

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-54.88

Производственный корпус станции технического обслуживания
на 600 грузовых автомобилей

Альбом УП

часть II / стр. 158...226/

Спецификация оборудования

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарьба 33/4
Выдано в печать 22 * 09 1989 г.
Заказ Т-5248 Тираж 120

Зак. 880 Тир. 5000 Изд. ЦИТП 1989г.

Альбом № 4.2

Типовой проект

Цифра № подл. Подпись и дата. Фамилия И.И.И.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ВЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ СКЛАДСКОЕ ОБРУДОВАНИЕ И ПРО- ДВЖАТЕЛЬНАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА:								
1	СТОЛ РАБОЧИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1500X700X730		ШТ	796		56 1152		18	
6	СЕДЛО ГАБАРИТЫ, ММ 500X600X700	№1	ШТ	796		52 9717		3	230
7	СТОЛ С ПЛАСТИКОМ УПАК. ОР-12-11-09 ГАБАРИТЫ, ММ 800X800X730	11-014	ШТ	796		51 5158		6	11,8
13-2	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕН	СПСЧ-1	ШТ	796		51 5158 0070		4	35

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ГИП : ЕВЕЛЕВ
 МАЧ. ОТА : АНИСИМОВ
 ГЛ. СПЕЦ. : КАБАНОВ
 РУК. СЕКТ. : ЛОЧАКИН
 РУК. БР. : МУРКИН
 УВЕД. ИНЖ. : ВОРОНИНА
 И.И. КОНТР. : БУЛДАКОВА

01.88
 01.88
 01.88
 01.88
 01.88
 01.88

ТН 503-4-54-88 ТХ, СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ
 ОБОРУДОВАНИЯ

СТАЛИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
 Р : 1 : 4
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
 Г. САРАТОВ

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТА И ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ, РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	МЫШ ГАБАРИТЫ, ММ- 1050X840X900	ТУ 27-07-3074-75						
			шт			51 5158	19	
13-8	СТУЛ ПОСЛУЖАГКИЯ ГАБАРИТЫ, ММ 480X545X775	010- 159						
			шт			51 5110	1	60
13-5	СТОЯКА БУФЕТНАЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ТОВА- РОВ И ПОСУДЫ ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X750X900	60-1						
			шт			51 5153 0041	1	38
13-10	ВАННА МОЕЧНАЯ СТА- ЦИОНАРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ 630X630X860	ВМСН-1 ТУ 27-07-3094-75						
			шт			51 5153 0044	2	60
13-11	ВАННА МОЕЧНАЯ СТА- ЦИОНАРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1260X630X860	ВМСН-2 ТУ 27-07-3094-75						
			шт			51 5159 0016	1	60
13-9	ШКАФ ДЛЯ ПОСУДЫ ГАБАРИТЫ, ММ 800X500X1850	ШМП ТУ 27-51-3474-80						
			шт			56 1214	112	
5	СТУЛ							
			шт			56 1330	10	
4	ШКАФ КНИЖНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ							
			шт					

ПРИВЯЗАН:

Тп503-4-54-88 ТХ.СО

Лист 2

ИМВ, Н

Альбом № 2

Типовой проект

Шифр по плану, подраздел и дата составления

Альбом № 42

Типовой проект

Шифр № 0000. Подпись и дата выдана

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1900X320X700								
- 2	КРЕСЛО РАБОЧЕЕ		шт	796		56 1220		2	
- 3	КРЕСЛО ДЛЯ ОТДЫХА ГАБАРИТЫ, мм 550X633X700		шт	796		56 1220		30	
13- 3	ШКАФ ХОЛОДИЛЬНИК МОЩНОСТЬ, кВт-0,40 ГАБАРИТЫ, мм 1810X1300X750	ШХ-0,80М ТУ 27-51-3622-82	шт	796		51 5111 1014		1	300
13- 6	ПРИРАБОК-БУТ. НА ХОЛОДИЛЬНИК СРЕД- ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПВХС-1-0,4 МОЩНОСТЬ, кВт-0,63 ГАБАРИТЫ, мм 1800X1200X950	ТАИР- 106М	шт	796		51 5113 1053		1	
13- 1	ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕС- КАЯ БЫТОВАЯ ТИПА ЭБ4В-5-3-5,8/220 ГАБАРИТЫ, мм 850X600X500 МОЩНОСТЬ, кВт-5,8	ЛКСВА-11 ГОСТ 14919-83	шт	796		34 6812 4203		1	48
13- 4	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КИ- ПЯТИЛЬНИК НЕПРЕ- МЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ л/час-28 МОЩНОСТЬ, кВт-3,0	КНЭ-25М1	шт	796		51 5125 0001		1	18
		ПРИВЯЗАН:							

ИП 503-4-54-88 ТХ.СО

Лист 3

Альбом № 42

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Мушкетер

В-2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А АСП1 НАПР. ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А71А27 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=2840 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,75 ГАБАРИТЫ, ММ=480Х419Х508	В-Ц4- 75-2,5 Е2,5105-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4231		1	21,2
П1-	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А АСП1 НАПР. ВРАЩЕНИЯ ПЛО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А100С47 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=1420 МОЩНОСТЬ, КВТ=3,0 КАЛСРИФЕРЬ	В-Ц4 75 45 Е5105-2Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		4861244529		1	
1	КАЛСРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, К2-19,42	КСКЗ- 8-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2364		1	50,0
1	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	КАЛАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДСОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ КЭО-16/63	КВУ 600Х 1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4368		1	79,3

ПРИВЯЗАНЫ

Тп503-4-54-8808,СО

ЛИСТ

2

Уч. № подл. Подпись и дата

Альбом №2

Мушовой проект

Ш.№: 1004
Листы в. дата
в. №: 1004

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФОВЬЯ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2211 1012		2	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФОВЬЯ ДУ, мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1020		4	1,75
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ							
	ПРОРЪЩЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
	АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,							
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО МАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ, мм-25	15К4 892п3	ШТ	796	373211108201		1	18
	ПРОРЪЩЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,							
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФОВЬЯ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2211 1012		3	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФОВЬЯ ДУ, мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1019		1	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548п2	ШТ	796	37 2212 1020		3	1,75
	ПРИВЯЗКИ							

Альбом VII К-2

Шифр по: Подпись и дата

Мушкет проект

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ДОКУМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИОННО-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛ-ВО	ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛ-ВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
							ТЫС. РУБ		
	МУФТОВЬЯ ДУ, мм-25	ГОСТ 5761-74*							
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЬЯ ДУ, мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	1796		37 2213 1035		2	3,7
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, ТРУТНЬЯ, ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНЫ В, Ч, мм-160, НИЖНЯЯ ЧАСТЬ, мм-66 ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ ШКАЛА В ГРАД С-2 ПРЕДЕЛЬ ШКАЛА, ГРАД С 0+160	ПС.2. 160,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	1796		63 2122 1132		1	
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	НАСОС СТРУЙНЫЙ С АВТОМАТИКОМ МАНОМЕТРИЧЕСКОГО ТИПА ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА, ГКАЛ/ЧАС-0,1 В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ НАСОС СТРУЙНЫЙ №1 ДИАМЕТР СОПЛА, мм-5 ТЕРМОСИСТЕМА РТ-22 17-2 ПО ТУ 25-02-881 ГАБАРИТЫ НАСОСА, мм	ТУ. 26-07-341-84	КОМПЛЕКТ	1671				1	24
	ПРИВЯЗАНЕ								
	ИНВ. N								

ТН503-4-54-8800.60

Альбом VIII.2

проект
Мушкетёр

Уч. № поз. Лист № 0010

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОБОРУДОВАНИЯ ИМНР ДУ, мм-100	174 18БР ТУ 26-07-1406-86	ШТ	1796		37 2253 7021		1	38,6
8	РЕДУЦИОННЫЙ КЛАПАН ДУ, мм-25	2166БК	ШТ	1796				1	7
9	КЛАПАН ДВУХСЕАТЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА ОЗПВ ДУ, мм-25	254 940НМ ТУ 26-07-296-82	ШТ	1796		37 2251 1326		1	23,0
10	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15 ЗАВИШКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.	454 12НМ ГОСТ 12866-67*	ШТ	1796		37 2261 1024		1	0,9
1	ЗАВИШКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫВЯЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50мм	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	1796		37 2115 1005		2	18,6
2	ЗАВИШКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫВЯЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм-80	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	1796		37 2115 1006		4	29

ПРИВЯЗАН

ТП 503-4-54-8808500

ЛИСТ

7

ИНВ. №

Альбом VII к.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КЭМ КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

4	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ, ТИПА ТТ ПРЯМОЙ, ДЛИНА В.Ч. ИМ-160, НИЖНЯЯ ЧАСТЬ, ИМ-66 ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С-1 ПРЕДЕЛЬ ШКАЛЫ, ГРАД С 0+160	ИМ.1, 160,66 ГОСТ 2823-73-Е	ШТ	796			43 2122 1120	8	
---	--	--------------------------------	----	-----	--	--	--------------	---	--

ПРИВЯЗАН:

ТН 503-4-54-8808, С0

ЛИСТ

9

ИНВ. №

УТВ. № _____ ПОДПИСЬ _____

Мулюсов проект

Альбом VII 42

Учеб. № подл. по форме у дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ.	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	НИЦЫ	СТВО	ЕДИНИЦЫ
	ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА					ТЫС. РУБ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕКЦИОНА								
	ГАБАРИТЫ, мм								
	300x150 B=0,5								
29	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОМ	A3-804	М	006				3	
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕКЦИОНА								
	ГАБАРИТЫ, мм								
	250x300 B=0,7								
30	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОМ	A3-804	М	006				20	
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕКЦИОНА								
	ГАБАРИТЫ, мм								
	250x250 B=0,7								
31	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОМ	A3-804	М	006				10	
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕКЦИОНА								
	ГАБАРИТЫ, мм								
	250x400 B=0,7								
32	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОМ	A3-804	М	006				17	
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕКЦИОНА								
	ГАБАРИТЫ, мм								
	400x400 B=0,7								
33	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОМ	A3-804	М	006				9	
	КОЛИЧЕСТВО СТАЛИ	ГОСТ 19904-74*							

ПРИВЯЗАН

Тн 503-4-54-8808, 40

Лист 19

Альбом VII К.2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ., КОД				РУБ.		ЕДИНИЦЫ
	ЗАВ.СА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА							ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	ЩЕТОЧКА ДЛЯ ЧИСТКИ РОЗАУХСВОАОВ		ШТ	796				7	
42	ПОАКЛААКА	1П (СЕРИЯ 5,904-1)	ШТ	96				8	
43	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				20	0,3
44	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А040	ШТ	796				5	1,0
45	КОНЕУЗЕР	А0,00002 СЕРИЯ 5,903-7ВЫП,1	ШТ	796				1	45
46	ПАТРУБОК	П0,000-29 СЕРИЯ 5,903-7ВЫП,1						1	2
47	ФЛАНЕЦ	Ф0,00 СЕРИЯ 5,903- 7ВЫП,1	ШТ	796				1	2
48	ХОМУТ	2Х-006 СЕРИЯ 5,904- 1ВЫП,0	ШТ	796				24	1
49	ХОМУТ	2Х-017 СЕРИЯ 5,904- 1ВЫП,0	ШТ	796				7	1
50	ХОМУТ	2Х-032 СЕРИЯ 5,904- 1ВЫП,0	ШТ	796				3	1

ПРИВЯЗАНИ

ЛНВ, Ч

Тп503-4-54-88ОВ,СО

ЛИСТ 18

проект

Мушовой

Имя, И. прораб.

Имя, И. бригадир

Имя, И. мастер

Имя, И. прораб.

Альбом VII К2

Имя, № подл. Подпись и дата (взломана)

Типовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБСМЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ. КОД	КОД ЗАБДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА И ТМС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8
51	ХОМУТ	2Х-034 СЕРИЯ 5,906-11БП,0	ШТ			5	2
52	ХОМУТ	2Х-018 СЕРИЯ 5,906-11	ШТ			1	1
53	ХОМУТ	2Х-043 СЕРИЯ 5,906-11	ШТ			1	2
МАТЕРИАЛЫ							
1	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ГОСТ 5336-80	М2				0,500
2	ЭМАЛЬ	ПФ-113 ГОСТ 6465-76	КГ				71,300
3	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ				71,300
4	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФ-МВ ГОСТ 23791-79	КГ				23,400
ОТОПЛЕНИЕ							
ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ,							
1	КОНВЕКТОР ОТПИ-	"КОМФОРТ"	ШТ			2	3,7
ПРИВЯЗКИ							
ИМВ, Ч							

Тп503-4-54-8800,60

Альбом VII К.2

Милославский проект

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
№	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ У МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОА ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ТЕЛЬНЯ НАСТЕННАЯ ПРОХОДНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭК=0,65 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=1,0 НОМИНАЛЬНАЯ ТЕПЛОТОВАЯ ПОТОК, КВТ=0,372	КН20- 0,372П ГОСТ 20849-75*							
2	КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНАЯ НАСТЕННАЯ ПРОХОДНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭК=1,4 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=1,0 НОМИНАЛЬНАЯ ТЕПЛОТОВАЯ ПОТОК, КВТ=0,82	"КОМФОРТ" КН20- 0,82П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796			3	10,8	
3	КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНАЯ НАСТЕННАЯ ПРОХОДНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭК=1,7 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=1,0 НОМИНАЛЬНАЯ ТЕПЛОТОВАЯ ПОТОК, КВТ=0,985	"КОМФОРТ" КН20- 0,985П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796			1	11	
6	КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНАЯ НАСТЕННАЯ ПРОХОДНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭК=2,0 РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА=1,0 НОМИНАЛЬНАЯ ТЕПЛОТОВАЯ ПОТОК, КВТ=1,15П	"КОМФОРТ" КН20- 1,15П ГОСТ 20849-75*	ШТ	796			12	13,6	
		ПРИВЯЗКИ							

Альбом VIII 2

Миллеров проект

Уч. № прог. Проект у. О.О.МО. В.О.М.И.Н.И.И.И.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРОНОСНЫЕ 1200X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	1006				0,300	
7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, МЕДИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ 120X2,5	ГОСТ 3262-75*	М	1006				1	
8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, МЕДИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ 125X2,6	ГОСТ 3262-75*	М	1006				11	
9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, МЕДИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ 132X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	1006				38	
10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, МЕДИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ 141X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	1006				1	
11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, МЕДИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	1006				1	

ПРИВЯЗАН

П503-4-54.88 ОБ.СО

ЛИСТ

25

И.И.В.И.И.

Альбом № 114-2	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМ ИЗГОТОВИТЕЛЯ		КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1	ФИЛЬТР КАЧЕСТВЕННЫЙ	ЮРХ2, 10.00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	шт	1796			1	16
		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОСВЯНЫЕ Д 20Х2,0	ГОСТ 10704-76	м	1006			0,700	
	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОСВЯНЫЕ Д 25Х2,2	ГОСТ 10704-76	м	1006			0,700	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОСВЯНЫЕ Д 32Х2,2	ГОСТ 10704-76	м	1006			40	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОСВЯНЫЕ Д 40Х2,5	ГОСТ 10704-76	м	1006			16	
	5	ТРУБЫ ВОДОРАЗПРО- СОВАННЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБСЯ, ЛЕГКИЕ Д 20Х2,5	ГОСТ 3262-75	м	1006			0,300	
	6	ТРУБЫ ВОДОРАЗПРО-	ГОСТ 3262-75	м	1006			0,300	
		ПРИВЯЗАН							

ТП 503-4-54.88 08.60

ЛИСТ
23

Цифры под
линией и
под цифрой

Мушкет
проект

Альбом VII 42

Мушоровой проект

Цена, руб. по смете и факт. работ, укл. и т.п.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. ЦЕНЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ЕДИНИЦЫ
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ВОДНЫЕ, МЕСЦИНКО-ВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 26X2,6								
7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, МЕСЦИНКО-ВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 32X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			12		
8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, МЕСЦИНКО-ВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 41X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			4		
9	СТЕКЛОПЛАСТИК ПРУЖИНЫ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055			12		
10	ШУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНЫХ ВАТ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113			0,300		
11	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166			6,600		
12	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			6,600		
		ПРИВЯЗКИ							

ТП 503-4-54.88 об.сб

Лист 24

Альбом VII/2

Мушовой проект

Дата: Подпись и печать

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАГОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ КОД ЗАГОДА	КОД ЗАГОДА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАГОДА	КОД ЗАГОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
15	ГРУНТОСАКА	ГС-021 ГОСТ 25129-82	КГ	1966				6,600	
	ИТП								
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ)								
4	ГРЯЗЕВУК 100-16 ГАЗАРТЫ, мм	Г34,03 (СЕРИЯ 4-903-10)	ШТ.	796				1	61,2
	МАТЕРИАЛ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ 120x2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				5	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ 125x2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				24	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ 132x2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				24	
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ 140x2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				80	
	ПРИВЯЗАН:								

Тп 503-4-5488 об. со

Альбом VII 42
 проект
 М.И.И.И.И.
 Уфа, ул. Профсоюзная, д. 100

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБСЛУЖИВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ A48X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			24		
6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ A60X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			30		
7	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ A76X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			30		
8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ A89X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			30		
9	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ A108X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			30		
10	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОЦЕВНЫЕ A 76X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			30		
11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,	ГОСТ 10704-76*	М	006			30		

ПРИВЯЗАН

Альбом VII К 2

Мушкетер проект

УИВ. № 0001. Покупка у завода "Мушкетер"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРЯМОУГОЛЬНИК 120x2,8								
12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ, ПРЯМОУГОЛЬНИК 110x2,8	ГОСТ 10704-76	М	006				30	
13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ, ПРЯМОУГОЛЬНИК 113x4	ГОСТ 10704-76	М	006				3,320	
14	ТРУБА ВОДЯНО-ГАЗОВО- ПРОПАНОВАЯ, НЕОЦИНКОВАННАЯ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ 120x2,5	ГОСТ 3262-75	М	006				1	
15	ТРУБА ВОДЯНО-ГАЗОВО- ПРОПАНОВАЯ, НЕОЦИНКОВАННАЯ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ 125x2,6	ГОСТ 3262-75	М	006				6	
16	ТРУБА ВОДЯНО-ГАЗОВО- ПРОПАНОВАЯ, НЕОЦИНКОВАННАЯ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ 132x2,8	ГОСТ 3262-75	М	006				6	
17	ТРУБА ВОДЯНО-ГАЗОВО- ПРОПАНОВАЯ, НЕОЦИНКОВАННАЯ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75	М	006				20	
	ПРИВЯЗАН								

Альбом №1142

ПОЗУЛД : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
 ОБСЛУЖИВАНИЕ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБСЛ. ДОКУМЕНТА И Ч-ОПРОСНОГО ЛИСТА

ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД ЗАВОДА - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ

КОД ОБОРУДОВАТЕЛЯ ЕАН - КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ

КОД МАТЕРИАЛА

ИТС, РУБ

КОЛ-ВО ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79	КГ	166				42,300	
26	ГРУНТОВКА	ГГ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				42,300	
27	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛЕСТАВ РАВНОСПО- ЛОЧНАЯ 63Х63Х3	ГОСТ 8509-86	КГ	166				30	

Плуньову проект

Уч. № 1990
 Проект и смета
 1990 г.

ПРИВЯЗАН

 ИНВ. Н

Альбом №2

Типовой проект

Имеются в наличии

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования, обозначение	Единица измерения	Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	характеристика	документа и N-опросного листа	наим.	код		тыс. руб.	шту	единиц оборудования, кг
2	рукав резиновый : АУ, мм-25	:(У11)-6,3-25у :ГОСТ 18698-79*	м	006		25 5300	35	
1	ствол пожарный : Габариты: : длина, мм-450, : диаметр срыска, мм : -19	: РС-70 : ТУ 22-4814-80	шт	796		48 5482 2016	4	1,50
2	головка соединительная, напорная : щипковая для пожарного оборудования : внутренний диаметр : мм-70;	: ГЦ-70 : ГОСТ 2217-76	шт	796		48 5484 4225	8	0,35
3	головка соединительная, напорная : щипковая для пожарного оборудования : внутренний диаметр : мм-80	: ГЦ-80 : ГОСТ 2217-76*	шт	796		48 5484 4229	4	0,45
4	головка соединительная, напорная : переходная для пожарного оборудования	: ГП 80x70 : ГОСТ 2217-76*	шт	796		48 5484 4261	4	1,18
5	ящик деревянный для пожарного : длина д 30		шт	796		48 5485	4	

привязант

Тп 503-4-54,88

вк.00

лист 3

Формат А3

Альбом № 12

Типовой проект

Иванов А.А., Подпись, И.А.А.А., И.А.А.А.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тр., марка оборудования, обозначение документа и №-спросного листа	Единица измерения	Код изготовителя	Код завода	Код оборудования, материала	Цена единицы, руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Габариты, мм- 1314x934x300								
6	рукав пожарный напорный льняной внутренний диаметр мм, -77	ГОСТ 472-75*	м	006				80	
	горячее водоснабжение оборудование водоснабжения и канализации,								
1	кран водоразборный настенный без гальв ванопокрытия габариты, мм- 110x110x50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	шт	796		49 5131 1100		5	0,3
2	смеситель для душа со стационарной душевой трубой и сеткой	СМ-Д-СТ ГОСТ 25809-83	шт	796		49 5110		8	
	промышленная трубопроводная арматура из цветных металлов и неметаллических материалов								
1	кран трехходовый натяжной муфтовый с фланцем для конт рольного манометра латунный	14М1 ТУ 26-07-1061-73	шт	796		37 1222 6007		2	
	привязки								

Тп 503-4-54.88 ВР.ЕВ

Лист 4

Формат А3

АЛФАВ ИТ №2

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБСЗНАЧЕНИЕ : ДОКУМЕНТА И Ч-ОБРОСНОГО ЛИСТА : ЕДИНИЦА ИЗМ : НАИМ. : КОД : КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ : КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА : ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТИС. РУБ : КОЛИЧЕСТВО : СТРО : МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИМЕЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ДАТУ

1	ДУ=150 ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2211 1012		2	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1020		7	1,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1035		1	2,7
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ЧУФТОВЫЙ ДУ, мм-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1036		1	4,15
5	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВоротный ФЛАНЦЕ- ВЫЙ ДУ, мм-50	194 21EP ГОСТ 19827-74*	шт	796		37 2241 1017		1	2,4
1	МАТЕРИАЛЫ ФЛАНЕЦ 1-50-10	ГОСТ 12820-80*	шт	796		37 9941 4119		4	2

ПРИВЯЗАН:

ТТ 503-4-54.88 ИК 20

ГОСТ : 5

ФОРМАТ А 5

Листом VII 4.2

Типовой проект

Имя, И.под., Подпись и дата, Имя, И.под., Подпись

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОР. ВАНЬ, ОБСЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Ч-О ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИНИЦ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДУ 25	ГОСТ 3262-75*	М	006			20		
4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДУ 32	ГОСТ 3262-75*	М	006			30		
5	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДУ 40	ГОСТ 3262-75*	М	006			15		
6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДУ 50	ГОСТ 3262-75*	М	006			26		
7	ШУР ТЕПЛОИЗЛЯЦИ- ОННАЯ ИЗ МИНЕРАЛЬ- НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯНОЙ	Ту 36-1695-79	М3	113			1,208		
8	СТЕКЛОПЛАСТИК БРУСНИЦА	ВБР Ту 45-9007-79	М2	55			54,880		
9	ЭМАЛЬ	Пф-115	КГ	166					
	ПРИВЯЗКИ						8,300		

Альбом №2	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала по заводу-изготовителю	Тип, марка оборудования, единица изм.		Код завода-изготовителя	Код оборудования ЕАН	Количество	Масса	
			Ванна, обозначение документа и номер рабочего листа	Наим, код					Ство
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Типовой проект
 Имя, Фамилия, Подпись и Дата
 Имя, Фамилия, Подпись и Дата

10	ГРУНТОВКА	ГОСТ 6465-70 Гр-021 ГОСТ 25120-82	КГ	166				13,720	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БИТОВАЯ								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ								
1	ВАННА НОЧНАЯ С НАКЛОННЫМ ДНОМ ЖАРЕСОВАЯ СО СМЕСИТЕЛЬНОЙ И ВОДОСЛИВНОЙ АРМАТУРОЙ ГАБАРИТЫ, ММ-550X450X490	ТУ-49 ТУ 26-РСФСР-52-79	КОМП ЛЕКТ	671				1	22
2	УМЫВАЛЬНИК ПОЛУКРУГЛЫЙ БЕЗ СПИНКИ 22 ВЕРИЧИН, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ-550X480X180	УМПК 26С ГОСТ 23750-85	КОМП ЛЕКТ	671				12	12
3	УНИТАЗ КОМПАКТ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОТЪЕМНОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22347-85	КОМП ЛЕКТ	671				3	
4	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУ	СФ110А	ШТ	796				3	

ПРИВЯЗАН:

ИМБ, N

ИЛ 503-4-5488 1К.00

ЛИСТ 10

ФОРМАТ А3

Альбом №2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ., КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ТЫС. РУБ.	СУВО	ЕДИНИЦЫ
	ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА						ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

	ИНВЕ,								
1	СВЕТИЛЬНИК	ПСХ-60/М54 ТУ 16-535,829-74	ШТ	796		34 6111		3	
2	СВЕТИЛЬНИК	НБ006-100/Р 2,0-02 УХЛ4 ТУ 16-535,825-74	ШТ	796		3461111		1	
3	СВЕТИЛЬНИК	АРТ. 352	ШТ	796		3461		9	
4	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2Х40-02 у4 ОСТ 16.0,535,033-78	ШТ	796		34 6112		8	
5	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО 02-2Х40/П-01 ТУ 16-676,055-84	ШТ	796		34 6112 4431		25	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО 02-4Х60/П-01 ТУ 16-676,055-84	ШТ	796		34 6112 4441		10	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ06-2Х20- 001 ТУ 16-676,055-84	ШТ	796		34 6112 4211		35	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-767,055-84	ШТ	796		34 6112 4311		6	
9	СТАРТЕР	20С- 127	ШТ	796		346922		76	

ПРИВЯЗАН

ИНВ, N

тп 503-4-54 88 30,00

ЛИСТ 2

Типовой проект

№ инв. А
Дата
Подпись
подпись

Альбом № 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9

4	4X6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1127		0,059
5	ПРОВОД 2X2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	км	008		35 5333 0106		1,200
6	3X2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	км	008		35 5333 0116		0,300

Типовой проект

№ подл., подпись и дата, визы, инв. №

ПРИВЯЗКА

Лист 4

ИЧВ, N

Тп 503-4-55,88 30,60

Альбом VII X. 2

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ								
	ПОДРЯЧНИКОМ								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 16,3 А, ОДНОПОЛУС- НЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	10-1- IP44- 17- 6/220 ГОСТ 7397-76*E	ШТ	1796				3	
2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 16,3 А, ОДНОПОЛУС- НЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	10-1-15-6/220 ГОСТ 7397-76*E	ШТ	1796				17	
3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 16,3 А, ОДНОПОЛУС- НЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	10-2-05-6/220 ТУ 16-539,275-77	ШТ	1796				27	
4	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛА- ВИШНЫЙ, 220 В, 16,3 А, ОДНОПОЛУС- НЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	10-9-01-6/220 ТУ 16-539,275-77	ШТ	1796				3	
5	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ- НАЯ, 220 В, 6,3 А, ДВУХПОЛУСНАЯ, С ЦИ- ЛИНДРИЧЕСКИМИ КОН- ТАКТАМИ, ОДНОМЕСТ-	10-11-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396-85E	ШТ	1796				31	
	ПРИВЯЗАН:								

Альбом №142

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. ИЛИ МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ВАРИАНТ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НАИМ. КОД		ИЗГОТОВИТЕЛЯ		РУБ.		ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Типовой проект

	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СМЕТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОМ	У2,1, 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		1	
	РОЗАУХ, +3ГРАД, С								
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2,1, 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		1	
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОМ	П5,1, 240, 66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		2	
	ВОДА, +150ГРАД, С								
4	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П5,1, 240, 66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		1	
5	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ-	У2,1, 240, 201	ШТ	796		43 2122 1504		1	

ПРИВЯЗАН

ИНЕН

Лист № подл. Подпись и дата, Взаим. подп.

ГИП ЕВЕЛЕВ
ИНАЧ. ОТА. КАМРАНОВ
ИЛ. ИИ. ОТ. ПАКИН
ИЛ. СПЕЦ. ХОМЯКОВ
ИРУК. ГР. РОДИОНОВА
ИНЖЕНЕР ГУРОВА
И. КОНТР. БУЛАКОВА

Или 1007.88
Или 1007.88
Или 102.88
Или 102.88
Или 102.88

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ИП 503-4-55.88 АП, СО1

СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ
И Р : 1 : 4
И ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
И Г. САРАТОВ

Альбом III ч.2

Типовой проект

Дневной журнал работ и даты их выполнения

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОА	КОА ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОА ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. ЦЕНА ЕДИН. ЦЕНА ЕДИН. ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИН. ЕДИН. ЕДИН. ЕДИН.
11	ВОДА, С...150ГРАД УСТРОЙСТВО ТЕРМО-РЕГУЛИРУЕМОЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С РАЗЪЕМНЫМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 4...20ГРАД.С ВОДА +30ГРАД.С	ТУДЭ-4 ТУ 25-02.231.074-178	ШТ	796			4211240105	1	
12	УСТРОЙСТВО ТЕРМО-РЕГУЛИРУЕМОЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С ЗАМЬКАЩИМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 4...20ГРАД.С ВОДА +30ГРАД.С	ТУДЭ-4 ТУ 25-02.231.074-178	ШТ	796			4211240105	1	
13	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ ПРОГРАММНОЕ	2РВМ ТУ25-07.1473-80	ШТ	796			4283320005	1	
1	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С ОДНИМ САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=25 ММ КЛАПАН ОТКР.ЗАКР. Ч1-КЕ011, ИСП.4, Ч1 ПУСК Ч2-КЕ011, ИСП.4, Ч1 ПУСК	ПКУ15-21.141-40УЗ ТУ 16-526.333-83	ШТ	796			34 2845 8094	1	
		ПРИВЯЗАН							
		ИНВ. N							

Алдан VII ч.2

Типовой проект

Шиб. № 1004. Подписи и дата заказчика

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ВЕНТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЩИТЪ, ПУЛЬТЫ	УП. МАРКА СБОРУА: ВАНН, ОБОЗНАЧЕНИЕ: ДОКУМЕНТА И И-ОБОРУСНОГО МЕСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОА ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ИМЯ, МАТЕРИАЛА: НРИМ ТМС. РУБ	КОА ИМЯ, КОА	КОА ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ: ИМЯ, МАТЕРИАЛА: НРИМ ТМС. РУБ	ЦЕНА ЕДИН. НРИМ ТМС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУАО- ВАНИЯ, КГ	
1	ЩИТ АВТОМАТИЗАЦИИ КА РАЗМЕРСМ 600X400X250 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ТП- АП-01-00СБ ТАБЛИЦА ССБЛАНЕНИЯ ТП- АП-01-С01	Ш.М 600X 400-11 -УХГ4-1Р30 ОСТ 36,13-76	ШТ	796		423421010802	1		
	АППАРАТУРА, ПОСТАВЛЯЕМАЯ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ И ПУЛЬТАМИ АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	АВТОМАТ, ПЕРЕРЕННО- ГО ТОКА, РАСЦЕПИ- ТЕЛЬ 0,6А,	АК63- 1М	ШТ	796		342161	1		

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГНП : ЕВЕЛЕВ
НАЧ. ОТА : КАЛГАНОВ
ГЛ. ИН. ОТ : ПАЯКИН
ГЛ. СПЕЦ : ХОМЯКОВ
РУК. ГР. : РОДМОНОВА
ИНЖЕНЕР : ГУРОВА
И. КОНТР. : БУЛДАКОВА

ТН 503-4-59,88 АП, С02

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ : ЛИСТ : ЛИСТОВ
Р : 1 : 2
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Г. САРАТОВ

226

ФОРМА №3

Листом №1 из 2

Тулдовск пр-кт 503-У-54-88

Лист № 2 из 2
Присоед. к Акт
№ 48/11/88

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАН.Н. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛ. ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИН. ИЗМ. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДЪЯЧИКОМ БНТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6E0.362.017 ТУ	ШТ	796			4		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

тп 503-У-54.88 зсс.с0

ЛИСТ

2