблица ФЕР		ельные мап						
	Измеритель: шт							
22.07.010.01	Машина кеттельная для:		00.07	27.20	2.57	2.70	1010	0.145
33-06-010-01	кеттлевки беек к верхнему трикотажу	117,37	88,27	26,32	3,57	2,78	10,10	0,165
33-06-010-02	чулочно-носочных изделий	133,41	107,50	22,75	3,07	3,16	12,30	0,136
33-06-010-03	ксттлевки изделий из кулирного трикотажа	101,00	78,40	20,05	2,71	2,55	8,97	0,115
Таблица ФЕР		версальные	и специальн	ые машин	ы с промыц	іленными с	толами	<u> </u>
	Измеритель: шт							
33-06-011-01	Машина швейная: универсальная	221,69	134,03	83,94	11,75	3,72	14,60	0,108
33-06-011-02	специальная для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	159,21	137,22	18,22	2,46	3,77	15,70	0,12
33-06-011-03	специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии	138,24	117,99	16,40	2,21	3,85	13,50	0,109

	Наименование и			В том чи			Затраты	
IIIvrha annaver	характеристика	Прямые		эксп луатац			труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-011-04	Машина для	149,40	127,60	18,22	2,46	3,58	14,60	0,125
	изготовления шлевок							
22.06.011.06	Машина швейная:	157.00	124.02	20.00	2.71	2.77	14.60	0.12
33-06-011-05	четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок,	157,80	134,03	20,00	2,71	3,77	14,60	0,13
33-06-011-06	защипов одноигольная для обработки изделий	164,23	119,61	41,19	5,52	3,43	13,50	0,252
33-06-011-07	больших габаритов ультразвуковая	133,15	107,50	21,83	2,97	3,82	12,30	0,12
33-06-011-08	безниточная Машина одноигольная	237,78	167,86	65,46	8,83	4,46	20,20	0,48
33-06-011-09	для пиковки матрацев Штабелеукладчик	69,23	61,13	4,73	0,60	3,37	6,74	0,03
55 00-011 - 05	Машина швейная:	07,23	01,13	<u></u>	0,00	3,37	U, / -	0,02
33-06-011-10	специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов	248,50	204,43	3 8,49	5,17	5,58	24,60	0,27
33-06-011-11	для сшивания концов тканей в красильно- отделочном производстве	91,97	69,55	20,02	2,71	2,40	7,85	0,09
Таблица ФЕР	м 33-06-012 Шве	йные маши	ны, полуавт	оматы и ав	томаты		•	
	Измеритель: шт Машина швейная-полуа	DECLIFE HER TIPE	TOTOD TOTAL					
33-06-012-01	прямых петель	125,92	108,98	13,76	1,86	3,18	12,30	0,11
33-06-012-02	прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	134,88	99,23	32,60	4,42	3,05	11,20	0,2
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	124,65	97,89	22,75	3,07	4,01	11,20	0,148
	Машина швейная-полуа	втомат для:						
33-06-012-04	изготовления заклепок	114,55	80,19	31,75	3,92	2,61	8,94	0,088
33-06-012-05	пришивания пуговиц	141,42	121,54	16,45	2,21	3,43	13,40	0,105
33-06-012-06	пришивания этикеток	82,03 120,02	69,55 79,47	37,98	1,36 5,17	2,32	7,85 8,97	0,075
33-00-012-07	стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	120,02	79,47	37,96	3,17	2,37	6,97	0,203
33-06-012-08	выполнения строчек сложной конфигурации	106,53	80,46	23,43	3,07	2,64	8,97	0,13
33-06-012-09	Машина швейная- полуавтомат для пришивания накладок на петли	131,25	111,56	16,45	2,21	3,24	12,30	0,103
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	154,34	132,42	18,24	2,46	3,68	14,60	0,142
22.07.010.11	Машина швейная-полуа		0.55	22.75			10.10	0.04
33-06-012-11	обработки прорезных карманов	122,65	87,26	32,60	4,42	2,79	10,10	0,24

	Наименование и				еле, руб.		Затраты	
Шифо распеции	характеристика	Прямые	-	эксплуатац			труда	Масса
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-012-12	изготовления коротких прямых швов	110,32	79,56	28,12	3,81	2,64	8,98	0,2
33-06-012-13	стачивания длинных криволинейных швов	143,37	97,89	42,47	5,78	3,01	11,20	0,25
33-06-012-14	прокладывания строчки по сгибу	135,29	97,89	34,41	4,67	2,99	11,20	0,24
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	292,50	196,93	89,86	12,15	5,71	23,50	0,6
Таблица ФЕР		рудование р	азное					
33-06-013-01	Измеритель: шт Стол для ручных работ с приспособлением	78,02	67,82	8,84	1,10	1,36	7,85	0,6
	Раздел 3. ОБОРУ	<u> ПОВАНИ</u>	E B II A WELL	ОТЕПП	OPOŬ OI	EDAFOTE	<u> </u>	
Таблица ФЕР						DEADOIN		
33-06-020-01	гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	1 572,17	167,86	28,63	3,81	1 375,68	20,20	0,2
33-06-020-02	легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	1 031,47	179,33	63,66	8,59	788,48	21,40	0,38
33-06-020-03	универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	475,24	196,93	83,42	11,31	194,89	23,50	0,406
33-06-020-04	изделии двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	1 812,86	179,33	65,49	8,83	1 568,04	21,40	0,5
33-06-020-05	гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	344,41	236,88	83,51	11,05	24,02	28,00	0,62
33-06-020-06	пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	200,47	169,28	25,04	3,31	6,15	20,20	0,14
33-06-020-07	паровой типа ПП для влажно- тепловой обработки швейных изделий	224,86	178,49	40,27	5,42	6,10	21,30	0,27
33-06-020-08	легкий типа CS 351 для влажно- тепловой обработки швейных изделий и деталей	276,80	208,12	60,35	8,08	8,33	24,60	0,43
33-06-020-09	Пресс электропневматич гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажнотепловой обработки изделий и деталей	312,86	218,27	81,80	11,05	12,79	25,80	0,55

	Наименование и			В том чи	исле, руб.		Затраты	Macca
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	труда рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-10	клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	391,79	277,23	99,70	13,26	14,86	32,50	0,65
33-06-020-11	типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	595,21	379,85	186,38	24,10	28,98	44,90	1,3
	Пресс:							
33-06-020-12	электромеханическ ий гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	287,00	188,55	87,00	11,31	11,45	22,50	0,63
33-06-020-13	с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	435,75	308,30	106,78	14,31	20,67	37,10	0,77
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	106,20	91,61	10,16	1,36	4,43	10,10	0,07
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	511,54	369,70	129,75	17,32	12,09	43,70	0,93
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа РГS	484,44	323,17	141,99	18,83	19,28	38,20	1,02
33-06-020-17	Линия влажно- тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06- 020-18 по 33-06-020- 31)	4 326,42	3 309,64	840,38	106,19	176,40	388,00	5,46
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	214,81	167,86	41,19	5,17	5,76	20,20	0,235
33-06-020-19	Пресс электропневматически й точечный для соединения прокладки и деталей воротника	221,79	169,28	45,78	5,78	6,73	20,20	0,33
33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	649,95	429,63	204,01	26,36	16,31	51,70	1,38
	Пресс электропневматич							
33-06-020-21	воротников	188,90		24,72	2,97	5,46	19,10	0,12
33-06-020-22	Манжет	188,90		24,72	2,97	5,46	19,10	0,12
33-06-020-23	Пресс электропневматич	нескии для око 213,56		тюжки: 37,58	4,67	8,12	20,20	0,255
33-06-020-24	воротников манжет	213,36	168,69	37,58	4,67	7,61	20,20	0,233
33-06-020-25	Пресс электропневматически й с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	564,69	363,15	186,52	23,59	15,02	43,70	1,46

	Наименование и				Затраты			
4	характеристика	Прямые		эксплуатац			труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическо му (к расценке 33-06-020-25)	199,16	160,06	32,93	4,07	6,17	19,10	0,195
33-06-020-27	Стол складальный электропневматически й	130,32	118,72	8,98	1,10	2,62	13,40	0,055
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	597,77	497,05	57,23	7,23	43,49	56,10	0,3
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки	551,88	462,85	46,22	5,78	42,81	51,60	0,25
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	246,51	162,92	75,40	9,70	8,19	19,10	0,45
33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	149,63	129,36	17,55	2,21	2,72	14,60	0,07
33-06-020-32	Линия влажно- тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06- 020-32 по 33-06-020- 43)	3 467,42	2 377,26	951,96	108,54	138,20	281,00	4,98
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	279,77	218,27	49,47	6,28	12,03	25,80	0,26
	Пресс электропневматич	неский для:					•	
33-06-020-34	разутюживания швов пиджаков и брюк	277,22	188,55	77,24	9,95	11,43	22,50	0,4
33-06-020-35	окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	257,44	179,33	66,86	8,59	11,25	21,40	0,3
33-06-020-36	приутюживания низков брюк	227,90	169,28	47,57	6,02	11,05	20,20	0,26
22.06.020.25	Пресс электропневматич				6.44	11.43	22.50	0.37
33-06-020-37	внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	273,33	188,55	73,35	9,44	11,43	·	0,37
33-06-020-38	для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	774,29	447,08	310,61	29,37	16,60	53,80	1,7

Питер рассионе Пит		Наименование и		В том числе, руб.					
ментажная работи оборужающая и оборужающая			Прямые	_	эксплуатан			_	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Шифр расценки	монтажных работ и			Dagera		материалы		
1 2 3 4 5 6 7 8 9 9 3 3 4 5 6 7 8 9 9 0 3 3 4 5 6 7 8 9 0 5 6 7 8 9 0 5 6 7 8 9 0 5 6 7 8 9 0 5 6 6 7 8 9 0 5 6 6 7 8 9 0 6 6 6 6 6 6 6 6 6		оборудования		раоочих	всего			челч	вания, т
міжетроинематитеский в спротрамильм управленем диж управлением диж управленем диж управлением диж управл	1	2	3	4	5		7	8	9
Выектроинеминим Верестите	33-06-020-39	Пресс	311,04	195,29		13,51	11,57	23,50	0,63
управлением для междений выродний выродный выводный выродный выродный выродный выродный выродный выродный выродный выродный выро		электропневматически	ĺ	,	,	,	,	,	,
Section Sec		й с программным							
Оконтательной верхительной обработки бриок 273,46 188,55 73,48 9,44 11,43 22,50 0,36 12,50 12,50 12,50 13,50 12,50 13,50 12,50 13,50 12,50 13,50		управлением для							
Востройстве образовате образов		внутрипроцессной и							
33-06-020-40 Машина электроитнемитителем рукавов пидкака развереждения 114,66 116,64 20,87 2,71 4,15 13,50 0,08		окончательной							
33-06-020-41 Перетиченный рукиверсация приотиям важно-тепловой обработия менького платы типа и важно важно-тепловой обработия менького платы типа и важно важно-тепловой обработия менького платы типа и важной важного важно-тепловой обработия менького платы типа и важного важ									
33-06-020-41 Стол гладитынай рукваю приводами разовати рукваю подъемен для дабриализательный рукваю подъемен для дабриализательный с дабриализательный с дабриализательный с дабриализательный рукваю подъемен для дабриализательный рукваю подъемен дабриализательный рукваю подъемен дабриализательный рукваю дабриализательный рукваю дабриализательный рукваю дабриализательный рукваю дабриализательный рукваю дабриализательный рукваю дабриализательный для объеменения выдумительный для объеменный для объеменения выдумительный для объеменения выдумительный для объеменения для выдумительный для выдумительный для объеменный для объемененый объеменения для дабриальный для объеменения для для объеменения для дабриальный для объемененый для объеменения для дабриальный для объеменения для дабриальный дабриальный для дабриальный дабриальный дабриальный дабриальны									
33-06-020-41 Прес тпематический для канкуметельной доработки народам для обсетором для и для обсетором для обстором для обсетором для	33-06-020-40		273,46	188,55	73,48	9,44	11,43	22,50	0,36
управлением для отделения для отделения пред негова на пред негова на пред негова негова на пред негова		_							
Балакения плеч в ружаюв пидкавая 141,66 116,64 20,87 2,71 4,15 13,50 0,08 133-06-020-41 Стоя галдинанай рингорса пильный рукогом и разбрактивательнии муногом и разбрактивательнии муногом и разбрактивательний рукогом и разбрактивательний рукогом и разбрактивательний рукогом и разбрактивательний рукогом и разбрактивательный с паровьки уклогом и разбрактивательный разбрактивательный с паровьки уклогом и разбрактивательный с паровьки уклогом и разбрактивательный с паровьки уклогом и разбрактивательный ра									
33-06-02-04 Стол гадильный универсацыный с электропаровым уготом и раборазтивательный воды 113,48 87,26 22,65 2,97 3,57 10,10 0,09 33-06-020-04 Стол гадильный с паровам уготом и раборазтивательный воды 33-06-020-04 Агтара такумитерсацыный с паровам уготом и закумитерсацыный с паровам уготом и закумитерсацыный с паровам уготом и закумитерсацыный для кобспечения вакумитерсации влажно-тепловой обработки 791,06 512,73 231,94 29,12 46,39 61,70 2.45 45,30 46,3									
33-06-020-42 Стол гладильный уногом и разбрактивательный с электропаровым уногом и разбрактивательний воды 113,48 87,26 22,65 2,97 3,57 10,10 0,09 133-06-020-42 Стол гладильный с паровым уногом 33-06-020-43 Аппарат важуумпай делятивательной обработки прикотажа в вакуумогосом линги алажно-тепловой обработки прикотажа в вакумогосом линги закимо-тепловой обработки прикотажа в вакимо-тепловой обработки пепловой обработки жекокого платья типа пистом в вакимо-тепловой обработки жекокого платья типа пистом в вакимо-тепловой обработки жекокого платья типа пистом в вакимо-тепловой обработки жекокого платья типа пистом в водуходума 279,55 198,81 70,45 9,44 10,29 2,50 0,45 33-06-022-03 Возоуматитель 53,16 47,46 4,75 0,60 0,95 5,61 0,026									
универсальный с заскропорявам утюгом и разбрытанаетельни разбрытанаетельни разбрытанаетельни разбрытанаетельни разбрытанаетельни разбрытанаетельни разбрытанаетельни разбрытанаетельни разбрытанаетельный с наровем утрогом 33-06-020-43 Ангарат вакуумпетскогом лингии влажно-тепловой обработки прикогавая в автоматическом цикле 33-06-020-44 Пресе пневыятической диля визкато-тепловой обработки прикогавая в автоматическом цикле 33-06-020-44 Пресе пневыятической цикле 33-06-021-01 Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: шт 33-06-021-01 Липарат отпаромный 66.93 58.41 4.47 0.60 4.05 6.76 0.023 7.65 0.023 0.0026 0.00	22.06.020.41		141.66	116.64	20.87	2.71	4.15	12.50	0.09
33-06-020-42 Стол гладивный разбрыятивателями води 113,48 87,26 22,65 2,97 3,57 10,10 0,09	33-06-020-41	1	141,66	116,64	20,87	2,71	4,15	13,50	0,08
33-06-020-42 Стол гладильный разбрыхтивителнями воды 113,48 87,26 22,65 2,97 3,57 10,10 0,09 133-06-020-43 Аппарат важдуумняй разбрых угютом 545,74 402,75 109,22 10,80 33,77 44,90 0,535 10,10 10,009 10,000 10,0									
Вабрыанивательня воды Варианивательня воды Варианивательнай с наровам углогом Варианивательнай с наровам углогом Варианивательнай с наровам углогом Варианивательнай с наровам углогом Варианивам Ва									
33-06-020-42 Стон гадриваный развитуютом 113,48 87,26 22,65 2,97 3,57 10,10 0,09									
33-06-020-42 Стоя гладильный универсальный с паровым Употом 33-06-020-43 Аппарат вакуумпый диз обсеноемия вакуумогосоом линин влажно-тепловой обработки 791,06 512,73 231,94 29,12 46,39 61,70 2,45		- -							
Зазоб-ого Динри варам утогом Зазоб-ого Зазоб-ого Зазоб-ого Зазоб-ого Зазоб-ого Зазоб-ого Зазоб-ого Зазобоствення вакумотеском лини важно-тепловой обработки Зазоб-ого Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной предестительной обработки Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной предестительной обработки прикогажа в вагоматическом цикле Зазобоствення вакумотельной прикогажа в вагоматическом цикле Зазобоствення вакумотельной прикогажа в вагоматическом цикле Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной работки женского платва типа Зазобоствення вакумотельной работки женского платва типа Зазобоствення вакумотельной работки женского платва типа Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной работки Зазобоствення вакумотельной	33-06-020-42		113.48	87.26	22.65	2 97	3 57	10.10	0.09
Паровым употом S45,74 402,75 109,22 10,80 33,77 44,90 0,535	33 00 020 12	1	115,16	07,20	22,05	2,57	3,57	10,10	0,05
33-06-020-43 Аппарат вакууменый для обеспечения вакуумотососом линии влажно-тепловой обработки для влажно-тепловой обработки присотажа в вакумотососом линии влажно-тепловой обработки присотажа в вакумотососом линии влажно-тепловой обработки прикотажа в вакумотососом линии влажно-тепловой обработки прикотажа в вакоматической писле Таблина ФЕРМ 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: шт З3-06-021-01 Аппарат отпарочный 66,93 58,41 4,47 0,60 4,05 6,76 0,023 Таблина ФЕРМ 33-06-022 Оборудование разное Измеритель: шт З3-06-022-01 Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа ЛІ-СУМ 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12 33-06-022-02 Стол утожильный типа Типа СУ 198,81 70,45 9,44 10,29 23,50 0,45 33-06-022-03 Водумоначитель 53,16 47,46 4,75 0,60 0,95 5,61 0,026 Таблина ФЕРМ 33-06-030 Водумоначитель 53,16 47,46 4,75 0,60 0,95 5,61 0,026 Таблина ФЕРМ 33-06-030 Конвейеры 2 301,34 1 900,26 329,08 40,97 72,00 207,00 2,31 Таблина ФЕРМ 33-06-030 Секция (рабочех мест 25 2 2 2 2 2 2 2 2 2		1 *							
Для обеспечения вакуумогосом линин влажно-тепловой обработки Пресс пинематический для влажно-тепловой обработки Тори (преметической притерем на преметической притерем на преметичения притерем на	33-06-020-43		545.74	402.75	109.22	10.80	33.77	44.90	0,535
Вакуумогосоом линии влажно-тепловой обработки для влажно-тепловой обработки прикотажа в автоматический для влажно-тепловой обработки прикотажа в автоматической цился влажно-тепловой обработки прикотажа в автоматической цился Таблица ФЕРм 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: шт 33-06-030-01 Линия влажно- тепловой обработки жеского платы типа ЛІ-СУМ 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12 0,135 0,022-02 Отол утожильный типа ЛІ-СУМ 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12 0,135 0,022-02 0,145 0,022-03 Парогеператор 192,90 160,06 22,34 2,97 10,50 19,10 0,155 0,33-06-022-04 Воздуходувка 279,55 198,81 70,45 9,44 10,29 23,50 0,45 0,33-06-022-05 Водоумятчитель катионовый 279,55 198,81 70,45 9,44 10,29 23,50 0,45 0,26			,	102,70	107,22	10,00	22,77	'',,,	
Выажно-тепловой обработки Тіресе пиевматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматический пикле Таблица ФЕРм 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: пт Таблица ФЕРм 33-06-030-01 Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: пт Таблица ФЕРм 33-06-030-02 Оборудование разное Измеритель: пт Таблица ФЕРм 33-06-030-03 Оденовновый пипа контары (Стадива ФЕРм 33-06-030-03) Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: пт Таблица ФЕРм 33-06-022 Оборудование разное Измеритель: пт Таблица ФЕРм 33-06-022-02 Пипа Су									
Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки грикотажа в автоматическом пикле Пресс пневматическом пикле Пресс праводущиње манекены и отпариватели Измеритель: птг Паривоздушные манекены и отпариватели Измеритель: птг Паривоздушные манекены и отпариватели Паривоздушные манекены и паривоздушные манекены и паривоздушные манекены и отпариватели Паривоздушные манекены и паривоздушные манекены									
Пресс пневматический дия влажно-тепловой обработки трикогажа в автоматическом цикле Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: пт Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: пт Паровоздушные манекены и отпариватели Измеритель: пт Паровоздушные манекены и отпариватели Паровоздушные разное Паровоздушнае Па									
Діля влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле 10 м манежены и отпариватели 10 м манежены и отпариватель 10 м манежены и отпарив	33-06-020-44		791,06	512,73	231,94	29,12	46,39	61,70	2,45
Паблица ФЕРм 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватили Узмеритель: штт 33-06-021-01 Аппарат отпарочный 66,93 58,41 4,47 0,60 4,05 6,76 0,023 Таблица ФЕРм 33-06-022 Оборудование разное ЗЗ-06-022-01 Лини влажно-тепловой обработки женского платья типа ЛІ-СУМ 1 041,79 715,81 263,19 34,50 62,79 81,90 1,018 33-06-022-02 Стол утюжильный типа КУ 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12 33-06-022-02 Стол утюжильный типа КУ 192,90 160,06 22,34 2,97 10,50 19,10 0,155 33-06-022-03 Водухолурка 279,55 198,81 70,45 9,44 10,29 23,50 0,45 33-06-022-05 Водомитчитель катиновый типа КО-1, число рабочих мет 25 Конейсры Конейсры 2301,34 1 900,26 329,08 40,97 72,00 207,00 2,31 33-06-030-02 Секция (рабоче меты катине катине катине катине катине катине катине катине кат		1 -	ĺ	,	,	,	,	,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
Таблица ФЕРм 33-06-021 Измеритель: пт		обработки трикотажа в							
Заноб-021-01 Аппарат отпарочный 66,93 58,41 4,47 0,60 4,05 6,76 0,023		автоматическом цикле							
За-06-021-01 Аппарат отпарочный 66,93 58,41 4,47 0,60 4,05 6,76 0,023	Таблица ФЕР		ов оздушны е	манекены	и отпариват	гели			
Таблица ФЕРм 33-06-022 Измеритель: шт 33-06-022-01 Линия влажнотепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ 33-06-022-02 Стол утюжильный 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12 типа СУ 33-06-022-03 Парогенератор 192,90 160,06 22,34 2,97 10,50 19,10 0,155 33-06-022-04 Водужолувка 279,55 198,81 70,45 9,44 10,29 23,50 0,45 33-06-022-05 Водумятчитель катионовый Конвейеры катионовый Конвейеры Конвейеры Измеритель: шт Таблица ФЕРм 33-06-030 Конвейеры Содноленточный типа КО-1, число рабочих меет 25 33-06-030-01 Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих меет 25 33-06-030-02 Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 нижний нижний 1 1 051,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124 верхний верхний верхний верхний верхний								ı	
1041,79 715,81 263,19 34,50 62,79 81,90 1,018					4,47	0,60	4,05	6,76	0,023
33-06-022-01 Линия влажнотепловой обработки женского платья типа 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12	Таблица ФЕР	-	рудование р	азное					
Тепловой обработки женского платья типа ли-сум 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12	22.06.020.01	<u> </u>	1 041 70		2/2 10	24.50	(2 FO	01.00	1010
33-06-022-02 Стол утюжильный типа СУ 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12	33-06-022-01	1	1 041,79	715,81	263,19	34,50	62,79	81,90	1,018
33-06-022-02 Стол утюжильный типа СУ 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12		_							
33-06-022-02 Стол утюжильный типа СУ 113,70 87,26 24,53 3,31 1,91 10,10 0,12		1							
За-06-022-03 Парогенератор 192,90 160,06 22,34 2,97 10,50 19,10 0,155	22.06.022.02		112.70	97.36	24.52	2.21	1.01	10.10	0.12
33-06-022-03 Парогенератор 192,90 160,06 22,34 2,97 10,50 19,10 0,155	33-00-022-02		113,70	87,20	24,33	3,31	1,91	10,10	0,12
33-06-022-04 Воздуходувка 279,55 198,81 70,45 9,44 10,29 23,50 0,45	33-06-022-03		192 90	160.06	22.34	2 97	10.50	19.10	0.155
33-06-022-05 Водоумятчитель катионовый 53,16 47,46 4,75 0,60 0,95 5,61 0,026									
катионовый Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ Таблица ФЕРм 33-06-030 Конвейеры Измеритель: шт 33-06-030-01 Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 2 301,34 1 900,26 329,08 40,97 72,00 207,00 2,31 33-06-030-02 Кенция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) 89,30 77,59 10,16 1,36 1,55 8,98 0,05 Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 Одноярусный нижний 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 33-06-030-04 Одноярусный верхний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124									
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ Таблица ФЕРм 33-06-030 Конвейеры Измеритель: шт 33-06-030-01 Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 2 301,34 1 900,26 329,08 40,97 72,00 207,00 2,31 33-06-030-02 Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) 89,30 77,59 10,16 1,36 1,55 8,98 0,05 Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный нижний 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 33-06-030-04 одноярусный верхний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124	33 00 022-03		33,10	17,70	7,75	0,00	0,55	3,01	0,020
Таблица ФЕРм 33-06-030 Конвейеры Измеритель: шт 33-06-030-01 Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 2 301,34 1 900,26 329,08 40,97 72,00 207,00 2,31 33-06-030-02 Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) 89,30 77,59 10,16 1,36 1,55 8,98 0,05 Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный нижний 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 33-06-030-04 одноярусный верхний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124			Разпо	π4 ΚΩΒΙ	ЗЕЙБЬГІ		<u> </u>	I.	
ЗЗ-06-030-01 Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) Транспортер механический типа ТМ: ЗЗ-06-030-04 Одноярусный нижний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124	Tof-core dED			<u> 7. KOIII</u>	DESTET DI				
33-06-030-01 Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 2 301,34 1 900,26 329,08 40,97 72,00 207,00 2,31	таолица ФЕР		всиеры						
одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 33-06-030-02 Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный нижний 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 нижний 33-06-030-04 одноярусный верхний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124	22 06 020 01		2 201 24	1 000 36	220.00	40.07	72.00	207.00	2 21
КО-1, число рабочих мест 25 33-06-030-02 Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный нижний 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 нижний 33-06-030-04 одноярусный верхний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124	33-00-030-01		2 301,34	1 900,20	329,08	40,97	/2,00	207,00	2,31
мест 25 89,30 77,59 10,16 1,36 1,55 8,98 0,05 место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный нижний 1069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 нижний 33-06-030-04 одноярусный верхний 1551,60 1321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124									
33-06-030-02 Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) 10,16 1,36 1,55 8,98 0,05									
место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный нижний 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 нижний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124 верхний	33-06-030-02		89.30	77 59	10.16	1 36	1 55	8.98	0.05
расценке 33-06-030-01)	22 30 320 32]	.,,55	-0,10] -,50	1,00	3,55	,,,,,
Транспортер механический типа ТМ: 33-06-030-03 одноярусный 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81 нижний 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124 верхний									
33-06-030-03 одноярусный нижний 1 069,67 885,87 131,49 15,37 52,31 96,50 0,81			кий типа ТМ:	<u>. </u>		•			
нижний 33-06-030-04 одноярусный 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124 верхний	33-06-030-03			885,87	131,49	15,37	52,31	96,50	0,81
33-06-030-04 одноярусный 1 551,60 1 321,92 168,65 20,04 61,03 144,00 1,124								<u> </u>	
верхний	33-06-030-04	одноярусный	1 551,60	1 321,92	168,65	20,04	61,03	144,00	1,124
33-06-030-05 двухярусный 2 057,08 1 750,51 236,97 26,76 69,60 193,00 1,565		верхний							
	33-06-030-05	двухярусный	2 057,08	1 750,51	236,97	26,76	69,60	193,00	1,565

	Наименование и		В том числе, руб.					
Шифр расценки	характеристика монтажных работ и оборудования	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	материалы	труда рабочих, челч	Масса оборудо- вания, т
1	2	3	4		машинистов 6	7	8	9
	Конвейер трикотажный:		-					
33-06-030-06	одноленточный, число рабочих мест 30	3 627,99	3 139,60	389,73	44,08	98,66	334,00	2,251
33-06-030-07	одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	4 139,01	3 609,60	421,35	48,19	108,06	384,00	2, 591
33-06-030-08	двухленточный, число рабочих мест 60	6 691,41	5 964,18	568,64	60,24	158,59	642,00	4,42
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	96,36	88,27	6,32	0,86	1,77	10,10	0,05
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	2 413,46	2 136,70	198,64	26,16	78,12	230,00	0,94
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	155,16	142,40	9,91	1,36	2,85	15,70	0,06
-		здел 5. ОБ	ОРУДОВА	НИЕ РА	ЗНОЕ			
Таблица ФЕР		оудование р	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					_
	Измеритель: шт							
33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	299,96	208,12	81,37	10,80	10,47	24,60	0,65
33-06-035-02	Машина упаковочная	639,09	438,08	181,46	24,05	19,55	48,30	1,09
	тдел 7. ОБОРУДО			<u>едельн</u>	<u>ого про</u>	ризводс	TBA_	
Таблица ФЕР		ины, пресс	ы, станки					
33-07-001-01	Измеритель: шт Машина	83,65	71,20	10,90	1,21	1,55	7,85	0,08
33-07-001-01	дыропробивная для ремней	83,03	71,20	10,90	1,21	1,33	7,03	0,00
33-07-001-02	Машина для шитья супоней	99,21	81,09	14,74	1,61	3,38	8,94	0,2
33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	87,03	84,35	0,35		2,33	9,30	0,08
33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	125,43	121,54	0,82		3,07	13,40	0,11
33-07-001-05	Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок	110,26	107,14	0,76		2,36	12,40	0,12
33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки	115,28	108,98	3,24	0,30	3,06	12,30	0,17
33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	121,59	109,86	0,73		11,00	12,40	0,1
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	124,66	118,72	1,17		4,77	13,40	0,2
33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки ремней	110,91	91,61	15,71	1,71	3,59	10,10	0,3
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	160,37	151,20	3,75		5,42	17,50	0,88
22 07 001 11	Мащина кожестрогальна		202.75	14.01	 1	11 44	44.20	2.1
33-07-001-11	ЛСВ-7	409,32	382,75	14,91		11,66	44,30	2,2

	Наименование и			В том чи		_	Затраты	
, ,	характеристика	Прямые		эксплуатац			труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-07-001-12	E-450	254,75	240,19	5,76		8,80	27,80	1,18
Отлел	18. ОБОРУДОВА	HUE IIIET	инно-ш	ЕТОЧНО	ри пром	ьшлен	HOCT	и
<u></u>							11001	
	<u>Р</u> аздел 1. С			одгото	BULENP	HOE		
Таблица ФЕР:	Измеритель: шт	шины, устан ——	овки					
33-08-001-01	Машина прочесочно- раздвигательная	176,69	146,19	1,50		29,00	16,50	0,28
33-08-001-02	Установка для параплельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины	467,81	307,93	10,72		149,16	36,10	1,92
	Машина для щетины:	1	1					
33-08-001-03	подравнивающая	136,90	108,38	0,83		27,69	12,40	0,1
33-08-001-04	вытягивающая	189,30	_ /	0,97	-	53,73	15,40	0,45
33-08-001-05	выголавливающая	172,97		0,36		28,40	16,50	0,06
33-08-001-06	выколачивающая	281,78		4,07		80,19	22,60	0,91
33-08-001-07	мешальная	527,49		10,92		147,74	42,20	1,55
	здел 2. ОБОРУДО				HIAG DAE			
				OTOBJIE	HIMN 3AP	пых ще	LIUK	
Таблица ФЕР		нки, автома	ТЫ					
	Измеритель: шт							
	Станок для зубных щето			_				
33- 08-010-01	подстригальный	119,69	81,09	10,90	1,21	27,70	8,94	0,05
33- 08-010-02	фрезерный	185,64	130,61	0,82		54,21	14,40	0,35
33-08-010-03	шлифовальный для колодок	119,12	81,09	10,89	1,21	27,14	8,94	0,045
33-08-010-04	полировочный	163,36		0,95		40,87	13,40	0,21
33-08-010-05	Автомат	230,10	184,25	3,48		42,37	21,60	1
	кустопосадочный							
33-08-010-06	Станок-автомат	180,43	142,56	1,02		36,85	16,50	0,5
	сверлильно-							
	кустопосадочный							
P	аздел 3. ОБОРУДО	ОВАНИЕ ,	ДЛЯ ПРО	изводст	ГВА РАЗІ	ных ще:	ГОК	
Таблица ФЕР		нки, полуав		· · ·				
	Измеритель: шт	, -						
33-08-015-01	Станок зубчато-	118,05	80,19	10,90	1,21	26,96	8,94	0,05
	стригальный для	,		,	<u> </u>	,		,
	подрезки пучков							
	щетины							
33-08-015-02	Полуавтомат	175,05	133,06	0,65		41,34	15,40	0,28
	кустопосадочный для		·					·
	забивки кустов из							
	волос и щетины в							
	технические щетки							
33-08-015-03	Полуавтомат	520,74	362,88	11,12		146,74	42,00	1,6
	сверлильно-							
	кустопосадочный для							
	одновременной							
	сверловки и посадки							
	кустов в щетки							
	Pa	здел 4. ОБ	ОРУДОВ	АНИЕ РА	ЗНОЕ			
Таблица ФЕР		нки, машин						
33-08-020-01	Станок для резки	197,33	142,56	0,88		53,89	16,50	0,4
JJ 00-020-01	капрона	197,33	1-2,50	0,00		33,07	10,50	0,7
33-08-020-02	Станок	115,56	77,24	10,94	1,21	27,38	8,94	0,09
JJ 00 020-02	ершеизготовительный	113,50	',5, '	10,54	1,21	27,50	0,5-1	0,00
33-08-020-03	Станок обжимной для	136,00	107,14	0,88		27,98	12,40	0,2
22 33 32 33	капсюльных и		10,,11	0,00		27,50	,	-,-
	филенчатых кистей							
		1						

				В том чи	еле, руб.			
	Наименование и характеристика	Прямые		эксплуатац			Затраты труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	265,55	182,74	2,92		79,89	21,60	0,9
Отлел 9	. ОБОРУДОВАНИ	ГЕ ЛЛЯ П	РОИЗВОЛ	ІСТВА ПІ	е" ижв	ЛАСТИК	'' Разл <i>е</i>	<u></u> л 1.
		СРУТИЛЬ					- 45,41	
Таблица ФЕР	м 33-09-001 Кру	тильное обор		лодови				
33-09-001-01	Измеритель: шт Машина крутильная	9 000,66	6 185,74	1 009,36	124,25	1 805,56	682,00	10
33-09-001-01	однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных	9 000,00	6 183,74	1 009,30	124,23	1 803,30	082,00	10
33-09-001-02	нитей Секция (16 мотальных	630,69	452,99	74,38	9,44	103,32	50,50	0,52
33-03-001-02	мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	030,09	+32,77	74,50	7,44	103,32	30,50	0,32
Отдел	10. ОБОРУДОВАЕ	ПИЕ ВАЛЯ	яльно-в	ойлочн	ЮЙ ПРО	мышле	HHOC	ТИ
	. ОБОРУДОВАНИ							
тазделт.							водс	IDA
	ВАЛЯНОЙ О				ZIAHKIZ	ШЛЯП		
Таблица ФЕР		цины, бараб	аны, аппара	аты				
22 10 001 01	Измеритель: шт	1 207 10	1 02620	2.40.27	41.00	102.72	01.10	
33-10-001-01	Машина смесовая для	1 287,40	836,30	348,37	41,89	102,73	91,10	6,65
33-10-001-02	шерсти Барабан конусный для валяного сапога	144,83	115,78	0,65		28,40	13,40	0,25
33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	533,82	406,08	41,62	2,70	86,12	47,00	0,8
33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	976,74	617,04	143,52	9,72	216,18	70,60	3
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	985,20	833,80	133,36	9,72	18,04	95,40	3
33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	924,01	706,14	134,95	14,79	82,92	79,70	4,6
	<u> </u>	DYTODA		ZODOFO I	TDAIJDA	<u> </u>		L
	Раздел 2. ОБО					<u>удства</u>		
Таблица ФЕР	_	ссы, машині	ы, станки, б	арабаны, см	иесители			
33-10-010-01	Измеритель: шт Пресс расправочный	131,32	125,86	0,54		4,92	14,40	0,2
33-10-010-01	винтовой ручной для шкурок	131,32	125,60	0,54		7,72	14,40	0,2
33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	136,74	133,06	0,54		3,14	15,40	0,2
33-10-010-03	Станок сортировочно- очистной для шкурки	128,02		0,63		2,97	14,40	0,25
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	301,27		8,93		6,20	31,90	0,3
33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	162,10	157,81	0,65		3,64	18,50	0,3
	Машина стригальная дл						T ==	т —
33-10-010-06	песика	207,53		0,85		4,52	23,70	
33-10-010-07	шкурок	198,09		0,97		4,34		
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	199,94		2,82		4,34	22,60	0,6
33-10-010-09	Машина пушильная	759,76	655,71	90,46		13,59	73,10	2,3

	Наименование и			В том чи	сле, руб.		Затраты	
TTT1	характеристика	Прямые		эксплуатаг			труда	Macca
Шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	машинистов 6	7	8	9
Разпан 3	ОБОРУДОВАНИ	_	· ·		_		_	
т аздел э	овог удовани		о в потол	,	ei O Baji		DADII	JI U
Т-6 ФГР	- 22 10 015							
Таблица ФЕР			чные, маши	-			•	
		ілачивающи	іе, полуавтом	иаты, барк	и красильні	ые, агрегаті	ы, прессы	JI .
	Измеритель: шт Плита притирочная для:							
33-10-015-01	колпаков фетровых,	121,15	117,12	0,49		3,54	13,40	0,15
33-10-013-01	шерстяных шляп	121,13	117,12	0,47		5,54	13,40	0,15
3 3-10 - 015-02	шерстяных конусов	121,24	117,12	0,58		3,54	13,40	0,2
	валяной обуви							,
33-10-015-03	Машина для растяжки	331,38	314,64	9,01		7,73	36,00	0,3
	головки шляп		15011					
3 3-10 - 015-04	Аппарат красильный	469,12	450,11	9,21		9,80	51,50	0,5
33-10-015-05	для колпаков шляп	219,78	210,69	3,28		5 01	24,70	0,95
3 3-10 - 013-03	Станок кольцерезный для цилиндрических	219,78	210,09	3,26		5,81	24,70	0,93
	деталей							
33-10-015-06	Машина намазная для	525,10	494,68	19,09		11,33	56,60	1
	шкурок	,				,		
33-10-015-07	Нож ленточный для	592,90	559,87	20,47		12,56	64,80	1,1
	раскроя войлочного							
22 10 015 00	холста на ленты	127.50	122.06	0.02		2.62	15.40	0.36
3 3-10 - 015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов	137,50	133,06	0,82		3,62	15,40	0,35
	валяной обуви							
	Машина катальная для:							
33-10-015-09	конусов валяной	308,23	289,33	9,59		9,31	31,90	0,5
	обуви и основы	,	, ,	ŕ		,	,	ŕ
	войлока							_
33-10-015-10	конусов и колпаков	279 ,67	252,15	18,96		8,56	27,80	0,7
22 10 015 11	валяной обуви	102.22	160.24	0.22		4.75	10.60	
33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для	183,32	169,34	9,23		4,75	19,60	1,3
	конусов валяной обуви							
33-10-015-12	Плита	498,80	443,12	44,42		11,26	49,40	1,4
	свойлачивающая для		- ,	, –		,		- 7
	конусов валяной обуви							
33-10-015-13	Машина кисловочная	221,10	202,72	9,53		8,85	22,60	1,6
	для замачивания основ							
	валяной обуви в							
	растворе серной кислоты							
33-10-015-14	Машина	189,66	172,63	8,86	_	8,17	20,60	1,9
	свойлачивающая для	105,00		-,		·		
	уплотнения основы							
	мужской валяной							
	обуви							
22 10 015 15	Машина молотовая для:		227.45	12.05	Γ	(51	26.00	
33-10-015-15 33-10-015-16	валяной обуви валки войлока	257,01 1 032,17	237,45	13,05 42,02		6,51 479,81	26,80 57,60	5,25
33-10-015-17	Барка красильная для	644,13	577,67	54,03		12,43		2,5
33 10 013-17	валяной обуви	044,13]	51,05		12,43	03,20	2,0
	Станок для моншон:				<u></u>			
33-10-015-18	растяжной	503,23	443,23	49,54		10,46	51,30	2
33-10-015-19	чистильный	640,95	578,02	49,61		13,32		2,5
33-10-015-20	Агрегат навивочный	1 939,22	1 450,84	456,88	45,21	31,50	166,00	7
	для навивки моншон							
33-10-015-21	Машина для войлока:	D11 F2	711.40	84,30		16.00	02.40	2.4
33-10-015-21	стригальная промывная	811,53 736,79	711,40 639,75	84,30 82,00		15,83 15,04		3,6
33-10-015-23	промывная двоильно-ленточная	876,24	764,29	86,26		25,69		
33-10-015-24	Пресс одноударного	309,44	287,64	12,05		9,75		1,7
	действия для вырубки		,	-j~*		,,,,		,,
	войлочных деталей	ĺ						

	Наименование и			В том чи			Затраты	
Шифр расценки	характеристика	Прямые	оплата труда	эксплуатац	ия машин в т.ч. оплата		труда	Масса оборудо-
штфр расцети	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	рабочих	всего	труда машинистов	материалы	рабочих, челч	вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-015-25	Самопресс для войлока	1 321,88	1 134,49	159,50	16,50	27,89	133,00	5,5
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	2 413,11	1 695,56	666,04	79,12	51,51	194,00	12
33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	4 746,98	3 525,21	1 092,07	112,17	129,70	393,00	36
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	7 201,26	5 369,62	1 509,85	160,66	321,79	578,00	54,4
33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	733,29	245,66	11,52		476,11	28,80	1,4
Pa	здел 4. ОБОРУДО				ющего	ФЕТРОЕ	вого	
 Габлица ФЕР	м 33-10-020 Ман	тины 	РОИЗВОДО	JIBA				
•	Измеритель: шт							
33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	448,52	394,55	43,36	_	10,61	43,50	1,3
33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	479,33	414,50	51,82		13,01	45,70	2,5
33-10-020-03	Машина многоваличная для	521,62	445,34	62,65		13,63	49,10	3,3
	валки колпаков							
Pa	здел 5. ОБОРУДО	ВАНИЕ В	АЛЯЛЬНО	О-ПОСАД	дочного	Э ОБУВН	ОГО	
		ПЕ	оизводо	TRA				
	м 33-10-025 Стах		ы, полуавтом					
гаолица ФЕТ	Измеритель: шт	іки, машині	oi, noriyabi om	arm, anna	ya i Bi			
33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	194,92	153,54	36,95	4,32	4,43	18,00	0,46
33-10-025-02	Машина ролико- растяжная для ва ляно й обуви	497,68	444,96	43,42		9,30	51,50	1,3
33-10-025-03	Станок рычажно- растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	177,99	169,34	3,02		5,63	19,60	0,78
33-10-025-04	<u> </u>							
	Машина насадочная для валяной обуви	453,42	396,47	45,42		11,53	44,20	1,5
33-10-025-05	для валяной обуви Полуавтомат насадочный для заготовок валяной	897,83	396,47	45,42		11,53	44,20 70,00	
33-10-025-05 33-10-025-06	для валяной обуви Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви Аппарат расправочный для носка валяной						70,00	3,3
	для валяной обуви Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви Аппарат расправочный для носка валяной обуви Станок выравнивающий для	897,83	581,70	31,90		284,23	70,00	1,5
33-10-025-06	для валяной обуви Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви Аппарат расправочный для носка валяной обуви Станок	897,83	581,70	31,90		5,18	70,00 22,60 20,60	3,3
33-10-025-06 33-10-025-07	для валяной обуви Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви Аппарат расправочный для носка валяной обуви Станок выравнивающий для валяного сапога Станок	200,02	581,70 191,20 174,28	31,90		284,23 5,18 4,29	70,00 22,60 20,60	0,3
33-10-025-06 33-10-025-07 33-10-025-08	для валяной обуви Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви Аппарат расправочный для носка валяной обуви Станок выравнивающий для валяного сапога Станок клиновгоночный Полуавтомат	200,02 179,45 189,23	581,70 191,20 174,28	31,90 3,64 0,88 2,36		284,23 5,18 4,29 4,13	70,00 22,60 20,60 21,60	1 0,3
33-10-025-06 33-10-025-07 33-10-025-08 33-10-025-09	для валяной обуви Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви Аппарат расправочный для носка валяной обуви Станок выравнивающий для валяного сапога Станок клиновгоночный Полуавтомат расколодочный	200,02 179,45 189,23 116,63	191,20 174,28 182,74 109,86	31,90 3,64 0,88 2,36 1,05		5,18 4,29 4,13 5,72	70,00 22,60 20,60 21,60	0,3

Таблица ФЕРм 3 Из 33-10-030-01 33-10-030-02 33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 подра за об	змеритель: шт ашина: фитильная для притирки фитиля маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для		оплата труда рабочих 4 ІЯЛЬНО-І ЛЯЛЬНО-ВОЙЛ 169,20 454,48 398,70 299,31 1 228,89 728,36	0,66 9,27 20,30 44,22 128,65	ия машин в т.ч. оплата труда машинистов 6 IНОГО П	материалы 7 РОИЗВОД 4,18 10,45 10,69 9,67 50,18	Затраты труда рабочих, челч 8 ICTBA 20,00 52,00 45,00 137,00 81,20	Масса оборудования, т 9 0, 1,
Раздел Паблица ФЕРм 3 Мам 33-10-030-01 За-10-030-02 За-10-030-05 За-10-030-06 За-10-030-08 За-10-030-09 За-10-030-10 Подра за обо	монтажных работ и оборудования 2 6. ОБОРУДОВ А 3-10-030 Обор змеритель: шт ашина: фитильная для притирки фитиля маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	затраты, руб. 3 АНИЕ ВАЈ рудование ва 174,04 474,20 429,69 353,20 1 407,72 991,89	рабочих 4 ІЯЛЬНО-І 169,20 454,48 398,70 299,31 1 228,89 728,36	всего 5 ВОЙЛОЧ почного пр 0,66 9,27 20,30 44,22 128,65	в т.ч. оплата труда машинистов 6 [НОГО П] оизводства	7 POИЗВОД 4,18 10,45 10,69 9,67	рабочих, челч 8 ДСТВА 20,00 52,00 45,00 137,00	оборудо вания, т 9 0,5
Таблица ФЕРм 3 Из 33-10-030-01 33-10-030-02 33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 подра за об	6. ОБОРУДОВ А 3-10-030 Обор змеритель: шт ашина: фитильная для притирки фитиля маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	174,04 474,20 429,69 353,20 1 407,72	1ЯЛЬНО-1 169,20 454,48 398,70 299,31	очного пр 0,66 9,27 20,30 44,22 128,65	6 [НОГО П] оизводства	4,18 10,45 10,69 9,67	20,00 52,00 45,00 33,00	0,5
Таблица ФЕРм 3 Из 33-10-030-01 33-10-030-02 33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 подра за об	змеритель: шт ашина: фитильная для притирки фитиля маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	174,04 474,20 429,69 353,20 1 407,72	169,20 454,48 398,70 299,31 1 228,89	0,66 9,27 20,30 44,22 128,65	13,98	4,18 10,45 10,69 9,67	20,00 52,00 45,00 33,00	0,5
Таблица ФЕРм 3 Из 33-10-030-01 33-10-030-02 33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 подра за об	змеритель: шт ашина: фитильная для притирки фитиля маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	174,04 474,20 429,69 353,20 1 407,72	169,20 454,48 398,70 299,31 1 228,89	0,66 9,27 20,30 44,22 128,65	13,98	4,18 10,45 10,69 9,67	20,00 52,00 45,00 33,00	0,5
Мз 33-10-030-01 33-10-030-02 33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 Подра за об	змеритель: шт ашина: фитильная для притирки фитиля маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	174,04 474,20 429,69 353,20 1 407,72 991,89	169,20 454,48 398,70 299,31 1 228,89 728,36	0,66 9,27 20,30 44,22 128,65	13,98	10,45	52,00 45,00 33,00	0,:
33-10-030-02 33-10-030-03 33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 III CD pa 3a 06	фитильная для притирки фитиля маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	474,20 429,69 353,20 1 407,72 991,89	398,70 299,31 1 228,89 728,36	9,27 20,30 44,22 128,65 206,96		10,45	52,00 45,00 33,00	0,5
33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 Example 10	маятниковая для войлочных полировальных кругов кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	429,69 353,20 1 407,72 991,89	398,70 299,31 1 228,89 728,36	20,30 44,22 128,65 206,96		9,67	45,00 33,00 137,00	I
33-10-030-04 33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 Example 10	кружковая для валки и расправки войлочных кругов валяльно- стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	353,20 1 407,72 991,89	299,31 1 228,89 728,36	128,65 206,96		50,18	33,00	
33-10-030-05 33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 Cn pa 3a 06	стригальная двухкулачковая для войлока молотовая для войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	1 407,72 991,89	1 228,89	128,65		50,18	137,00	
33-10-030-06 33-10-030-07 33-10-030-09 33-10-030-10 Пора	войлока с подвесным молотом молотовая для войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	991,89	728,36	206,96				
33-10-030-07 33-10-030-08 33-10-030-09 33-10-030-10 По сл ра за об	войлока с качающимися опорами молота валяльная многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	ŕ		ŕ	24,95	56,57	81,20	
33-10-030-08 33-10-030-09 33-10-030-10 По сл ра за об	многоваличная для предварительной валки войлока расправочная для	3 706,63	3 139,50					
33-10-030-09 33-10-030-10 По сд ра за об				474,42	43,06	92,71	350,00	
33-10-030-10 По сл ра за об	войлока	591,86	511,29	67,62		12,95	57,00	
сд ра за 	кисловочная для войлока	1 244,23	1 045,48	173,04	19,52	25,71	118,00	
Раздел	олуавтомат цвоенный асправочный для гготовок валяной буви	392,39	351,96	10,99		29,44	42,00	1
	7. ОБОРУДОВ		ЛЯЛЬНО- ОИЗВОДС		вочног	О ФЕТРО	ВОГО	
Габлица ФЕРм 3			ляльно-фор		фетрового	производст	 ва	
33-10-035-01 Ko	змеритель: шт олокол паровой для олпаков	92,61	79,09	11,70	1,31	1,82	8,72	0
33-10-035-02 M BO	ашина щеточно- орсовальная для шляп	295,90	270,94	19,06		5,90	31,00	0
33-10-035-03	Гашина для растяжки:	124.00	120.00	0.04	_	2.00	14,00	
33-10-035-03	головок колпаков полей шляп	124,80 305,50	120,96 279,68	0,94 19,75		2,90	32,00	$\frac{0}{0,3}$
	полеи шляп Гашина:	303,30	217,00	17,73				
33-10-035-05	валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	142,90	138,24	0,94		3,72	16,00	(
33-10-035-06	барабанно- валяльная для колпаков	182,26	172,80	3,28		6,18	20,00	
33-10-035-07	молотовая для колпаков	476,72	419,52	46,09		11,11	48,00	
	ашина валяльная для к		1/1 /0	11 10		Z# 00	10.50	0.5
33-10-035-08 33-10-035-09	трехвальная	240,81 206,54	161,69 136,48	11,13 2,57	0,91	67,99 67,49	18,50 16,00	$\frac{0.5}{0.6}$

	Наименование и			В том чи	сле, руб.		Затраты	
Шифр расценки	характеристика	Прямые		эксплуатаг	i –		труда	Macca
шифр расценки	монтажных работ и оборудован ия	затраты, руб.	оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	оборудо- вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел	1 8. ОБОРУД <mark>ОВ</mark> АІ				, ,	ІКИ ВАЛ	яльно)-
Габлица ФЕР	м 33-10-040 Обо		ГО ПРОИ ля окончател			IO-OUNDHOLO	Произво	Met Da
i aosinga 4Ei	Измеритель: шт	рудование д	IN UNUITALES	івной отде	INN DAVINVIDI	iu-uuy biiui u	произво	ідства
33-10-040-01	Станок расколодочный для валяной обуви	132,66	127,95	0,39		4,32	15,00	0,1
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	278,74	251,16	18,96		8,62	28,00	0,55
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	178,09	170,60	3,28		4,21	20,00	0,8
33-10-040-04	Машина:	241.05	200.42	41.26	ı	12.17	22.00	1.1
33-10-040-04	полосорезная для войлока	341,95	288,42	41,36		12,17	33,00	1,1
33-10-040-03	чистильно- шлифовальная для тонкого войлока	522,23	430,56	76,66		15,01	48,00	1,1
33-10-040-06	для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	1 281,61	678,49	266,55	30,45	336,57	80,20	4,8
	19. ОБОРУДОВАН	иг ппа	OKOHUA1	ге пено	<u> </u> Й ОТПЕ 1	IVU AFT	POROT	<u> </u>
т аздел	і э. Ової здоваї				иотдел	IKH WEI	LOPOI	U
	22.40.045		<u> ОИЗВОДО</u>					
Таблица ФЕР		рудование д	ля окончател	іьной отдел	пки фетрово	го производ	дства	
	Измеритель: шт Станок для колпаков шл							
33-10-045-01	чистильный	112,93	107,64	2,34	0,20	2,95	12,00	0,2
33-10-045-02	ворсовыравнивающ ий	114,93	106,32	3,76	0,30	4,85	12,00	0,2
33-10-045-03	ворсоначесный	113,00	104,88	3,30	0,30	4,82	12,00	0,25
	Машина пылевыколачи	вающая:	<u> </u>					
33-10-045-04	ремешковая	161,21	137,24	20,43	2,21	3,54	15,30	0.5
33-10-045-05		175,36	165,95	4.41	0,40	£ 00		0,3
33-10-0-3-03	барабанная	175,50	105,55	4,41	· · · · · ·	5,00	18,50	
33-10-043-03	барабанная Машина:	175,50	100,95	4,41	0,10	5,00		
33-10-045-06	<u> </u>	160,30	155,52	0,87	0,.0	3,91		0,5
	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых				0,40		18,50	0,35
33-10-045-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки	160,30	155,52	0,87	0,40	2,95	18,50 18,00	0,35
33-10-045-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ,	160,30 114,88 ДОВАНИ	155,52	0,87 4,29 ЦЕЛКИ I	0,40	2,95	18,50 18,00	0,35
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ,	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТ)	0,87 4,29 ЦЕЛКИ I	0,40	2,95	18,50 18,00	0,35
33-10-045-06 33-10-045-07 Таблица ФЕР 33-10-050-01	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050	160,30 114,88 ДОВАНИ	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТ)	0,87 4,29 ЦЕЛКИ I	0,40	2,95	18,50 18,00	0,35
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД	0,87 4,29 ЦЕЛКИ І оловных уб	0,40 ОЛОВНІ боров	3,91 2,95 DIX YEOP	18,50 18,00 12,00 OB	0,35
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР: 33-10-050-01 33-10-050-02	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина:	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д 101,99 103,03	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД ля отделки го 88,98 97,77	0,87 4,29 ЦЕЛКИ I оловных у 6 10,94 2,34	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20	2,95 DIX YEOP 2,07 2,92	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90	0,35 0,4 0,3 0,1 0,2
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР: 33-10-050-01 33-10-050-02	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д 101,99 103,03	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД ля отделки го 88,98 97,77	0,87 4,29 ЦЕЛКИ І 10,94 2,34 36,37	0,40 ГОЛОВНІ боров	2,95 DIX YEOP 2,07 2,92 2,46	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90	0,35 0,4 0,3 0,1 0,2
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР: 33-10-050-01 33-10-050-02	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп отделочная для шляп	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д 101,99 103,03 137,69	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТ Д ля отделки го 88,98 97,77 98,86 155,52	0,87 4,29 ЦЕЛКИ I оловных у 6 10,94 2,34	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20	2,95 DIX YEOP 2,07 2,92	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90	0,33 0,4 0,5 0,5 0,5
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР 33-10-050-01 33-10-050-02 33-10-050-03 33-10-050-04	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обор Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп отделочная для шляп Автомат чистильно-шли	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д. 101,99 103,03 137,69 159,76 фовальный дл	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД я отделки го 88,98 97,77 98,86 155,52	0,87 4,29 ДЕЛКИ I пловных уб 10,94 2,34 36,37 0,65	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20	2,95 DIX YEOP 2,07 2,92 2,46 3,59	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90 18,00	0,35 0,4 0,5 0,1 0,2 0,32
33-10-045-06 33-10-045-07 Таблица ФЕР 33-10-050-01 33-10-050-02 33-10-050-04	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп отделочная для шляп Автомат чистильно-шли верха шляп	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д. 101,99 103,03 137,69 159,76 фовальный дл 208,77	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД я отделки го 88,98 97,77 98,86 155,52 я: 203,04	0,87 4,29 ЦЕЛКИ І 10 ,94 2,34 36,37 0,65	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20	2,95 DIX YEOP 2,07 2,92 2,46 3,59 4,86	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90 18,00	0,33 0,4 0,5 0,5 0,5 0,3 0,3
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР 33-10-050-01 33-10-050-02 33-10-050-03 33-10-050-04	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп отделочная для шляп Автомат чистильно-шли верха шляп полей шляп	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д. 101,99 103,03 137,69 159,76 фовальный дл	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД я отделки го 88,98 97,77 98,86 155,52	0,87 4,29 ДЕЛКИ I пловных уб 10,94 2,34 36,37 0,65	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20	2,95 DIX YEOP 2,07 2,92 2,46 3,59	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90 18,00	0,33 0,4 0,5 0,5 0,3 0,3
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР 33-10-050-01 33-10-050-03 33-10-050-04 33-10-050-05 33-10-050-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп отделочная для шляп Автомат чистильно-шли верха шляп полей шляп	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д. 101,99 103,03 137,69 159,76 фовальный дл. 208,77 355,67	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД ля отделки го 88,98 97,77 98,86 155,52 ля: 203,04 305,90	0,87 4,29 ЦЕЛКИ І 10,94 2,34 36,37 0,65 0,87 42,29	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20 4,02	2,95 DIX VEOP 2,07 2,92 2,46 3,59 4,86 7,48	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90 10,90 18,00 24,00 35,00	0,33 0,4 0,5 0,5 0,3 0,3 0,3
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР 33-10-050-01 33-10-050-03 33-10-050-04 33-10-050-06 33-10-050-07	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп отделочная для шляп Автомат чистильно-шли верха шляп полей шляп Пресс для шляп: механический	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д. 101,99 103,03 137,69 159,76 фовальный дл. 208,77 355,67	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД ля отделки го 88,98 97,77 98,86 155,52 ія: 203,04 305,90	0,87 4,29 ЦЕЛКИ І 10,94 2,34 36,37 0,65 0,87 42,29 20,40	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20	2,95 DIX VEOP 2,07 2,92 2,46 3,59 4,86 7,48 2,44	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90 10,90 24,00 35,00 10,90	0,35 0,4 0,5 0,1 0,2 0,3 0,3 0,3 0,5 0,5
33-10-045-06 33-10-045-07 Габлица ФЕР 33-10-050-01 33-10-050-03 33-10-050-04 33-10-050-05 33-10-050-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков выравнивающая на две головки Раздел 10. ОБОРУ, м 33-10-050 Обо Измеритель: шт Машина ранторазмягчающая Станок пропиточный для шляп Машина: пропиточная для полей шляп отделочная для шляп Автомат чистильно-шли верха шляп полей шляп	160,30 114,88 ДОВАНИІ рудование д. 101,99 103,03 137,69 159,76 фовальный дл. 208,77 355,67	155,52 107,64 Е ДЛЯ ОТД ля отделки го 88,98 97,77 98,86 155,52 ля: 203,04 305,90	0,87 4,29 ЦЕЛКИ І 10,94 2,34 36,37 0,65 0,87 42,29	0,40 ГОЛОВНЕ боров 1,21 0,20 4,02	2,95 DIX VEOP 2,07 2,92 2,46 3,59 4,86 7,48	18,50 18,00 12,00 OB 9,81 10,90 10,90 18,00 24,00 35,00	0,35 0,2 0,3 0,3

	Наименование и		ļ		ісле, руб.		Затраты	
Шифр расценки	характеристика	Прямые	оплата труда	эксплуатаг			труда	Масса оборудо-
шифр расценки	монтажных работ и оборудования	затраты, руб.	рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	рабочих, челч	вания, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	252,63	233,28	13,32		6,03	27,00	1,7
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	316,03	293,76	15,59		6,68	34,00	2,6
33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	360,59	336,96	15,53		8,10	39,00	2,0
От	дел 11. ОБОРУДО	ВАНИЕ П	О ПЕРЕР	АБОТКЕ	вторич	ного сн	БАЧЬ	
			УДОВАН					
Таблица ФЕР		рудование д						
	Измеритель: шт	- JA						
	Машина стиральная для	тряпья, загру	зка:	_				
33-11-001-01	25 кг	129,04		1,25		3,37	14,40	0,43
33-11-001-02	50 кг	242,96		9,46		6,77	26,80	1,42
33-11-001-03	100 кг	369,09		13,32		10,51	41,20	2,4
	Разде .	<u>л 2. ОБОР</u>	УДОВАН!	ие суш	ильное			
Таблица ФЕР	м 33-11-005 Обор	рудование с	ушильное					
	Измеритель: шт							
	Барабан сушильный для							
33-11-005-01	25 кг	172,28		3,48		4,64	19,00	1
33-11-005-02	50 кг	326,90		14,01		8,33	36,00	2,6
	Раздел 3.	<u>ОБ</u> ОРУДО	ОВАНИЕ ,	ДЛЯ ПРЕ	CCOBAH	ИЯ		
Таблица ФЕР	м 33-11-010 Обор	рудование д	ля прессоваі	ния				_
	Измеритель: шт							
	Пресс для тряпья:							
33-11-010-01	малогабаритный	215,16		9,00	0,91	68,94	15,70	0,65
33-11-010-02	механический	482,74		12,05		147,31	37,00	1,8
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	693,42	394,94	18,78		279,70	46,30	3,37
	Раздел 4. (ОБОРУЛО	ВАНИЕ Л	ЕЗИНФІ	екцион	HOE		
Таблица ФЕР			езинфекцио	1				
I WOUTH TELL	Измеритель: шт	рудование д	сэтифенцион	inoc				
	Камера дезинфекционна	я системы Кр	упина, объем:					
33-11 - 01 5- 01	10 m ³	1 398,24		341,59	88,83	26,21	124,00	6,5
33-11-015-02	14 m ³	1 483,16		357,10		29,14	132,00	7,5
	Раздел 5. О	БОРУЛОІ	вание л.	ІЯ ОБЕС	ПЫЛЕВА	ния		
Таблица ФЕР			ля обеспыли					
	Измеритель: шт							
33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного	525,12	490,68	12,63		21,81	58,00	2,62
33-11-020-02	вторсырья Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания	2 314,81	1 609,49	669,53	155,17	35,79	197,00	
_	тряпья			 				
_		здел 6. ОБ	ОРУДОВ	<u>АНИЕ РА</u>	ЗНОЕ			
Таблица ФЕР		рудование р	азное					
	Измеритель: шт							
22 11 025 01	Машина:	173.00	100.00	0.01		A1 77	15.00	
33-11-025-01	резательная для	172,08	129,60	0,81		41,67	15,00	0,3
33-11-025-02	вторичного сырья концервальная для отходов	591,26	554,45	21,32		15,49	65,00	3,1
_	текстильного производства	_						

СОДЕРЖАНИЕ

І. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ		1
III. ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАС	ЦЕНКИ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ	2
Сборник 33. Оборудование предприятий	легкой промышленности	2
	НО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
	ІЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ	
	орьерезки, машины дробильные	
	рузионное	2
Таблица ФЕРм 33-01-011 Д	иффузоры	2
	ЮДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ	_
	еплообменники	
	ппараты выпарные, прямоточные	_
	амеры распылительной сушилкиСОВОЕ	
	рессы шнековые для отжима и одубины	
	изводства каблуков, колодок, метизов и фурнитуры	
	РОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	
	танки, завертки, кусачки	
·	ЗНОЕ	
	Іашины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки	
	ІРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК	
	змельчители, агрегаты для переработки отходов	
	месители	
	рессы	
·	ушилки, шкафы сушильные	
	борудование для переработки термопластических материалов	
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРО	ИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ	4
	ІРОИЗВОДСТВА ІШІУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ	
	борудование для производства шпуль	
	борудование для производства катушек	
	борудование для производства челноков	
	ІРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ	
	борудование для производства игольчатой ленты	
	борудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей	
	борудование для производства пильчатой ленты	
Таблица ФЕРм 33-03-013 О	борудование для производства клипсов	7
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ Г	ІРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ	7
	борудование для резки и шлифования кромок бумаги	
	борудование для изготовления уточных патронов	
	борудование для изготовления конусов и цилиндров	
	борудование для производства фибровых тазов	
	ІРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД	
	борудование для производства ремиз	
	борудование для производства берд	
	ІРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ	
	танки	8
	ІРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И	_
ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ		
	борудование для производства технических изделий из кожи	
Таблица ФЕРм 33-03-046 О	борудование для производства технических изделий из заменителей кожи 1	.0
	АЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ1	
	ЗАНИЕ	
	ругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий 1	
	ругловязальные машины для полотна и купонов	
	лоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточны	
изделийТаблица ФЕРм 33-04-004 К		
	отонные машины для изделии верхнего трикотажа поставление на поставление на поставление п	
	борудование разное 1	
	оорудование разное	
TODAY AND TO THE PROPERTY OF T	C MANAGER OF COMMISSION AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN	·

Таблица ФЕРм 33-04-010	Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточн	ых
изделий		
Таблица ФЕРм 33-04-011	Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и	
изделий		. 13
Таблица ФЕРм 33-04-012	Браковочно-накатное и упаковочное оборудование	. 14
Таблица ФЕРм 33-04-013	Оборудование разное	. 14
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ Т	Оборудование разноеЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	. 14
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНО	Е ОБОРУДОВАНИЕ	. 14
Таблица ФЕРм 33-05-001	Шпульно-мотальное оборудование	
Таблица ФЕРм 33-05-002	Сновальное оборудование	
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБО	РУДОВАНИЕ	
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУ	ДОВАНИЕ	. 15
Таблица ФЕРм 33-05-015	Лентоплетельное оборудование	
Таблица ФЕРм 33-05-016	Шнуроплетельное оборудование	
Таблица ФЕРм 33-05-017	Тесьмоплетельное оборудование	
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВО	Е, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Таблица ФЕРм 33-05-025	Гардинно-тюлевые и кружевные машины	
Таблица ФЕРм 33-05-026	Вышивальные машины	
Таблица ФЕРм 33-05-027	Вспомогательное оборудование	. 15
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛ	І КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ	. 16
Таблица ФЕРм 33-05-035	Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент	16
Таблица ФЕРм 33-05-036	Уборочные и браковочные машины	. 16
Отдел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙ	НЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКО	ПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО	
		16
Таблица ФЕРм 33-06-001	Оборудование экспериментальных цехов	16
Таблица ФЕРм 33-06-002	Браковочно-промерочное и расчетное оборудование	.17
Таблица ФЕРм 33-06-003	Настилочно-раскройное оборудование	17
Таблица ФЕРм 33-06-004	Оборудование разное	.18
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДО	ВАНИЕ	. 18
Таблица ФЕРм 33-06-010	Кеттельные машины	
Таблица ФЕРм 33 - 06 -0 11	Универсальные и специальные машины с промышленными столами	. 18
Таблица ФЕРм 33-06-012	Швейные машины, полуавтоматы и автоматы	. 19
Таблица ФЕРм 33-06-013	Оборудование разное	. 20
	АЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	. 20
Таблица ФЕРм 33-06-020	Прессы	
Таблица ФЕРм 33-06-021	Паровоздушные манекены и отпариватели	. 23
Таблица ФЕРм 33-06-022	Оборудование разное	
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ		
Таблица ФЕРм 33-06-030	Конвейеры	
	HOE	
Таблица ФЕРм 33-06-035	Оборудование разное	
Отдел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРН	О-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	
Таблица ФЕРм 33-07-001	Машины, прессы, станки	. 24
	ННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
	<u> </u>	
Таблица ФЕРм 33-08-001	Машины, установки	
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛ	Я ПРИГОТОВЛЕНИ Я ЗУБНЫХ ЩЕТ ОК	
Таблица ФЕРм 33-08-010	Станки, автоматы	
	І ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК	
Та блица ФЕ Рм 33-08-0 15	Станки, полуавтоматы	
	HOE	
Таблица ФЕРм 33-0 8-020	Станки, машины	. 25
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	РОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ "ЭЛАСТИК" Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ	
Таблица ФЕРм 33-09-001	Крутильное оборудование	. 26
_		26
Отдел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯ	ЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИ	ДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ,	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕ ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ Ц	ДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛ ЬНОГО ПР ОИЗВ ОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУ ВИ, ІЛЯП	. 26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИ ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ Ц Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУ	ЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ІЛЯП КОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	. 26 . 26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИ ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ Ц Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУТ Таблица ФЕРм 33-10-010	ЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ІЛЯП КОВОГО ПРОИЗВОДСТВА Прессы, машины, станки, барабаны, смесители	. 26 . 26 . 26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИ ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ Ц Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУТ Таблица ФЕРм 33-10-010 Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСІ	ДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ІЛЯП КОВОГО ПРОИЗВОДСТВА Прессы, машины, станки, барабаны, смесители НОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНООБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	. 26 . 26 . 26
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИ ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ И Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУТ Таблица ФЕРм 33-10-010 Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСІ Таблица ФЕРм 33-10-015	ЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ІЛЯП КОВОГО ПРОИЗВОДСТВА Прессы, машины, станки, барабаны, смесители	. 26 . 26 . 26 . 27

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСН	НОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	28
Таблица ФЕРм 33-10-020	Машины	
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЈ	ІЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	28
Таблица ФЕРм 33-10-025	Станки, машины, полуавтоматы, аппараты	
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЈ	ТЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	2 9
Таблица ФЕРм 33-10-030	Оборудование валяльно-войлочного производства	2 9
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЈ	ТЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	29
Таблица ФЕРм 33-10-035	Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства	29
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ	ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО	
ПРОИЗВОДСТВА		
Таблица ФЕРм 33-10-040	Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производс	тва 30
	НОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	30
Таблица ФЕРм 33-10-045	Оборудование для окончательной отделки фетрового производства	30
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛ	Я ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ	30
Таблица ФЕРм 33-10-050	Оборудование для отделки головных уборов	
	ЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ	
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ	Т СТИРКИ	31
Таблица ФЕРм 33-11 -00 1	Оборудование для стирки	31
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУІ	ШИЛЬНОЕ	31
Таблица ФЕРм 33-11 -005	Оборудование сушильное	
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ	Я ПРЕСС ОВ АНИЯ	31
Таблица ФЕРм 33-11 -010	Оборудование для прессования	31
	инфекционное	31
Таблица ФЕРм 33-11 -015	Оборудование дезинфекционное	31
	И ОБЕСПЫЛЕВАНИЯ	31
Таблица ФЕРм 33-11-020	Оборудование для обеспыливания	
	HOE	31
Таблица ФЕРм 33-11-025	Оборудование разное	
СОДЕРЖАНИЕ		32