

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Войдено в печать 9 " VI 1988 г.
Заказ 1-1626 тираж 170

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом VIII

Типовой проект 503-4-44н.87

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АПЖНО1.00.00СБ	Крепление трубопровода к воздушной воде. Сборочный чертеж	3
АПЖНО1.00.00	Крепление трубопровода к железобетонной стене	4,5
АПЖНО1.01.00СБ	Скаба. Сборочный чертеж	6
АПЖНО1.01.00	Скаба	6
АПЖНО1.01.01	Ребро	6
АПЖНО1.01.02	Скаба	6
АПЖНО1.00.02	Тяга	5
АПЖНО1.00.03	Комут	8
АПЖНО2.00.СБ	Перфоратор. Сборочный чертеж	7
АПЖНО2.00	Перфоратор	7
АПЖНО2.01	Труба	7
АПЖНО2.02	Труба	7
АПЖНО2.03	Отвод	8
АПЖНО2.04	Патрубок	8
АПЖНО2.05	Труба	8
АПЖНО3.00.00СБ	Шкаф для хранения пожарного рукава и ствола. Сборочный чертеж	9
АПЖНО3.00.00	Шкаф для хранения пожарного рукава и ствола	10
АПЖНО3.00.01	Корпус	10
АПЖНО3.00.04	Ручка	10
АПЖНО3.00.05	Пластина	10
АПЖНО3.00.06	Скаба	11
АПЖНО3.00.07	Стакан	11
АПЖНО3.00.08	Ось	11
АПЖНО3.00.09	Подвеска	11
АПЖНО3.01.00СБ	Дверь. Сборочный чертеж	12
АПЖНО3.01.00	Дверь	12
АПЖНО3.01.02	Направляющая	12
АПЖНО4.00.00СБ	Воронка. Сборочный чертеж	13
АПЖНО4.01.00СБ	Фильтр. Сборочный чертеж	13
АПЖНО4.00.00	Воронка	16
АПЖНО4.01.00	Фильтр	16
АПЖНО4.00.01	Ушко	13
АПЖНО4.00.02	Кольцо	14
АПЖНО4.00.03	Обечайка	14
АПЖНО4.00.04	Фиксатор	14
АПЖНО4.00.05	Конус	14
АПЖНО4.00.06	Обечайка	15
АПЖНО4.00.07	Кольцо	15
АПЖНО4.01.01	Обечайка	15
АПЖНО4.01.02	Кольцо	15
АПЖНО5.00СБ	Панель для установки трех метров электроконтактных	16
	Сборочный чертеж	
АПЖНО5.00	Панель для установки трех метров электроконтактных	17
АПЖНО6.00.СБ	Панель для установки манометра	17

Обозначение	Наименование	Стр.
	электроконтактного. Сборочный чертеж	
АПЖНО6.00	Панель для установки манометра электроконтактного	17
АПЖНО7.00СБ	Опора для крепления трубы к железобетонной стене на дюбелях	18
	Сборочный чертеж	
АПЖНО7.00	Опора для крепления трубы к железобетонной стене на дюбелях	19
АПЖНО8.00.СБ	Мостик переходной. Сборочный чертеж	19
АПЖНО8.00	Мостик переходной	19
АПЖНО9.00.СБ	Подвеска для крепления трубы дн 32 мм к трубам дн 133, 159 мм	20
	Сборочный чертеж	
АПЖНО9.00	Подвеска для крепления трубы дн 32 мм к трубам дн 133, 159 мм	20
АПЖНО9.01	Комут	20
АПЖНО9.02	Комут	20
АПЖНО10.00.СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	21
АПЖНО10.00	Ограждение	21
АПЖНО11.00.СБ	Ящик управления электромагнитным вентилем. Сборочный чертеж	22
АПЖНО11.00.34	Ящик управления электромагнитным вентилем. Схема электрическая принципиальная	22
АПЖНО11.00.М4	Крепление ящика к железобетонным кирпичным стенам. Монтажный чертеж	24
АПЖНО11.00	Ящик управления электромагнитным вентилем	23
АПЖНО11.01	Пластина	24
АПЖНО11.02	Уголок	24
АПЖНО12.00.СБ	Кожух защитный кнопочного поста ПКУ-15. Сборочный чертеж	25
АПЖНО12.00	Кожух защитный кнопочного поста ПКУ-15	26
АПЖНО12.01	Задвижка	26
АПЖНО12.02	Ручка	26
АПЖНО12.03	Шайба	26
АПЖНО12.04	Шплинт	27
АПЖНО12.06	Лопка	27
АПЖНО12.07	Дверца	27
АПЖНО12.08	Корпус	28
АПЖНО12.09	Крышка	28
АПЖНО12.10	Пластина	29
АПЖНО12.11	Стенка	29
АПЖНО13.00М4	Узел крепления конька защитного к кнопочным постом ПКУ-15. Монтажный чертеж	(29)

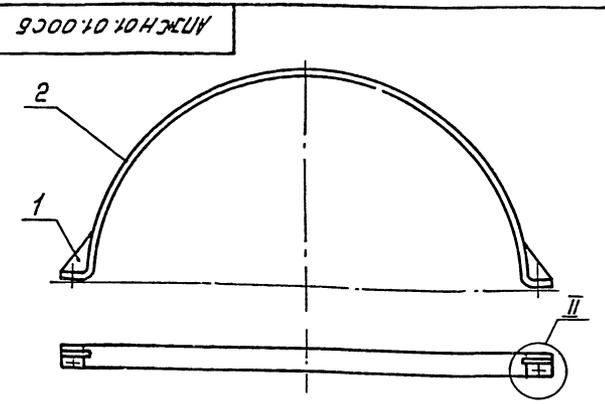
Альбом VIII	Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примечание
							<u>Документация</u>		
							<u>Сборочный чертеж</u>		
							<u>Стандартные изделия</u>		
							Болт М8х25,58,016 ГОСТ 7798-70	2	
							Болт М5х20,58,016 ГОСТ 7798-70	2	
							Гайка М5,016 ГОСТ 5915-70	2	
							Гайка М5,016 ГОСТ 5915-70	2	
							Шайба 8,65 ГОСТ 9015-70	2	
							Шайба 5,65 ГОСТ 9015-70	2	
							Шайба 8,01,019 ГОСТ 6958-78	6	Наибольшие кол.
							<u>Переменные данные для исполнений</u>		
							<u>АПЖН.01.00.00</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
							АПЖН.01.01.00	Скоба	2
							<u>Детали</u>		
							АПЖН.01.00.01	Прокладка	2 0,11 кг
							Пластмасса, рулон, ТМЦС-11200,1700-99		
							ГОСТ 7338-77		
							Lx8 = 1400 x 40 h14		
							503-4-44 м.87	АПЖН.01.00.00	
							Крепление тру- бопровода к воздуховоду		
							Листов 1 7		
							ГЛК		
							Спецавтоматика г. Новосибирск		
							Копировал Компанию	Формат А4	

Альбом VIII	Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примечание
							АПЖН.01.00.02	Тяга	1
							АПЖН.01.00.03	Хомут	1
							АПЖН.01.00.04	Прокладка	1 0,02 кг
							Пластмасса, рулон, ТМЦС-11200,1700-99		
							ГОСТ 7338-77		
							Lx8 = 140 x 30 h14		
							<u>АПЖН.01.00.00-01</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
							АПЖН.01.01.00	Скоба	2
							<u>Детали</u>		
							АПЖН.01.00.01	Прокладка	2 0,11 кг
							Пластмасса, рулон, ТМЦС-11200,1700-99		
							ГОСТ 7338-77		
							Lx8 = 1400 x 40 h14		
							АПЖН.01.00.02-02	Тяга	1
							АПЖН.01.00.03-02	Хомут	1
							АПЖН.01.00.04-01	Прокладка	1 0,022 кг
							Пластмасса, рулон, ТМЦС		
							-С-11200x500x99		
							ГОСТ 7338-77		
							Lx8 = 180 x 30 h14		
							503-4-44 м.87	АПЖН.01.00.00	
							Копировал Компанию	Формат А4	

Альбом VIII	Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примечание
							<u>АПЖН.01.00.00-02</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
							АПЖН.01.01.00-01	Скоба	2
							<u>Детали</u>		
							АПЖН.01.00.01-02	Прокладка	2 0,15 кг
							Пластмасса, рулон, ТМЦС-11200,1700-99		
							ГОСТ 7338-77		
							Lx8 = 1700 x 40 h14		
							АПЖН.01.00.02	Тяга	1
							АПЖН.01.00.03	Хомут	1
							АПЖН.01.00.04-02 (то же как для АПЖН.01.00.04)		
							<u>АПЖН.01.00.00-03</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
							АПЖН.01.01.00-01	Скоба	2
							<u>Детали</u>		
							АПЖН.01.00.01-02	Прокладка	2 0,15 кг
							Пластмасса, рулон, ТМЦС-11200,1700-99		
							ГОСТ 7338-77		
							Lx8 = 1700 x 40 h14		
							АПЖН.01.00.02-01	Тяга	1
							503-4-44 м.87	АПЖН.01.00.00	
							Копировал Компанию	Формат А4	

Альбом VIII	Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	№	Примечание
							АПЖН.01.00.03-01	Хомут	1
							АПЖН.01.00.04-03 (то же как для АПЖН.01.00.04)		
							<u>АПЖН.01.00.00-04</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
							АПЖН.01.01.00-01	Скоба	2
							<u>Детали</u>		
							АПЖН.01.00.01-04 (то же как для АПЖН.01.00.01-02)		
							АПЖН.01.00.02-02	Тяга	1
							АПЖН.01.00.03-02	Хомут	1
							АПЖН.01.00.04-04	Прокладка	1 0,028 кг
							Пластмасса, рулон, ТМЦС-11200x500x99		
							ГОСТ 7338-77		
							Lx8 = 180 x 30 h14		
							<u>АПЖН.01.00.00-05</u>		
							<u>Сборочные единицы</u>		
							АПЖН.01.01.00-02	Скоба	2
							503-4-44 м.87	АПЖН.01.00.00	
							Копировал Компанию	Формат А4	

Альбом VIII
Типовой проект 503



Обозначение	Диаметр, мм	Масса, кг
АПЖН01.01.00	900	0,54
-01	1120	0,88
-02	1400	1,12
-03	2000	4,52

- *Размер для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

АПЖН01.01.00 СБ

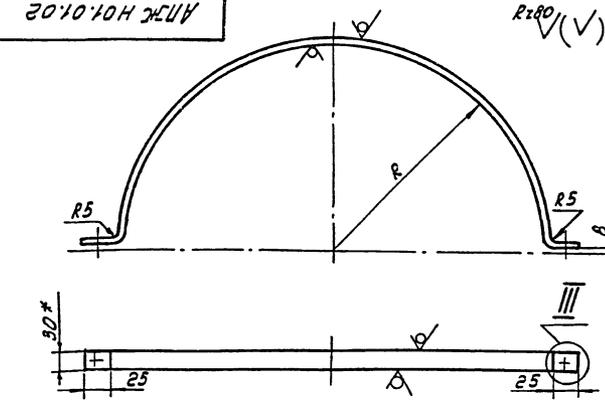
Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-

Лист Листов 1
ГПН
«Спецавтоматика»
г. Новосибирск
формат А4
копировал Компанец

Альбом VIII	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
АЧ	АПЖН01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	1 АПЖН01.01.01	Ребро	2	
		Переменные данные для исполнений		
		АПЖН01.01.00		
		Детали		
2	АПЖН01.01.02	Скоба	1	
		АПЖН01.01.00-01		
		Детали		
2	АПЖН01.01.02-01	Скоба	1	
		АПЖН01.01.00-02		
		Детали		
2	АПЖН01.01.02-02	Скоба	1	
		АПЖН01.01.00-03		
		Детали		
2	АПЖН01.01.02-03	Скоба	1	
		503-4-44м.87 АПЖН01.01.00		
		Скоба		
		Лит. Лист Листов		
		И 1		1
		ГПН «Спецавтоматика» г. Новосибирск формат А4 копировал Компанец		

Альбом VIII
Типовой проект 503



Обозначение	R мм	Масса, кг
АПЖН01.01.02	455	0,60
-01	565	0,81
-02	705	1,08
-03	1005	1,58

- размер для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

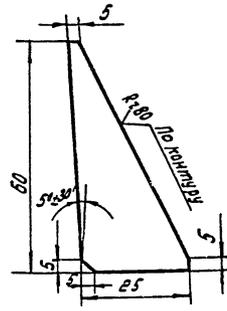
503-4-44м.87 АПЖН01.01.02

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-

Лист Листов 1
ГПН
«Спецавтоматика»
г. Новосибирск
формат А4
копировал Компанец

Альбом VIII	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
		503-4-44м.87 АПЖН01.01.01		
		Ребро		
		Лит. Лист Листов		
		И 1		1
		ГПН «Спецавтоматика» г. Новосибирск формат А4 копировал Компанец		



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

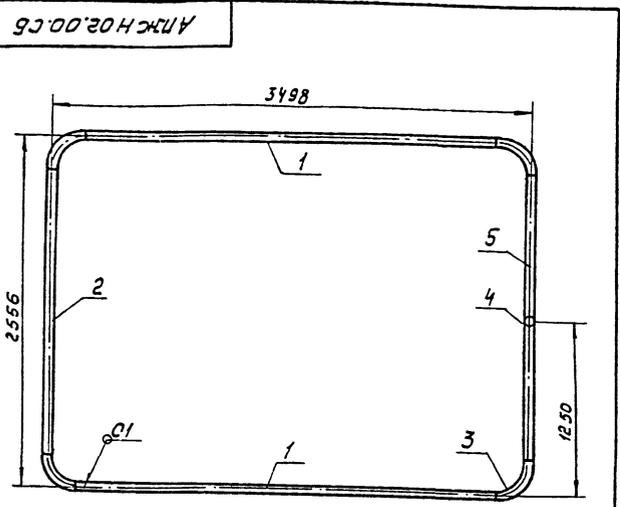
503-4-44м.87 АПЖН01.01.01

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,02	1:1

Лист Листов 1
ГПН
«Спецавтоматика»
г. Новосибирск
формат А4
копировал Компанец

Альбом VIII
Типовой проект 503



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-70. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Отверстия в трубах должны быть обращены внутрь контура перфоратора.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 02.00.СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перфоратор Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Семейкина	Лист	Лист	Лист		И	47,9	1:25
Проф	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	Лист	Листов	Листов	Листов
Рук. гр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	ГП КН Спецавтоматика г. Новосибирск			
И. контр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	Копировал Компания Формат А4			
Утв.	Тюлюшев	Лист	Лист	Лист				

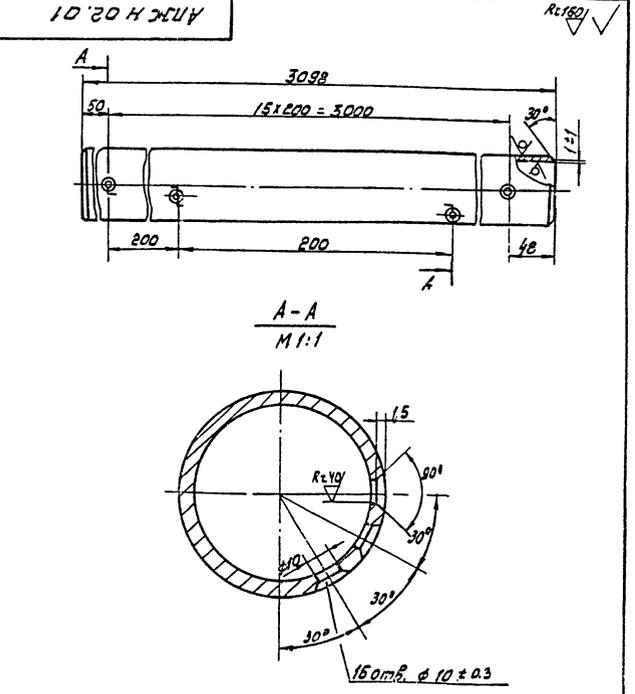
Альбом VIII
Типовой проект 503

Формат	№ на	№з	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
А4			АПЖ Н 02.00.СБ	Сборочный чертёж		
А4	1		АПЖ Н 02.01	Труба	2	
А4	2		АПЖ Н 02.02	Труба	1	
А4	3		АПЖ Н 02.03	Отвод	4	
А4	4		АПЖ Н 02.04	Патрубок	1	
А4	5		АПЖ Н 02.05	Труба	1	

503-4-44м.87 АПЖ Н 02.00

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перфоратор	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Семейкина	Лист	Лист	Лист		И	Листов	Листов
Проф	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	ГП КН Спецавтоматика г. Новосибирск			
Рук. гр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	Копировал Компания Формат А4			
И. контр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист				
Утв.	Тюлюшев	Лист	Лист	Лист				

Альбом VIII
Типовой проект 503

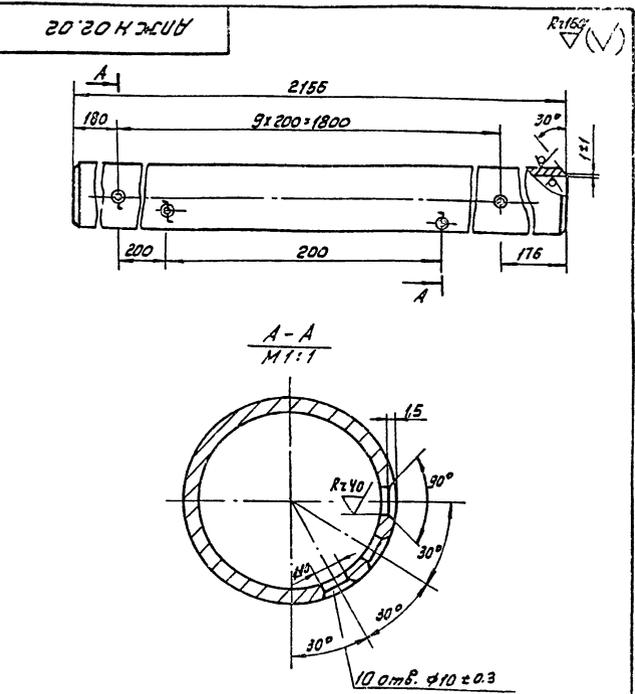


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 02.01

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Семейкина	Лист	Лист	Лист		И	12,5	1:25
Проф	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	Лист	Листов	Листов	Листов
Рук. гр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	ГП КН Спецавтоматика г. Новосибирск			
И. контр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	Копировал Компания Формат А4			
Утв.	Тюлюшев	Лист	Лист	Лист				

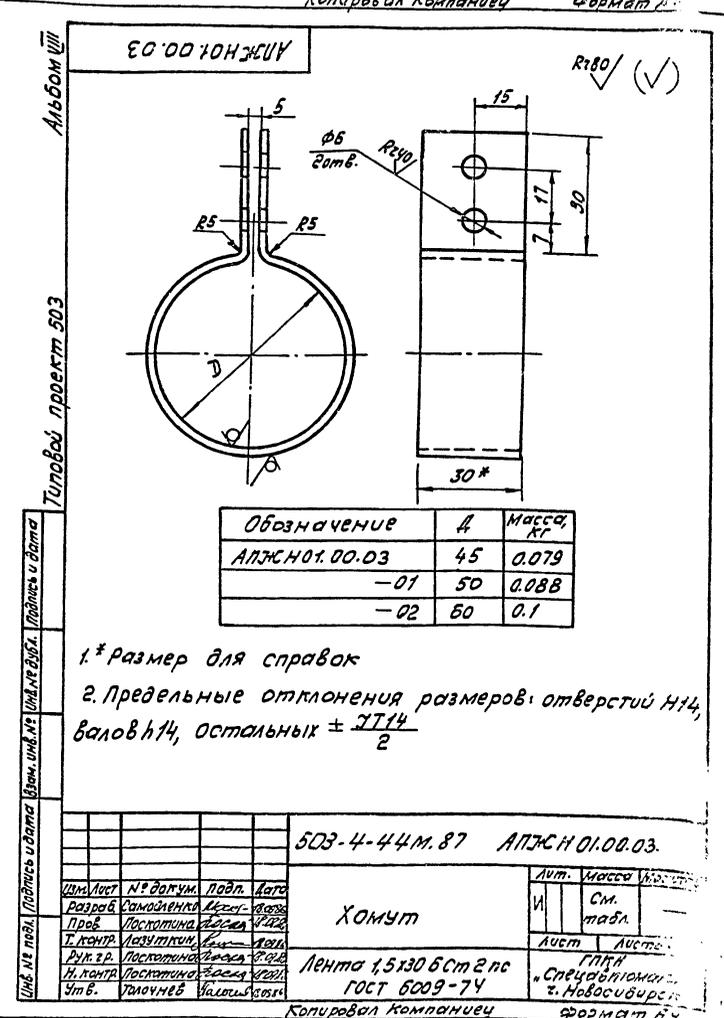
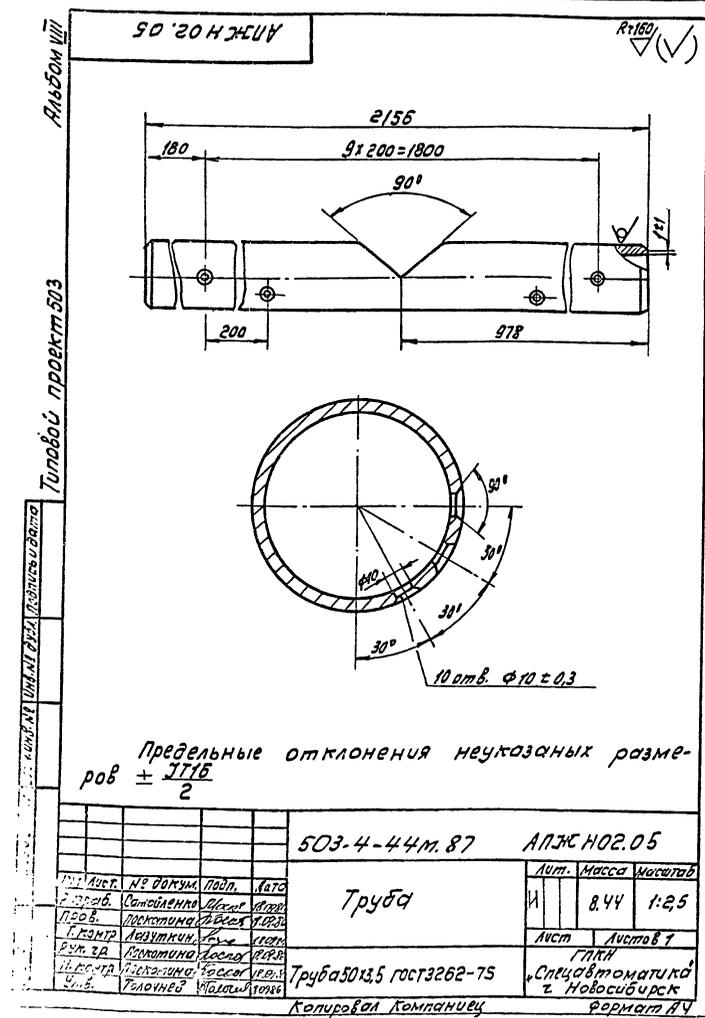
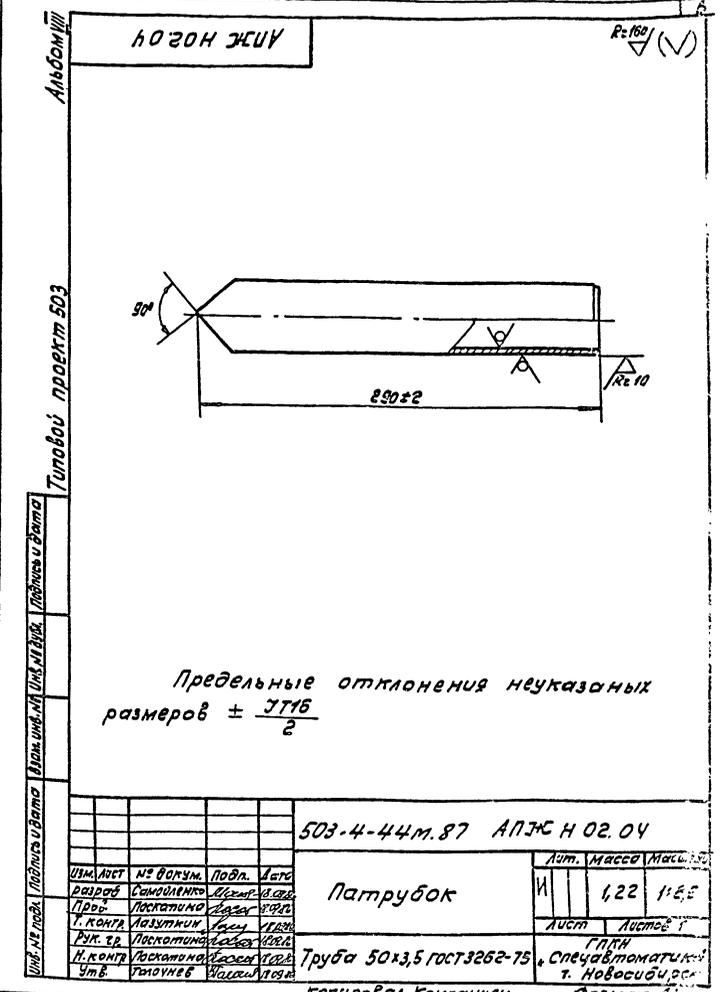
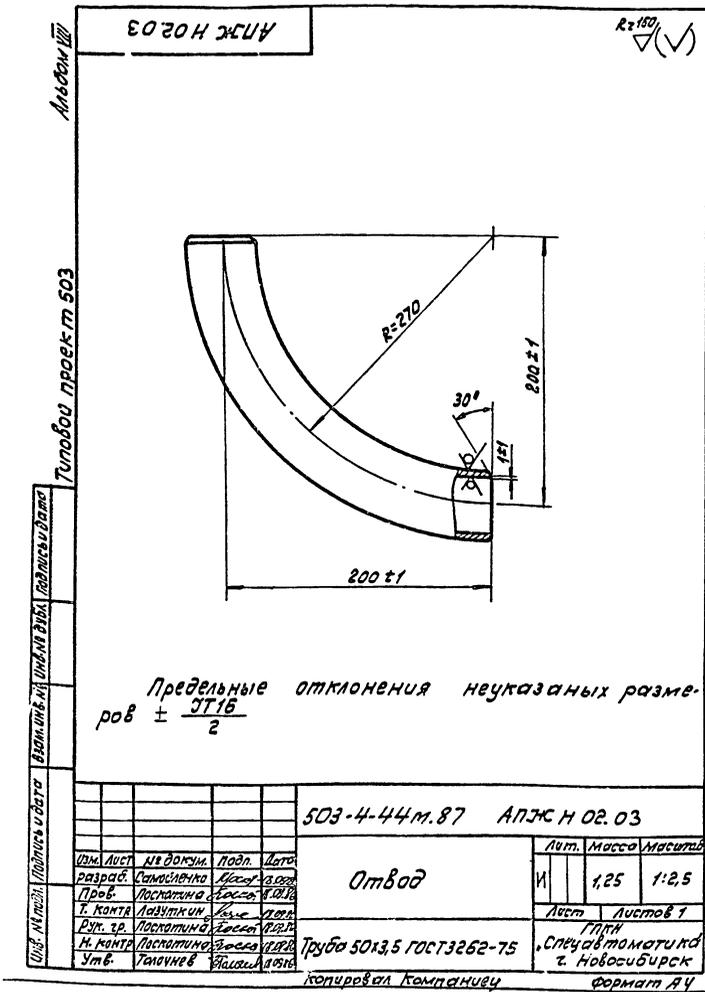
Альбом VIII
Типовой проект 503

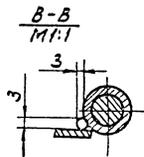
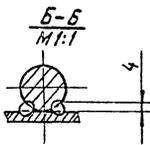
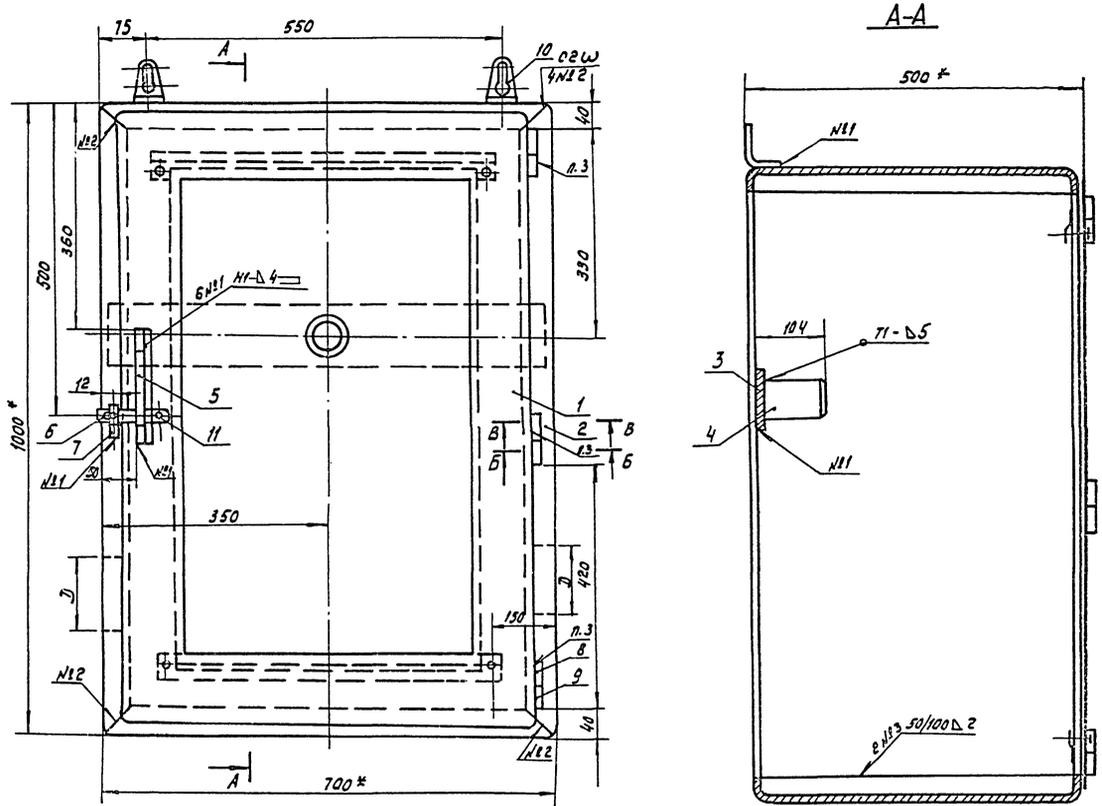


Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 02.02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Семейкина	Лист	Лист	Лист		И	2,7	1:25
Проф	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	Лист	Листов	Листов	Листов
Рук. гр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	ГП КН Спецавтоматика г. Новосибирск			
И. контр.	Лазуткина	Лист	Лист	Лист	Копировал Компания Формат А4			
Утв.	Тюлюшев	Лист	Лист	Лист				





1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная электродуговая ЭТБ
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
5. Вырез для трубопроводов диаметром \varnothing сделать по месту при монтаже
6. Отверстие $\varnothing 6$ под заклепку поз. 11 сделать по месту.
7. Покрывать грунтовки ГФ-020 ТУ 16-10-1542-77, эмаль НЦ-11-90 ГОСТ 9198-76

Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Утверждение: [Blank]

				503-4-44м.87	АПЖС Н.03.00.00056
Исполнитель	Л.В.Кочуров	Подпись	Л.В.Кочуров	Дата	1987
Разработчик	С.И.Кочуров	Подпись	С.И.Кочуров	Дата	1987
Проектировщик	Л.В.Кочуров	Подпись	Л.В.Кочуров	Дата	1987
Руководитель	Л.В.Кочуров	Подпись	Л.В.Кочуров	Дата	1987
Технический	Л.В.Кочуров	Подпись	Л.В.Кочуров	Дата	1987
Начальник	Л.В.Кочуров	Подпись	Л.В.Кочуров	Дата	1987
Утвержден	Л.В.Кочуров	Подпись	Л.В.Кочуров	Дата	1987
				Шкаф для хранения пожарной рукава и ствола	Лист 1 из 1
				Сборочный чертеж	Лист 1 из 1
				Спецификация	Лист 1 из 1
				Исполнитель: [Blank]	Дата: [Blank]

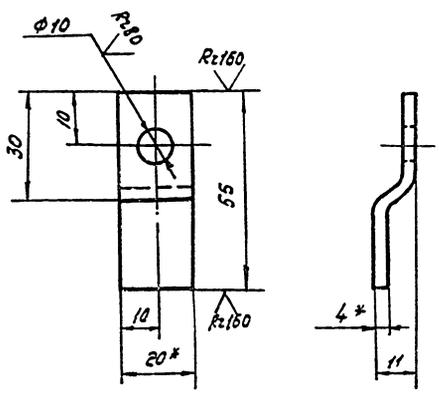
Альбом VIII

Типовой проект 503

Имя, Инициалы, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.06

(V)



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстия H16, вала h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Внутренние радиусы гибов 4мм

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.06

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1

Лист Листов 1
 Полоса 5-2 Чх20 ГОСТ 103-76
 Ст 3-Г-I ГОСТ 535-79
 ГПМ, Спецавтоматика г. Новосибирск
 Копировал Компания Формат АУ

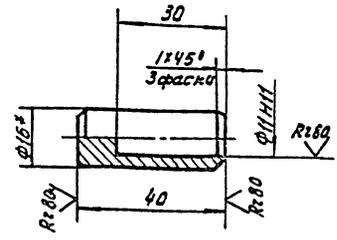
Альбом VIII

Типовой проект 503

Имя, Инициалы, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.07

(V)



- 1.* размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.07

Стакан

Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1

Лист Листов 1
 Круг 8-16 ГОСТ 2591-71
 Ст 3-Г-I ГОСТ 535-79
 ГПМ, Спецавтоматика г. Новосибирск
 Копировал Компания Формат АУ

Альбом VIII

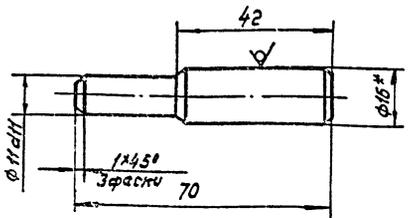
Типовой проект 503

Имя, Инициалы, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.08

R180

(V)



- 1.* размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.08

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

Лист Листов 1
 Круг 5-16 ГОСТ 2591-71
 Ст 3-Г-I ГОСТ 535-79
 ГПМ, Спецавтоматика г. Новосибирск
 Копировал Компания Формат АУ

Альбом VIII

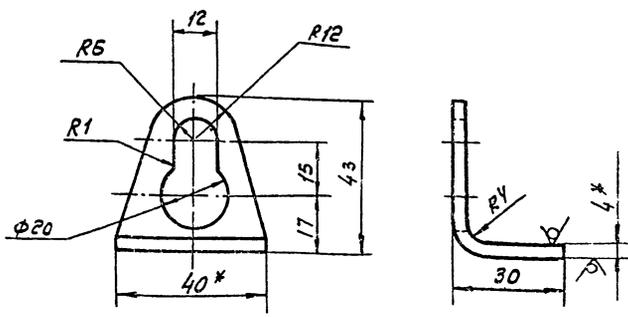
Типовой проект 503

Имя, Инициалы, Подпись и дата

АПЖ Н 03.00.09

R180

(V)



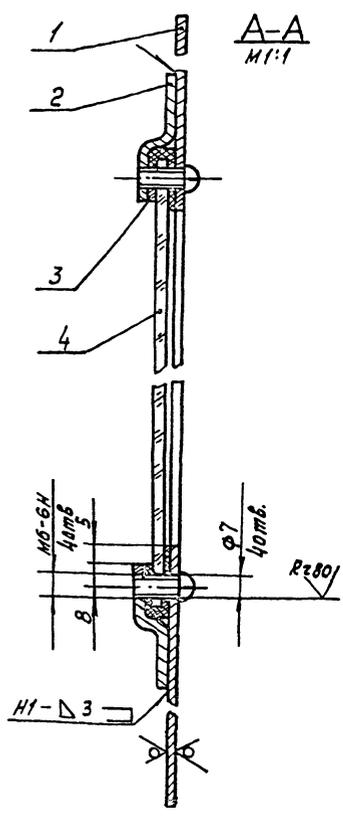
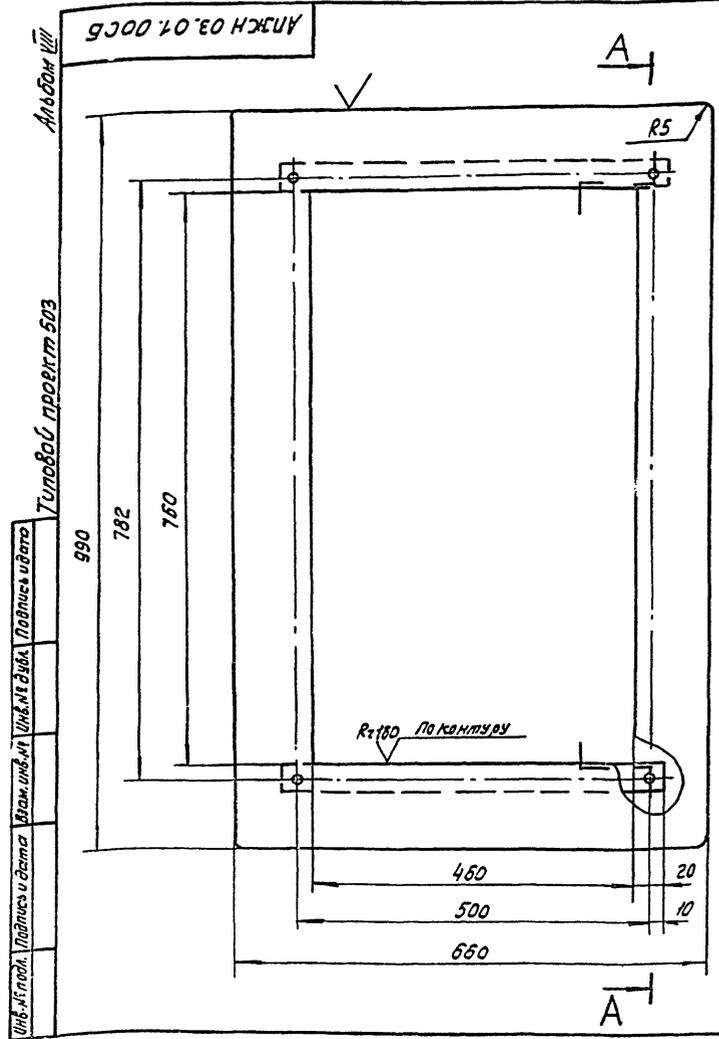
- 1.* размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстия H16, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 03.00.09

Подвеска

Лист	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1

Лист Листов 1
 Полоса 5-2 Чх20 ГОСТ 103-76
 Ст 3-Г-I ГОСТ 535-79
 ГПМ, Спецавтоматика г. Новосибирск
 Копировал Компания Формат АУ

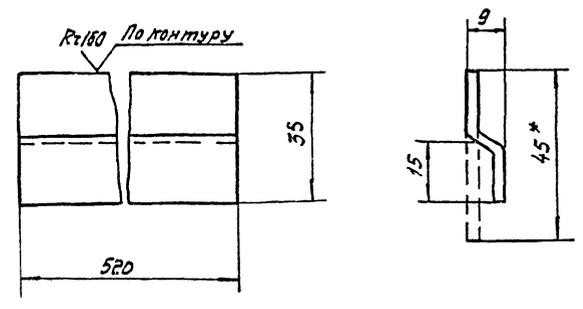


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-88
2. Предельные отклонения размеров отверстия H16 , валов h16 , остальных $\pm \frac{\text{IT16}}{2}$
3. Прокладку поз. 3 согнуть по месту

503-4-44м.87 АЛЖН 03.01.00СБ				Литера	Масса	Материал
Дверь				И	5,9	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				ГПМ, Спецавтоматизация		
				г. Новосибирск		
				Формат А4		

Формат	Угол	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
Альбом III						
Туповой проект 503						
А3						
			АЛЖН 03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
Документация						
А4						
			АЛЖН 03.01.01	Рама		
			Лист	Б-ПН-20 ГОСТ 18903-74 1-Ц ГОСТ 15523-70	1	4,8 кг
А5						
			АЛЖН 03.01.02	Направляющая	2	
А6						
			АЛЖН 03.01.03	Прокладка		
			Лист	Листина Л, лист		
			Лист	ТМКЦ-М-2-9.9	2	0,07 кг
А7						
			АЛЖН 03.01.04	Стекло органическое		
			Лист	конструкционное		
			Лист	СОЛЗ ГОСТ 15809-70	1	1,18 кг
			Лист	L=790 h16 B=490 h16	1	1,18 кг
Стандартные изделия						
			Лист	Винт М6х14,58.016		
			Лист	ГОСТ 17473-72	4	
503-4-44м.87 АЛЖН 03.01.00				Дверь		
				Литера	Лист	Листов
				И	7	1
				ГПМ, Спецавтоматизация		
				г. Новосибирск		
				Формат А4		

503-4-44м.87 АЛЖН 03.01.02				Литера	Масса	Материал
Направляющая				И	0,58	1:1
Лист				Лист	Листов	
				ГПМ, Спецавтоматизация		
				г. Новосибирск		
				Формат А4		



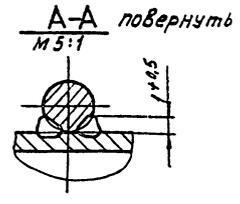
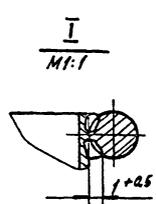
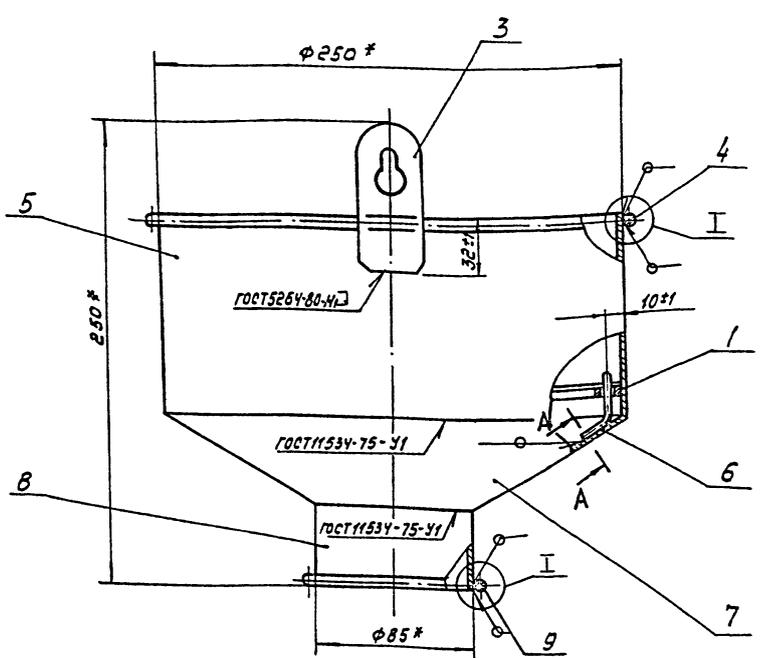
1. * размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h16 , остальных $\pm \frac{\text{IT16}}{2}$
3. Внутренние радиусы сгибов 2 мм

Альбом VIII

Туловоу проект 503

Имя, фамилия, Подпись и дата

АНЭСНОУ.00.00.СБ



- 1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2. Покрытие эмаль ПФ-115 серия ГОСТ 6465-63. IV. 4
- 3* Размеры для справок

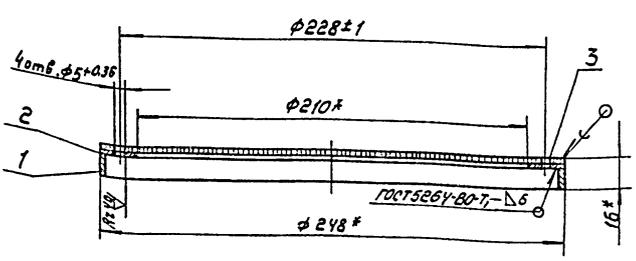
503-4-44м.87 АНЭСНОУ.00.00.СБ				Лист 1	
воронка				Масса	1:2
Оборочный чертеж				Лист 1	
Копирован Комитетом				Формат А4	

Альбом VIII

Туловоу проект 503

Имя, фамилия, Подпись и дата

АНЭСНОУ.01.00.СБ



- 1. По 40 ГОСТ 1499-70
- 2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 3* размеры для справок

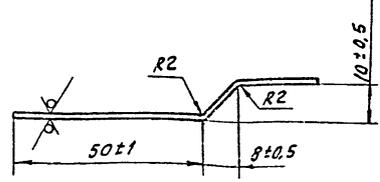
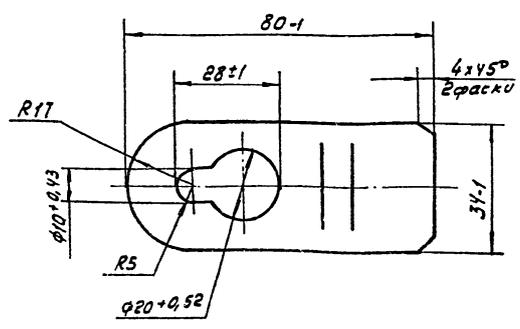
503-4-44м.87 АНЭСНОУ.01.00.СБ				Лист 1	
фильтр				Масса	1:2
Оборочный чертеж				Лист 1	
Копирован Комитетом				Формат А4	

Альбом VIII

Туловоу проект 503

Имя, фамилия, Подпись и дата

АНЭСНОУ.00.01



503-4-44м.87 АНЭСНОУ.00.01				Лист 1	
ушко				Масса	1:2
Оборочный чертеж				Лист 1	
Копирован Комитетом				Формат А4	

АЛЖН 04.00.02

Рt150

Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

503-4-44 м.87 АЛЖН 04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самойленко	Иванов	Иванов	1987
Проб.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Т. контр.	Лазуткин	Лазуткин	Лазуткин	1987
Руч. зр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
И. контр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Утв.	Толочнев	Толочнев	Толочнев	1987

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:2

Кольцо

Лист Листов 1

Проволока Б ГОСТ 3282-74

ГПН
"Спецавтоматика"
г. Новосибирск

Копировал Кампанец Формат А4

АЛЖН 04.00.03

Рt150

Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

503-4-44 м.87 АЛЖН 04.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самойленко	Иванов	Иванов	1987
Проб.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Т. контр.	Лазуткин	Лазуткин	Лазуткин	1987
Руч. зр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
И. контр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Утв.	Толочнев	Толочнев	Толочнев	1987

Лист	Масса	Масштаб
И	0,68	1:2

Обечайка

Лист Листов 1

Лист В1 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ГПН
"Спецавтоматика"
г. Новосибирск

Копировал Кампанец Формат А4

АЛЖН 04.00.04

Рt150

Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

503-4-44 м.87 АЛЖН 04.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самойленко	Иванов	Иванов	1987
Проб.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Т. контр.	Лазуткин	Лазуткин	Лазуткин	1987
Руч. зр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
И. контр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Утв.	Толочнев	Толочнев	Толочнев	1987

Лист	Масса	Масштаб
И	0,012	2:1

фиксатор

Лист Листов 1

Проволока Б ГОСТ 3282-74

ГПН
"Спецавтоматика"
г. Новосибирск

Копировал Кампанец Формат А4

АЛЖН 04.00.05

Рt150

Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

503-4-44 м.87 АЛЖН 04.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самойленко	Иванов	Иванов	1987
Проб.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Т. контр.	Лазуткин	Лазуткин	Лазуткин	1987
Руч. зр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
И. контр.	Лоскотина	Лоскотина	Лоскотина	1987
Утв.	Толочнев	Толочнев	Толочнев	1987

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:2

Конус

Лист Листов 1

Лист В1 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ГПН
"Спецавтоматика"
г. Новосибирск

Копировал Кампанец Формат А4

Альбом VIII
Туповой проект 503

АЛЖНОУ.00.06

Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.00.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разраб.	Самойленко	Лист	Листов
Проб.	Ласкотина	Лист	Листов
Т.контр.	Лазуткин	Лист	Листов
Рук.гр.	Ласкотина	Лист	Листов
И.контр.	Ласкотина	Лист	Листов
Утв.	Толочнев	Лист	Листов

Лист	№ докум.	Листов	Дата
И	0.13	1:1	
Лист 81 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
ГПН «Спецавтоматика» г. Новосибирск			
Формат И			

Альбом VIII
Туповой проект 503

АЛЖНОУ.00.07

Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.00.07			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разраб.	Самойленко	Лист	Листов
Проб.	Ласкотина	Лист	Листов
Т.контр.	Лазуткин	Лист	Листов
Рук.гр.	Ласкотина	Лист	Листов
И.контр.	Ласкотина	Лист	Листов
Утв.	Толочнев	Лист	Листов

Лист	№ докум.	Листов	Дата
И	0.07	1:1	
Лист 83 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
ГПН «Спецавтоматика» г. Новосибирск			
Формат И			

Альбом VIII
Туповой проект 503

АЛЖНОУ.01.01

Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.01.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разраб.	Самойленко	Лист	Листов
Проб.	Ласкотина	Лист	Листов
Т.контр.	Лазуткин	Лист	Листов
Рук.гр.	Ласкотина	Лист	Листов
И.контр.	Ласкотина	Лист	Листов
Утв.	Толочнев	Лист	Листов

Лист	№ докум.	Листов	Дата
И	0.23	1:2	
Лист 81 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
ГПН «Спецавтоматика» г. Новосибирск			
Формат И			

Альбом VIII
Туповой проект 503

АЛЖНОУ.01.02

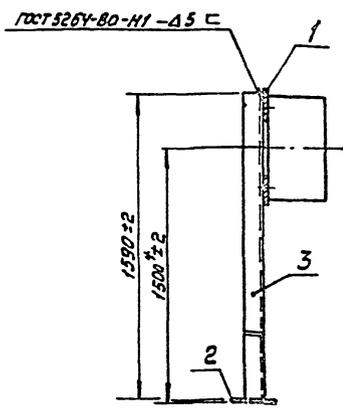
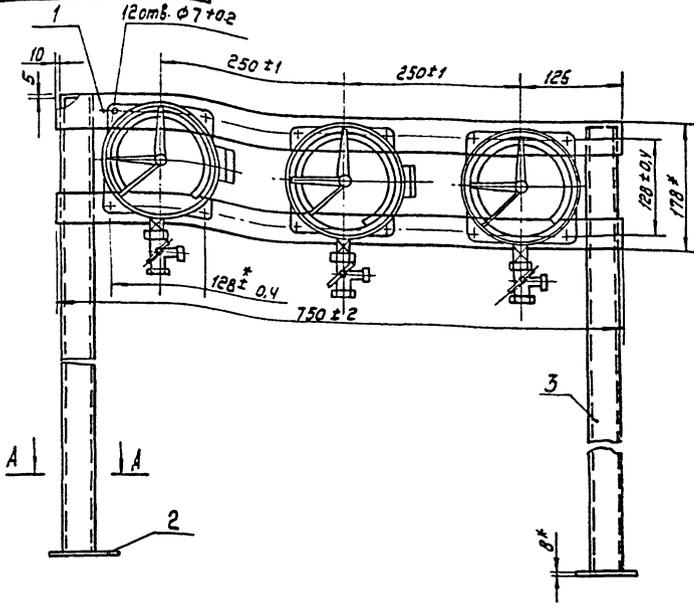
Электрод 342 ГОСТ 9467-75

503-4-44м.87 АЛЖНОУ.01.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разраб.	Самойленко	Лист	Листов
Проб.	Ласкотина	Лист	Листов
Т.контр.	Лазуткин	Лист	Листов
Рук.гр.	Ласкотина	Лист	Листов
И.контр.	Ласкотина	Лист	Листов
Утв.	Толочнев	Лист	Листов

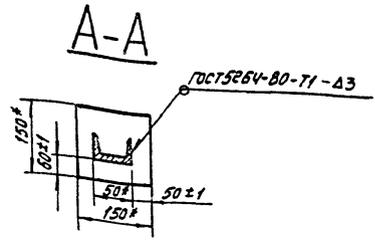
Лист	№ докум.	Листов	Дата
И	0.23	1:2	
Лист 83 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
ГПН «Спецавтоматика» г. Новосибирск			
Формат И			

Альбом VIII
 Типовой проект 503
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

АПЖ Н 05.00.05



1. * Размер для справок
2. Отверстия $\phi 7$ просверлить по месту
3. Покрытие эмаль ЭП-773, зеленая по ТУБ-10-1152-76



				503-4-44м.87 АПЖ Н 05.00.05			
Изм.	Лист	№ вкл.	Подпись	Дата	Литр.	Масса	Макс.об.
Разраб.	Самойленко	Иван	Иван	Иван	И	17.8	1:5
Проб.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	Лист Листов 1		
П. спец.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	ГПН		
И. контр.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	«Спецавтоматика»		
Чтб.	Толочнев	Иван	Иван	Иван	г. Новосибирск		
Копировал Компаниец							

Альбом VIII
 Типовой проект 503
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

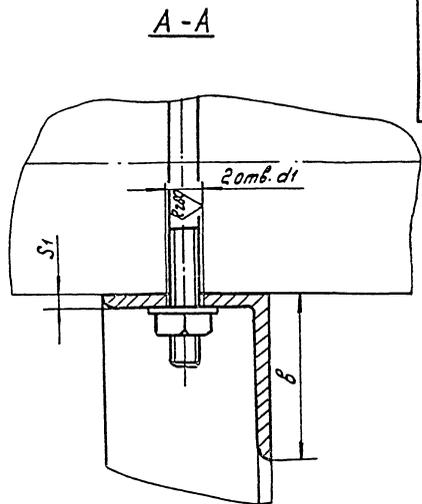
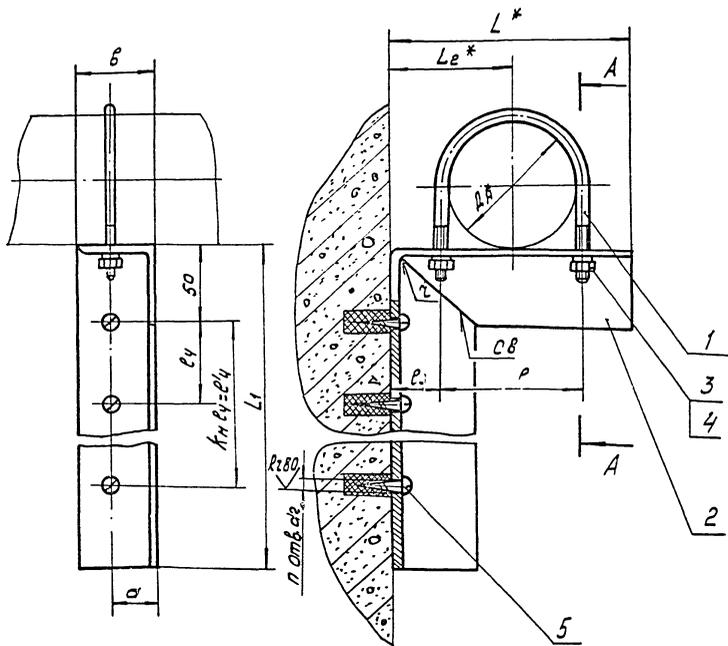
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			АПЖ Н 04.00.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		АПЖ Н 04.01.00.05	Фильтр		
<u>Детали</u>						
A4	3		АПЖ Н 04.00.01	Ушко	1	
A4	4		АПЖ Н 04.00.02	Кольцо	1	
A4	5		АПЖ Н 04.00.03	Обечайка	1	
A4	6		АПЖ Н 04.00.04	фиксатор	4	
A4	7		АПЖ Н 04.00.05	Понус	1	
A4	8		АПЖ Н 04.00.06	Обечайка	1	
A4	9		АПЖ Н 04.00.07	Кольцо	1	

Альбом VIII
 Типовой проект 503
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

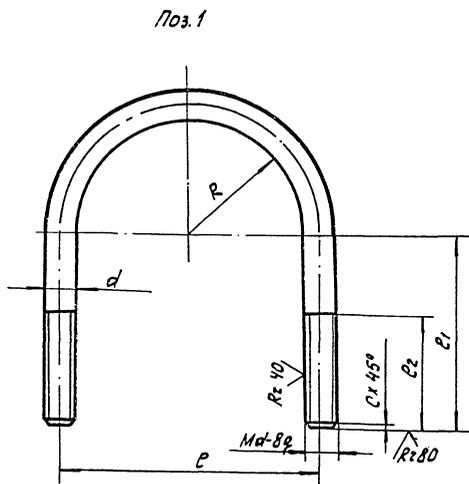
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			АПЖ Н 04.01.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1		АПЖ Н 04.01.01	Обечайка	1	
A4	2		АПЖ Н 04.01.02	Кольцо	1	
B4	3		АПЖ Н 04.01.03	Сетка фильтровая 52 ГОСТ 3187-76 Ф248-1	1	

503-4-44м.87 АПЖ Н 04.00.00							
Изм.	Лист	№ вкл.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойленко	Иван	Иван	Иван	И	1	1
Проб.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	Лист Листов 1		
П. спец.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	ГПН		
И. контр.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	«Спецавтоматика»		
Чтб.	Толочнев	Иван	Иван	Иван	г. Новосибирск		
Копировал Компаниец							

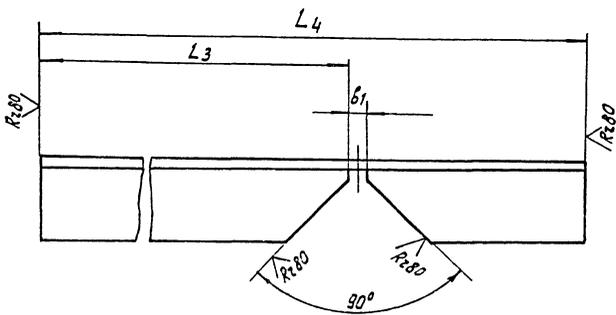
503-4-44м.87 АПЖ Н 04.01.00							
Изм.	Лист	№ вкл.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Самойленко	Иван	Иван	Иван	И	1	1
Проб.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	Лист Листов 1		
П. спец.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	ГПН		
И. контр.	Локоткина	Иван	Иван	Иван	«Спецавтоматика»		
Чтб.	Толочнев	Иван	Иван	Иван	г. Новосибирск		
Копировал Компаниец							



Обозначение	Дн*	S**	L*	L1	L2*	Поз.1										Поз.2										Масса сборки, кг			
						d	R	e1	e2	c	длина резьбы, мм	масса, кг	b	L4	e3	e4	e'4	K	b1	L3	S1	a	n	2	d1		d2	Масса, кг	
АПЖ Н 07.00	76	3	205	200	105	12	42	96	65	40	1,6	281	0,248	50	398	57	50	100	2	9	192	4	30	3	4	14	8	1,18	1,49
-01	89	3	205	200	125	12	45	104	65	40	1,6	313	0,278	50	398	74	50	100	2	9	192	4	30	3	4	14	8	1,18	1,52



Развертка поз. 2



- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Максимальная толщина трубы.
- 3. Предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
- 5. Сварной шов по ГОСТ 5264-80
- 6. Покрытие - грунтовка ГФ-020 краснокоричневая по ТУБ-10-1642-77. VI.1

Лист № 1 из 1 (включая обложку) (взамен Листа) Шифр докум. Подпись и дата

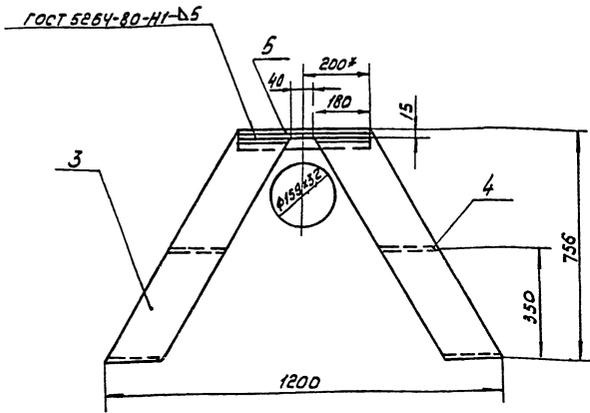
				503-4-44м.87 АПЖ Н 07.00.СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Опора для крепления	Лист	№ докум.
Разраб.	Самойлов	Лист	Васильев	2003	трубы к железобетонной	И	СБ
Проб.	Посетинина	Лист	Васильев	2003	стене на дубелях	Лист	№ докум.
Т.контр.	Посетинина	Лист	Васильев	2003	Сборочный чертёж	Лист	№ докум.
Рук. гр.	Посетинина	Лист	Васильев	2003		Лист	№ докум.
Н.контр.	Посетинина	Лист	Васильев	2003		Лист	№ докум.
Ств.	Усачёв	Лист	Васильев	2003		Лист	№ докум.

АЛЖ Н.08.00СБ

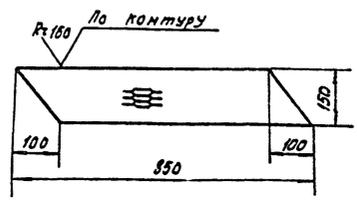
Альбом III

Типовой проект 503

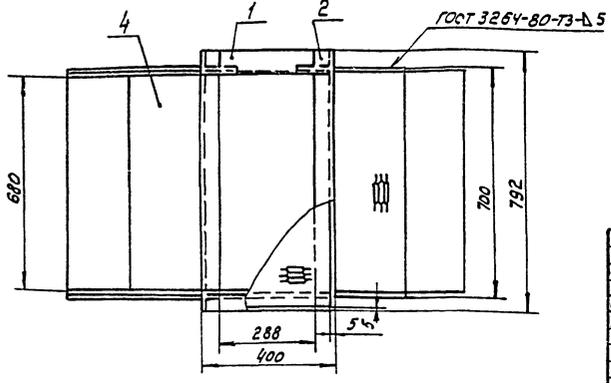
Изм. № 1. Подпись инженера



Деталь поз. 3



1. Сварные соединения деталей должны выполняться электродом Э42 или Э48А по ГОСТ 9467-75
2. * Размеры для справок
3. Предельные отклонения от размеров ± 0.16



503-4-44 м.87 АЛЖ Н.08.00СБ				Лист	Масштаб
Мостик переходной				И	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 7
ИПК, Спецавтоматизация				г. Новосибирск	
копировал Компания				Формат А3	

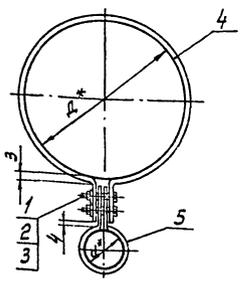
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					АЛЖ Н.08.00СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
54	1	АЛЖ Н.08.01			Уголок	Уголок Б-58х58х5 ГОСТ 8509-72 р-200 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	1,25 кг
54	2	АЛЖ Н.08.02			Уголок	Уголок Б-56х56х5 ГОСТ 8509-72 р-792 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	3,36 кг
54	3	АЛЖ Н.08.03			Пластина	Лист рифленный 5х150х850 ГОСТ 8568-77	4	5,6 кг
54	4	АЛЖ Н.08.04			Ступенька	Лист рифленный 5х180х890 ГОСТ 8568-77	4	4,06 кг
54	5	АЛЖ Н.08.05			Лист	Лист рифленный 5х390х782 ГОСТ 8568-77	1	2,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					АЛЖ Н.07.00СБ	Сборочный чертеж		*А3г3
						Детали		
54	1	АЛЖ Н.07.01			Хомут	Круг В-6 ГОСТ 590-71 Ст 3-Г ГОСТ 535-79	1	0,1 кг табл.
54	2	АЛЖ Н.07.02			Прокатный	Уголок В-6х6х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3-Г ГОСТ 535-79	1	0,1 кг табл.
						Стандартные изделия		
					3	Гайка ГОСТ 5915-70 М12.5.016	2	
					4	Шайба ГОСТ 11371-78 12.01.016	2	0,1 кг табл.
						Прочие изделия		
					5	Дюбель ТУЗБ-941-79 4658 УЗ	3	

503-4-44 м.87 АЛЖ Н.08.00				Лист	Масштаб
Мостик переходной				И	1:10
ИПК, Спецавтоматизация				г. Новосибирск	
копировал Компания				Формат А4	

503-4-44 м.87 АЛЖ Н.07.00				Лист	Масштаб
Опора для крепления				И	1:10
трубы к железобетонной стене на дюбелях				ИПК, Спецавтоматизация	
копировал Компания				Формат А4	

АПЖ Н 09.00 СБ



Обозначение	Д, мм	С, мм	Масса
АПЖ Н 09.00	133	32	0,3
-01	159	32	0,33

- * размеры для справок
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие - грунтровка гФ-020 красно-коричневая по ТУ 6-10-1642-77. VI. А.

503-4-44м.87 АПЖ Н 09.00 СБ

Подвеска для крепления трубы Дн 32 мм к трубам Дн 133, 159 мм
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самойлова	Маслов	Маслов	1982
Проб.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Т. контр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Руч. зр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Н. контр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Утв.	Толочнев	Маслов	Маслов	1982

Изм. № листа, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Подпись и дата

Типовой проект 503

Альбом VIII

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
						Документация		
					АПЖ Н 09.00 СБ	Оборочный чертеж		
						Стандартные изделия		
	1					Болт М6х20.58 ГОСТ 7798-70	2	
	2					Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	2	
	3					Шайба 6.04 ГОСТ 11371-78	2	
					Переменные данные для исполнения			
					АПЖ Н 09.00			
					Детали			
	4	АПЖ Н 09.01			Хомут		1	
	5	АПЖ Н 09.02			Хомут		1	
					АПЖ Н 09.00-01			
					Детали			
	4	АПЖ Н 09.01-01			Хомут		1	
	5	АПЖ Н 09.02			Хомут		1	

Типовой проект 503

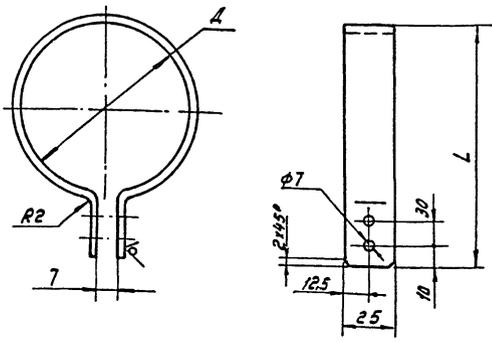
Изм. № листа, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Подпись и дата

503-4-44м.87 АПЖ Н 09.00

Подвеска для крепления трубы Дн 32 мм к трубам Дн 133, 159 мм
Лист Листов 1

Изм. № листа, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Подпись и дата

АПЖ Н 09.01



Обозначение	Д, мм	Л, мм	Масса кг
АПЖ Н 09.01	134	186	0,21
-01	160	212	0,24

- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 09.01

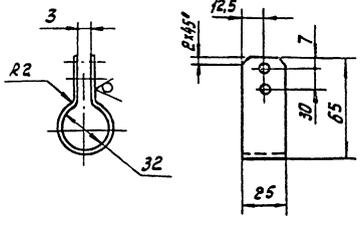
Хомут

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самойлова	Маслов	Маслов	1982
Проб.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Т. контр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Руч. зр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Н. контр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Утв.	Толочнев	Маслов	Маслов	1982

Типовой проект 503

Альбом VIII

АПЖ Н 09.02



- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н 09.02

Хомут

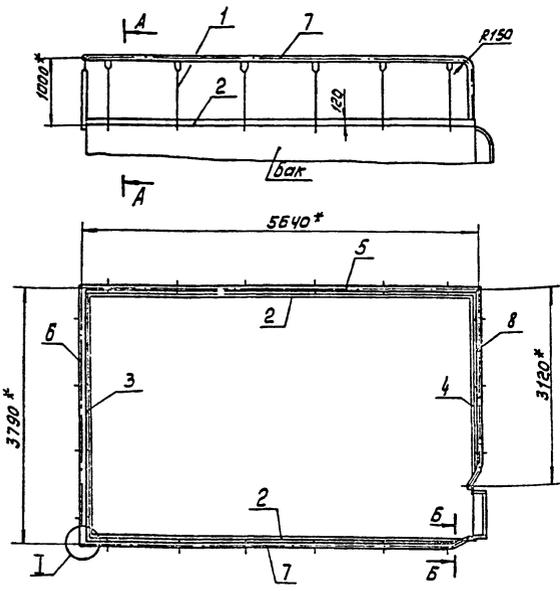
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Самойлова	Маслов	Маслов	1982
Проб.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Т. контр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Руч. зр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Н. контр.	Лазуткина	Маслов	Маслов	1982
Утв.	Толочнев	Маслов	Маслов	1982

Типовой проект 503

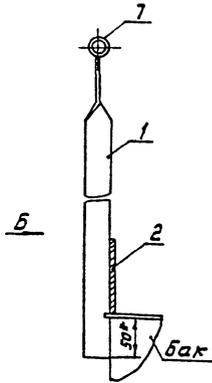
Альбом VIII

Альбом VIII
Туловский проект 503
Шифр не прив. Листов в сборе. В альбоме 24 листа. Листы в сборе.

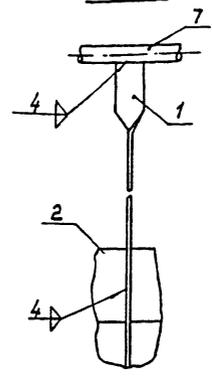
АПЖ Н 10.00.СБ



A-A



Вид Б



1 * размер для справок
2. Покрытие - грунтовка гф-020 красно-коричневая по ТУБ-10-1642-77.чл

503-4-44м.87 АПЖ Н 10.00.СБ

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Версия
Разраб.		Составитель	Провер.	Исполн.	1	102,22	1:50
Проект.		Лист	Лист	Лист			
Т. контр.		Лист	Лист	Лист			
Экз. г.р.		Лист	Лист	Лист			
И. контр.		Лист	Лист	Лист			
Утв.		Лист	Лист	Лист			

Ограждение
Сборочный чертеж

Лист 1
Листов 1

ГПН
«Спецавтоматика»
г. Новосибирск

Формат А4

Альбом VIII
Туловский проект 503

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			АПЖ Н 10.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	АПЖ Н 10.01	Стяжка L=1050	6-И-2 ГОСТ 19903-76 Лист 5-И-1 ГОСТ 16523-70	19	1,98 кг
Б4	2	АПЖ Н 10.02	Стяжка	Лист 5-И-2 ГОСТ 19903-76 7-И-1 ГОСТ 16523-70	2	10,55 кг
Б4	3	АПЖ Н 10.03	Стяжка	L=5600 B=120	1	7,06 кг
Б4	4	АПЖ Н 10.04	Стяжка	L=3746 B=120	1	5,93 кг
Б4	5	АПЖ Н 10.05	Перила	L=3146 B=120	1	4,46 кг
Б4	6	АПЖ Н 10.06	Перила	Труба 20x2,5 ГОСТ 3262-75 L=3790	1	5,7 кг

503-4-44м.87 АПЖ Н 10.00

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Версия
Разраб.		Составитель	Провер.	Исполн.	1		
Проект.		Лист	Лист	Лист			
Т. контр.		Лист	Лист	Лист			
Экз. г.р.		Лист	Лист	Лист			
И. контр.		Лист	Лист	Лист			
Утв.		Лист	Лист	Лист			

Ограждение

Лист 1
Листов 1

ГПН
«Спецавтоматика»
г. Новосибирск

Формат А4

Альбом VIII
Туловский проект 503

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
Б4	7	АПЖ Н 10.07	Перила	Труба 20x2,5 ГОСТ 3262-75 L=5700	1	10,05 кг
Б4	8	АПЖ Н 10.08	Перила	Труба 20x2,5 ГОСТ 3262-75 L=4200	1	6,3 кг

503-4-44м.87 АПЖ Н 10.00

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Версия
Разраб.		Составитель	Провер.	Исполн.	1		
Проект.		Лист	Лист	Лист			
Т. контр.		Лист	Лист	Лист			
Экз. г.р.		Лист	Лист	Лист			
И. контр.		Лист	Лист	Лист			
Утв.		Лист	Лист	Лист			

Ограждение

Лист 1
Листов 1

ГПН
«Спецавтоматика»
г. Новосибирск

Формат А4

Альбом III
Типовой проект 503
Учеб. № 0034
Получены в 1987 г. 15.01.87
Взам. инв. № 11
Инв. № 0034
Листов 10
Лист № 10

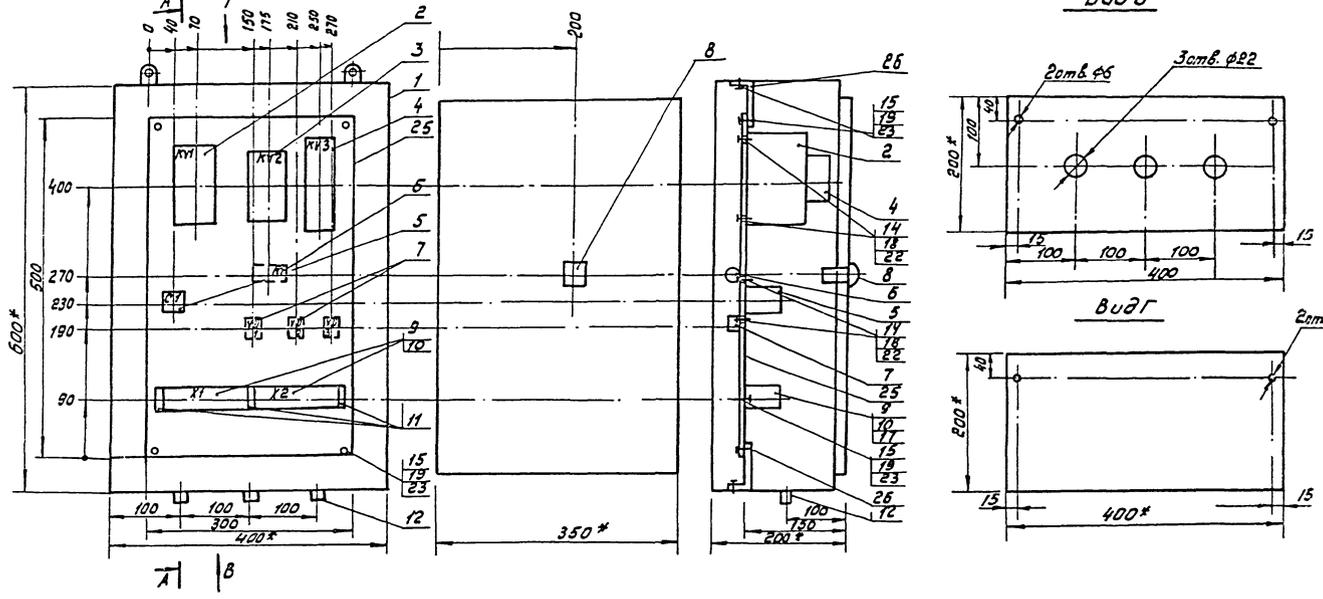
АПЖ НН.00.СБ

Вид спереди
Дверь не показана

Дверь
со стороны монтажа

Разрез А-А

Вид В

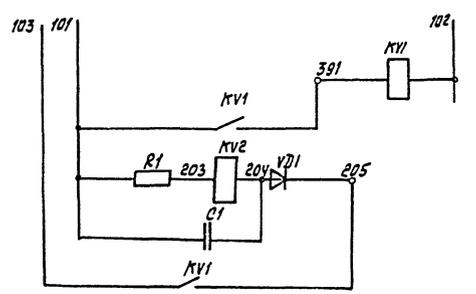


* Размеры для справок

				503-4-44м.87 АПЖ НН.00.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ящик управления электромагнитным вентилем Сборочный чертёж	Литера	Масса	Монтаж	
Разраб.	Проё.	Контр.	Исполн.	Дата		Лист	Листов		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ГПН «Спецавтоматик» г. Новосибирск				
				Копировал Компанию				формат А3	

Альбом III
Типовой проект 503
Учеб. № 00.34
Получены в 1987 г. 15.01.87
Взам. инв. № 11
Инв. № 00.34
Листов 10
Лист № 10

АПЖ НН.00.34

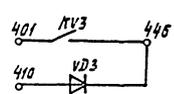
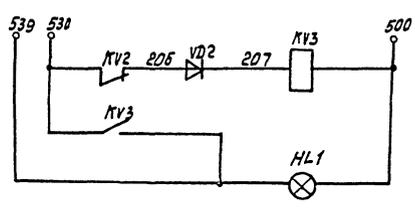


(X1)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
101	102	103	104	105	106	107	108	109	110

(X2)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
401	402	403	404	405	406	407	408	409	410



				503-4-44м.87 АПЖ НН.00.34					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ящик управления электромагнитным вентилем. Схема электрическая принципиальная	Литера	Масса	Монтаж	
Разраб.	Проё.	Контр.	Исполн.	Дата		Лист	Листов		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ГПН «Спецавтоматик» г. Новосибирск				
				Копировал Компанию				формат А3	

Альбом VIII
Туполов проект 503

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№л.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		АПЖН11.00.СБ	Сборочный чертеж		
		АПЖН11.00.ЭУ	Схема электричес- кая принципиаль- ная		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Ящик протяжной ЛБ55УЗ ТУ36-2057-81	1	
	2		Реле РЛУ-2-36200 УЗБ ТУ16-523.331-78	1	
	3		Реле РКН РСЧ.503.1997 РСО.452.016ТУ-1	1	
	4		Реле РЛУ-У-315УЗ 2УВ ТУ16.523.53У-77	1	
	5		Конденсатор МБГО-2-160-30-II ОЖСО.462.023ТУ		
	6		ОЖСО.462.124ТУ	1	
	7		Резистор ПЭВ-25 БВКОМ±5% ГОСТ6573-75 Диод Д226Б 463.362.002ТУ	1 3	

503-4-44м.87 АПЖН11.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Ящик управления
электромагнитным
вентилем

Лит. Лист Листов
1 3

ГЛКН
Спецавтоматика
г. Новосибирск

Копировал Компанияч формат АУ

Альбом VIII
Туполов проект 503

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№л.	Приме- чание
	8		Арматура светосиг- нальная АМЭЗ1221У2 ТУ16-535.582-76	1	
	9		Блок зажимов БЗ2У-УП25-В/ВУЗ-10 ТУ16-526.452-79	2	
	10		рейка зажимов РЗ-20 ТУ36.1085-7У	1	
	11		Клодка маркировка- ная ПМ-4 ТУ36.078-7У	3	
	12		Сальники С-22 ТУЗБ.1073-75	3	
	13		Шайба 4.01.016 ГОСТ 6958-78	12	
	14		Шайба 5.01.016 ГОСТ 6958-78	5	
	15		Шайба 6.01.016 ГОСТ 6958-78	10	
	16		Шайба 8.01.016 ГОСТ 6958-78	1	
	17		Винт М4х12 ГОСТ 17473-80	15	
	18		Винт М5х12 ГОСТ 17473-80	6	
	19		Винт М6х16 ГОСТ 17473-80	10	
	20		Винт М8х12 ГОСТ 17473-80	1	

503-4-44м.87 АПЖН11.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Копировал Компанияч формат АУ

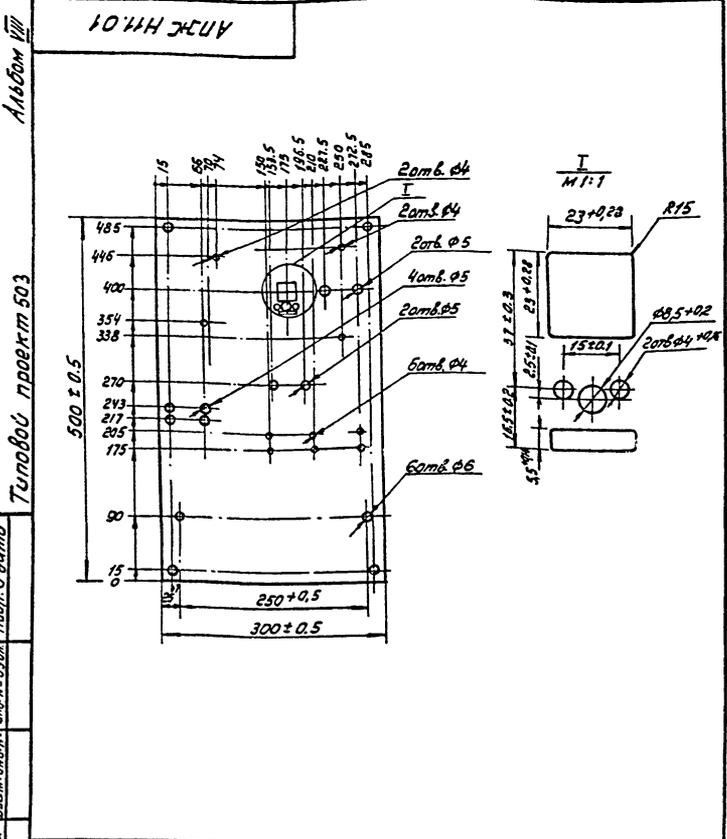
Альбом VIII
Туполов проект 503

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№л.	Приме- чание
	21		ГОСТ 17473-80 Гайка М4х016 ГОСТ 5916-70	10	
	22		Гайка М5х016 ГОСТ 5916-70	8	
	23		Гайка М6х016 ГОСТ 5916-70	10	
	24		Гайка М8х016 ГОСТ 5916-70	1	
			<u>Детали</u>		
	25	АПЖН11.01	Пластина	1	
	26	АПЖН11.02	Уголок	2	
			<u>Материалы</u>		
	27		Провод ПВЗ.380/660 0,75 ГОСТ 6323-79	50 м	

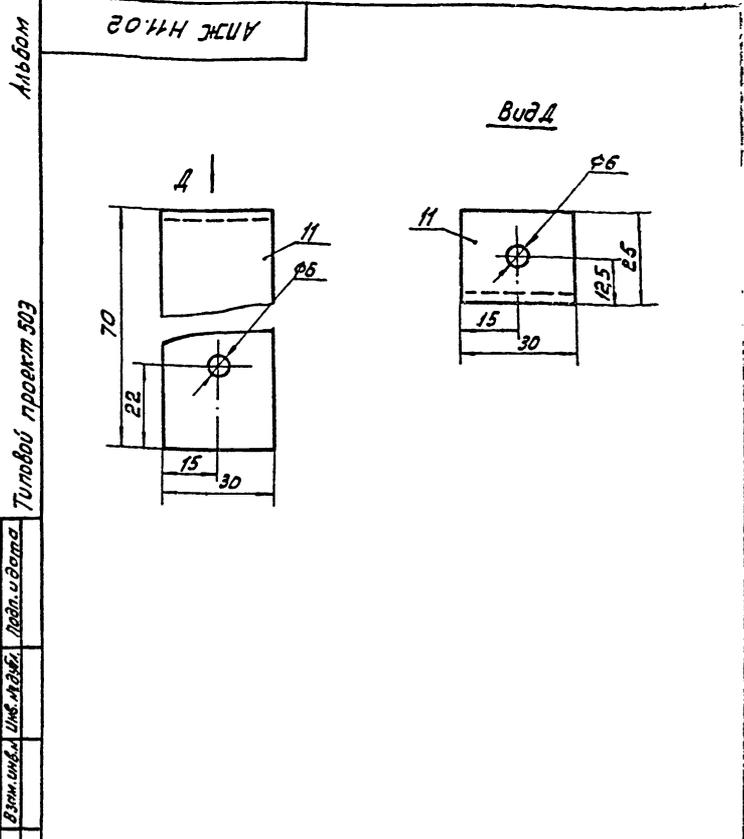
503-4-44м.87 АПЖН11.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

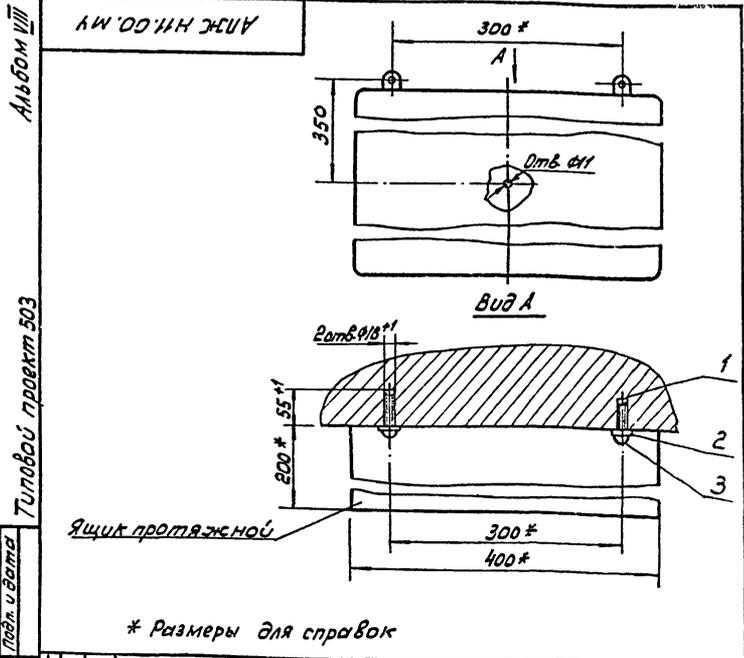
Копировал Компанияч формат АУ



503-4-44м.87 АНЖ Н11.01				Литера	Масса	Масштаб
Листина				И	2,0	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
Проб.	Шушунин	Ю.С.	Ю.С.	2002		
Т.контр.	Шушунин	Ю.С.	Ю.С.	2002		
Рук. гр.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
И.контр.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
Утв.	Толочнев	В.С.	В.С.	2002		
Лист 5-ПН-2.0.ГОСТ 15523-74				ГПКН		
1-Ц ГОСТ 15523-74				Спецавтоматика		
Копировал Компания				г. Новосибирск		
				Формат А4		



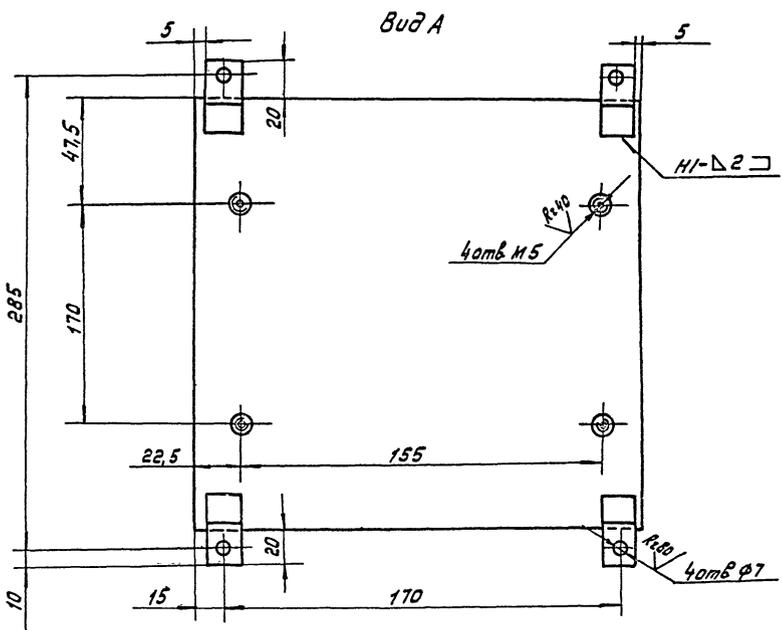
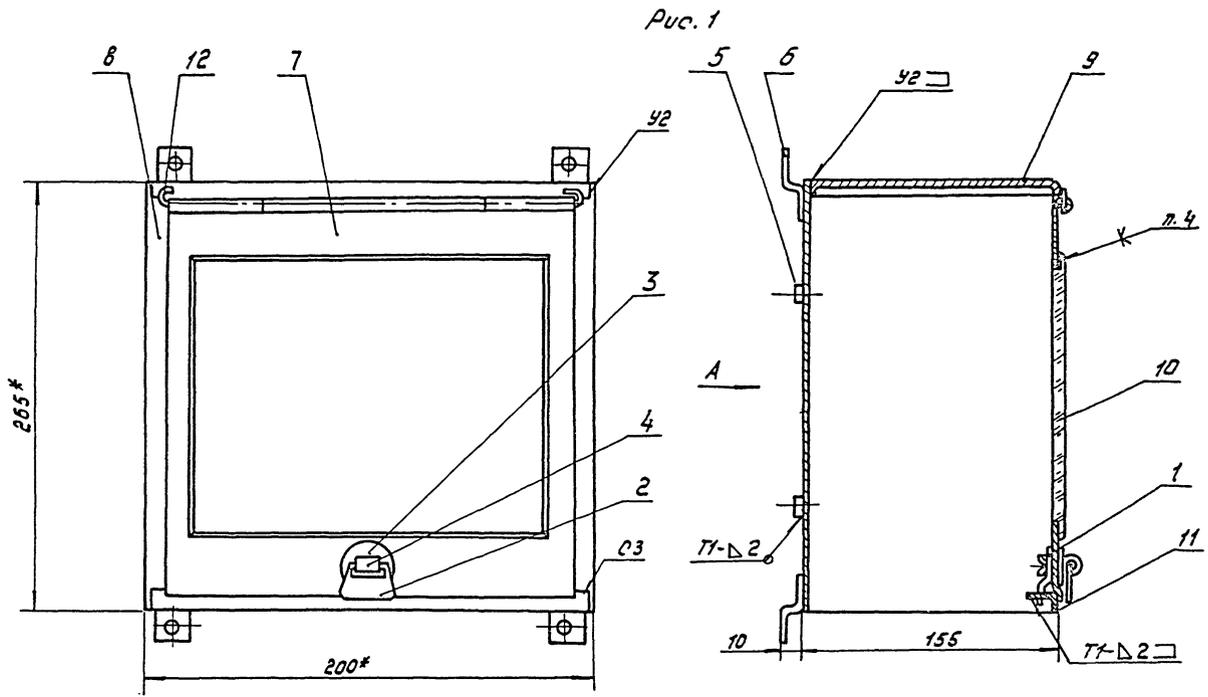
503-4-44м.87 АНЖ Н11.02				Литера	Масса	Масштаб
Уголок				И	0,55	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
Проб.	Шушунин	Ю.С.	Ю.С.	2002		
Т.контр.	Шушунин	Ю.С.	Ю.С.	2002		
Рук. гр.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
И.контр.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
Утв.	Толочнев	В.С.	В.С.	2002		
Лист 5-ПН-2.0.ГОСТ 15523-74				ГПКН		
1-Ц ГОСТ 15523-74				Спецавтоматика		
Копировал Компания				г. Новосибирск		
				Формат А4		



* Размеры для справок

Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
1			Любель К437/4, тУ36-941-68	3	
2			Шайба 10.01.025, ГОСТ 11371-78	3	
3			Шруц А10185 ГОСТ 1144-80	3	

503-4-44м.87				Литера	Масса	Масштаб
Крепление ящика к железобетонным, кирпичным стенам				И		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
Проб.	Шушунин	Ю.С.	Ю.С.	2002		
Т.контр.	Шушунин	Ю.С.	Ю.С.	2002		
Рук. гр.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
И.контр.	Положенцев	Л.С.	Л.С.	2002		
Утв.	Толочнев	В.С.	В.С.	2002		
Лист 5-ПН-2.0.ГОСТ 15523-74				ГПКН		
1-Ц ГОСТ 15523-74				Спецавтоматика		
Копировал Компания				г. Новосибирск		
				Формат А4		



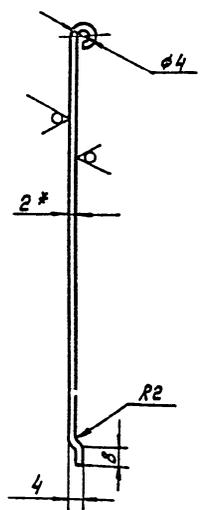
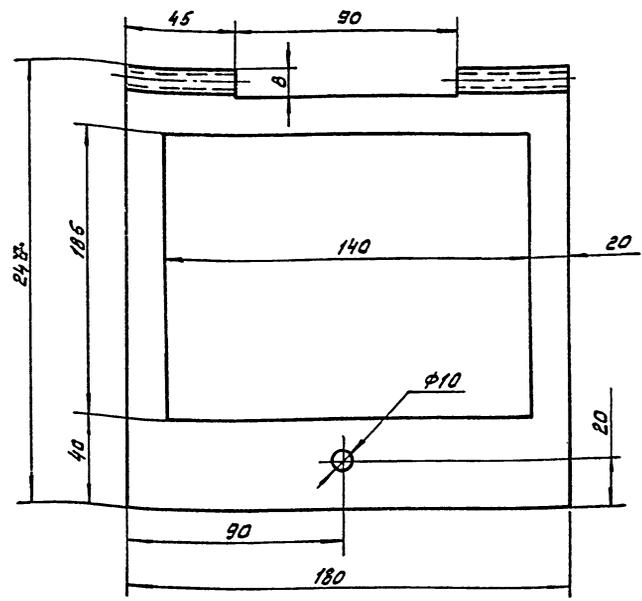
- 1. *Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14; остальных $\pm \frac{T14}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Клей 88-НП ТУ 38-105540-75.
- 5. Покрытие эмаль НЦ-132К серая ГОСТ 6631-74 VII

Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Дата: [Blank]

				503-4-44м.87 АПЭС Н12.00.СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кожух защитный
Разраб.	Колесникова	И.И.	И.И.	И.И.	кнопочного поста ПКУ15
Пров.	Романенков	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж
Г. контр.	Шошунин	И.И.	И.И.	И.И.	
Н. контр.	Сидорова	И.И.	И.И.	И.И.	
Утв.	Золотухин	И.И.	И.И.	И.И.	
				Лист 1 из 1	
				ИПМ Сибирского з. Новосибирск	
Копировал Командир					

АЛЭС Н12.07

Альбом III
Типовой проект 503

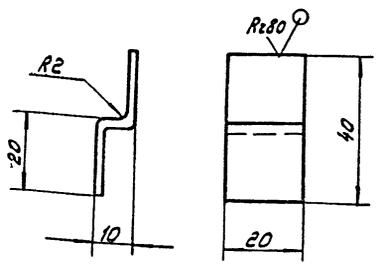


1.* размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров:
 валов h14, отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				503-4-44м.87 АЛЭС Н12.07				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Дверца	Литера	Масса	Масштаб
Разр.	авт.	авт.	авт.	авт.		И	0,268	—
Проб.	авт.	авт.	авт.	авт.		Лист	Листов	1
Т. контр.	Ш.	Ш.	Ш.	Ш.		ГПНЦ, Спецавтоматика г. Новосибирск		
				Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-В ГОСТ 15523-70				
				Копировал Компаньис				
				Формат А3				

АЛЭС Н12.06

Альбом VIII
Типовой проект 503

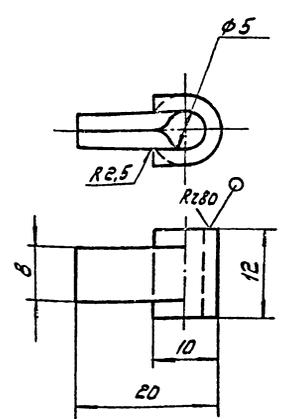


Предельные отклонения размеров:
 валов h14 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				503-4-44м.87 АЛЭС Н12.06				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лопка	Литера	Масса	Масштаб
Разр.	авт.	авт.	авт.	авт.		И	0,015	1:1
Проб.	авт.	авт.	авт.	авт.		Лист	Листов	1
Т. контр.	Ш.	Ш.	Ш.	Ш.		ГПНЦ, Спецавтоматика г. Новосибирск		
				Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-В ГОСТ 15523-70				
				Копировал Компаньис				
				Формат А4				

АЛЭС Н12.04

Альбом VIII
Типовой проект 503



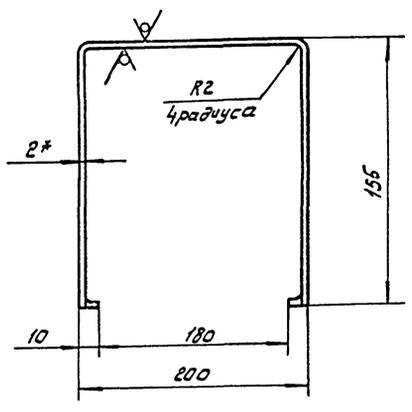
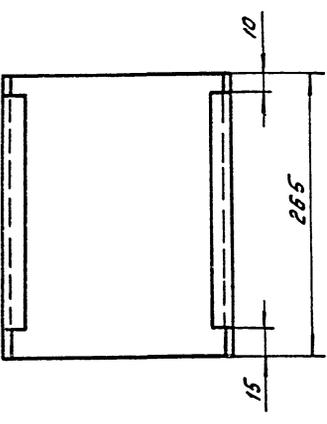
Предельные отклонения размеров:
 валов h14; отверстия H14;
 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				503-4-44м.87 АЛЭС Н12.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Шпунт	Литера	Масса	Масштаб
Разр.	авт.	авт.	авт.	авт.		И	0,007	—
Проб.	авт.	авт.	авт.	авт.		Лист	Листов	1
Т. контр.	Ш.	Ш.	Ш.	Ш.		ГПНЦ, Спецавтоматика г. Новосибирск		
				Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74 1-В ГОСТ 15523-70				
				Копировал Компаньис				
				Формат А3				

Альбом VIII
Типовой проект 503

АПЖ Н12.08

Rz80/ (✓)



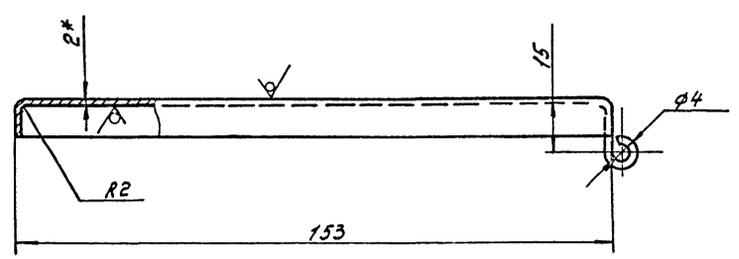
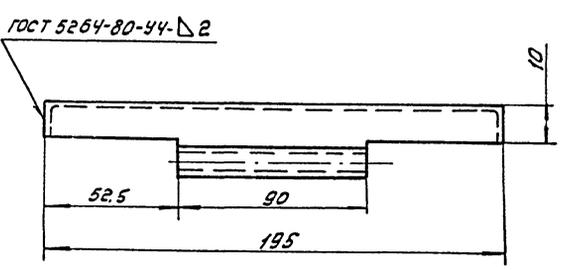
1* Размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров:
 валов h14, отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				503-4-44м.87 АПЖ Н12.08				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус	Литера	Масса	Масштаб
						И	2,20	—
Разраб.	Проф.	Т. контр.	И. контр.	Утв.	Лист	Листов	ГПМ, Спецавтоматика г. Новосибирск	
					Лист	Листов		
					Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70			
Копировал Компания						Формат А3		

Альбом VIII
Типовой проект 503

АПЖ Н12.09

Rz80/ (✓)

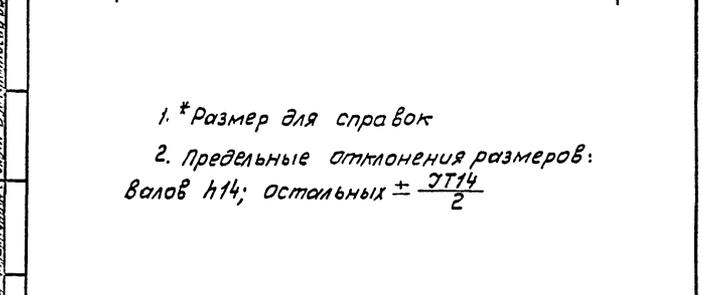
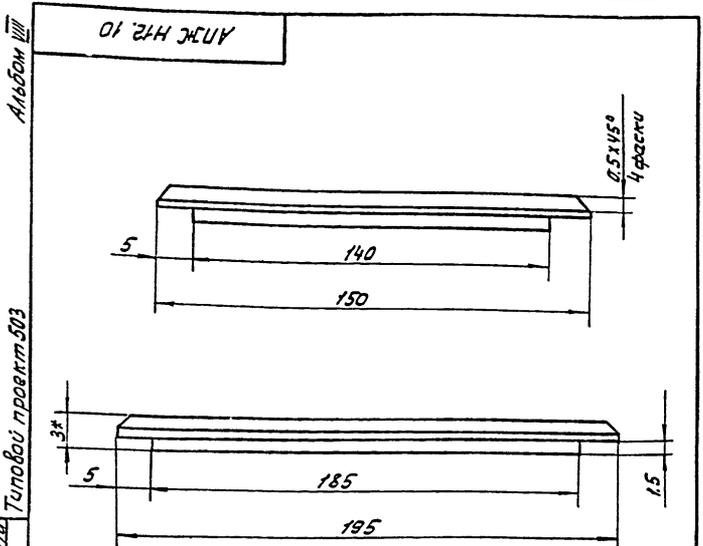


1* Размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров:
 валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				503-4-44м.87 АПЖ Н12.09				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Прышка	Литера	Мас	Масштаб
						И	0,50	—
Разраб.	Проф.	Т. контр.	И. контр.	Утв.	Лист	Листов	ГПМ, Спецавтоматика г. Новосибирск	
					Лист	Листов		
					Лист 6-ПН-20 ГОСТ 19903-74 1-IV ГОСТ 16523-70			
Копировал Компания						Формат А3		

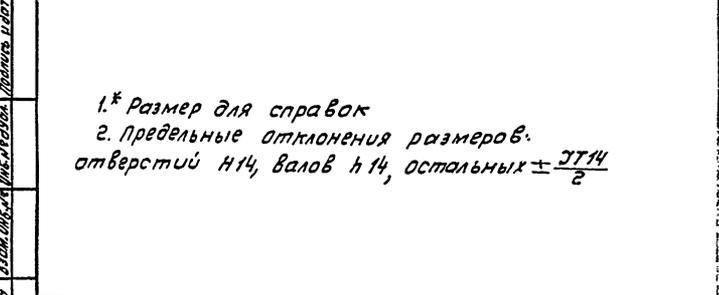
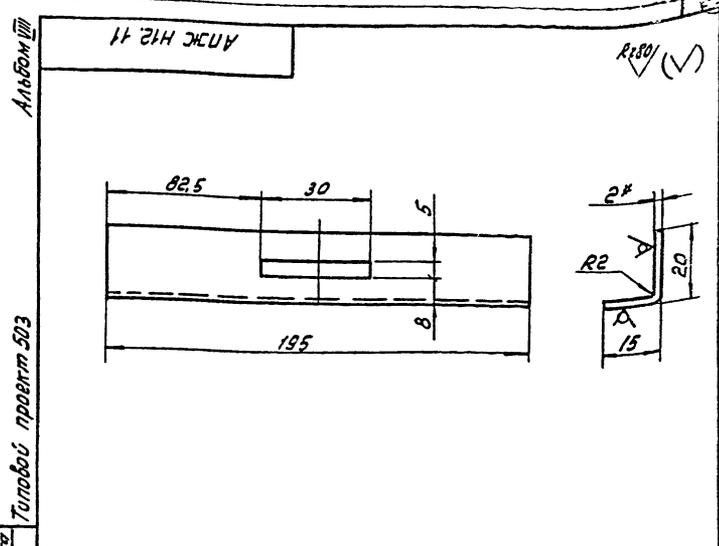
Изм. Лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

Изм. Лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров:
валов h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н12.10			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Колесников	Лист	Листов 1
Пров.	Литвинов	Лист	Листов 1
Т.контр.	Шушунин	Лист	Листов 1
И.контр.	Литвинов	Лист	Листов 1
Утв.	Толочнев	Лист	Листов 1
Пластина		Литера	Масса
		И	0,23
Стекло органическое конструкционное СОЛ3.0 ГОСТ 15809-70		Масштаб —	
копировал Компанию		Формат А4	



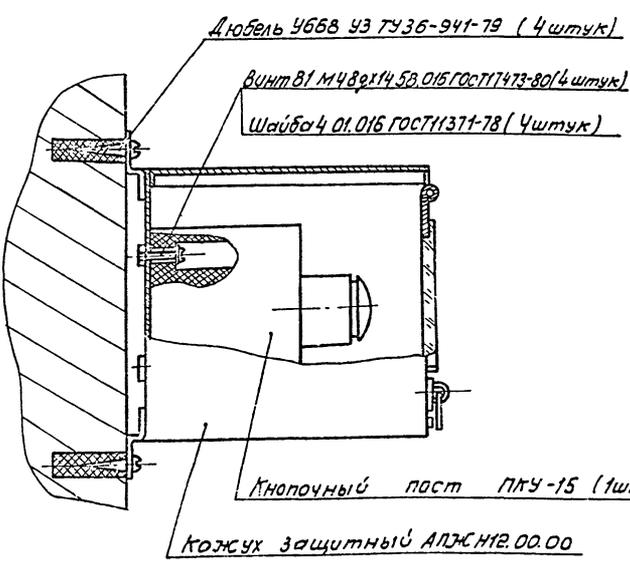
- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров:
отверстий h14; валов h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

503-4-44м.87 АПЖ Н12.11			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Колесников	Лист	Листов 1
Пров.	Литвинов	Лист	Листов 1
Т.контр.	Шушунин	Лист	Листов 1
И.контр.	Литвинов	Лист	Листов 1
Утв.	Толочнев	Лист	Листов 1
Стенка		Литера	Масса
		И	0,046
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 1-й лист 16.523-70		Масштаб —	
копировал Компанию		Формат А4	

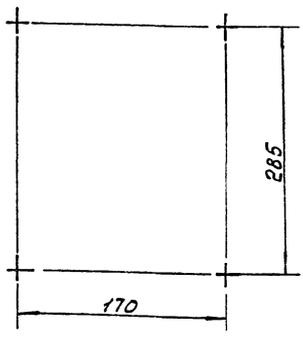
Альбом VIII

Туполой проект 503

АПЖ Н13.00.00



Координаты для крепления кожуха защитного



к металлоконструкциям кожухов защитный крепить сваркой по ГОСТ 5254-30-Н1-Д2

503-4-44м.87 АПЖ Н13.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Колесников	Лист	Листов 1
Пров.	Литвинов	Лист	Листов 1
Т.контр.	Шушунин	Лист	Листов 1
И.контр.	Литвинов	Лист	Листов 1
Утв.	Толочнев	Лист	Листов 1
Узел крепления кожуха защитного с кнопочным постом ПКУ-15		Литера	Масса
Монтажный чертеж		И	—
		Масштаб —	
копировал Компанию		Формат А4	

503-4-44м.87 АПЖ Н13.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Колесников	Лист	Листов 1
Пров.	Литвинов	Лист	Листов 1
Т.контр.	Шушунин	Лист	Листов 1
И.контр.	Литвинов	Лист	Листов 1
Утв.	Толочнев	Лист	Листов 1
Узел крепления кожуха защитного с кнопочным постом ПКУ-15		Литера	Масса
Монтажный чертеж		И	—
		Масштаб —	
копировал Компанию		Формат А4	