

продолжение

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома СА	2
	Пояснительная записка ПЗ	3-5
	Технология производства ТХ	
1	Общие данные (начало)	6
2-4	Общие данные (продолжение)	7-9
5	Общие данные (окончание)	
	Ведомость оборудования (начало)	10
6-15	Ведомость оборудования (продолжение)	11-20
16	Ведомость оборудования (окончание)	21
17	План на отм. 0,000	22
18	План на отм. 0,000	23
19	План на отм. 0,000	24
20	План на отм. 0,000	25
	Технологические коммуникации ТК	
1	Общие данные (начало)	26
2	Общие данные (продолжение)	27
3	Общие данные (окончание)	28
4	План на отм. 0,000	29
5	План на отм. 0,000	30
6	План на отм. 0,000	31
7	План на отм. 0,000	32
8	Схема системы снабжения сжатым воздухом	33
9	Схемы систем технологического	

Лист	Наименование	Стр.
	пароснабжения и снабжения сжатым воздухом.	34
10	Схемы систем маслоснабжения, подачи топлива к стенду и топлива - мерам.	35

Лист 2 из 2

10028/1		ТП 503-4-54.88 СА	
Содержание альбома		Лист 2	Лист 2
Гипропромсебстрой		г. Саратов	
Копирова: Сидорова		Формат А2	

Привязан			
Изм. №			

Г.И.П. Евлев	Исполн. Ромашова	02.88
Ст. инж. Ромашова	Провер. Толмачева	02.88

Основные положения по организации строительства

Основные строительные показатели

Таблица №1

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Производства помещения	Бытовые помещения
1	Площадь застройки	м ²	2356,0	307,7
2	Общая площадь	м ²	2950,0	564,5
3	Строительный объем	м ³	21620,0	1887,3

Производственный корпус - здание одноэтажное двухпролетное (пролет - 18 м), с размерами в плане 36 × 72 м. Высота до низа несущих конструкций 7,2 м (плиты покрытия).

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные.

Каркас здания сборный железобетонный с предварительно напряженной арматурой.

Покрытие - сборные железобетонные плиты размером 3 × 18 м, перекрывающие пролет и опирающиеся на подстропильные балки, пролетом 6 м по крайним рядам и 12 м по средним рядам. Сопряжение подстропильных балок с колоннами принято жестким, крепление плит покрытия к подстропильным балкам - шарнирное.

Наружные стены - из керамзитобетонных панелей.

Внутренние стены и перегородки - из керамического кирпича КРП 75.

Наибольший вес монтируемого элемента 12,2 т - сборная железобетонная плита покрытия.

Бытовые помещения расположены в 2-м этанном здании, пристроенном к производственному корпусу. Размер здания в плане 12 × 24 м, высота этажа 3 м.

Фундаменты - из сборных железобетонных плит.

Стены наружные - из керамзитобетонных панелей, внутренние - из железобетонных панелей.

Кровля - рулонная, из 4-х слоев рубероида по утеплителю, с внутренним водостоком.

Продолжительность строительства определена в соответствии с „Нормами продолжительности строительства и задела в строительстве предприятий, зданий и сооружений“ СНиП 1.04.03-85 раздел Б.2, пункт 13 стр. 344 и составит, с учетом экстраполяции, 14 месяцев, в том числе 3 месяца подготовительного периода, монтаж оборудования 3 месяца.

Объемы строительно-монтажных работ определены по данным всех частей проекта и сметам и приведены в таблице №2.

Таблица №2

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Производства помещения	Бытовые помещения
1	Земляные работы	м ³	4344,0	410,0
2	Устройство монолитных конструкций железобетонных и бетонных	м ³	767,0	79,6
3	Монтаж сборных конструкций: железобетонных и бетонных	м ³	711,5	288,21
	стальных	т	11,91	2,2
4	Монтаж стеновых панелей: легкбетонных	м ³	337,3	123,1
	металлических трехслойных	м ²	—	—
5	Кирпичная кладка	м ³	524,0	19,4
6	Заполнение проемов: оконных	м ²	227,72	46,62
	дверных	м ²	62,9	86,66
	воротных	м ²	103,68	—
7	Устройство полов	м ²	2636,6	522,3
8	Устройство рулонной кровли	м ²	2592,0	296,0
9	Устройство покрытия из профилированного настила	м ²	—	—
10	Отделочные работы: штукатурные	м ²	1247,0	122,0

продолжение таблицы №2

№	Наименование	Ед. изм.	Производства помещения	Бытовые помещения
	Облицовочные	м ²	—	—
	малярные	м ²	747,0	102
11	Внутренние санитарно-технические работы	тыс. руб.	6680,0	3138,0
12	Внутренние электромонтажные работы	тыс. руб.	58,64	10,5
		тыс. руб.	42,5	4,9

Потребность основных машин и механизмов определена исходя из принятых методов работ и срока возведения объекта и приведена в табл. 3

Таблица №3

№ п/п	Наименование	Марка	К-во	Примечание
1	Экскаватор	ЭО-3322В	1	при конкретной
2	Бульдозер	ДЗ-53	1	привязке объекта
3	Кран автомобильный	КС-4561	1	и по согласованию
4	Кран пневмоколесный	КС-5301	1	с подрядной органи-
5	Вибраторы для бетонных работ	ИВ-67	4	защитой марки
6	Строительный подъёмник	ТП-4	2	машин и механиз-
7	Компрессор передвижной	О-22	1	могут быть
8	Сварочный трансформатор	ТС-500	2	приняты другие,
9	Вибратор поверхностный	ИЗ-91А	2	но с идентичными
				параметрами

Техника безопасности и пожарная безопасность при производстве строительно-монтажных работ обеспечивается соблюдением СНиП III-4-80 и „Правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ“ выпуск 1978 г. Стройиздат.

Бытовые помещения взяты из типового проекта (производственный корпус станции технического обслуживания на 800 автомобилей).

ПРИВЯЗКА			

10028/1

ТП 503-У-54.88 -06

Лист 2

Альбом I

Типовой проект 503-ч-54-88

Имя, №, дата, подпись и дата, визам, инв. №

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по проекту	Показатели по проекту - аналогу	Показатели по заданию на проектирование
1. Мощность предприятия:				
- в натуральном выражении	авт.	600	600	600
- годовой объем товарной продукции	тыс. руб.	542,88	516,22	542,88
2. Себестоимость годового объема товарной продукции	тыс. руб.	529,56	590,50	537,26
Затраты производства на 1 рубль товарной продукции	коп.	97,5	114,4	-
3. Годовая прибыль (убыток) от производственной деятельности на 1 руб. товарной продукции	тыс. руб.	+13,32	-74,28	-
4. Годовой народнохозяйственный эффект	тыс. руб.	217,31	170,06	-
5. Уровень рентабельности от производственной деятельности (по себестоимости)	%	2,5	-	-
6. Срок окупаемости капитальных вложений с учетом народнохозяйственного эффекта	лет	2,5	5,9	2,9
7. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	29,5	-	26
8. Степень механизации и автоматизации производственных процессов	%	6,8	-	7
9. Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом в основном и вспомогательном производстве	%	30,5	-	30
10. Годовая трудоемкость производства продукции	чел. час.	116171,39	114424,40	-
Затраты труда (трудоемкость производства на расчетную единицу	чел. час.	193,82	190,71	-
11. Производительность труда (годовой выпуск продукции на одного работающего)	тыс. руб.	5,97	4,61	5,54
12. Численность работающих в том числе рабочих	чел.	91	112	-
из них: работающих в РАПО	чел.	3	-	-
Число рабочих в наиболее многочисленную смену	чел.	47	55	-
13. Годовой расход энергоресурсов на производственные и эксплуатационные нужды:				
тепла	Гкал	9148,13	-	-
	Ткал	2178,07	5185,5	2350

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по проекту	Показатели по проекту - аналогу	Показатели по заданию на проектирование
- электроэнергия	кВт.ч	431,20	740,0	470
- пара	т	120,46	-	-
- холодной воды	м³	2549,83	4600	2740
Удельный расход энергоресурсов на расчетную единицу				
тепла	Гкал	15,25	-	-
электроэнергии	кВт.ч	718,67	1233,33	-
пара	т	0,20	-	-
воды	м³	4,25	7,67	-
14. Годовой сброс сточных вод	тыс. м³	3,91	4,46	-
15. Строительный объем:				
- производственного корпуса	м³	21620	30405	-
- бытовых помещений	м³	1887,3	2437,0	-
16. Площадь:				
производственного корпуса				
- застройки	м²	2653	3092	-
- общая	м²	2950	3411	-
бытовых помещений				
- застройки	м²	307,7	360,0	-
- общая	м²	564,5	676,0	-
17. Сметная стоимость строительства				
17.1. Общая сметная стоимость строительства	тыс. руб.	583,03	650,54	647,0
в том числе: строительство-монтажные работы	тыс. руб.	398,69	513,32	485,3
- оборудование	тыс. руб.	183,22	135,96	-
17.2. Стоимость строительства производственного корпуса	тыс. руб.	500,97	657,05	-
в том числе:				
- строительство-монтажные работы	тыс. руб.	329,79	433,53	-
- оборудование	тыс. руб.	170,18	122,26	-
17.3. Стоимость строительства административно-бытовых помещений	тыс. руб.	82,06	93,49	-
в том числе:				
- строительство-монтажные работы	тыс. руб.	68,90	79,79	-
- оборудование	тыс. руб.	13,04	13,70	-
18. Сметная стоимость строительства на расчетную единицу	руб.	972	1084	-

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели по проекту	Показатели по проекту - аналогу	Показатели по заданию на проектирование
19. Стоимость строительного объема на 1 м³ строительного объема				
- производственного корпуса	руб.	15,25	14,26	-
- бытовых помещений	руб.	36,51	32,74	-
20. Стоимость строительного-монтажных работ на 1 м² общей площади:				
- производственного корпуса	руб.	111,79	127,10	-
- бытовых помещений	руб.	122,06	118,03	-
21. Удельный вес прогрессивных видов СМР:				
- производственного корпуса	%	28,54	-	-
- бытовых помещений	%	79,38	-	-
22. Трудозатраты построчные (нормативные)	чел.дн	8575	12483	10982
Удельная трудоемкость строительства на:				
- расчетную единицу	чел.дн	14,29	20,81	-
- 1 млн. руб. СМР	чел.дн	21508	24318	-
23. Продолжительность строительства	мес.	17	14,2	-
24. Расход основных строительных материалов				
проката черных металлов				
- приведенного к классу А-I и С 38/23	т	140,41	202,60	200
цемента, приведенного к М-400	т	623,58	990,60	976
лесоматериалов, приведенных к круглому лесу	м³	140,10	222,20	219
Удельная материалоемкость строительства				
- на расчетную единицу				
прокат черных металлов, приведенный к классу А-I и С 38/23	кг	234,0	337,7	-
цемент, приведенный к М-400	кг	1039,3	1651,0	-
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	0,2	0,4	-
- на 1 млн. руб. СМР				
прокат черных металлов, приведенный к классу А-I и С 38/23	т	352,2	394,7	-
цемент, приведенный к М-400	т	1564,1	1929,8	-
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	351,4	432,9	-

Примечание: Расчетный показатель - 1 автомобиль.
 За проект-аналог принят типовой проект 503-4-23 "Станция технического обслуживания 600 грузовых автомобилей". Показатели проекта-аналога приведены с пересчетом: сметной стоимости в ценах, введенных 01.01.84г., стоимости производственной программы и сметы затрат на производство в ценах, введенных 01.01.82г.

Привязан

Имя №	
-------	--

10028/1
 ТП 503-ч-54-88
 Лист 3

условий эксплуатации. Периодичность ТО-1 принята 2500 км, ТО-2-10000 км. Режим работы принят двухсменный при 253 рабочих днях в году. Единичные трудоемкости приняты по „Положению о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта“, Москва, 1986г

3. Трудоемкость

Распределение трудоемкостей по видам работ и расчет рабочей силы приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоемкость чел.ч	Годовой фонд времени работ, ч	Количество работающих	
	%	Трудоемкость чел.ч	%	Трудоемкость чел.ч			Расчетное	Принятое
Механическое обслуживание ¹								
Общее диагностирование	10	444.94	4	22.22	467.16	1840	0.25	—
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	4004.42	96	533.22	4537.64	1840	2.47	3
Итого	100	4449.36	100	555.44	5004.80		2.72	3
Техническое обслуживание ²								
Углубленное диагностирование	10	2094.34	2	67.97	2162.31	1840	1.18	1
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	18849.08	98	3330.63	22179.71	1840	12.05	12
Итого	100	20943.42	100	3398.60	24342.02		13.23	13
Текущий ремонт								
Постовые работы								
Общее диагностирование	1	794.19	2	148.12	942.31	1840	0.51	1
Углубленное диагностирование	1	794.19	1	74.06	868.25	1840	0.47	1
Регулировочные и разборочно-сборочные работы	35	27796.59	30	2221.71	30018.30	1840	16.31	16
Сварочные работы	3	2382.56	11	814.63	3197.19	1820	1.76	2

Продолжение табл. 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоемкость чел.ч	Годовой фонд времени рабочего, ч	Количество работающих	
	%	Трудоемкость чел.ч	%	Трудоемкость чел.ч			Расчетное	Принятое
Жестяницкие работы	2	1588.38	7	518.40	2106.78	1860	1.13	1
Малаярные работы	6	4765.13	7	518.40	5283.53	1820	2.90	3
Деревообрабатывающие работы	2	1588.38	7	518.40	2106.78	1840	1.15	1
Итого:	50	39709.42	65	4813.72	44523.14		24.23	25
Участковые работы								
Агрегатные работы	18	14295.39	—	—	14295.39	1860	7.69	8
Слесарно-механические работы	10	7941.88	13	962.74	8904.62	1860	4.79	5
Электротехнические работы	5	3970.94	3	222.16	4193.10	1860	2.25	2
Аккумуляторные работы	2	1588.38	—	—	1588.38	1820	0.87	1
Ремонт приборов системы питания	4	3176.75	—	—	3176.75	1820	1.75	2
Шиномонтажные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Вулканизационные работы	1	794.19	2	148.12	942.31	1840	0.51	1
Кузнечно-рессорные работы	3	2382.56	10	740.57	3123.13	1820	1.72	2
Медницкие работы	2	1588.38	1	74.06	1662.44	1820	0.91	1
Сварочные работы	1	794.19	2	148.12	942.31	1820	0.52	1
Жестяницкие работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Арматурные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Обойные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1840	0.47	1
Итого:	50	39709.42	35	2592.01	42301.43	—	22.89	25
Всего:	100	79418.84	100	7405.73	86824.57	—	47.12	50
Общая трудоемкость	—	104811.62	—	11359.77	116171.39			66

* Работы, выполняемые в другом подразделении РТП РАПО. Распределение трудоемкостей по видам работ принято по „Общесоюзным нормам технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта“, ОНТП 0186/Минавтотранс РСФСР, Москва

4. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен исходя из принятой технологии ремонта и технического обслуживания автомобилей в соответствии с уровнем оборудования, рекомендуемым ГосНИТИ.

Для обеспечения максимальной механизации подъемно-транспортных работ, высокой производительности труда на рабочих местах и техники безопасности принят подвесной и напольный внутрицеховой транспорт. В качестве напольного транспорта для перевозки агрегатов автомобилей приняты ручные тележки. Подвесной транспорт представляют кранбалки.

Тип, грузоподъемность и количество транспортных средств определены исходя из веса, габаритов и протяженности перемещения грузов внутри производственного корпуса.

Оргоснастка (верстаки, столы и т.д.) для каждого рабочего места принята в количестве необходимом для создания нормальных условий труда.

5. Состав производственного корпуса и площади

Перечень участков и их площади приведены в табл. 3.

Таблица 3.

№ участков по технологическому плану	Наименование участков	Площадь, м ²
Основное производство		
1	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	142.4
3	Участок обкатки и проверки двигателей	43.2
4	Участок текущего ремонта агрегатов	211.2
5	Участок текущего ремонта автомобилей	1084.9
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	324.8
7	Участок обслуживания электрооборудования	53.0
8	Участок диагностирования автомобилей	216.9
10	Шиномонтажный участок	66.9
11	Деревообрабатывающий и обойный участок	65.7

10028/1

ТИП	Евелев	10.01.88	ТП- 503-4-54.88	-ТХ
Имя, фамилия, подпись и дата	Анисимов	10.01.88		
И.С. СПЕЦ.	КАБАНОВ	10.01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
РУК. СЕКТА	ЛОМАКИН	10.01.88		
РУК. БРИГАД	ЖУРКИН	10.01.88	Производственные помещения	
ВЕД. ИНЖ.	БОРОНИНА	10.01.88		
Имя, фамилия, подпись и дата	И. КОНТЕ	10.01.88	Р	2
Имя, фамилия, подпись и дата	ТОЛМАЧЕВ	10.01.88	Общие данные (продолжение)	

Продолжение табл. 6

Наименование участков	Профессия	Сте- го ча	Количество ра- ботавущих по РАЗРЯДАМ				Количество РАБОТАЮЩИХ ПО СМЕНАМ				Прод- во	Количество РАБОТАЮЩИХ	В НАИ- БОЛЬШУЮ СМЕНУ							
			I	II	III	IV	OK- ААД	I	II	III			IV	M	Ж	M	Ж			
																		M	Ж	M
Подсобный (Транспортный)																				
Рабочий		2	1	1	-	-	-	1	-	1	-	1	2	2	-	1	-			
Кладовщик																				
ИРК		2	-	-	-	-	2	-	1	-	1	2	-	2	-	1	-			
Уборщик производствен- ных помещений		2	-	-	-	-	2	-	1	-	1	2	-	2	-	1	-			
Итого:		10	1	3	2	-	4	3	2	3	2	-	6	4	3	2				

Штатная ведомость ИТР, служащих и МОП приведена в табл. 7

Таблица 7

Наименование должностей	Общая числен- ность, чел.	В том числе			Группа производ- ственного процесса	Количество работников			
		ИТР	служа- щие	МОП		Обще- списочное		В наиболь- шую смену	
						M	Ж	M	Ж
Начальник станции	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Старший инженер-технолог	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Инженер - технолог	2	2	-	-	-	2	-	1	-
Инженер - диспетчер	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Инженер по нормированию труда	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Инженер по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Инженер-технолог по диагностирова- нию технического состояния автомобилей	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Старший инженер- контролер	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Мастер по ремонту	2	2	-	-	Ia	2	-	1	-
Техник - контролер	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Старший бухгалтер	1	-	1	-	-	1	-	1	-
Экономист	1	-	1	-	-	1	-	1	-
Уборщик служебных помещений	1	-	-	1	IV	-	-	1	-
Итого:	15	12	2	1	-	9	6	7	6

7. Краткое описание технологического процесса

Автомобили, поступающие на станцию технического обслужи- вания, предварительно очищаются на открытой площадке и моются в другом подразделении РТЛ РАПО.

В производственном корпусе станции технического обслу- живания предусмотрены линии диагностирования, ТО-1 и ТО-2 и специализированные посты текущего ремонта. Каждая линия оснащена соответствующим оборудованием, смотровыми канавами с подъемниками для вывешивания передних и задних мостов. На линиях ТО-1 и ТО-2 автомобили обслуживаются в объеме, предусмотренном тех- нологическими картами. Для дозагрузки линии ТО-1, на ней предс- матривается проведение текущего ремонта автопоездов. На последних постах линии ТО-1 и ТО-2 проводятся смазочно-заправочные работы. Отработанные масла сливаются в баки, расположенные в нише канавы. Из баков насосом масло перекачивается на склад масел. Свежие масла со склада централизо- ванно подаются к кран-счётчикам, которыми производится заправка автомо- билей.

На участке текущего ремонта производится устранение неисправностей и замена узлов и агрегатов на новые или отремонтированные в специализиро- ванных предприятиях. Участок оснащён необходимым оборудованием, смот- ровыми канавами, подъемниками для грузовых и легковых автомобилей.

В производственном корпусе имеются специализированные участки обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно- сварочный и медницко-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки и проверки двигателей.

При необходимости, автомобили после текущего ремонта окрашиваются в другом подразделении РТЛ РАПО.

8. НОТ, механизация технологических процессов

Качество обслуживания и текущего ремонта автомобилей и экономическая эффективность технологических решений в проекте достигается применением прогрессивных технологических процессов, подбором соответствующего технологического оборудования и оснастки, расстановкой рабочих мест по требованиям научной организа- ции труда.

Основные положения НОТ выполнены в соответствии дейст- вующими нормативными документами, которые включают в себя - формирование технологического процесса с учётом производст-

венной программы и характера выполняемых работ:

- организацию поточного производства со специализацией ра- бочих мест по видам выполняемых работ по основному производству;
 - рациональное построение технологической структуры производства на основе взаимосвязки технологических процессов по обслужи- ванию автомобилей;
 - определение оптимального численного и профессионально-квали- фикационного состава работающих с учётом применения коллектив- ных (бригадной) форм и методов организации труда, совмещения выполнения нескольких операций одним исполнителем;
 - оперативное управление производством с помощью громкоговорящей связи „говоря- слушаю“
 - осуществление технического контроля по всему технологи- ческому циклу обслуживания и текущего ремонта автомобилей.
- Расчётный уровень (КМА) и степень (РМА) автоматизации и механизации производства составляют:
КМА - 30%. РМА - 7%
Процент ручного труда составляет 30%.

9. Требования к освещенности производственных и вспомогательных помещений

Предъявляемые требования к достаточной освещенно- сти рабочих мест и вспомогательных участков обеспечиваются системой естественного и искусственного освещения, при- нятого в проекте в соответствии со СНиП II-4-79 „Естест- венное и искусственное освещение“.

10. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибрации

В производственном корпусе станции технического обслу- живания шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создается технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом. Перечень участков, на которых создаётся избыточное звуковое давление, и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

ГНП	Евсаяр	02.88	Т П - 503-4-54.88	-ТХ
начальник	Анничков	02.88		
гл. спец	КАБАНОВ	02.88		
рук. сект	ЛОМАКИН	02.88		
рук. бриг	ЖУРКИН	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
вед. инж	БОРИННА	02.88	Производственные помещения	Станция Лист Листов
			Р	4
Общие данные (продолжение)			ИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов	

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума, дБ	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов - 85 дБ
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗИЛ-130, ЗМЗ-53, КамАЗ-740	101	Высоко-частотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта агрегатов	Металлорежущее оборудование	92	Высоко-частотный	Металлорежущее оборудование установлено на опоры виброизолирующие резинометаллические марки 0В-31, снижающие уровень шума на 9.82 дБ
Участок диагностики автомобилей	Стена компьютерной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	102	Высоко-частотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высоко-частотный	Пневмоинструмент обеспечен глушителями, снижающими уровень шума на 10 дБ
Кузнечно-сварочный и медниково-радиаторный участок	Молот ковачный пневматический	95	Импульсный	Участок расположен в выгороженном помещении

11. Требования пожарной безопасности

Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков определены согласно нормам технологического проектирования ремонтных предприятий и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проходы и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

На участках с производствами категорий „В“ предусмотрено устройство внутреннего противопожарного водопровода и пожарной сигнализации.

Мойка агрегатов и деталей предусмотрена пожаробезопасными препаратами.

Установка силового и осветительного электрооборудования на производственных и вспомогательных участках выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ, согласно принятым классам помещений этих участков.

12. Мероприятия по охране окружающей природной среды

Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объемов потребления воды на производственные нужды, проектом предусматривается современная технология и технические средства, в частности:

12.1 Применение оборудования со встроенной вытяжной вентиляцией.

12.2 Для максимального снижения сбросов производственных сточных вод в водоемы применена система оборота воды с локальными очистными сооружениями.

12.3 Снижение загазованности выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов.

13. Потребность в энергоресурсах на технологические нужды

Расходы энергоресурсов: воды, электроэнергии, сжатого воздуха, пара и газов на технологические нужды приведены в табл. 9

Таблица 9

Наименование	Единица измерения	Количество
Вода на производственные нужды	м ³ /ч	2,04
Производственный пар	кг/ч	30,00
Установленная мощность токоприемников	кВт	547,38
Сжатый воздух давлением 3+6 атмосфер	м ³ /мин	2,14

Продолжение табл.9

Наименование	Единица измерения	Количество
Ацетилен	м ³ /ч	0,062
Кислорода	м ³ /ч	0,063

14. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Контроль качества текущего ремонта и технического обслуживания автомобилей производится на участке диагностирования автомобилей

Ведомость оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1 Кузнечно-сварочный и медниково-радиаторный участок			
1		Установка для очистки радиаторов от накипи для автомобиля ГАЗ-53А, ЗИЛ-130 МАЗ-500 м-423	1	600	1.0 квт
		Габаритные размеры, мм- 1480x1240x2290			
2		Установка для промывки топливных баков	1	190	
		Габаритные размеры, мм- 1410x1160x2250			
3		Щит для сварочных работ ДРГ-5157	2	25	
		Габаритные размеры, мм- 1600x500x1800			
4		Однопостовой сварочный трансформатор ТДМ-40132	1	160	2,70кВА
		Габаритные размеры, мм- 553x585x840			

10028/1

ГНП	Евелев	01.11.88	Т П- 503-4-54.88	-ТХ
НАЧ. ОТДЕЛА	Анисинов	01.11.88		
ГА. СПЕЦ	Кабанов	02.11.88		
ДУК. СЕКТА	Алмакин	02.11.88		
ДУК. БРЕН	Журкин	02.11.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Станция АИСТ АИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	Боронина	01.11.88	Производственные помещения	Р 5
ИНВ. №	Н. КОНТ. ГЛАМАЧЕВ	01.11.88	Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом I
 503-4-54.88
 Плановый проект
 Шифр плана: П-503-4-54.88
 Шифр листа: П-503-4-54.88-11

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед, кг	Примечание
5		Стал для электросварочных работ ОКС-7523 Габаритные размеры, мм 1100x750x650	1 200	
6		Стеллаж для радиоголов и бензобаков ОРГ-5121 Габаритные размеры, мм 1430x500x1800	2 85	
7		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092 Габаритные размеры, мм 3000x1250x2400	1 600 620кг	
8		Машина шлифовальная электрическая с гибким валом ИЭ82016 Диаметр круга, мм-200 Габаритные размеры, мм 350x170x210	1 18 1.07кг	
9		Стеллаж для рессор ОРГ-5115 Габаритные размеры, мм 1695x750x1200	1 69	
10		Верстак для жестяных работ ОРГ-5105 Габаритные размеры, мм 1880x1000x830	1 330	
11		Электронагревательная камера СНЗ-6.12.4/12М1 Габаритные размеры, мм 2055x2850x2992	1 3130 5200кг	
12		Стенд для сборки и разборки рессор ЦКБ-Р203 Габаритные размеры, мм 1225x896x1036	1 240	
13		Накопительная одноразовая НО-32. Габаритные размеры, мм-370x175x130	1 32	

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед, кг	Примечание
14		Стеллаж для рессорных листов ОРГ-5117 Габаритные размеры, мм 1590x1015x1800	1 76	
15		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический ОКС 1671М номинальное усилие, тс-40 Габаритные размеры, мм 1510x640x1970	1 645 3.00кг	
16		Ванна для химической обработки металлов Д101-10Н1-66 рабочий объем, л-230 Габаритные размеры, мм 800x710x1010	1 98	
17		Ларь для кузнечного инструмента ОРГ-1468-07-100 Габаритные размеры, мм 800x400x800	1 34	
18		Молот кобачный пневматический МН4132 Габаритные размеры, мм 1860x930x2160	1 5290 1500кг	
19		Щит управления	1 -	Входит в комплект поз.11
20		Ящик для песка ОРГ-5139 Габаритные размеры, мм 500x500x1000	1 45	
21	ГОСТ 7890-84	Кран подвесной электрический одноблочный 1.0-10.8-9.0-6-220/380	1 1045 2.24кг	
22		Набор инструментов и приспособлений с гидробридом для пробки кузова автомобилей	1 160	

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед, кг	Примечание
		И-305М Габаритные размеры, мм 1100x550x750		
1		3.Участок обкатки и проверки двигателей Электрошкóf 5540.03	1 -	Входит в комплект поз.4
2		Бак смесительный для воды Р-903 емкость, м³ - 0.144 Габаритные размеры, мм 770x500x135	1 66	Для масла
3		Бак смесительный для воды Р-903 емкость, м³ - 0.144 Габаритные размеры, мм 770x500x135	1 66	Для воды
4		Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей КИ-5540М Тормозная мощность, лс-30 Площадь занимаемая стендом, м²-30	1 2200 90.00кг	
5	ГОСТ 28584-77	Таль электрическая ТЭ 100-51120-01 грузоподъемность, т-1.0 Габаритные размеры, мм 695x415x855	1 179 1.59кг	
6		Реостат 5540.02 емкость бака, л - 500	1 -	Входит в комплект поз.4
7		Установка весов 5540.06	1 -	Входит в комплект поз.4

ГИП	Евлев	01.85
Науч.отд.	Анисимов	02.85
Тех. спец.	Кабанов	02.85
Рук. сект.	Ломakin	02.85
Рук. отд.	Нуркин	02.85
вед. инж.	Боронина	02.85

10028/11
 ТП- 503-4-54.88 -ТХ
 Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
 Ответственные: П, В, Л
 Ведомость оборудования (продолжение) ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан	
Цикл	

Альбом / Типовой проект 503-Ч-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
8		ШКАФ для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм-1600 x 430 x 1900			
9		БАК раздаточный для дизельного топлива 2251А	1	565	Расположен вне корпуса
		емкость, м ³ - 1.0			
		Габаритные размеры, мм-1800 x 860 x 5600			
10		БАК бензораздаточный для испытательной станции 2254А	1	250	Расположен вне корпуса
		емкость, м ³ - 0.3			
		Габаритные размеры, мм-1350 x 520 x 3800			
		4. Участок текущего ремонта агрегатов			
1		Стол рабочий с вытяжным шкафом ОП-2078	1	285	0.60кВт
		Габаритные размеры, мм-2500 x 800 x 2660			
2		Верстак для ремонта деталей смолами И-11А-000	1	70	
		Габаритные размеры, мм-1800 x 1000 x 1500			
3		ШКАФ сушильный вакуумный СНВС-45.4,5/3-И1	1	75	2.70кВт
		Габаритные размеры, мм-830 x 700 x 740			
4		Универсальный вертикально-сверлильный станок 2Н135, наибольший диаметр сверления, мм-40	1	1200	4.12кВт
		Габаритные размеры, мм-			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		1030 x 825 x 2635			
5		Точильно-шлифовальный станок 3К634	1	385	5.30кВт
		Наибольший диаметр шлифовального круга, мм - 400. Габаритные размеры, мм-1000x680x1400			
6		Токарно-винторезный станок 1К62	1	2200	11/7,60кВт
		ВЦ, мм - 200			
		РМЦ, мм - 1000			
		Габаритные размеры, мм-2812 x 1166 x 1324			
7		Вертикальный настольно-сверлильный станок 2М112, наибольший диаметр сверления, мм-12	1	120	0.60кВт
		Габаритные размеры, мм-770 x 370 x 820			
8		Верстак слесарный односторонний ОРГ-5365	2	225	
		Габаритные размеры, мм-1320 x 950 x 1500			
9		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320А-0	1	100	
		Габаритные размеры, мм-1400 x 500 x 1740			
10		Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов ОРГ-5114	1	99	
		Габаритные размеры, мм-1515 x 765 x 1200			
11		Стеллаж для передних и задних мостов одноступенчатый ОРГ-5112	1	70	
		Габаритные размеры, мм-1245 x 1000 x 2060			
12		Стеллаж для двигате-	1	90	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		лей ГАЗ-53, ЗИЛ-130			
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм-1220 x 900 x 1290			
13		Стол монтажный металл-лический ОРГ-1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм-1200 x 800 x 600			
14		Станок для шлифовки фрезерных клапанов и сферических торцев толкателей ЦКБ Р108	1	105	0.37кВт
		Габаритные размеры, мм-870 x 575 x 430			
15		ШКАФ для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм-1600 x 430 x 1900			
16		Стенд для разборки рулевых управлений и карданных валов автомобилей ОРГ-8926	1	55	
		Габаритные размеры, мм-970 x 620 x 1070			
17		Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей ОНР-689	1	70	
		Габаритные размеры, мм-970 x 620 x 1070			
18		Стенд для сборки и разборки карбюраторных двигателей грузовых автомобилей Р-235	1	320	0.60кВт
		Габаритные размеры, мм-888 x 560 x 1040			

Имя, место, подпись и дата / Взам инв. №

Привязан				
инв. №				

10028/1

ГИП Евлев *Евлев* 01.88
 Нач.отдела Анисимов *Анисимов* 02.88
 Гл. спец. Кабанов *Кабанов* 02.88
 Рук.експ. Ломакин *Ломакин* 02.88
 Рук.бриг. Журкин *Журкин* 02.88
 Вед.инж. Воронина *Воронина* 02.88

ТП- 503-Ч-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стая	Лист	Листов
Р	7	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. Саратов

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Лист № 001. Подпись и дата 1984 г.

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
19		Планетарно-шлифовальное приспособление для шлифовки клапанных гнезд ОПР - 1334	1	11	0,25 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		570 x 230 x 445			
20		Установка для расточки тормозных барабанов и обточки тормозных накладок ЦКТБ - Р114	1	570	2,10 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1860 x 1150 x 2750			
21		Стенд для разборки и сборки коробок передач автомобилей ОПР-12450	1	63	
		Габаритные размеры, мм			
		560 x 500 x 910			
22		Стенд для сборки и разборки редукторов задних мостов ЗИЛ и КАМАЗ Р - 640	1	150	0,37 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		850 x 650 x 985			
23		Стенд для сборки и разборки У-образных двигателей ЯМЗ и КАМАЗ Р - 776	1	220	
		Габаритные размеры, мм			
		1840 x 1000 x 1020			
24		Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей К - 245	1	290	0,10 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1200 x 840 x 1250			
25		Подставка под оборудование ОПР - 5143	3	76	
		Габаритные размеры, мм			
		820 x 700 x 830			
26		Стенд для сборки разборки	1	60	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		ки и регулировки сцеплений дизельных автомобилей Р724			
		Габаритные размеры, мм			
		580 x 490 x 470			
27		Стенд для сборки и регулировки сцеплений автомобилей Р207	1	59	
		Габаритные размеры, мм			
		625 x 565 x 405			
28		Подставка для агрегатов ОПР-1468-03-350	4	33	
		Габаритные размеры, мм			
		2000 x 500 x 150			
29		Стенд для сборки головки блока цилиндров с клапанами двигателя ЗИЛ-130 70-7826-1516	1	294	
		Габаритные размеры, мм			
		1050 x 435 x 1740			
30		Пресс для клепки фрикционных накладок ЦПКТБ Р335	1	70	
		Усилие, кгс - 2400			
		Габаритные размеры, мм			
		420 x 430 x 575			
31		Тележка транспортная для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ-130	1	70	
		Габаритные размеры, мм			
		1126 x 732 x 442			
32		Ларь для обтирочных материалов ОПР-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 500 x 500			
33		Подставка для поверочной плиты ОПР - 5144	1	71	
		Габаритные размеры, мм			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		1015 x 700 x 830			
34	ГОСТ 10905 - 86	Плита поверочная и разметочная с ручной шабровкой рабочих поверхностей класса 1	1	280,0	
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 630			
35		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двустоечный ОКС - 1671 М	1	645,0	3,00 кВт
		Номинальное усилие, тс-40			
		Габаритные размеры, мм			
		1510 x 640 x 1970			
36		Машина для очистки с огневым подогревом ДМ 1366 Р 01	1	1850,0	15,00 кВт
		Размеры очищаемых изделий, мм - 1600 x 1200 x 1200			
		Габаритные размеры, мм			
		2410 x 4360 x 3450			
37		Контейнер для выбракованных деталей ОПР-1596	1	132,0	
		Габаритные размеры, мм			
		864 x 864 x 800			
38		Стол для дефектовки ОПР-1468-01-090А	1	103,0	
		Габаритные размеры, мм			
		2400 x 800 x 800			
39		Моечная установка ОПР - 4990 Б	1	150,0	4,66 кВт
		Размеры очищаемых деталей, мм - 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 650 x 1000			
40		Гайковёрт пневматический	5	2,5	

10028/1

Г.И.П.	Евелев	02.88
Нач.отдела	Анисимов	02.88
Гл. спец.	Кабанов	02.88
Рук. сект.	Ломакин	02.88
Рук. бриг.	Журкин	02.88
Вед. цинт.	Боронина	02.88
Н.контр.	Толмачева	02.88

Привязан	
Инв. №	

ТП- 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Ведомость оборудования (продолжение)

Итого листов 8

ИППРОМСЕЛСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом I
 Типовой проект 503-У-54.88
 5-й лист

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Продолжение		
			Код	Масса ед. кг	Примечание
		Ударный реверсивный прямой ИР - 3113 А			
		Наибольший диаметр за- винчиваемой резьбы, мм - 18			
		Габаритные размеры, мм - 261 x 64 x 175			
41		Приспособление для оп- ределения величины зазо- ра между коромыслом и клапаном механизма газораспределения двига- телей тракторов КИ - 9918 - ГОСНИТИ	1	0.27	
		Габаритные размеры, мм 45 x 60 x 102			
42		Приспособление для монтажа и демонтажа пружин клапанов авто- тракторных двигателей ОР - 9913	1	6.91	
		Габаритные размеры, мм 654 x 305 x 65			
43		Инструментальный на- бор ПИМ - 1516 Ф	1	6.20	
		Габаритные размеры, мм 430 x 225 x 40			
44		Комплект съемников и приспособлений для раз- борки и сборки узлов автомобилей ОРГ - 8947	1	50.00	
		Габаритные размеры, мм 1110 x 760 x 645			
45		Пневматическая дрель для притирки клапанов автомобильных двигателей 2213	1	1.00	
		Габаритные размеры, мм 292 x 72			
46		Опора виброизолирующая	1	1.56	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Продолжение		
			Код	Масса ед. кг	Примечание
		РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ ОВ - 31			
		Минимальная рабочая нагрузка, кг - 350			
		Максимальная рабочая нагрузка, кг - 4000			
		Диаметр опоры, мм - 150			
		Высота опоры, мм - 50			
1		5. Участок текущего ремонта автомобилей			
		Пост для замены агре- гатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКБ Р637	2	1480	
		Грузоподъемность, кг - 5000			
		Высота подъема, мм - 500			
2		Электромеханический соленомагнетатель ОЗ - 9903 - ГОСНИТИ	1	54	0.80 кВт
		Производительность, г/мин - 160			
		Габаритные размеры, мм - 680 x 690 x 380			
3		Установка для смазки и заправки передвижная ОЗ - 9902 А	1	450	4.10 кВт
		Габаритные размеры, мм 1450 x 810 x 1480			
4		Верстак слесарный односторонний ОРГ - 5365	3	225	
		Габаритные размеры, мм 1360 x 950 x 1125			
5		Тележка транспортная для перевозки двига- телей автомобилей ЗИЛ - 130	2	70	
		ГАЗ - 53А ОПТ - 7353			
		Габаритные размеры, мм 1126 x 732 x 442			
6		Подъемник электромеха- нический двухстоечный	1	910	2.20 кВт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Продолжение		
			Код	Масса ед. кг	Примечание
		для легковых автомоби- лей П - 133			
		Грузоподъемность, кг - 2000			
		Габаритные размеры, мм - 2800 x 1650 x 2610			
7		Подъемник для подъема грузовых автомобилей ОПТ - 8931	1	1400	3.00 кВт
		Грузоподъемность, кг - 5000			
		Высота подъема, мм - 1600			
		Габаритные размеры, мм - 6350 x 3350 x 2360			
8		Комплект оснастки мастера - наладчика ОРГ - 16395 - ГОСНИТИ	1	700	4.66 кВт
		В комплекте: а. верстак б. стол - приставка в. шкаф г. мочная установка			
		Занимаемая площадь, м ² - 80 - 100			
9		Подъемник канавный передвижной, гидравли- ческий, однопультный с ручным приводом для грузовых автомобилей П - 113. Грузоподъемность, кг - 4000	2	160	
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 660 x 975			
10		Устройство для санва масса ОРГ 4946	4	10	
		Габаритные размеры, мм - 880 x 600 x 280			
11		Подножка ОРГ - 5155	2	5	
		Габаритные размеры, мм -			

10028/1

Т П - 503-4-54.88 -ТХ

Гип	Евсеев	02.88
Нач. отдела	Анненков	02.88
Гл. спец	Кабанов	02.88
Рук. сект	Ломакин	02.88
Рук. брига	Журкин	02.88
Вед. инж	Воронина	02.88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Лист	Листов
	Р	9

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой г. Саратов

Привязан

Инв. №

Н.хитр. Толмачева

Альбом Г
Технический проект 503-У-54.88

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
12		885x530x230 Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350 Габаритные размеры, мм-2000x500x150	5	33	
13		Пележка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004 Габаритные размеры, мм-660x385x945	4	50	
14		Пележка для снятия и постановки реССОР грузовых автомобилей ЦКБ-П216 Грузоподъемность, кг-100 Габаритные размеры, мм-1450x850x860	1	150	
15		Подъемник-комплект передвижных споек для грузовых автомобилей и автобусов П-238 Грузоподъемность, кг-1600	3	3313	12,00кВт
16		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133 Габаритные размеры, мм-1000x500x850	1	38	
17		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126 Габаритные размеры, мм-1600x430x1900	1	120	
18	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 2,0-16,2-15,0-6-380	2	1760	3,94кВт
19		Подставка под раму грузовых автомобилей ОРГ-5160 Габаритные размеры, мм-1400x675x1135	1	42	на плане не показана

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
20		Подставка под мосты грузовых автомобилей ОРГ-5161 Габаритные размеры, мм-1400x500x637	1	290	на плане не показана
21		Пележка под колеса тракторов ОРГ-5158 Габаритные размеры, мм-200x100x120	4	1,5	то же
22		Ганкверты пневматической ударной реверсивной прямой ИП-3113А Наибольший диаметр резьбы, мм-18 Габаритные размеры, мм-261x64x175	4	2,5	— " —
23		Бак для заправки тормозной жидкостью переменной пневматической 326 ёмкость бака, л-10 Габаритные размеры, мм-265x253x365	1	6,1	— " —
24		Маслоотрадный бак 133М ёмкость, л-20 производительность, л/мин 3 Габаритные размеры, мм-410x380x900	4	17,3	— " —
25		Устройство для накачивания шин автомобилей КИ-8903 время накачивания шин, мин-2:5 Габаритные размеры, мм-210x180x145	2	5,8	— " —
26		Приспособление для прокачки тормозной системы автомобилей 107М Габаритные размеры, мм-345x538x1055	1	27,0	— " —
27		Инструмент для извлечения	1	0,6	— " —

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
28		Черня срезанных шпилек и болтов ПИМ-490Н Габаритные размеры, мм-175x95x20	2	50	на плане не показана
29		Комплект съёмников и приспособлений для разборки и сборки узлов автомобилей ОРГ-8947 Габаритные размеры, мм-760x645	1	170	6,70кВт на плане не показана
30		Установка для промывки систем смазки двигателей тракторов ОМ-2871-А Габаритные размеры, мм-2500x830x850	1	7	на плане не показана
31		Приспособление для монтажа и демонтажа пружин клапанов автомобильных двигателей ОР-9913 Габаритные размеры, мм-654x305x65	1	6	то же
32		Инструментальный набор ПИМ-1516 Ф Габаритные размеры, мм-430x225x40	1	90	— " —
33		Спецлаж для двигателей РАЗ-53, ЗИЛ-130 ОРГ-5146 Габаритные размеры, мм-1220x900x1290	1	15	— " —

10028/1

Имя и фамилия подписавшего и дата

Привязан
Инв. №

ГНП	Евдаль	01.88
Нач. отд.	Ансимов	02.88
Гл. спец.	Кябанов	02.88
Рук. сект.	Аюман	02.88
Рук. б-на	Журкин	02.88
Бед. инж.	Воропина	02.88

ТП-503-У-54.88			-ТХ
Производственный корпус станций технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей			
Производственные помещения		Лист	Листов
Всего листов		Р	10
Всего листов (продолжение)		ГНПРОМЖЕЛБСТРОЙ г. Баратов	

Альбом I
 Типовой проект 503-4-54.88
 в 2-х листах
 Подпись и дата
 В 2-х листах

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 260x225x520			
		Б. Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей			
1		Тележка для снятия и установки колес грузовых автомобилей и автобусов П-217	1	81	
		Габаритные размеры, мм - 1180x870x950			
2		Гайковерт передвижной электрический напольный для гаек стремянки рессор автомобилей КамАЗ И-322; крутящий момент затяжки кгм-15*70	1	150	2,2 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1610x720x1300			
3		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113 Грузоподъемность кг - 4000. Габаритные размеры, мм - 1200x660x975	2	160	
		Габаритные размеры, мм - 1140x540x1200			
4		Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей ОР - 1233.4	1	65	0.6 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1140x540x1200			
5		Гайковерт электромеханический ОР-7399 ГОСНИТИ	1	150	2,2 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2330x600x715			
6		Тележка для транспортировки и подъема аккумуляторных батарей 4403	1	63	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 1020x520x900			
7		Комплект оснастки мастера - наладчика ОРГ - 16395 - ГОСНИТИ	1	700	4.66 кВт
		В комплекте: а. верстак б. стол - приставка в. шкаф г. моечная установка			
		Занимаемая площадь, м ² - 80 ÷ 100			
8		Устройство для слива масла ОРГ - 4946	4	10	
		Габаритные размеры, мм - 880x600x280			
9		Ларь для обтирочных материалов ОРГ - 5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм - 1000x500x850			
10		Электромеханический соленомагнетатель ОЗ - 9903 - ГОСНИТИ	1	54	0.80 кВт
		Производительность, г/мин - 150			
		Габаритные размеры, мм - 680x690x380			
11		Кран - счетчик винтовой КС - 1МП1	4	2	
		Расход жидкости, м ³ /час - 0.48			
		Рабочее давление жидкости, кгс/см ² - 10			
		Габаритные размеры, мм - 225x280x106			
12		Бак для масла С-205. Объем, м ³ - 0.7	2	109	
		Габаритные размеры, мм - 1604x764x770			
13		Насос шестеренный ШФ5-25-35/46-3 исп ДМ5	1	131	150 кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Давление нагнетания кгс/см ² - 2 ÷ 4			
		Габаритные размеры, мм - 825x397x355			
14		Тележка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	2	500	На плане не показана
		Грузоподъемность, кг - 25			
		Габаритные размеры, мм - 660x385x945			
15		Гайковерт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А	2	2,5	то же
		Наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, мм - 18			
		Габаритные размеры, мм - 261x64x175			
16		Маслоотрабочный бак 133 М, емкость, л - 20	4	17.3	— " —
		Производительность, л/мин - 3			
		Габаритные размеры, мм - 410x380x900			
17		Подножка ОРГ - 5155	1	5.0	— " —
		Габаритные размеры, мм - 885x530x230			
18		Подставка под колеса ОРГ - 5158. Габаритные размеры, мм - 200x100x85	1	1.5	— " —
19		Устройство для накачивания шин автомобилей КИ - 8903. Время накачивания шин, мин - 2.5	2	5.8	— " —
		Габаритные размеры, мм - 210x180x145			
20		Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	6.1	— " —

10028/1

ТП - 503-4-54.88 -ТХ

ГНП	Евлев	02.02	02.02
Нач. отд.	Янисимов	02.02	02.02
Гл. спец.	Кабанов	02.02	02.02
Рук. сект.	Ломкин	02.02	02.02
Рук. бриг.	Журкин	02.02	02.02
Вед. инж.	Воронина	02.02	02.02

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Станция	Лист	Листов
Р	11	

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой
г. Саратов

Привязан

ИЗВ. №	
Контр.	
Торгов.	

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Имя, дата, Подпись и дата Взам. инв. №

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Масса ед., кг	Примечание
		ёмкость бака, л - 10			
		Габаритные размеры, мм - 265 x 253 x 365			
21		Рукоятка динамометрической 131 М	1	1	На плане не показано
		Габаритные размеры, мм - 545 x 120 x 59			
		7 Участок обслуживания электрооборудования			
1		Стол-верстак автоэлектрика ОПР - 525	1	146	
		Габаритные размеры, мм - диаметр - 1200, высота - 1250			
2		Верстак слесарный одноместный, ОРГ - 5365	1	225	
		Габаритные размеры, мм - 1360 x 950 x 1125			
3		Пресс переносной гидравлический с ручным приводом 2153 - М2	1	66	
		Номинальное усилие, Тс - 10			
		Габаритные размеры, мм - 480 x 144 x 700			
4		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров Э236	1	12	0,70 кВт
		Габаритные размеры, мм - 380 x 160 x 170			
5		Стол монтажный металлический ОРГ - 1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 800 x 600			
6		Универсальный контрольно-испытательный стенд АТЭ КИ - 968. Габаритные размеры, мм - 885 x 855 x 1503	1	400	2,50 кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Масса ед., кг	Примечание
7		Вертикальный настольно-сверлильный станок 2М112 Наибольший диаметр сверления, мм - 12	1	120	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм - 770 x 370 x 820			
8		Мощная установка ОРГ - 4990Б	1	150	4,66 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 650 x 1000			
9		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
10		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ - 1468-05 - 320А - 00	2	100	
		Габаритные размеры, мм - 1400 x 500 x 1740			
11		Комплект изделий для очистки и проверки свечи зажигания Э-203	1	12	0,015 кВт
		Давление воздуха, кг/см ² - 3			На плане не показано
		Расход воздуха, л/мин - 50			
12		Набор инструмента для слесаря - электрика ПИМ - 1424, состоит из 36 изделий	1	16	На плане не показано
		8. Участок диагностики автомобилей			
1		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ - 8980 в комплекте. а. дублирующий пульт управления б. стойка	1	2900	40,00 кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Масса ед., кг	Примечание
		в. топливомер			
		з. пульт управления			
2		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, однолаунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	1	1600	
		Грузоподъемность, кг - 4000			
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 660 x 975			
3		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	1200	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
4		Универсальный мотор-тестер "Полигон"	1	2500	0,50 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1300 x 710 x 1815			
5		Устройство для накачки шин автомобилей КИ - 8903	1	58	На плане не показано
		Время накачивания шин, мин - 25			Зано
		Габаритные размеры, мм - 210 x 180 x 145			
6		Прогибомер индикаторный КИ - 8902	1	2,0	то же
		Предел измерения, мм - 0 ÷ 10			
		Длина шнура, м - 6			
7		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ - 8929	1	1,0	" "
		Габаритные размеры, мм - 46 x 24 x 385			
8		Устройство для проверки	1	1,0	" "

10028/1

Гип	Евлев	02.88	ТП - 503-4-54.88	ТХ	
Нач. отдел	Анисимов	02.88			
Гл. спец	Кабанов	01.88			
Рук. сект	Ломакин	02.88			
Рук. бриг	Журкин	02.88			
Вед. инж.	Воронина	21/08/88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Стация Лист	Листов
Привязан			Производственные помещения	Р	12
			Ведомость оборудования (продолжение)	ИПРПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Альбом I
Шпиков прескл 503-4-54.88

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		КИ рулевого управления автомобиль ИНИАТ-К-87			
		диапазон определения люфта, град.-15			
		Габаритные размеры динамометра, мм-118x118x105			
9		Пневмотестер для проверки герметичности надпоршневого пространства автомобильных двигателей К-272	1	2.40	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-95x65x85			
10		Линейка для проверки сходимости передних колёс автомобиля ИНИАТ-650	1	1.73	то же
		длина, мм-946+1950			
11		Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей К-303	1	5600	—
		Габаритные размеры, мм-1150x818x1400			
12		Автостетоскоп для прослушивания двигателя внутреннего сгорания "ЭКРАНАС"	1	0.15	0.020кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-180x28x28			
13		Газоанализатор ГЛИ-1	1	11.00	0.080кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-140x330x280			
14		Газоанализатор ГЛИ-2	1	13.00	0.070кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-486x390x130			
15		Измеритель эффективности работы цилиндров карбюраторных четырёхтактных двигателей автомобилей Э-216 м	1	5.00	0.003кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		326x175x270			
16		Компрессометр 179	1	1	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-365x70x170			
17		Компрессометр К-183	1	4	то же
		Габаритные размеры, мм-435x155x60			
18		Прибор для проверки бензонасосов на автомобилях ИНИАТ-5275	1	1	—
		Габаритные размеры, мм-320x190x100			
19		Устройство для проверки натяжения ремней КИ-8920	1	1	—
		Габаритные размеры, мм-30x90x255			
20		Анализатор топливной аппаратуры К261	1	7	4.000кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-325x275x270			
21		Набор инструмента для карбюраторщика 2445 м	1	4	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-365x170x68			
22		Переносной прибор для проверки и регулировки АТЭ КИ-1093	1	8	то же
		Габаритные размеры, мм-365x310x128			
23		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания Э-203	1	12	0.015кВт на плане не показан
		Давление воздуха, кг/см ² -50			
24		Расход, л/мин-50			
		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей И-9412	1	7	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-320x210x300			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
25		Комплект инструмента для техобслуживания электрооборудования И-143	1	4	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм-405x90x90			
26		Устройство для проверки зазоров в шкворневых соединениях КИ-4892	1	2	то же
		Габаритные размеры, мм-220x185x165			
27		Комплект инструмента для рулевых управлений с гидравлическим усилителем И-135	1	35	—
		Габаритные размеры, мм-550x260x212			
28		Прибор для проверки пневматического привода тормозной системы автомобилей и автопоездов КАМАЗ К-235	1	39	—
		Габаритные размеры, мм-700x350x450			
29		Подножка ОРГ-5155	1	5	—
		Габаритные размеры, мм-885x530x230			
30		Бак раздаточный для дизельного топлива 2251 А	1	565	расположен вне корпуса
		ёмкость, м ³ -1.0			
		Габаритные размеры, мм-1800x860x5600			
31		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254 А, ёмкость бака, м ³ -0.3	1	250	то же
		Габаритные размеры, мм-1350x520x3800			

10028/1

ГПП	Евгень	01.01.88	Т П - 503-4-54.88	-ТХ
Науч.отд.	Андреймов	01.01.88		
Гл.спец.	Кабанов	01.01.88		
Рух.сект.	Домашкин	01.01.88		
Рух.бриг.	Журкин	01.01.88		
Бед.бриг.	Ворошица	01.01.88		

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Ведомость оборудования (продолжение)

Станция Лист 13

ГНПРОПРОМСЕЛЕТРОИ

С.С.САРАТОВ

Привязан

Имя	№

Албом 2
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 503-У-54-88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание		
1		9 Инструментальная -					
		РАЗДАТОЧНАЯ КАДОВАЯ					
		И ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ СКАД					
		ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И РЕ-					
		МОНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ					
		Стеллаж для хранения	2	320			
		узлов и агрегатов трак-					
		торов, комбайнов и авто-					
		мобилей 5398					
		Количество ячеек в					
2		секции - 6					
		Шкаф для инструмента	1	120			
		и монтажных принад-					
		лежностей ОРГ-5126					
		Габаритные размеры, мм					
		1600x430x1900					
		3		Стол письменный од-	1	-	
				нотумбовый Н-40-13Р			
				Габаритные размеры, мм			
				1100x700x800			
4				Механизированный	1	2000	4,00кВт
				стеллаж ОС-142,14			
				Грузоподъемность, кг			
				Размеры тары, мм-600x			
				400x350			
				Габаритные размеры, мм-			
		2220x1220x4390					
		5		Стеллаж для узлов и	2	100	
				крупных деталей			
				ОРГ-1468-05-320А-00			
Габаритные размеры, мм							
1400x500x1740							
6				Подставка для агрега-	2	33	
				тов ОРГ-1468-03-350			
				Габаритные размеры, мм			
				2000x500x150			
				10		Шинномонтажный участок	
		Вешалка для камер	1			53	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание				
2		Ш 511Н. Количество							
		ярусов - 2							
		Габаритные размеры, мм							
		1000x1000x2200							
		3		Шкаф для инструмента	1	120			
				и монтажных принад-					
				лежностей ОРГ-5126					
				Габаритные размеры, мм					
				1600x430x1900					
				3		Стенд для монтажа и	1	760	2,80кВт
демонтажа шин колес									
с плоским ободом для									
грузовых автомобилей									
ОШ-7004М Произво-									
димость, шт/час-12									
Габаритные размеры, мм									
1770x1100x1550									
4		Кран поворотный кон-	1			814	0,96кВт		
		сольный КПК-05							
		Грузоподъемность, т-0,5							
		Вылет стрелы, м-3,0							
		Высота подъема до							
		крюка тали, мм-2135							
		Габаритные размеры, мм-							
		900x900x3217							
		5		Стеллаж для колес авто-	1	59			
				мобиля одноярусный					
ОРГ-5119									
Габаритные размеры, мм-									
1270x1135x1200									
6				Ларь для опирочных	1	38			
				материалов ОРГ-5133					
				Габаритные размеры, мм-					
				1000x500x850					
				7		Подставка под обору-	1	76	
		дование ОРГ-5143							
		Габаритные размеры, мм							
		820x700x830							
		8				Точильно-шлифовальный	1	46	0,75кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание				
9		Двухсторонний станок							
		ЭК631. Диаметр шифо-							
		вального круга, мм-150							
		Габаритные размеры, мм-							
		570x390x390							
		9		Электровакуумный	1	250	4,80кВт		
				ОШЗ-48					
				Габаритные размеры, мм-					
				1000x450x1600					
				10		Верстак для ремонта	1	220	
шин ОРГ-5102									
Габаритные размеры, мм-									
1250x750x1600									
11						Предохранительная	1	25	
						кавка для накачки шин			
		Габаритные размеры, мм-							
		1200x400x1200							
		12				Ванна для проверки	1	155	
						камер автомобильных			
				шин 5054					
				Емкость ванны, м ³ -0,27					
				Габаритные размеры, мм-					
				1250x876x1640					
13				Стеллаж для автомо-	1	56			
				бильных покрышек двух-					
				ярусный ОРГ-5120					
				Габаритные размеры, мм-					
		2150x800x1800							
		14		Привод шероховального	1	39	1,10кВт		
				инструмента 6225			на плане		
				Габаритные размеры, мм-					
				2320x240			не показан		
				15		Устройство для накачи-	1	6	по же
вания шин автомобилей									
КИ-8903. Время нака-									
чивания шин, мин-2÷5									

10028/1

ГНП	Евелев	02.11
нач. отд.	Диньиков	02.11
гл. спец.	Кабанов	02.11
рук. отд.	Аджанин	02.11
рук. брн.	Личурин	02.11
вед. инж.	Воронина	02.11

ТП- 503-У-54-88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Ведомость оборудования (продолжение)

г. Барнаул

Привязан				

Имя, №, дата, подпись, печать, должность

Лист

Типовой проект 503-Ч-54.88

Лист № 1 из 1

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
		ных батарей 7-412		
		Габаритные размеры, мм- 320 × 210 × 300		
		13. Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем		
1		Ящик для песка	1	45
		ОРГ - 5139		
		Габаритные размеры, мм- 500 × 500 × 1000		
2		Лампа для оптических материалов ОРГ - 5133	1	38
		Габаритные размеры, мм- 1000 × 500 × 850		
3		Стеллаж для топливной аппаратуры ОРГ - 1953-05-320	1	120
		Габаритные размеры, мм- 1500 × 500 × 1860		
4		Щит для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	120
		Габаритные размеры, мм- 1800 × 430 × 1900		
5		Комплект для текущего ремонта фильтров грубой и тонкой очистки на СТ07 ОР - 16309	1	276
		Габаритные размеры, мм- вертика - 820 × 950 × 1750 ванны - 700 × 950 × 1750		
6		Станок заточной специальный К - 1036	1	34
		Габаритные размеры, мм- 385 × 335 × 395		150 кг

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
7		Подставка под оборудование ОРГ - 5143	1	76
		Габаритные размеры, мм- 820 × 700 × 830		
8		Вертикальный настольно-сверляльный станок 2М112	1	120
		Габаритные размеры, мм- 770 × 370 × 820; наибольший диаметр сверления - 12 мм		2100 кг
9		Стеллаж для монтажных материалов ОРГ - 1468-01-080М	2	89
		Габаритные размеры, мм- 1200 × 800 × 800		
10		Стенд для испытания гидрораспределителей ручного управления КИ - 4896М	1	345
		Габаритные размеры, мм- 1140 × 780 × 1120		3,00 кг
11		Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры КИ - 15711	1	1300
		Габаритные размеры, мм- 2070 × 860 × 2030		16,90 кг
12		Мощная установка ОРГ - 4990Б	1	150
		Габаритные размеры, мм- 1000 × 650 × 1000		4,66 кг
13		Стенд для испытания и регулировки форсунок КИ - 22203М	1	58
		Габаритные размеры, мм- 520 × 520 × 400		9,02 кг
14		Верстак для ремонта карбюраторов ОРГ - 5103	1	155

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
15		Габаритные размеры, мм- 1250 × 750 × 1110		
		Пресс передвижной гидравлический с ручным приводом 2153 - М2	1	66
		Номинальное усилие - 10 т		
		Габаритные размеры, мм- 480 × 144 × 700		
16		Прибор для проверки бензонасосов на оптимальных НННТ - 5276	1	1
		Габаритные размеры, мм- 320 × 190 × 100		На панели не вкл. сан
17		Набор инструмента для карбюраторщика 2445М	1	4
		Габаритные размеры, мм- 365 × 170 × 68		то же
18		Приспособление для вальки концов трубок высокого давления ПТ - 265.00	1	1
		Усилия вальки, т - 4-5		
		Габаритные размеры, мм- 91 × 50		
19		Приспособление для вальки трубок низкого давления ПТ - 265.10	1	1
		Габаритные размеры, мм- 58 × 139 × 116		

10028/1

ТП - 503-Ч-54.88

Тех. проект

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

ведомость оборудования (включая)

Р	16
---	----

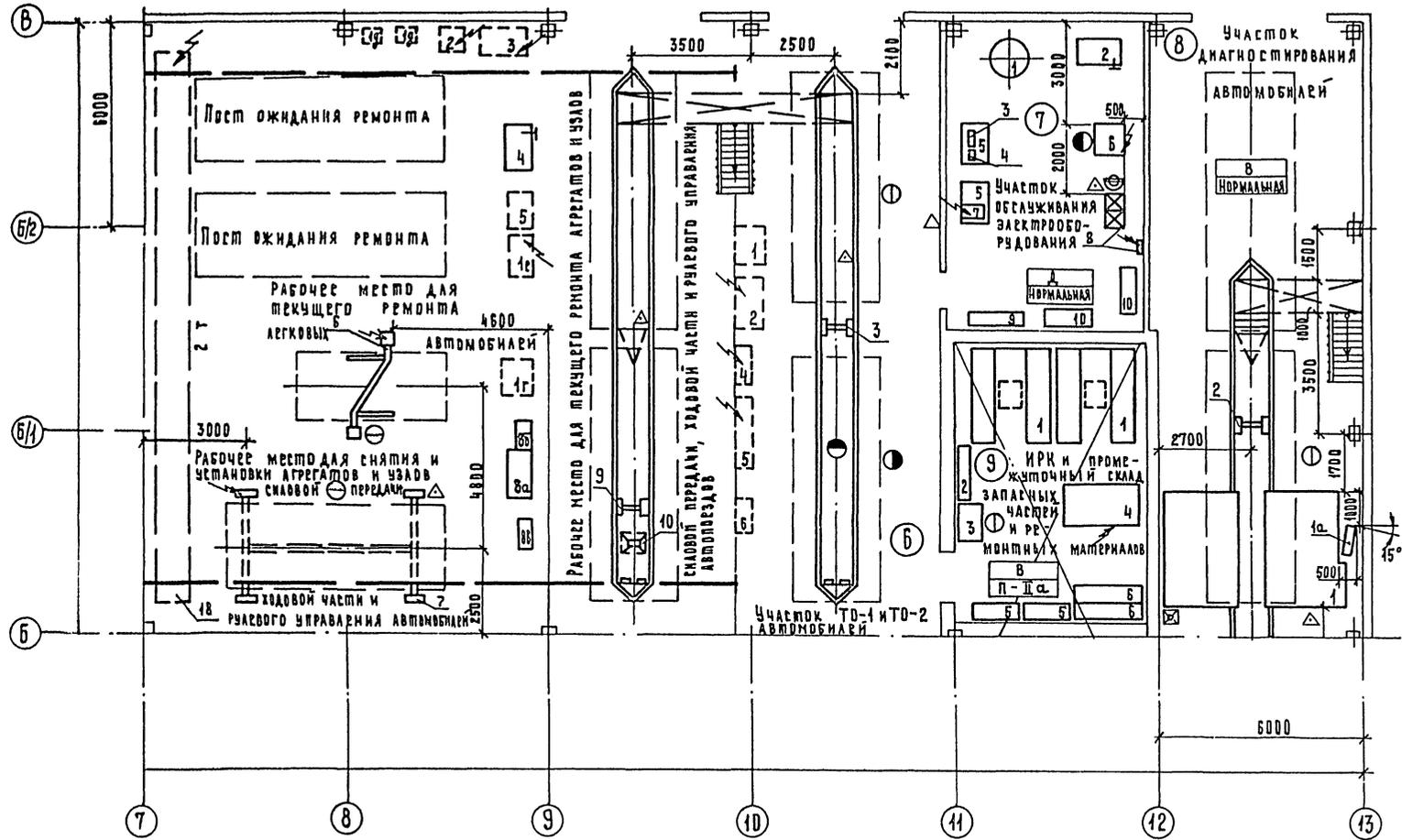
Гипропром Е ЛЬСТ РОИ

Прибыло			
Изд. №			

АВТОМТ

Типовой проект 503-Ч-54.88

МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ



В	ТХ-17	
Б	ТХ-19	ТХ-20
А		
	1	7
		13

ГМП		Евгень	01.88	10028/1	
НАЧ. ВРД		Анненков	02.88	ТП 503-Ч-54.88 -ТХ	
РАСЧЕТ		Кабанов	02.88	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 500 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
РУКОВОД.		Лыткин	01.88	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
РАСЧЕТ		Журкин	01.88	Складная	
ВЕД. ИНЖ.		Воронина	02.88	18	
ИНВ. №		И.К.И.И.Р.	Т.И.И.И.И.И.И.	План на отм. 0.000	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

Таблица расходов сжатого воздуха

Технологическое оборудование					Расход на один потребителя, м ³ /мин	Общий расход с коэф. одновременности, м ³ /мин	Давление, МПа (кгс/см ²)
Поз.	Наименование, марка (тип)	Кол.	Макс. малый	С коэф. использования	Одновременности		
<u>① Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок</u>							
7	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов	1	0.5	0.075	0.075	0.1(1)	
12	Стенд для сборки и разборки прессор	1	0.4	0.06	0.06	0.5(5)	
<u>④ Участок текущего ремонта агрегатов</u>							
24	Стенд для проверки пневмооборудования	1	0.6	0.06	0.06	0.8(8)	
26	Стенд для сборки, разборки и регулировки сцеплений дизельных автомобилей Р724	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)	
27	Стенд для сборки и регулировки сцеплений Р207	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)	
16, 21, 22	Пневмогайковерт ИП-3413	5	0.9	0.09	0.36	0.5(5)	
30	Пресс Р335	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)	
36	Моечная установка ОМ-1366 Г-01	1	0.6	0.09	0.09	0.4(4)	
39	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
<u>⑤ Участок текущего ремонта автомобилей</u>							
8г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
22	Пневмогайковерт ИП-3413 (подвод на посты)	8	0.9	0.09	0.36	0.5(5)	
23	Бак для заправки тормозной жидкостью 326 (ось Б/7)	1	0.1	0.01	0.01	0.3(3)	
25	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0.15	0.015	0.027	0.6(6)	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Технологическое оборудование					Расход на один потребителя, м ³ /мин	Общий расход с коэф. одновременности, м ³ /мин	Давление, МПа (кгс/см ²)
Поз.	Наименование, марка (тип)	Кол.	Макс. малый	С коэф. использования	Одновременности		
<u>⑥ Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей</u>							
7г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
16	Пневмогайковерт ИП-3413 (подвод на посты)	2	0.9	0.09	0.162	0.5(5)	
20	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0.15	0.015	0.027	0.6(6)	
21	Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	0.1	0.01	0.01	0.3(3)	
<u>⑦ Участок обслуживания электрооборудования</u>							
8	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
<u>⑧ Участок диагностирования автомобилей</u>							
1	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	0.3	0.03	0.03	0.6(6)	
5	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0.15	0.015	0.015	0.6(6)	
9	Пневмометер К 272	1	0.03	0.003	0.003	0.25-0.8 (2,5-8)	
<u>⑩ Шиномонтажный участок</u>							
11	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0.15	0.015	0.015	0.6(6)	
12	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	0.3	0.03	0.03	0.3(3)	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Технологическое оборудование					Расход на один потребителя, м ³ /мин	Общий расход с коэф. одновременности, м ³ /мин	Давление, МПа (кгс/см ²)
Поз.	Наименование, марка (тип)	Кол.	Макс. малый	С коэф. использования	Одновременности		
<u>⑪ Деревообрабатывающий и обойный участок</u>							
2	Стенд для обивки подушек и спинок автомобилей 3078	1	0.6	0.06	0.06	0.4(4)	
<u>⑬ Участок обслуживания поливной аппаратуры и гидросетей</u>							
12	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	

3. Технологическое пароснабжение

Снабжение цеха паром для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей. От узла редуцирования пара, разработанного в комплекте ОВ, пар давлением 0.3 МПа (3 кгс/см²) подается к потребителям. После монтажа и испытаний трубопроводы пара и конденсата покрываются краской БТ-177 ост В-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Альбом I
503-У-54.88
Проект
Шинной

ИЗДАНИЕ
ПОДПИСЬ НАЧАЛА
ИЗДАНИЯ

Г.И.П. ЕВЛЕР	03.82	ТП-503-У-54.88	-ТК
НАЧ.ОТД. ЛОПОВА	02.88		
ГЛАВ.СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВА	04.88		
РУК.ГР. ГАМАДОНОВА	06.88		
СТ.ИНЖ. РЕЙТЦСКАЯ	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан:		Производственные помещения	Этажи: А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я
И.КОНТ. ТОЛМАЧЕВА	07.88	Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Паропровод по всей длине и конденсатопр-вод в местах обслуживания теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ36 - 1695-79 S=30мм для $\phi < 50$ с последующим защитным покрытием рулонным стеклопластиком РСТ ТУ6 - 11-145-80. Расходы пара приведены в таблице.

Таблица расходов пара

Поз.	Технологическое оборудование	Расход на один потребитель, кг/ч		Общий расход кг/ч			Давление пара, МПа (кгс/см ²)	Возврат конденсата, %
		Режим разогреть	Установившийся режим	Максимальный	Средний			
	① Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок							
1	Установка для очистки радиаторов от накипи М-423	1	—	15	—	15	0.3(3)	100
2	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей 2067	1	—	15	—	15	0.3(3)	—

4. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых в корпусе непосредственно у сварочных постов.

Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно „Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов“.

5. Снабжение топливом

Подача дизельного топлива и бензина на участки диагностирования автомобилей, обкатки и проверки двигателей предусматривается из расходных баков, установленных на отп. 4.000 вне корпуса.

Перелив и аварийный слив топлива предусматривается в колодец, расположенный от корпуса на расстоянии не ближе 5м (предусматривается при привязке проекта).

Залив топлива в расходные баки предусматривается ручным насосом из тары.

После монтажа трубопроводы дизельного топлива и бензина, проложенные открыто вне помещения, покрываются эмалью ХВ-125 ГОСТ 10144-74* по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81*. Внутри помещения трубопроводы покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя.

Трубопроводы, проложенные в грунте, покрываются весьма усиленной битумно-полимерной изоляцией согласно ГОСТ 9.015-74*.

Наружная прокладка трубопроводов бензина и дизельного топлива от расходных баков решается при привязке проекта.

6. Снабжение маслами

Подача масел на участок технического обслуживания автомобилей к кранам-счётчикам предус-

матривается насосными установками из склада масел (решается при привязке).

Отработанные масла сливаются самотёком в баки, установленные на участке в нише осмотровой ямы, затем насосом перекачиваются в склад масел для последующей отправки на регенерацию.

После монтажа трубопроводы, проложенные открыто, покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя; трубопроводы, проложенные в канале, покрываются изолом ГОСТ 10296-79 по изольной мастике.

7. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и технологические трубопроводы необходимо заземлить, присоединив к системе зануления

В целях безопасности на расходных баках для дизельного топлива и бензина предусмотрена установка дыхательного клапана с огнепреградителем и аварийный слив топлива в колодец, который расположен в 5м от здания и не ближе 4м от баков.

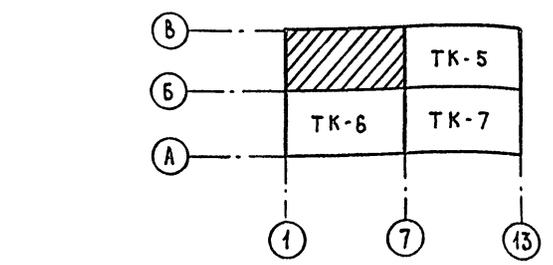
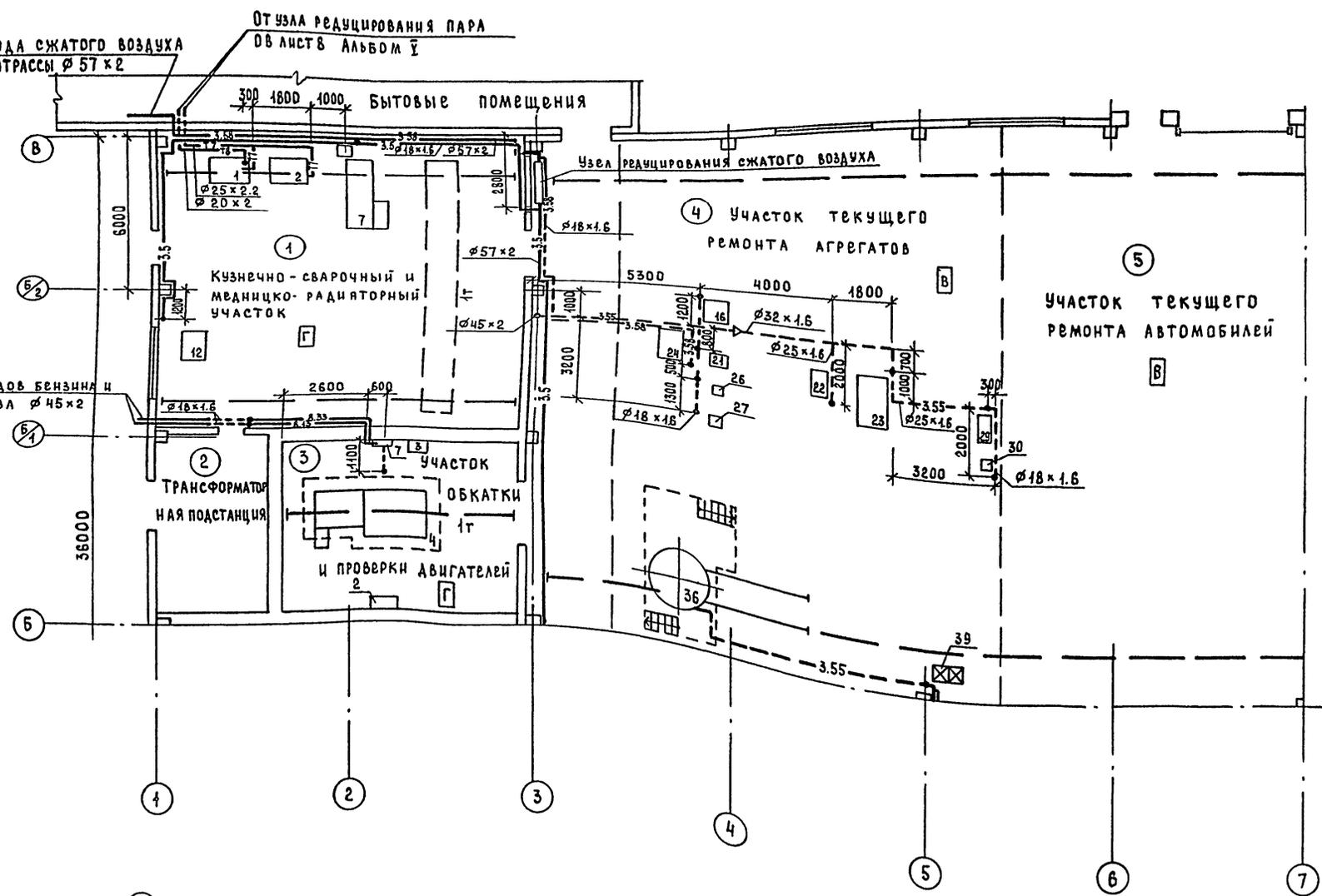
Альбом 1
503-Ч-54.88
Милый проект

СЧЕТ КЭ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗЕМ ШИКА

10028/1

ГЛП	ЕВВАНОВ	03.82	ТП - 503-Ч-54.88	-ТК
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	05.82		
ГЛ. СПЕЦ.	КОСТАКИНОВА	05.82		
РЧК.ГР.	ГАМАЮНОВА	05.82		
СП.ИНЖ.	РЕЙТУНСКАЯ	05.82	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан:			Производственные помещения	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
И№ №			Общие данные (окончание)	Р 3
Н.КОНТР.			ГОЛМАЧЕВА	ГНПРОПРОТЭСЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом I
Типовой проект 503-У-54.88

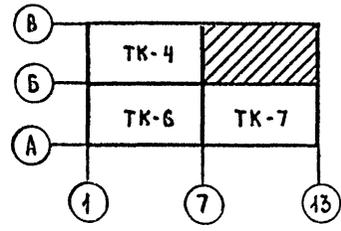
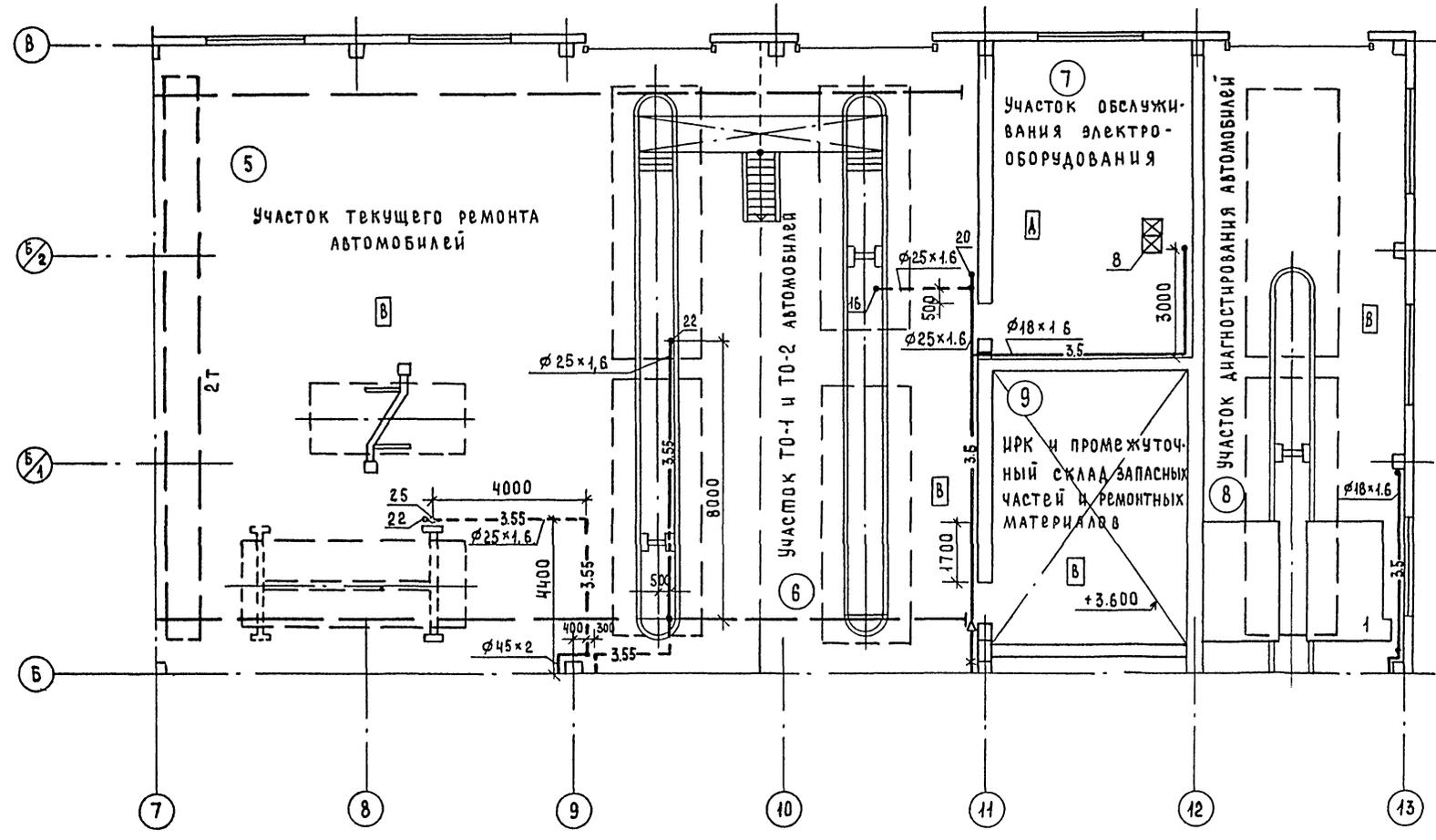


НАЧ. ОТД. ТХ АНЩЕВ А.И.
 НАЧ. ОТД. СО-1 ШИШЕВ В.И.
 НАЧ. ОТД. ВК БИРЮКОВ А.И.
 НАЧ. ОТД. ЭТУ ПАВЛОВ А.И.

10028/1			
Г.И.П. Евлев	Иван	02.94	Т.П. 503-У-54.88
НАЧ. ОТД. ПОПОВА	Иван	02.11	
Г.А. СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВ	О.Иван	01.88	
Р.У.К. Г.Р. ГАМАЮНОВА	О.Иван	01.88	
СТ. ИНЖ. РЕЙТЧЕНСКАЯ	О.Иван	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
Привязан:			Производственные помещения
Инв. №			План на отк. 0 000
Н. КОНТ. ТОЛМАЧЕВА			СТАЦИЯ Лист Листов Р 4
КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, С.И.			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
			ФОРМАТ А2

НАЧ. ОТД. ТХ	АНУЩЕНКО	03.08
НАЧ. ОТД. СОП	БРАСЛЕНКО	03.08
НАЧ. ОТД. БК	СВИРИДОВ	03.08
ТАИЖ. ОТДЕЛ	ПАНКОВ	03.08

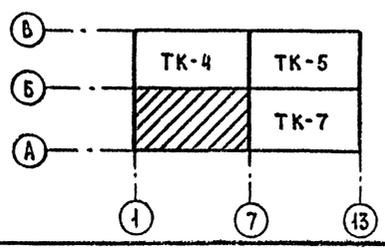
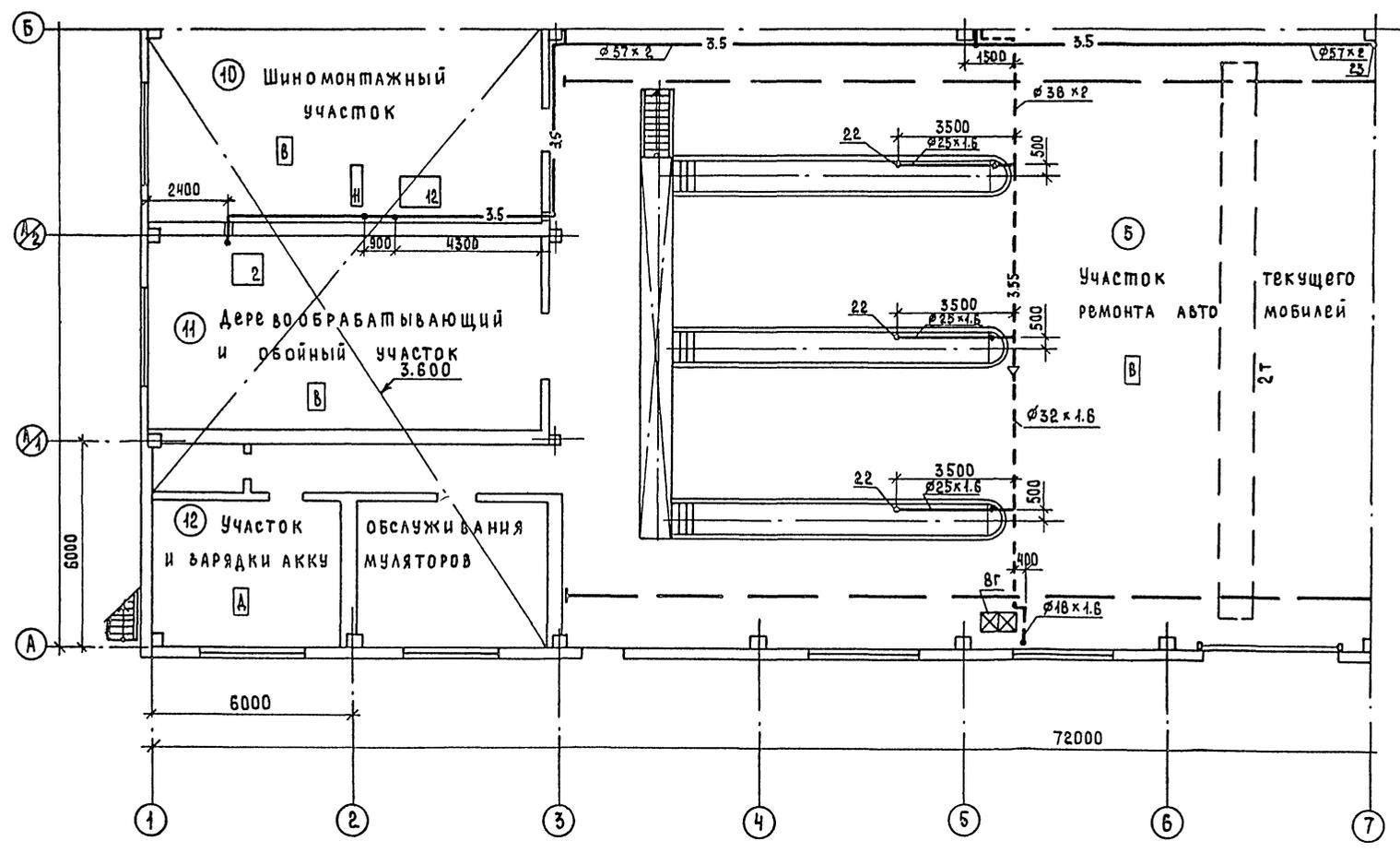
ИНВ. КЭ ПОД	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЗНАЧ. ИЛИ №



Привязан:		Гип. Евлев		03.08		10028 / 1	
И.Н.К.Е.		Н.Контр. Толмачева		ТП 503-ч-54.88		ТК	
		Производственные помещения		Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		Станция	
				План на отм. 0.000		Гипропромсельстгпй Г.Саратов	

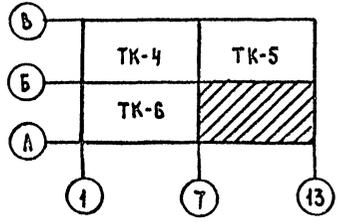
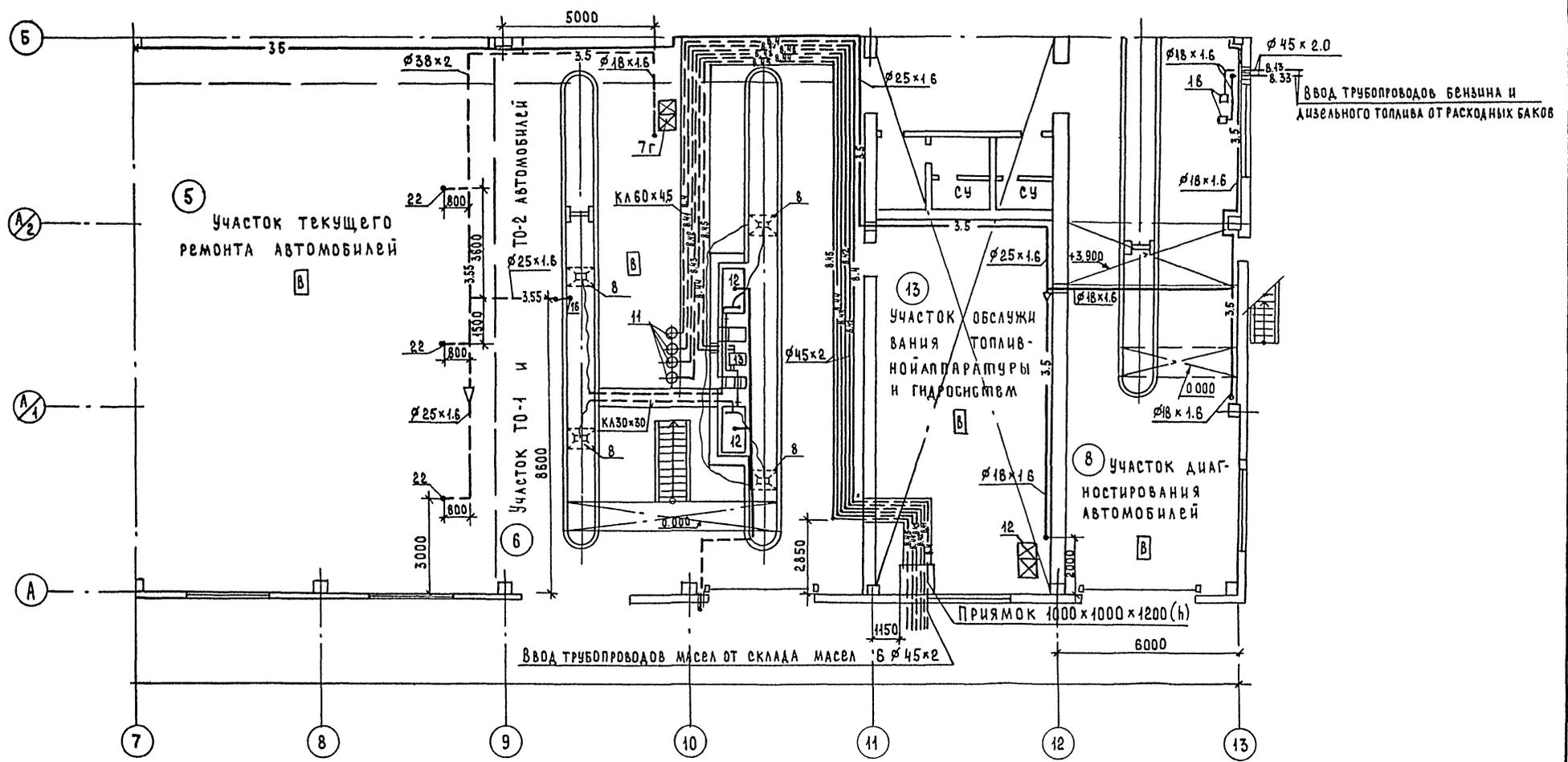
Альбом I
Типовой проект 503-У-54.88

Нач. ОТА ТХ	И.И.И.И.И.
Нач. ОТА СО-1	И.И.И.И.И.
Нач. ОТА РХ	И.И.И.И.И.
Нач. ОТА ЭИ	И.И.И.И.И.
Нач. КС ПОДА	И.И.И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.И.И.
Инженер	И.И.И.И.И.
Архитектор	И.И.И.И.И.
Строитель	И.И.И.И.И.
Монтажник	И.И.И.И.И.



ПРИВЯЗАН		Г.И.П. ЕВЛЕР		03.08	10028 / 1
И.И.И.И.И.		НАЧ. ОТА ПОПОВА		05.08	ТП - 503-У-54.88 - ТК
И.И.И.И.И.		СА. СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВ		05.08	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
И.И.И.И.И.		РУК. ГР. ГАМАЮНОВА		05.08	Производственные помещения
И.И.И.И.И.		СТ. ИНЖ. РЕЙТЯНСКАЯ		05.08	Стация листов Листов Р 6
И.И.И.И.И.		И. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА		05.08	ПЛАН НА ОТМ. 0.000
И.И.И.И.И.					ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ
И.И.И.И.И.					КОПИРОВАА Сырва, Сароф, ФОРМАТ А2

Титульный проект 503-4-54.88 АЛЬБОМ I

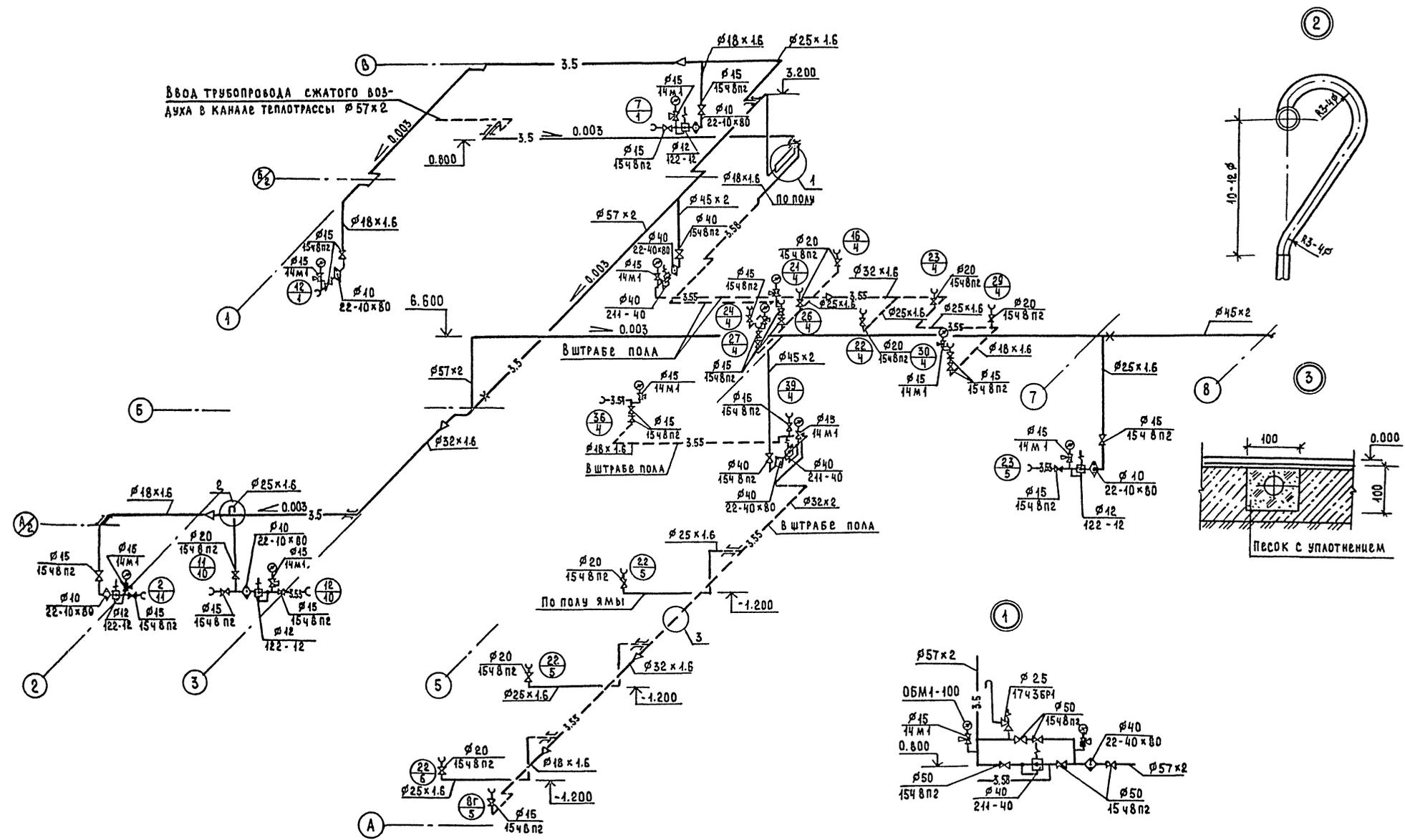


НАЧ. ОТД. ТК	И.И. ШИШОВ	03.88
НАЧ. ОТД. СП-1	В.И. ШИШОВ	03.88
НАЧ. ОТД. СК	Е.В. ШИШОВ	03.88
ТА. ИЖ. ОТД. ЭИТ	П.И. ШИШОВ	03.88

ГИП	Евелев	03.88	100 28 / 1
НАЧ. ОТД.	Попова	03.88	ТК
Г.А. СПЕЦ.	Константинов	03.88	ТП 503-4-54.88
РУК. ГР.	Гаманюнова	03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
СП. ИЖ.	Рейтцкая	03.88	Производственные помещения
И.В. №	И.КОНТР	Толмачева	План на отм. 0.000
			СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Б 7
			ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ
			Г. САРАТОВ
			ФОРМАТ А2

КОПИРОВАЛ: Сырова, Сирог

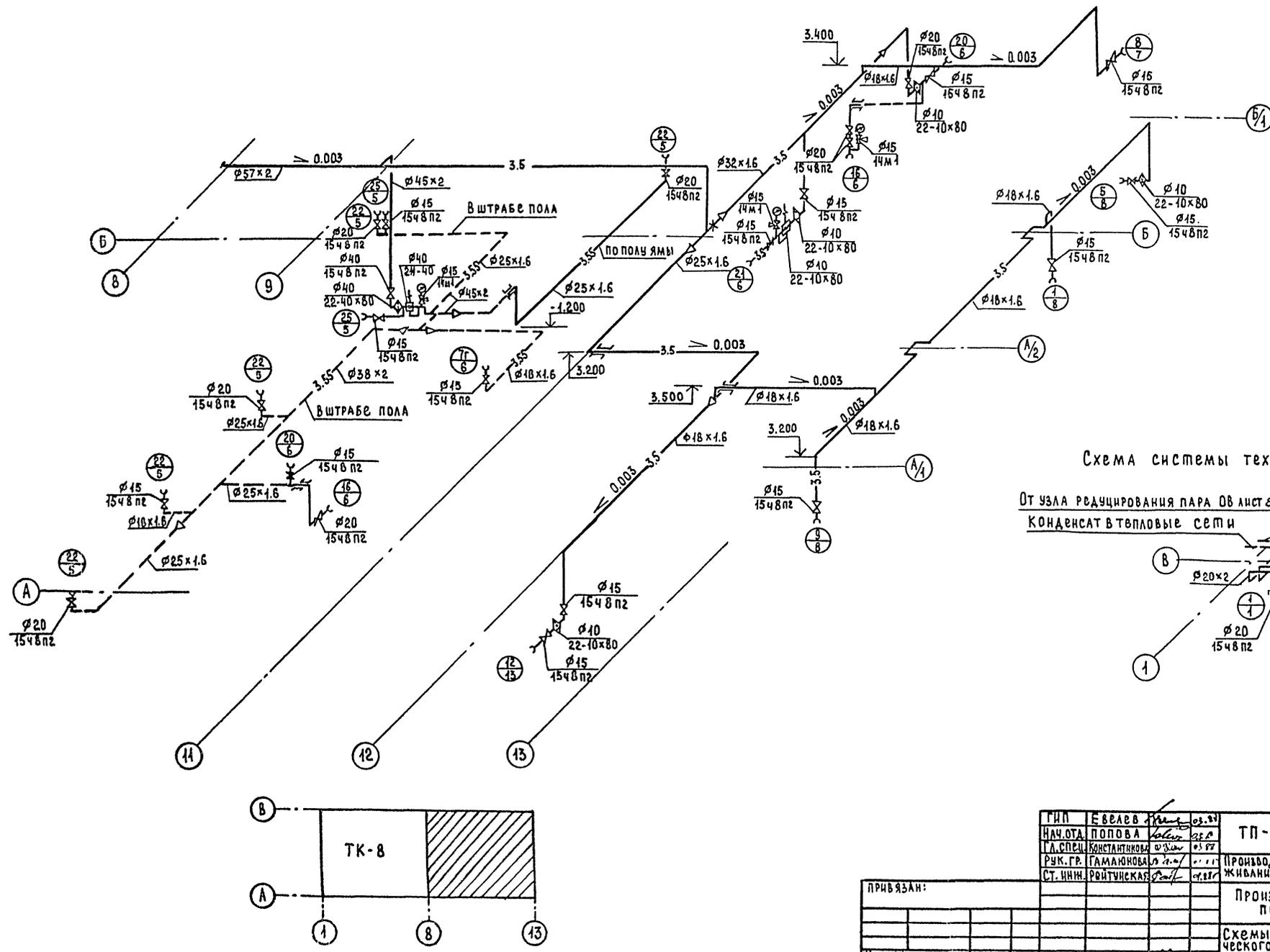
Албом I
 Пилоной проф. км 503-У-54.88
 Цирк. пола, подполье и лага, вкл. уч. м.



10028/1			
ГИП	Евлев	ТП - 503-У-54.88	ТК
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
ГЛА. СПЕЦ.	КОНСТАНТИН	Производственные помещения	
РИС. ГР.	ГАМАЮНОВА	СТАНЦИЯ	Лист
СТ. ИНЖ.	РЕЙТИНСКАЯ	Р	В
ПРИВЯЗАН:		СХЕМА СИСТЕМЫ СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ	
ИНВ. №	Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: Сырова, Скрыф, ФОРМАТ А2

Схема системы снабжения сжатым воздухом



Узел обвязки термодинамического конденсатоотводчика

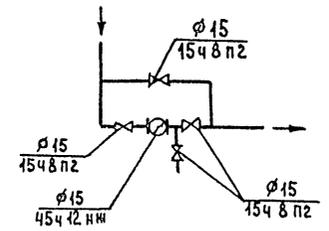
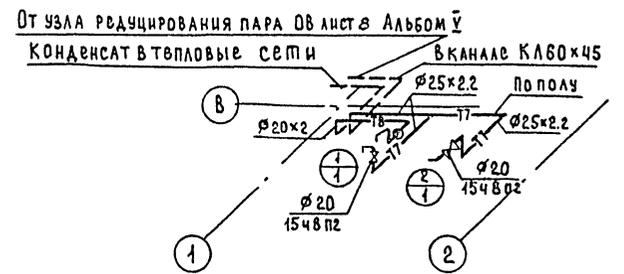
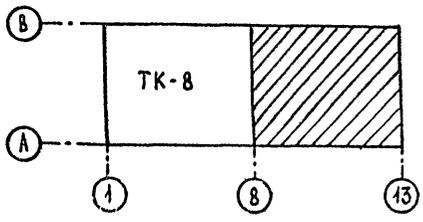


Схема системы технологического пароснабжения.



От узла редуцирования пара об лист в Альбом V
конденсат в тепловые сети



Г.И.П. ЕВЛАЕВ	03.84	ТП- 503-4-54.88	10028/11
НАЧ.ОТД. ПОПОВА	03.84	ТК	
Г.А.СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВА	03.84		
РУК.ГР. ГАМАЮНОВА	03.84		
СТ.ИНЖ. РОЙТУНСКАЯ	03.84		

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Привязан:	Станция	Лист	Листов
	Р	9	

Схемы систем технологического пароснабжения и снабжения сжатым воздухом

Г.И.П.ПРОМСТРОЙ г.САРАТОВ

Копировала: Сырова С.И. Формат А2

Альбом I

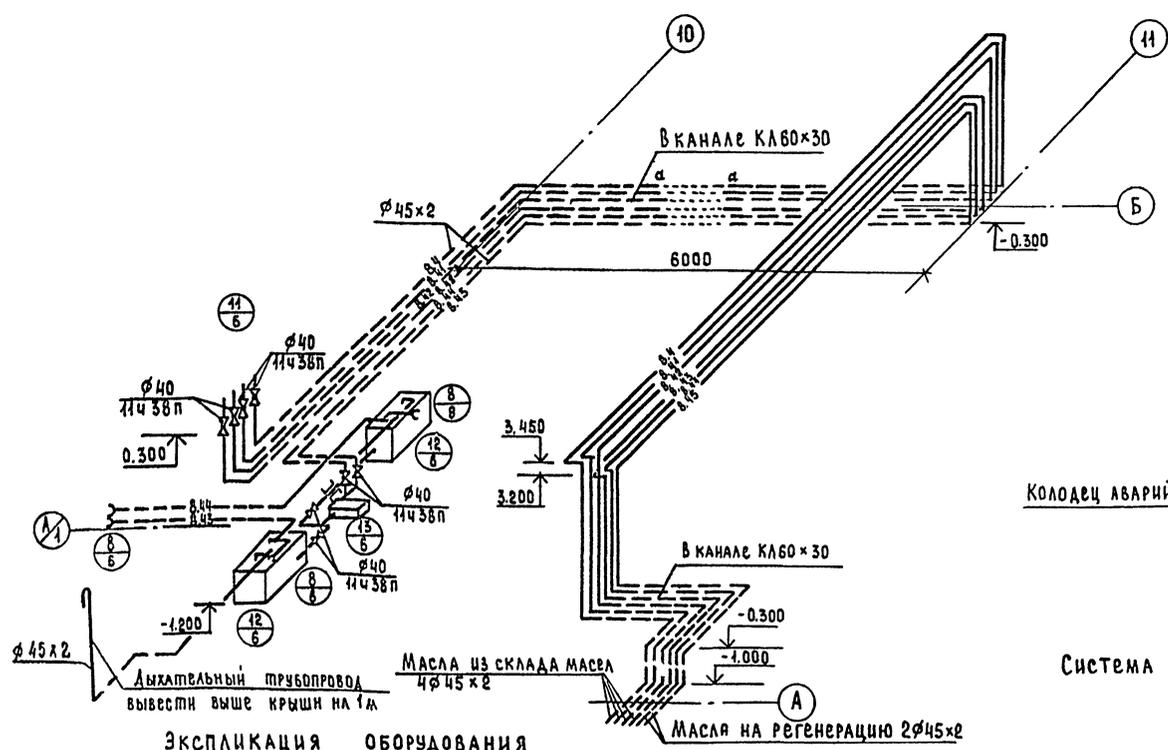
503-4-54.88

Шиловой проект

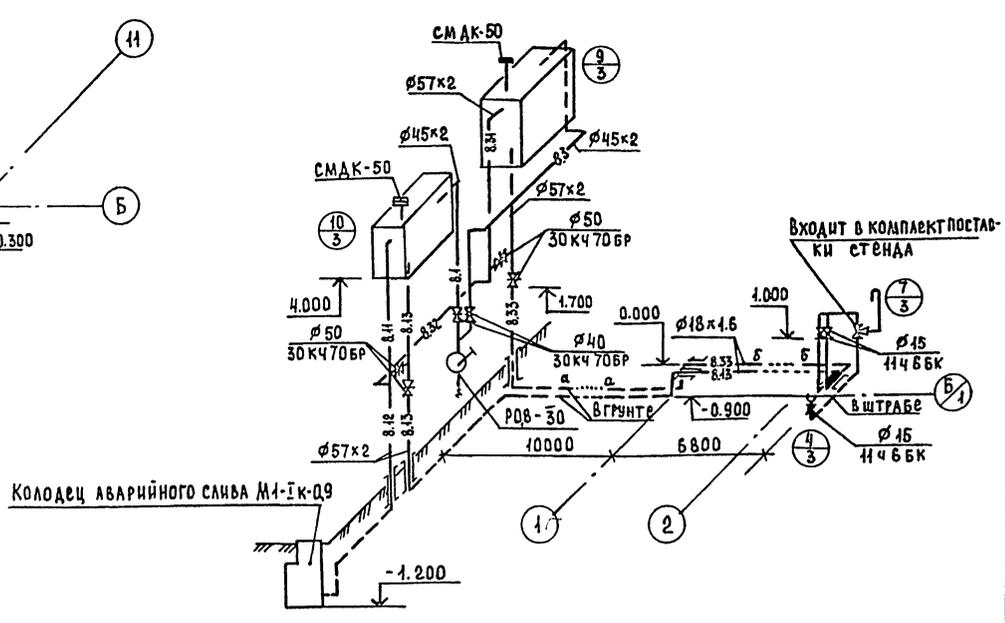
Число подел, подписей и дата

Альбом I
503-У-54.88
Циловой проект

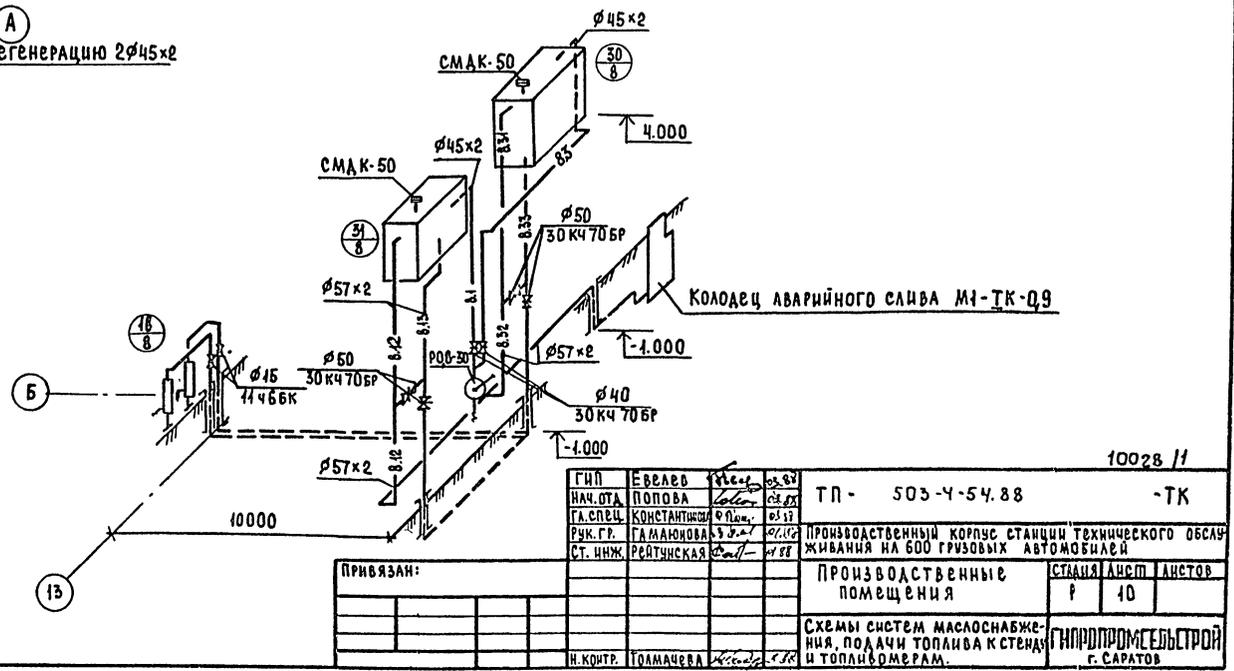
Система маслоснабжения



Система подачи топлива к стенду



Система подачи топлива к топливомерам



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ по плану	Наименование	Марка	Примечание
3	Участок обкатки и проверки двигателей		
4	Стена для обкатки и испытания двигателей	КЦ-5540М	
7	Установка весов	5540-06	
9	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	расположены
10	Бак раздаточный для бензина V=0.3м³	2254А	вне корпуса
⑥ Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей			
8	Устройство для слива масла	ОРГ-494Б	
11	Кран-счетчик винтовой	КС-1МП1	
12	Бак для масла V=0.7м³	С 205	
13	Насос шестеренный Q=36м³/ч P=0.4МПа	ШФ5-2536А55	
⑧ Участок диагностирования автомобилей			
16	Топливомер	КЦ-8980	
30	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	расположены
31	Бак раздаточный для бензина V=0.3м³	2254А	вне корпуса

ШВЕ. МЕТОДА ПОДАЮЩЕ И ДАТА ВЗАМ. №

ГПП	Евсеев	10028/11	
НАЧ. ОТА	Попова		
ГЛ. СПЕЦ.	Константинов		
РМ. ГР.	Гамарникова		
СТ. ИНЖ.	Рябчинская		

ТП - 503-У-54.88 -ТК

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

СТАНЦИЯ АНЕСТ. АНЕСТОВ

Р 10

СХЕМЫ СИСТЕМ МАСЛОСНАБЖЕНИЯ, ПОДАЧИ ТОПЛИВА К СТЕНДУ И ТОПЛИВОМЕРАМ.

ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1
Выдано в печать №20" 09 1989 г.
Заказ Г-8243 Тираж 120

Зах.880 Тир.5000 № ШПГ: 1989г.