ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-54.88

Производственный корпус станции технического обслуживания
на 600 грузовых автомобилей

Альбом УП
часть I /стр.I...I57/
Спецификация оборудования

10028/07

Инв.№ 10023/7

				Привязан	
Инв.№					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-54.88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Альбом УП

Спецификация оборудования

Разработан
проектным институтом "Гипропромсельстрой"

Главный инженер института (Шестернев)

Главный инженер проекта (Евелев)

Рабочий проект
Утвержден и введен в действие
институтом "Гипропромсельстрой"
Госагропрома СССР
Приказ № 119 от 1 апреля 1988 г.

10028/7

				Привязан:
Инв.№				

Альбом VII ч.1

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома	2
	Производственные помещения	
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	43
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	55
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	95
ЭМ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	109
ЭО.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	128
АП.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АП	142
СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС	152
2СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 2СС	155
	Бытовые помещения	
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	158
АР.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АР	162
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	164
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	193
ЭМ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	205
ЭО.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	210
АП.СО1,СО2	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АП	216
СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки СС	222
2СС.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 2СС	225

10028/7

			ГИП	Евелев		ТП 503-4-54.88 СА	
Привязан							
						Содержание альбома	Стадия Р / Лист / Листов
Инв №							ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г Саратов

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА, И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
04-06	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЦ, ММ-200 РМЦ, ММ-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ 11/7,5 ГАБАРИТЫ, ММ 2812X1166X1324	1Х62	ШТ	796		38 1163		1	2200
04-07 13-08 07-07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 770X370X820	2М112 ТУ2-024-4596-83	ШТ	796		38 1212 1404		3	120
04-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-40 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,12 ГАБАРИТЫ, ММ 1030X825X2635	2Н135	ШТ	796		38 1213 2702		1	1200

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ЕВЕЛЕВ		02.88
НАЧ.ОТД.	АНИСИМОВ		02.88
ГЛ.СПЕЦ.	КАБАНОВ		02.88
РУК.СЕКТ.	ЛОМАКИН		02.88
ВЕД.ИНЖ.	ВОРОНИНА		02.88
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		02.88

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	40

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII ч.1

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-20	УСТАНОВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ 350-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 1860X1150X2750	ЦКТБ- Р114	ШТ	796		47 7762 0013		1	570
13-06	СТАНОК ЗАТОЧНОЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ: ДИАМЕТР-175 ШИРИНА 20-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ 385X335X395	К- 1036	ШТ	796		3818350000		1	34
10-08	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ 570X390X390	3К631	ШТ	796		33 1331 1103		1	46
04-05	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-400	3К634	ШТ	796		38 1331 1464		1	385

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 2

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗЦОВ, ММ-100 МОЩНОСТЬ, КВТ-5,3 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000X620X1400								
04-14	СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ФАСОК КЛАПАНОВ И СФЕРИЧЕСКИХ ТОРЦЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА, ММ 7/12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 870X575X430	ШКБ Р108	ШТ	796		45 7762 0014		1	105
04-19	ПЛАНЕТАРНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КЛАПАННЫХ ГНЕЗД МОЩНОСТЬ, КВТ-0,25 ГАБАРИТЫ, ММ 570X230X445	ОПР- 1334	ШТ	796		45 7761 0014		1	11
04-46	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ-350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ-4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ-147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ-50	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		10	1,560

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
07-03 13-15	ПРЕСС ГЕРЕНОСНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-100 ГАБАРИТЫ, ММ-480X144X700	2153- М2	ШТ	796		15 3341 1124		2	66
04-35 01-15	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-400 МОЩНОСТЬ, КВТ-3 ГАБАРИТЫ, ММ 1510X640X1970	ОКС 1671М	ШТ	796		52 5133 6301		2	645
04-30	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК УСИЛИЕ, КН-24 ГАБАРИТЫ, ММ 420X430X575	ЦПКТБ Р335	ШТ	796		45 7762 0022		1	70
01-18	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, КГ-160 МОЩНОСТЬ, КВТ-15 ГАБАРИТЫ, ММ-1860X930X2160	МА4132	ШТ	796		38 2511 3204		1	5290

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
11-08	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ- ГАБАРИТЫ, ММ- 1550X1750X1400	К-40М	ШТ	796		38 3153 3314		1	1750
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
01-21	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ Г.,0-10,8-9,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		31 5723		1	1045
05-18	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,2-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315724110		2	1760
10-04	КРАН ПОВОРОТНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т -0,5 ВЫЛЕТ СТРЕЛЫ, М-3,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ДО КРЮКА ТАЛИ, ММ-2135 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,96	КПК- 0,5	ШТ	796		52 5161 6261		1	814

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 5

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ-900X900X3217								
03-05	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т-1 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, М-6 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,68 ГАБАРИТЫ, ММ-695X415X855	ТЭ100-51120-01 ГОСТ 22584-77	ШТ	796		31 7421		1	179
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРО-ИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
09-04	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СТЕЛЛАЖ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-3600 РАЗМЕРЫ ТАРЫ, ММ-600X400X350 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ-2220X1220X4390	ОС- 14214	ШТ	796		52 5172		1	2000
04-12 5-32	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАЗ51А,52, 53Г3А/130,164 ГАБАРИТЫ, ММ 1220X900X1290	ОРГ-5146	ШТ	796		52 5172		2	90
04-09 09-05 07-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ-1400X500X1740	ОРГ-1468-05-320-А-00	ШТ	796		52 5172		5	100

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

тп503-4-54.88 тх.со

ЛИСТ 6

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13-03	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1500X500X1860	ОРГ- 1953- 05-320	ШТ	796		52 5172		1	120
06-11	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ МОСТОВ ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1245X1000X2060	ОРГ-5112	ШТ	796		52 5172		1	70
04-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1515X765X1200	ОРГ-5114	ШТ	796		52 5172		1	99
01-09	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ 1695X750X1200	ОРГ-5115	ШТ	796		52 5172		1	69
01-14	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1590X1015X1800	ОРГ-5117	ШТ	796		52 5172		1	76
10-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕС АВТОМОБИЛЯ ОДНОЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1270X1135X1200	ОРГ-5119	ШТ	796		52 5172		1	59
10-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АВТО-	ОРГ-5120	ШТ	796		52 5172		1	56

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 7

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОБИЛЬНЫХ ПОКРЫШЕК ДВУХЪЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2150X800X1800								
01-06	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РАДИАТОРОВ И БЕНЗОБАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1430X500X1800	ОРГ-5121	ШТ	796		52 5172		2	85
11-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУШЕК И СПИНОК СИДЕНИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2460X1230X2600	ОРГ- 5122	ШТ	796		52 5172		1	250
12-07	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 2215X515X1200	ОРГ-5123	ШТ	796		52 5172		1	176
9- 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ ТРАКТОРОВ КОМБАЙНОВ И АВТОМОБИЛЕЙ КОЛИЧЕСТВО ЯЧЕЕК В СЕКЦИИ 6	5398	СЕКЦИЯ	755				2	320
04-37	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ РАЗМЕРЫ, ММ 864X864X800	ОРГ- 1596	ШТ	796		52 5177		1	132

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 8

Альбом VII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ 41

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
05-12 04-28 09-06	ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ ГАБАРИТЫ,ММ 2000X500X150	ОРГ- 1468- 03-350	ШТ	796		52 5182		11	33
10-07 13-07 04-25	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ,ММ 820X700X830	ОРГ- 5143	ШТ	796		52 5172		5	76
04-33	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ ГАБАРИТЫ,ММ 1015X700X830	ОРГ- 5144	ШТ	796		52 5182		1	71
05-19	ПОДСТАВКА ПОД РАМУ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ,ММ 1400X675X1135	ОРГ- 5160	ШТ	796		52 5182		1	42
05-20	ПОДСТАВКА ПОД МОСТЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ,ММ 1400X500X637	ОРГ- 5161	ШТ	796		52 5182		1	29
05-21 06-18	ПОДСТАВКА ПОД КОЛЕСА ГАБАРИТЫ,ММ 200X100X120	ОРГ- 5158	ШТ	796		52 5182		5	1,5

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

ТП503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 9

Альбом VII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
06-14 05-13	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ Г/П, КГ-25; ГАБАРИТЫ, ММ-660X385X945	ТО-78780-1004 ТУ-70.0001.515-80	ШТ	796		52 5162 6461		6	50
05-05 04-31	ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТНАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИЛ-130;120; ГАЗ-53А;51 ГАБАРИТЫ, ММ 1126X732X442	ОПТ-7353	ШТ	796		45 7722 0026		3	70
06-06 12-03	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПОДЬЕМА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ-1020X520X900	4403	ШТ	796		45 7700		2	63
07-02 05-04 04-08	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1320X950X1500	ОРГ-5365 ТУ 70.0001.073-84	ШТ	796		52 5186		6	225
10-10	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА Ц/М ГАБАРИТЫ, ММ 1250X750X1600	ОРГ-5102	ШТ	796		52 5186		1	220
13-14	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА КАРБЮРАТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1250X750X1110	ОРГ-5103	ШТ	796		52 5186		1	155

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
01-10	ВЕРСТАК ДЛЯ ЖЕСТЯНИЦКИХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1880X1000X830	ОРГ-3105	ШТ	796		52 5186		1	330
11-03	ВЕРСТАК СПЕЦИАЛЬНЫЙ С НИЖНИМ ОТСОСОМ ДЛЯ РАЗБОРКИ ПОДУШЕК АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2000X1000X800	22276 НЭТ	ШТ	796		45 7780		1	205
11-04	ВЕРСТАК СТОЛЯРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 2165X972X805	Р 520 НЭТ	ШТ	796		45 7780		1	93
04-02	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ДЕТАЛЕЙ СКОЛАМИ ГАБАРИТЫ, ММ 1800X1000X1500	И-11А-000	ШТ	796		52 5186		1	70
04-13 13-09 07-05	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1200X800X600	ОРГ- 1468- 01-080А	ШТ	796		52 5666 6651		6	88,9
04-38	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВКИ ГАБАРИТЫ, ММ 2400X800X800	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796		52 5186		1	103

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ТП503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 11

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-01	СТОЛ РАБОЧИЙ С ВЫТЯЖНЫМ ШКАФОМ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ-2500X800X2660	ОП- 2078	ШТ	796		52 5186		1	285
12-02	СТОЛ С ТРЕМЯ ТИГЛЯМИ ДЛЯ ЗАЛИВОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 2020X850X2050 МОЩНОСТЬ, КВТ-10,5	Р-505А	ШТ	796				1	284
11-06	СТОЛ ЗАКРОЙНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ-2200X1200X820	ОРГ- 2281	ШТ	796		52 5186		1	98
07-01	СТОЛ-ВЕРСТАК АВТОЭЛЕКТРИКА ГАБАРИТЫ, ММ-1200X1200X1250	ОПР- 525	ШТ	796		52 5186		1	146
01-05	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1100X750X650	ОКС- 7523 ТУ 70.0009,036-81	ШТ	796		52 5131 6101		1	200
09-03	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОТУМБОВЫЙ	Н-40- 13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	796		56 1122 С189		1	
09-02 10-02 07-09	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МЕНТА И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ	ОРГ-5126	ШТ	796		52 5172		10	120

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08-03 11-07 12-06 13-04 03-08 04-15 05-17	ГАБАРИТЫ, ММ 1600X430X1900								
05-16 06-09 04-32 13-02 12-05 10-06	ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1000X500X850	ОРГ-5133	ШТ	796		32 5675 3351		6	38
13-01 01-20	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ 500X500X1000	ОРГ-5139	ШТ	796		32 5675 3751		2	45
01-17	ЛАРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ- 800X400X800	ОРГ- 1468- 07-100	ШТ	796		32 5177		1	34
05-11 08-29 06-17	ПОДНОЖКА ГАБАРИТЫ, ММ- 885X530X230	ОРГ- 5155	ШТ	796		32 5482		4	4,7
05-08 06-07	КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ МАСТЕРА-НАЛАДЧИКА В КОМПЛЕКТЕ: А) ВЕРСТАК, Б) СТОЛ-ПРИСТАВКА, В) ШКАФ, Г) МЕСЧКАЯ УСТАНОВКА	ОРГ- 4999А-ГОСНИТИ ТУ 70.0001.476-77	ШТ	796		32 5218 6361		2	900

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 13

Альбом III ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-3,72 ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ М2-80-100								
01-03	ЩИТ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1600X500X1800	ОРГ-5157	ШТ	796		52 5180		2	25
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.								
04-34	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С РУЧНОЙ ШАБРОВКОЙ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1-1-1000X630	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3551		1	280
	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.								
11-12	МАШИНА РУЧНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛА, ММ-23 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 337X86X412	ИЭ- 1023А ТУ22-5841-84	ШТ	796		4833311076		1	4
01-08	МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ С ГИБКИМ ВАЛОМ ДИАМЕТР КРУГА, ММ-200	ИЭ 8201Б ТУ 22-5553-83	ШТ	796		48 3331 2615		1	18,2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. Ч

10028/7

тп503-4-54.88 тх.со

ЛИСТ 14

Альбом VII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	мощность, квт-1,065								
	габариты, мм-								
	350х170х210								
06-05	гарковерт электро-	ОР- 2399 ГОСНИ	шт	796		4577650036		1	150
	механический	ТИ							
	мощность, квт-2,2								
	габариты, мм								
	2330х600х715								
06-02	гарковерт переа-	И-322	шт	796		45 7765 0053		1	150
	вижной электричес-								
	кий напольный для								
	гаек стремянок								
	рессор автомобилей								
	камаз								
	крутящий момент								
	затяжки, кг, м-15-70								
	мощность, квт-2,2								
	габариты, мм								
	1610х720х1300								
06-04	электрогарковерт	ОР- 12334	шт	796		52 5180		1	65
	для гаек колес								
	грузовых автомоби-								
	лей								
	мощность, квт-0,6								
	габариты, мм-								
	1140х540х1200								
11-09	домкрат ручной	ИЭ- 5607	шт	796		4833314229		1	12,2
	электрический	ТУ22-5882-84							
	мощность, квт-1,15								
	габариты, мм-								
	650х270х650								

Привязан:

Инв. N

10028/7

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТНС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11-11	ПИЛА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПО ДЕРЕВУ ДИАМЕТР ПИЛЬНОГО ДИСКА, ММ-200 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 ГАБАРИТЫ, ММ 360X310X240	ИЭ- 5107А ТУ22-5840-84	ШТ	796		48 3331 4134		1	6,35
11-10	РУБАНОК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШИРИНА СТРОГАНИЯ, ММ-100 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 ГАБАРИТЫ, ММ 185X215X440	ИЭ- 5708 ГОСТ 8306-80	ШТ	796		48 3331 4336		1	7,45
06-16 05-22 04-40	ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ РЕВЕРСИВНЫЙ ПРЯМОЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ЗАВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ-18 РАСХОД СЖАТОГО ВОЗДУХА, М3/МИН-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ 261X64X175	ИП- 3113А ТУ22-5579-83	ШТ	796		48 3332 5267		11	2,5
04-45	ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ ДЛЯ ПРИТИРКИ КЛАПАНОВ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ПРИТИРАЕМЫХ КЛАПАНОВ, ММ-20/100 ГАБАРИТЫ, ММ-292X72	2213	ШТ	796		45 7761 0005		1	1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
05-29	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-6,7 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500Х830Х850	ОМ- 2871-А ТУ 70.0001.530.77	ШТ	796		5252121901		1	170
04-36	МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ С ОГНЕВЫМ ПОДОГРЕВОМ РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ 1600Х1200Х1200 МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 2410Х4360Х3450	ОМ- 1366Г 01 ОСТ 70.0001.216-84	ШТ	796		52 5122 1011		1	1850
04-39 07-08 13-12	МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ- 600Х350Х300 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,66 ГАБАРИТЫ, ММ- 1000Х650Х1000	ОРГ- 4990Б	ШТ	796		52 5122 6581		3	150
01-02	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 1410Х1160Х2250	2067	ШТ	796		45 7712		1	190
01-01	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ РАДИАТОРОВ ОТ НАКИПИ ДЛЯ АВТОМО-	М-423	ШТ	796				1	600

Привязан:

Инв. N

10028/7

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	БИЛЯ ГАЗ53А, ЗИЛ-130, МАЗ-500 ЕМКОСТЬ БАКА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ, Л-250 ЕМКОСТЬ ОТСТОЯНИКА Л-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ 1480Х1240Х2290								
12-04	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1295Х550Х1000	М-301Б	ШТ	796		45 7711		1	155
03-03 03-02	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ ЕМКОСТЬ, М3-0,144 ГАБАРИТЫ, ММ 770Х500Х1350	Р-903	ШТ	796		45 7711		2	66
	КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
01-13	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ ГАБАРИТЫ, ММ 370Х175Х130	НС-32	ШТ	796		52 5218 6081		1	32
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ И ГОЛИВЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ.								
01-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕ-	0101-1011-66	ШТ	796		38 5611 2502		1	98

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СКОР ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ, КОРПУС СТАЛЬНОЙ, РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л-230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ВАННЫ, ММ: 600X550X800 ГАБАРИТЫ, ММ- 800X710X1010								
	РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
04-26	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ- 580X490X470	Р724 ТУ 200-РСФСР-1-30-76	ШТ	796		45 7764 0016		1	60
04-23	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ V-ОБРАЗНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ И КАМАЗ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ- 1840X1000X1020	Р-776	ШТ	796		45 7761 00		1	220
04-17	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ЗАДНИХ И ПЕРЕДНИХ МОСТОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ-	ОПР- 689 ОСТ 70.0001.154-77	ШТ	796		45 7764 0029		1	70

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

10028/7

ТП503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 19

Альбом VII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	970X620X1070								
04-22	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕДУКТОРОВ ЗАДНИХ МОСТОВ ЗИЛ И КАМАЗ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 850X650X985	Р-640	ШТ	796		45 7764		1	150
04-27	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 625X565X405	Р207 ТУ-200-РСФСР-1116-155-79	ШТ	796		45 7764 0004		1	59
01-12	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1225X896X1036	ЦКБ- Р203 ТУ-200-РСФСР-1-10-194-90Е	ШТ	796		45 7764 0009		1	240
05-14	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И ПОСТАНОВКИ РЕССОР ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС -100 ГАБАРИТЫ, ММ - 1450X650X860	ЦКБ- П216	ШТ	796		45 7722 0011		1	150
05-01	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ-	П217	ШТ	796		45 7722 0013		1	81

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Продолжение формы ч1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	лев и автобусов диаметр обслуживаемых колес, мм-900-1300 габариты, мм-1180х870х950								
04-16	стенд для разборки рулевых управлений и карданных валов автомобилей габариты, мм-860х300х1325	ОРГ- 8926	шт	796		45 7764 0015		1	55
01-07	стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов производительность м3/час -13,0 мощность, квт-6,2 габариты, мм 3000х1250х2400	3092	шт	796		45 7764		1	600
11-02	стенд для обивки подушек и спинок автомобилей газ и зил привод пневматический давление воздуха, кг/см2-4 габариты, мм 980х965х1380	3078	шт	796				1	249
04-21	стенд для разборки и сборки коробок передач автомобилей	ОР- 12450 ТУ 70.0051.147-83	шт	796		45 7764		1	63

Привязан:

Инв. N

10028/7

ТП 503-4-54.88тх.со

Лист 21

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VII ч1

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИВОД РУЧНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 560X500X910								
05-01	ПОСТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-5000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ- 500	ЦПКТБ-Р637	КОМП ЛЕКТ	671		45 7764 0019		2	1480
04-18	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ КАРБЮРАТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 1150X662X1040	Р-235 ТУ-200-РСФСР-1/11-226-77	ШТ	796		45 7764 0012		1	320
04-29	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С КЛАПАНАМИ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС-12,0 ГАБАРИТЫ, ММ - 1050X435X1740	70- 7826- 1316 ОСТ 70,0001,154-76	ШТ	796		45 7764		1	294
	ШИНОРЕМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
10-12	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ	5054	ШТ	796		45 7772		1	155

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

Альбом VIII V1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАМЕР АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН ВМЕСТИМОСТЬ, М3-0,27 ГАБАРИТЫ, ММ-1250X876X1640								
10-15 06-19 08-05 05-25	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ ВРЕМЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, МИН-2-5 ГАБАРИТЫ, ММ: 210X180X145	КИ-8903	ШТ	796		52 5137 6781		6	5,79
10-09	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-4,8 ГАБАРИТЫ, ММ-1000X450X1600	ОШЗ-48	ШТ	796		45 7772		1	250
10-01	ВЕШАЛКА ДЛЯ КАМЕР КОЛИЧЕСТВО ЯРУСОВ-2 ГАБАРИТЫ, ММ: 1000X1000X2200	Ш 511М	ШТ	796		45 7773		1	53
10-03	СТЕНД ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ШИН КОЛЕС С ПЛОСКИМ ОБОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,8 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/Ч-ДО 12	ОШ-7006М	ШТ	796		52 5113		1	760

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 23

Альбом VII V1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ 1770X1100X1550								
10-16	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШИНОРЕМОНТНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 600X350X134	Ш-308 ТУ-200-РСФСР-1/9-45-80Е	ШТ	796		45 7773 0001		1	15
10-14	ПРИВОД ШЕРОХСВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 2320X240	6225 ТУ-200-РСФСР-1/9-44-80Е	ШТ	796		45 7773 0002		1	39,1
10-11	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X400X1200		ШТ	796		52 5136		1	
	СТЕНДЫ ОБКАТОЧНЫЕ И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ.								
03-04	СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНДОМ, М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-2,50 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000 МОЩНОСТЬ, КВТ-90	КИ- 5540М ТУ70-0001-452-83	ШТ	796		52 5152 6341		1	2200

ПРИВЯЗАН:

10028/2

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 24

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подлинника и дата взамен инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
03-06	РЕОСТАТ ЕМКОСТЬ БАКА, Л-500	5540. 02	ШТ	796				1	
03-01	ЭЛЕКТРОШКАФ	5540. 03	ШТ	796				1	
03-07	УСТАНОВКА ВЕСОВ	5540- 06	ШТ	796				1	
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ								
13-18	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСАДКИ КОНЦОВ ТРУБОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ УСИЛИЕ ВЫСАДКИ, Т-6-5 ГАБАРИТЫ, ММ-91X50	ПТ- 265,00 ОСТ70.0001,002-72	ШТ	796		52 5138 6571		1	1,3
13-19	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ ТРУБОК НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ-58X139X116	ПТ- 265,10 ОСТ70.0001,002-72	ШТ	796		52 5138 6561		1	0,72
13-11	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, КВТ-16,5 ГАБАРИТЫ, ММ-	КИ- 15711	ШТ	796		52 5152 6191		1	1300

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/2

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 25

Альбом VIII.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2070X860X2030								
08-20	АНАЛИЗАТОР ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,04 ГАБАРИТЫ, ММ- 325X175X270	К 261	ШТ	796		45 7741 0017		1	7,0
13-13	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ФОРСУНОК МОЩНОСТЬ, КВТ-0,026 ГАБАРИТЫ, ММ- 520X580X480	КИ- 22203М ТУ 70.0001,644-83	ШТ	796		52 5152 6691		1	58
13-05	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ФИЛЬТРОВ ГРУБОЙ И ТОНКОЙ ОЧИСТКИ ГАБАРИТЫ, ММ- ВЕРСТАКА 820X950X1750 ВАННЫ 700X950X1750	ОР- 16309	КОМПЛЕКТ	671		52 5110		1	276
13-10	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ГИДРОУСИЛИТЕЛЯ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-3,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 1140X780X1120	КИ- 4896М ТУ 70.0001,697-78	ШТ	796		52 5152 6012		1	345
	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подлинника | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕРРИТОРИЯ,								
11-01	ПРОМЫЛЕННАЯ МЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ, ММ 570X252X420	КЛ. 23АН	ШТ	796		51 1520		1	90
	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ,								
05-28 04-44	КОМПЛЕКТ СЪЕМНИКОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ УЗЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1110X760X645	ОРГ- 6947	КОМПЛЕКТ	671		45 7764 0044		3	50
05-26	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОКАЧКИ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 345X538X1055	107М	ШТ	796		45 7743		1	27
5-33	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПИЛЕК ПОЛУОСЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ, ЗИЛ И МАЗ ГАБАРИТЫ, ММ 260X225X520	Р-154 ТУ 70, УССР-1601 160-80	ШТ	796		45 7764		1	15

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП503-4-54.88 ТХ,СО

ЛИСТ 27

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
01-22	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ С ГИДРОПРИВОДОМ ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ НАБОРА, ММ 1100X550X750	И-305М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0003		1	160
05-30 04-42	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ГРУППЫ КЛАПАНОВ АВТОТРАКТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 650X305X65	ОР- 9913	ШТ	796		52 5118 6331		2	4,2
13-17 08-21	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ 365X170X68	2445М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7763 0001		2	3,8
08-27	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ 550X260X212	И 135 ТУ-200-РСФСР-119-246-80Е	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0023		1	35
04-43 05-31	ИНСТРУМЕНТ-МАЛЫЙ НАБОР ГАБАРИТЫ, ММ 430X225X40	ПИН- 1516Ф ТУ 70.0001.462-80	КОМП ЛЕКТ	671		52 5218 6121		2	6,2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VII 4.1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
05-27	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ СРЕЗАННЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ ГАБАРИТЫ,ММ 175X95X20	ПИМ- 490И	ШТ	796		52 5136 5201		1	0,633
07-12	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 ИЗДЕЛИЙ	ПИМ- 1424	КОМП ЛЕКТ	671		52 5218 6471		1	16
08-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛ. ОБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ 405X90X90	И-143	КОМП ЛЕКТ	671		45 7765 0060		1	3,6
	ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ,ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ,								
08-19	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ГАБАРИТЫ,ММ 30X90X255	КИ- 8920	ШТ	796		52 5152		1	0,7
08-26	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЗАЗОРОВ В ШКВОРНЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ ГАБАРИТЫ,ММ	КИ- 4892	ШТ	796		45 7742 0028		1	2,3

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	220X185X165								
04-41	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА МЕЖДУ КОРОМЫСЛОМ И КЛАПАНОМ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ (БЕЗ ИНДИКАТОРА) ГАБАРИТЫ, ММ- 45X60X102	КИ-991Я-ГОСНИТИ	ШТ	796		52 5218 1031		1	0,27
08-15	ИЗМЕРИТЕЛЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ ЦИЛИНДРОВ КАРБЮРАТОРНЫХ ЧЕТЫРЕХТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,003 ГАБАРИТЫ, ММ- 325X175X270	Э-216М	ШТ	796		45 7751 0020		1	5
04-24	СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1200X840X1250	К-245	ШТ	796		45 7743		1	290
05-10 06-08	УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛИВА МАСЕЛ ГАБАРИТЫ, ММ- 880X600X280	ОРГ- 4946	ШТ	796		52 5172		8	10
08-11	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕР-	К 303	ШТ	796		45 7751 0022		1	56

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КИ-И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1150X618X1400								
08-06	ПРОГИБОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ, ММ 0-10 ДЛИНА ШНУРА, М-6	КИ- 8902	ШТ	796		45 7744 0003		1	2
08-10	ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ ДЛИНА, ММ-946-1950	КИ-650	ШТ	796		52 5152		1	1,73
08-08	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЮФТА, ГРАД-15 ГАБАРИТЫ ДИНАМОМЕТРА, ММ-118X118X105 ГАБАРИТЫ СТРЕЛКИ ЛЮФТОМЕРА-202X135X90 (ММ)	НИИАТ-К-187 ТУ-200-РСФСР-1/9 60-78	ШТ	796		45 7742 0015		1	0,6
08-18 13-16	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ БЕНЗОНАСОСОВ НА АВТОМОБИЛЯХ ГАБАРИТЫ, ММ- 320X190X100	НИИАТ-527Б ТУ-200-РСФСР-1/4-137-80Е	ШТ	796		45 7763 0003		2	1,34
08-16	КОМПРЕССОМЕТР	179	ШТ	796		45 7741 0001		1	0,82

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ,СО

ЛИСТ 31

Альбом VIII 41

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ-365X70X170								
06-21	РУКОЯТКА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, ММ-545X120X59	131М ТУ-200-РСФСР-1/9-140-80Е	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0015		1	0,82
08-07	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ-46X24X385	КИ- 8929 ТУ 70000104574	ШТ	796		52 5218 6111		1	0,5
08-28	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, ММ-700X350X450	К 235	ШТ	796		45 7743 0014		1	39
08-09	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАДПОРШНЕВОГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ-95X65X85	К 272	ШТ	796		45 7741 0067		1	2,4
08-13	ГАЗОАНАЛИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,08	ГАИ-1	ШТ	796		42 1514 9512		1	11

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 32

Альбом VIII N1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ,ММ- 140х330х280								
08-14	ГАЗСАНАЛИЗАТОР ГАБАРИТЫ,ММ- 486х390х130 МОЩНОСТЬ,КВТ-0,07	ГАИ-2	ШТ	796		42 1514		1	13
08-17	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ,ММ- 435х155х60	К-133	ШТ	796		45 7741 0032		1	3,6
08-12	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ МОЩНОСТЬ,КВТ-0,02 ГАБАРИТЫ,ММ- 180х28х28	"ЭКРА НАСР" ТУ 17 МО,082,017	ШТ	796		52 5251		1	0,15
08-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОТОР-ТЕСТЕР КИ,М-10-3 МОЩНОСТЬ,КВТ-0,5 ГАБАРИТЫ,ММ- 1300х710х1815	"ПОЛИ ГОН"	ШТ	796		45 7741		1	250
08-01	СТЕНД КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ В КОМПЛЕКТЕ: А ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ Б СТОЙКА В ТОПЛИВОМЕР-2 Г ДУБЛИРУЮЩИЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	КИ- 8980	ШТ	796		45 7741		1	2900

Привязан:

Инв.N

10028/7

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ, КВТ-40,0								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
06-13	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ПОДАЧА, М3/Ч-3,6 ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, КГС/СМ2-4 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1450 ТИП ПБ 42М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-825Х397Х355	ШФ5-25-3,6/ 4Б-3 ИСП. 0М5 ТУ 26-060826-79	ШТ	796		36 3192 5550		1	131
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
06-12	БАК ДЛЯ МАСЛА ОБЪЕМ, М3-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ 1604Х764Х770	С-205	ШТ	796		45 7780		2	108,5
03-09 08-30	БАК РАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА ВМЕСТИМОСТЬ, М3-1,0 ГАБАРИТЫ, ММ 1800Х860Х5600	2251А	ШТ	796		45 7780		2	565
08-31 03-10	БАК БЕНЗОРАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ ЕМКОСТЬ БАКА, М3-0,3	2254А	ШТ	796		45 7780		2	250

ПРИВЯЗАН:

10028/7

ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ 1350X520X3800								
05-02	ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ СОЛИДОЛОНАГНЕТАТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Г/МИН-150 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ-680X690X380	03-9903-ГОСНИ ТИ	ШТ	796		3252186481		1	54,0
06-10	НАГНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ НА 4Х КОЛЕСНОЙ ТЕЛЕЖКЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМ-150 ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА, Л-22 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А-4 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ, ММ-600X450X850	03,18002 ГОСНИТИ	ШТ	796		3252126151		1	54
05-24 06-15	МАСЛОРАЗДАТОЧНЫЙ БАК ЕМКОСТЬ, Л-20 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Л/МИН-3 ГАБАРИТЫ, ММ-410X380X900	133М	ШТ	796		45 7733 0008		8	17,3
06-20 05-23	БАК ДЛЯ ЗАПРАВКИ ТОРМОЗНОЙ ЖИДКОСТЬЮ ПЕРЕНОСНОЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЕМКОСТЬ БАКА, Л-10	326	ШТ	796		45 7733 0012		2	6,1

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ, СО

ЛИСТ 35

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛИЧЕСТВО ЖИДКОСТИ, ЗАЛИВАЕМОЙ В БАК, Л-6,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 265X253X365 (БЕЗ ЖИДКОСТИ)								
06-11	КРАН-СЧЕТЧИК ЖИДКОСТИ ВОДЫ РАСХОД ЖИДКОСТИ, М3/ЧАС-0,48 НОМИН, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ, КГС/СМ2- 10 ГАБАРИТЫ, ММ- 225X280X106	КС- 1МП1 ТУ 25-02,071767-82	ШТ	796		42 1311 9003		4	2,0
06-03 05-09 08-02	ПОДЪЕМНИК КАНАВНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ, ОДНОПЛУНЖЕРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-4000 ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X660X975 (БЕЗ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ)	П-113 ТУ 200-РСФСР-1/1-191-78	ШТ	796		45 7723 0007		5	160
05-07	ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ПОДЪЕМА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ , КГС-5000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ- 1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-3 ГАБАРИТ, ММ	ОПТ- 8931 ГОСТ16545-71	ШТ	796		45 7721 0037		1	1400

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

10028/7

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII 4.1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС, РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	6350X3350X2360								
05-06	ПОДЬЕМНИК ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-2000 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ-2800X1650X2610	П-133 ТУ 200-РСФСР-1/1-82-78	ШТ	796		45 7721 0021		1	910
05-15	ПОДЪЕМНИК-КОМПЛЕКТ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТОЕК ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КОМПЛЕКТА, КГ-16000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ-1600 МОЩНОСТЬ, КВТ-12,0	П-238	КОМПЛЕКТ	671		45 7721 0029		3	3313
05-03	УСТАНОВКА ДЛЯ СМАЗКИ И ЗАПРАВКИ ПЕРЕДВИЖНАЯ КОЛИЧЕСТВО ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН ОБСЛУЖИВАЕМЫХ УСТАНОВКОЙ-12-20ШТ МОЩНОСТЬ, КВТ-4,1 ГАБАРИТЫ, ММ-1450X810X1480	03- 99С2А ТУ70.0001.399-79	ШТ	796		52 5212 6721		1	450
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ								

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/3

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 37

Альбом VIII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ,								
01-11	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ- 52 ГАБАРИТЫ, ММ -2055Х 2850Х2992	СНЗ- 6.12, 4/12 М1 ТУ 16-531,420-79	ШТ	796		34 4211		1	3730
04-03	ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ВАКУУМНЫЙ ЧОШНОСТЬ, КВТ - 2,7 ГАБАРИТЫ, ММ- 830Х700Х740	СНВС-4,5,4,5,4/3-И1	ШТ	796		344227		1	75
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
01-04	ОДНОПОСТОВОЙ СВАРОЧНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР МОЩНОСТЬ, КВА-27 ГАБАРИТЫ, ММ- 553Х585Х840	ТДМ- 401У2	ШТ	796		3441851062		1	160
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ,								
07-04	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЯКОРЕЙ, ГЕНЕРАТОРОВ И СТАРТЕРОВ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07 ГАБАРИТЫ, ММ-	Э236	ШТ	796		45 7751 0020		1	12,0

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

ЛИСТ 38

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	380X160X170								
08-22	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ АТЭ ГАБАРИТЫ, ММ- 365X310X128	КИ- 1095	ШТ	796		52 5157 6661		1	8
07-06	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД АТЭ МОЩНОСТЬ, КВТ -2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 885X655X1503	КИ-968 ТУ 70.00001.443-78	ШТ	796		52 5132 6541		1	400
07-11 08-23	КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ПРОВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА- КГС/СМ2- 3-6 РАСХОД Л/МИН-50 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,015	Э-203	КОМПЛЕКТ	671		43 7751 0007		2	10,2
08-24 12-08	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 320X210X300	Э 412	КОМПЛЕКТ	671		43 7752 0007		2	6,5
12-01	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАРТЕРНЫХ АКБ: В КОМПЛЕКТЕ: КОЛОНКА ЭЛЕКТРОЛИТА: ВЫПРЯМИТЕЛЬ-3)	ПТ- 9779 ГОСНИТИ ТУ 70.0001.776-79	КОМПЛЕКТ	671		52 5214 6111		1	500

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/3

Альбом VII у1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОЛЛЕКТОР;								
	КРАН+ОГРАНИЧИТЕЛЬ								
	ШКАФ ЗАРЯДНЫЙ								
	БЛОК РЕЖИМОВ								
	ВЕРСТАК АККУМУЛЯТ.								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-8,3								
	ПЛОЩАДЬ, М2-30								

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТХ.СО

Альбом VIII.4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	МАСЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	КРАН ДВОЙНОЙ, ПРОХОДНОЙ, САЛЬНИКОВЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	11433П Ту 26-07-1036-75	ШТ	796		37 2223 7008		8	3,57
	ТОПЛИВОСНАБЖЕНИЕ								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	НАСОС РУЧНОЙ ПОРШНЕВОЙ ПОДАЧА ЗА ОДИН ДВОЙНОЙ ХОД,Л-0,74 НАПОР,М-30 ГАБАРИТЫ,ММ-251х189х190	Р 0,8-30 Ту 26-06-1158-78	ШТ	796		36 3228 0170		2	14

Альбом VIII.4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ГИП	ЕВЕЛЕВ		01.88
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА		01.88
ГЛ.СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВА		01.88
РУК.ГР.	ГАНАЮНОВА		01.88
СТ.ИНЖ.	РЕЙТУНСКАЯ		01.88
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		01.88

10028/7

ТП 503-4-54.88 ТК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	12

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЯ г.САРАТОВ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ НАТЯЖНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ-15мм	11ч6бк ГОСТ 19193-73*	шт	796		37 2221 2005		5	0,65
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
1	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЗАПОРНАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,мм-40	30кч 70бр ГОСТ 12010-75*	шт	796		37 3113 1005		4	3,8
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЗАПОРНАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ,ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,мм-50	30кч 70бр ГОСТ 12010-75*	шт	796		37 3113 1006		8	6,3
	РЕЗЕРВУАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	СОРМЕДЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КЛАПАН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС-25! ДУ,мм-50 ГАБАРИТЫ,мм- 285x140x190	СГДК- 50	шт	796		36 8912		4	12,1

Привязан:

Инв.№

10028/7

тп 503-4-54.88 тк.со

Лист 2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ 41

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=15	1545П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		4	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=20	1545П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9
3	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=15	45Ч 12Нж ГОСТ 12366-67*	ШТ	796		37 2261 1024		1	0,9
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ=15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		16	

Привязан:

Инв.N

Альбом VII.4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Подпись и дата

Взам. инв.N

Инв.N подл.

10028/2

ТП 503-4-54.88 ТК.СО

Лист 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Промышленная трубопроводная арматура из серого чугуна.								
1	Вентиль запорный муфтовый ду,мм-15	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2211 1012		33	0,75
2	Вентиль запорный муфтовый ду,мм-20	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2212 1019		17	0,9
3	Вентиль запорный муфтовый ду,мм-40	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2213 1036		3	4,15
4	Вентиль запорный муфтовый ду,мм-50	15ч8п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796		37 2214 1020		5	5,8
5	Клапан предохранительный малогодьемный фланцевый ду-25мм	17ч 3бр1 ТУ 26-07-1406-86	шт	796		37 2251 7005		1	4,75
	Пневматическое оборудование								
1	Фильтр-влагоотделитель рабочее давление, мпа-0,1-1,0 ду,мм-10	22-10х80 ГОСТ 17437-81*Е	шт	796		41 5181 0040		9	1,0

Привязан:

Инв.№

10028/2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом VIII-1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения	Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ,ММ- 86X80X185								
2	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА 0,1-1,0 ДУ,ММ-40 ГАБАРИТЫ,ММ- 165X165X400	22-40X80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0030		3	7,4
3	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ,ММ-12 ГАБАРИТЫ,ММ- 155X85X185	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0032		2	1,1
4	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-40 ГАБАРИТЫ,ММ- 210X168X140	211-40 ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0036		3	3,5
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР СВШЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА,ММ 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ,МПА-	ОБМ1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	ШТ	796		42 1213 1302		16	0,8

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

Тп 503-4-54.88 ТК.СО

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	МАСЛОСНАБЖЕНИЕ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 45Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				300	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 76Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1,500	
3	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				6,200	
4	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				9,340	
5	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				21,500	
	ТОПЛИВОСНАБЖЕНИЕ								
	МАТЕРИАЛЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Альбом VII.41

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ТП 503-4-54.88 ТК.СО

14028/7

ЛИСТ 1

Продолжение формы ц1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения наим.	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Труба стальные электросварные, прямошовные А 18х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				24	
2	Труба стальные электросварные, прямошовные А 65х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				14	
3	Труба стальные электросварные, прямошовные А 57х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				80	
4	Труба стальные электросварные, прямошовные А 76х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	
5	Труба стальные электросварные, прямошовные А 89х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				13,700	
6	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.648	
7	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				4.760	
8	Эмаль	КЕ-125	КГ	166				3.080	

Привязан:

Инв. N

10028/2

Тп 503-4-54.88 ТК.СО

Лист 2

Альбом VIII-7

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГОСТ 10144-74*							
9	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				0,500	
10	ШНУР МИНЕРАЛОВАТНЫЙ В ОПЛЕТКЕ ИЗ СТЕКЛОРОВИНГА	ТУ 34-48-10258-81	М3	113				9	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д 20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				5	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д 25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 45Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1	
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ТП 503-4-54.88 ТК.СО

ЛИСТ 3

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и №-опросного листа	Единица измерения: найм.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные д 20х2,8								
5	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные д 25х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
6	Стеклопластик рулонный для теплоизоляции	РСТ ТУ 6-11-165-80	М2	055				2	
7	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,031	
8	Краска	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	кг	166				0,300	
9	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	кг	166				0,300	
	Снабжение сжатым воздухом								
	Материалы								
1	Трубы стальные электросварные, прямошовные	ГОСТ 10704-76*	М	006				145	

Привязан:

Инв. №

Тп 503-4-54.88 тк.со

10028/2

Лист 4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. найм.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	д 18х1,6								
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные д 25х1,6	ГОСТ 10704-76*	м	006				80	
3	Трубы стальные электросварные, прямошовные д 32х1,6	ГОСТ 10704-76*	м	006				35	
4	Трубы стальные электросварные, прямошовные д 38х2	ГОСТ 10704-76*	м	006				30	
5	Трубы стальные электросварные, прямошовные д 45х2	ГОСТ 10704-76*	м	006				29	
6	Трубы стальные электросварные, прямошовные д 57х2	ГОСТ 10704-76*	м	006				90	
7	Трубы стальные электросварные, прямошовные д 89х2	ГОСТ 10704-76*	м	006				1	

Привязан:

Инв. N

10028/2

Альбом VII.41

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Трубы стальные водогазопроводные, несгикованные, обыкновенные Д 15х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				7	
9	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 20х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				4	
10	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 40х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
11	Трубы стальные водогазопроводные, неоцинкованные, обыкновенные Д 50х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
12	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	кг	166				9,600	
13	Грунтовка	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	кг	166				14,820	
14	Изол	ГОСТ 10296-79	М2	055				13	

Привязан:

Инв.N

10028/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Г(1Т)-6,3-16-27-Ц ГОСТ 18698-79*	М	006				108	
16	НИППЕЛЬ ДУ,РМ-16	ГОСТ 1078-81	ШТ	796				36	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10028/3

ТП 503-4-54.88 ТК.СО

ЛИСТ 7

Альбом VIII.V.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Производственные помещения								
	Вентиляция								
	Вентиляторы и вентагрегаты.								
П1-	Вентилятор радиальный N8 диск из углеродистой стали исп.1, направление вращения-пр315 виброизоляторы д042 ст-5; электродвигатель 4А132М6; n-970 об/мин; мощность, квт-7,5 габариты, мм-1460х1230х1460	9-ц4-70 N8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	комп лект	671		48 6131		1	358
-П4 П-6 8-10	Вентилятор радиальный N8 диск из углеродистой стали исп.1, направление вращения-ло виброизоляторы д042 ст-5; электродвигатель 4А132М6;	8-ц4-70 N8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	комп лект	671		48 6131		3	358

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

Гип	Евелев		02.88
Нач.отд.	Попова		02.88
Гл.спец.	Федоркин		02.88
Рук.гр.	Володченко		02.88
Вед.инж.	Лапшина		02.88
Ст.инж.	Полякова		02.88
Н.контр.	Булдакова		02.88

10028/3

ТП 503-4-54.88 ов,со

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	40

Гипропромсельстроя г.Саратов

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	П-970 СБ/МИН;								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1460X1230X1460								
П-7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 70 N8	КОМП	671		48 6131		1	369
	НЫЙ N8 0,95 ДН ИЗ	А8095-2	ЛЕКТ						
	УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	ГОСТ 5976-73*							
	ИСП.1 НАПРАВЛЕНИЕ	ТУ 22-4865-80							
	ВРАЩЕНИЯ								
	ЛО								
	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ								
	ДО-42, ЦТ-5								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	4А132S6 П-965 ОБ/М								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-5,5								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1460X1230X1460								
В-11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75-10	КОМП	671		48 6132 4217		1	414,5
	НЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРО-	Е10090	ЛЕКТ						
	ДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д	ТУ 22-5933-85							
	ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН.								
	ЛО								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	4А160S6								
	П-975 ОБ/МИН								
	МОЩНОСТЬ, КВТ-11								
	ГАБАРИТЫ, ММ-								
	1812X1350X1817								
В-14	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75 N2,5	КОМП	671		48 6124 4217		2	20,7
В-17	НЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРО	Е2,5090	ЛЕКТ						
	ДИСТОЙ СТАЛИ 0,9Д	ТУ-22-5933-85							
	ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН.								
	ЛО								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ								
	4АА63А2,								
	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,								
	ОБ/МИН-2750,								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 2

Альбом VII ч1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Альбом VIII кн 1

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	мощность, квт-0,37 габариты, мм- 480х419х508								
В-7	вентилятор радиаль- ный N2,5 из углеро- дистой стали 0,95А исп.1 напр.вращен. ЛО электродвигатель 4АА63А2 п-2750 об/мин мощность, квт-0,37 габариты, мм- 480х419х508	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5095-2 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6124 4224		1	20,9
В2-В9	вентилятор радиаль- ный N3,15 из угле- родистой стали 0,9А исп 1, направ- ление вращения ПРО электродвигатель 4А71В2 п-2810 об/мин мощность, квт-1,1 габариты, мм- 602х598х623	В-Ц4-75 N 3,15 Е3,15 090-3 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6124 4317		2	31
В-5	вентилятор радиаль- ный N3,15 из угле- родистой стали 0,9А исп 1, направ- ление вращения ЛО электродвигатель 4А71В2 п-2810 об/мин мощность, квт-1,1 габариты, мм-	В-Ц4-75 N 3,15 Е3,15 090-3 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6124 4317		1	31

Привязан

Инв. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ов.со

Лист 3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	602X590X623								
П-5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L4 П-1430 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ,ММ- 990X1143X1122	ВЦ4-75-6,3 Е6,3095-2А ТУ 22-5535-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4623		1	183
П-3б	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП.1,НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В2 П-2740 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ,КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ,ММ- 480X419X508	В-Ц4- 75, N2,5 Е2,5100-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4211		1	21
П-2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А4 П-1390 О/М МОЩНОСТЬ,КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ,ММ-742X 710X762	В-Ц4- 75-4 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4411		1	47,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10028/7

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII ч.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номера опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8-16	Вентилятор радиальный N2,5 из углеродистой стали 1,05А исп1 напр.вращен. пр0 электродвигатель 4АА50В4 п=1370 о/м мощность,квт=0,09 габариты,мм= 420х419х503	8-Ц4-75-2,5 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6124 4231		1	21,2
8-1	Вентилятор радиальный N3,15 из углеродистой стали 1,05А исп,1 напр.вращен. пр0 электродвигатель 4А80А2 п=2850 о/м мощность,квт=1,5 габариты,мм=602х590х623	8-Ц4-75-3,15 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6124 4331		1	31,8
8-15	Вентилятор радиальный N4 из углеродистая сталь 1,05А исп,1 напр.вращен. пр0 электродвигатель 4А71В4 п=1390 об/мин мощность,квт=0,75 габариты,мм= 742х710х762	8-Ц4-75 N4 Е4-105 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6124 4434		1	48
8-3	Вентилятор радиальный N4 из углеродистая сталь 1,05А исп,1 направление вращения пр0	8-Ц4-75 N4 Е4110 ТУ 22-5933-85	комп лект	671		48 6124 4434		1	48

Привязан

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/3

Тп 503-4-54.88 ов.со

Лист 5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4 П-1420 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 742Х710Х762								
У1-У4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. Л180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 990Х1143Х1122	ВЦ 4- 75 N6,3 Е 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4629		4	187,7
У1-У4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПР180 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 990Х1143Х1122	ВЦ 4- 75 N6,3 Е 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4629		4	187,7
В-6	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45ГР ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, 4А71А6У2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37	ВКР-4 00-45/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		486171440110		1	45

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ, СО

ЛИСТ 6

Альбом VIII-1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ 41

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 750х665								
-84 В-13	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45ГР, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ, 4А80А6У2 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 940х790	ВКР-5 00-45/6 ТУ 22-4952-81	ШТ	796		486171441702		2	61
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И ПРИТОЧНЫЕ КАМЕРЫ,								
А1-А6	АГРЕГАТ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М3/ЧАС- 4000, ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ККАЛ/ЧАС- 41100 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А63В4 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,4	А02-4	ШТ	796		48 6000		6	131,4
	КАЛОРИФЕРЫ,								
1	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2-28,66	КСК3- 10-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2368		8	68,0

Привязан:

Инв. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ,СО

Лист 7

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом III 41

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА М2,-16,34	КСК3- 7-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2362		1	44,0
3	КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХОДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-25,29 ГАБАРИТЫ,ММ-220Х575Х901	КВ8Б ТУ 22-5721-84	ШТ	796		48 6351		16	
6	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА,М2-37,66	КСК4- 10-02 ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2392		2	85,0
5	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2 -13,26 ГАБАРИТЫ,ММ-180Х650Х575	КСК3- 6-02 ХЛ3А ТУ22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360		1	38
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
Р1-	АГРЕГАТ ДЛЯ СБОСА ПЫЛИ И МЕЛКОЙ СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС-700; МОЩНОСТЬ,КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ,ММ-480Х480Х1850	ПА 212И	ШТ	796		48 6320		2	160
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ,СО

ЛИСТ 8

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VII.4.1

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом III.4

Типовой проект 503-4-54.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО-40/25-0,25-77 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 1600Х1000	КВУ 1600Х 1000Б ТУ22-5961-83	ШТ	796		4Е 6331 4371		4	160,4
2	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО-16/63-0,25-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 600Х1000	КВУ 600Х 1000Б ТУ22-5961-83	ШТ	796		4В 6331 4368		3	79,3
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
8-18	ВЕНТИЛЯТОР ВЫТЯЖНОЙ КАНАЛЬНЫЙ ДВУХСКОРОСТНОЙ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДВ-4/2У4) ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/МИН-6) МОЩНОСТЬ, КВ-0,025 ГАБАРИТЫ, ММ- 40Х224Х274	ВК- 6УХЛ4 "САМАЛ" ГОСТ 7402-84	КОМП ЛЕКТ	671		3468950000		1	
	СИСТЕМА ВЭР								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ТП 503-4-54.88 ОВ,СО

ЛИСТ 9

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА, М3/Ч-20; НАПОР, М-18; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ОБ/МИН 2900; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП 4А80В2 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 788Х257Х321	К20/18У2 ТУ 26-06-976-77	ШТ	796		36 3111 0044		4	68
2	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛО НОСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 1655Х180Х1003	ТП.16-Т1РК- 03 ТУ 22-5537-83	ШТ	796				13	195
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕП- ЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОС- ТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-102,50 ГАБАРИТЫ, ММ- 180Х1774Х1575	ТП.25-Т1РК.03.УХЛ2 ТУ22-5537-83	ШТ	796		48 6371 1014		3	296,0
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

100218/3

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 10

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII кн.1

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VIII.7

Типовой проект 503-4-54.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч6Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2211 1010		4	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч6П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		7	6,15
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч6П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		7	3,3
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,ММ-25	15КЧ 892П3	ШТ	796		37321111082 01		2	18
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-40	16Ч3П ГОСТ 19500-74*	ШТ	796		37 2223 1015		3	7,0
2	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ	16Ч3Р	ШТ	796		37 2234 1005		3	9,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ4,СО

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОДЬЕМНЫЕ, ФЛАНЦЕВЫЕ ДУ,ММ-50	ГОСТ 19500-74*							
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,ММ-25	15КЧ 892П3	ШТ	796		373211108201		6	18
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		8	0,75
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		22	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		18	1,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		4	4,15

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ,СО

ЛИСТ 12

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ=40								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ, ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНА В,М, ММ=160, НИЖНЕЕ НАСТ,ММ=66 ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С=2 ПРЕДЕЛЫ ШКАЛЫ,ГРАД С 0÷160	ПС,2, 160,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1132		6	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,ММ=25	15КЧ 892П3	ШТ	796		37321110 8201		6	18
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ=15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		19	0,75

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Тп 503-4-54.88 ОВ,СО

10028/2

ЛИСТ 13

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,РН=20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,РН=25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		10	1,75
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,РН=32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		8	2,7
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,РН=40	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		13	4,15
6	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА-02ПВ ДУ,РН=25	25Ч 940НЖ ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1326		5	23,0
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ=50ММ	30ч6БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1005		9	18,4

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/3

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII ч.1

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ,ММ-80	30Ч6Р ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006		2	29
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ,ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНА В,N, ММ-160,НИЖНЕЕ ЧАСТИ,ММ-46 ЦЕНА ДЕЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С-2 ПРЕДЕЛЬ ШКАЛЫ,ГРАД С 0÷160	ПЗ,2, 160,66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1132		11	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10028/2

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 15

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VII

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫСЯ РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	КАЛОРИФЕРЫ.								
1	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 263X1233X1333	A1A, 188,000-02 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				1	282
2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1235X1035X1334	A1A, 180,000-02 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				1	388
3	ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 1010X1323X1338	A1A,223.000 (СЕРИЯ 5,904-12)	ШТ	796				1	130,5
4	ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 750X1250X1761	A1A, 226,000 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				4	148,5
5	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-10 И 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-10 ГАБАРИТЫ, ММ- 466X283X2650	A1A181,000- 02 (СЕРИЯ5.904-12)	ШТ	796				4	900

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Тп503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 16

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ГАБАРИТ, мм- 1035X1340X2285	А1А181000 (СЕРИЯ 5.904-12)	шт	796				4	70
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
1	ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25X 0,5 (СЕРИЯ5.904-4)	шт	796				2	
2	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	шт	796				8	
3	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,24	В.00. 00-08 (СЕРИЯ5.904-38)	шт	796				3	
4	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,03	В.00. 00-05 (СЕРИЯ5.904-38)	шт	796				4	
5	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,07	Н.00. 00-07 (СЕРИЯ5.904-38)	шт	796				4	
6	ГИБКАЯ ВСТАВКА	Н.00. 00-08	шт	796				3	

Привязан:

Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

10028/2

ТП 503-4-54.88 ОВ, СО

Лист 12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,27	(СЕРИЯ 5.904-38)							
7	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 0,74	В.00. 00-14 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				5	
8	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 2,20	В.00. 00-14 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				3	
9	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 2,77	В.00. 00-15 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				1	
10	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 0,79	Н.00. 00-03 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				5	
11	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,45	Н.00. 00-15 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				8	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

10028/2

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕР ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 2,57	Н,00, 00-17 (СЕРИЯ5,904-38)	ШТ	796				3	
13	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,95	Н,00, 00-17 (СЕРИЯ5,904-38)	ШТ	796				1	
14	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 3,13	Н,00, 00-19 (СЕРИЯ5,904-38)	ШТ	796				1	
15	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,74	В,00, 00-12 (СЕРИЯ5,904-38)	ШТ	796				1	
16	ДЕФЛЕКТОР	Д,00, 000 (СЕРИЯ1,494-32)	ШТ	796				10	
17	ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ,ММ- 450X240	ВУР 2 (СЕРИЯ5,904-14)	ШТ	796				15	0,95

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ,СО

ЛИСТ 19

Альбом VIII-1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ11 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796				3	
19	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				1	
20	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ14 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				1	
21	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ СОСРЕДОТОЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, ММ-500х500	ВСП 1 (СЕРИЯ5.904-18)	ШТ	796				4	22
22	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				3	
23	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.1 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				2	
24	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.2 (СЕРИЯ1.494-10)	ШТ	796				2	
25	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р-200Р А3Д133,000 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796				3	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VII.4.1

ВЗАМ. ИНВ. N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ. N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

Альбом VII-4

Типовой проект 503-4-54.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р250Р АЗД133.000-01 5.904-13	ШТ	796				2	
27	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р315Р АЗД133.000-02 (СЕРИЯ 5.904	ШТ	796				3	
28	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р400Р (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796				2	
29	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р500Р (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796				3	
30	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	Р630Р АЗД136.000 5.904-13	ШТ	796				1	
31	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, ММ-250х250	АЗЕ066.000 (СЕРИЯ 5.904-20)	ШТ	796				2	15,2
32	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, ММ-250х250	АЗЕ066.000-01 (СЕРИЯ 5.904-20)	ШТ	796				2	18,0

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 21

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, ММ-500Х500	АЗЕ066,000-03 (СЕРИЯ5.904-20)	ШТ	796				2	39,7
34	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-200	УП1 (СЕРИЯ 5.904-10)	ШТ	796				9	75,0
35	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-400	УП1-04 (СЕРИЯ 5.904-10)	ШТ	796				3	109
36	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-315	УП1-03 (СЕРИЯ5.904-10)	ШТ	796				2	80
37	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-250	УП1-01 (СЕРИЯ 5.904-10)	ШТ	796				2	76,5
38	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, ММ-500	УП1-06 (СЕРИЯ 5.904-10)	ШТ	796				1	111,0
39	УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ БЕЗ КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ, ММ-200	УП2 (СЕРИЯ 5.904-10)	ШТ	796				3	83

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/2

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 22

Альбом VIII.4

503-4-64.88

Типовой проект

Подпись и дата

Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ=800	УП1-09 (СЕРИЯ 5.904-10)	ШТ	796				1	146
41	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ=1000	УП1-10 (СЕРИЯ 5.904-10)	ШТ	796				1	205
42	РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1		ШТ	796				90	
43	ЭЛЕКТРОПРИВОД НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ	ЭИ=1 ЭА.01.00.00 (СЕРИЯ 1.494-35)	ШТ	796				1	
44	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ= Д160 Б=0,5	А3=804 ГОСТ 19904-74*	М	006				25	
45	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ= Д200 Б=0,5	А3=804 ГОСТ 19904-74*	М	006				197	
46	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ= Д250 Б=0,6	А3=804 ГОСТ 19904-74*	М	006				132	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ,СО

ЛИСТ 23

Альбом VIII ч1

Типовой проект 503-4-54.88

ИНВ.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
47	ВОЗДУХСВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д315 Б=0,6	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				78	
48	ВОЗДУХСВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д400 Б=0,6	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				142	
49	ВОЗДУХСВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д450 Б=0,6	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				32	
50	ВОЗДУХСВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д500 Б=0,7	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				62	
51	ВОЗДУХСВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д630 Б=0,7	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				58	
52	ВОЗДУХСВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д710 Б=0,7	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				49	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/2

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 24

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
53	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д800 Б=0,7	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				75	
54	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ Д900 Б=1,0	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				6	
55	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ 150х250 Б=0,5	А3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006				6	
56	ОДНОСТОРОННЯЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСОСОМ ВНИЗ	2П9 (СЕРИЯ 4.904-37)	ШТ	796				2	
57	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ С ЛЕГКОПЛАВКИМ ЗАМКОМ ТРОСОВОЙ СИСТЕМЫ ГАБАРИТЫ, ММ Д1000	ШД 0000-04 РИС.2 1.494-36	ШТ	796				1	
58	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АСЕ066,000-04 5.904-20	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ,СО

ЛИСТ 25

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59	ХОМУТ	1Х-09 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				4	
60	ХОМУТ	1Х-12 (СЕРИЯ 5.9041)	ШТ	796				4	
61	ХОМУТ	1Х-14 (СЕРИЯ 5.9041)	ШТ	796				10	
62	ХОМУТ	1Х-17 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				1	
63	ХОМУТ	1Х-18 (СЕРИЯ5.904-1)	ШТ	796				6	
64	ХОМУТ	1Х-20 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				4	
65	КРОНШТЕЙН	1КР-13 (СЕРИЯ 5.9041)	ШТ	796				14	
66	ТЯГА	УП 103-01 (СЕРИЯ5.904-10)	М	006				30	
67	ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДОВ		ШТ	796				35	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

Альбом VIII.4

Типовой проект 503-4-54.88

ВЗАМ. ИНВ. N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. N ПОДЛ.

10028/1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
68	ПОДКЛАДКА	1П-01 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796				15	
69	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А038	ШТ	796				45	0,3
70	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796				10	0,4
71	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А041	ШТ	796				45	1,0
72	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А044	ШТ	796				5	3,8
73	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А042	ШТ	796				20	1,8
74	ПОДДОН ПОД КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	А1К, 081, 000 (СЕРИЯ 1.469-7)	ШТ	796				3	26,0
75	КОРОБ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВЫСОТА, ММ-1800	А 6,3 Ц50,000 (СЕРИЯ 1.494-2)	ШТ	796				12	
76	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КОРОБ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ С УДЛИНЕННЫМ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ НАСАДКОМ ВЫСОТА, ММ-1800	2А6,3 Ц.50. 000 (СЕРИЯ 1.494-2)	ШТ	796				4	177

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/2

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 27

Альбом VIII.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
77	КАНАТ	3,0-Г-В-Н- 140 ГОСТ 3062-80*	М	006				100	
78	СТАЛЬ 5-2ММ	ГОСТ 19904-74*	М2					3,500	
79	МАЛОГАБАРИТНАЯ ЭЖЕКЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ ГАБАРИТЫ, ММ- 522х174	МЭП Ш1СЕРИЯ 5,904-22	ШТ	796				2	1
80	ТЯГА	2ТЯ11 СЕРИЯ 5,904-1ВЫП,0	ШТ	796				30	1
81	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ	ГОСТ 14964-79*	М	006				40	0,1
82	КОНФУЗОР	А0,000-01 СЕРИЯ 5,903-7ВЫП,1	ШТ	796				1	43
83	КОНФУЗОР	А0,000СЕРИЯ 5,903-7ВЫП,1	ШТ	796				1	37
84	ПАТРУБОК	ПС,000-27 СЕРИЯ 5,903-7	ШТ	796				1	15
85	ПАТРУБОК	ПО,000-28 СЕРИЯ 5,903-7ВЫП,1	ШТ	796				1	17

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 28

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Взамен

Подпись и дата

Инв.N подл.

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
86	Фланец	Ф0,00 серия 5.903-7 вып.1	шт	796				1	2
87	Фланец	Ф0,04 серия 5.903-7 вып.1	шт	796				1	2
88	Хомут	УП 103-03 серия 5.904-10	шт	796				1	8
	Материалы								
1	Трубы электросварные д 108х2,8	ГОСТ 10704-76*	м	006				11	
2	Трубы электросварные д 159х3,2	ГОСТ 10704-76*	м	006				15	
3	Сетка металлическая	ГОСТ 5336-80*	м2	055				2,750	
4	Мать минераловатные		м3	113				1,200	
5	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	кг	166				300,500	

Привязан

Инв. N

10028/7

Альбом VII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	ЭМАЛЬ	ХВ-785 ГОСТ 7313-75*	КГ	166				18	
7	ЛАК	ХВ-786 ГОСТ 7313-75*	КГ	166				18	
8	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				300,500	
9	ГРУНТОВКА	ХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166				9	
10	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-МВ ГОСТ 23791-79	Кг	166				50	
11	РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РГ-ЦА-150-2 ГОСТ 3575-75	ШТ	796				10	13,5
12	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АД1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055				15,600	
	СИСТЕМА ВВР								
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
1	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796				16	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

Альбом VIII 41

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя оборудования, материала		Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Диффузор из стали толщина, мм-1,5 длина, мм-600 габариты, мм-800х1655х1503	ГОСТ 19904-74*	М2	055				9,800	
3	Подвеска из стали толщина, мм-2	ГОСТ 19904-74*	М2	055				6	
4	Виброизоляторы	А042	ШТ	796				16	1,8
5	Виброизолирующее основание	А 7Б.065. 000-01 серия 3.904	ШТ	796				4	335
6	Рукав вставка Д, мм-50	А7Б. 065. 030 серия 3.904	ШТ	796				8	
	Материалы								
1	Трубы стальные водогазопроводные обыкновенные неоцинкованные Д40х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				45	3,84
2	Трубы водогазопроводные, неоцинкованные с накатанной резьбой, легкие Д57х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				62	

Привязан

Инв. N

10028/7

Тп 503-4-54.88 ов.со

Лист 31

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				5,200	
4	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				5,200	
5	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ 45Х45Х3	ГОСТ 8509-86*	КГ	166				16	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
1	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ДЛИНА,М 1 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА,ЗКМ МАССА,КГ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1	ГОСТ 1816-76	М	006				6	
2	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ДЛИНА,М 2 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА,ЗКМ МАССА,КГ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1	ГОСТ 1816-76	М	006				27	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10028/7

ТП503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 32

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ЭС-2000 ГАБАРИТЫ, ММ- 250Сх800	ОНП.30.00-06 (СЕРИЯ5.904-3)	ШТ	796				1	14,4
6	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ Д108х4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, М- 2	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ЭКМ	796 / 034				2	
5	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ Д108х4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, М- 3	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ЭКМ	796 / 034				3	
6	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ Д108х4,0 ДЛИНА РЕГИСТРА, М- 5	ГОСТ 8732-78*	ШТ/ЭКМ	796 / 034				8	
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2. 10.50-01 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				6	16
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ТП503-4-54.88 ОВ,СО

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII.1
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150 ДЛИНА, ММ-355		ШТ	796				6	7,6
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				2,400	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А25Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				69	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				150	
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				45	
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				366	
6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				71	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

Альбом VIII.4

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШВНЫЕ Д60х2,5								
7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д20х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				0,6	
8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д26х2,6	ГОСТ 3262-75*	М	006				17	
9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д32х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				39	
10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д41х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				11	
11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д47х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				91	

Привязан:

Инв. №

10028/7

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII-1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫСЯЧ РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕСШИВНОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д57Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				19	
13	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				32,400	
14	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,300	
15	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				173	
16	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				179	
17	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				6	
18	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				6	
19	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АД1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055				60	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

Альбом VIII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-01 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				6	16
2	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-02 (СЕРИЯ5.903-1)	ШТ	796				5	22,5
	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150 ДЛИНА, ММ-355		ШТ	156				8	7,6
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д20х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				2	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д25х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				2	
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ,	ГОСТ 10704-76*	М	006				87	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Типовой проект 503-4-54 88 Альбом VII-1

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРЯМОШВНЫЕ Д 32Х2,2								
4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШВНЫЕ Д 40Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				157	
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				116	
6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				445	
7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д76Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				59	
8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д89Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				74	
9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				0,500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Тп 503-4-54.88 ов.со

Альбом VIII.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Н-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д20х2,5								
10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д25х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д32х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				22	
12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д41х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				40	
13	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д47х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				30	
14	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д57х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				120	
15	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕП-	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				61	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/1

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ЛИСТ 33

Типовой проект 503-4-54.88 Альбом VIII

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛОИЗОЛЯЦИИ								
16	МАТЬ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ		М3	113				1	
17	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				65	
18	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				95	
19	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				160	
20	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				160	
21	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АД1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055				78	

ПРИВЯЗАН

10028/7

ИНВ. N

ТП 503-4-54.88 ОВ.СО

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом VIII-4

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ								
	ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14Ж1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		1	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	15Ч48Р2	ШТ	796		37 2211 1010		4	0,75

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ГИП	ЕВЕЛЕВ		01.88
НАЧ.ОТД.	СБИРЕПОВ		01.88
Рук.ГР.	АОЛГУШИНА		01.88
ИНЖЕНЕР	МОРГУШИНА		01.88
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		01.88

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	14

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ, ММ-15	ГОСТ 18722-73*							
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548Р2	ШТ	796		37 2212 1009		4	0,9
	МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ, ММ-20	ГОСТ 18722-73*							
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548Р2	ШТ	796		37 2212 1010		9	1,75
	МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ, ММ-25	ГОСТ 18722-73*							
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П	ШТ	796		37 2215		11	17
	МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ, ММ-80								
	ПОЖАРНЫЙ								
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ	30ч66Р	ШТ	796		37 2115 1006		3	29
	НАЯ С ВЫДВИЖНЫМ	ГОСТ 8437-75*							
	ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕ-								
	ВАЯ								
	ДУ, ММ-80								
2	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ	30ч66Р	ШТ	796		37 2115 1007		4	39,5
	НАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ	ГОСТ 8437-75*							
	ШПИНДЕЛЕЧ, ФЛАНЦЕ-								
	ВАЯ								
	ДУ-100ММ								
3	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРО	30ч 906Р	ШТ	796		37 2115 7005		1	69,9
	ПРИВОДОМ В НОРМАЛЬ	ГОСТ 8437-75*							
	НОЧ ИСПОЛНЕНИИ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

ЛИСТ 2

Альбом VII 41

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМАТ А3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ, ММ-100								
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
1	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ- ДЛИНА, ММ-450, ДИАМЕТР СПРЫСКА, ММ -19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		68 5482 2016		11	1,50
2	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ЦАПКОВАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-80	ГЦ-80 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4229		11	0,49
3	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАПОРНАЯ РУКАВНАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1,2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ-57 ДЛИНА, ММ-108	ГР-70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		4854844205		22	0,52
4	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, НАПОРНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ПОЖАРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	ГР 80Х70 ГОСТ 2217-76*	ШТ	796		48 5484 4261		11	1,18
5	ЯЩИК ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА Д 80		ШТ	796		48 5485		11	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

ЛИСТ 3

Альбом VII 41

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1814X934X300								
6	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ, -77	ГОСТ 472-75*	М	006				220	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ФЛАНЕЦ 1-80-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4121		6	3
2	ФЛАНЕЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4122		8	4
3	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ ДУ, ММ-25	П(У11)-6,3- 25У ГОСТ 18698-79*	М	006		25 5300		105	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, ММ 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПА- 0,46	ОБМ1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	ШТ	796		42 1213 1302		1	0,8

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ДУ,ММ-50 РАСХОД ВОДЫ,М3/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-0,07 МАКСИМАЛЬНЫЙ-7,0	ВСКМ- 50 ТУ 25-02-720,113-81	ШТ	796		42 1321 0005		1	7
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	1548Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1009		4	0,9
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	1543Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1	2,7
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬ-								

Привязан

Инв. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК,СО

Лист 5

Альбом VII

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Формат А3

Альбом VII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗОВАНИЯ СТОКОВ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,MM-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		6	0,9
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,MM-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		2	1,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ,MM-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		1	2,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

ЛИСТ 6

Схема N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	Производственные помещения								
	Внутренний водопровод и канализация								
	Хозяйственно-противопожарный водопровод								
	Материалы								
1	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие А 15	ГОСТ 3262-75*	м	006				12	
2	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие А 20	ГОСТ 3262-75*	м	006				50	
3	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной резьбой, легкие А 25	ГОСТ 3262-75*	м	006				49	
4	Трубы водогазопроводные, оцинкованные с накатанной	ГОСТ 3262-75*	м	006				46	

Привязан:

Инв. N

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N подл.

10028/7

ТП 503-4-54.88 вк.со

Лист 7

Формат А3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 70								
5	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 80	ГОСТ 3262-75*	М	006				184	
6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 100	ГОСТ 3262-75*	М	006				22	
7	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ДУ 100	ЧНР100ДА ГОСТ 9583-75	М	006				10	19
8	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				3,300	
9	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПР ТУ 95-9007-79	М2	55				13,200	
10	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				32	
11	КРАСКА	БТ-177	КГ	166				3,300	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Альбом VIII 4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГОСТ 5631-79*							
12	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				3,300	
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 15	ГОСТ 3262-75*	М	006				88	
2	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 20	ГОСТ 3262-75*	М	006				12	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006				88	
4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 32	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N.

10028/3

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

ЛИСТ 5

Альбом VIII.4

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Формат А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				1,200	
6	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПР ТУ 95-9007-79	М2	55				48	
7	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				8,600	
8	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				12	
9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				12	
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-20	ПВД20Т ГОСТ 18599-83*	М	006				22	0,18
2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, ММ-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006				16	0,19

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ВК.СО

ЛИСТ 10

Альбом VIII 4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N подл.

ФОРМАТ А3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-32	ПВД32С ГОСТ 18599-83*	М	006				35	0,311
4	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПКД-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006				58	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
1	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ ДУ 50	ГОСТ 1811-81	ШТ	796				1	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-20	ПВД20Т ГОСТ 18599-83*	М	006				93	0,18
2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006				60	0,19

ПРИВЯЗАН:

10028/7

ИНВ. N

ТП 503-4-54.88 ВК,СО

ЛИСТ 11

Альбом VIII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-32	ПВД32С ГОСТ 18599-83*	М	006				14	0,311
4	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689.3-77	М	006				112	
5	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,ММ-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689.3-77	М	006				19	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
1	УМЫВАЛЬНИК ПОЛУКРУГЛЫЙ БЕЗ СПИНКИ 2Я ВЕЛИЧИНЫ,БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ,ММ-550X480X180	УМПК 2БС ГОСТ 23759-85	КОМПЛЕКТ	671				2	12
2	УНИТАЗ КОМПАКТ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ С ОТЪЕМНОЙ ПОЛОЧКОЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМПЛЕКТ	671				2	

ПРИВЯЗАН:

10028/7

ИНВ. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОНТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ- 355X355X95	ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ.N 1	ШТ	796				1	5,4
4	ПИССУАР С ЦЕЛЬНООТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕСКИМ СИФОНОМ И ПИССУАРНЫМ КРАНОМ ГАБАРИТЫ, ММ- 435X360X290	ГОСТ 755-85	КОМП ЛЕКТ	671				2	7,3
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНД-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006				15	
2	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, ММ-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006				28	
	ВОДОСТОКИ								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
1	ВОРОНКА ВОДОСТОЧНАЯ ДУ 100	ВР9В	ШТ	796				8	35

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

ФОРМАТ А3

Альбом VIII 4.1

Типовой проект 503-4-54.88

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ,ММ-100	БНТ100 ГОСТ 1839-80	М	006				52	6,0
2	МУФТЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ,ММ-100	БНМ100 ГОСТ 1839-80	М	006				15	1,0
3	ТРУБЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ДУ,ММ-150	БНТ150 ГОСТ 1839-80	М	006				22	9
4	МУФТЫ АСБО-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ,ММ-150	БНМ150 ГОСТ 1839-80	М	006				7	2,0
5	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ А200 НАГОРНЫЕ	ВТФ- 200 ТИП1 ГОСТ 539-80	М	006				46	22,1
6	МУФТА А/Ц А200	САМФ 200 ГОСТ 539-80	М	006				15	6,9

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ФОРМА N1

Альбом VIII.4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ТРАНСФОРМАТОРЫ								
1	ТРАНСФОРМАТОР, 380/36) 1,6КВА,	ТСЗИ- 1,6 У2 ТУ 16-517,855-74*	ШТ / КВА	796 / 226		341313		1 / 1,600	
	КОМПЛЕКТНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ								
1	ПОДСТАНЦИЯ КОМПЛЕКТНАЯ ОДНОТРАНСФОРМАТОРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВА-1Х250 НАПРЯЖЕНИЕ, КВ- 6-10/0,4	К Т П-250-6-10/0,4 -113П-80У3У/Ун-11 ТУ 16-530,284-82 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ЭМ101	ШТ / ТЫС. КВА	796 / 228		34112142		1 / 0,250	
	КОМПЛЕКТНЫЕ КОНДЕНСАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ,								
1	УСТАНОВКА КОНДЕНСАТОРНАЯ,	УК- 0,38- 75У3 ТУ 16-530,199-82	ШТ	796		341468		2	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ЕВЕЛЕВ		01.88
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		01.88
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЯКИН		01.88
ГЛ.СПЕЦ.	РОМАНЕНКО		01.88
РУК.ГР.	ТЕРЕХИНА		1.88
СТ.ИНЖ.	ЦАПОЧКИНА		1.88
ИН.КОНТР.	БУЛДАКОВА		01.88

ТП-503-4-54.88-ЭМ,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	19

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

10028/7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ВВОД СВЕРХУ		тыс квар	232				0,150	
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	РУБИЛЬНИК,	Р16- 31320-32У3 ТУ 16-525,005-74	шт	796		342452		3	
2	РУБИЛЬНИК,	Р16- 31320-54У1 ТУ 16-525,005-74	шт	796		342452		5	
3	РОЗЕТКА,	РШ 30-0-К-25/380У4 ТУ 16-526,372-80Е	шт	796		34 2492		10	
4	ВИЛКА,	ВШ 30-К-25/ 380У4 ТУ 16-526,372-80Е	шт	796		34 2492		10	
5	ПУСКАТЕЛЬ,380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0 А	ПМЛ- 121002В ТУ 16-644,001-83	шт	796		34 2724 3117		1	
6	ПУСКАТЕЛЬ,380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6 А	ПМЛ- 121002В ТУ 16-644,001-83	шт	796		34 2724 3117		2	
7	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛО-	ПМЛ- 121002В ТУ 16-644,001-83	шт	796		34 2724 3117		2	

Привязан:

Инв. N

10028/7

Альбом VIII 41

503-4-54.88

Типовой проект

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ А1

Альбом VIII-1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения наим.	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЕ РТЛ-1007 2,6 А								
8	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008 4,0А	ПМЛ- 1210028 ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3117		2	
9	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0А	ПМЛ- 1220028 ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1	
10	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6А	ПМЛ- 1220028 ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1	
11	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1007 2,6А	ПМЛ- 1220028 ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3217		4	
12	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1010 6,0 А	ПМЛ- 1220028 ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1	
13	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1021 19,0А	ПМЛ- 2210028 ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2734 5117		1	

Привязан:

Инв. N

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.со

Лист 3

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VIII 41

503-4-54.88

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	ПУСКАТЕЛЬ, 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТР 1022 25,0А	ПМЛ- 221002В ТУ 16-644,001-83	ШТ	796		34 2734 5117		1	
15	ПОСТ 3/4"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642,006-83	ШТ	796		34 2844		8	
16	ПОСТ 3/4"	ПКЕ722-2У2 ТУ 16-642,006-83	ШТ	796		34 2844		1	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДС 1000В,								
1	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-1874 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		2	
2	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5111-2274 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462401		6	
3	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5141-2274 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462402		2	
4	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ	Я5141-2874 УХЛ4 ТУ 16-536,042-76	ШТ	796		3435462402		4	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С								

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.СО

Лист 4

Альбом VII ч.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Предохранители и выключатели,								
1	Шкаф, номинальный ток плавких вставок предохранителей: НПН2-60; 1х10/1х16/3х25 А с указателями срабатывания, (ШР2)	ШР11-73701-22У3 ТУ 16-536.506-76	шт	796		343343		1	
2	Шкаф, номинальный ток плавких вставок предохранителей: НПН2-60; 1х6/3х10/4х25 А с указателями срабатывания, (ШР3)	ШР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	шт	796		343343		1	
3	Шкаф, номинальный ток плавких вставок предохранителей: НПН2-60; 2х6/1х10/2х16/3х63 А с указателями срабатывания, (ШР4)	ШР11-73504-22У3 ТУ 16-536.506-76	шт	796		343343		1	
4	Шкаф, номинальный ток плавких вставок предохранителей-	ШР11-73509-22У3 ТУ 16-536.506-76	шт	796		343343		1	

Привязан:

Инв. N

10028/7

ТП-503-4-54.88-ЭМ.СО

Лист 5

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЛЕЯ НПН2-60 4X6 А ПН2-100 2X31,5/1X40/1X80 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР1)								
5	ЯЩИК,	ЯВШ 2-25У2 ТУ 16-536,007-72	ШТ	796		343422		1	
6	ЯЩИК,	ЯВШ 2-100У2 ТУ 16-536,007-72	ШТ	796		343422		1	
7	ЯЩИК,	ЯВШ 3-25У2 ТУ 16-536,007-72	ШТ	796		343422		2	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В,10 А,ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	ВШ-Ц- 20-01-10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346440		7	
2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ,220 В,10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,ОДНОМЕСТ-	РШ-Ц -20-0- 01-10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346442		4	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

10028/7

ТП-503-4-54.88-ЭМ.СО

ЛИСТ 6

Альбом III 4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Альбом VII.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения наим.	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ная, для открытой установки								
3	Розетка штепсельная 220В, 10А, 2-х полюсная с цилиндрическими контактами с третьим заземляющим контактом однместная	РШ-Ц- 20-0-IP43-01 - 10 /220 ГОСТ 7396-85Е	шт	796		346442		3	
	Кабельные изделия								
1	Кабель силовой 4х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1125		0,100	
2	3х10+1х6-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1135		0,085	
3	3х16+1х10-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1136		0,015	
4	3х25+1х16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1137		0,045	
5	3х35+1х16-0,66	АБВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1138		0,030	
6	Кабель силовой 3х95-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 3771 5346		0,010	

Привязан:

Инв. N

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			Т	168				0.015	
7	3X120+1X35-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ -- Т	008 --- 168		35 3771 5396		0,090 0.020	
8	3X150+1X50-1	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ -- Т	008 --- 168		35 3771 5397		0,040 0.112	
9	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНОЙ ГИБКИЙ 2X10+1X6,0	КГ ГОСТ 13497-77*Е	КМ	008		35 4441 0152		0,010	
10	3X1,0+1X1,0	КГ ГОСТ 13497-77*Е	КМ	008		35 4441 0162		0,030	
11	3X1,5+1X1,0	КГ ГОСТ 13497-77*Е	КМ	008		35 4441 0163		0,003	
12	ПРОВОД 1,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0,090	
13	1,5-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0105		0,003	
14	2,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0106		0,023	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.СО

ЛИСТ 8

Альбом VIII 41

503-4-54.88 ЭМ

Типовой проект

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом VIII.1

503-4-54.88 ал

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	2,5-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0107		0,003	
16	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		4,240	
17	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0,016	
18	3,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0108		0,185	
19	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0,135	
20	5,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0110		0,013	
21	6,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0111		0,022	
22	8,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0112		0,080	
23	10,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0113		0,007	

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Привязан:

Инв. N

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.со

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	16,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0114		0,004	
25	25,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0115		0,010	
26	35,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0116		0,010	
27	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0,040	
28	10Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0134		0,015	
29	14Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0135		0,015	
30	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ ДО 16 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				8	
31	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 25-50 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

Альбом VIII.4.1

503-4-54.88

Типовой проект

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ А1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	КОНЦЕВЬЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 70-95 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				4	
33	КОНЦЕВЬЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ 120-150 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				6	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	МЕТАЛЛОРУКАВ ГЕРМЕТИЧНЫЙ С АРМАТУРОЙ АС-25; L=1000	Р2-Ц-А-0-25 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				9	
	ЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ								
1	УКАЗАТЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЯ		ШТ	796				2	
2	ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕРЧАТКИ		ПАРА	715				2	
3	ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГАЛОШИ		ПАРА	715				1	

ПРИВЯЗАН

10028/7

ИНВ. N

ТП-503-4-54.88-ЭН.СО

ЛИСТ 11

Альбом VII л.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ВРЕМЕННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ /ЩИТЫ И ГРОКЛАДКИ/		КОМП	671				2	
5	ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОВРИКИ		ШТ	796				2	
6	ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ПЛАКАТЫ		КОМП	671				4	
7	МОНТЕРСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ИЗОЛИРОВАННЫМИ РУЧКАМИ		КОМП	671				1	
8	ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ		ПАРА	715				2	
9	ПРОТИВОГАЗ		ШТ	796				2	
10	ИЗОЛИРУЮЩИЕ КЛЕЩИ		ШТ	796				2	
11	ПЕРЕНОСНЫЕ ЗАЗЕМЛИТЕЛИ		ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН

10028/7

ИНВ. N

ТП-503-4-54.88-ЭИ.СО

ЛИСТ 12

Альбом VIII-1

503-4-54.88

Типовой проект

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Альбом VII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Форма №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ,								
1	УГОЛОК 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0,200	
2	КРУГ 6	ГОСТ 2590-71*	Т	168				0,018	
3	ПОЛОСА 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,310	
	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ),								
1	ПРОВОЛОКА 2,0-1Ц-1	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0,010	
2	ПРОВОЛОКА 4,0-1Ц-1	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0,170	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ,								
1	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВД(ПНП)25С	ГОСТ 18599-83*	КМ Т	008 168				0,680 0,129	

Привязан:

Инв. №

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.СО

Лист 13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,505	
			Т	168				0,095	
3	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 50ММ, ПВХ-В-Р ЭП50У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0,006	
			Т	168				0,003	
	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ.								
1	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ		М УСЛ. ТРУБ					0,730	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
1	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L=1000 ММ	У2020 У3	ШТ	796				31	
2	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ НА ЧЕТЫРЕ ОТВЕТВЛЕНИЯ	У2022 У3	ШТ	796				10	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

ТП-503-4-5488эм.СО

ЛИСТ 14

Альбом VII 4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2030 У3	ШТ	796				2	
4	ЗАГЛУШКА ТОРЦОВАЯ	У2028 У3	ШТ	796				4	
5	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ ДЛИНА, L=3000 ММ,	У3030 У2	ШТ	796				15	
6	СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ ОДНОФАЗНАЯ, ДЛИНА, L=6000 ММ,	У3031 У2	ШТ	796				39	
7	СОЕДИНИТЕЛЬ	У3033 У2	ШТ	796				24	
8	ЗАЖИМ ВВОДНОЙ	У3034 У2	ШТ	796				24	
9	ТРОЛЛЕЕДЕРЖАТЕЛЬ ФИКСИРУЮЩИЙ	У3040 У2	ШТ	796				108	
10	КЛИЦА ПРОМЕЖУТОЧНАЯ	У3051 У2	ШТ	796				29	
11	ЗАГЛУШКА ТОРЦОВАЯ	У3037 У2	ШТ	796				24	
12	ТОКОСЪЕМНИК	У3038 У2	ШТ	796				12	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.СО

ЛИСТ 15

Альбом III-1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	БЛОК КОНТАКТНЫЙ ЗАПАСНЫЙ	У3038.01,000	ШТ	796				12	
14	КРОНШТЕЙН	У2081 У3	ШТ	796				27	
15	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК 31,5 А	У2031 У3	ШТ	796				38	
16	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК 40 А	У2031 У3	ШТ	796				4	
17	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК 50 А	У2031 У3	ШТ	796				2	
18	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ НА 100 А, ТОК ПЛАВКИХ ВСТАВОК 63 А	У2031 У3	ШТ	796				1	
19	КОРОБКА ОТВЕТВИ-	У2031 У3	ШТ	796				2	

Привязан:

Инв. N

Альбом VIII.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	тельная с предохранителями на 100 А, ток плавких вставок 80 А								
20	Коробка ответвительная с предохранителями на 100 А, ток плавких вставок 100 А	У2031 У3	шт	796				4	
21	Коробка ответвительная с разъединителем на 160 А	У2032 У3	шт	796				1	
22	Коробка ответвительная с автоматическим выключателем А3716Ф на 160 А, ток уставок 100 А	У2034 У3	шт	796				1	
23	Коробка ответвительная с автоматическим выключателем А3716Ф на 160 А, ток уставок 125 А	У2034 У3	шт	796				2	
24	Кронштейн	У3043 У2	шт	796				36	
25	Траверса	У3039 У2	шт	796				4	

Привязан:

Инв. №

10028/7

Альбом VII.4

503-4-54.88

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	СВЕТОСР ТРОЛЛЕЙНЫЙ	У270У2	ШТ	796				4	
27	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150 У3	ШТ	796				53	
28	ПОЛКА	К1160 У3	ШТ	796				67	
29	ЛОТОК ГРЯЙОЙ ШИРИНОЙ 100ММ	НЛ10-П2У3	ШТ	796				40	
30	ВВОД ГИБКИЙ	К1082 У3 ТУ 36.1684-81	ШТ	796				41	
31	ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЭМ22 У2	М	006				4	
32	МУФТА ВВОДНАЯ	МВ22У2	ШТ	796				4	
33	МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796				4	
34	МУФТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	ККТ-1У3	ШТ	796				38	
35	КОРОБКА	У994У2	ШТ	796				7	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

10028/7

ТП-503-4-5488-ЭМ.СО

ЛИСТ 18

Альбом III-41

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

Альбом VIII	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	36	КОРОБКА	У994М У3	ШТ	796				25	
	37	СТОЙКА	К305М УХЛ2	ШТ	796				1	
	38	СТОЙКА	К310М УХЛ2	ШТ	796				2	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЕРСНТАЖАВТОМАТИКИ								
	1	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КСК-16 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				1	
	2	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	КСК-32 ТУ 36.1753-75	ШТ	796				3	

Привязан:

Инв. N

10028/7

ТП-503-4-54.88-эм.со

Лист 19

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ИСПОЛНЕНИЕ IV	ПВ3-10 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		34 2829		2	
2	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С ДВУМЯ САЛЬНИКАМИ ИСПОЛНЕНИЕ IV	ПВ3-10 ОСТ 16.0.526.001-77	ШТ	796		34 2829		2	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ,								
1	ЯЩИК,ПЛАВКАЯ ВСТАВКА 10А,380В,	ЯВП 3-15-У2 ТУ 16-526.373-75	ШТ	796		343422		1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ГИП	ЕВЕЛЕВ		01.88
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		01.88
ГЛ. ИНЖ.	ПАЯКИН		01.88
ГЛ.СПЕЦ.	РОЖДЕНЕКО		01.88
РУК.ГР.	КАРЧЕВСКАЯ		01.88
СТ.ИНЖ.	РОТКИНА		01.88
ИН. КОТР.	БУЛДАКОВА		01.88

ТП 503-4-54.88 ЭО.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	14

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

10028/7

Альбом VIII.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ АС 1000 В.								
1	ПУНКТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380В, С 8 ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: АЕ2044 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 5Х10;1Х25 АЕ2046Б С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 2Х10	ПР11- 3055- 21У3 ТУ 16-536,610-82	ШТ	796		34 3411 5055		1	
2	ПУНКТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380В, С 12 ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: АЕ2044 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 5Х10;1Х12,5 АЕ2046Б С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: ТЕЛЯМИ: 1Х10/5Х12,5	ПР11- 3073- 21У3 ТУ 16-536,610-82	ШТ	796		34 3411 5073		1	
3	ПУНКТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ, 380В, С 16 ФИДЕРНЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ: АЕ2044 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 12Х12,5 АЕ2046Б С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 3Х12,5/1Х20	ПР11- 3071- 21У3 ТУ 16-536,610-82	ШТ	796		34 3411 5071		1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/3

ТП 503-4-54.88 ЭО.СО

ЛИСТ 2

Альбом N1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взамен инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-0-04-10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346432		70	
2	ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 В, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ	ВШ-П-2-02-10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346430		70	
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 42В, 10А ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-2-0-IP43-01-10/42 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		34 6431		24	
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ, С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-0-IP43-01-10/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346432		1	
5	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬ-	РШ-Ц-20-0-01-10/	ШТ	796		346442		23	

Привязан

Инв. N

10028/7

Тп 503-4-54.88 эо.со

Лист 3

Альбом VIII.41

503-4-54.88

Типовой проект

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ная, 220 В, 10 А, двухполюсная, с цилиндрическими контактами, с третьим заземляющим контактом, однонестная, для открытой установки	220 ГОСТ 7396-85Е							
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,					34 6111		18	
1	СВЕТИЛЬНИК, ПОДВЕС НА КРСК	НСП 21-100- 002 У3 ТУ 16-545,333-80	ШТ	796		34 6111		7	
2	СВЕТИЛЬНИК, ПОДВЕС НА КРСК	НСП 21-200- 004 У3 ТУ 16-545,333-80	ШТ	796		346111		14	
3	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р 34-01 ТУ 16-535,735-73	ШТ	796		346111		3	
4	СВЕТИЛЬНИК	НСП09-200/Р 50-03 02 ТУ 16-535,708-75	ШТ	796		3461111		3	
5	СВЕТИЛЬНИК	НБ006-100/Р 2,0-02 УХЛ4 ТУ 16-535,825-74	ШТ	796		34 6114		66	
6	СВЕТИЛЬНИК С МЕТАЛЛОГАЛОГЕННОЙ ЛАМПОЙ	ГСП18-250-002У3	ШТ	796					

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/2

Тп503-4-5488эо.со

Альбом VIII.1

503-4-54 88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	СВЕТИЛЬНИК С МЕТАЛЛОГАЛОГЕННОЙ ЛАМПОЙ	ГСП18-400-002У3	ШТ	796		34 6114		6	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х40/Д20-07 У4 ОСТ 16.0.535.033-80	ШТ	796		346112156		9	
9	СВЕТИЛЬНИК КСНЦЕ-ВОЙ	ЛСП02-2Х40/ 400-12У1 ТУ 16-535.611-71	ШТ	796		346112		4	
10	СВЕТИЛЬНИК ПРОМЕ-ЖУТОЧНЫЙ	ЛСП02-2Х40/ Д00-11У4 ТУ 16-535.611-71	ШТ	796		346112		8	
11	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х80/Д20-07 У4 ОСТ 16.0.535.033-80	ШТ	796		346112146		10	
12	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛМ- ДР- 2Х80-02 УХЛ4 ОСТ 16.0.535.033-78	ШТ	796		34 6112		8	
13	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2Х40-02 У4 ОСТ 16.0.535.033-78	ШТ	796		34 6112		118	

ПРИВЯЗАН

10028/2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Т.п., марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Светильник	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-787.055-84	шт	796		34 6112 4311		2	
15	Лампа накаливания	БК 230-240- 60 ГОСТ 2239-79*	шт	796		3466117116		8	
16	Лампа накаливания	БК 230-240- 100 ГОСТ 2239-79*	шт	796		346611		32	
17	Лампа накаливания	Г 230-240- 150 ГОСТ 2239-79*	шт	796		346611		3	
18	Лампа накаливания	Г 230-240- 200 ГОСТ 2239-79*	шт	796		346612		8	
19	Лампа дуговая ртутная металлогалогенная	ДРИ- 250-5 ТУ 16-545.350-81	шт	796		34 67521104		67	
20	Лампа дуговая ртутная металлогалогенная	ДРИ- 400-5 ТУ 16-545.350-81	шт	796		3467522107		6	
21	Лампа люминесцентная	ЛЕЦ 20-1 ГОСТ 6825-74*	шт	796		346712		2	
22	Лампа люминесцентная	ЛБ 40-1 ГОСТ 6825-74*	шт	796		346713		281	

Привязан

Инв. N

Альбом VII

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

тп 503-4-54.88 эо.со

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ 80 ГОСТ 6825-74*	шт	796		346713		36	
24	СТАРТЕР	20С- 127	шт	796		346922		2	
25	СТАРТЕР	80С- 220	шт	796		346922		317	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	км	008		35 5133 0106		1,110	
2	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	км	008		35 5133 0107		0,020	
3	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	км	008		35 5133 0109		0,450	
4	2,5-380	ПВ3 ГОСТ 6323-79*Е	км	008		35 5113 0307		0,032	
5	КАБЕЛЬ СИЛОВСА 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1109		1,380	
6	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	км	008		35 2222 1117		0,300	

Привязан:

Инв. N

10028/7

тп 503-4-5488 эо.со

Лист 7

Альбом III ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖ. Е ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	4X2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0.015	
8	4X4-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1126		0.020	
9	4X16-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1129		0.036	
10	4X35-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1131		0,056	
11	ПРОВОД 2X2,5	АРТ ГОСТ 14175-78*	КМ	008		35 2234 0101		0,064	
12	3X4,0	АРТ ГОСТ 14175-78*	КМ	008		35 2234 0103		0,030	
13	4X4	АРТ ГОСТ 14175-78*	КМ	008		35 2234		0,440	
14	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ ГИБКИЙ 2X1,5+1X1,5	КПГ ГОСТ 13497-77*Е	КМ	008		35 4441 0329		0,070	

ПРИВЯЗАН:

10028/7

ИНВ. N

Альбом VII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
1	ПОЛОСА 4Х50	ГОСТ 103-76*	Т	168				0,002	
2	ЛИСТ 3,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0,043	
3	ЛЕНТА 3Х30	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0,006	
4	ЛИСТ 1,5	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0,010	
5	ЛИСТ 2,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0,022	
	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ).								
1	ПРОВОЛОКА 0,8-1И-1	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0,087	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
1	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ	ТУ 6-19-215-83	КМ Т	008 168				0,380 0,071	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

тп503-4-54.88 ЭО.СО

ЛИСТ 9

Альбом VIII 4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	из вторичного сырья, наружным диаметром 25мм ПВХ-В-РЗП25У								
2	Труба из полиэтилена высокого давления среднего типа, наружным диаметром 25мм ПВД(ПНП)25С	ГОСТ 18599-83*	км	008				0,095	
			т	168				0,017	
	Электроустановочные изделия								
1	Выключатель клавишный, 220 В, 6,3 А, однополюсный, для открытой установки	0-1- IР44- 17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	шт	796				28	
2	Выключатель клавишный, 220 В, 6,3 А, однополюсный, для открытой установки	0-1-13-6/220 ТУ 16-539.275-77	шт	796				18	
3	Выключатель клавишный, 220 В, 6,3 А, однополюсный, для открытой установки	0-2-02- /220 ГОСТ 7397-76*Е	шт	796				18	
4	Выключатель клавишный, 220 В, 6,3 А, однополюс-	0-9-01-6/220 ТУ 16-5.539.275-77	шт	796				6	

Привязан:

Инв. N

10028/7

Альбом VIII 1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ных, для открытой установки								
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
1	ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/36В	ЯТП- 0,25 -13У3 ТУ 36-631-76	ШТ	796				8	
2	ЩИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ АЕ2046, ШЕСТЬ ГРУПП ОТХОДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ А3161, ТОК РАСЦЕПИТЕЛЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ В ГРУППАХ 16 А,	ОЩВ-6АУХЛ4 ТУ 36-1888-75	ШТ	796				1	
3	КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				66	
4	ПОЛОСА МОНТАЖНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ	К202У2	ШТ	796				5	
5	УГОЛОК	УСЭ<55У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				7	
6	УГОЛЬНИК	УСЭ<58У3 ТУ 36.2355-80	ШТ	796				22	

ПРИВЯЗАН

Инв. N

10028/7

тп503-4-5488 эо.со

ЛИСТ 11

Альбом VIII.1

503-4-54.88

Типовой проект

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	шайба царапающая	УСЭК76У1 ТУ 36.2355-80	шт	796				132	
8	патрубок	УСЭК82У1 ТУ 36.2355-80	шт	796				12	
9	профиль монтажный (швеллер) перфорированный	К347У2	шт	796				24	
10	профиль монтажный С-образный перфорированный	К101/ 1У2	шт	796				5	
11	коробка троссовая	У230У3	шт	796				82	
12	зажим	К296 У3	шт	796				20	
13	анкер проходной	К809 БУ3	шт	796				32	
14	муфта натяжная	К804У3	шт	796				32	
15	коробка	У996У2	шт	796				2	
16	коробка ответви-	КОР73 У1	шт	796				200	

Привязан

Инв. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 эо.со

Лист 12

Альбом III.11

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕЛЬНАЯ								
17	ЗАЖИМ ТРОСОВЫЙ	К676У3	ШТ	796				30	
18	КОРОБКА ТРОССОВАЯ	У231 У3	ШТ	796				6	
19	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ	К106/1У2	ШТ	796				8	
20	СТОЙКА	К121У3	ШТ	796				48	
21	ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 50ММ	НЛ5- П1,87-У3	ШТ	796				10	
22	ДЕРЖАТЕЛЬ СВЕТИЛЬНИКА	У25Н У3	ШТ	796				12	
23	ЛОТОК ПРЯМОЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	НЛ5- П3У3	ШТ	796				84	
24	ДЕРЖАТЕЛЬ	НЛ-4У3	ШТ	796				140	
25	ПРИЖИМ	НЛ-ПР У3	ШТ	796				140	
26	ПОЛКА	К1160 У3	ШТ	796				118	

ПРИВЯЗАН:

10028/7

ИНВ.N

Альбом VIII 4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВ. ЗАНЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	СТОЙКА КАБЕЛЬНАЯ	К1150 У3	ШТ	796				70	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

ТП 503-4-54.88 ЭО.СО

ЛИСТ 14

Альбом VIII-1

503-4-54.88

Типовой проект

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

ФОРМА N1

Альбом VII.4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения наим.	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ВОЗДУХ, +3ГРАД.С	У2.1. 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		7	
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2.1. 240, 441 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1505		1	
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ВОДА, +150ГРАД.С	П5.1. 240.66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		14	
4	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П5.1. 240.66 ГОСТ 2823-73*Е	ШТ	796		43 2122 1125		2	
5	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИ-	У2.1. 240, 201	ШТ	796		43 2122 1504		7	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв N

ГИП	ЕВЕЛЕВ		03.88
НАЧ. ОТД	КАЛГАНОВ		02.88
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЙКИН		02.88
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ		02.88
РУК.ГР.	РОДИОНОВА		02.88
ИНЖ.	ГУРОВА		02.88
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		02.88

10028/2

ТП503-4-54.88 АП.С01

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ГИПРОПРОЧСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом VIII.1

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	ТЧС	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ческая угловая, комплектно с оправой воздух, +18 град.С	ГОСТ 2823-73*Е							
6	Термометр техническая угловая,	У2.1. 240, 201 ГОСТ 2823-73*Е	шт	796		43 2122 1504		1	
7	Термометр бытовой (0...40 град.С) воздух, +18 град.С	ТБ-2М ГОСТ 9177-74	шт	796		4321240011		7	
8	Термометр техническая угловая, комплектно с оправой вода, +5 град.С	У2.1. 240, 104 ГОСТ 2823-73*Е	шт	796		43 2122 1501		4	
9	Термометр техническая угловая,	У2.1. 240, 104 ГОСТ 2823-73*Е	шт	796		43 2122 1501		1	
10	Регулятор температуры электрический пропорциональный, предель регулирования 0...40 град, монтаж щитовой	ТЭ2П3 ТУ 25-02,200166-82	шт	796		42 1882 1248		5	
11	Термопреобразователь сопротивления исполнение обычное 5И2,821,438-01	ТСМ- 1079 ТУ 25-02,792288-80	шт	796		42 1143 1280		5	

Привязан:

Инв. N

Подпись и дата

Взам. инв. N

10028/3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ 0...0,32МПА	МТП- 160 ГОСТ 2405-80	ШТ	796		42 1213 0784		6	
13	ДАТЧИК-РЕЛЕ ПЕРЕПАДА НАПОРА ВОЗДУХ 0,1 КГА	ДПН-2,5 ТУ25-02.160.217-83	ШТ	796		42 1872		2	
14	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ КАМЕРНЫЙ, БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ С ЗАМЫКАЮЩИМИ КОНТАКТАМИ	ДТКБ- 53 ТУ 25-02-888-75Е	ШТ	796		4211310113		6	
15	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С ЗАМЫКАЮЩИМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 4...20ГРАД.С ВОДА, +30ГРАД.С	ТУДЭ-4 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240105		7	
16	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ С ЗАМЫКАЮЩИМИ КОНТАКТАМИ ДИАПАЗОН ДИФФЕРЕНЦИАЛА 2...10ГРАД.С ВОЗДУХ, +3ГРАД.С	ТУДЭ-1 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240102		12	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

Альбом VIII4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22 ММ N1-АСТЗ, 220 В; ВЕНТИЛЯТОР N2, N5-КЕ011 ИСП.2 Ч, "ПУСК" N3, N6-КЕ011 ИСП.2 К, "СТОП" N4-АСТЗ, 220 В НАГРЕВАТЕЛЬ	ПКУ15-21,231-40У3 ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34 2845 8064		7	
2	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С ОДНИМ САЛЬНИКОМ СНИЗУ Д=25 ММ КЛАПАН ОТКР,ЗАКР N1-КЕ011,ИСП,4, Ч, ПУСК N2-КЕ011,ИСП,4, Ч, ПУСК ВЕНТИЛЬ ОТКР,ЗАКР N3-КЕ011,ИСП,4, Ч, ПУСК N4-КЕ011,ИСП,4,Ч, ПУСК	ПКУ15-21,141-40У3 ТУ 16-526,333-83	ШТ	796		34 2845 8094		2	
3	ПОСТ; 3/4" N1-Ц, К, 13+1Р, "СТОП"	ПКЕ112-1У3 ТУ 16-642,006-83	ШТ	796		34 2844		11	
4	ПОСТ;1/2";N1-Ц;Ч; 23,"ПУСК";N2-Ц;К; 2Р,"СТОП"	ПКЕ212-2У3 ТУ 16-642,006-83	ШТ	796		34 2844		10	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

10028/7

Альбом VIII.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В.								
1	ЯЩИК Я 83Я РАЗМЕРОМ 800х600х350 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ТП-503-4-АП-01-00СБ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ТП-503-4-АП-01-00СХ	ЯУЭ-0863 ОСТ16.0.684.116-74	ШТ	796		343100		1	
2	ЯЩИК Я РАЗМЕРОМ 800х600х350 ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ТП-503-4-АП-02-00СБ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ТП-503-4-АП-02-00СХ	ЯУЭ-0863 ОСТ16.0.684.116-74	ШТ	796		343100		1	
3	КИТ 5К ИСПОЛНЕНИЕ 1 ЧУП3-005-Г0013	Ш01-83УХЛ3 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 1	ШТ	796				1	
4	КИТ 1К ИСПОЛНЕНИЕ 2 ЧУП3-005-Е0013	Ш01-83УХЛ3 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 2	ШТ	796				1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/7

Альбом VII 4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом VII

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ 41

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения наим.	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	КИТ 4(6)% ИСПОЛНЕНИЕ ЧУП3-005-Е0013	Ш01-83УХЛ3 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 3	ШТ	796				2	
6	КИТ 7% ИСПОЛНЕНИЕ ЧУП3-005-А0013	Ш01-83УХЛ3 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 4	ШТ	796				1	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	ПРОВОД 1,0-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0,061	
2	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0,934	
3	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АРВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	.008		33 2222 1109		0,149	
4	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0,783	
5	5Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0132		0,008	
6	7Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0133		0,002	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

10028/7

Тп 503-4-54.88 Ал.С01

Типовой проект 503-4-54.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения наим.	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	10X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	км	008		35 6344 0134		0,107	
8	14X2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	км	008		35 6344 0135		0,045	
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ,								
1	ТРУБА 14X2-10	ГОСТ 8734-75*	км	008		13 0104		0,006	
	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
1	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВД(ПНГ)25С	ГОСТ 18599-83*	км т	008 168		22 4811		0,124 0,023	
2	ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р, ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	км т	008 168		22 4821		0,123 0,018	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								

Альбом VII.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

Инв. N

10028/7

Альбом VIII.1

Типовой проект 503-4-54.88

Продолжение формы №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения наим.	Единица измерения код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖ								
1	КОРОБКА	У994М У3	ШТ	796		3464741213		11	
2	КОРОБКА	К3Н08 У3	ШТ	796				1	
3	ВВОД ГИБКИЙ	К1082 У3 ТУ 36.1686-81	ШТ	796		3449630103		0,012	
	МАТЕРИАЛЫ								
1	МЕТАЛЛОРУКАВ НЕГЕР МЕТИЧНЫЙ	Р3-Ц-Х22 ТУ 22-3988-77	КМ	008				0,005	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ, С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ,ММ-15	14 Ф1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		6	

Привязан

Инв. №

Подпись и дата

Взам. инв. №

10028/7

Тп 503-4-54.88 Ап.С01

Лист 8

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Щиты, пульты								
1	Щит автоматизации 1(4,5,6,7)Щ размером 600х400х250 чертеж общего вида ТП-904-02-14.85 ал.Щ лист 5,9 таблица соединений листы 10,12	ЩШМ 600х 400-II -УХЛ4-IP30 ОСТ 36.13-76	шт	796		423621010802		5	
	Аппаратура, поставляемая комплектно со щитами и пультами								
	Аппараты напряжением до 1000 В								
1	Автомат, переменного тока, расцепитель 0,6А, 0,6х1,3	АК63-1М	шт	796		342161		5	
2	Реле промежуточное	РП-36 У3	шт	796		34 2511		5	

Привязан

Инв N

ГИП	Евелев		
Нач. отд.	Калганов		
Гл.ин.от.	Паякин		
Гл.спец.	Хомяков		
Рук.гр.	Родионова		
Ин.	Гурова		
Н.контр.	Булдакова		

ТП 503-4-54 88 АП.СО2

Спецификация оборудования

Стадия Р | Лист 1 | Листов 2

Гипропромсельстрой г.Саратов

Альбом VII К1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10028/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	переменного тока, 220В 43+4Р	ТУ 16-523.622-82							

Привязан:	
Инв. N	

10028/7

Альбом VII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VIII ч.1

Типовой проект 503-4-54.88

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения: наим.	Единица измерения: код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ,								
	ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР 301-308"	ТА- 11322 РГ2, 1Г4, 128 РГО.218.070 ТУ	ШТ	796		66 5411 320		2	
2	КОРОБКА	КРТП- 10 ТУ 45-86 6ГО.362.016 ТУ	ШТ	796				1	
3	ПРОВОЛОКА ЛИНЕЙНАЯ Ф2,0	ГОСТ 1668-73*	КМ	008				0.060	
			Т	168				0.002	
4	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННОЙ СВЯЗИ 10Х2Х0,4	ТПП ГОСТ 22498-77*Е	КМ	008		3572110102		0.045	
5	ПРОВОД СВЯЗИ ЛИНЕЙНЫЙ	ЛТВ-П ГОСТ 8133-77*	КМ	008		3578820200		0.140	
	ЭЛЕКТРОФИКАЦИЯ								

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

ГИП	ЕВЕЛЕВ		
Нач.ОТД.	КАЛГАНОВ		01.88
Гл.ин.от	ПАЯКИН		01.88
Гл.спец.	КУРИЦЫН		01.88
Рук.гр.	АРЕСТОВА		01.88
Техник	ГАВРИЛИНА		01.88
Мл.контр.	БУЛДАКОВА		01.88

ТП-503-4-54.88-СС.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОСПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

10028/7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ЧАСЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ВТОРИЧНЫЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ	ВЧС1-М2ПВ24Р-400-302К ТУ25,07.1503-82	ШТ	796		4282720001		1	
2	ПРОВОД СВЯЗИ ЛИНЕЙНЫЙ	ЛТВ-П ГОСТ 8133-77*	КМ	008		3578820200		0,050	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
1	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ РУПОРНЫЙ	10 ГР-48 ИЦ3.843.869 ТУ	ШТ	796		65 7354 2340		3	
2	РАДИОПРОВОД 1Х1,8	ПБЖ ГОСТ 10254-75*Е	КМ	008		3577820102		0,320	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

10028/2

ТП-503-4-54.88-СС.СО

ЛИСТ 2

Альбом VIII.4.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
1	МУФТА	1СП-12 ТУ 16.538.149-72	ШТ	796				1	
2	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 6ЕО.362.017 ТУ	ШТ	796				4	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/7

ТП-503-4-54.88-СС.СО

ЛИСТ 3

Альбом VII.4.1

Типовой проект 503-4-54.88

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом VIII.V

Типовой проект 503-4-54.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	КОНЦЕНТРАТОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАННО-ПОЖАРНЫЙ	КПКОП 01041-30-1 ТОПАЗ ТУ25-05.2758-81	КОМП ЛЕКТ	671		665312993103		1	
2	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП 105-2/1	ИТМ 12 МО.082,033 ТУ	ШТ	796		437111400		144	
3	ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ РУЧНОЙ	ИПР ЕУ2.402.004 ТУ	ШТ	796		665313		4	
4	ШКАФ АККУМУЛЯТОРНЫЙ	734, 485, 250	ШТ	796				1	
5	БАТАРЕЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ СТАРТЕРНАЯ	6СТ- 50ЭМ ТУ 16-563,038-86	ШТ	796		34 81111305		4	
6	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ	АВВГ	КМ	008		3522221110		0,020	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ЕВЕЛЕВ		01.88
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ		01.88
ГЛ.ИН.ОТ	ПАЯКИН		01.88
ГЛ.СПЕЦ.	КУРИЦЫН		01.88
РУК.ГР.	АРЕСТОВА		01.88
ТЕХНИК	ГАВРИЛИНА		01.88
ГН.КОНТР.	БУЛДАКОВА		01.88

ТП-503-4-54.88 ЗСС,СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

10028/2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2X4-0,66	ГОСТ 16442-80*							
7	ПРОВОД 0,75-380	ПВ 1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		3551130102		0,040	
8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 19X0,75	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		3563140106		0,035	
9	ПРОВОД СВЯЗИ ЛИНЕЙНЫЙ	ЛТВ-П ГОСТ 8133-77*	КМ	008		3578820200		0,905	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

10028/2

ТП-503-4-54.88 ГСС.СО

ЛИСТ 2

Альбом VIII ч.1

503-4-54.88

Типовой проект

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
1	РЕЗИСТОР 0,25-6,8 КОМ+-10%	МЛТ	ШТ	796				88	
2	КОРОБКА	УК-2П ТУ 45-86 ЬЕО.302.017 ТУ	ШТ	796				16	
3	КОРОБКА	КС-20 ТУ 36.1766-76	ШТ	796				2	

ПРИВЯЗАН:

10026/7

ИНВ. N

ТП-503-4-54.88 ГСС.СО

Лист 9

Альбом VIII Х.1

503-4-54.88

Типовой проект

Подпись и дата

Взам. инв. N

Инв. N подл.

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1
Выдано в печать "20" 09 1989 г.
Заказ Г-8494 Тираж 120

Заказ 8[illegible] Тир. [illegible] 18 [illegible] 1989 г.