НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГИГИЕНЫ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ

ВЫПУСК VI

РЕКЛАМБЮРО ММФ Москва — 1971

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГИГИЕНЫ ВОДНОГО ТРАНСПОРТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ В ВОЗДУХЕ

ВЫПУСК VI

Сборник технических условий составлен методической комиссией по промышленно-санитарной химии при проблемной комиссии «Научные основы гигиены труда и профессиональной патологии»

РЕКЛАМБЮРО ММФ Москва — 1971

Редакционная коллегия:

М. Д. Бабина, М. С. Быховская, Ф. Д. Криворучко, Л. С. Чемоданова.

УТВЕРЖДАЮ.
Заместитель
главного санитарноговрача СССР
Д. Лоранский
7 октября 1967 г.
№ 716—67

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ РТУТЬОРГАНИЧЕСКИХ ЯДОХИМИКАТОВ: АГРОНАЛА, ГРАНОЗАНА, МЕРКУРАНА, МЕРКУРГЕКСАНА, НИУИФ-1, РАДОСАНА, ЭТИЛМЕРКУРХЛОРИДА И ЭТИЛМЕРКУРФОСФАТА В ВОЗДУХЕ

Настоящие технические условия распространяются на метод определения содержания вышеуказанных ртутьорганических ядохимикатов в воздухе промышленных помещений при санитарном контроле, а также в условиях сельскохозяйственных работ.

I. Общая часть

- 1. Метод основан на разрушении ртутьорганических соединений спиртовым раствором иода и последующем определении иона ртути. Последний определяют по интенсивности желто-розовой окраски осадка комплексной ртутномедноиодистой соли, которая образуется при взаимодействии растворов иодной ртути и солей меди в присутствии восстановителя.
- 2. Чувствительность метода 0,08 мкг ртути в анализируемом объеме раствора.
- 3. Ртуть и другие ртутьорганические соединения мешают определению.
- 4. Предельно допустимая концентрация этилмеркурхлорида и этилмеркурфосфата (по содержанию ртути) в воздухе — 0,005 мг/м³; меркурана — 0,005 мг/м³; радосана и агронала — не установлена.

II. Реактивы и аппаратура

5. Применяемые реактивы и растворы. Ртуть хлорная, ГОСТ 4519—48. Стандартный раствор № 1 с содержанием 100 мкг/мл ртути. 0,0135 г хлорной ртути растворяют в мерной колбе на 100 мл при взбалтывании в небольшом объеме 0,25%-ного раствора иода в иодистом калии и им же доводят объем раствора до метки. Срок хранения 6 месяцев.

Стандартный раствор № 2, содержащий 1 мкг/мл ртути, готовят соответствующим разбавлением поглотительным раствором основного раствора. Раствор годен

в течение 6 дней.

Иод кристаллический, ГОСТ 4159—48, возогнанный. Калий нодистый, ГОСТ 4232—48.

Иод, 0,25%-ный в растворе 3%-ного иодистого калия.

Спирт этиловый, ректификат, ГОСТ 5962—51.

Поглотительный раствор, 0,08%-ный спиртовой раствор иода.

Медь азотнокислая окисная, ГОСТ 4163—48, 8%-ный

раствор.

Аммиак, ГОСТ 3760-65, 25%-ный раствор.

Гидроксиламин солянокислый, ГОСТ 5456—51.

Кислота уксусная, ГОСТ 61—51, ледяная или 98%-ная.

Оксиполимердистиллят, ГОСТ 8433—57, ОП-10 или

ОП-7, 3%-ный водный раствор, фильтрованный.

Составной раствор готовят следующим образом. В колбу с притертой пробкой вносят 5 мл 8%-ного раствора азотнокислой меди, 1,5 мл 25%-ного раствора аммиака, 1 г солянокислого гидроксиламина и перемешивают до растворения последнего. К обесцвеченному раствору приливают 15 мл 3%-ного раствора ОП-10 или ОП-7, перемешивают и фильтруют. Раствор употребляют свежеприготовленным.

Вата медицинская обезжиренная (гигроскопическая), ГОСТ 5556—50, обработанная 3—4 раза нагретым до

25-30° С эфиром и высушенная.

Эфир этиловый, ГОСТ 6265—52. 6. Применяемые посуда и приборы.

Аспиратор.

Поглотительные приборы с пористой пластинкой (см. рис. 7).

Пипетки, ГОСТ 1770—59, емкостью 1, 2 и 5 мл с де-

лениями 0,01 и 0,05 мл.

Цилиндры мерные, ГОСТ 1770—59, емкостью 25 и 500 мл.

Колбы мерные, ГОСТ 1770—59, емкостью 50 и 100 мл.

Пробирки типа центрифужных.

Колориметрические пробирки из бесцветного стекла высотой 120 мм и диаметром 15 мм.

III. Отбор пробы воздуха

7. Воздух протягивают со скоростью 30 *л/час* через последовательно соединенные аллонжи, заполненные 0.1—0,2 *г* ваты, и поглотительный прибор, содержащий 4 *мл* поглотительного раствора. Уровень жидкости отмечают карандашом по стеклу. Прибор рекомендуется погрузить в сосуд с охлаждающей смесью (лед и соль) и периодически, если это необходимо, во время отбора пробы доливать испаряющуюся жидкость до первоначального объема. Достаточно отобрать 20—30 *л* воздуха.

IV. Описание определения

8. После отбора пробы доводят уровень жидкости в поглотительном приборе до метки поглотительным раствором. Для анализа отбирают 1 мл пробы из поглотительного прибора в колориметрическую пробирку.

Вату из аллонжа переносят в маленький стаканчик. Внутреннюю часть аллонжа промывают 5 мл поглотительного раствора, сливая последний в стаканчик с ватой, чтобы жидкость полностью смачивала ее. Через 20 мин жидкость фильтруют в мерный цилиндр. Вату промывают дважды малыми порциями поглотительного раствора, отжимая вату стеклянной палочкой через фильтр в тот же цилиндр до метки 10 мл. Для определения ртути берут 1 мл раствора в колориметрическую пробирку. Пробы анализируют раздельно.

Одновременно готовят шкалу стандартов согласно табл. 25.

	Шка	ла ста	ндар	тов		Та	блиц	a 25
№ стандарта	0	1	2	3	4	5	6	7
Стандартный раствор № 2, мл	0 1 0	0,08 0,92 0,08	0,1 0,9 0,1	0,2 0,8 0,2	0,4 0,6 0,4	0,6 0,4 0,6	0,8 0,2 0,8	1,0 0 1,0

Затем ко всем растворам проб и шкалы стандартов прибавляют по 0,2 мл уксусной кислоты, взбалтывают, далее наливают по 0,2 мл составного раствора, вновь взбалтывают и оставляют на 30—40 мин до полного выделения взвеси.

Колориметрирование производят по осадкам на дне пробирок. Раствор над осадками при этом должен быть прозрачным.

Концентрацию ртутьорганического ядохимиката в me/m^3 воздуха (X) вычисляют по формуле:

$$X = \frac{G \cdot V_1 \cdot K}{V \cdot V_0},$$

где *G* — количество ртути, найденное в анализируемом объеме пробы, *мкг*;

 V_1 — общий объем пробы, $M\Lambda$;

V — объем пробы, взятый для анализа, мл;

 V_0 — объем воздуха (л), отобранный для анализа и приведенный к нормальным условиям по формуле (см. приложение 1);

 К — коэффициент для пересчета ртути на соответствующие ртутьорганические ядохимикаты (см. табл. 26).

Таблица 26

Коэффициенты для пересчета ртути на ртутьорганические соединения

Название препарата	Коэффи- циент
Этилмеркурхлорид Этилмеркурфосфат	1,32 1,30
Агронал (смесь фенилмеркурбромида и наполни- теля)	1,78 1,32
Меркургенсан (этилмеркурхлорида, гексахлор- Меркургенсан (этилмеркурхлорид, гексахлорбен-	1,32
вол, гептахлор) НИУИФ-1 (смесь этилмеркурфосфата и углекисло-	1,32
о натрия)	1,30
полнителя)	1,59

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Приведение объема воздуха к нормальным условиям производят согласно газовым законам Бойля-Мариотта и Гей-Люссака по следующей формуле:

$$V_0 = \frac{V_t \cdot 273 \cdot P}{(273+t) \cdot 760}$$

где V_t — объем воздуха, отобранный для анализа, Λ — барометрическое давление, $\mathit{мм}$ рт. ct . t — температура воздуха в месте отбора пробы, ° С. Для удобства расчета V_0 следует пользоваться таблицей коэффициентов (см. приложение 2). Для приведения объема воздуха к нормальным условиям надо умножить V_t на соответствующий коэф фициент.

ТАБЛИЦА КОЭФФИЦИЕНТОВ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУР И ДАВЛЕНИИ, на которые надо умножить ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ ОБЪЕМА ВОЗДУХА К НОРМАЛЬНЫМ УСЛОВИЯМ

$t_{\stackrel{a3a}{\circ}}$,), мм р:			
-C	730	732	734	736	738	740	742	74
5	0,9432	0,9458	0,9484	0,9510	0,9536	0,9561	0,9587	0,9
5 6	0,9398	0,9424		0,9476	0,9501	0,9527	0,9553	0,9
7	0,9365	0,9390	0,9416	0,9442	0,9467		0,9518	0,9
8	0,9331	0,9357	0,9383	0,9408	0,9434	0,9459	0,9485	0,9
9	0.9298	0,9324		0,9375		0.9426	0,9451	0,9
10	0,9265	0,9291		0,9341	0,9367	0,9392	0.9418	0,9
11	0,9233	0,9258		0,9308			0,9384	0,9
12	0,9200	0.9225		0,9276	0,9301	0,9326	0,9351	0,9
13	0,9168	0,9193			0,9269	0,9294	0,9319	0,9
14	0,9136	0,9161	0.9186		0,9236	0,9261	0,9286	0,9
15	0,9104	0,9129	0,9154			0,9229	0,9254	0,9
16	0,9073	0,9097		0,9147		0,9197	0,9222	0,9
17	0,9041	0,9066		0,9116		0.9165	0,9190	0,9
18	0,9010	0,9035	0.9059	0,9084			0,9158	0,9
19	0,8979	0,9004	0.9028	0.9053 0.9022	0,9078 0.9046	0,9102 0,9071	0,9127 0,9096	0,9
20 21	0,8948	0,8942	0,8967		0,9016	0,9040	0,9065	0,9
22	0,8918	0.8912	0.8936		0,8985	0,9010	0,9034	0.9
23	0,8858	0.8882	0,8906			0,8979	0,9003	0,9
24	0,8828	0.8852	0,8876			0,8949	0,8973	ŏ,8
25	0,8798	0,8822	0.8846		0.8891	0,8919	0,8943	0,8
26	0,8769	0,8793	0.8817	0,8841		0,8889	0,8913	0.8
27	0.8739	0,8763	0,8787	0.8811	0.8835	0.8859	0,8883	0,8
28	0.8710	0.8734	0.8758	0.8782	0,8806	0.8830	0,8853	0.8
29	0.8681	0.8705	0,8729	0.8753		0,8800	0,8824	0.8
30	0,8653	0.8676	0.8700	0.8724		0,8771	0,8795	0.8
31	0.8624	0,8648	0.8672	0,8695	0,8719	0,8742	0,8766	0,8
32	0,8596	0,8619	0,8643	0,8667	0,8691	0.8714	0,8736	0,8
33	0.8568	0,8591	0,8615	0,8638	0,8662	0,8685	0,8709	0,8
34	0,8540	0.8563	0,8587	0,8610		0,8658	0,8680	0,8
35	0,8512	0,8535	0,8559	0,8582	0,8605	0,8629	0,8652	0,8
36	0,8484	0,8508	0,8531	0,8554		0,8601	0,8624	0,8
37	0,8457	0,8480		0,8526	0,8549	0,8573	0,8596	0,8
38	0,8430	0,8453	0,8476			0,8545	0,8568	0,8
39	0,8403	0,8426	0,8449	0,8472	0,8495	0,8518	0,8541	0,8
40	0,8376	0,8399	0,8422	0,8444	0,8467	0,8490	0,8513	0,8

4				Давле	ние (Р)	, мм р	r. <i>ct</i> -		
<i>t</i> _{газа} , °С	746	748	750	752	754	756	758	760	762
5		0,9665	0,9691	0,9717	0,9742	0, 9 768	0,9794	0,9820	0,984
6	0,9604	0,9630	0,9656	0,9682	0,9707	0,9733	0,9759	0,9785	0,981
7				0,9647	0,9673	0,9698		0,9750	0,977
8	0,9536		0,9587	0,9613	0.9638	0,9664	0,9689	0,9715	0,974
9	0,9502	0,9528	0,9553	0,9578	0,9604	0,9629	0,9655	0,9680	0,970
10		0,9494	0,9519		0,9570	0,9595	0,9621	0,9646	0,967
11	0,9435	0,9460	0,9486	0,9511	0,9536	0,9062	0,9587	0,9612	0,963
12	0,9402	0,9427	0,9452	0,9477	0,9503		0,9553	0,9578	0,960
13	0,9369	0,9394	0,9419	0,9444	0,9469		0,9520	0,9545	0,957
14	0,9336	0,9363	0,9386	0,9411	0,9436	0,9461	0,9486	υ,9511	0,953
15	0,9304	0,9329	0,9354	0,9378	0,9404		0,9453	0,9478	0,950
16	0,9271	0.9296	0,9321	0,9346	0,9371	0,9396	0,9420	0,9445	0,947
17	0,9239	0,9254	0,9289	0,9314	0,9339	0,9363	5	0,9413	0,943
18	0,9207	0,9232	0,9257	0.9282	0,9306	0,9331		0,9380	0,940
19	0,9176	0,9200		0,9250	0,9275	0,9299	0,9324	0.9348	0,937
20	0,9145	0,9169	0,9194		0,9243	0,9267	0,9292	0,9316	0,934
21		0,9138	0,9162		0,9211	0,9236	0,9260	0,9285	0,930
22	0,9083		0,9131	0,9155	0,9180	0,9204	0,9229	0.9253	0,927
23		0,9076			0.9149		0,9197	0,9222	0,924
24	0,9021	0,9045		0,9094	0,9118	0,9142	0,9165	0.9191	0,921
25			0,9039		0,9087	0,9112	0.9135	0,9160	0,918
26				0,9033	0,9057		0.9105	0,9120	0,915
27		0,8955		0,9003	0,9027	0,9051	0,9074	0,9099	0,912
28	0,8901	0,8925	0,8949	0,8973	0,8997	0,9021		0,9068	0,909
29		0,8895	0,8919	0,8943	0,8967	0,8990	0,9014	0,9038	0,906
30		0,8866		0,8914	0,8937	0,8961	0,8985	0,9008	0,903
31			0,8861	0,8884	0,8908	0,8931	0,8955	0,8979	0,900
32	0,8784		0,8831	0,8855	0,8878	0,8902	0,8926	0,8949	0,897
33			0,8803	1 '	0,8850	0,8873	0,8897	0,8920	0,894
34			0,8774	ı	0,8821	0.8844	0,8867	0,8891	0,891
35			0,8745		0,8792	0,8815	0,8839	0,8862	0,888
36		0,8694	0,8717	0,8740	0,8763	0,8787		0,8833	0,885
37			0,8689	0,8712	0,8735	0,8758	0,8731	0,8804	0,882
38			0,8661	0,8684	0,8707	0,8730	0,8753	0,8776	0,879
39	0.8587		0,8633	0,8656	0,8679	0,8702	0,8725	0,8748	0,877
40	0.8559	0,8582	0,8605	0,8628	0,8651	0,8674	0,8697	0,8720	0,874

5 0,9871 0,9897 0,9923 0,9949 0,9975 1,0001 1,0026 1,0051 1,1,0051 1,0051 <th>ение</th>	ение
5 0.9871 0.9897 0.9923 0.9949 0.9975 1,0001 1,0026 1,0051 1,0 6 0.9836 0.9862 0.9888 0.9913 0,9939 0,9955 0,9990 1,0016 1,0 7 0.9801 0.9827 0.9852 0.9878 0,9904 0,9929 0,9955 0,9980 1,0016 1,0 8 0.9766 0.9792 0.9817 0.9843 0.9868 0,9919 0.9945 0,5 9 0.9731 0.6757 0.9782 0.9807 0,9833 0.9859 0,9884 0,9919 0,9945 0,5 10 0.9697 0.9722 0.9747 0,9773 0,9798 0,9849 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9805 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9836 0,9613 0,96	
6 0.9836 0.9862 0.9888 0.9913 0.9939 0.9965 0,9990 1,0016	780
7 0,9801 0,9827 0,9852 0,9878 0,9904 0,9929 0,9955 0,9980 1,0 8 0,9766 0,9792 0,9817 0,9843 0,9868 0,9894 0,9919 0,9945 0,5 9 0,9731 0,6757 0,9782 0,9807 0,9833 0,9824 0,9849 0,9910 0,5 10 0,9697 0,9722 0,9747 0,9773 0,9798 0,9824 0,9849 0,9874 0,5 11 0.9663 0,9688 0,9713 0,9730 0,9764 0,9780 0,9814 0,9839 0,5 12 0,9629 0,9654 0,9679 0,9704 0,9730 0,9745 0,9780 0,9805 0,5 13 0,9551 0,9652 0,9637 0,9661 0,9686 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9678 0,9711 0,9736 0,9678 0,9671 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736	0078
8	0042
9	0006
10 0,9697 0,9722 0,9747 0,9773 0,9798 0,9824 0,9849 0,9874 0,9839 0,9614 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9814 0,9839 0,9805 0,9814 0,9839 0,9805 0,9806 0,9711 0,9736 0,9806 0,9711 0,9736 0,9806 0,9711 0,9736 0,9806 0,9678 0,9678 0,9678 0,9678 0,9678 0,9678 0,9678 0,9678 0,9678 0,9711 0,9736 0,9686 0,9711 0,9736 0,9686 0,9678 0,9703 0,9686 0,9678 0,9703 0,9686 0,9678	9970
11 0.9663 0,9688 0.9713 0,9739 0,9764 0,9789 0,9814 0,9839 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9805 0,9720 0,9745 0,9771 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9686 0,9711 0,9736 0,9686 0,9678 0,9703 0,9681 0,9669 0,9678 0,9678 0,9678 0,9669 0,9681 10,9669 0,9681 10,9669 0,9678 0,9678 <td>9935</td>	9935
12 0,9629 0,9654 0,9679 0,9704 0,9730 0,9754 0,9780 0,9805 0,9805 0,9805 0,9720 0,9745 0,9771 0,9711 0,9711 0,9711 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9688 0,9612 0,9688 0,9612 0,9688 0,9613 0,9688 0,9612 0,9520 0,9520 0,9644 0,9669 0,9611 0,9649 0,9669 0,9611 0,9648 0,96612 0,9520 0,9526 0,9578 0,9611 0,9669 0,9611 0,9642 0,9669 0,9611 0,9669 0,9611 0,9669 0,9611 0,9660 0,9578 0,9520 0,9545 0,9660 0,9520 0,9545 <td>9900</td>	9900
13 0,9595 0,9620 0,9645 0,9670 0,9695 0,9720 0,9745 0,9771 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9711 0,9736 0,9713 0,9714	9865
14 0,9561 0,9586 0,9612 0,9637 0,9661 0,9686 0,9711 0,9736 0,5 15 0,9528 0,9553 0,9578 0,9603 0,9628 0,9653 0,9678 0,9703 0,5 16 0,9495 0,9520 0,9545 0,9570 0,9595 0,9619 0,9644 0,9669 0,5 17 0,9462 0,9487 0,9512 0,9537 0,9561 0,9586 0,9611 0,9636 0,5 18 0,9430 0,9454 0,9479 0,9504 0,9528 0,9553 0,9578 0,9602 0,5 19 0,9397 0,9422 0,9447 0,9471 0,9496 0,9520 0,9545 0,9569 0,5 20 0,9365 0,9390 0,9444 0,9439 0,9463 0,9488 0,9512 0,9536 0,9480 0,9520 0,9545 0,9569 0,5 0,9480 0,9520 0,9545 0,9569 0,5 0,9480 0,9510 0,9500	9830
15 0,9528 0,9553 0,9578 0,9603 0,9628 0,9653 0,9678 0,9703 0,510 0,9628 0,9653 0,9678 0,9703 0,511 0,9644 0,9669 0,511 0,9644 0,9669 0,511 0,9644 0,9669 0,511 0,9642 0,9487 0,9512 0,9537 0,9561 0,9586 0,9611 0,9636 0,511 0,9669 0,511 0,9669 0,511 0,9669 0,511 0,9669 0,511 0,9661 0,9578 0,9602 0,511 0,9661 0,9661 0,9661 0,9662 0,512 0,9661 0,9520 0,9578 0,9602 0,512 0,9663 0,9520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9548 0,9553 0,9569 0,520 0,9548 0,9512 0,9532 0,9480 0,9512 0,9537 0,9481 0,9480 0,9512 0,9532 0,9481 0,9481 0,944	9796
16 0,9495 0,9520 0,9545 0,9570 0,9595 0,9619 0,9644 0,9669 0,517 0,9462 0,9487 0,9512 0,9537 0,9561 0,9586 0,9611 0,9636 0,518 0,9430 0,9454 0,9479 0,9504 0,9528 0,9553 0,9578 0,9602 0,519 0,9578 0,9602 0,519 0,9578 0,9602 0,519 0,9578 0,9602 0,519 0,9578 0,9602 0,512 0,9526 0,9526 0,9578 0,9602 0,512 0,9526 0,9520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,520 0,9545 0,9569 0,553 0,9480 0,9512 0,9537 0,9481 0,9480 0,9514 0,9520 0,9481 0,9481 0,9480 0,9480 0,9482 0,9440 0,9481 0,9	9762
17 0,9462 0,9487 0,9512 0,9537 0,9561 0,9586 0,9611 0.9636 0,5 18 0,9430 0,9454 0,9479 0,9504 0,9528 0,9553 0,9578 0,9602 0,5 19 0,9397 0,9422 0,9447 0,9471 0.9496 0,9520 0,9545 0,9569 0,5 20 0,9365 0,9390 0,9414 0,9439 0,9463 0,9488 0,9512 0,9537 0,9 21 0,9333 0,9359 0,9382 0,9407 0,9431 0,9455 0,9480 0,9504 0,5 22 0,9302 0,9326 0,9350 0,9375 0,9399 0,9423 0,9448 0,9472 0,9 23 0,9270 0,9294 0,9311 0,9336 0,9391 0,9448 0,9472 0,9 24 0,9239 0,9287 0,9311 0,9336 0,9384 0,9480 0,9 25 0,9280 0,9225 0,9249	9728
18 0,9430 0,9454 0,9479 0,9504 0,9528 0,9553 0,9578 0,9602 0,519 0,9397 0,9422 0,9447 0,9471 0,9496 0,9520 0,9545 0,9569 0,550 0,9545 0,9569 0,550 0,9545 0,9569 0,550 0,9537 0,9512 0,9537 0,9512 0,9537 0,9326 0,9309 0,9407 0,9431 0,9455 0,9480 0,9504 0,524 0,9230 0,9326 0,9350 0,9375 0,9399 0,9423 0,9448 0,9472 0,537 0,9399 0,9423 0,9448 0,9472 0,9230 0,9363 0,9384 0,9480 0,9440 0,9384 0,9440 0,9384 0,9440 0,9384 0,9440 0,9384 0,9480 0,9440 0,9384 0,9480 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384 0,9480 0,9384	9694
19 0,9397 0,9422 0,9447 0,9471 0.9496 0,9520 0,9545 0,9569 0,5520 20 0,9365 0,9390 0,9414 0,9439 0,9463 0,9488 0,9512 0,9537 0,5 21 0,9333 0,9359 0,9382 0,9407 0.9431 0,9455 0,9480 0,9504 0,5 22 0,9302 0,9326 0,9350 0,9375 0,9399 0,9423 0,9448 0,9472 0,5 23 0,9270 0,9294 0,9319 0,9343 0,9367 0,9391 0,9448 0,9472 0,5 24 0,9239 0,9263 0,9287 0,9311 0,9336 0,9360 0,9384 0,9408 0,9 25 0,9208 0,9225 0,9249 0,9273 0,9227 0,9321 0,9345 0,9 26 0,9177 0,9146 0,9164 0,9187 0,9221 0,9266 0,9290 0,9314 0,9 28 0,9116 </td <td>9661</td>	9661
20 0,9365 0,9390 0,9414 0,9439 0,9463 0,9488 0,9512 0,9537 0,537 0,2337 0,9336 0,9382 0,9407 0,9431 0,9455 0,9480 0,9504 0,524 0,922 0,9326 0,9350 0,9375 0,9399 0,9423 0,9448 0,9472 0,9232 0,9263 0,9287 0,9311 0,9336 0,9381 0,9416 0,9440 0,524 0,9239 0,9282 0,9287 0,9311 0,9336 0,9360 0,9384 0,9408 0,9322 0,9256 0,9280 0,9304 0,9328 0,9352 0,9377 0,9322 0,9256 0,9280 0,9304 0,9328 0,9352 0,9377 0,9326 0,9377 0,9321 0,9321 0,9321 0,9345 0,9321 0,9321 0,9345 0,9345 0,9345 0,9345 0,9345 0,9346 0,9297 0,9321 0,9321 0,9259 0,9314 0,9322 0,9263 0,9144 0,9144 0,9144 0,9144 0,9144 0,9144	9627
21 0,9333 0,9359 0,9382 0,9407 0.9431 0,9455 0,9480 0,9504 0,5 22 0,9302 0,9326 0,9350 0,9375 0,9399 0,9423 0,9448 0,9472 0,5 23 0,9270 0,9294 0,9319 0,9343 0,9367 0,9391 0,9416 0,9440 0,5 24 0,9239 0,9263 0,9287 0,9311 0,9336 0,9360 0,9384 0,9408 0,9 25 0,9208 0,9256 0,9280 0,9304 0,9328 0,9352 0,9377 0,9 26 0,9177 0,9201 0,9225 0,9249 0,9273 0,9297 0,9321 0,9345 0,9 27 0,9146 0,9140 0,9164 0,9187 0,9211 0,9235 0,9259 0,9314 0,9 28 0,9116 0,9140 0,9164 0,9187 0,9181 0,9255 0,9228 0,9259 0,9283 0,9 30	9594
22 0,9302 0,9326 0,9350 0,9375 0,9399 0,9423 0,9448 0,9472 0,923 23 0,9270 0,9294 0,9319 0,9343 0,9367 0,9391 0,9416 0,9440 0.5 24 0,9239 0,9263 0,9287 0,9311 0,9366 0,9360 0,9384 0,9408 0.5 25 0,9208 0,9256 0,9280 0,9304 0,9328 0,9352 0,9377 0.5 26 0,9177 0,9201 0,9225 0,9249 0,9273 0,9297 0,9321 0,9345 0.5 27 0,9146 0,9170 0,9194 0,9218 0,9242 0,9266 0,9290 0,9314 0.5 28 0,9116 0,9140 0,9164 0,9187 0,9211 0,9255 0,9259 0,9283 0.5 29 0,9086 0,9109 0,9133 0,9157 0,9181 0,9205 0,9228 0,9252 0.3 30 0,9056 0,9079 0,9109 0,9127 0,9151 0,9174 0,9168 0,9191<	9561
23 0.9270 0.9294 0.9319 0.9343 0,9367 0,9391 0,9416 0,9440 0.9 24 0,9239 0,9263 0,9287 0,9311 0,9336 0,9360 0,9384 0,9408 0,9 25 0,9208 0,9232 0,9256 0,9280 0,9304 0,9328 0,9352 0,9377 0,9 26 0,9177 0,9201 0,9225 0,9249 0,9273 0,9297 0,9321 0,9345 0,9 27 0,9146 0,9170 0,9194 0,9218 0,9242 0,9266 0,9290 0,9314 0,9 28 0,9116 0,9140 0,9164 0,9187 0,9121 0,9235 0,9259 0,9283 0,9 29 0,9086 0,9109 0,9133 0,9157 0,9181 0,9205 0,9228 0,9252 0,3 30 0,9056 0,9079 0,9109 0,9127 0,9151 0,9174 0,9168 0,9191 0,9 31	9529
24 0,9239 0,9263 0,9287 0,9311 0,9336 0,9360 0,9384 0,9408 0,9250 25 0,9280 0,9280 0,9304 0,9328 0,9352 0,9377 0,926 26 0,9177 0,9201 0,9225 0,9249 0,9273 0,9297 0,9321 0,9345 0,926 27 0,9146 0,9170 0,9194 0,9218 0,9242 0,9266 0,9290 0,9314 0,928 28 0,9116 0,9140 0,9164 0,9187 0,9211 0,9235 0,9259 0,9283 0,9259 29 0,9086 0,9109 0,9133 0,9157 0,9181 0,9205 0,9228 0,9252 0,3 30 0,9056 0,9079 0,9109 0,9127 0,9151 0,9174 0,9188 0,9222 0,3 31 0,9026 0,9050 0,9073 0,9097 0,9121 0,9144 0,9168 0,9161 0,3 32 0,8996 <td< td=""><td>9496</td></td<>	9496
25 0,9208 0,9232 0,9256 0,9280 0,9304 0,9328 0,9352 0,9377 0,9377 0,926 26 0,9177 0,9201 0,9225 0,9249 0,9273 0,9297 0,9321 0,9345 0,927 27 0,9146 0,9170 0,9194 0,9218 0,9242 0,9266 0,9290 0,9314 0,9314 0,9321 28 0,9116 0,9140 0,9164 0,9187 0,9211 0,9235 0,9259 0,9283 0,9290 29 0,9086 0,9109 0,9133 0,9157 0,9181 0,9205 0,9228 0,9252 0,9252 0,9253 30 0,9056 0,9079 0,9109 0,9127 0,9151 0,9174 0,9188 0,9222 0,9 31 0,9026 0,9050 0,9073 0,9097 0,9121 0,9144 0,9168 0,9191 0,9 32 0,8996 0,9020 0,9043 0,9037 0,9061 0,9084 0,9108 0,9131 0,9 33 0,8967 0,8990 0,9014	9464
26 0,9177	9432
27 0,9146 0,9170 0,9194 0,9218 0,9242 0,9266 0,9290 0,9314 0,9314 0,9280 28 0,9116 0,9140 0,9164 0,9187 0,9211 0,9235 0,9259 0,9283 0,9280 29 0,9086 0,9109 0,9133 0,9157 0,9181 0,9205 0,9228 0,9252 0,9252 0,933 30 0,9056 0,9079 0,9109 0,9127 0,9151 0,9174 0,9188 0,9222 0,933 31 0,9026 0,9050 0,9073 0,9097 0,90121 0,9144 0,9168 0,9191 0,913 32 0,8996 0,9020 0,9043 0,9067 0,9091 0,9114 0,9138 0,9161 0,933 33 0,8967 0,8990 0,9014 0,9037 0,9061 0,9084 0,9108 0,9131 0,9131	9401
28 0.9116 0.9140 0.9164 0.9187 0.9211 0.9235 0.9259 0.9283 0.9284 0.9284 0.9284 0.9284 0.9284 0.9283 0.9283 0.9283 0.9283 0.9284 0.9284 0.9284 0.9284 0.9283 0.9283 0.9283 0.9283 0.9284 0.9284 0.9284 0.9283 0.9283 0.9283 0.9283 0.9284 0.9284 0.9284 0.9284 0.9283 0.9283 0.9283 0.9284	9369
29 0,9086 0,9109 0,9133 0,9157 0,9181 0,9205 0,9228 0,9252 0,9352	9338
30 0,9056 0,9079 0,9109 0,9127 0,9151 0,9174 0,9198 0,9222 0,931 0,9026 0,9050 0,9073 0,9097 0,9121 0,9144 0,9168 0,9191 0,932 0,8996 0,9020 0,9043 0,9067 0,9091 0,9114 0,9138 0,9161 0,933 0,8967 0,8990 0,9014 0,9037 0,9061 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0	9307
31 0,9026 0,9050 0,9073 0,9097 0,9121 0,9144 0,9168 0,9191 0,932 0,8996 0,9020 0,9043 0,9067 0,9091 0,9114 0,9138 0,9161 0,933 0,8967 0,8990 0,9014 0,9037 0,9061 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9108 0,9131 0,9084 0,9131	9276
32 0,8996 0,9020 0,9043 0,9067 0,9091 0,9114 0,9138 0,9161 0,9 33 0,8967 0,8990 0,9014 0,9037 0,9061 0,9084 0,9108 0,9131 0,9	,9245
33 0,8967 0,8990 0,9014 0,9037 0,9061 0,9084 0,9108 0,9131 0,9	9215
I a managed to the country of the co	9185
04 0 0000 0 0004 0 0044 0 0004 0 0	9154
I a se detenne letenne letenne l'iteme	9125
	9092
	,9065
	9036
1 , 1 , 1 , 1 , 1 ,	,9007
	,8978
40 0,8766 0,8789 0,8812 0,8835 0,8857 0,8881 0,8903 0,8926 0.	.8949

СОДЕРЖАНИЕ

_			_				(Стр.
Технические условия на метод оп							yxe	3
I. Общая часть II. Реактивы и аппаратура		•	•	• •			•	_
п. Реактивы и аппаратура	• •	•	•				•	5
III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения		• •	٠				٠	
ту. Описание определения	! 			·			٠	
Технические условия на метод опр	ределя	I KNH3	iapo:	вна	ppo	золя	cy-	_
лемы в воздухе	•	• •	•				•	9
1. Оощая часть		•	•				•	
II. Реактивы и аппаратура III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения	• •	•	•				•	10
IV Описатие определения		•	•				•	10 11
Технические условия на метод оп	[٠.	11
TURE B BOSHUVA	іреде.	испия	kpu	UNUB	ULU	and	де-	10
гида в воздухе	•	•	•	•		• •	•	12
II Desurusti it annonatuna		•	•				•	_
II. Реактивы и аппаратура	•	•	•	• •			•	12
IV Описация оппалаления		•	•	• •		• •	•	10
Технические условия на метод опр	ь пелел	 Рима :	ak Do				vve.	15
I Ofmag vacts	реден	CIIIA .	unpo	********		ВООД	, AC	10
II Реактивы и аппаратура		•	•	• •		• •	•	_
III Отбор пробы воздуха	• •	•	•				•	16
I. Общая часть II. Реактивы и аппаратура III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения		•	•	• •		• •	•	
Технические условия на метод оп	поелеј	 Іения	Mesi	 4 я и н я	R	ВОЗЛІ	vxe.	18
І Общая часть	. pogo:				-	ومروح	, , , ,	
 I. Общая часть II. Реактивы и аппаратура III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения 		•	•	• •			•	_
III Отбор пробы возлуха	• •	•	•	•		• •	•	19
IV. Описание определения			•				•	13
Технические условия на метод оп	релел	ения	перя	ичны:	кя	лифа	ТИ-	
ческих аминов (метиламин, этил	лямин	. mnor	RILHI	MUH.	бvı	MERLU	uH.	
гексиламии, моноэтаноламин) І. Общая часть ІІ. Реактивы и аппаратура ІІІ. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения	•		•		-,	•	•	21
I. Общая часть .			Ĭ					
II. Реактивы и аппаратура								
III. Отбор пробы воздуха								22
IV. Описание определения	ı.							23
Технические условия на метод	ONDE	сделен	RH!	п-амі	4110	анизс	ла	
в воздухе I. Общая часть II. Реактивы и аппаратура III. Отбор пробы воздуха								24
I. Общая часть .								
II. Реактивы и аппаратура								
III. Отбор пробы воздуха								25
IV. Описание определения								

93

						C:
Технические условия на метод оп	редел	ения	ксил	ола в	1 BO3/	ıyxe
I. Общая часть .						
II. Реактивы и аппаратура						
III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения Технические условия на метод оп						
IV. Описание определения						
Технические условия на метод опр	редел	ения	дитол	илме	тана	нлн
дикумилметана в воздухе І. Общая часть 11. Реактивы и аппаратура					• (
I. Общая часть .						
II. Реактивы и аппаратура						
III. Отбор пробы воздуха						
IV. Описание определения						
III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения Технические условия на метод опред	делен	ия бр	омофо	рма	B B03/	zyxe
I. Общая часть		•	. :	٠.		
II. Реактивы и аппаратура						
III. Отбор пробы воздуха						
I. Общая часть II. Реактивы и аппаратура III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения				-	•	
Технические условия на метод опре	лелен	ия ни	troode	рма:	R ROS	πνχe
І. Общая часть				P		
I. Общая часть II. Реактивы и аппаратура	• •	•	•	. •	•	•
ΙΙΙ Οτόορ προόμ κουπνά		•		•	•	• •
III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения Технические условия на метод		•		•	•	
Теупинеские условия из метон	OTTOE	re neu	 Ka sti	A BOBO	ro ed	 huna
R ROSTVYP	Upc	ACOICII.				,pu
I Общая пасть		•		•	•	• •
II Dearruphi y annanaryna		•		•	•	•
111 Orfon mofet postuva		•	• •	•	•	• •
IV Описанна оправаления	• •	•		•	•	
в воздухе	Office.	ne teu		ru nas	·nvan	 Taua
P POSTUVA	onpe	делеп	ля Э	. MALMIC	pran	iana
I Общая насть	•	•		•	•	• •
в воздухе		•		•	•	
II. Peakinsii n alliapatypa		•		•	•	
111. Отоор проом воздуха		•		•	•	
ту. Описание определения	•	•	• •	. •	٠.	• •
Технические условия на метод	опре,	делен	ия эф	рирсу	льфо	ната
в воздухе І. Общая часть ІІ. Реактивы и аппаратура ІІІ. Отбор пробы воздуха ІV. Описание определения		•		•	•	• •
I. Общая часть .					•	
II. Реактивы и аппаратура						
III. Отбор пробы воздуха		•			•	
IV. Описание определения						
присутствии нафталина в возлухе	е.	•				• •
І. Общая часть						
II Реактивы и аппаратура		•		•	•	•
III. Отбор пробы возлуха		•			•	
IV Описание определения		•	•	•	•	• •
присутствии нафталина в воздухе І. Общая часть ІІ. Реактивы и аппаратура ІІ. Отбор пробы воздуха ІV. Описание определения	•				•	 L
PERMATERME VIJIBMA NA MEDDA DID		CRNN	unmer	njiumi	# W 31	unua
терефталевои кислоты		•		•	•	•
1. Оощая часть .		•		•	•	• •
терефталевой кислоты I. Общая часть II. Реактивы и аппаратура III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определения		•		•	•	
ПІ. Отоор пробы воздуха		•		•	•	
 IV. Описание определения 						

									Стр.
Технические условия на метод	οп	реде	лення	П	ента	ахло	opau	етон	ıa 🐪
U PEKCAY MANAHATANA B BASHVYE									57
I. Общая часть	_	_		_		Ċ			
II. Реактивы и аппаратур	а .	•	-	•	•	•	•	Ī	· _
III Orfon unofis posuvya	٠.	•	•	•	•	•	•	•	. 58
IV Описание определени	ra '	• •	•	•	•	•	•	•	. 59
І. Общая часть ІІ. Реактивы и аппаратур ІІІ. Отбор пробы воздуха ІV. Описание определени Технические условия на метод			10 7681		11 W K	non.	sura	nuau	. 00
в возвиче	'	onper	testem	n M	цип	10111	en i a	дисс	. 60
I Ofman more	•	•	•	•	•	•	•	•	. 00
в воздухе І. Общая часть ІІ. Реактивы и аппаратур ІІІ. Отбор пробы воздуха IV. Описание определени		•	•	•	•	٠	•	•	. —
п. Реактивы и аппаратур	a.	•	•	•	•	٠	•	٠	
п. Отоор прооы воздуха			•	٠	•	•	•	•	. 62
IV. Описание определени	R	•	•	٠	•	:	•	•	. —
Технические условия на мето	Д	опред	целен	ИЯ	окта	фт	орди	ХЛО	p-
циклогенсена в воздухе І. Общая часть ІІ. Реактивы и аппаратур ІІІ. Отбор пробы воздуха ІV. Описание определени			•	•	•		•	•	. 64
I. Общая часть .									
II. Реактивы и аппаратур	а.								
III. Отбор пробы воздуха									. 65
IV. Описание определени	Я								. —
технические условия на метод	UIII	исдел	спин	ın	vwc	na i	8 80	3 A V 2	ce 67
I. Общая часть									
I. Общая частьII. Реактивы и аппаратур	ิล		•	•	•	•	•	•	•
III Orfon moofil mosnyva	ч.	•	•	•	•	•	•	•	. 69
III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определени	, ct		•	•	•	•	•	•	. 09
Технические условия на метод о	IN Nee			•					. —
технические условия на метод о	mp	еделе	синя	дин	итр	ила	ади	шин	U- -
вои кислоты в воздухе			•	•	•	•	•	•	• 70
вой кислоты в воздухе I. Общая часть II. Реактивы и аппаратур III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определени Гехнические условия на метод	•	•	•	•	•	٠	•	•	
11. Реактивы и аппаратур	а.	•	•	•	•	•	•	•	
111. Отбор пробы воздуха			•	•	•	•	•	•	· 72
IV. Описание определени	lЯ	•	•	•	٠_				. —
Гехнические условия на метод	01	преди	эления	ЯК	арбі	ина,	THO	дан	a,
атразина и хлоразина в возду	хe				•				. 74
I. Общая часть .									
II. Реактивы и аппаратур	a.		•						
III. Отбор пробы воздуха									- 78
IV. Описание определени	ıя								
А. Титрометрический метод ог	īpe	пеле	ния	_			-		. 80
атразина и хлоразина в возду І. Общая часть ІІ. Реактивы и аппаратур ІІІ. Отбор пробы воздуха ІV. Описание определеня А. Титрометрический метод от Б. Колориметрический метод от	מחנ	елел	ения		Ī		·	·	
Технические условия на метод от	πne	пеле	има с	TA N	ເຂ [ົ] ດໃ	-34	B BO	3 TV	ke 82
І Общая расть	···p·	доло				01	<i>D</i> 50	оду.	02
I. Общая часть II. Реактивы и аппаратур		•	•	•	•	•	•	•	• —
III Orfon moofii pooriivo	a .	•	•	•	•	٠	•	٠	
III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определени		• •	•	•	•	•	•	•	· 83
ту. Описание определени	IX			•		•	•	•	.: -
Технические условия на метод	onl	редел	ения	D.	гуть	opr	анич	ecki	łX
ядохимикатов: агронала, грано	зан	ia, m	еркур	ана	l, M	ерку	pre	ксан	a,
НИУИФ-1, радосана, этилмерк	ypz	клорі	нда и	9TI	ІЛМ Є	рку	рфо	сфат	ra
в воздухе		•	•	•	•	•		•	. 85
І. Общая часть .			•		•				
II. Реактивы и аппаратур	а.								
III. Отбор пробы воздуха									. 87
IV. Описание определени	ıя								
в воздухе I. Общая часть II. Реактивы и аппаратур III. Отбор пробы воздуха IV. Описание определени Приложения									. 89
•									

Технические условия на методы определения вредных веществ в воздухе

Редактор *И. И. Кириллов* Технический редактор *Т. С. Ковалева* Корректор *Т. И. Яновская*

Л-120485. Сдано в производство 13/I-1971 г. Подписано к печати 5/IV-1971 г. Формат 84×108¹/₃₂. 3,0 печ. л., 1,5 бум. л., 4,92 усл. печ. л. Тираж 5000 экз. Изд. № 1654-В. Цена Заказ тип. № 571.

Типография «Моряк», г. Одесса, ул. Ленина, 26.