

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и элементы трубопроводов ТЭС

Соединения фланцевые
для дисковых измерительных диафрагм
трубопроводов тепловых электростанций

$$P_y \leq 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$$

Конструкция и размеры

ОСТ 34-10-504-95

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Министерством топлива и энергетики РФ " 2 " июня 1995 г.

приказом № И16

3. ВЗАМЕН ОСТ 34-10-504-87

Содержание

1. Область применения	1
2. Нормативные ссылки	2
3. Конструкция и размеры фланцевых соединений	4
4. Конструкция и размеры фланца с патрубком	13
5. Конструкция и размеры фланца	21
6. Конструкция и размеры монтажного кольца	26
7. Конструкция и размеры ребра	28
8. Конструкция и размеры пробки	29
9. Конструкция и размеры прокладки	30
10. Технические требования	32
II. Приложение А. Библиография	34

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и элементы трубопроводов ТЭС

Соединения фланцевые

для дисковых измерительных диафрагм

трубопроводов тепловых электростанций

$$P_y \leq 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$$

Конструкция и размеры

Дата введения 1995-06-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения для дисковых измерительных диафрагм по ГОСТ 26969 для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям "Правил пара и горячей воды".

Допускается применение фланцевых соединений по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются требования СНиП 3.05.05.

Пределы применения соединений приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см ²) при температуре, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,5 (25)	2,20 (22,0)	2,00 (20,0)	1,8 (18)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,25 (12,5)	—
1,0 (10)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,80 (8,0)	—
0,6 (6)	0,6 (6)	0,56 (5,6)	0,50 (5,0)	

ОСТ 34-10-504-95

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативно-технические документы:

ГОСТ 380-88 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.

ГОСТ 481-80^X Паронит и прокладки из него. Технические условия.

ГОСТ 1050-88. Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.

ГОСТ 1759.0-87. Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия.

ГОСТ 1759.4-87. Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний.

ГОСТ 1759.5-87. Гайки. Механические свойства и методы испытаний.

ГОСТ 5264-80^X Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

ГОСТ 10702-78 Прокат из качественной конструкционной углеродистой и легированной стали для холодного выдавливания и высадки. Технические условия.

ГОСТ 12816-80^X Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 0,1 до 20 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Общие технические требования.

ГОСТ 16093-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

ГОСТ 20700-75. Болты, шпильки, гайки и пайбы для фланцевых и анкерных соединений с температурой среды от 0 до 550°C.

ГОСТ 24705-81. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

ГОСТ 26969-83^X. Диафрагмы стандартные для расхождений. Технические условия.

ОСТ 34-10-747-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425^\circ\text{C}$. Трубы в прокат. Сортамент.

ОСТ 34-10-748-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС $P_u \leq 4$ МПа (40 кгс/см²). Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34-10-766-92. Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425^\circ\text{C}$. Технические требования.

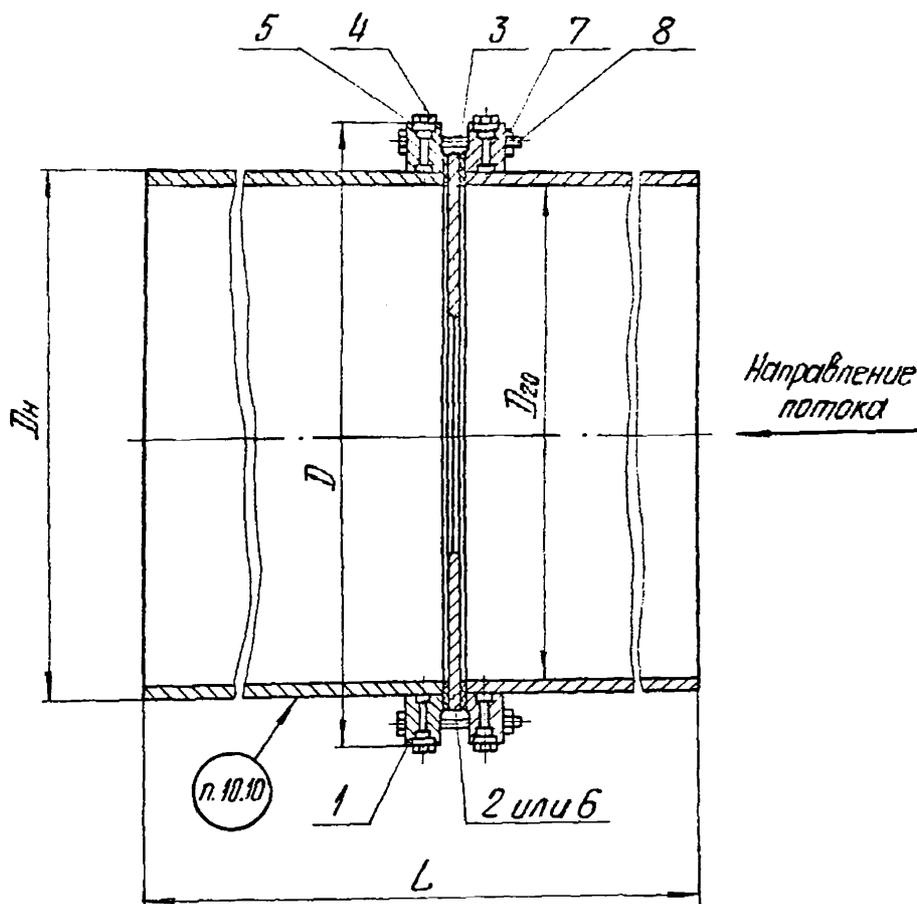
РД 34 15.027-93 (РТИ-1с-93). Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций.

СНДП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

РД-03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

ОСТ 34-42-604-95

2. Конструкция и размеры фланцевых соединений для дисковых измерительных диафрагм должны соответствовать указанным на черт. I и в таблицах 2 и 3



Размеры для справок

Черт. I

Таблица 2

В миллиметрах

Обозначение типоразмера соединяемого фланцевого	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн x S	Д	Дн	Д ₂₀	L	Масса кг
01	2,5 (25)	400	426x 9	610	426	406	1710	281
02		500	530x 8	730	530	514	2110	419
03		600	630x12	840	630	606	2515	650
04		700	720x 9	960	720	702	2915	727
05		800	820x11	1075	820	798	3315	1038
06		1000	1020x14	1315	1020	992	4120	1930
07		1200	1220x14	1525	1220	1192	4925	2660
08	1,6 (16)	400	426x 7	580	426	412	1710	209
09		500	530x 8	710	530	514	2110	380
10	1,6 (16)	600	630x 8	840	630	614	2515	496
11		700	720x 9	910	720	702	2915	655
12		800	820x 9	1020	820	802	3315	820
13		1000	1020x10	1255	1020	1000	4120	1365
14		1200	1220x11	1485	1220	1198	4925	2093
15		1400	1420x14	1685	1420	1392	5730	3345

Окончание таблицы 2

В миллиметрах

Обозначение типа-размера соединения фланцевого	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный диаметр D_y	Размеры присоединения $D_{вх} \times D_{вн} \times S$	D	D_H	D_{20}	L	Масса кг
16	1,0 (10)	600	630x8	780	630	614	2515	413
17		700	720x9	835	720	702	2915	562
18		800	820x9	1010	820	802	3315	734
19		1000	1020x10	1220	1020	1000	4120	1261
20		1200	1220x11	1455	1220	1195	4925	1396
21		1400	1420x14	1675	1420	1392	5730	3292
22		600	630x8	755	630	614	2515	373
23	0,6 (6)	700	720x9	830	720	702	2915	556
24		800	820x9	975	820	802	3315	722
25		1000	1020x10	1175	1020	1000	4120	1193
26		1200	1220x11	1400	1220	1198	4925	1872
27		1400	1420x14	1620	1420	1392	5730	3103

Примечание. Масса определена без учета массы диафрагмы и монтажного кольца.

Пример условного обозначения фланцевого соединения для трубопровода D_y 800 мм на условное давление P_y 1,6 МПа с двумя отборами пара:

Соединение фланцевое 800-1,6-2 12 ОСТ 34-10-504-95

Таблица 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.2	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
Обозначение по настоящему стандарту					
01	I - 01	2 - 01	3 - 01	M16 x 1,5	3 - 28
02	I - 02	2 - 02	3 - 02		
03	I - 03	2 - 03	3 - 03		
04	I - 04	2 - 04	3 - 04		
05	I - 05	2 - 05	3 - 05		
06	I - 06	2 - 06	3 - 06		
07	I - 07	2 - 07	3 - 07		
08	I - 08	2 - 08	3 - 08		
09	I - 09	2 - 09	3 - 09		
10	I - 10	2 - 10	3 - 10		

ОСТ 34-10-504-95

Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6 Диафрагма ГОСТ 26969 Кол. I		Поз.7 Гайка	Поз.8	
	Обозначение			Кол.	Кол.
	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.	
01	ДВС 25-400-Б	М30	16	М30 x I40	16
02	ДВС 25-500-Б	М36	20	М36 x I50	20
03	ДВС 25-600-Б			М36 x I40	
04	ДВС 25-700-Б	М42	24	М42 x I40	24
05	ДВС 25-800-Б				
06	ДВС 25-1000-Б	М52	56	М52 x 230	28
07	ДВС 25-1200-Б		64		32
08	ДВС I6-400-Б	М27	16	М27 x I30	16
09	ДВС I6-500-Б	М30	20	М30 x I40	20
10	ДВС I6-600-Б	М36		М36 x I40	

Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.2	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
	Обозначение по настоящему стандарту				
II	I - II	2 - II	3 - II	M16 x 1,5	3 - 28
12	I - 12	2 - 12	3 - 12		
13	I - 13	2 - 13	3 - 13		
14	I - 14	2 - 14	3 - 14		
15	I - 15	2 - 15	3 - 15		
16	I - 16	2 - 16	3 - 16		
17	I - 17	2 - 17	3 - 17		
18	I - 18	2 - 18	3 - 18		
19	I - 19	2 - 19	3 - 19		
20	I - 20	2 - 20	3 - 20		
21	I - 21	2 - 21	3 - 21		

СССР 34-10-504-35

Продолжение таблицы 3

Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6 Диафрагма ГОСТ 26969 Кол. I	Поз.7 Гайка	Поз.8		
			Болт, шпилька	Кол.	
	Обозначение	Кол.	Обозначение		
I1	ДВС I6- 700-Б	M36	24	M36 x I40	24
I2	ДВС I6- 800-Б				
I3	ДВС I6-I000-Б	M42	28	M42 x I40	28
I4	ДВС I6-I200-Б	M48	32	M48 x I50	32
I5	ДВС I6-I400-Б		36	M48 x I60	36
I6	ДВС I0- 600-Б	M27	20	M27 x I20	20
I7	ДВС I0- 700-Б		24		24
I8	ДВС I0- 800-Б	M30	28	M30 x I30	28
I9	ДВС I0-I000-Б				
20	ДВС I0-I200-Б	M36	32	M36 x I40	32
2I	ДВС I0-I400-Б	M42	36	M42 x I60	36

Продолжение таблицы 3

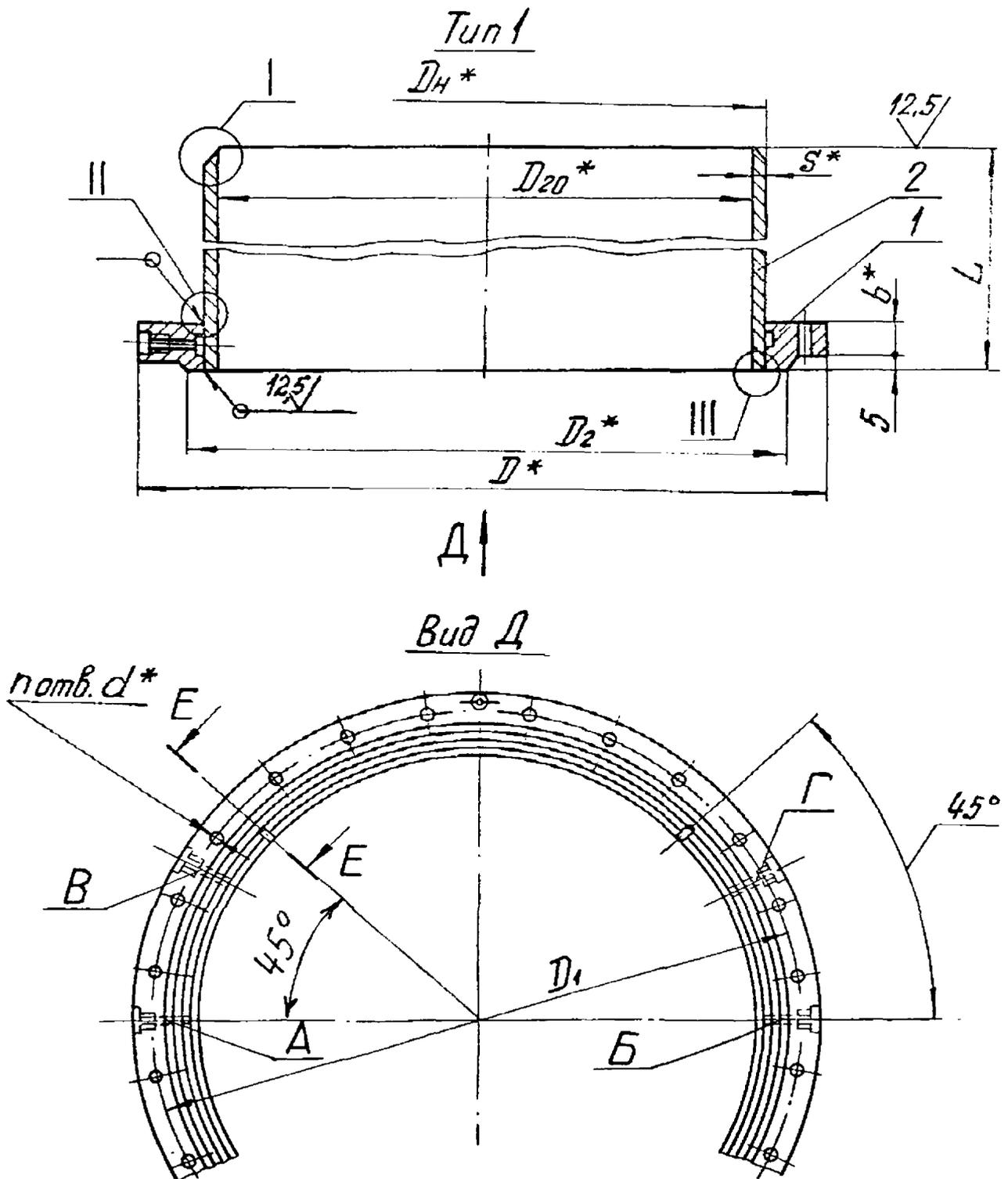
Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.1 Фланец с патрубком Кол.2	Поз.2 Кольцо монтажное Кол.1	Поз.3 Прокладка Кол.2	Поз.4 Пробка Кол.6	Поз.5 Прокладка Кол.4
	Обозначение по настоящему стандарту				
22	I - 22	2 - 22	3 - 22	ШТ6х1,5	3 - 28
23	I - 23	2 - 23	3 - 23		
24	I - 24	2 - 24	3 - 24		
25	I - 25	2 - 25	3 - 25		
26	I - 26	2 - 26	3 - 26		
27	I - 27	2 - 27	3 - 27		

ОСТ 34-10-504-95

Окончание таблицы 3

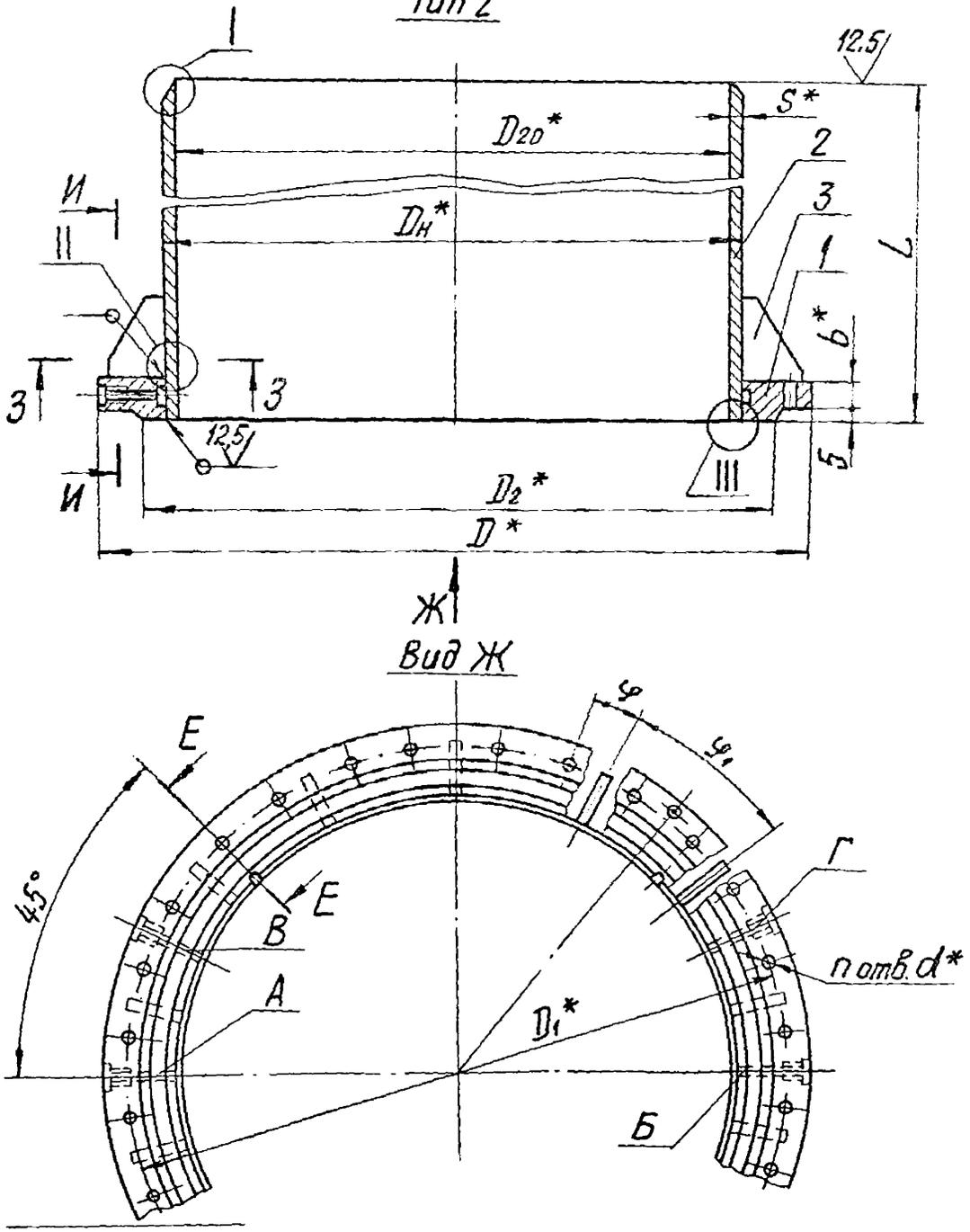
Обозначение типоразмера соединения фланцевого	Поз.6 Диафрагма ГОСТ 26969 Кол.1	Поз.7 Гайка		Поз.8	
				Болт, шпилька	Кол.
	Обозначение		Обозначение		
22	ДБС 6 - 600-Б	M24	20	M24 x 110	20
23	ДБС 6 - 700-Б		24		24
24	ДБС 6 - 800-Б	M27	28	M27 x 120	28
25	ДБС 6 -1000-Б				
26	ДБС 6 -1200-Б	M30	32	M30 x 140	32
27	ДБС 6 -1400-Б		36		36

3. Конструкция и размеры фланцев с патрубками должны соответствовать указанным на черт.2 и в таблицах 4 и 5



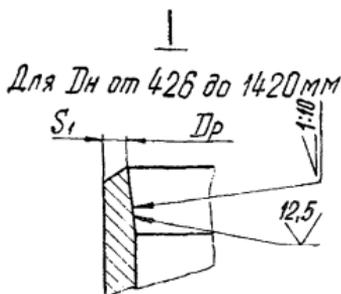
*Размеры для справок

Tun 2

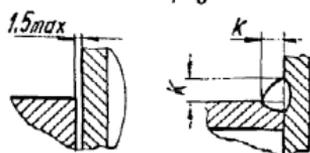


*Размеры для справок

Черт. 2, лист 2

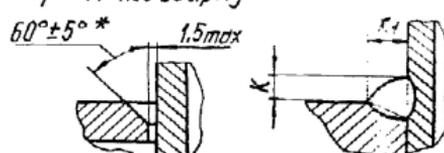


Для $P_y \leq 1.5$ МПа и $b \leq 41$ мм
Подготовка
крайков под сварку



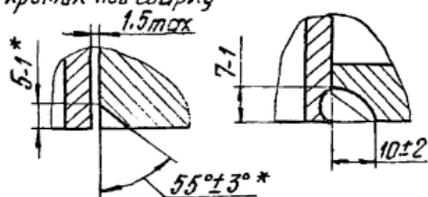
II

Для $P_y 2.5$ МПа и $b > 41$ мм
Подготовка
крайков под сварку

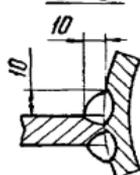


III

Подготовка
крайков под сварку

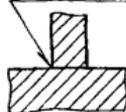


3-3

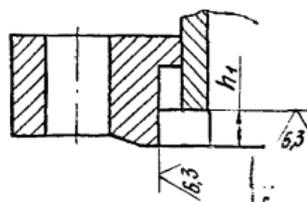


И-И

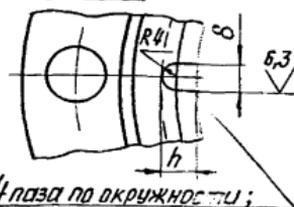
ГОСТ 5264-73-Д12



E-E



Вид К



4 паза по окружности;
расположение см. E-E Д

Таблица 4

В миллиметрах

Обозначение фланца с патрубком	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Тип	D	D _T	D ₂	D ₂₀	D _н	L	S	b	d	h	h ₁	К		n	φ	φ ₁	Масса, кг					
															Но. или	Пред. откл.									
I-01	2,5 (25)	400	1	610	550	505	408	426	850	9	43	33	17	10	9	+3	20	16	-	-	130				
I-02		500		730	660	615	514	530	1050	8	47	40			8						20	189			
I-03		600	2	840	770	720	606	630	1250	12	37	46	20	13	11	+3	24	30°	36°	305					
I-04		700		960	875	815	702	720	1450	9										17	9	329			
I-05		800		1075	990	930	798	820	1650	11										20	11	484			
I-06		1000		1315	1210	1140	992	1020	2050	14										22	15	28	5°26'	26°	876
I-07		1200		1525	1420	1350	1192	1220	2450	14										58	24	32	5°37'	22°30'	1228
I-08	1,6 (16)	400	1	530	525	490	412	426	850	7	39	30	17	10	7	+3	20	-	-	88					
I-09		500		710	650	610	514	530	1050	8	45	33			8					20	177				
I-10		600	2	840	770	720	614	630	1250	37	40	16	10	8	+3	20	24	30°	36°	228					
I-11		700		910	840	790	702	720	1450											9	17	9	304		

Продолжение таблицы 4

В миллиметрах

Обозначение фланца с патрубком	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Тип	D	D _T	D ₂	D ₂₀	D _н	L	S	b	d	h	h ₁	K		K _T (Предотказ +5)	n	φ	φ ₁	Масса кг											
															Номинал	Процент																
I-I2	1,6 (16)	800	2	1020	950	900	802	820	1050	9	37	40	19	13	9			24	7°30'	30°	386											
I-I3		1000		1255	1170	1110	1000	1020	2050	10		46	20	10				+3	28	6°26'	26°	642										
I-I4		1200		1485	1390	1325	1198	1220	2450	11		52	21	15				11	32	5°37'	22°30'	979										
I-I5		1400		1685	1590	1525	1392	1420	2850	14			22	14				+5	36	5°	20°	1594										
I-I6	1,0 (10)	600	1	780	725	685	614	630	1250	8	37	30	16	10	8			20	-	-	197											
I-I7		700		895	840	800	702	720	1450	9			17					9	24	7°30'	30°	237										
I-I8		800		1010	950	905	802	820	1050	2		33	19	13				+3	10													
I-I9		1000		1220	1160	1110	1000	1020	2050				10	20				10										28	6°26'	26°	623	
I-I20		1200		1455	1380	1325	1198	1220	2450				11	40				21										11	32	5°37'	22°30'	961
I-I21		1400		1675	1590	1525	1392	1420	2850				14	40				22										15	14	15	36	5°

ГОСТ 34-10-53-35

Окончание таблицы 4

В миллиметрах

Обозначение фланца с пат- рубком	Услов- ное дав- ление Р _у МПа (кгс/см ²)	Услов- ный про- ход Ду	Тип	D	D ₁	D ₂	D ₂₀	D _H	L	s	b	d	h	h ₁	K		K _T (Прод. откл. +5)	n	φ	φ ₁	Мас- са кг																					
															Но- м	Прод. откл.																										
I-22	0,6 (6)	600	I	755	705	670	614	630	1250	2	33	27	16	10	2	+3	-	20	-	-	183																					
I-23																						700	860	810	775	702	720	1450	3	17	10	270										
I-24																						800	775	920	880	802	820	1650	35	13	13	350										
I-25																						1000	1175	1120	1080	1000	1020	2050	10	30	20	1013										
I-26																						1200	1400	1340	1295	1198	1220	2450	11	37	21	915										
I-27																						1400	2	1620	1560	1510	1332	1420	2850	14	33	21	22	15	11	14	+5	-	32	5° 37'	22° 30'	915

Таблица 5

Обозначение по настоящему стандарту	Поз.1 Фланец Кол.1	Размеры, мм		Поз.2 Патрубок Кол.1	Материал по ОСТ34-10-747, раздел	М Масса, кг	Поз.3 Ребро	Обозначение по настоя- щему стан- дарту	Кол.
		Ди x S	L *						
I-01	I.I-01	425x 9	850	1		72			
I-02	I.I-02	530x 8	1050			108			
I-03	I.I-03	630x12	1250			229	I.2-04	I0	
I-04	I.I-04	720x 9	1450				I.2-05		I2
I-05	I.I-05	820x11	1650	4		362	I.2-06		
I-06	I.I-06	1020x14	2050			712			I4
I-07	I.I-07	1220x14	2450			1020	I.2-07		I6
I-08	I.I-08	425x 7	850	3		62			
I-09	I.I-09	530x 8	1050			108			
I-10	I.I-10	630x 8	1250			153	I.2-04	I0	
I-11	I.I-11	720x 9	1450	4		229	I.2-03		I2
I-12	I.I-12	820x 9	1650			297	I.2-02		
I-13	I.I-13	1020x10	2050			511	I.2-05		I4

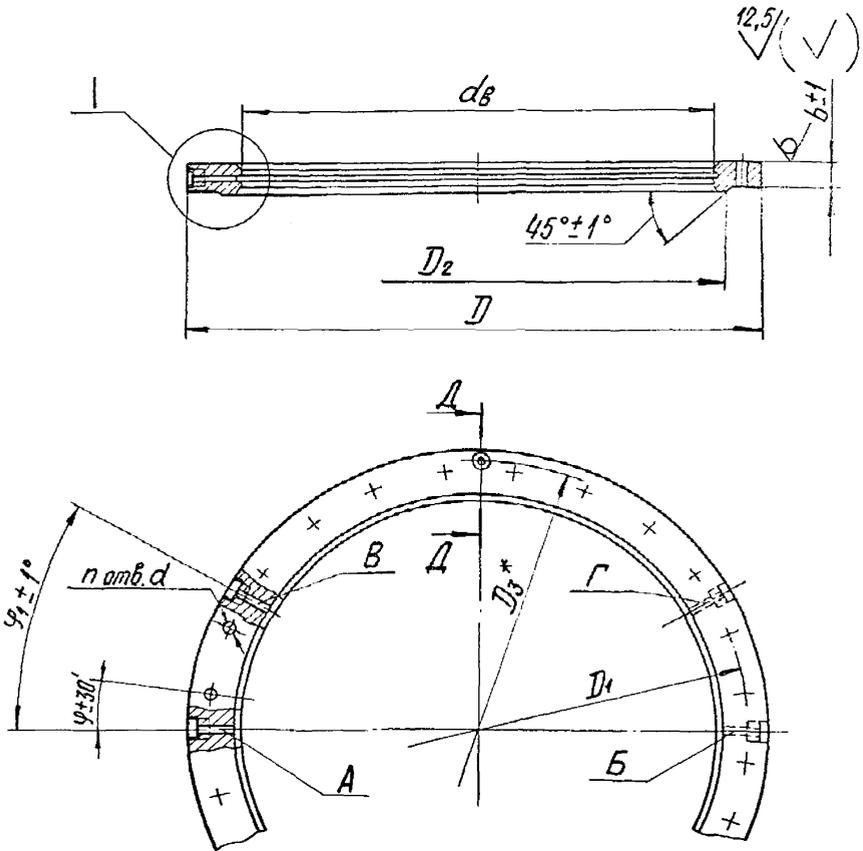
* Размер - после обработки по черт.2

Окончание таблицы 5

Фланец с патрубком		Поз.1 Фланец Кол.1	Поз.2 Патрубок Кол.1		Поз.3 Ребро				
Обозначение по настоящему стандарту		Размеры, мм Дн x S L *		Материал по ОСТ 34-10-747, раздел	Масса кг	Обозначение по настоящему стандарту Кол.			
I-14	I.I-14	I220xI4	2450			4	804	I.2-06	I6
I-15	I.I-15	I420xI4	2850	I383	I6				
I-16	I.I-16	630x 8	1250	I53	-		-		
I-17	I.I-17	720x 9	1450	229	I.2-01		I2		
I-18	I.I-18	820x 9	1650	297					
I-19	I.I-19	I020xI0	2050	511	I.2-02		I4		
I-20	I.I-20	I220xII	2450	804	I.2-05		I6		
I-21	I.I-21	I420xI4	2850	I383	I.2-06		I8		
I-22	I.I-22	630x 8	1250	I53	-		-		
I-23	I.I-23	720x 9	1450	229					
I-24	I.I-24	820x 9	1650	297					
I-25	I.I-25	I020xI0	2050	511	-		-		
I-26	I.I-26	I220xII	2450	804				I.2-01	I6
I-27	I.I-27	I420xI4	2850	I383				I.2-02	I8

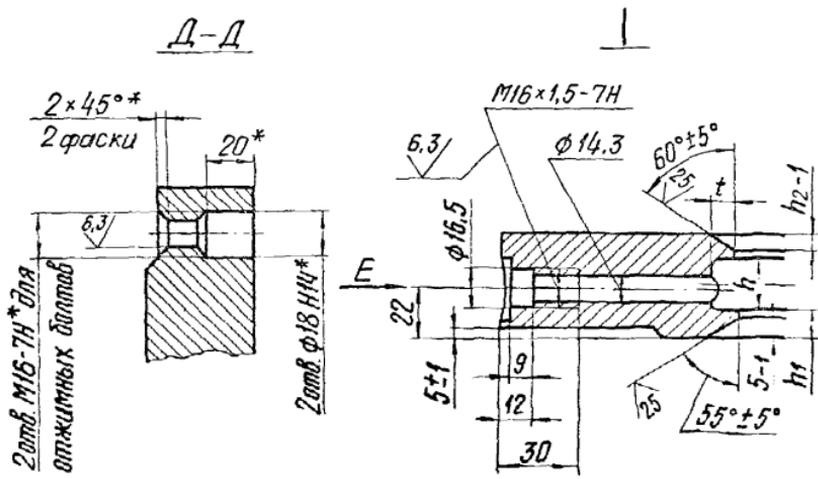
* Размер - после обработки по черт.2

4. Конструкция и размеры фланца должны соответствовать указанным на черт.3 и в таблице 6



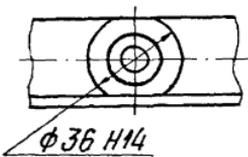
*Размеры для одного фланца каждой пары.
 При двух парах отборов использовать отверстия А и Б;
 при трех - на одном фланце А,Б и В, на другом - А,Б и Г.

Черт.3, лист I

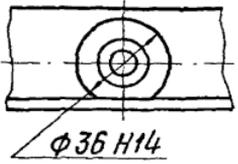


Вид E

Для $b \leq 41$ мм



Для $b > 41$ мм



*Размеры для одного фланца каждой пары

Таблица 6

В миллиметрах

Обозначение фланца	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D _I	D ₂	D ₃	d _B	d	b	h	h _I	h ₂	t	φ	φ_I	n	Масса, кг
I.I-01	2,5 (25)	400	610	550	505	565	426	33	43	22	8	9	8	11°15'	45°	16	47,7
I.I-02		500	730	660	615	685	530	40	47			8		9°	36°	20	77,7
I.I-03		600	840	770	720	795	630	46	54			12		7°30'	30°	24	62,7
I.I-04		700	960	875	815	915	720	58	66			9		6°26'	26°	28	80,8
I.I-05		800	1075	990	930	1030	820	70	78	37	11	11	32	99,5			
I.I-06		1000	1315	1210	1140	1270	1020	86	94	24	13	14	40	131,0			
I.I-07		1200	1525	1420	1350	1480	1220	100	108	37	13	14	50	170,0			
I.I-08		1,6 (16)	400	580	525	490	535	426	30	39	22	8	-	8	11°15'	45°	16
I.I-09	500		710	650	610	665	530	33	45	8			9°		36°	20	66,0
I.I-10	600		840	770	720	795	630	40	54	-			7°30'		30°	24	62,7
I.I-11	700		910	840	790	865	720	46	60	-			6°26'		26°	28	60,4

ОСТ 34-10-504-35

Продолжение таблицы 6

В миллиметрах

Обозначение фланца	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D_1	D_2	D_3	d_b	d	b	h	h_1	h_2	t	φ	φ_1	n	Масса, кг	
I.I-12	1,6 (16)	800	1020	950	900	975	820	40	24	13	10	10	10	7°30'	30°	24	74,0	
I.I-13		1000	1220	1170	1110	1210	1020	46						6°26'	26°	28	107,0	
I.I-14		1200	1485	1390	1325	1440	1220	52						5°37'	22°30'	32	143,0	
I.I-15		1400	1685	1590	1525	1640	1420							5°	20°	36	174,7	
I.I-16	1,0 (10)	600	780	725	685	735	630	30	22	8	-	8	10	7°	36°	20	42,5	
I.I-17		700	895	840	800	850	720							7°30'	30°	24	55,8	
I.I-18		800	1010	950	905	965	820	33	11	-	-	-	-	-	-	-	-	
I.I-19		1000	1220	1160	1110	1175	1020											24
I.I-20		1200	1455	1380	1325	1410	1220	40	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
I.I-21		1400	1675	1590	1525	1630	1420	46										

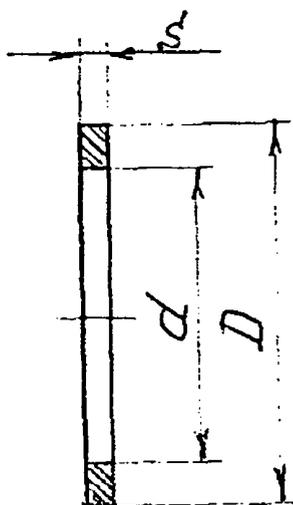
Окончание таблицы 6

В миллиметрах

Обозначение фланца	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Д	Д _I	Д ₂	Д ₃	д _в	д	б	h	h ₁	h ₂	t	φ	φ_I	n	Масса, кг
I.I-22	0,6 (6)	600	755	705	670	710	630	27	33	22	8	8	8	9°	36°	20	29,0
I.I-23		700	860	810	775	815	720							30	35	II	10
I.I-24		800	975	920	880	930	820	33	37	21	13	10	5°26'				
I.I-25		1000	1175	1120	1080	1130	1020						33	37	21	13	10
I.I-26		1200	1400	1340	1295	1355	1220	33	37	21	13	10					
I.I-27		1400	1620	1560	1510	1575	1420										

ОСТ 34-10-504-95

5. Конструкция и размеры монтажного кольца должны соответствовать указанным на черт.4 и в таблице 7



Черт.4

Таблица 7

В миллиметрах

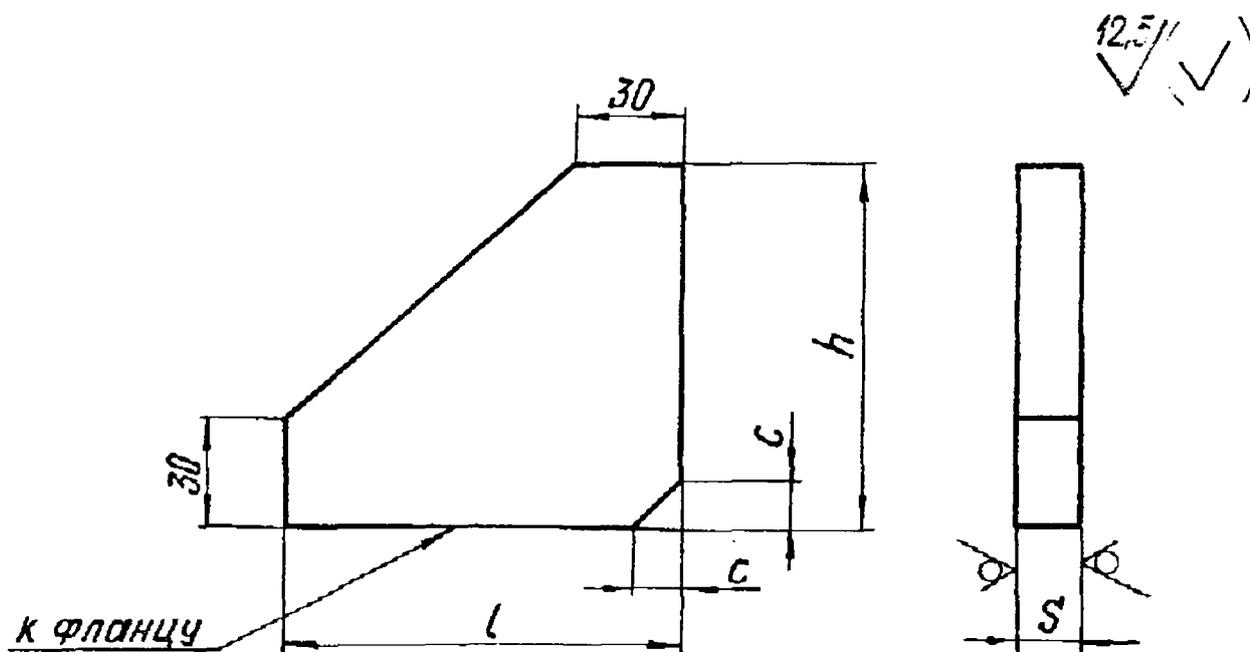
Сбозначение монтажного кольца	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u	D	d	S	Масса, кг
2 - 01	2,5 (25)	400	517	408	8	4,37
2 - 02		500	620	514		5,33
2 - 03		600	730	605	10	10,22
2 - 04		700	829	702		11,81
2 - 05		800	944	798		12
2 - 06		1000	1152	992	16	32,78
2 - 07		1200	1362	1192	20	53,50
2 - 08	1,6 (16)	400	495	412	8	3,88
2 - 09		500	617	514		5,75
2 - 10	1,6 (16)	600	730	614	10	9,62
2 - 11		700	800	702		9,90

Окончание таблицы 7

В миллиметрах

Обозначение монтажного кольца	Условное давление $P_{\text{у}}$, МПа (кгс/см ²)	Условный проход $\delta_{\text{у}}$	D	d	s	Масса, кг
2 - 12	1,6 (16)	800	910	802	12	13,68
2 - 13		1000	1124	1000	16	25,92
2 - 14		1200	1338	1198	20	43,78
2 - 15		1400	1532	1392	25	63,05
2 - 16	1,0 (10)	600	695	614	10	6,54
2 - 17		700	810	702		9,83
2 - 18		800	917	802	12	14,62
2 - 19		1000	1127	1000	16	26,58
2 - 20		1200	1340	1198	20	44,53
2 - 21		1400	1544	1392	25	68,74
2 - 22	0,6 (6)	600	678	614	10	5,10
2 - 23		700	783	702		7,24
2 - 24		800	890	802	12	11,02
2 - 25		1000	1090	1000	16	18,56
2 - 26		1200	1307	1198	20	33,64
2 - 27		1400	1527	1392	25	60,70

6. Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на черт.5 и в таблице 8



Черт.5

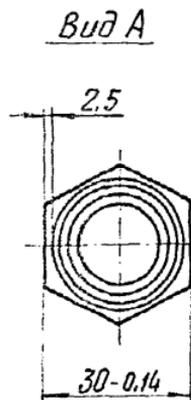
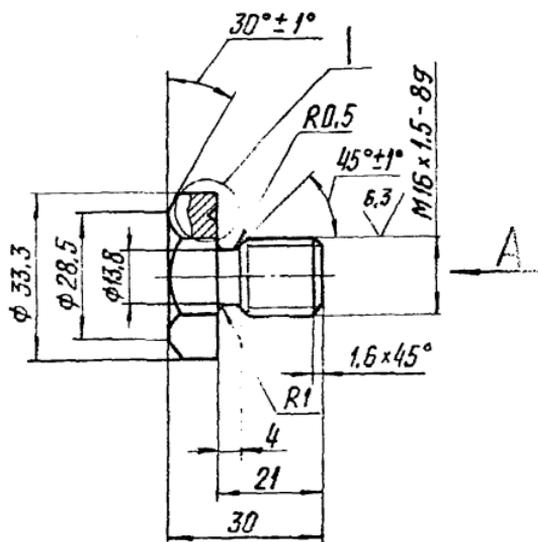
Таблица 8

В миллиметрах

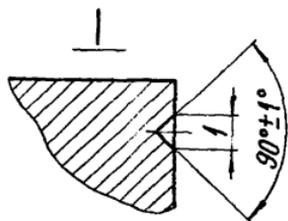
Обозначение	s	h	l	c	Масса, кг
I.2 - 01	12	100	85	10	0,610
I.2 - 02			100		0,703
I.2 - 03	90		12	0,851	
I.2 - 04	100			0,933	
I.2 - 05	16	120	112	12	1,210
I.2 - 06		125	125		1,380
I.2 - 07		140	142		1,710

7. Конструкция и размеры пробки должны соответствовать указанным на чертеже 6

12,5/ (✓)



Масса 0,09кг



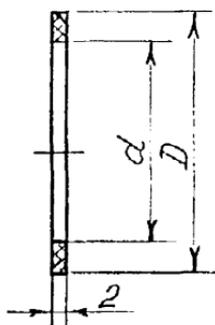
Черт. 6

Пример условного обозначения пробки:

Пробка М16х1,5 ОСТ 34-10-504-95

ОСТ 34-10-504-95

8. Конструкция и размеры прокладки должны соответствовать указанным на черт.7 и в таблице 9



Черт.7

Таблица 9

В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 01	505	408	0,22
3 - 02	615	514	0,28
3 - 03	720	606	0,40
3 - 04	815	702	0,42
3 - 05	930	798	0,64
3 - 06	1140	992	0,78
3 - 07	1350	1192	1,00
3 - 08	490	412	0,20
3 - 09	610	514	0,28

Продолжение таблицы 9

В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 10	720	614	0,36
3 - 11	790	702	0,30
3 - 12	900	802	0,42
3 - 13	1110	1000	0,58
3 - 14	1325	1198	0,80
3 - 15	1525	1392	0,94
3 - 16	685	614	0,22
3 - 17	800	702	0,38

Продолжение таблицы 9
В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 18	905	802	0,42
3 - 19	1110	1000	0,58
3 - 20	1325	1198	0,80
3 - 21	1525	1392	0,94
3 - 22	670	614	0,18
3 - 23	775	702	0,26

Окончание таблицы 9
В миллиметрах

Обозначение прокладки	D	d	Масса, кг
3 - 24	880	802	0,32
3 - 25	1080	1000	0,42
3 - 26	1295	1198	0,60
3 - 27	1510	1392	0,86
3 - 28	30	18	0,014

Предельные отклонения размеров:
отверстий по H14, валов по h14

10. Технические требования

10.1. Материал

10.1.1. Материал фланцев и ребер - сталь полосовая, листовая марок 16ГС, 09Г2С или 20К в соответствии с сортаментом - ОСТ 34-10-747.

10.1.2. Материал крепежных деталей:

- для фланцев из сталей 16ГС и 09Г2С - сталь 35 Х по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050;

- для фланцев из стали 20К - сталь 35 по ГОСТ 1050.

10.1.3. Для температуры среды $t \leq 200^{\circ}\text{C}$ и диаметре резьбы до М48 применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 для болтов и шпилек по классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек. В остальных случаях применять шпильки и гайки по ГОСТ 20700.

10.1.4. Шпильки по ГОСТ 20700 поставляются:

- из стали 35 Х - IV категории 2 группы качества;

- из стали 35 - III категории 2 группы качества.

10.1.5. Материал монтажных колец - сталь марки СтЗсп5 по ГОСТ 380.

10.1.6. Материал патрубков по таблице 5 настоящего стандарта.

10.1.7. Материал пробок - сталь 35 по ГОСТ 1050.

10.1.8. Материал прокладок - паронит марки ПОН по ГОСТ 481 толщиной 2 мм.

ОСТ 34-10-504-95

10.2. Число пар отборов указывается при заказе фланцевого соединения.

10.3. Диафрагма по ГОСТ 26969 поставляется заводом-изготовителем измерительной диафрагмы по данным опросного листа проектирующей организации.

10.4. Монтажное кольцо включается в поставку фланцевого соединения и устанавливается вместо диафрагм только на период монтажа и продувки трубопровода.

10.5. Сварочные материалы - по РТМ- Ис.

10.6. Требования к подготовке кромок патрубков под сварку и сварке фланцевого соединения с трубопроводом, размеры δ_I и D_p - в соответствии с ОСТ 34-10-748.

10.7. Резьба по ГОСТ 24705. Допуски на резьбу по ГОСТ 16093.

10.8. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$.

10.9. Технические требования на фланцы - по ГОСТ 12816.

10.10. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, D_{20} , условное давление, на входном патрубке знак "+", на выходном знак "-" и обозначение по настоящему стандарту.

10.11. Остальные требования - по ОСТ 34-10-766.

ОСТ 34-10-504-95

Приложение А
(информационное)
Библиография

[1] ГОСТ Р 1.5-92. Государственная система стандартизации РФ. Общие требования к построению, изложению, оформлению и содержанию стандартов.

[2] РД 50-213-80. Правила измерения расхода газов и жидкостей стандартными сужающими устройствами.