



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1  
Войдано в печать 9 " VI 1988 г.  
Заказ № 1620 Тираж 170

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 150 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СЕВЕРНЫХ РАЙОНОВ

## АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОНАРОТШЕНИЕ
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, (ЧАСТЬ I) КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, (ЧАСТЬ II)
- АЛЬБОМ III ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ IV СИДОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОНАРОТШЕНИЯ
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ (ЧАСТЬ I, ЧАСТЬ II)
- АЛЬБОМ XI ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА НА РЕЖИМ СОТ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
"ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР  
В. С. БОЯРШИНОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В  
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР  
ПРОТОКОЛ от 30.12.86 № 24  
при 893см


Часть II, Альбом I

Титульный лист, проект 503

Шифр листа (Лист) и дата (Время)

(Начало)		
Наименование	Марка листа	№ строки листа
Содержание альбома (часть II)		2
Общие данные (начало)	КМ-1	3
Общие данные (продолжение)	КМ-2	4
Общие данные (продолжение)	КМ-3	5
Общие данные (продолжение)	КМ-4	6
Общие данные (продолжение)	КМ-5	7
Общие данные (продолжение)	КМ-6	8
Общие данные (продолжение)	КМ-7	9
Общие данные (продолжение)	КМ-8	10
Общие данные (продолжение)	КМ-9	11
Общие данные (продолжение)	КМ-10	12
Общие данные (продолжение)	КМ-11	13
Общие данные (продолжение)	КМ-12	14
Общие данные (продолжение)	КМ-13	15
Общие данные (продолжение)	КМ-14	16
Общие данные (окончание)	КМ-15	17
Схема расположения колонн, вертикальных связей. Разрез 1-1	КМ-16	18
Разрезы 2-2... 9-9	КМ-17	19
Схема расположения фахверковых колонн для перегорода	КМ-18	20
Схема расположения связей с нижним поясом ферм	КМ-19	21
Схема расположения проанов и связей по верхним поясам ферм	КМ-20	22
Фрагменты 1... 9	КМ-21	23
Фрагменты 10... 16	КМ-22	24
Фрагменты 17... 19. Узлы 1... 5	КМ-23	25
Схема расположения блоков покрытия	КМ-24	26
Блоки Б1; Б4. Сечения 1-1... 4-4	КМ-25	27
Блоки Б2; Б3. Сечения 1-1... 3-3	КМ-26	28
Блоки Б4; Б5. Сечения 1-1... 3-3	КМ-27	29
Блоки Б6; Б12. Сечения 1-1... 4-4	КМ-28	30
Блоки Б7; Б13. Сечения 1-1... 5-5	КМ-29	31
Блоки Б8; Б9; Б17. Сечения 1-1... 4-4	КМ-30	32
Блоки Б10; Б18. Сечения 1-1... 3-3	КМ-31	33
Блоки Б14; Б15. Сечения 1-1... 3-3	КМ-32	34
Блок Б16. Сечения 1-1... 3-3	КМ-33	35
Блоки Б20; Б21; Б22. Сечения 1-1... 4-4	КМ-34	36
Блоки Б19; Б22. Сечения 1-1... 4-4	КМ-35	37
Схемы связей СК1-СК5, СК1-С, колонн К2, К3, К5, К6, стоек ЛК6. Сечения 1-1... 9-9	КМ-36	38
Схема подстропильных ферм марок СПР7-12-43а, СПР712-68а, СПР7-12-43-1, СПР712-68. Узлы 1, 2	КМ-37	39
Схемы 1, 4 расположения колонн и балок перекрытия венткамер. Сечения 1-1... 4-4. Узел 1	КМ-38	40

(Продолжение)		
Наименование	Марка листа	№ строки листа
Сечения 5-5, 6-6. Узлы 2... 6 к схемам расположения колонн и балок перекрытия венткамер	КМ-39	41
Схемы колонн СК6, СК9; СК10, СК11, СК12	КМ-40	42
Схема расположения проанов в осях 1-10. Сечения 2-2	КМ-41	43
Схема расположения проанов в осях 10-18	КМ-42	44
Схема расположения проанов в осях 18... 22	КМ-43	45
Разрез 1-1. Узлы 1... 3. Сечения. Пример пролука	КМ-44	46
Схемы 1... 6 подвешенного подъемно-транспортного оборудования	КМ-45	47
Разрезы 1-1... 9-9 к схемам подвешенного подъемно-транспортного оборудования	КМ-46	48
Схемы подвешенного подъемно-транспортного оборудования. Узлы 1... 3. Сечения 1-1... 4-4	КМ-47	49
Схема 7 подвешенного подъемно-транспортного оборудования. Узлы 4; 5	КМ-48	50
Схемы расположения панелей стен по осям 1; 6	КМ-49	51
Схема расположения панелей стен по оси 22 в осях А... И	КМ-50	52
Схемы расположения панелей стен по осям А; И, в осях 1... 10, 22... 14	КМ-51	53
Схемы расположения панелей стен по осям А в осях 10... 17, по осям И в осях 14... 6	КМ-52	54
Схемы расположения панелей стен по осям А в осях 17... 22, по осям И в осях 6... 1	КМ-53	55
Схемы расположения элементов ригелей по осям А; И. Сечения 1-1	КМ-54	56
Схемы расположения элементов ригелей по осям 1; 22	КМ-55	57
Фрагменты 1... 3. Узлы 1; 2. Сечения 1-1... 9-9	КМ-56	58
Ригели стеновые РС-6-1-3; РП-1-1-2; РС-2-1-2; РП-2-2	КМ-57	59
Ригели стеновые РС-2-1-1; РС-6-1-1; РС-6-1-2	КМ-58	60
Ригели стеновые РН-6-1; РП-2-1; РР-1-1-1; РП-1-1-1	КМ-59	61
Схемы расположения элементов лестниц М... Л6; Узел 1. Сечения 1-1... 4-4. Стойка СК18	КМ-60	62
Стойка СК6. Сечения 5-5... 11-11. Узел 2	КМ-61	63
Схемы расположения элементов фахверка по осям 3; 7; 18, между осями 7-8	КМ-62	64
Схемы расположения элементов фахверка по осям И/И; Е/И; И	КМ-63	65
Схемы расположения элементов фахверка по осям Е; И/И; И, между осями 6-6/И	КМ-64	66

(Окончание)		
Наименование	Марка листа	№ строки листа
Схемы расположения элементов фахверка по осям 21; 5; 4; А/И, между осями 1-2	КМ-65	67
Схема расположения элементов фахверка по осям И; Е/И; 7; между осями Е-Е/И	КМ-66	68
Схемы расположения элементов фахверка по осям И; Е/И; 7; между осями Е-Е/И	КМ-67	69
Схемы расположения элементов фахверка по осям 14; 15/1, 17; 18; И	КМ-68	70
Схемы расположения элементов фахверка по осям В; И/И; 6; И/И; И. Между осями 8-9	КМ-69	71
Схемы расположения элементов фахверка по осям Б; Г; между осями И-И/И	КМ-70	72
Схемы расположения ветроотбойных щитов	КМ-71	73
Схемы перекрытий воздушозборных шахт, элементы крепления подвесных потолков, схемы балок	КМ-72	74
Схемы расположения площадки бункерной и площадки в осях 8-9	КМ-73	75
Узлы 1... 8. Разрезы	КМ-74	76
Узлы элементов фахверка 1... 5	КМ-75	77
Узлы элементов фахверка 6... 10	КМ-76	78
Узлы элементов фахверка 11... 14	КМ-77	79
Узлы элементов фахверка 15... 19	КМ-78	80
Узлы элементов фахверка 20... 24	КМ-79	81
Узлы соединительные ПС1; ПС2; ПС134	КМ-80	82
Горизонтальные связи ГС2; ГС3; ГС4	КМ-81	83
Схема расположения элементов попарной лестницы л.7. Узлы. Детали	КМ-82	84
Схемы расположения элементов перелетов по осям А; И; 1; 22. Детали	КМ-83	(85)

Привязан  
Инд. №?

ГИП Бюропроект 503  
Новосибирск

503-4-44 м. 87

Авторское предприятие на 150 рабочих автомобилей для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

РП 1

Содержание альбома часть II

ГИПРОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (продолжение)	
11	Общие данные (продолжение)	
12	Общие данные (продолжение)	
13	Общие данные (продолжение)	
14	Общие данные (продолжение)	
15	Общие данные (окончание)	
16	Схема расположения колонн, вертикальных связей. Разрез 1-1	
17	Разрезы 2-2... 9-9	
18	Схема расположения фахверковых колонн для перегородок	
19	Схема расположения связей по нижним поясам ферм	
20	Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм	
21	Фрагменты 1... 9	
22	Фрагменты 10... 16	
23	Фрагменты 17... 19. Узлы 1... 5	
24	Схема расположения областей покрытия	
25	Блоки Б1; Б11. Сечения 1-1... 4-4	
26	Блоки Б2; Б3. Сечения 1-1... 3-3	
27	Блоки Б4; Б5. Сечения 1-1... 3-3	
28	Блоки Б6; Б12. Сечения 1-1... 4-4	
29	Блоки Б7; Б13. Сечения 1-1... 5-5	
30	Блоки Б8; Б9; Б17. Сечения 1-1... 4-4	
31	Блоки Б10; Б18. Сечения 1-1... 3-3	
32	Блоки Б14; Б15. Сечения 1-1... 3-3	
33	Блок Б16. Сечения 1-1... 3-3	
34	Блоки Б20; Б21; Б22. Сечения 1-1... 4-4	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *И. Бояришинов*

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
35	Блоки Б19; Б23. Сечения 1-1... 4-4	
36	Схемы связей СК-С; СК1-С; колонн К2; К3; К6; К6, стоек АКБ. Сечения 1-1... 9-9	
37	Схема подстропильных ферм нарок СПР12-У3; СПР12-В2; СПР12-У3-У; СПР12-В2. Узлы 1; Сечения 1-1... 5-5	
38	Схемы 1-4 расположения колонн балок перекрытия бенткамера Сечения 1-1... 4-4. Узел 1	
39	Сечения 5-5 6-6. Узлы 2... 6 к схемам расположения колонн и балок перекрытия бенткамер	
40	Схемы колонн СК8; СК9; СК10; СК11; СК12	
41	Схема расположения пронастила в осях 10... 10. Сечение 2-2	
42	Схема расположения пронастила в осях 10... 18	
43	Схема расположения пронастила в осях 18... 22	
44	Разрез 1-1 Узлы 1... 3. Сечения пример пролука стаканов вентшахт через покрытие	
45	Схемы 1... 6 подвешенного подвешенно-транспортного оборудования	
46	Разрезы 1-1... 9-9 к схемам подвешенного оборудования и балок перекрытия оборудования	
47	Схемы подвешенного подвешенно-транспортного оборудования Узлы 1... 3. Сечения 1-1... 4-4	
48	Схема 7 подвешенного подвешенно-транспортного оборудования. Узлы 4; 5	
49	Схемы расположения панелей стен по осям 1; 6	
50	Схема расположения панелей стен по оси 22 в осях А... Д	
51	Схемы расположения панелей стен по осям А; И, в осях 1... 10, 22... 14	
52	Схемы расположения панелей стен по оси А в осях 10... 17, по оси И в осях 14... 6	
53	Схемы расположения панелей стен по оси А в осях 17... 22, по оси И в осях 6... 1	
54	Схемы расположения элементов ригелей по осям А; И. Сечение 1-1	
55	Схемы расположения элементов ригелей по осям 1; 22	
56	Фрагменты 1... 3. Узлы 1; 2. Сечения 1-1... 9-9	
57	Ригели стеновые РС-6-1-3; РП-1-1-2; РС-2-1-2; РЦ-2-2	
58	Ригели стеновые РС-2-1-1; РС-6-1-1; РС-6-1-2	
59	Ригели стеновые РН-6-1; РЦ-2-1; РР-1-1-1; РП-1-1-1	
60	Схемы расположения элементов лестниц Л1... 16; Л1. Узел 1. Сечения 1-1... 4-4	
61	Разрезы 5-5... 10-10 к схемам расположения лестниц	
62	Схемы расположения элементов фахверка по осям 3; 7; 18, между осями 7-8	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
63	Схемы расположения элементов фахверка по осям М4; Е1; И	
64	Схемы расположения элементов фахверка по осям Е; В1; 4, между осями 6-5/1	
65	Схемы расположения элементов фахверка по осям 2; 5; 4; И1, между осями 1-2	
66	Схема расположения элементов фахверка по оси 10	
67	Схемы расположения элементов фахверка по осям М; Е1; 7; между осями Е-Е1	
68	Схемы расположения элементов фахверка по осям 14; 15/1; 17; 18; 11	
69	Схемы расположения элементов фахверка по осям В; И1; 6; Д1; И; 21 между осями 8-9	
70	Схемы расположения элементов фахверка по осям Б; Г; между осями И-И1	
71	Схемы расположения ветроотбойных щитов	
72	Схемы перекрытий взрывопожарных шахт, элементы крепления подвесных потолков, схемы балок	
73	Схемы расположения площадки бункерной и площадки в осях 8-9	
74	Узлы 1... 8. Разрезы	
75	Узлы элементов фахверка 1... 5	
76	Узлы элементов фахверка 6... 10	
77	Узлы элементов фахверка 11... 14	
78	Узлы элементов фахверка 15... 19	
79	Узлы элементов фахверка 20... 24	
80	Изделия соединительные МС1... МС6; МС13/4	
81	Горизонтальные связи ГС2; ГС3; ГС4	
82	Схема расположения элементов пожарной лестницы Л7. Узлы. Детали	
83	Схемы расположения элементов переплетов по осям А'И; 1; 22. Детали	

Привязан

УИФ № 2

503-4-44 м. 87 КМ

Автоматическое предприятие на 150 взрывных автоматов для северных районов

Производственный корпус с закрытой площадкой

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС

Ильинский филиал

Лист 1 из 2

Система 503

Типовой проект 503

УИФ № 2



























Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по профилю, району и высоте	№ п.п.	Над конструкцией	Масса конструкций, т по видам профилей стали												всего	количество шт.	Серия любой конструкции	
				Каналы и профили	Балки и швеллеры	Ступенчатые балки	Варяные балки	Металло-оборудованная сталь	Полосы	Плоские углы	Профилированные трубы	Толстые стальные	Металло-трубы	Трубы	Прочие				
																			5
Нанорельсовые пути и важки для поддержки																			
Каркас перегородок		23	526235		3,658					4,519									8,259
Балки покрытия		24	526213		5,644	4,622				7,621					0,238				19,316
Панели стен		25	526153		6,560														6,626
Кровельные панели		26	526211							0,095		57,147							57,84
Покрытия		27	526390									115,432							116,536
Лестницы, площадки, перила		28	526392			0,119		0,102	0,011		1,037	1,364							2,659
Лестничные перила		29	526242			0,316		0,179			0,039								1,458
Кровельные панели (взрывобезопасные шпунты)		30	526390										0,177						0,179
Кровельные панели (ветроустойчивые шпунты)		31	526390										0,740						0,747
Перелеты, нащельники, сухари, слэбы		32	526221					0,011	0,095		4,227				4,563				8,985
Итого:		33																	1,436
Контрольная сумма		34			223,053	153,570		1,540	102,855	115,432	63,259	141,612	26,486						838,134

Часть I, Раздел II

Титуловый проект 503 -

Шифр проекта (подпись и дата)

Привязан

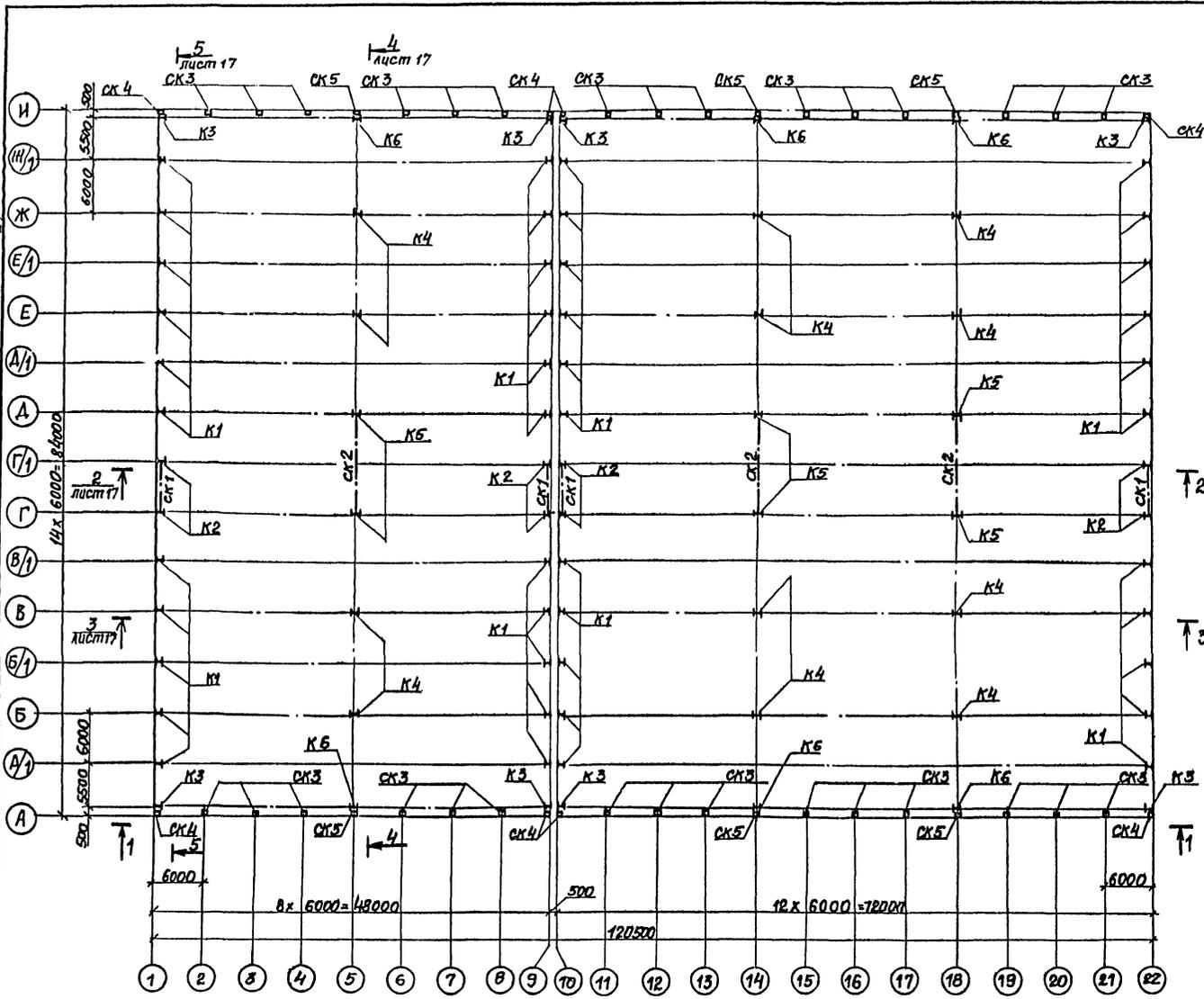
Шифр №

Г.И.П. Бордюков  
 М.П.И. Сидорова  
 М.П.И. Суворова  
 Р.К.З. Шадрин  
 Ш.И.И. Митков  
 И.К.П. Комиссаров

503 - 4 - 44 м. 87 км  
 Автомобильное предприятие на 150 мест  
 Производственный корпус с закрытой стоянкой  
 Общие данные (окончание)  
 Г.И.П.Р.А.Т.О.Т.Р.А.Н.Е.  
 Новосибирский филиал

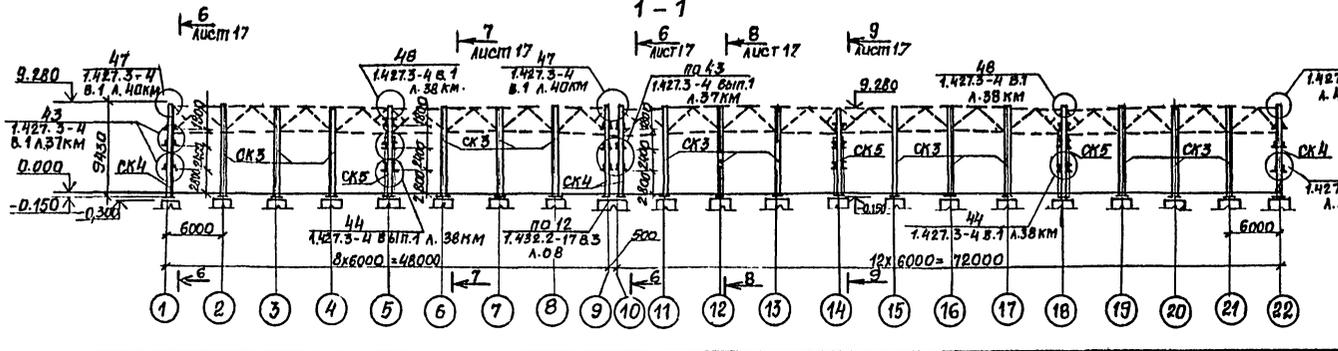
Лист 15

Милославой проект 503



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные условия			Грузовая нагрузка	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз. Состав	М, т.м	N, т.с	G, т.с				
СК1	1423.3-В вып.2 л.22КМ	СК1-С (шт.4)		4		4	ВСтЗсп5-1	190кг	
СК2	1423.3-В вып.2 л.22КМ	СК11-С (шт.3)		4		4	ВСтЗсп5-1	751кг	
К1	1423.3-В вып.2 л.01КМ	К6.60.6-Г-Кс (шт.44)		3		3	09Г2С-6	635кг	
К2	КМ 36	К2 (шт.8)		3		3	09Г2С-6	646.4кг	
К3	КМ 36	К3 (шт.8)		3		3	09Г2С-6	640.1кг	
К4	1423.3-В вып.2 л.22КМ	К6.60.1-СС (шт.12)		3		3	09Г2С-6	840кг	
К5	КМ 36	К5 (шт.6)		3		3	09Г2С-6	895.4кг	
К6	КМ 36	К6 (шт.6)		3		3	09Г2С-6	846.6кг	
СК3	1427.3-4 л.6Г: КМ 36	АК6 (шт.30)		4		4	ВСтЗсп5	138.8кг	
СК4	1432.2-17 вып.2	СД1 (шт.8)		4		4	ВСтЗсп5	491.6кг	
СК5	1432.2-17 вып.2	СФ-1 (шт.6)		4		4	ВСтЗсп5	330.4кг	
РС1	1423.3-В вып.2 РС2-С (шт.4)	5.2		4		4	ВСтЗсп5	76.0кг	
РС2	1423.3 вып.2 РС2-С (шт.3)	11.6		4		4	ВСтЗсп5	403.0кг	
Поз.1	С	1 С14: В-200		3		3	09Г2С-6	34.5кг	
Поз.2	С	2 С14: В-400		3		3	09Г2С-6	177.1кг	
Поз.3	Л	3 L100x7		3		3	09Г2С-6	30кг	
Поз.4	С	4 С24		3		3	09Г2С-6	87кг	
Поз.5	-	5 -810		3		3	09Г2С-6	771кг	
Поз.6	Л	6 L80x6 В-400		3		3	09Г2С-6	141.3кг	

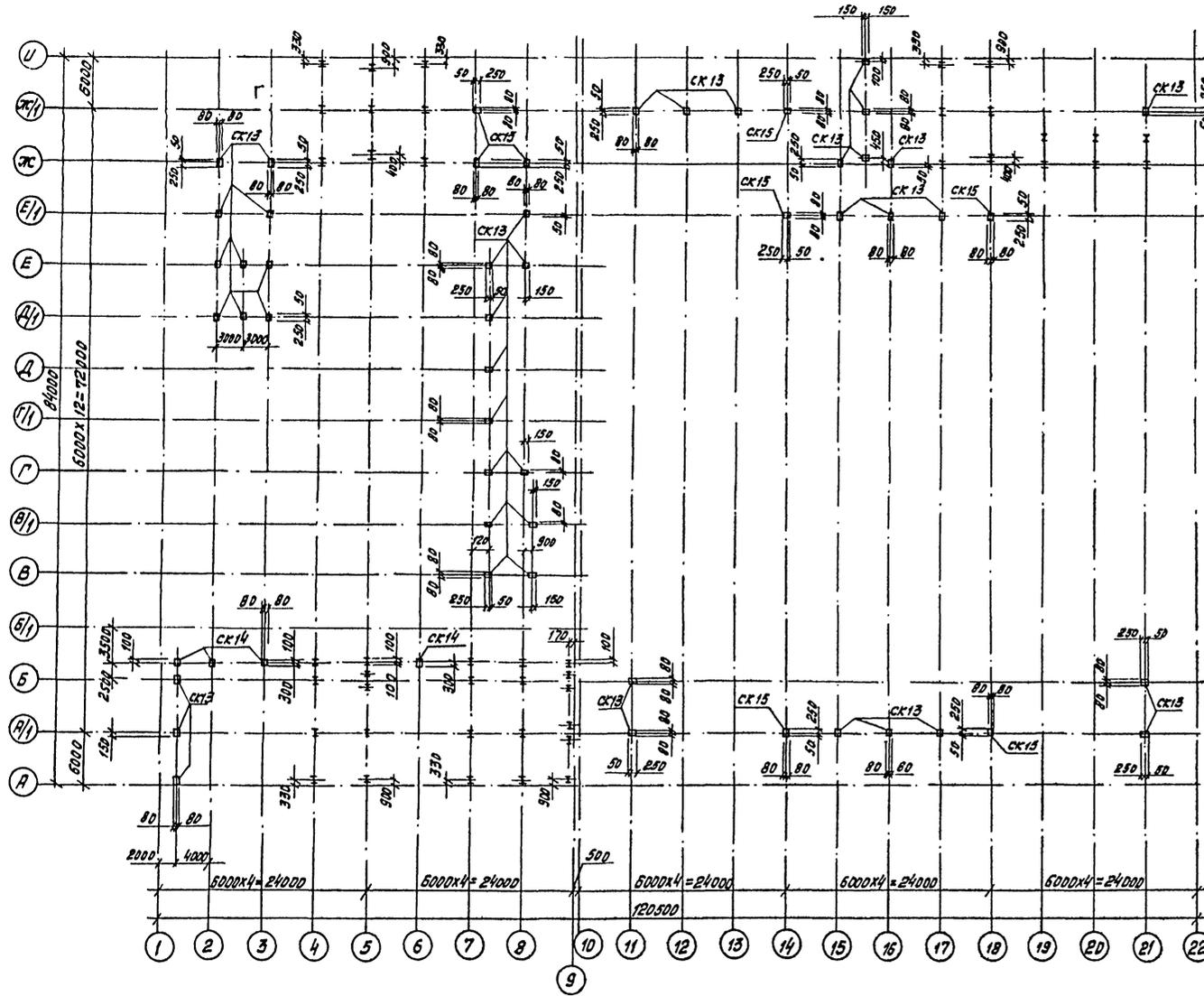
1. Системы расположения стоек фахверка внутренних перегородок и колонн венткамер смотри на листах 62...70, 39
2. В ведомости вес элементов без запаса на припуски и отходы.
3. Техническую спецификацию стали см на листах 3...15.
4. Базы колонн после установки в проектное положение необходимо обстанировать бетоном класса В15.
5. Низ опорных плит торцевых фахверковых стоек СК3...СК5 на отметке -0.150, верх опорных плит колонн основного каркаса марки К1...К9 на отметке -0.130.



Привязан	
ИВБ.№2	
ГИП Баяринов Нач. отд. Сидорова Гл. спец. Стрехинин Дир. гр. Шахматов Вед. инж. Палаева Инженер Леонова	503-4-44м.87 -КМ Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов Производственный корпус с закрытой стаянкой.
Схема расположения колонн вертикальных связей. Разрез 1-1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

ИВБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	Мтсм	Мтс	Qтс		
СК13	1.030.9-2,4	ТФ1 (47шт)				4 ВСт3сп5	295 кг
СК14	1.030.9-2,4	ТФ14 (4шт)				4 ВСт3сп5	
СК15	1.030.9-2,4	ТФ12 (5шт)				4 ВСт3сп5	278 кг

1. На схеме расположения колонн не нанесены основные несущие колонны по крайним и средним осям и колонны наружного фашверка по торцам корпуса.
2. Опирание колонн на уровне фундамента выполнять по узлу 3 серии 1.030.9-2,4, крепление колонн в уровне покрытия смотреть на схемах расположения элементов фашверка.
3. Монтаж колонн вести на монтажной электросварке и болтах грубой точности в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81.
4. Антикоррозионную защиту колонн и элементов фашверка выполнять в соответствии со СНиП 2.03.04-85, "Защита строительных конструкций от коррозии."
5. Незамаркированные стойки для антресолей смотри на листе 38.
6. Схему колонн основного каркаса и торцевых фашверков смотри на листе 16.

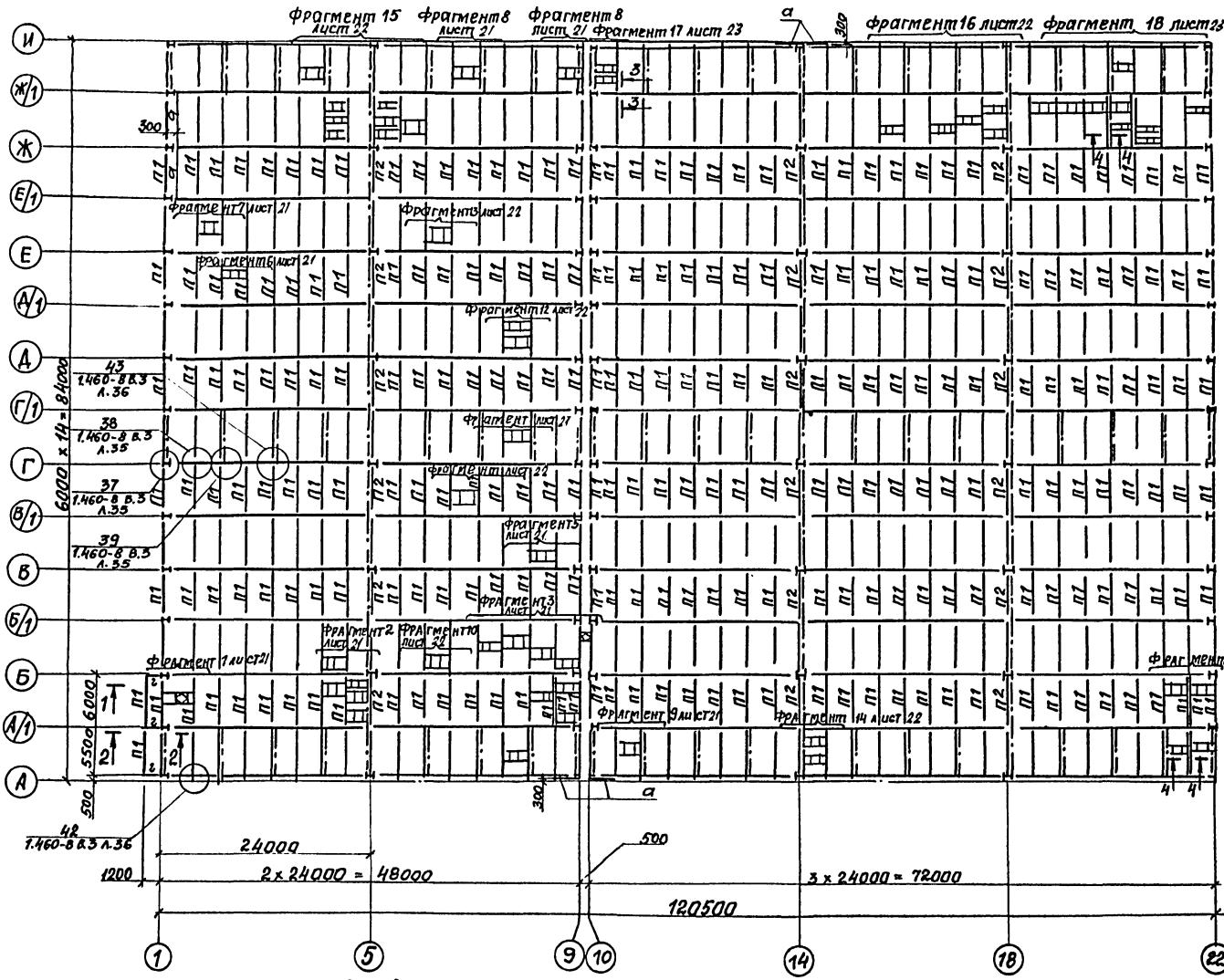
Шт. наладки, Подпись и дата, Исполнитель

Гип	Бояринов	503-4-44 м. 87	км
Нач. отд.	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Гл. спец.	Стрехнин	Производственный корпус с закрытой стоянкой	
Рук. гр.	Шайхратов	Стойка	Лист
Вед. инж.	Полякова	РП	18
Приязван		ГИПРОАВТОТРАНС	
Шт. №		Новосибирский филиал	



Часть 2, ДвеВам II

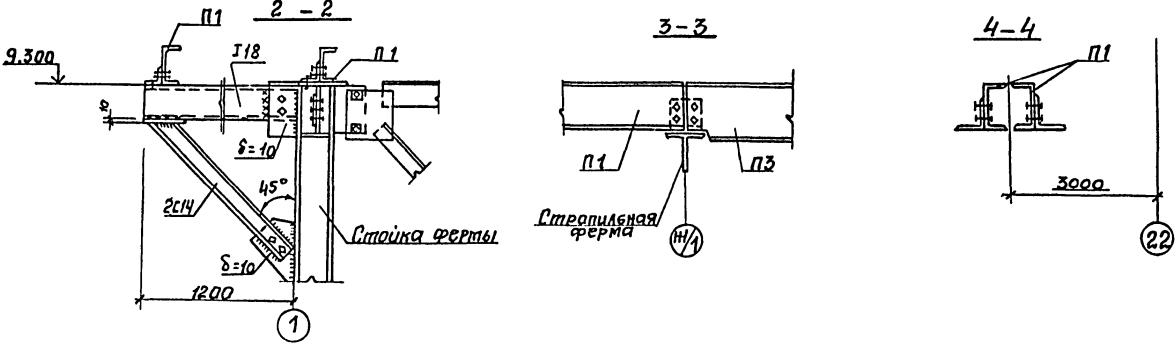
Милослав проект 503



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Основные усилия			Группа корроз.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	м, тс.м	Н, тс	Q, тс			
П1	Г	Г 250x125x6-200x6	4.20	-	2.80	2	09Г2С-12	31860 кг
П2	Г	Г 250x125x6-200x6	4.20	-	2.80	2	09Г2С-12	3438 кг
а	Г	Г 16	-	-	-	2	09Г2С-12	1534 кг
б	Г	Г 14	-	-	-	2	ВСт3СП5	2731 кг
в	Г	Г 12	-	-	-	2	ВСт3СП5	1909 кг
2	Г	2 Г 16	-	-	-	2	09Г2С-12	66.2 кг
д	Г	2 Г 14	-	-	-	2	ВСт3СП5	125.5 кг

1. Изготовление и монтаж производите в соответствии с требованиями СНиП II - 23-81 "Стальные конструкции" и серии 1.460-8 вып. 3.
2. Крепление прогонов к поясам стропильных ферм производите болтами М20 нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*.
3. Перепад уровней верха смежных прогонов не должен превышать 20мм.
4. Все металлические конструкции покрываются грунтовыми маркой I группы и окрашиваются эпоксидными эмалями ПЭ-1126 по ТУ6-10-15 УД-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
5. Незамаркированные прогоны учтены в составе блоков, расположенных на листах 21...31.
6. Сварку производите электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
7. Все сварные швы h шв = 6мм.

1  
лист 44



Привязан			
Инв. №			

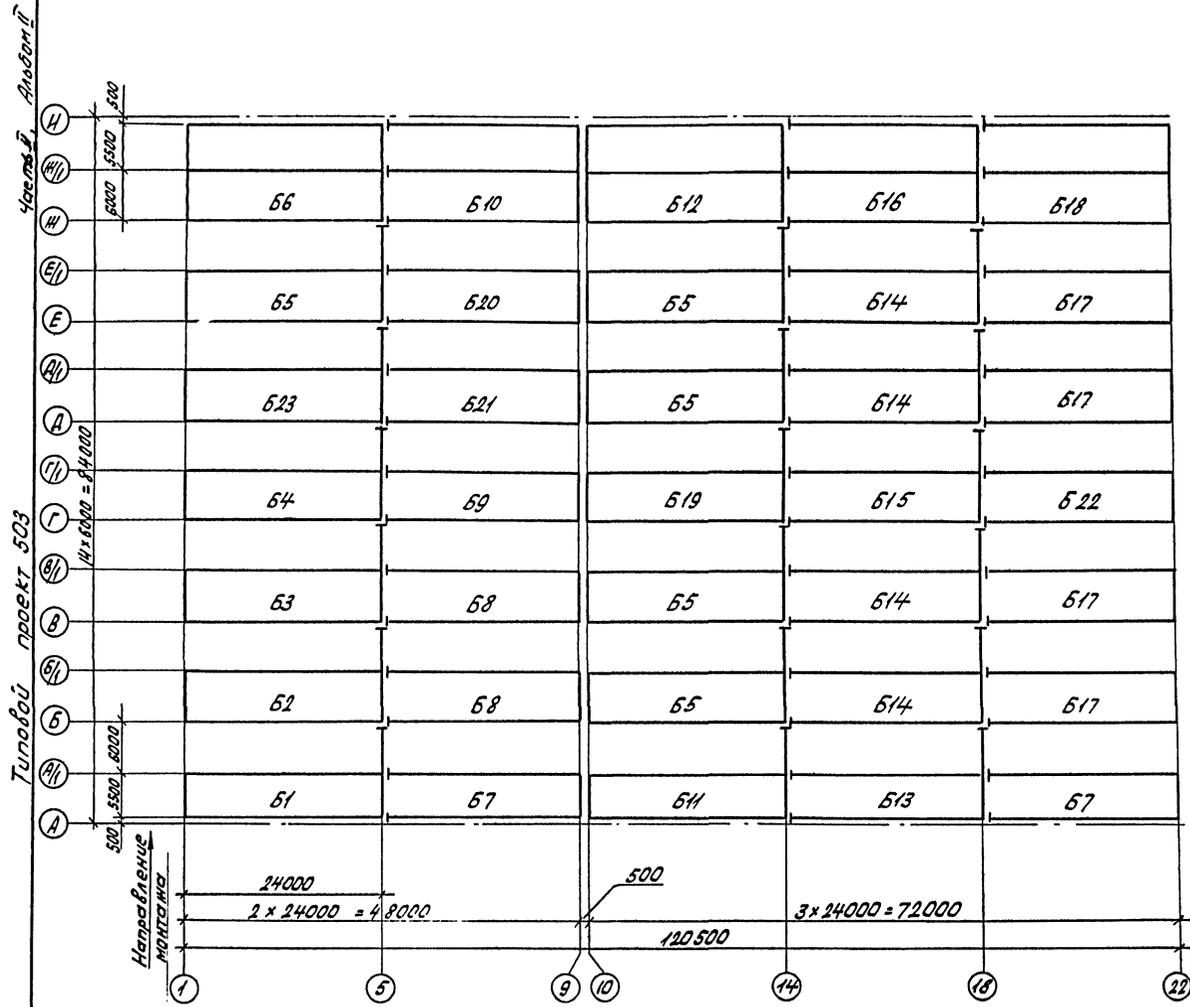
503-4-44м. 87		-КМ
Ген.пр. Бояринов	Инж. Сидорова	Инж. Степанов
Инж. Полякова	Инж. Леонова	Инж. Леонова
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов		Производственный корпус с закрытой стоянкой
ГИПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал

Шиф. № подл. Подпись и дата выдачи листа









Марка	Ведомость элементов					Группа элементов	Масса металла	Примечание
	Сечение			Опорные усилия				
	Эскиз	Проф	Состав	М тс, м	Н тс, мс			
Б1	503-	-	КМ25	Б1	(1шт.)		9820 кг.	
Б2	503-	-	КМ26	Б2	(1шт.)		8762 кг.	
Б3	503-	-	КМ26	Б3	(1шт.)		8122 кг.	
Б4	503-	-	КМ27	Б4	(1шт.)		9370 кг.	
Б5	503-	-	КМ27	Б5	(5шт.)		7732 кг.	
Б6	503-	-	КМ28	Б6	(1шт.)		13372 кг.	
Б7	503-	-	КМ29	Б7	(2шт.)		6440 кг.	
Б8	503-	-	КМ30	Б8	(2шт.)		6846 кг.	
Б9	503-	-	КМ30	Б9	(1шт.)		7074 кг.	
Б10	503-	-	КМ31	Б10	(1шт.)		10579 кг.	
Б11	503-	-	КМ25	Б11	(1шт.)		8790 кг.	
Б12	503-	-	КМ28	Б12	(1шт.)		12816 кг.	
Б13	503-	-	КМ29	Б13	(1шт.)		7965 кг.	
Б14	503-	-	КМ32	Б14	(4шт.)		6851 кг.	
Б15	503-	-	КМ32	Б15	(1шт.)		7965 кг.	
Б16	503-	-	КМ33	Б16	(1шт.)		11160 кг.	
Б17	503-	-	КМ30	Б17	(4шт.)		5646 кг.	
Б18	503-	-	КМ31	Б18	(1шт.)		10565 кг.	
Б19	503-	-	КМ35	Б19	(1шт.)		8870 кг.	
Б20	503-	-	КМ34	Б20	(1шт.)		5896 кг.	
Б21	503-	-	КМ34	Б21	(1шт.)		6146 кг.	
Б22	503-	-	КМ34	Б22	(1шт.)		8784 кг.	
Б23	503-	-	КМ35	Б23	(1шт.)		8232 кг.	

ЦНП Москва, Подол. в дата. Проект 503

ГНП	Борискина	И.И.							
Наименование	Игорь	Ф.И.О.							
Ил. спец.	Стрелкин	В.В.							
Рук. пр.	Ильин	В.В.							
Вед. инж.	Полякова	Е.В.							
Инж.	Леонова	Л.В.							
Привязан			503 - 4 - 44 м. 87			КМ			
			Автотранспортное предприятие на 150			привозов автомобилей для северных районов			
			Производственный корпус			Страна Лист			
			с закрытой стоянкой			РГ 24			
			Схема расположения			ГИПРОАВТОТРАНС			
			блоков покрытия			Новосибирский филиал			
И.И.И.И.И.									

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б1, Б11

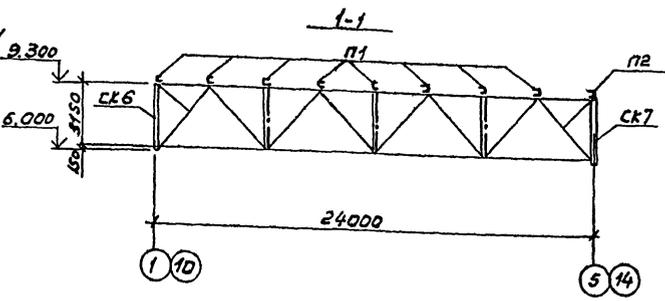
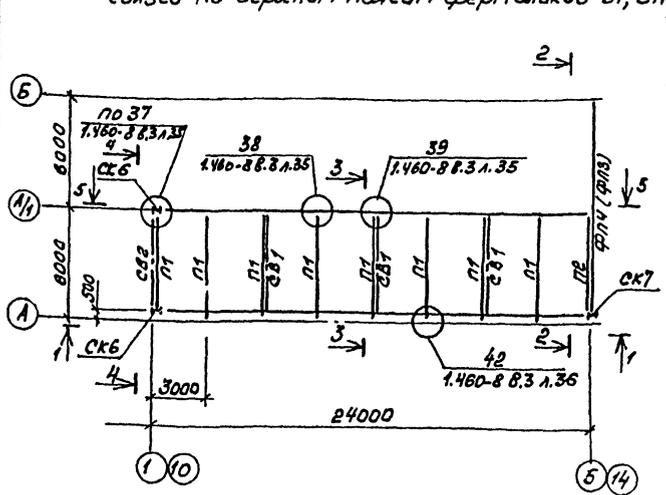
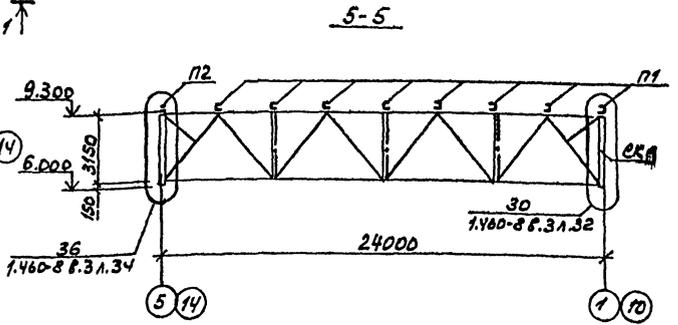
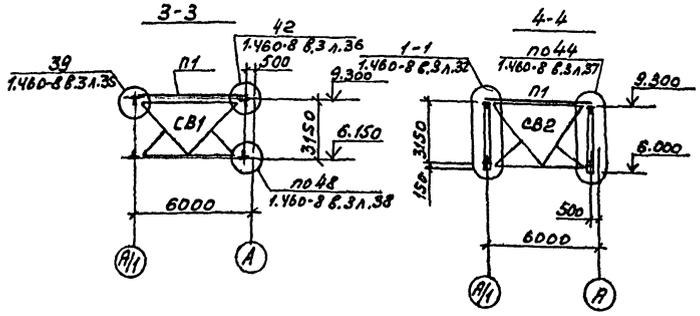
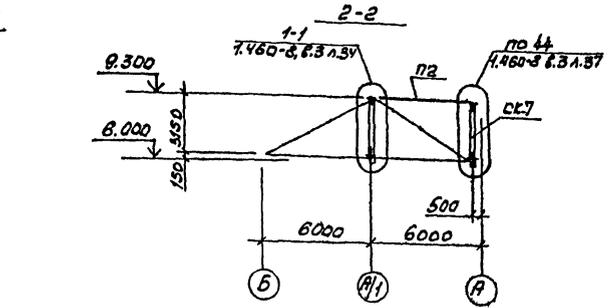
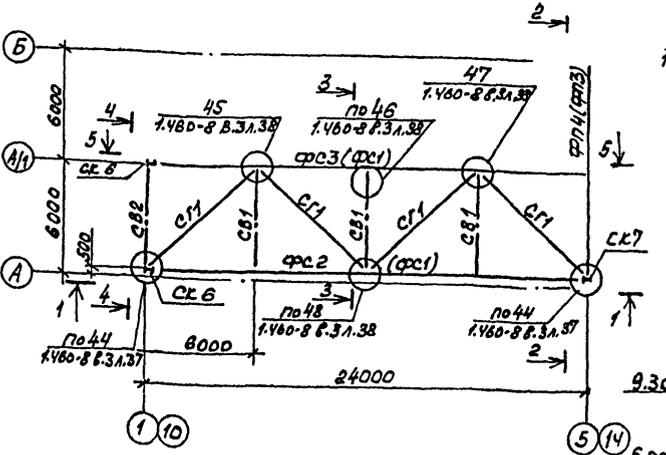


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блоков Б1, Б11



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание	
	Экзус	Пос. Состав	м	ТС	ТС			
Блок Б1 (1шт)								
ФРС2	1.460-8	Вып.З, Л. 46, СФТ24-2,80	(1шт)	2	09Г2С-12	2120		
ФРС3	1.460-8	Вып.З, Л. 46, СФТ24-3,45	(1шт)	2	09Г2С-12	2510		
ФП4	503-	КМ-33, СФТ12-68-1	(1шт)	2	09Г2С-12	1720		
СК6	1.460-8	Вып.З, Л. 18, ССО-1	(2шт)	3	09Г2С-6	260		
СК7	1.460-8	Вып.З, Л. 18, ССО-5	(1шт)	3	09Г2С-6	235		
П1	1.460-8	Вып.З, Л. 64, ГОСТ 8278-83 СП-2	(8шт)	2	09Г2С-12	135		
П2	1.460-8	Вып.З, Л. 64, ГОСТ 8278-83 СЕ-2	(1шт)	2	09Г2С-12	191		
СВ1	1.460-8	Вып.З, Л. 60, СР	(3шт)	4	ВСт3СпS	230		
СВ2	1.460-8	Вып.З, Л. 60, СВС1	(1шт)	4	ВСт3СпS	250		
СГ1	1.460-8	Вып.З, Л. 61, СБ17	(4шт)	4	ВСт3СпS	126		
Итого:							9820кг	
Блок Б11 (1шт)								
ФРС1	1.460-8	Вып.З, Л. 46, СФТ24-1,35	(2шт)	2	09Г2С-12	1870		
ФП3	503-	КМ-37, СФТ12-43-1	(1шт)	2	09Г2С-12	1580		
СК6	1.460-8	Вып.З, Л. 18, ССО-1	(2шт)	3	09Г2С-6	260		
СК7	1.460-8	Вып.З, Л. 18, ССО-5	(1шт)	3	09Г2С-6	235		
П1	1.460-8	Вып.З, Л. 64, ГОСТ 8278-83 СП-2	(8шт)	2	09Г2С-12	135		
П2	1.460-8	Вып.З, Л. 64, ГОСТ 8278-83 СЕ-2	(1шт)	2	09Г2С-12	191		
СВ1	1.460-8	Вып.З, Л. 60, СР	(3шт)	4	ВСт3СпS	230		
СВ2	1.460-8	Вып.З, Л. 60, СВС1	(1шт)	4	ВСт3СпS	250		
СГ1	1.460-8	Вып.З, Л. 61, СБ17	(4шт)	4	ВСт3СпS	126		
Итого:							8790кг	

Информация, полученная от ВЭИ

ГПП	Бадришвили	Л. 2					
Нач. отд.	Сидорова	Л. 2					
Л. спец.	Стрелкин	Л. 2					
Вик. зр.	Шайратов	Л. 2					
Вед. инж.	Полякова	Л. 2					
Инж.	Анопова	Л. 2					
503-4-44 м. 87			КМ				
Приблизан			Автодорожное предприятие на 150		трехосевых автомобилей для северных районов		
Инв. №			Производственный корпус с закрытой		стадия лист		
			таблица		РП 25		
			Блоки Б1, Б11		ГИПРОАВТОТРАНС		
			сечения 1-1... 4-4		Новосибирский филиал		

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б2, Б3

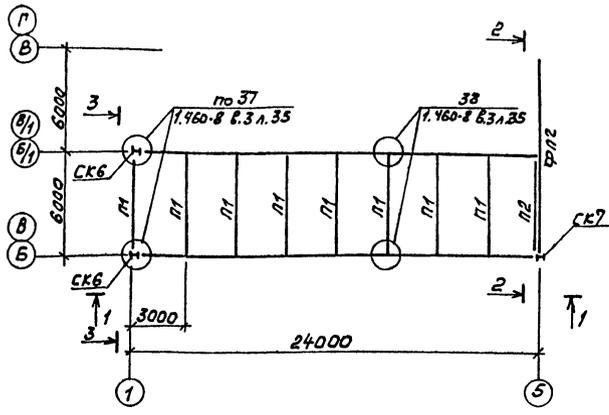
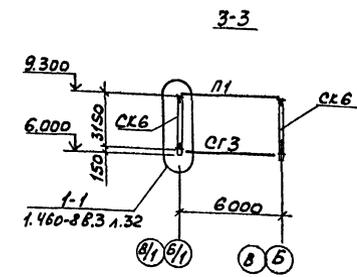
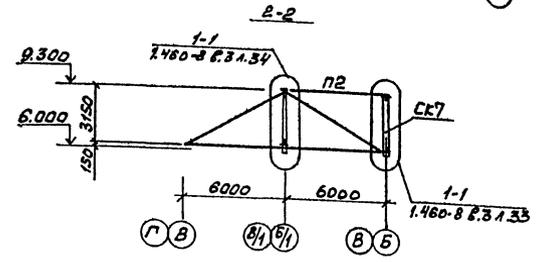
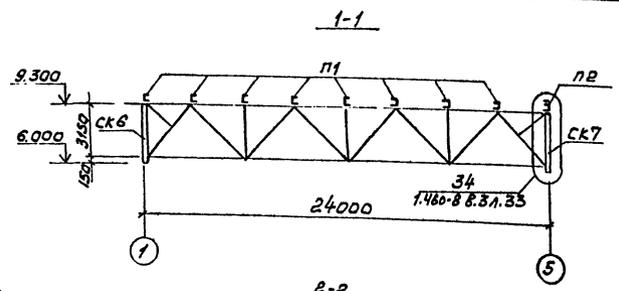
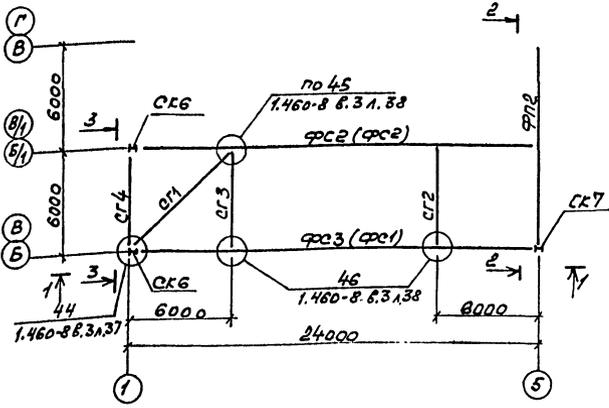


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блоков Б2, Б3



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Класс бетона	№ пром. металла	Примечание	
	Эскиз	Паз, состав	М тс.м	N тс	Q тс				
<b>БЛОК Б2 (1шт)</b>									
ФС2	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-2,80	(1шт)	2	0912С12		2120		
ФС3	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-3,45	(1шт)	2	0912С12		2510		
ФН2	503-	-КН37, СПФТ12-68а	(1шт)	2	0912С12		1800		
СК6	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-1	(2шт)	3	0912С6		260		
СК7	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-5	(1шт)	3	0912С6		235		
П1	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83, СП-2	(8шт)	2	0912С12		135		
П2	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83 СЕ-2	(1шт)	2	0912С12		191		
СГ1	1.460-8	Былп.3, л.61, С81Т	(1шт)	4	ВС3Сп5		126		
СГ2	1.460-8	Былп.3, л.61, СБ1	(1шт)	4	ВС3Сп5		40		
СГ3	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Р	(1шт)	4	ВС3Сп5		55		
СГ4	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Ф	(1шт)	4	ВС3Сп5		85		
Итого								8762кг	
<b>Блок В3 (1шт)</b>									
ФС1	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-1,85	(1шт)	2	0912С12		1870		
ФС2	1.460-8	Былп.3, л.46, СФТ24-2,80	(1шт)	2	0912С12		2120		
ФН2	503	-КН37, СПФТ12-68а	(1шт)	2	0912С12		1800		
СК6	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-1	(2шт)	3	0912С6		260		
СК7	1.460-8	Былп.3, л.18, ССО-5	(1шт)	3	0912С6		235		
П1	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83, СП-2	(8шт)	2	0912С12		135		
П2	1.460-8	Былп.3, л.64, ГОСТ8278-83, СЕ-2	(1шт)	2	0912С12		191		
СГ1	1.460-8	Былп.3, л.61, С81Т	(1шт)	4	ВС3Сп5		126		
СГ3	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Р	(1шт)	4	ВС3Сп5		55		
СГ2	1.460-8	Былп.3, л.61, СБ1	(1шт)	4	ВС3Сп5		40		
СГ4	1.460-8	Былп.3, л.61, Сд2Ф	(1шт)	4	ВС3Сп5		85		
Итого								8122кг	

Часть I Ялдам I

Типовой проект 503

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №, дд.

Привезан

503-4-44 м. 87 КМ

Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Станция ЛУС

РН 26

Блоки Б2, Б3 сечения 1-1...3-3

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Часть I, Ячейка II

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б4.

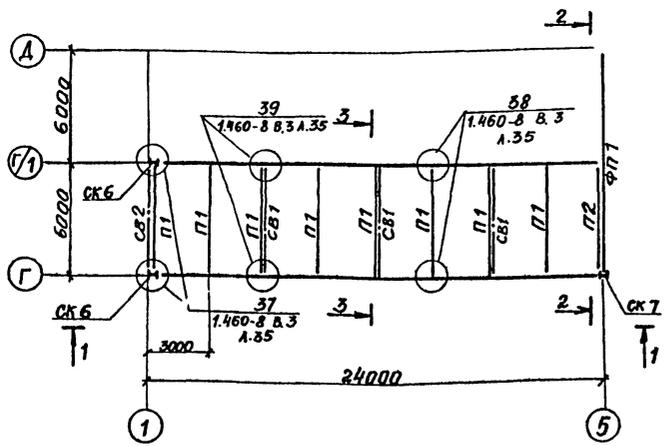


Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б5;

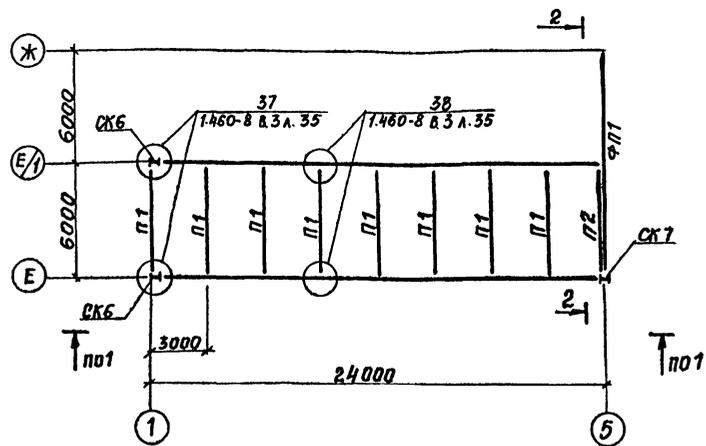


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б4;

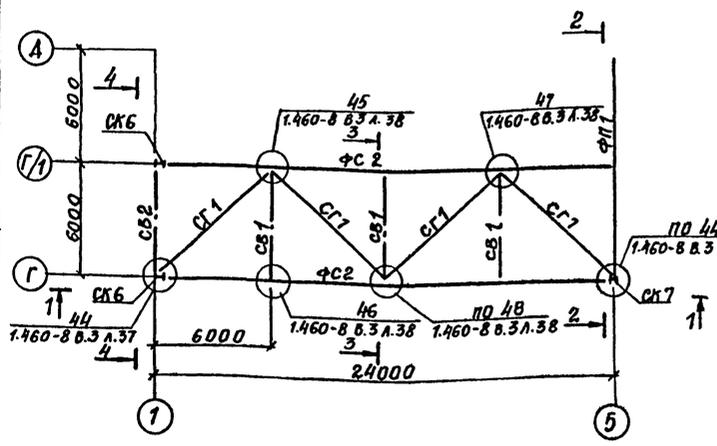
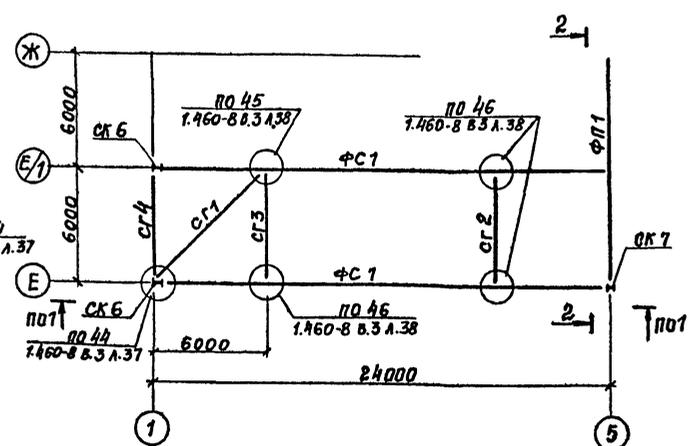


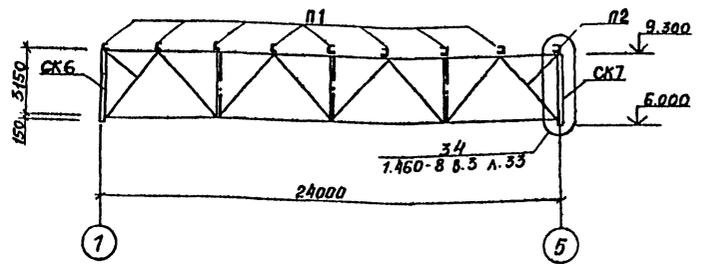
Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б5;



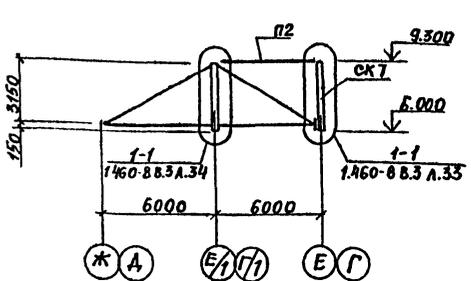
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Грузовая категория	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс.м	Н тс	С тс			
Блок Б4 (1шт.)								
ФС2	1.460-8 вып.3. А.46.	СФТ 24-2.80 (2шт.)				2	09г2с-12	2120
ФП1	503	КМ-37. СФРТ 12-43а (1шт.)				2	09г2с-12	1660
СК6	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-1 (2шт.)				3	09г2с-6	260
СК7	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-5 (1шт.)				3	09г2с-6	235
П1	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ 8278-83.	СП-2 (8шт.)				2	09г2с-12	135
П2	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ 8278-83.	СЕ-2 (1шт.)				2	09г2с-12	191
СВ1	1.460-8 вып.3. А.60.	СР (3шт.)				4	ВСт3Сп5	230
СВ2	1.460-8 вып.3. А.60.	СВС1 (1шт.)				4	ВСт3Сп5	250
СГ1	1.460-8 вып.3. А.60.	СБ1Г (4шт.)				4	ВСт3Сп5	126
Итого:								9370 кг
Блок Б5 (5шт.)								
ФС1	1.460-8 вып.3. А.46.	СФТ 24-1.85 (2шт.)				2	09г2с-12	1870
ФП1	503	КМ-37. СФРТ 12-43а (1шт.)				2	09г2с-12	1660
СК6	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-1 (2шт.)				3	09г2с-6	260
СК7	1.460-8 вып.3. А.18.	ССО-5 (1шт.)				3	09г2с-6	235
П1	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ 8278-83.	СП-2 (8шт.)				2	09г2с-12	135
П2	1.460-8 вып.3. А.64; ГОСТ 8278-83.	СЕ 2 (1шт.)				2	09г2с-12	191
СГ1	1.460-8 вып.3. А.61.	СБ1Г (1шт.)				4	ВСт3Сп5	126
СГ2	1.460-8 вып.3. А.61.	СВ1 (1шт.)				4	ВСт3Сп5	40
СГ3	1.460-8 вып.3. А.61.	Св2Р (1шт.)				4	ВСт3Сп5	55
СГ4	1.460-8 вып.3. А.61.	Св2Ф (1шт.)				4	ВСт3Сп5	85
Итого:								7732 кг

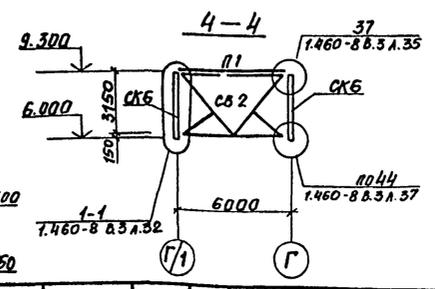
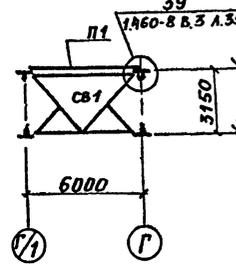
1-1



2-2



3-3



Привязан	
Инд. №	

503-4-44 м.87 -КМ

Г.И.П.	Бояринов		
Начальн.	Сидорова		
Гл. инж.	Стрельнин		
Инж. г.р.	Шадхратов		
Вед. инж.	Полыкова		
Инженер	Леонова		
		503-4-44 м.87	-КМ
		Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов.	
		Производственный корпус с закрытой стоянкой	Склад Лист Листов
		блоки Б4; Б5	РП 27
		Сечения 1-1... 3-3	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Имя, № прожд. Подпись и дата ввозки инж. г.р.

Шилова И. проект 503

1-1

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков ББ; Б12

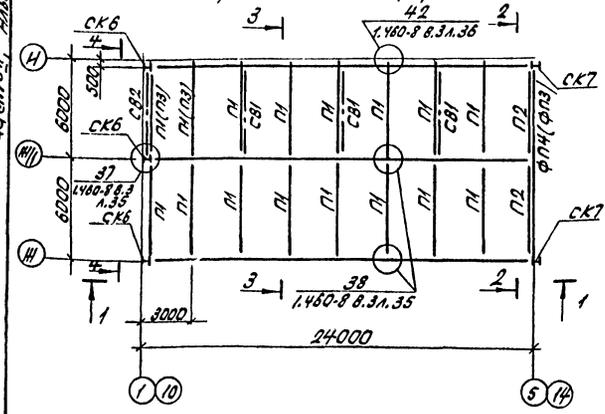
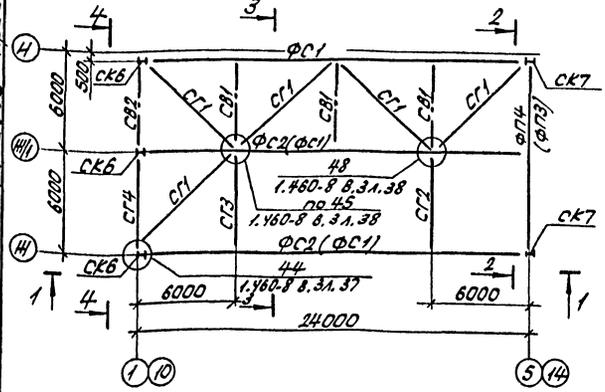
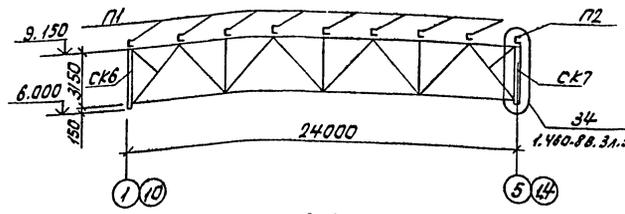
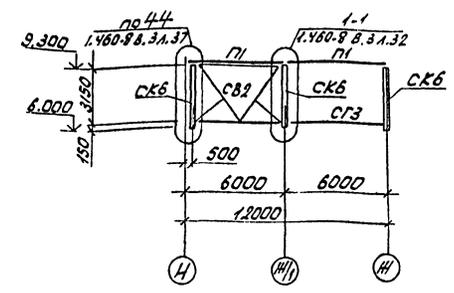


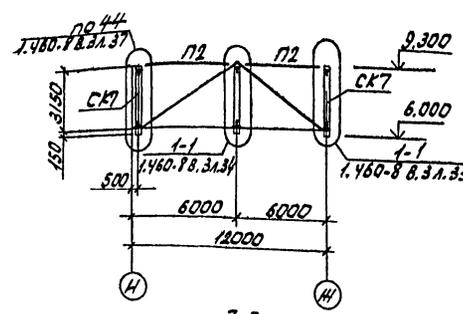
Схема расположения связей по нижним поясам ферм блоков ББ; Б12



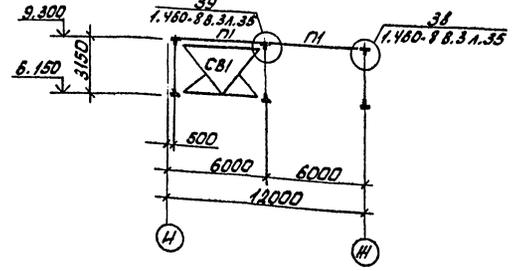
4-4



2-2



3-3



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Терка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	Н тс/м	К тс		
Блок ББ (шт.)							
ФС1	1.460-8	Вып.з.л.46	СФТ24-1.85	(1шт.)	2	09Г2С-12	1870
ФС2	1.460-8	Вып.з.л.46	СФТ24-2.80	(2шт.)	2	09Г2С-12	2120
ФП4	503-	-КМ-37	СПФТ12-68-1	(1шт.)	2	09Г2С-12	1720
СК6	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-1	(3шт.)	3	09Г2С-6	260
СК7	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-5	(2шт.)	3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (16шт.)	2	09Г2С-12	135
П2	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (2шт.)	2	09Г2С-12	191
СВ1	1.460-8	Вып.з.л.60	СР	(3шт.)	4	ВСт3сп5	230
СВ2	1.460-8	Вып.з.л.60	СВС1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	250
СГ1	1.460-8	Вып.з.л.61	СБ1Т	(5шт.)	4	ВСт3сп5	126
СГ2	1.460-8	Вып.з.л.61	СВ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40
СГ3	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55
СГ4	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85
Итого							13372 кг
Блок Б12 (шт.)							
ФС1	1.460-8	Вып.з.л.46	СФТ24-1.85	(3шт.)	2	09Г2С-12	1870
ФП3	503-	-КМ-37	СПФТ12-43-1	(1шт.)	2	09Г2С-12	1580
СК6	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-1	(3шт.)	3	09Г2С-6	260
СК7	1.460-8	Вып.з.л.18	ССО-5	(2шт.)	3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (14шт.)	2	09Г2С-12	135
П2	1.460-8	Вып.з.л.64	ГОСТ278-83	СП-2 (2шт.)	2	09Г2С-12	191
СВ1	1.460-8	Вып.з.л.60	СР	(3шт.)	4	ВСт3сп5	230
СВ2	1.460-8	Вып.з.л.60	СВС1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	250
СГ1	1.460-8	Вып.з.л.60	СВ1Т	(5шт.)	4	ВСт3сп5	126
СГ2	1.460-8	Вып.з.л.61	СВ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40
СГ3	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55
СГ4	1.460-8	Вып.з.л.61	Са 2р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85
П3	1.460-8	Вып.з.л.61	ГОСТ278-83	СП-2 (2шт.)	2	09Г2С-12	177
Итого							12816 кг

ГНП	Бюро	503-4-44 м.87	км
Нав.отв.	Сибирский	Автотранспортное предприятие на 150	районов
П.спец.	Стрелкин	Проектирование для северных районов	
Инж.за.	Исметин	Производственный корпус	Лист Лист
Инж.учет.	Родыков	с закрытой стальной	РП 28
Инж.	Леонова		
Инж.№		Блоки ББ; Б12	ГНПРОВАТТРАНС
		Сечения 1-1... 4-4	Новосибирский филиал

44 часть II, Дилем II  
 Тулабой проект 503  
 Инж. Леонова и Инж. Родыков



Часть 2. Автомоб.

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б8; Б17

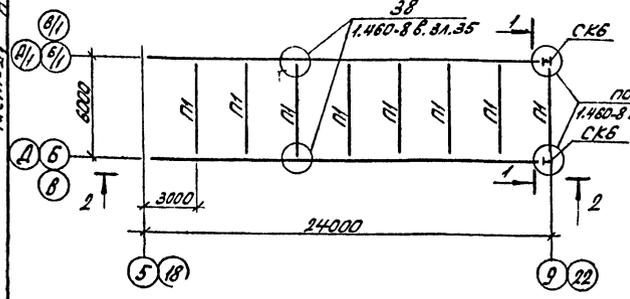


Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б9

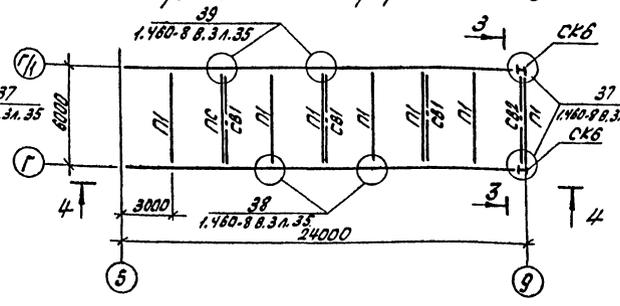


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б8; Б17

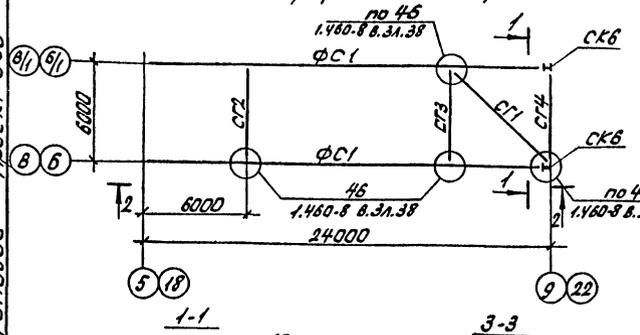
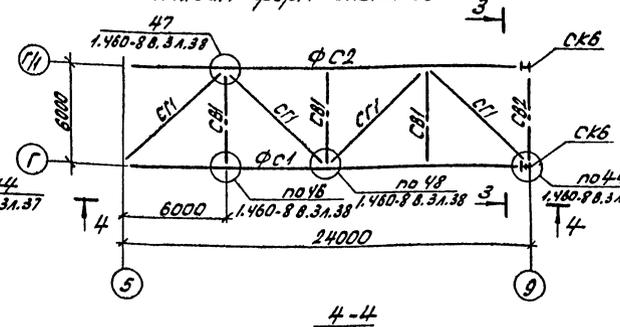
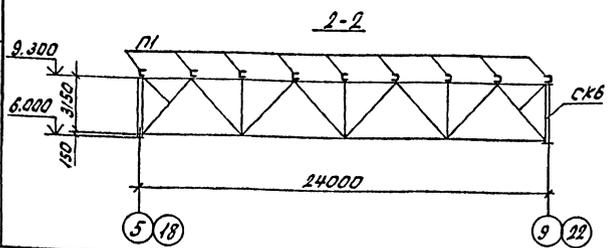
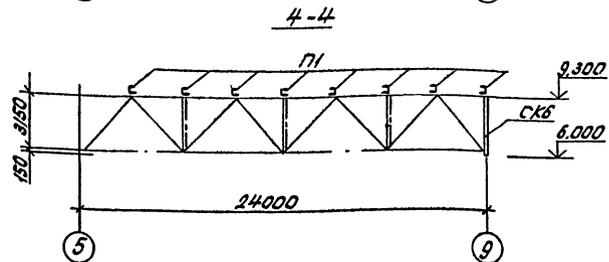
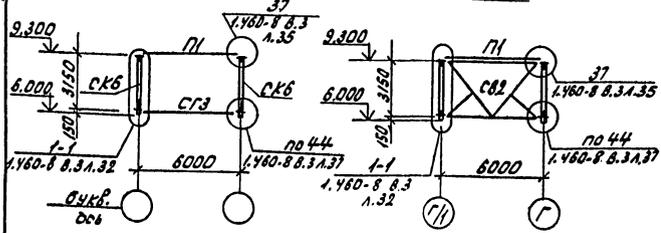


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б9



Тилобой проект 503



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, мм	Н, тс	Q, тс			
Блок Б8 (2шт.)								
ФС1	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-1,85	(2шт.)	2	0,9Г2С-12	1870		
СК6	1.460-8	вып.з.л.18, ССО-1	(2шт.)	3	0,9Г2С-6	260		
П1	1.460-8	вып.з.л.64; ГОСТ2278-83 СП-2	(8шт.)	2	0,9Г2С-12	135		
СТ1	1.460-8	вып.з.л.61, СБ17	(1шт.)	4	ВСт3сп5	126		
СТ3	1.460-8	вып.з.л.61, СБ2Р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55		
СТ2	1.460-8	вып.з.л.61, СБ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40		
СТ4	1.460-8	вып.з.л.61, СБ2Ф	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85		
Итого								5646кг
Блок Б9 (1шт.)								
ФС1	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-1,85	(1шт.)	2	0,9Г2С-12	1870		
ФС2	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-2,80	(1шт.)	2	0,9Г2С-12	2120		
СК6	1.460-8	вып.з.л.18, ССО-1	(2шт.)	3	0,9Г2С-6	260		
П1	1.460-8	вып.з.л.64, ГОСТ2278-83 СП-2	(8шт.)	2	0,9Г2С-12	135		
СТ1	1.460-8	вып.з.л.61, СБ17	(4шт.)	4	ВСт3сп5	126		
СБ1	1.460-8	вып.з.л.60, СР	(3шт.)	4	ВСт3сп5	250		
СБ2	1.460-8	вып.з.л.60, СБС1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	230		
Итого								7074кг
Блок Б17 (4шт.)								
ФС1	1.460-8	вып.з.л.46, СФТ24-1,85	(2шт.)	2	0,9Г2С-12	1870		
СК6	1.460-8	вып.з.л.18, ССО-1	(2шт.)	2	0,9Г2С-6	260		
П1	1.460-8	вып.з.л.64; ГОСТ2278-83 СП-2	(8шт.)	2	0,9Г2С-12	135		
СТ1	1.460-8	вып.з.л.61, СБ17	(1шт.)	4	ВСт3сп5	126		
СТ2	1.460-8	вып.з.л.61, СБ1	(1шт.)	4	ВСт3сп5	40		
СТ3	1.460-8	вып.з.л.61, СБ2Р	(1шт.)	4	ВСт3сп5	55		
СТ4	1.460-8	вып.з.л.61, СБ2Ф	(1шт.)	4	ВСт3сп5	85		
Итого								5646кг

Инж. Александров и др. Автомобиль

Ген. Дир.	Игорь Иванович	Секретарь	В.И. Дуб	503-4-44 м. 87	КМ
Нач. отд.	Сидорова	Инженер	В.И. Дуб		
Инженер	Степанов	Инженер	В.И. Дуб	Автомобильное предприятие № 150	
Инженер	Иванов	Инженер	В.И. Дуб	производит автомобили для северных районов	
Инженер	Петров	Инженер	В.И. Дуб	Промышленный корпус	
Инженер	Сидорова	Инженер	В.И. Дуб	с закрытой стоянкой	
Инженер	Иванов	Инженер	В.И. Дуб	Лист	30
Прибавки				Блоки Б8; Б9; Б17	
Инв. №				сечения 1-1... 4-4	
				ГНПРОВАТТРАНС	
				Новосибирский филиал	





Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б16

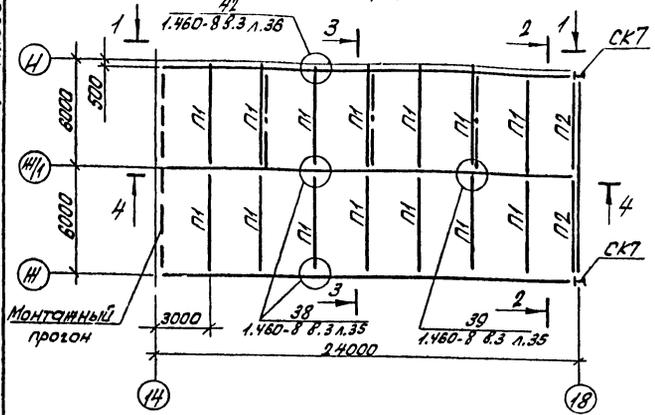
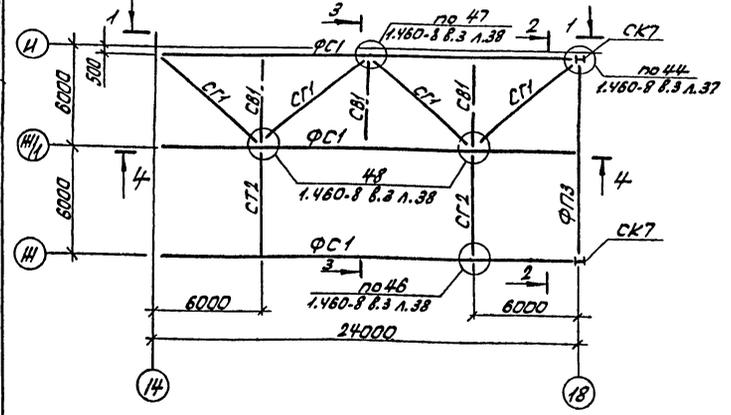
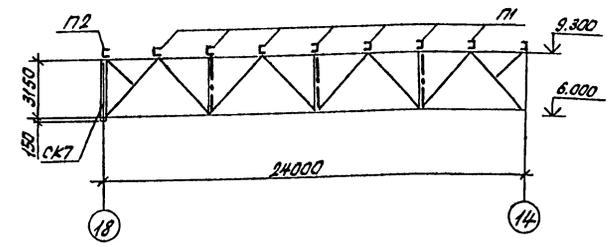


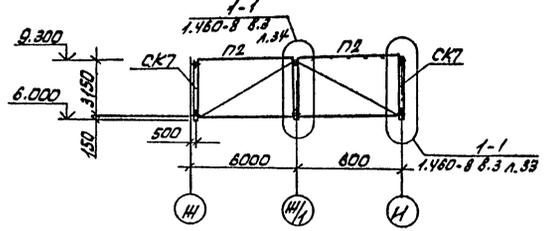
Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б16



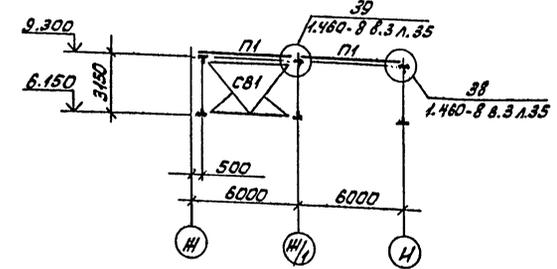
1-1



2-2



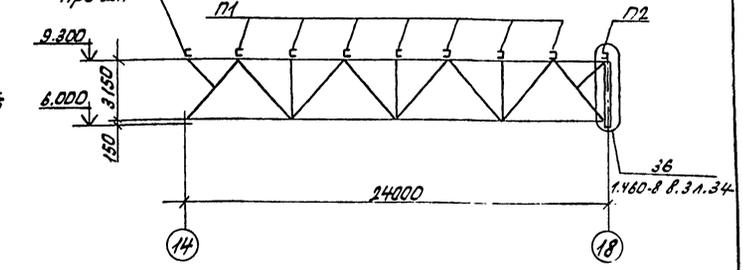
3-3



ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	К тс				Q тс
Блок Б16 (1шт.)									
ФС1	1.460-8	в.з л.46	СФТ24-2,80 (3шт.)				2	09Г2С-Р	1870
ФП3	503-		КМ-37 СПФТ12-43-1(1шт.)				2	09Г2С-Р	1660
СК7	1.460-8	вып.з. л.18	ССО-5 (2шт.)				3	09Г2С-6	235
П1	1.460-8	вып.з. л.64; ГОСТ8278-83	СП-2 (шт.14)				2	09Г2С-Р	135
П2	1.460-8	вып.з. л.64; ГОСТ8278-83	СЕ2 (шт.2)				2	09Г2С-Р	191
СВ1	1.460-8	вып.з. л.60	СР (3шт.)				4	ВСтЗСп5	230
СГ1	1.460-8	вып.з. л.61	СБ1Т (4шт.)				4	ВСтЗСп5	126
СГ2	1.460-8	вып.з. л.61	СВ1 (2шт.)				4	ВСтЗСп5	40
								Итого	11160 кг

4-4



Инженер-проектировщик

ГНП	Возвращение	связь							
Начальник	Сидорова	И.С.							
Инженер	Стрелкин	С.В.							
Инженер	Шайратов	Ф.М.							
Инженер	Полынов	А.М.							
Инженер	Леонов	Л.Ф.							

Привязан

И.И.И.№

503-4-44 м.87 КМ  
 Автотранспортное предприятие на 150  
 легковых автомобилей для североных районов  
 Производственный корпус  
 с закрытой стоянкой  
 Блок Б16  
 Сечения 1-1...3-3  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал

Часть II, Альбом I

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блоков Б20, Б21

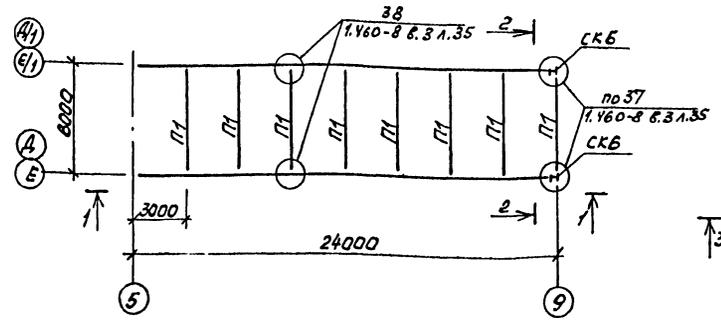


Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б22

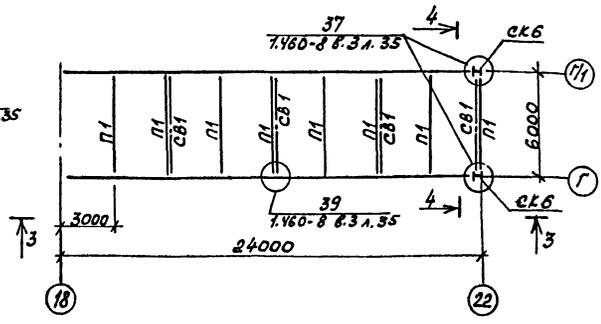


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блоков Б20, Б21

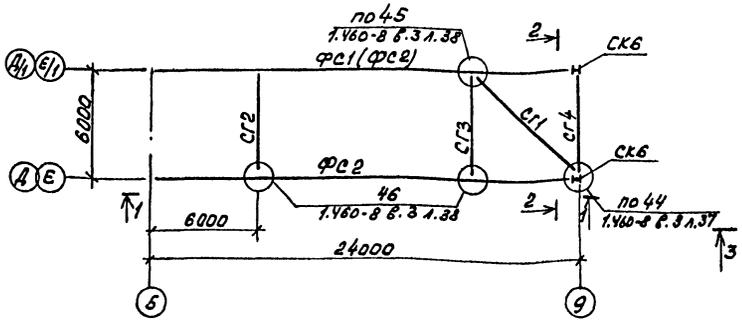
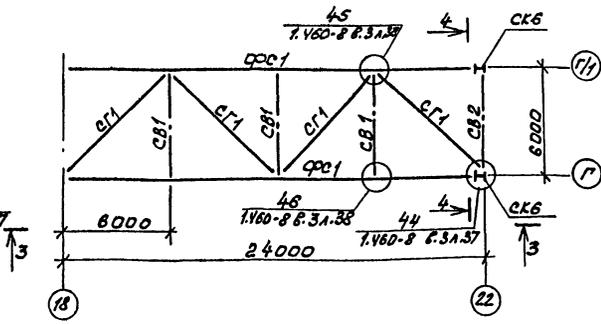
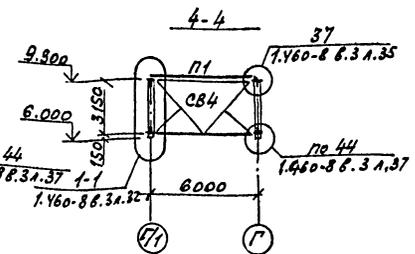
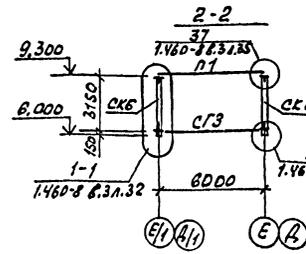
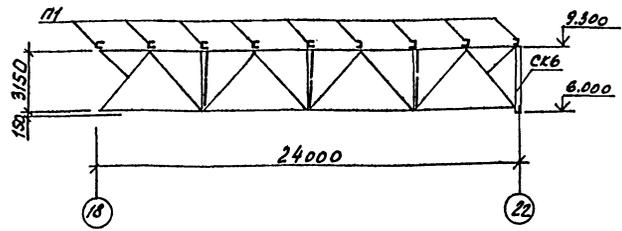
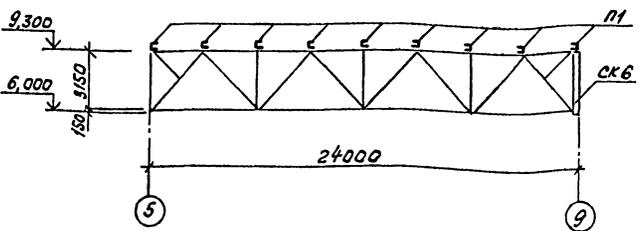


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б22



1-1

3-3



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эквив	Пол	Состав	М тс, м	Н тс	В тс		
Блок Б20 (1шт)								
ФС1	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-1,85 (1шт)	2	09Г2С-12		1870	
ФС2	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-2,80 (1шт)	2	09Г2С-12		2120	
СК6	1.460-8	Был.3, 1.18	ССО-1 (2шт)	3	09Г2С-6		260	
П1	1.460-8	Был.3, 1.64	ГОСТ8278-83 СП-2 (8шт)	2	09Г2С-12		135	
СГ1	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1Т (1шт)	4	ВСт3Сп5		126	
СГ3	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Р (1шт)	4	ВСт3Сп5		55	
СГ2	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1 (1шт)	4	ВСт3Сп5		40	
СГ4	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Ф (1шт)	4	ВСт3Сп5		85	
Итого								5896кг
Блок Б21 (1шт)								
ФС2	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-2,80 (2шт)	2	09Г2С-12		2120	
СК6	1.460-8	Был.3, 1.18	ССО-1 (2шт)	3	09Г2С-6		260	
П1	1.460-8	Был.3, 1.64	ГОСТ8278-83 СП-2 (8шт)	2	09Г2С-12		135	
СГ1	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1Т (1шт)	4	ВСт3Сп5		126	
СГ3	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Р (1шт)	4	ВСт3Сп5		55	
СГ2	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1 (1шт)	4	ВСт3Сп5		40	
СГ4	1.460-8	Был.3, 1.61	Сд2Ф (1шт)	4	ВСт3Сп5		85	
Итого								6146кг
Блок Б22 (1шт)								
ФС1	1.460-8	Был.3, 1.46	СФТ24-1,85 (2шт)	2	09Г2С-12		1870	
СК6	1.460-8	Был.3, 1.18	ССО-1 (2шт)	3	09Г2С-6		260	
П1	1.460-8	Был.3, 1.64	ГОСТ8278-83 СП-2 (8шт)	2	09Г2С-12		135	
СГ1	1.460-8	Был.3, 1.61	СВ1Т (1шт)	4	ВСт3Сп5		126	
СВ1	1.460-8	Был.3, 1.60	СВС1 (3шт)	4	ВСт3Сп5		230	
СВ2	1.460-8	Был.3, 1.60	СР (1шт)	4	ВСт3Сп5		250	
Итого								6784кг

ГЛП	Баяршина	с. 12					
Начальн	Сидорова	с. 12					
Ин. спец	Стрельнин	с. 12					
Ин. зр	Иванов	с. 12					
Вед. инж.	Ломоносов	с. 12					
Инж.	Ломоносов	с. 12					

503-4-44 м. 87 -КМ

Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов

Производственный корпус с заводской стоянкой

сталь лист металл

рп 34

Блоки Б20, Б21, Б22 сечения 1-1... 4-4

ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал

С. 12

Линейный номер/Подпись и дата/Блок/Лист

Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б19

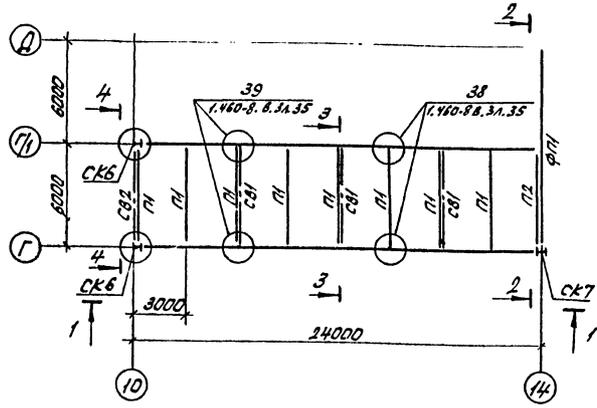


Схема расположения прогонов и связей по верхним поясам ферм блока Б23

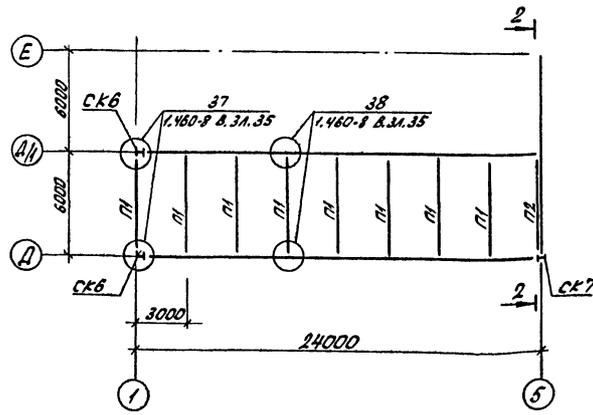


Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б19

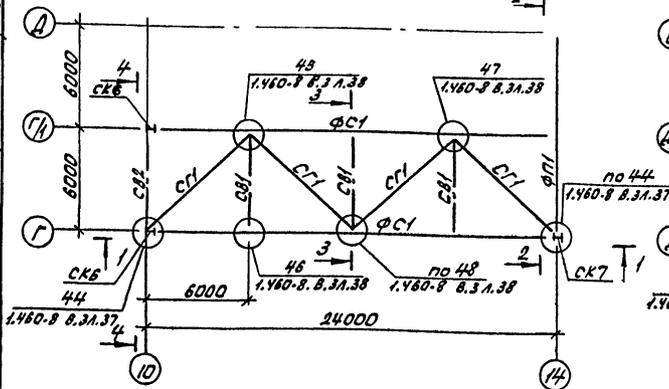
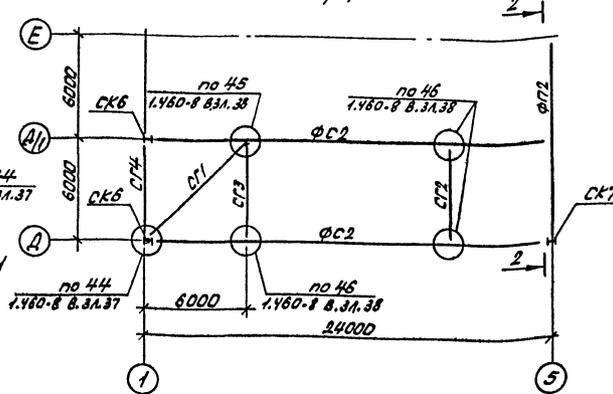


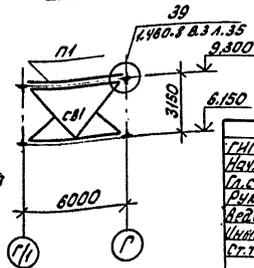
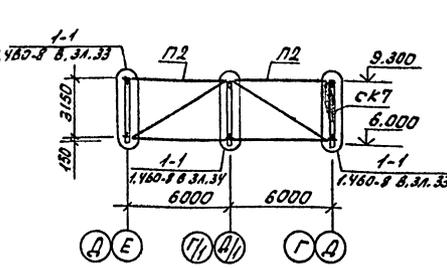
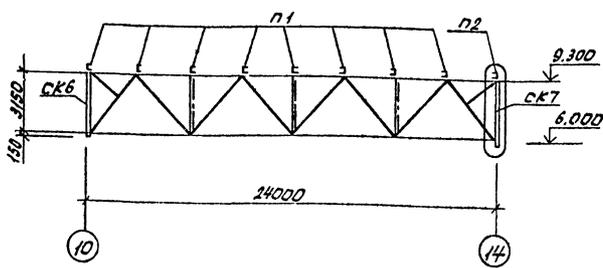
Схема расположения связей по нижним поясам ферм блока Б23



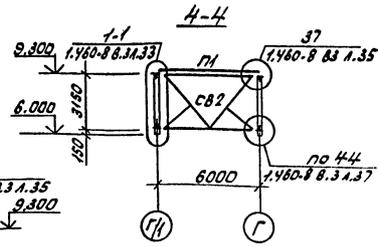
1-1

2-2

3-3



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Пол. Состав	М тс, м	Н тс	Q тс				
Блок Б19 (1шт.)									
ФС1	1.460-8	вып.3л.46, сФТ24-1,85 (2шт.)				2	09Г2С-12	1870	
ФП1	503-	-КМ-37, сФТ12-43а (1шт.)				2	09Г2С-12	1660	
СК6	1.460-8	вып.3л.18, ССО-1 (2шт.)				3	09Г2С-6	260	
СК7	1.460-8	вып.3л.18, ССО-5 (1шт.)				3	09Г2С-6	235	
П1	1.460-8	вып.3л.64, ГОСТ8278-83, СП-2 (8шт.)				2	09Г2С-12	135	
П2	1.460-8	вып.3л.64, ГОСТ8278-83, СЕ-2 (1шт.)				2	09Г2С-12	191	
СГ1	1.460-8	вып.3л.81, сб17 (4шт.)				4	ВСтЗсп5	126	
СВ1	1.460-8	вып.3л.60, СР (3шт.)				4	ВСтЗсп5	230	
СВ2	1.460-8	вып.3л.60, СРС1 (1шт.)				4	ВСтЗсп5	250	
Итого:								8870 кг	
Блок Б23 (1шт.)									
ФС2	1.460-8	вып.3л.46, сФТ24-2,80 (2шт.)				2	09Г2С-12	2120	
ФП2	503-	-КМ-37, сФТ12-68а (1шт.)				2	09Г2С-12	1660	
СК6	1.460-8	вып.3л.18, ССО-1 (2шт.)				3	09Г2С-6	260	
СК7	1.460-8	вып.3л.18, ССО-5 (1шт.)				3	09Г2С-6	235	
П1	1.460-8	вып.3л.64, ГОСТ8278-83, СП-2 (8шт.)				2	09Г2С-12	135	
П2	1.460-8	вып.3л.64, ГОСТ8278-83, СЕ-2 (1шт.)				2	09Г2С-12	191	
СГ1	1.460-8	вып.3л.81, сб17 (1шт.)				4	ВСтЗсп5	126	
СГ2	1.460-8	вып.3л.61, сб1 (1шт.)				4	ВСтЗсп5	40	
СГ3	1.460-8	вып.3л.61, са2р (1шт.)				4	ВСтЗсп5	55	
СГ4	1.460-8	вып.3л.61, са2ф (1шт.)				4	ВСтЗсп5	85	
Итого:								8232 кг	



Привязан		

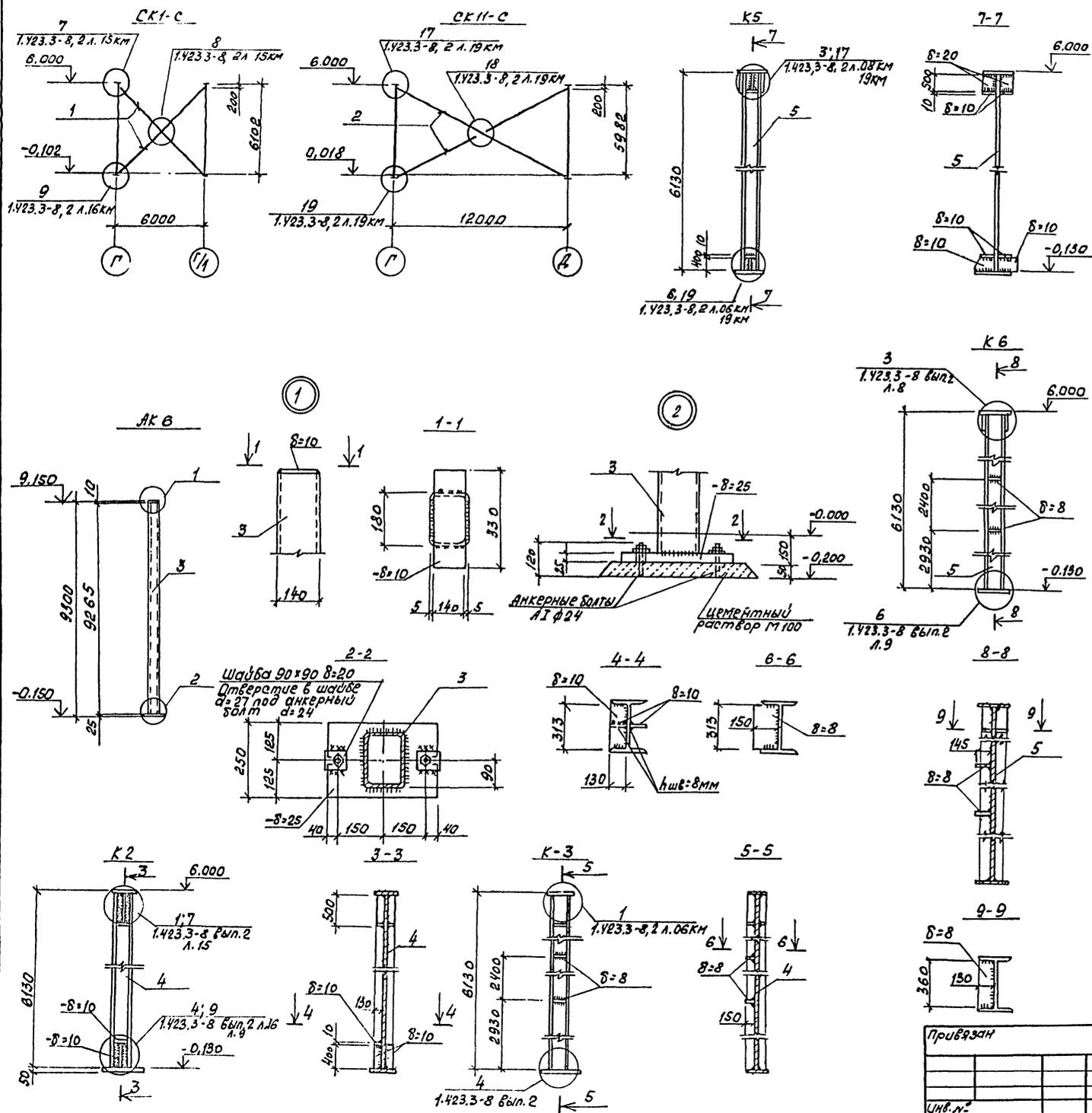
ГНП	Большинский	Судовый	503-4-44м.87	КМ
Навот	Судовый	Судовый	150	КМ
Л.соед.	Стальной	Стальной	150	КМ
РК-32	Шплат	Шплат	150	КМ
Водит	Полк	Полк	150	КМ
Ушес.	Ломо	Ломо	150	КМ
Ст.тер.	Берега	Берега	150	КМ
503-4-44м.87 КМ				
Автотранспортное предприятие на 150				
судовых автомобилей для северных районов				
Производственный корпус				
с закрытой стоянкой				
Блоки Б19, Б23				
сечения 1-1... 4-4				
				Гип РОВОТРАНС
				Новосибирский филиал

Типовой проект 503

Часть II, Алюминий

Часовый проект 503

Тупиковый проект 503



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа колонн	Тарка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М <sup>р</sup> тс, м	Н <sup>р</sup> тс	Q <sup>р</sup> тс			
SKI-C	L	1	L90x7 -δ=8		10,85		4	BC73CNS-1	157,0 кг
							4	BC73CNS-1	33,0 кг
SKII-C	JL	2	JL100x8 -δ=10		10,3		4	BC73CNS-1	190,0 кг
							4	BC73CNS-1	620,0 кг
AK6		3	ГНП180x14x8 δ=10	6,5	1,56	1,15	4	BC73CNS	751,0 кг
							4	BC73CNS	116,4 кг
							4	BC73CNS	3,7 кг
K2	H	4	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60,В-1-КС (1шт)				3	09Г2С-6	18,7 кг
							2	09Г2С-12	138,8 кг
K3	H	4	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60,В-1-КС (1шт)				3	09Г2С-6	635,0 кг
							2	09Г2С-12	11,4 кг
K5	H	4	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60,В-1-КС (1шт)				3	09Г2С-6	646,4 кг
							2	09Г2С-12	5,1 кг
K6	H	5	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60-Г-С (1шт)				3	09Г2С-6	840,0 кг
							2	09Г2С-12	23,6 кг
K6	H	5	1.423.3-8 вып.2 л.01км КБ60-Г-С (1шт)				3	09Г2С-6	31,8 кг
							2	09Г2С-12	895,4 кг
								Уточн:	846,6 кг

1. При разработке конструкций на стадии КМД руководствоваться для связей и колонн марок К2, К3, К5, К6 указаниями серии 1.423.3-8 вып.2.  
2. Ведомость элементов составлена без запаса на припуски и отходы.

Гип	башинина	св							
Нак	дого	Сидорова	ЖС						
Лав	Стрелкин	В-2							
Руд	Ушаков	Тмс							
Вед	Полякова	Лмл							
Инт	Леонова	Лел							

503-4-44 м. 87 -КМ

Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

стадия Лист Листов

РП 36

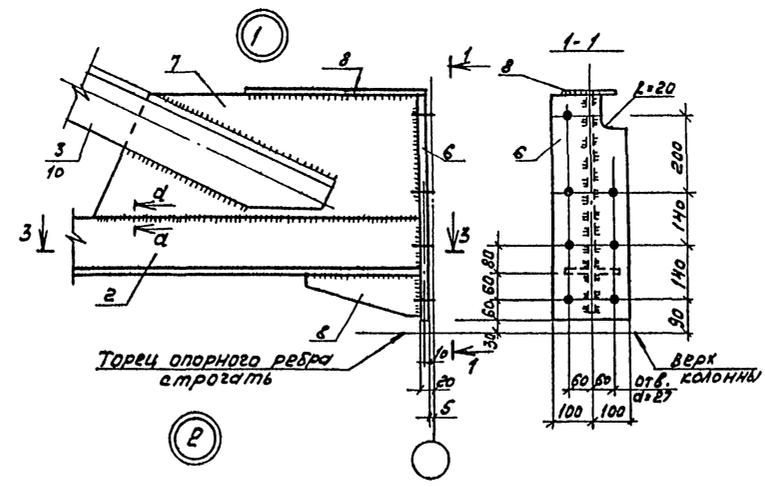
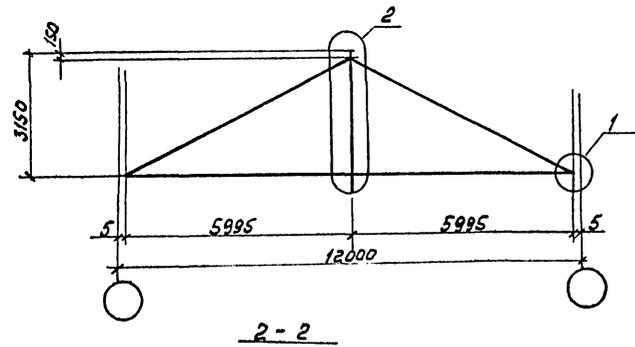
ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

УИВ. № 1024. Подпись и дата: 1980 г. УИВ. № 1024

Часть II, Ямбург

Схема подстропильной фермы марки СПФТ12-43а и СПФТ 12-68а



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа Корр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з	Сортаб	M тс,м	N тс			
СПФТ 12-43-а СПФТ 12-43-1	I	1	35Ш2				09Г2С-12	
	Л	2	I30Ш1		+45,5		09Г2С-12	Разрезка пополам
	ТГ	3	L160*10		-50,8		09Г2С-12	
		4	-δ=40				09Г2С-12	
		5	-δ=30				09Г2С-12	
		6	-δ=20				09Г2С-12	
		7	-δ=12				09Г2С-12	
		8	-δ=10				09Г2С-12	
		9	-δ=8				09Г2С-12	
СПФТ 12-68-а СПФТ 12-68-1	I	1	35Ш2				09Г2С-12	
	Л	2	I30Ш1		+70,4		09Г2С-12	Разрезка пополам
	ТГ	10	L180*11		-78,8		09Г2С-12	
		4	-δ=40				09Г2С-12	
		5	-δ=30				09Г2С-12	
		6	-δ=20				09Г2С-12	
		7	-δ=12				09Г2С-12	
		8	-δ=10				09Г2С-12	
		9	-δ=8				09Г2С-12	

Туболой проект 503

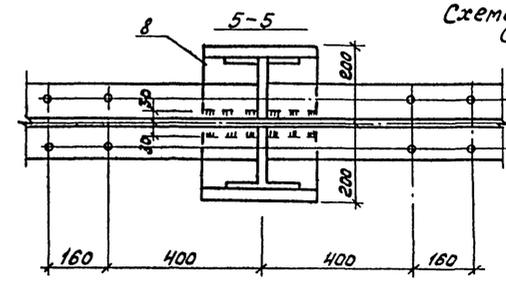
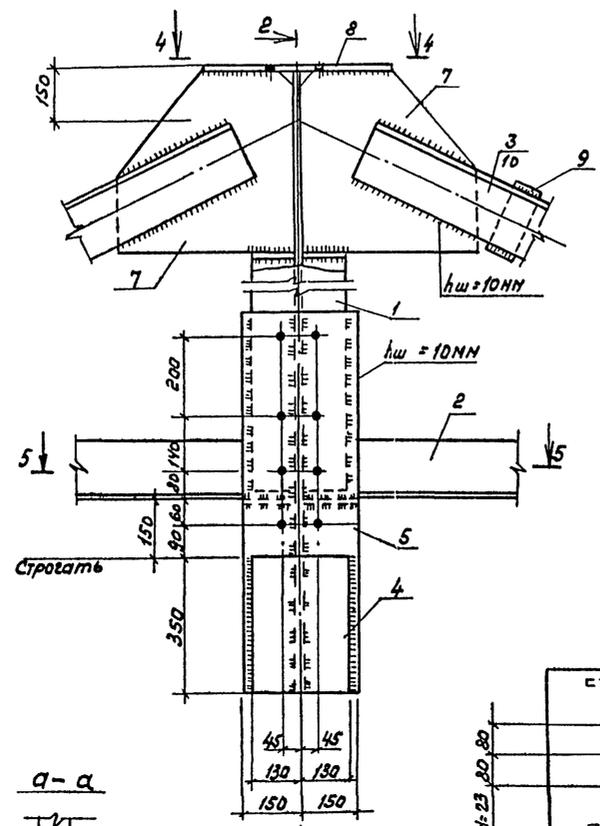
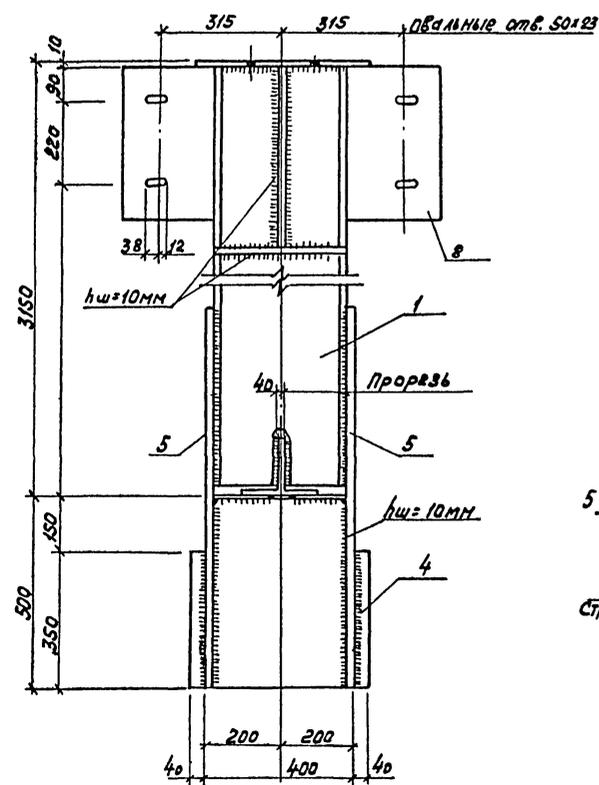
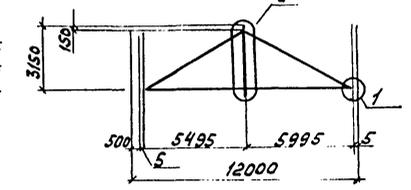
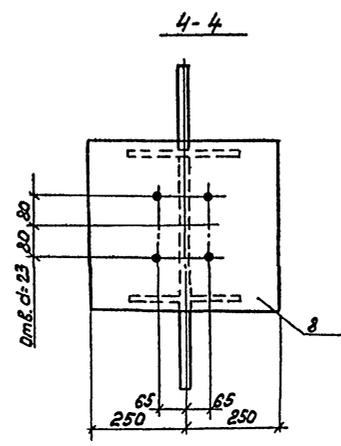
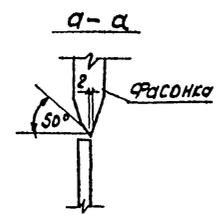
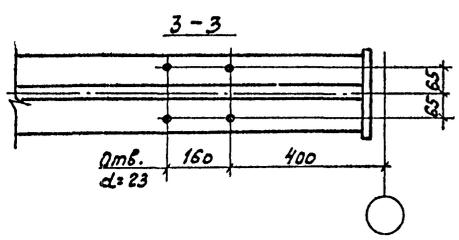


Схема подстропильной фермы марки СПФТ 12-43-1 и СПФТ 12-68-1



1. Тавровое соединение с односторонними уголками швами выполнять полуавтоматической сваркой согласно СНиП II-23-81 гл. 3.1 приложение 3.
2. Подстропильные фермы разработаны по типу ферм марок СПФТ12-43 и СПФТ12-68 по серии 1.460-В вкл. 3 и в соответствии с ГОСТ 26022-83.
3. Для изготовления нижнего пояса тавра фермы, обтабрить I30Ш1 резать пополам по оси, х-х' вдоль профиля.



Привязан			
Инв. №2			

ТИП	Бойринов	503-4-44 м. 87	км
Наименование	Сидорова		
Л. след.	Стрелнин		
Сук. пр.	Иванов		
Вр. инж.	Полякова		
Инж.	Леонова		
Автодорожное предприятие №150 грузовых автомобилей для северных районов			
Производственный корпус с закрытой стальной			
Схемы подстропильных ферм			
ГИПРОВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			

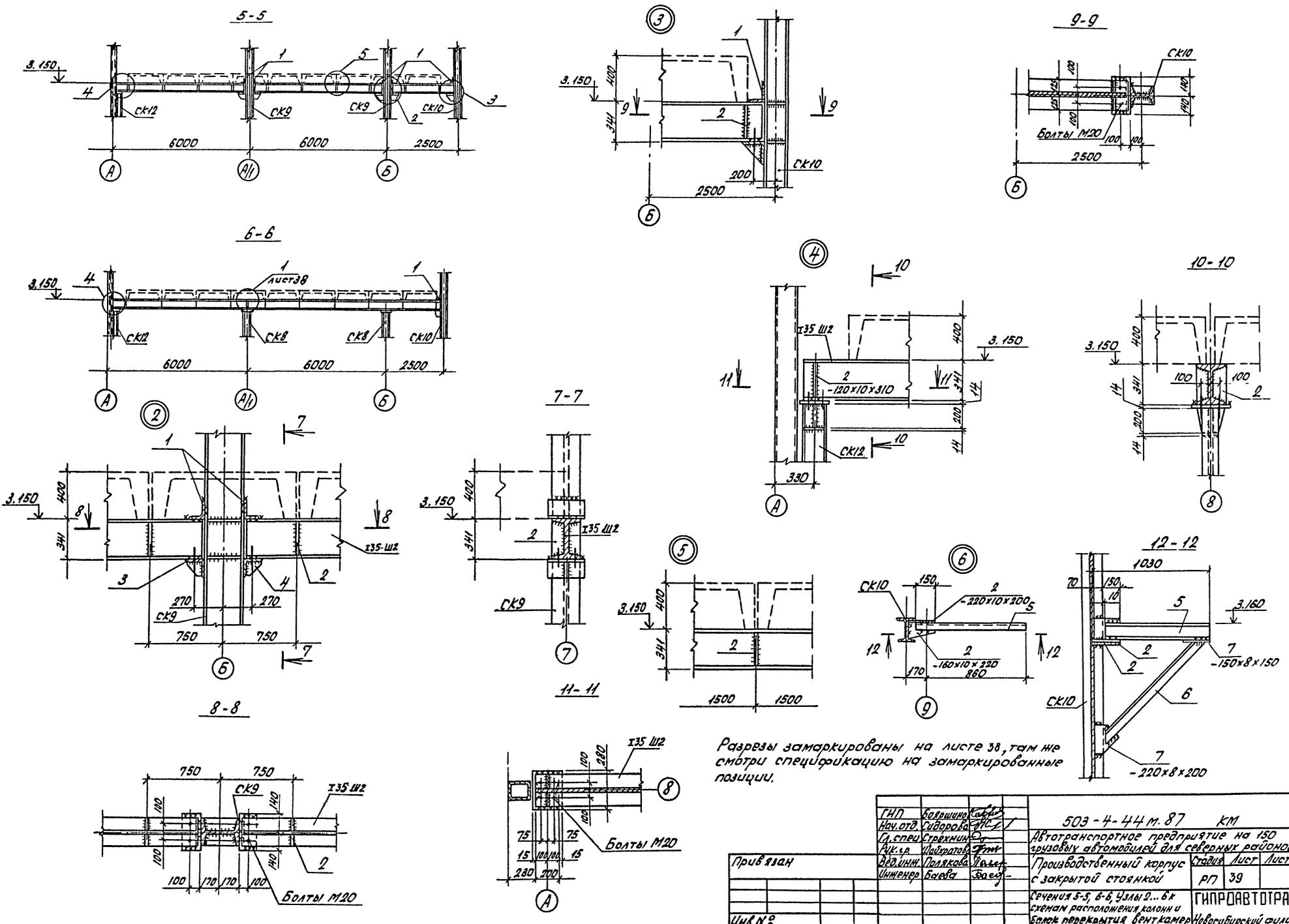
Инв. №-подл. Подпись и дата в соответствии с ГОСТ 26022-83



Часть 6. Аэровокзал

Туповый проект 503

Инж. Лавров, Подпр. и Варт. Виталий



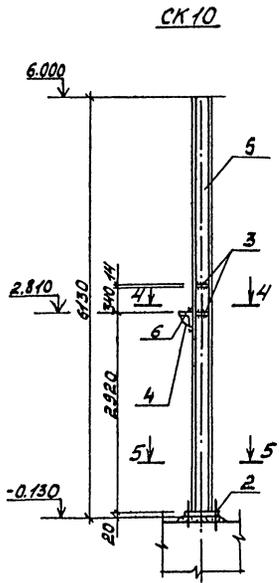
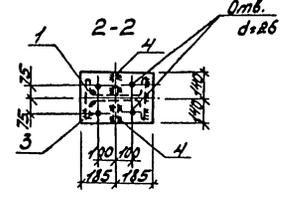
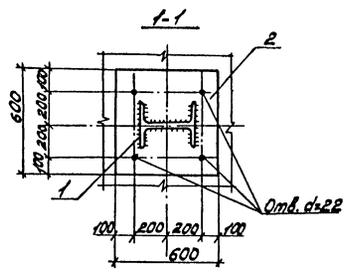
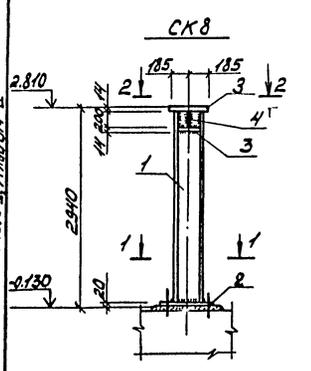
Разрезы замаркированы на листе 38, там же смотри спецификацию на замаркированные позиции.

ГНП	большин	Кабл		503-4-44 м. 87	КМ
Начальд	Сидорова	С.С.		Автотранспортное предприятие на 150	
Инж. спец	Стрелин	С.С.		грузовых автомобилей для северных районов	
Инж. кр	Лавров	В.И.		Производственный корпус	
Инж. инж.	Палажко	В.И.		с закрытой стоянкой	Лист Лист
Инженер	Белев	В.И.			р/г 39
				сечения 5-5, 6-6, Узлы 2... 6х	ГИПРОАВТОТРАНС
				схема расположения колонн и	Новосибирский филиал
				близ перекрестка Бренткам	

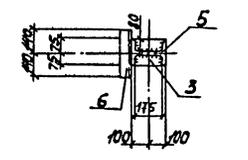
Часть Б, Авиабон II

Туповод поперек 503

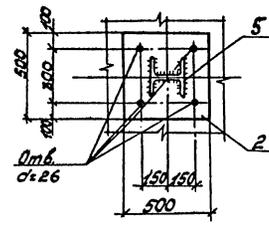
Масштаб: 1:100



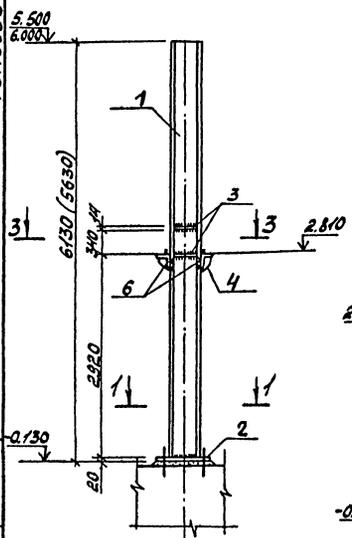
4-4



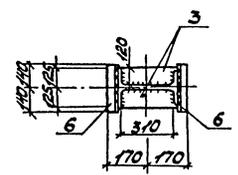
5-5



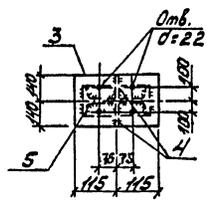
СК9 (СК11)



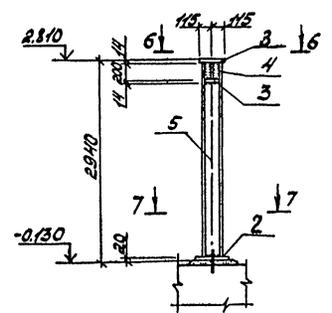
3-3



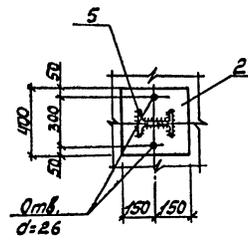
6-6



СК12



7-7



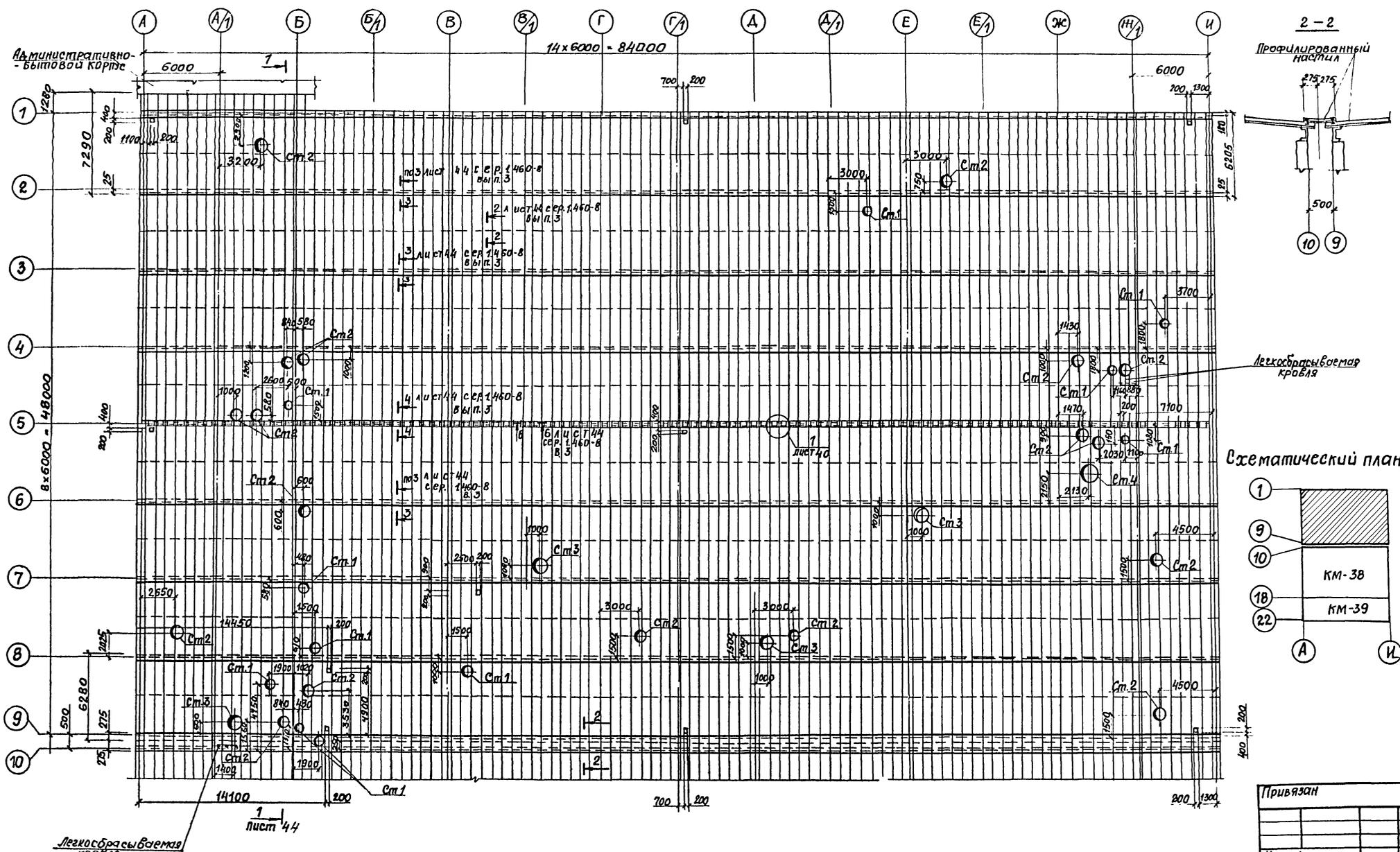
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з. Состав	М тсн	Н тс	В тс		
СК8	I	1 I35W2	-	48	-	09Г2С-6	239 кг
	-	2 -δ=20					56,52 кг
	-	3 -δ=14					18,84 кг
	-	4 -δ=10					3,14 кг
СК9	I	1 I35W2	-	37	-	09Г2С-6	Итого 317,5 кг
	-	2 -δ=20					502 кг
	-	3 -δ=14					56,52 кг
	L	6 L160x10					15,72 кг
	-	4 -δ=10					13,2 кг
	-						5,65 кг
СК10	I	5 I20W1	-	20	-	09Г2С-6	Итого 533,09 кг
	-	2 -δ=20					187 кг
	-	3 -δ=14					39,25 кг
	L	6 L160x10					5,54 кг
	-	4 -δ=10					6,9 кг
	-						2,83 кг
СК11	I	1 I35W2	-	37	-	09Г2С-6	Итого 244,52 кг
	-	2 -δ=20					502 кг
	-	3 -δ=14					56,52 кг
	L	6 L160x10					15,72 кг
СК12	I	5 I20W1	-	24	-	09Г2С-6	Итого 593,09 кг
	-	2 -δ=20					88,9 кг
	-	3 -δ=14					18,84 кг
	-	4 -δ=10					2,36 кг
						3,14 кг	Итого 113,24 кг

- Сварные швы выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 6мм.
- Опорные столуки поз.6 приварить к стойкам с высотой шва 10мм.

503-4-44м. 87 км	
ГЛП Боярский	Иркутское предприятие на 150 газорельсовых автомашин для северных районов
Исполн. Шаломов	Производственный корпус с закрытой стоянкой
Инж. Бабко	Сталь лист металл рп 40
Инж. №	Схемы колонн СК8, СК9, СК10, СК11, СК12
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Миловай проект 503

Согласовано  
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата.



1. Фрагмент плана настила с расположением креплений  
смотри лист А4 серии 1.460-8 вып. 3

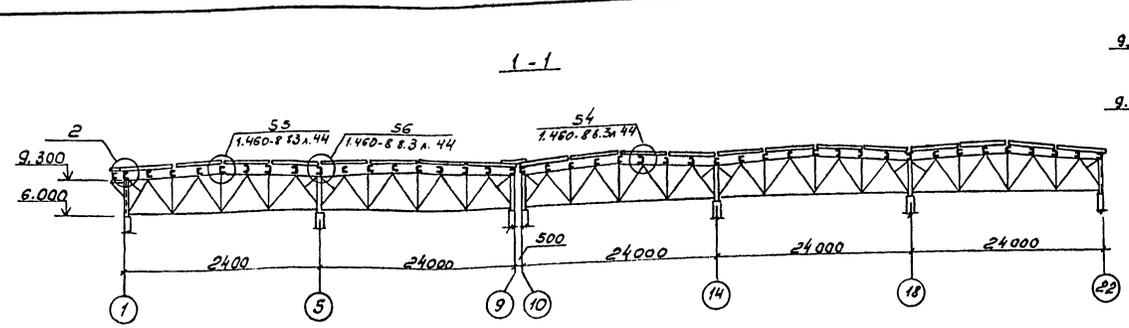
503-4-44 м. 87 -КМ.	
Гип. Бояринов	Автотранспортное предприятие на 150
Нач. отд. Сидорова	грузовых автомобилей для северных районов
Гл. инж. Стрехин	Производственный корпус Ставия. Листы. Листов
Рук. гр. Шайхатов	с закрытой стоянкой
Вед. инж. Полякова	РП 41
Инженер. Леонова	Схема расположения проф. настила в осях 1...10, Я...И. Сечение 2-2
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



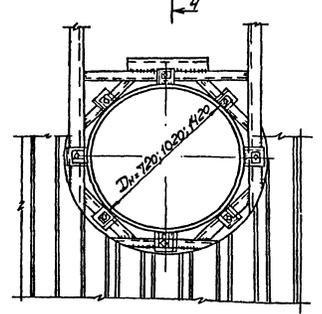


Усолье, Амурской

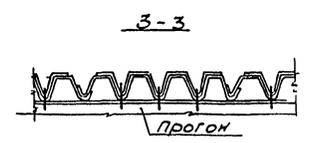
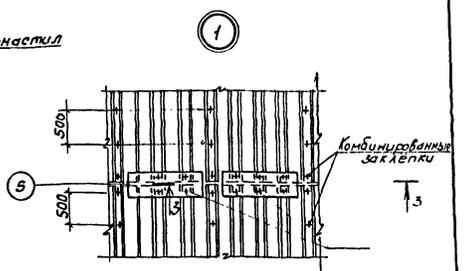
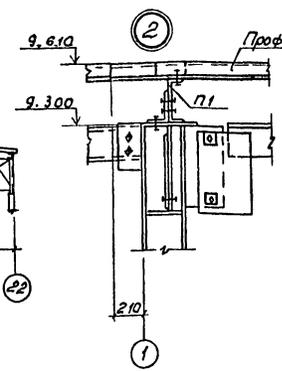
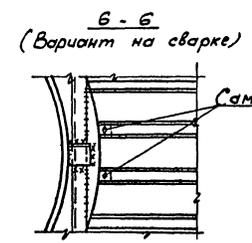
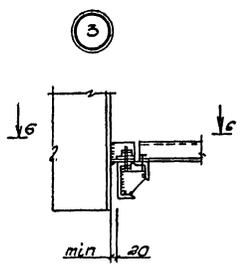
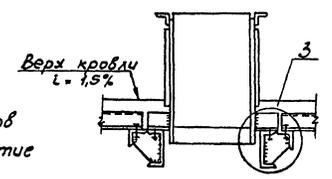
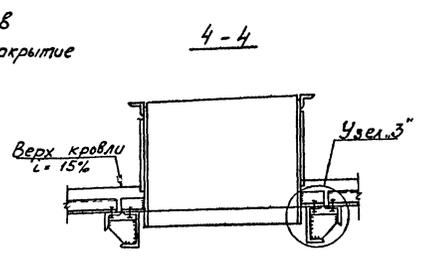
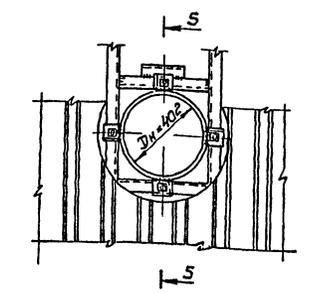
Типовой проект 503



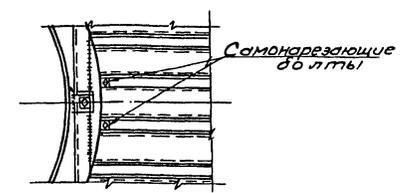
Пример пропуска стаканов  
вентшахт  $D_n = 720; 1020; 1420$  через покрытие



Пример пропуска стаканов  
вентшахт  $D_n = 402$  через покрытие



6-6  
(Вариант на болтах)



1. Данный лист см. совместно с листами 41... 43.
2. Крепление стаканов осуществляется на болтах М16 или на сварке.

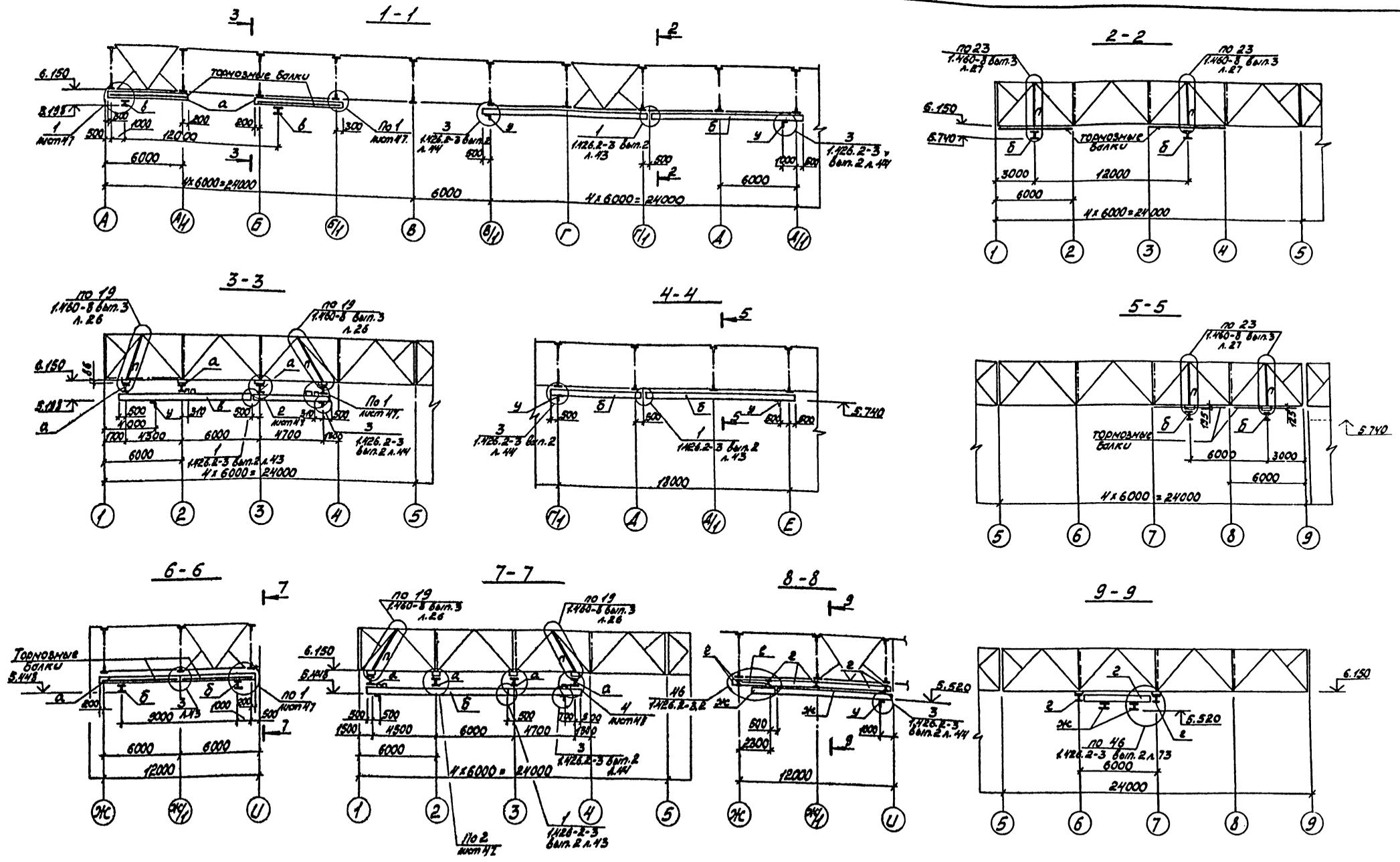
Инв. № 120001/Полном и дог. Власт. Инт.

Г.И.П. Борщичев		503-4-44 м. 87 КМ	
Нач. отд. Сварочн. цеха		Льготное транспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Д.А.С.С. Сидоркин		Производственный корпус с закрытой стоянкой	
С.К.С.С. Сидоркин		Разрез 1-1, Узлы 1...3. Сечения	
Вед. инж. Лайкоба Т.Ю.		Пример пропуска стаканов вентшахт через покрытие	
Инженер Леминба Л.Ю.		Новосибирский филиал	
Привязан		Станд. Лист	Листов РП 44
Инв. №		ТИПРОАВТОТРАНС	



Участок № 503

Типовой проект 503



1. ведомость элементов смотри на листе 45.  
 2. Общие примечания смотри на листе 48.

Исполнители: [Blank]

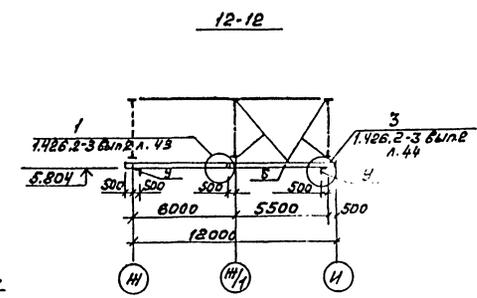
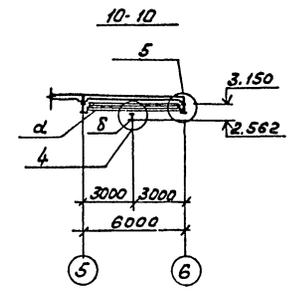
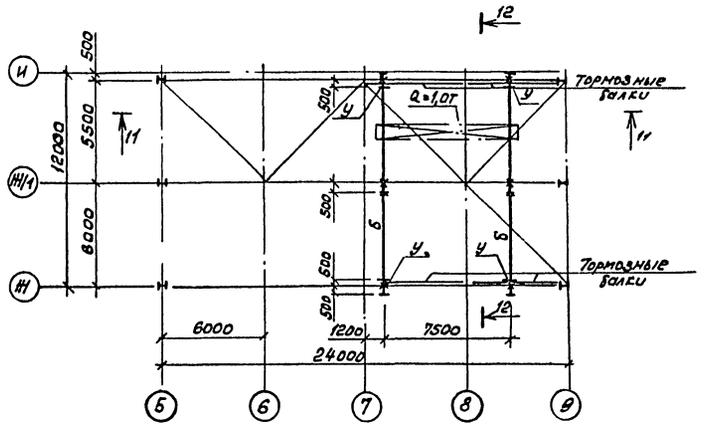
Гип	Борщин	503-4-44 м. 87	КМ
Исполнители:	М. Сидорова	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
	Л. Спасская	Производственный корпус	
	В. К. Шадеева	с закрытой стальной	
	Июк. Пеленко	Лист 48	
Привязан		Разрезы 1-1...9-9 к схеме подвешенного подвенно-транспортного оборудования	
Исполнители:		ГИПРОАВТОТРАНС	



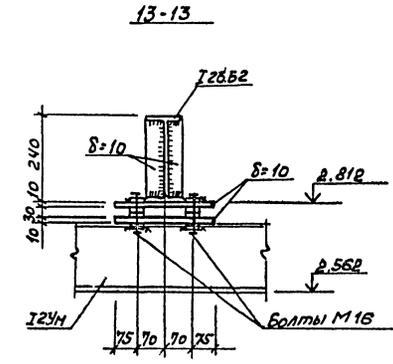
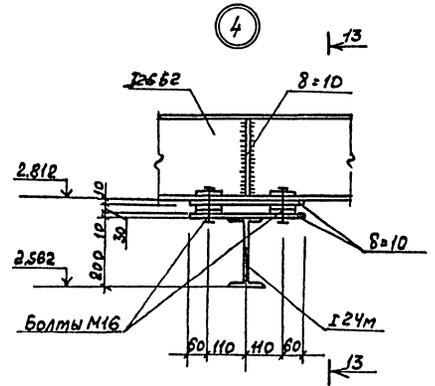
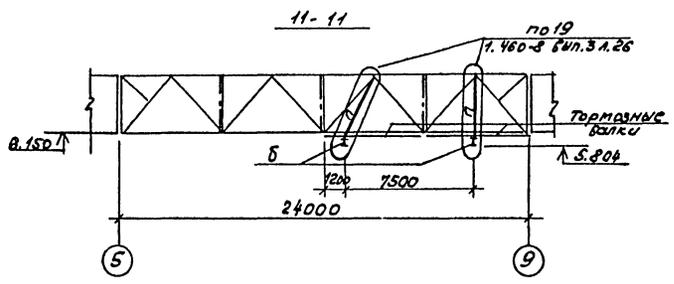
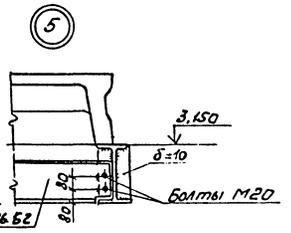
Участков А1640м.1

Туповоў прэкт 503

Схема 7



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Экз	Лоз	Состав	M, тс, м	N, тс	Q, тс		
Б	1		I 24м	—	—	2,5	1	08/20-12
У	L		L 100x7	—	—	—	4	803/17051
П	С		С 12	—	—	1,8	4	803/17051

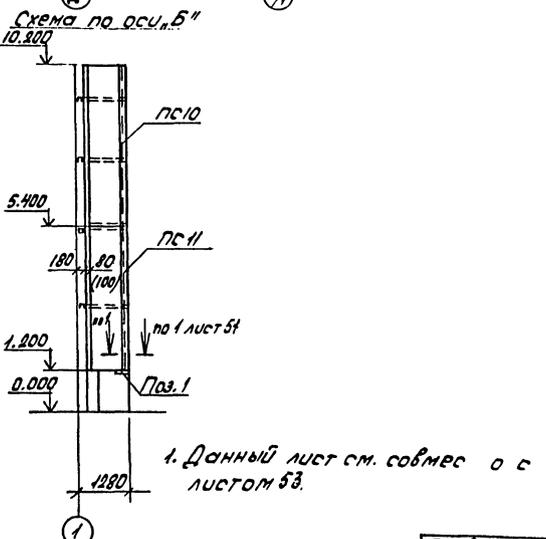
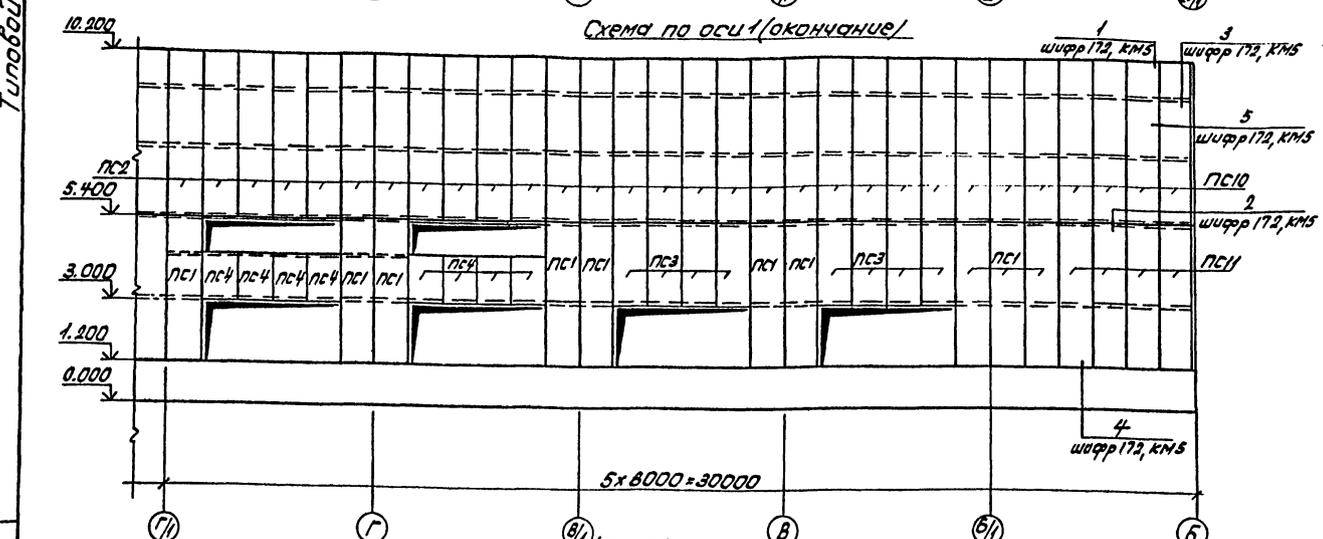
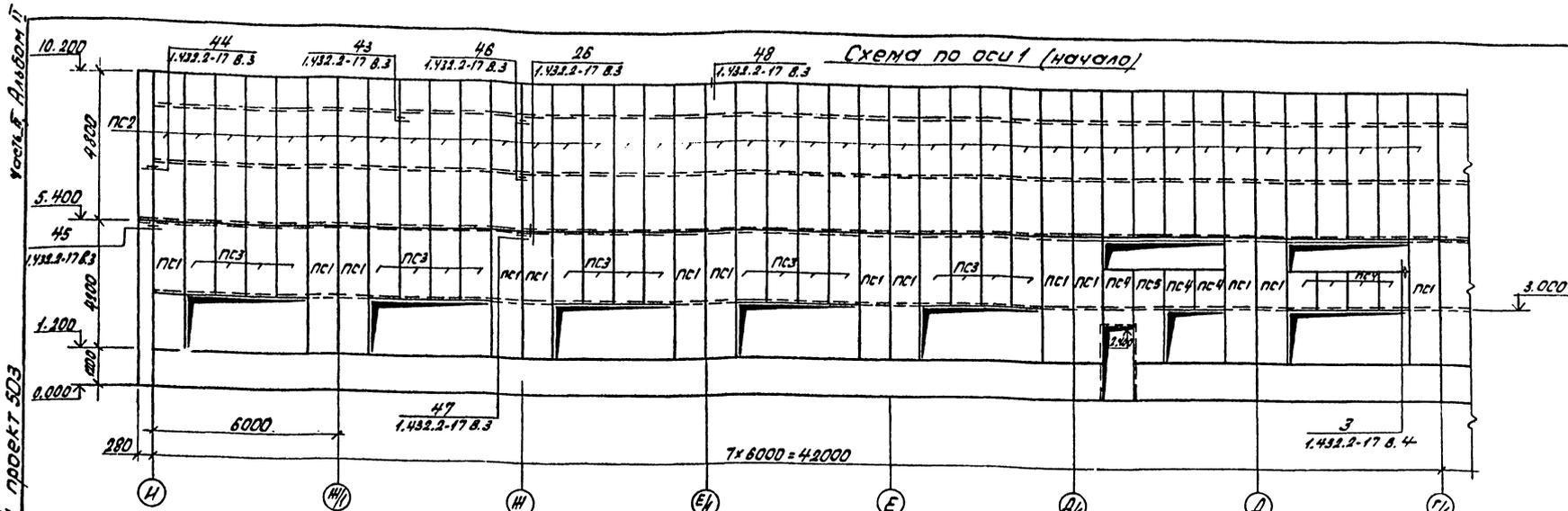


1. Крепление конструкций выполнять на высокопрочных болтах из стали 30Х3НФ по ГОСТ 10702-78\*
2. Все элементы подвешенного подвешенно-транспортного оборудования окрашиваются масляными эмалями 1 группы покрытий по приложению 15 СНиП 2.03.11-85, эмаль марки ПФ1126 по ТУ 6-10-1540-76 по грунтовкам 1 группы. На ездовые поверхности балок защитный слой не наносится.
3. Изготовление и монтаж подвешенных путей выполнять в соответствии с требованиями серии 1.426, 2-3 вып. 2.
4. Сварку вести электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварного шва h<sub>шв</sub> = 6мм

ГУП	Беларусь	503-4-44м.87	-КМ
Нац. ст.	Саварова		
П. елей	Стрелкин		
Рук. пр.	Шайкуцкий		
Вед. инж.	Поляков		
Инж.	Леонова		
ИПРОВАТТРАНС		состав	Лист 48
Схема 7 подвешенного подвешенно-транспортного оборудования. Узлы "4", "5"		ИПРОВАТТРАНС	

Участков А1640м.1

Туповой проект 503



Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Паз Состав	М, кг	Н, кг	Q, кг	
	Панели стеновые ±-40°C; -50°C					
Пс10	Шифр 172, КМ5	10ТС478.1000.110-с 07 (9 шт.)	4	8073сн5		62,5 кг
ПсН	Шифр 172, КМ5	10ТС418.1000.110-с 07 (9 шт.)	4	8073сн5		54,4 кг
Узлы для соединительные						
Д1	ТУ36-2336-80 доп.	Д1 (9,0 п.м.)	4	8073сн5		22,2 кг
Д4	ТУ36-2336-80 доп.	Д4 (9,0 п.м.)	4	8073сн5		32,9 кг

Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	Паз Состав	М, кг	Н, кг	Q, кг	
Д7	ТУ36-2336-80 доп.	Д7 (9,0 п.м.)	4	8073сн5		8,4 кг
Д11	ТУ36-2336-80 доп.	Д11 (9 шт.)	4	8073сн5		0,08 кг
Д26	ТУ36-2336-80 доп.	Д26 (9,0 п.м.)	4	8073сн5		7,4 кг

Привязан			
Инв. №			
ГНП	Боршнев	503-4-44 м. 87	КМ
Нач. отд.	Сивара		
Ул. спец.	Стренин		
Инж. с.р.	Шайматов		
Инж. с.р.	Палаков		
Инженер	Левина		

503-4-44 м. 87 КМ  
 Автомобильное предприятие на 150  
 рабочих автомобилей для северных районов  
 Производственный корпус  
 с закрытой стоянкой  
 Стадия Лист Листов  
 РП 49  
 Схемы расположения пане-  
 лей стен по осям 1, Б.  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал





Участок 1150001

Типовой проект 523

Создано в 1987 г. в ЦНИИТЭИСтроительств

Инв. №: 10.17 и по осм И в осях 14...6

Схема по оси А (продолжение)

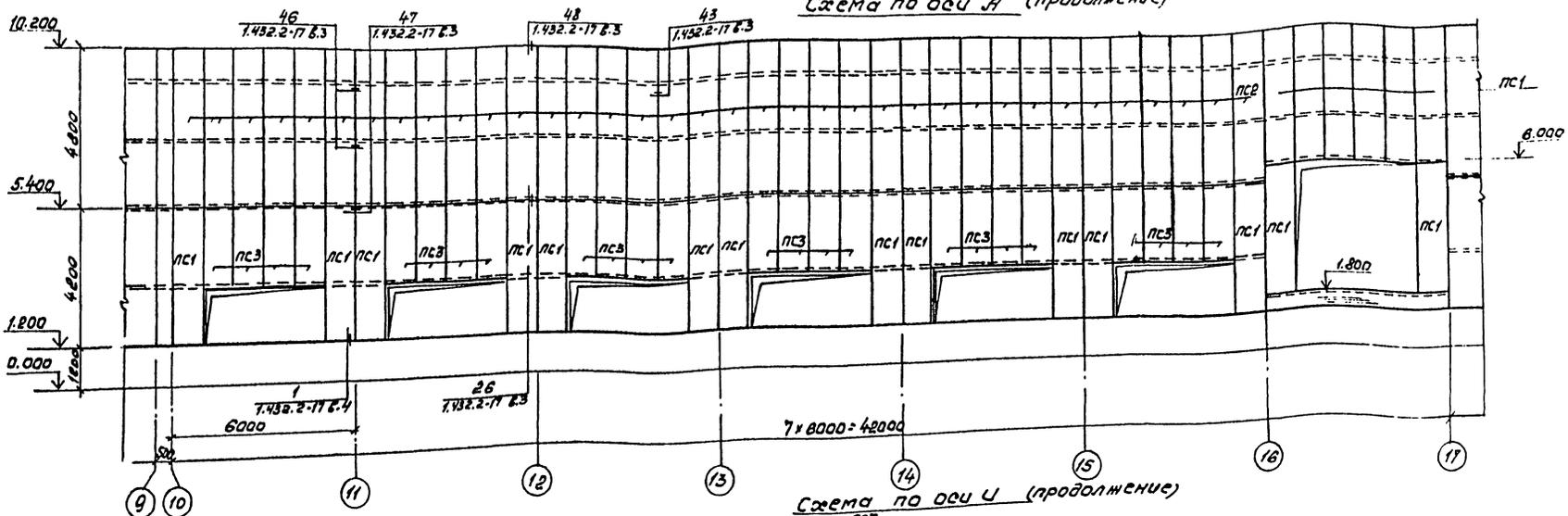
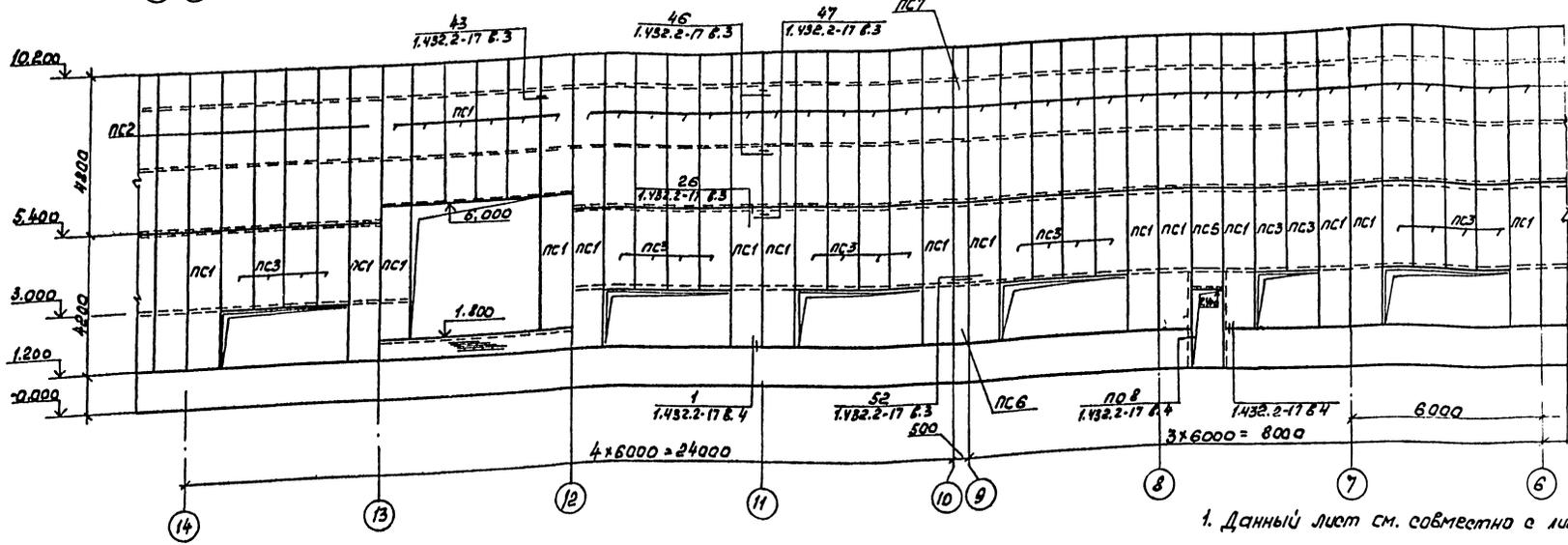


Схема по оси И (продолжение)



1. Данный лист см. совместно с листом 53

Гипрострой	Борисов	Сидорова	Сидорова	503-4.44 м. 87	КМ
Инж. Павлова	Инж. Павлова	Инж. Павлова	Инж. Павлова	Абсолютное положение на 150 грузовых автомобилей для северных районов	Лист 52
Инж. Павлова	Инж. Павлова	Инж. Павлова	Инж. Павлова	Производство бетонных корпусов с закрытой стоянкой	Лист 52
Инж. Павлова	Инж. Павлова	Инж. Павлова	Инж. Павлова	Схемы расположения панелей ИСН по оси А в осях 10...17 и по осм И в осях 14...6	Лист 52

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал  
Дормат 42

Часть 2, лист 53

Титульный лист 53

Схема по оси А (окончание)

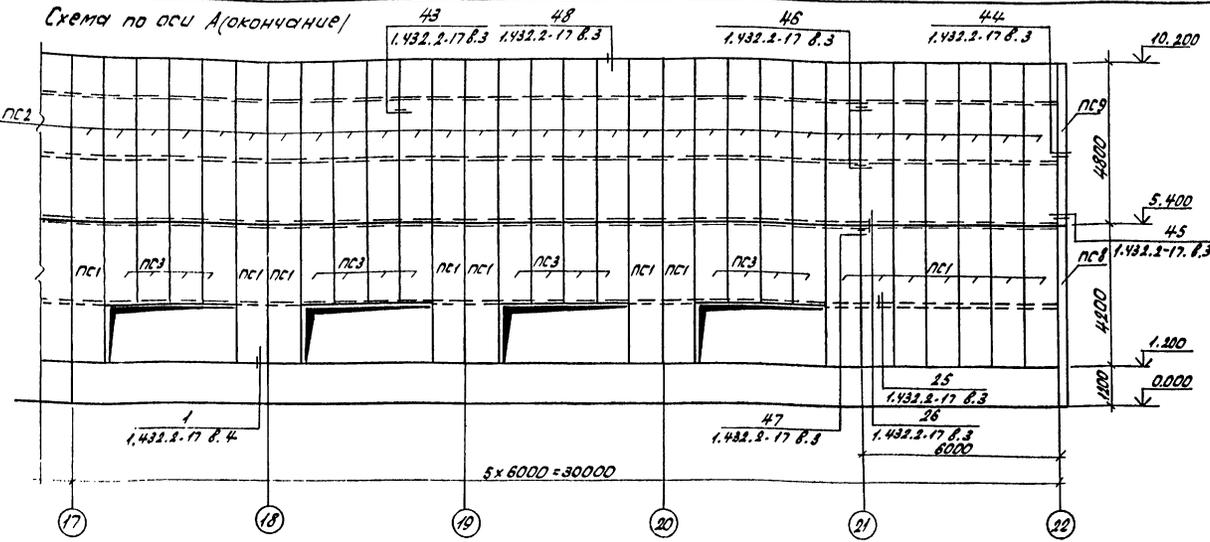
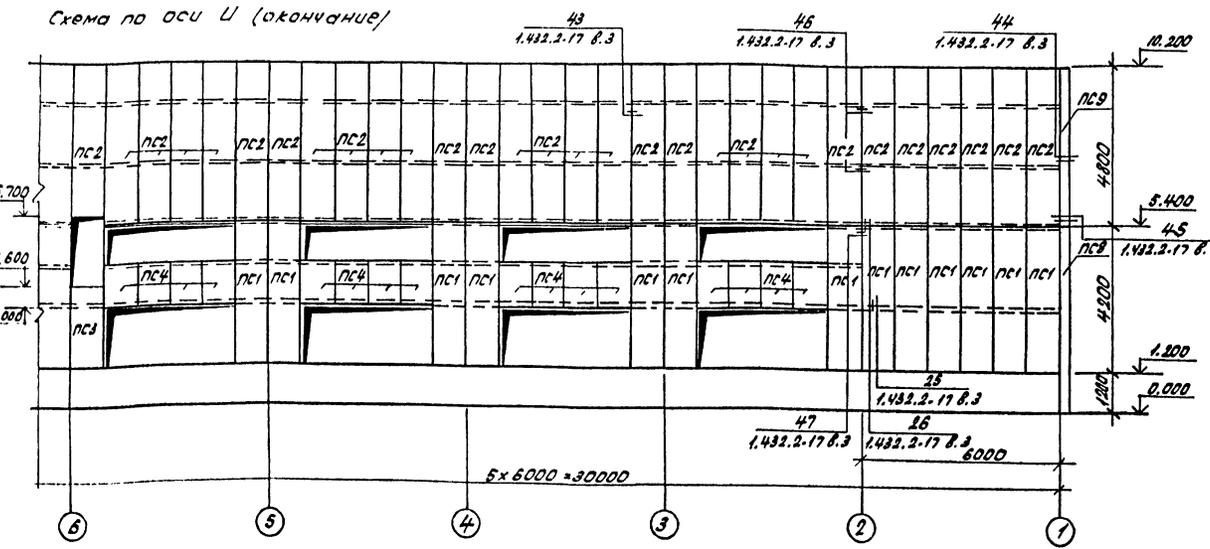


Схема по оси У (окончание)



1. При монтаже панелей руководствоваться указаниями серии 1.432.2-17 вып. 0-2; 1; 3; 4 и СНиП III-18-75.
2. В спецификации даны закладные детали крепления стеновых панелей к каркасу.
3. Элементы уплотнения швов в стыках панелей, дверных и оконных заполнений см. на листах марки АР.
4. Металлические панели приняты типа 3.

ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз. Состав	М <sub>1</sub>	М <sub>2</sub>	Q				
Панели стеновые t = -40°C									
ПС1	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.80-С0.8 (146 шт.)					4	ВСт3сп5	78,0 кг	
ПС2	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.80-С0.8 (329 шт.)					4	ВСт3сп5	89,1 кг	
ПС3	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.80-С0.8 (146 шт.)					4	ВСт3сп5	44,6 кг	
ПС4	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.80-С0.8 (51 шт.)					4	ВСт3сп5	22,3 кг	
ПС5	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС298.1040.80-С0.8 (118 шт.)					4	ВСт3сп5	55,7 кг	
ПС6	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.80-С0.8 (2 шт.)					4	ВСт3сп5	36,0 кг	
ПС7	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.80-С0.8 (2 шт.)					4	ВСт3сп5	44,5 кг	
ПС8	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.100.200.100-С0.8 (3 шт.)					4	ВСт3сп5	57,6 кг	
ПС9	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.200.200.80-С0.8 (3 шт.)					4	ВСт3сп5	65,8 кг	
Панели стеновые t = -50°C									
ПС1	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.100-С0.8 (147 шт.)					4	ВСт3сп5	82,6 кг	
ПС2	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.100-С0.8 (329 шт.)					4	ВСт3сп5	84,4 кг	
ПС3	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.100-С0.8 (143 шт.)					4	ВСт3сп5	47,2 кг	
ПС4	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС238.1040.100-С0.8 (52 шт.)					4	ВСт3сп5	23,6 кг	
ПС5	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС298.1040.100-С0.8 (118 шт.)					4	ВСт3сп5	59,0 кг	
ПС6	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.1040.100-С0.8 (2 шт.)					4	ВСт3сп5	41,3 кг	
ПС7	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.1040.100-С0.8 (2 шт.)					4	ВСт3сп5	47,2 кг	
ПС8	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС418.200.200.100-С0.8 (3 шт.)					4	ВСт3сп5	61,3 кг	
ПС9	1.432.2-17, вып.1, ЗПТС478.200.200.100-С0.8 (3 шт.)					4	ВСт3сп5	70,1 кг	
Швеллы соединительные t = -40°C, -50°C									
КД2-5	1.432.2-17, вып.5-1, КД2-5 (4740 шт.)								
Д1-4	1.432.2-17, вып.5-1, Д1-4 (228 шт.)								
Д2-2	1.432.2-17, вып.5-1, Д2-2 (62 шт.)								
ПГ1-4	1.432.2-17, вып.5-1, ПГ1-3 (62 шт.)								
ПГ2-4	1.432.2-17, вып.5-1, ПГ2-3 (402 шт.)								
ЭК6	2.436-11, вып.1, ЭК6 (450 шт.)								
ПН3	Шифр 118-85, вып.0, ПН3 (8 шт.)								
ПН8	Шифр 118-85, вып.0, ПН8 (16 шт.)								
ПН11	Шифр 118-85, вып.0, ПН11 (8 шт.)								
ПН14	Шифр 118-85, вып.0, ПН14 (16 шт.)								
ПН18	Шифр 118-85, вып.0, ПН18 (16 шт.)								
МС1	Шифр 118-85, вып.0, МС1 (64 шт.)								
поз.7	Шифр 118-85, вып.0, стр.48-8-1440 E=1800(шт.)								
поз.1	ГОСТ 82-70* - 8-10 E=350 (2 шт.)								

Приказ №

503-4-44 м. 87 км

Ипотранспортное предприятие на 150 легковых автомобилей для северных районов

Производственный корпус с закрытой столонкой

Схема расположения панелей стен по оси А в осях 17-22 и по оси В в осях 6-11

Гипрострой Сибирь

Лист 53

Новосибирской филиал

Схема расположения элементов ригелей по оси Я (Схема №1)

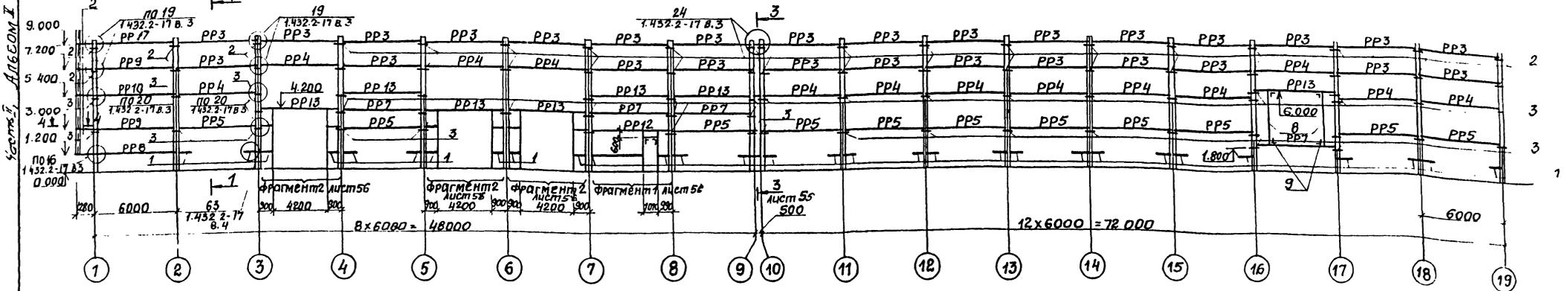


Схема №1 (продолжение)

Схема расположения элементов ригелей по оси И (Схема №2)

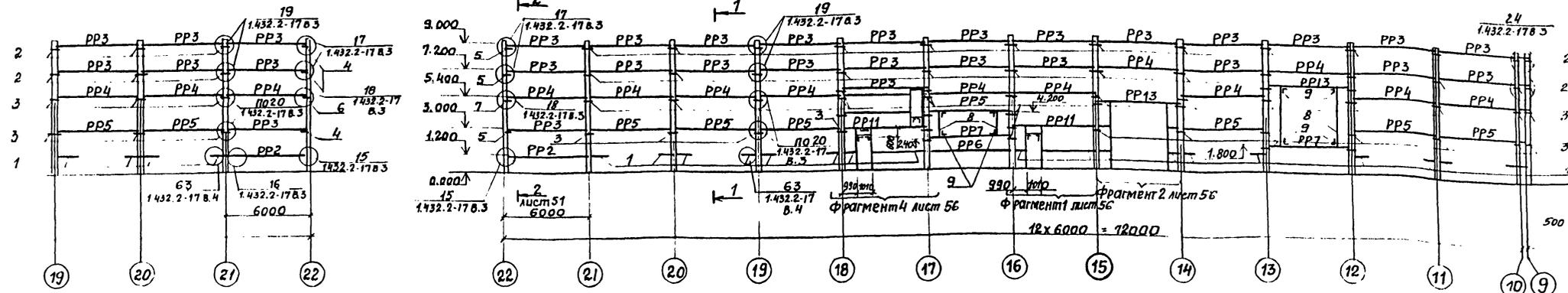
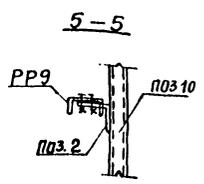
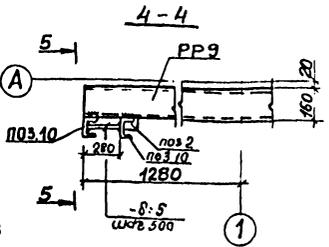
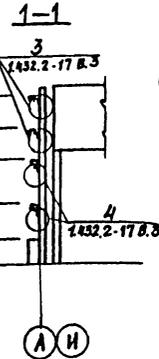
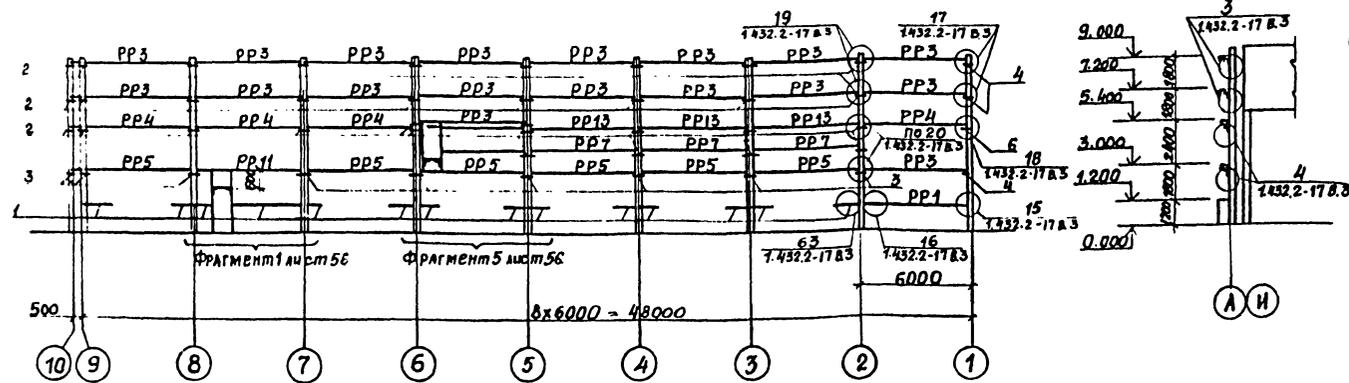


Схема №2 (продолжение)



Ведомость элементов и общие примечания см на листе 59.

503-4-4 м. 87 -КМ		
СНП	Богданова	
Начальн	Сидорова	
Пр. спец	Стрельнин	
Ручк	г.р. Шихратова	
Вед. инж	Полякова	
Инженер	Леонова	
Привязан		РП 54
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

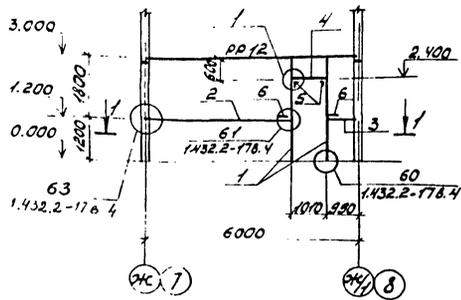
Схема 1 АБЕОМ I

Миллер проект 503

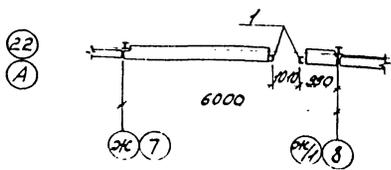
Имя, фамилия, должность, дата, лист, из общего числа



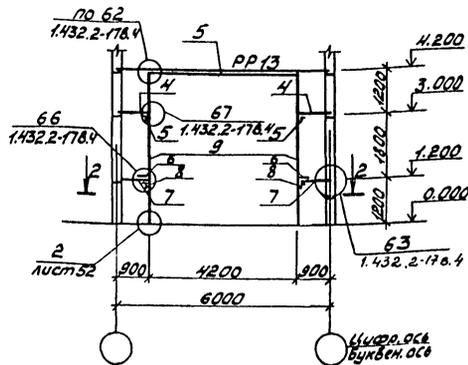
Фрагмент 1



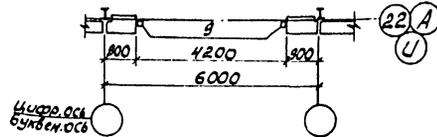
1-1



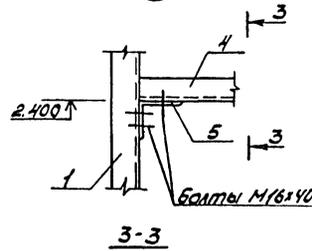
Фрагмент 2



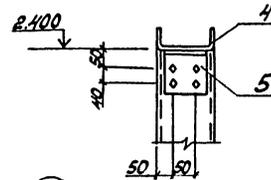
2-2



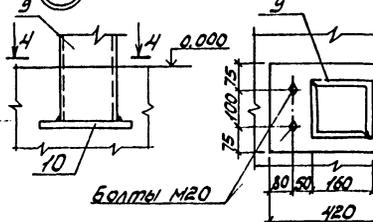
1



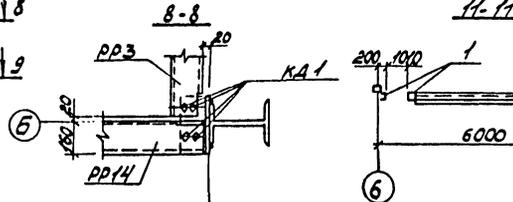
3-3



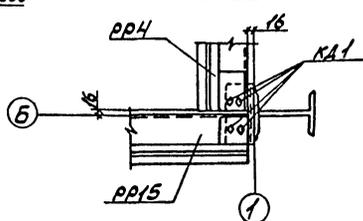
2



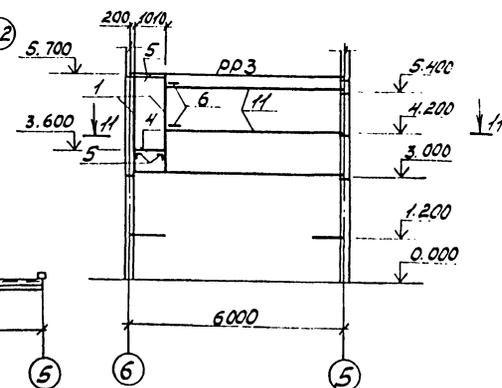
4-4



9-9



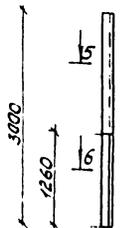
Фрагмент 5



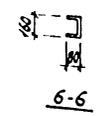
1. На фрагментах даны отметки верха рельса.

Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Н тс.м	В тс		
1	П	1	И.Л160x80x4			4 ВСт3сп5	368,0 кг
2			1.432.2-17, вып. 0-2, Л. 46, МС 6, Р=4040			4 ВСт3сп5	294,0 кг
3			1.432.2-17, вып. 0-2, Л. 46, МС 6, Р=990			4 ВСт3сп5	72,0 кг
4	П	4	И.Л160x80x4			4 ВСт3сп5	176,4 кг
5	L	5	L125x8			4 ВСт3сп5	83,0 кг
6		6	-δ=6			4 ВСт3сп5	19,2 кг
7			1.432.2-17, вып. 0-2, Л. 46, МС 6, Р=900			4 ВСт3сп5	210,0 кг
8			1.432.2-17, вып. 5-2, МС 10			4 ВСт3сп5	28,8 кг
9	L	9	L160x10			4 ВСт3сп5	1716,8 кг
10		10	-δ=25			4 ВСт3сп5	262,4 кг
11			1.432.2-17, вып. 0-2, Л. 46, МС 6, Р=4890			4 ВСт3сп5	87,7 кг
12			ГОСТ 8240-72*, С.12, Р=9000 (1шт.)			4 ВСт3сп5	93,6 кг
13			1.432.2-17, вып. 2, Л. 10 КЛ1 (4шт.)			4 ВСт3сп5	5,1 кг

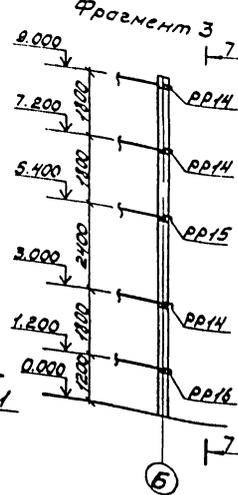
Поз. 1



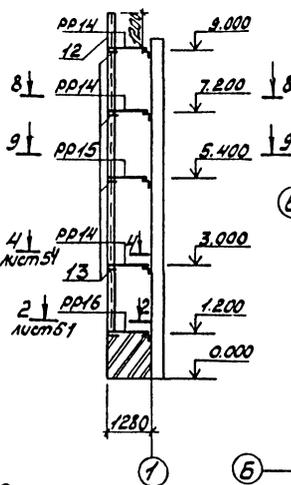
5-5



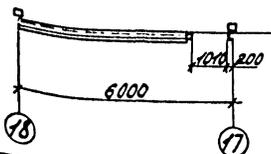
Фрагмент 3



7-7



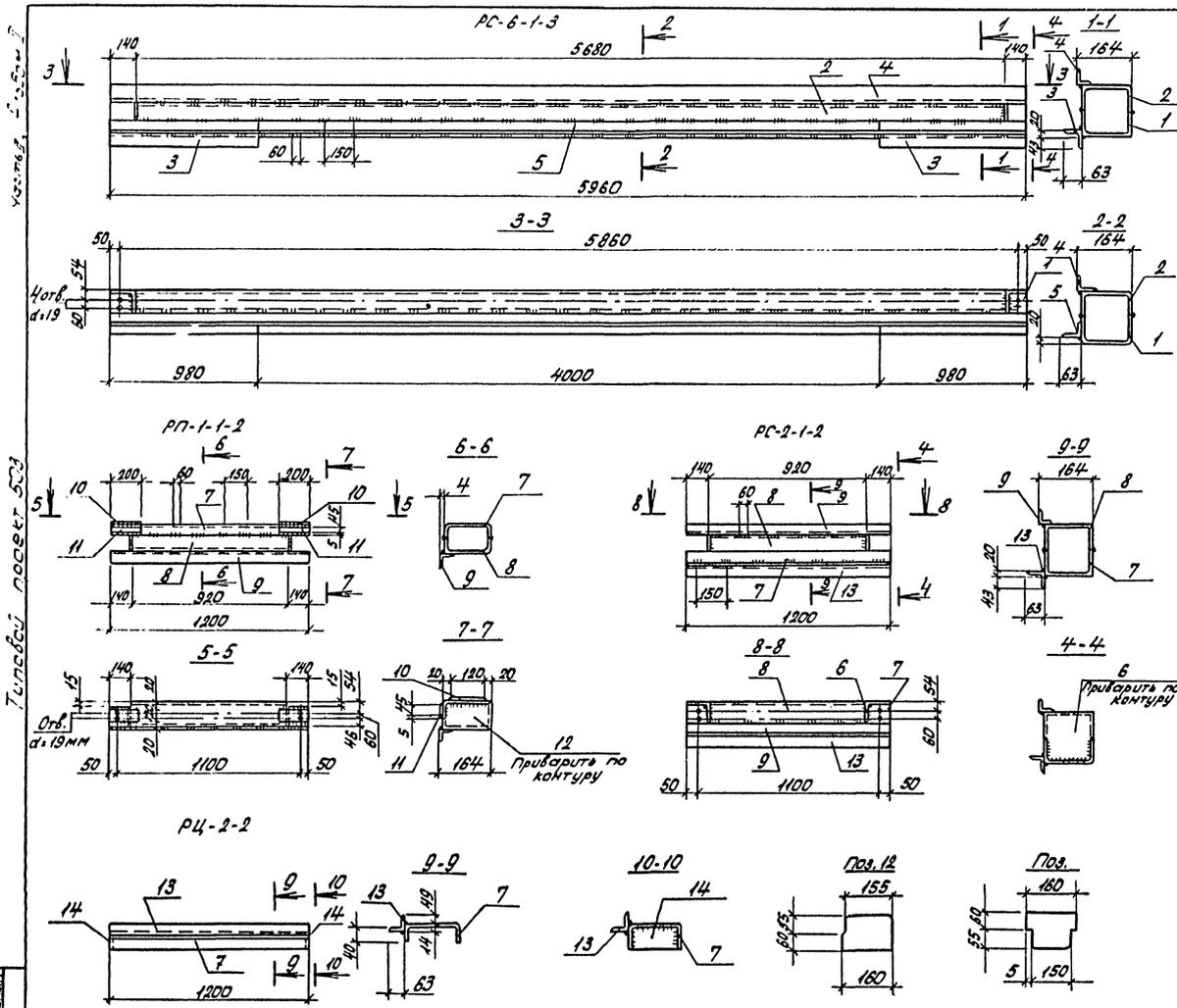
10-10



503-4-44м. 87 - КМ	
ГМП	Большинин
В.О.Т.Д.	Сидоров
П.О.Л.	Стрелков
Р.К.В.	Шайдратов
В.О.Л.	Поланов
И.О.С.	Аманова
Абстрактное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Производственный корпус с закрытой стоянкой	Стабил Лист Листов
Фрагменты 1...3 Узлы 1; 2. Сечения 1-1... 9-9	РП 56
ГИПРОАВТОТРАН	

Привязан

И.В.Р.



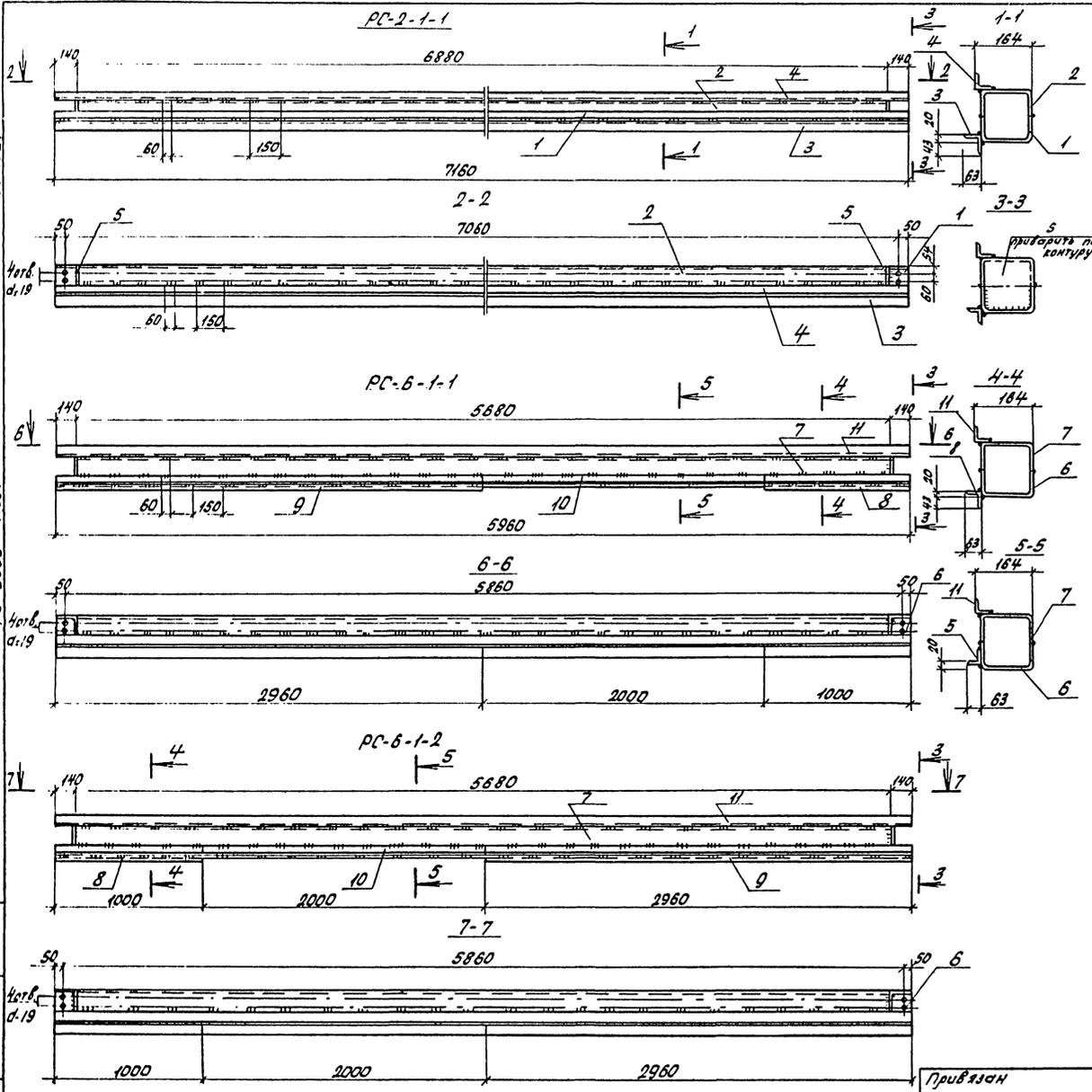
Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Упорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол.	Состав	М т/м	Н тс	Q тс		
PC-6-1-3								
Швеллеры зчтые ГОСТ 8278-83								
1			ГНГ 160x80x4 P=5960 (1шт.)	4	80730		57,1 кг	
2			ГНГ 160x80x4 P=5880 (1шт.)	4	80730		54,4 кг	
3			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* P=980 (2шт.)	4	80730		9,4 кг	
4			Чолок L50x5 ГОСТ 8509-72* P=5960 (1шт.)	4	80730		22,5 кг	
5			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* P=5960 (1шт.)	4	80730		22,7 кг	
6			Полоса 115x4 ГОСТ 19903-74* P=160 (2шт.)	4	80730		1,2 кг	
Итого:								173,3 кг
P7-1-1-2								
Швеллеры зчтые ГОСТ 8278-83								
7			ГНГ 160x80x4 P=1200 (1шт.)	4	80730		11,5 кг	
8			ГНГ 160x80x4 P=920 (1шт.)	4	80730		8,8 кг	
9			Чолок L50x5 ГОСТ 8509-72* P=1200 (1шт.)	4	80730		4,5 кг	
10			Полоса-120x6 ГОСТ 19903-74* P=200 (2шт.)	4	80730		2,2 кг	
11			Полоса-45x4 ГОСТ 19903-74* P=200 (2шт.)	4	80730		0,6 кг	
12			Полоса 115x4 ГОСТ 19903-74* P=160 (2шт.)	4	80730		1,2 кг	
Итого:								28,8 кг
PC-2-1-2								
Швеллеры зчтые ГОСТ 8278-83								
7			ГНГ 160x80x4 P=1200 (1шт.)	4	80730		11,5 кг	
8			ГНГ 160x80x4 P=920 (1шт.)	4	80730		8,8 кг	
13			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* P=1200 (1шт.)	4	80730		5,8 кг	
9			Чолок L50x5 ГОСТ 8509-72* P=1200 (1шт.)	4	80730		4,5 кг	
6			Полоса-115x4 ГОСТ 19903-74* P=160 (2шт.)	4	80730		1,2 кг	
Итого:								31,8 кг
P4-2-2								
Швеллер зчтый ГОСТ 8278-83								
7			ГНГ 160x80x4 P=1200 (1шт.)	4	80730		11,5 кг	
13			Чолок L63x5 ГОСТ 8509-72* P=1100 (1шт.)	4	80730		5,8 кг	
14			Полоса-46x4 ГОСТ 19903-74* P=98 (1шт.)	4	80730		0,3 кг	
Итого:								17,6 кг

Высота 1,5 м  
 Толщина листа 5 мм  
 Диаметр 19 мм

ГНП	Безришное	503-4-44 м. 87	КМ
Мачета	Гидроработ		
Д. спец.	Стрелки		
Д. к. п.	Иной		
Вед. инж.	Полы		
Инженер	Букорев		
Инженер	Леонард		

Привязка			
Изм. №			

503-4-44 м. 87 КМ  
 Автотранспортное предприятие на 150  
 грузовых автомобилей для северных районов  
 Производственный корпус  
 с закрытой стоянкой  
 Ригели стеновые  
 PC-6-1-3; P7-1-1-2; PC-2-1-2  
 P4-2-2  
 Инженерский филиал



Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные усилие			Примечание
	Эскиз	Пол. Состав	м	н	а	
PC-2-1-1						
Детали:						
Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-83						
1		ГНГ 160x80x4 e=7160 (шт.)	4	80x30x5	6,56 кг	
2		ГНГ 160x80x4 e=6880 (шт.)	4	80x30x5	6,59 кг	
3		Уголок L63x5 ГОСТ 8509-72* e=7160 (шт.)	4	80x30x5	3,44 кг	
4		L60x5 ГОСТ 8509-72* e=7160 (шт.)	4	80x30x5	27,0 кг	
5		Полоса -115x4 ГОСТ 19903-74* e=160 (шт.)	4	80x30x5	1,2 кг	
			Итого		127,1 кг	
PC-6-1-1; PC-6-1-2						
Детали:						
Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83						
6		ГНГ 160x80x4 e=5960 (шт.)	4	80x30x5	5,71 кг	
7		ГНГ 160x80x4 e=5680 (шт.)	4	80x30x5	5,44 кг	
8		Уголок L63x5 ГОСТ 8509-86* e=1000 (шт.)	4	80x30x5	4,81 кг	
9		Уголок L63x5 ГОСТ 8509-86* e=2960 (шт.)	4	80x30x5	14,24 кг	
10		Уголок L63x5 ГОСТ 8509-86* e=5960 (шт.)	4	80x30x5	28,7 кг	
11		Уголок L50x5 ГОСТ 8509-86* e=5960 (шт.)	4	80x30x5	2,95 кг	
5		Полоса -115x4 ГОСТ 19903-74* e=160 (шт.)	4	80x30x5	1,2 кг	
			Итого		182,95 кг	

При изготовлении ригелей руководствоваться указаниями пояснительной записки серии 1.432.2-17 вып. 2.

ГНП	Богородский	503-4-44 м. 87 км
Нак.отд	Сидорова	
Гл.спов	Степанов	
Рук.р	Шайколов	
Вед.инж.	Полыкаев	
Инж.	Былкова	
Инж.	Леонова	
Автотранспортное предприятие на 150 автомобилей для северных районов Производственный корпус с закрытой стоянкой Ригели стеновые PC-2-1-1; PC-6-1-1; PC-6-1-2		
		Станд. Лист Листов
		рп 58
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирской филиал

С.М.Михайлов, С.М.Михайлов, В.А.Михайлов, И.М.Михайлов







Схема расположения элементов фахверка между осями 7-8

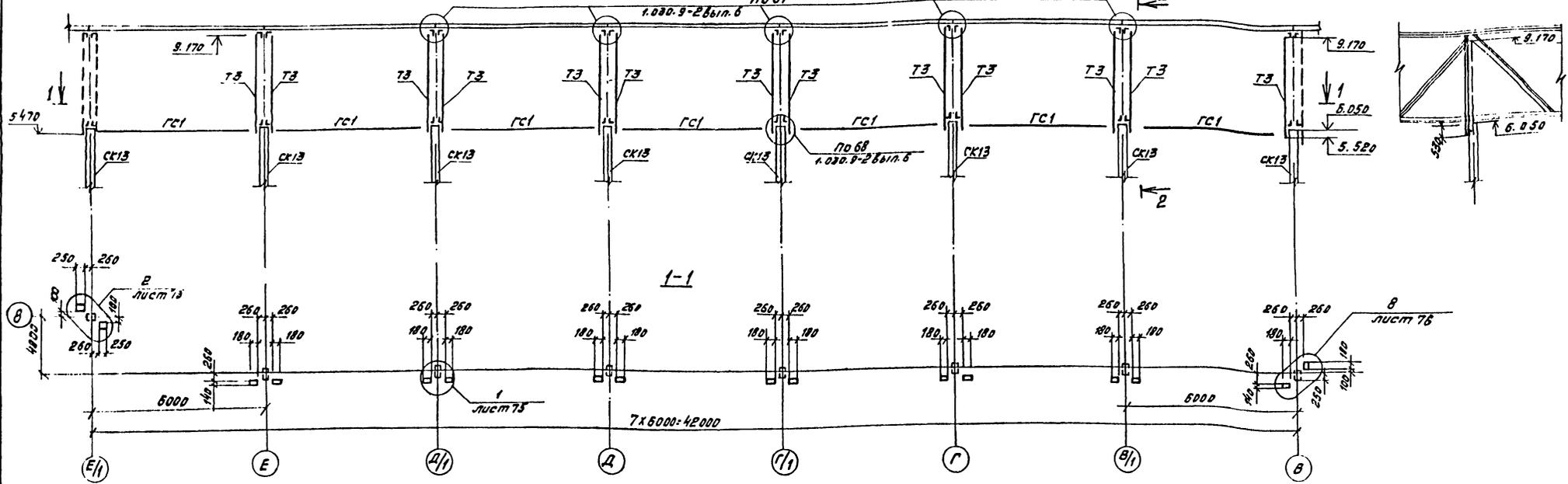


Схема расположения элементов фахверка по оси 3

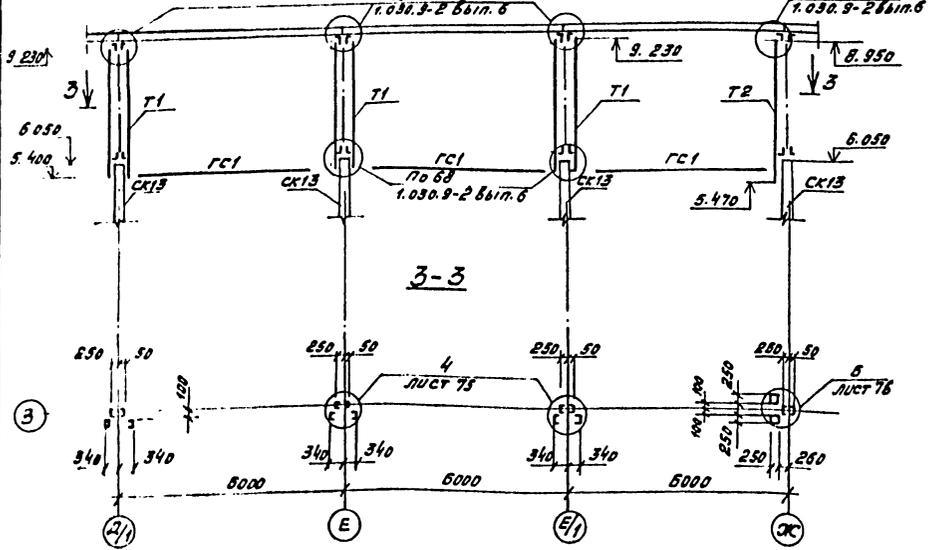


Схема расположения элементов фахверка по оси 7

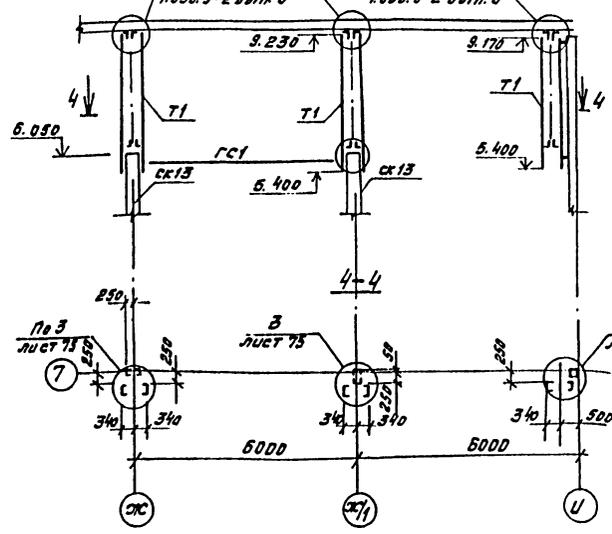
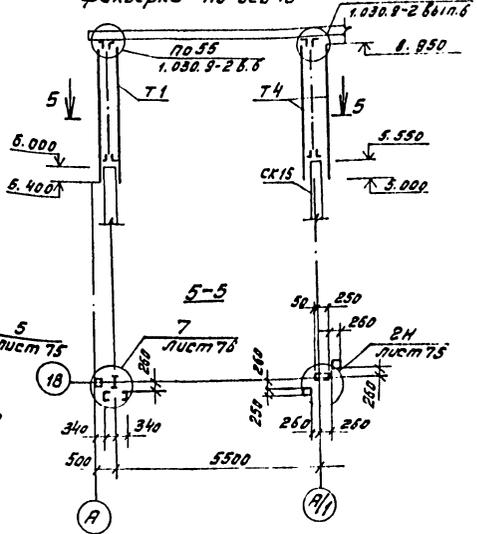


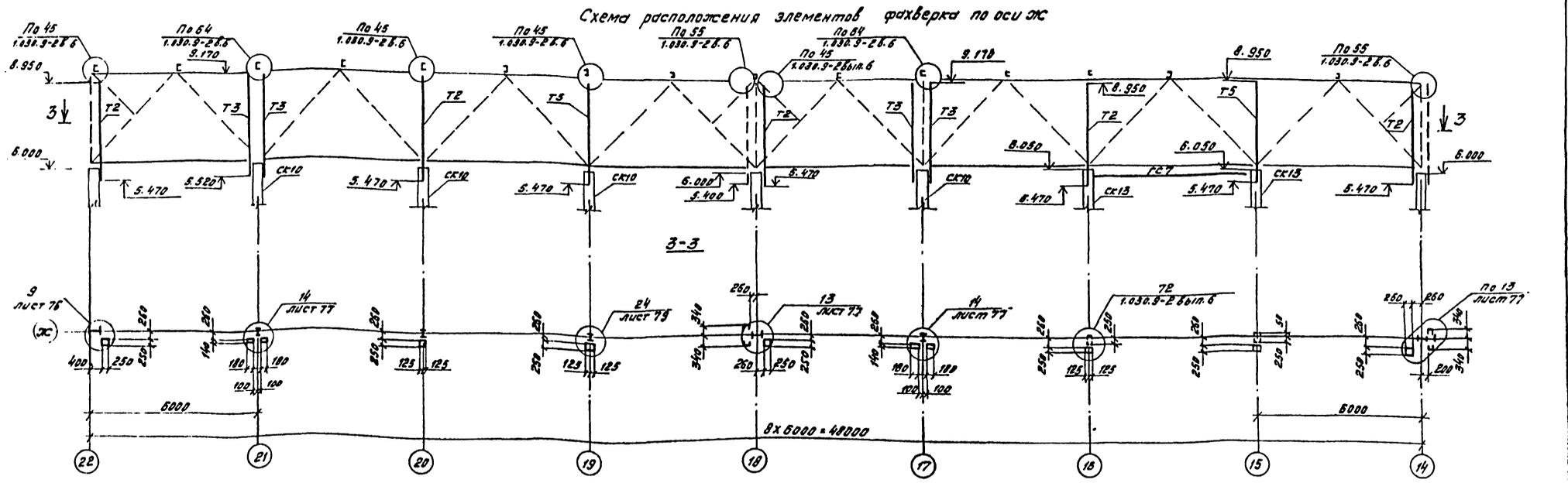
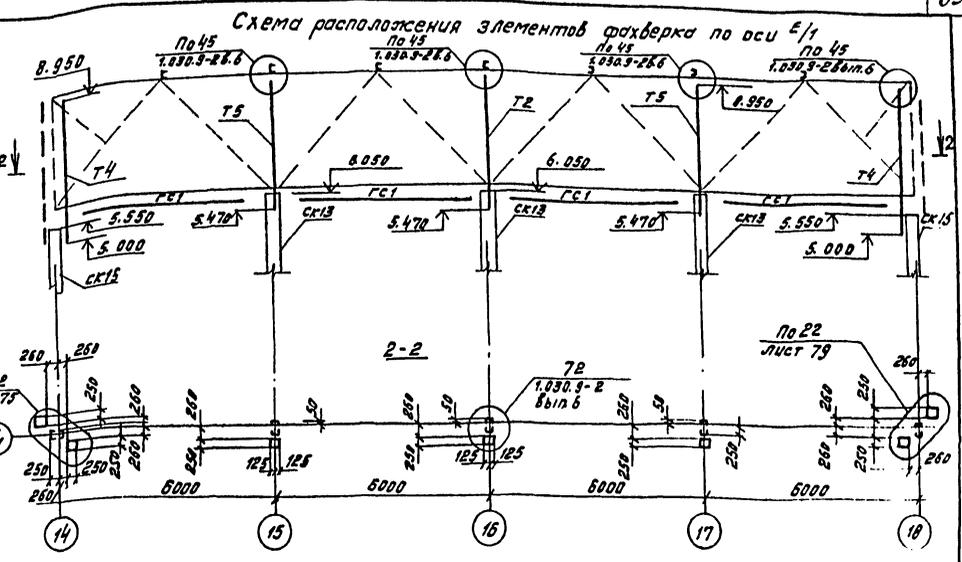
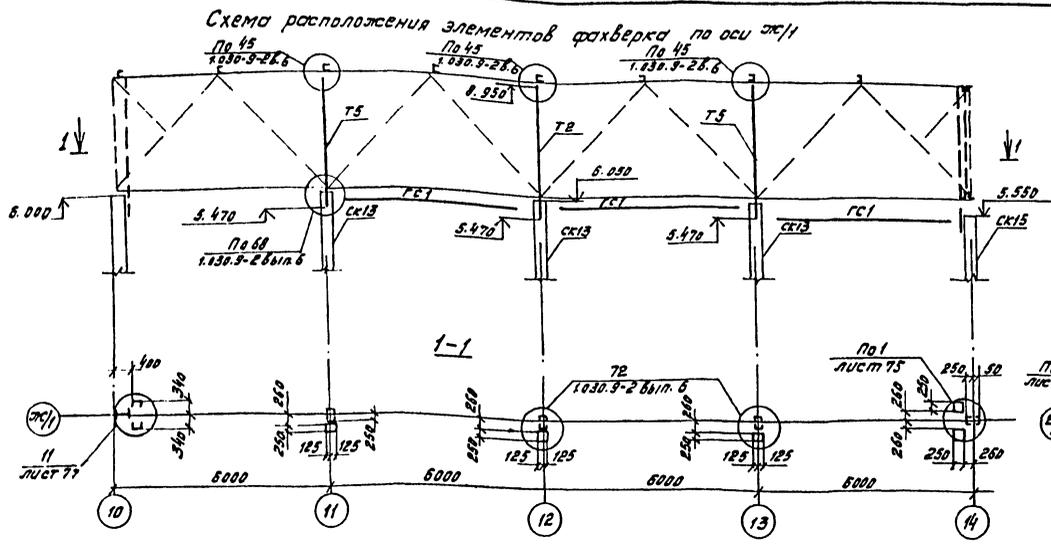
Схема расположения элементов фахверка по оси 18



1. Примечание см. лист 70.

ГПИ	Боршнев	Сидорова	503-4-44 м. 87	КМ
Начальн.	Сидорова	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 150 грузозавык автомобилей и для северных районов	
Инженер	Сидорова	Сидорова	Производственный корпус	Стабий Лист Листов
Инженер	Сидорова	Сидорова	с закрытой стальной	РП 62
Инж. №			СХМЫ расположения элементов фахверка по осям 3, 7, 18, между осями 7-8	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

10000, 40000 мм  
 Типовой проект 303

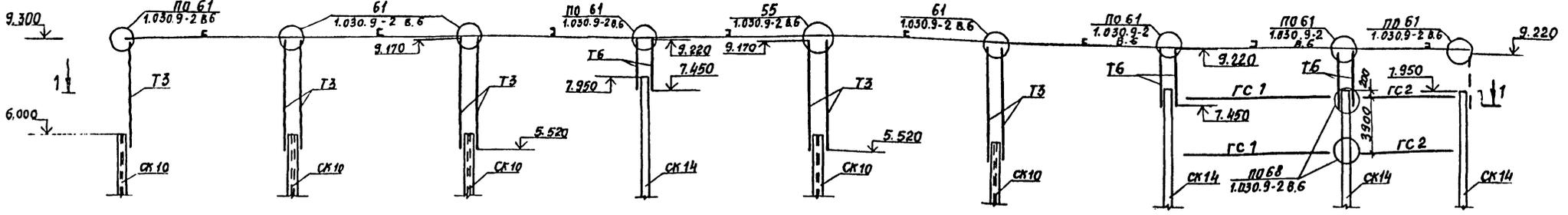


1. Примечание см. лист 70

ТУП	Борисов	503-4-44 м. 87	КМ
Нач. отд.	Сидорова		
Гл. спец.	Стрелкина		
Рук. вр.	Шолярова		
Вед. инж.	Кулякина		
Инженер	Михайлов		
Привязан		Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	Станция Лист Листов
		Производственный корпус с закрытой стайней	Р/П БЗ
Схемы расположения элементов фахверка по осям Ж/1, Е/1, ЖС		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

10000, 40000 мм  
 Типовой проект 303

Схема расположения элементов фахверка меназ осями Б-Б/1



1-1

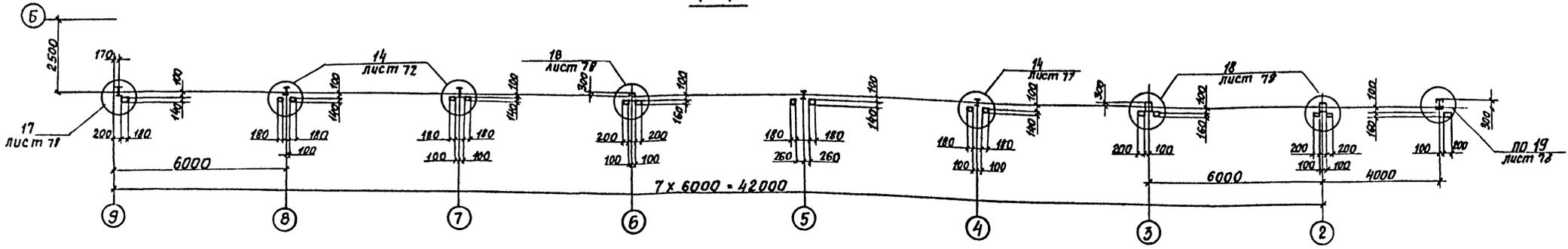


Схема расположения элементов фахверка по оси Е

Схема расположения элементов фахверка по оси Б/1

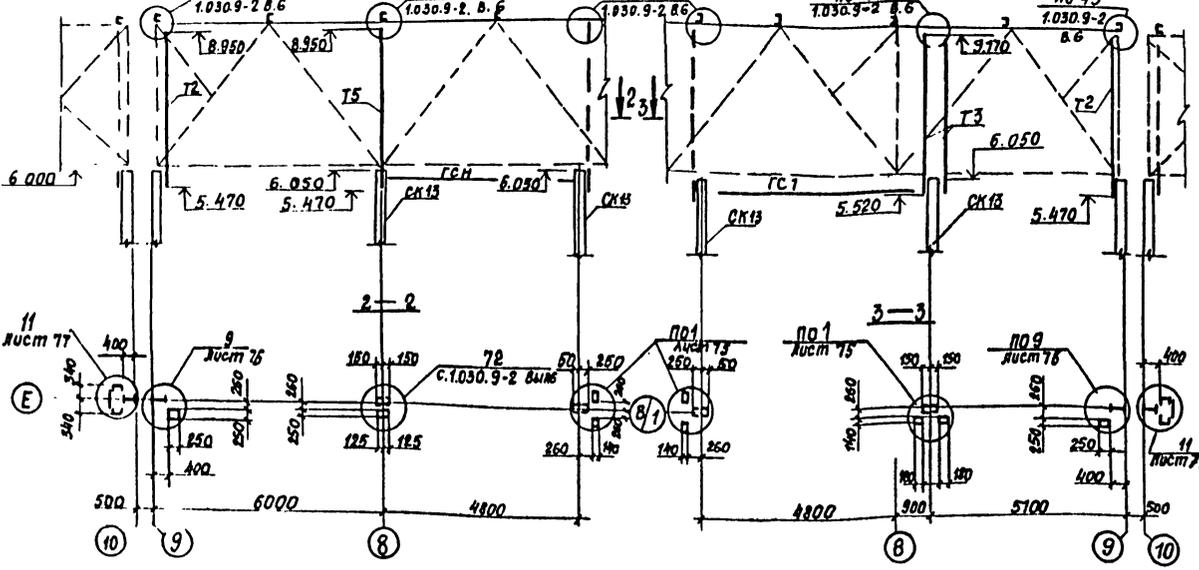
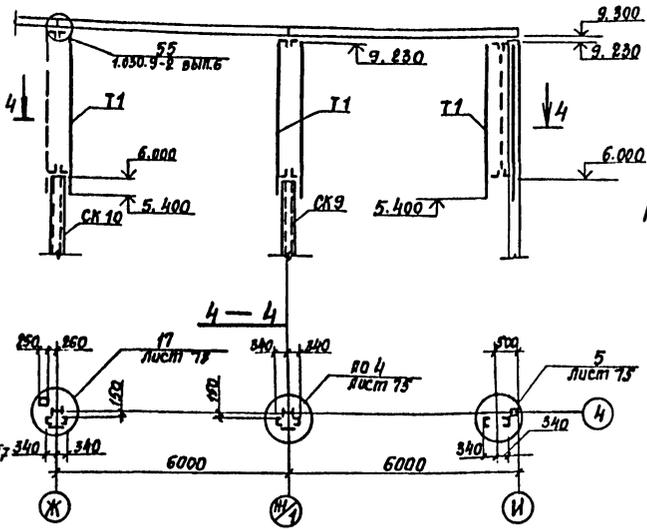


Схема расположения элементов фахверка по оси 4

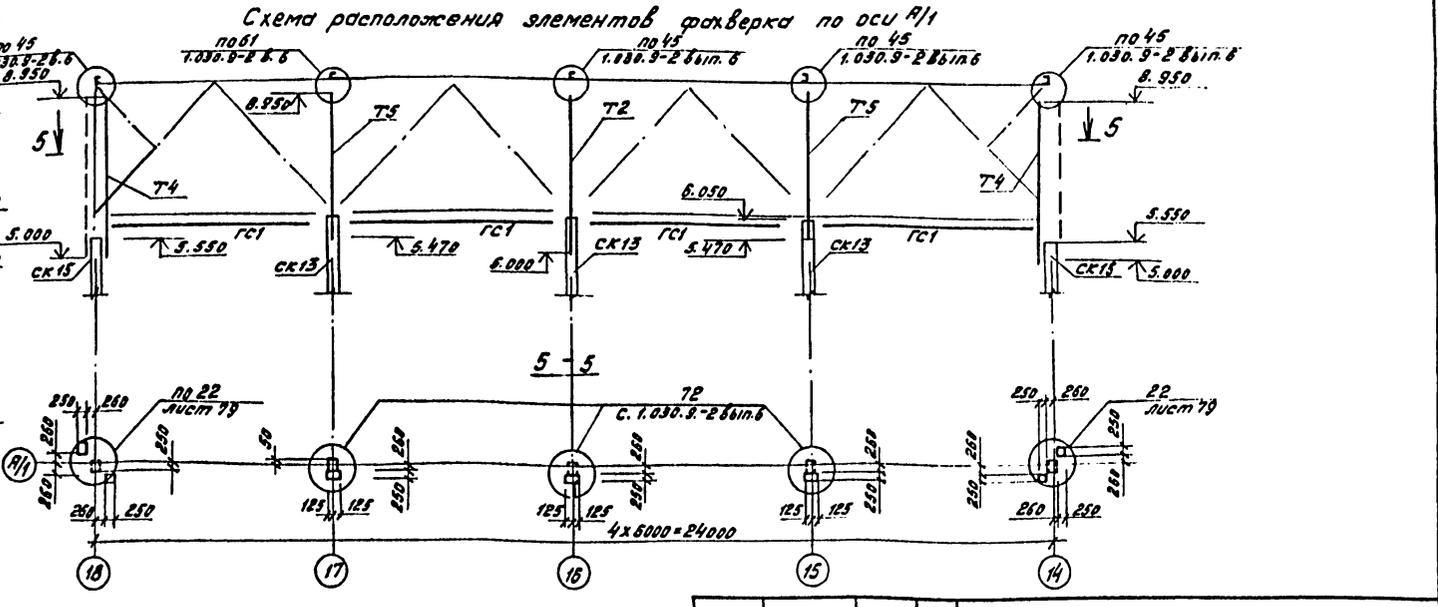
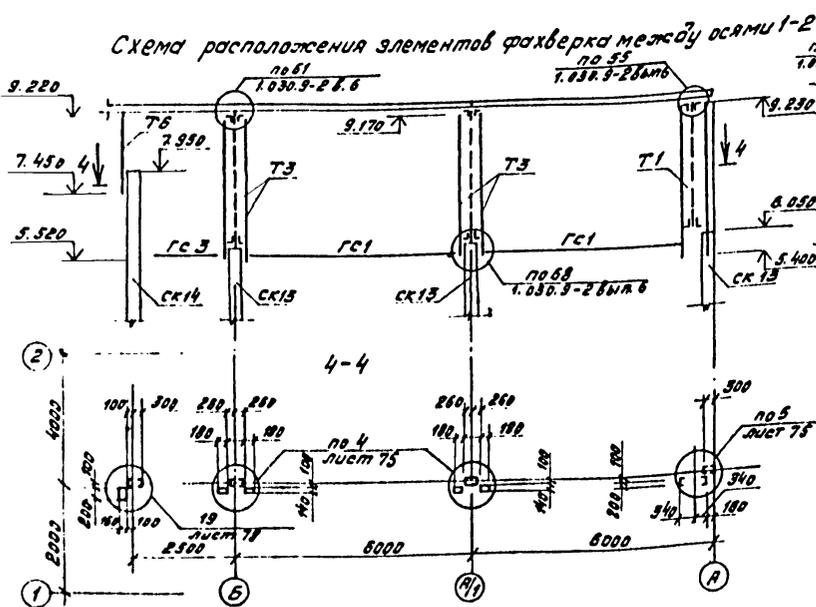
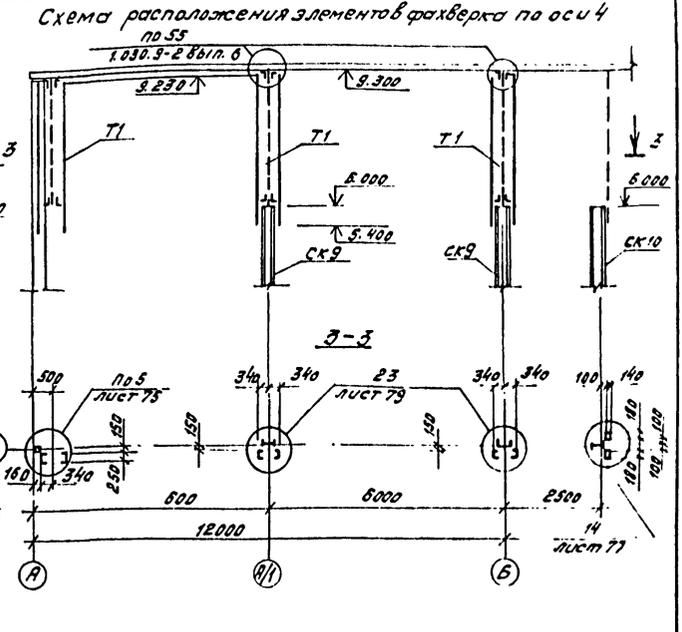
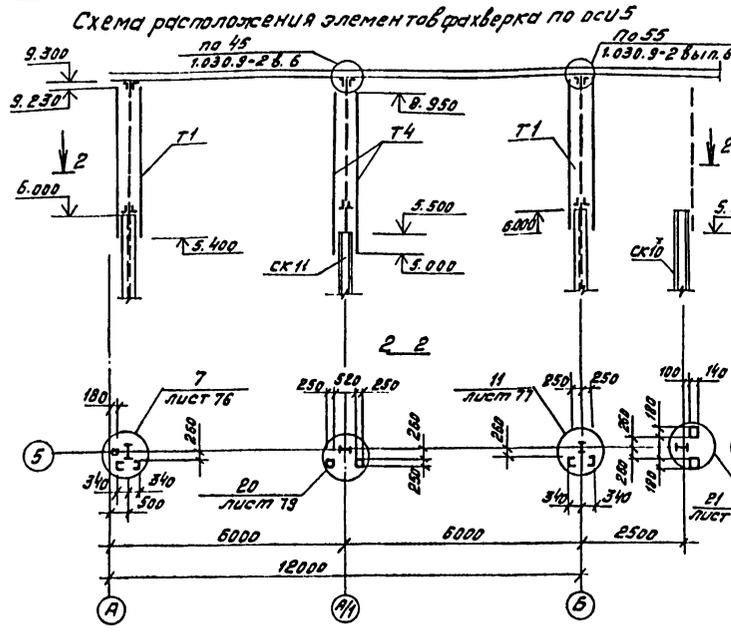
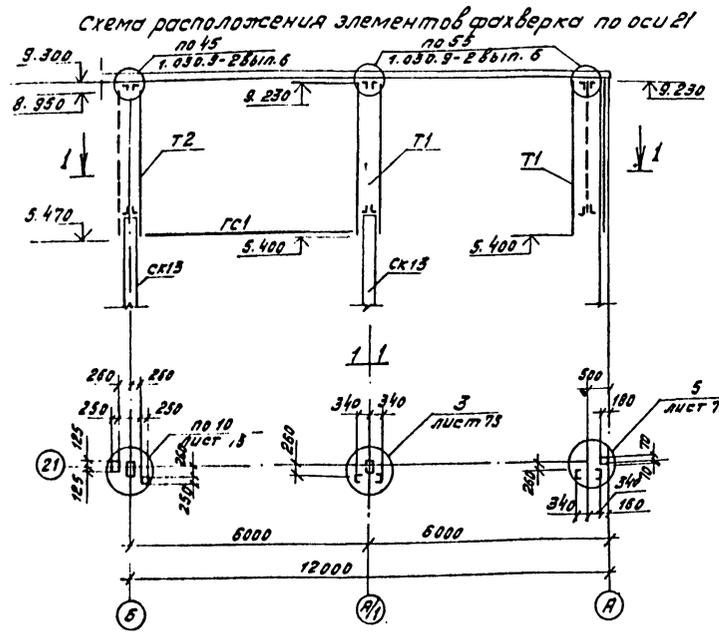


Примечание см. лист 70.

Милосой проект 503  
Уч. № 101-1/1  
Составитель и автор В.В.М. Шибанов

503-4-44 м. 87 -КМ	
Г.И.П. Бояринова	Л.И.П. Сидорова
Нач. отд. Сидорова	Гл. инж. Стрешин
Руч. гр. Шибанов	Вед. инж. Хуриева
Инж. Михайлова	
Автотранспортное предприятие № 150 Грузовых автомобилей для северных районов Производственной корпорации «СтройЛист» с закрытой стоянкой	
РП 64	ГИПРОАСТРОП
Схемы расположения элементов фахверка по осям Е, Б/1, 4 меназ осями Б-Б/1	

Типовой проект 503



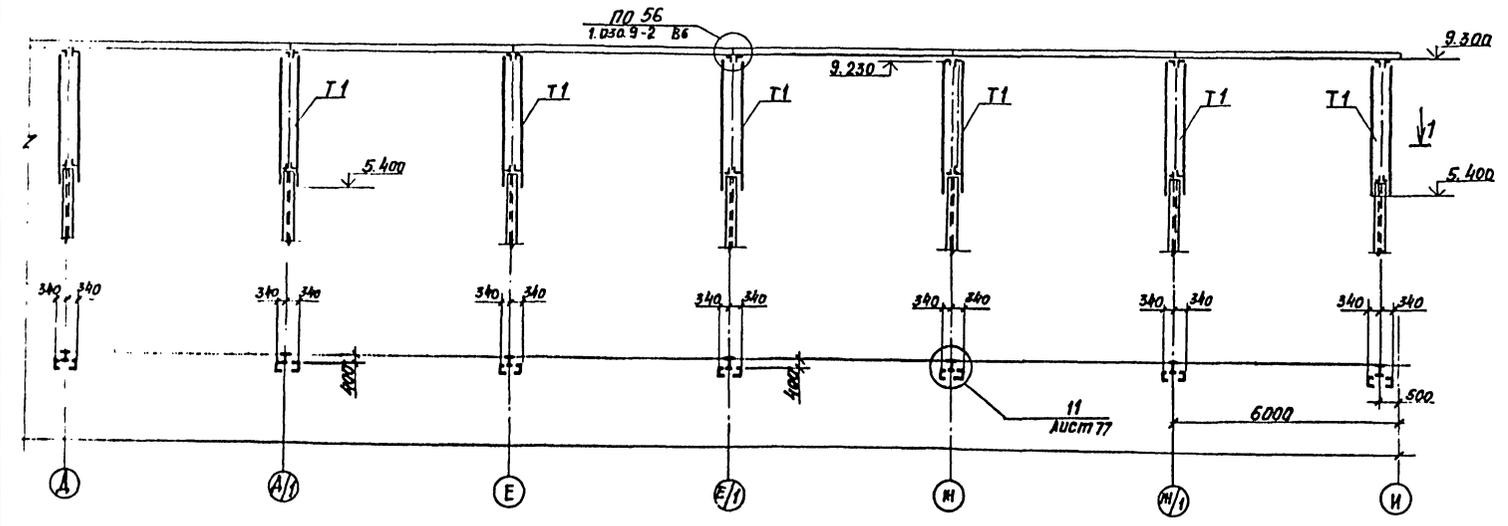
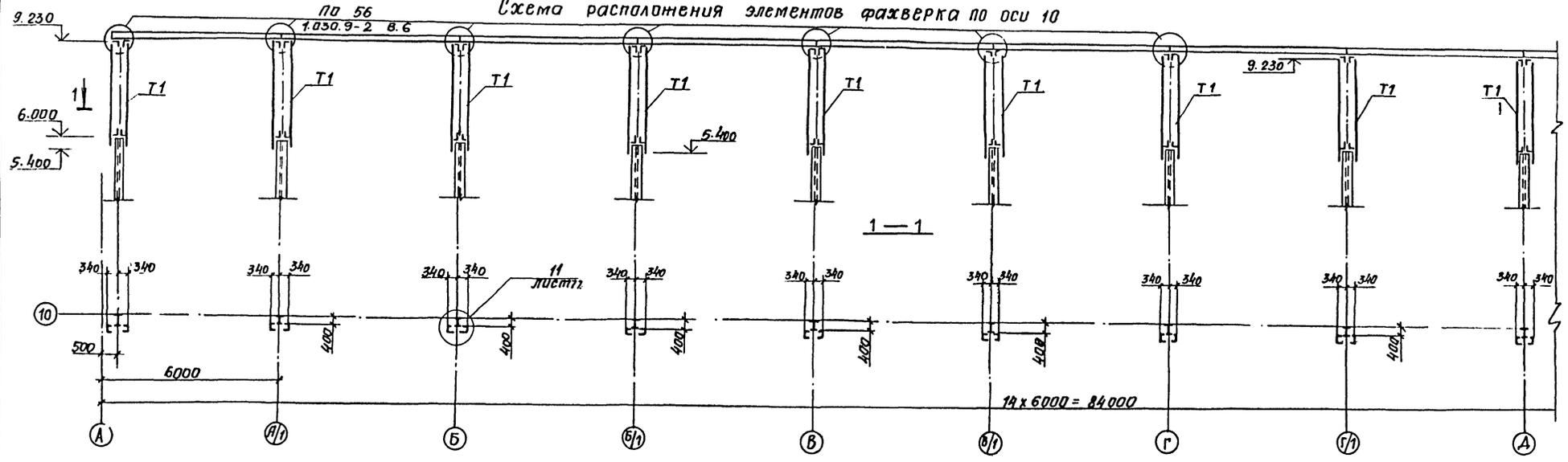
1. Примечание см. лист 70.

Гип	Бояринов		503-4-44м. 87	км
Нач. отд.	Сидорова			
Гл. спец.	Стрехнин			
Рук. пр.	Шайхатов			
Вед. инж.	Курьянов			
Инжен.	Михайлова			
Производственный корпус с закрытой стаянкой	Стаян	Лист	Листов	
	РП	55		
Схемы расположения элементов фахверка по осям 2/1, 5/4, 2/1 между осями 1-2	ГИПРОАВТОТРАНС			Новосибирский филиал

Схема расположения элементов фахверка по оси 10

Часть 2, Алгоритм II

Моловой проект 503



1. Примечание см. лист 70.

ИЗМ. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

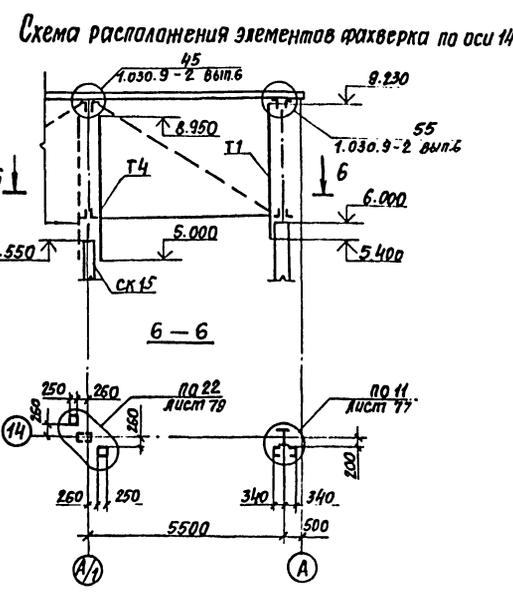
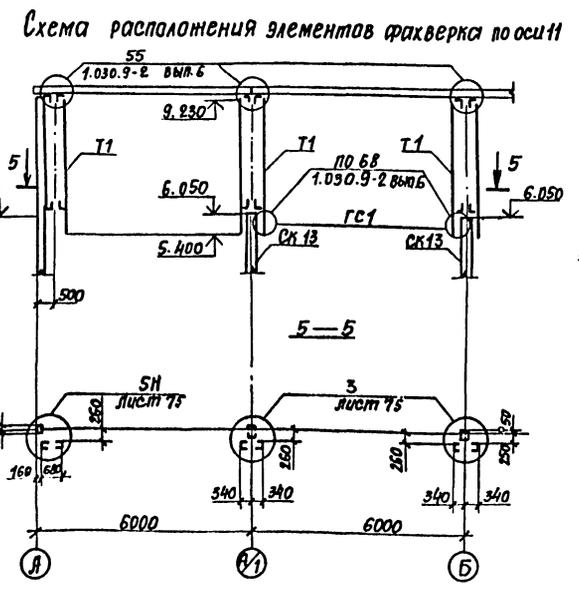
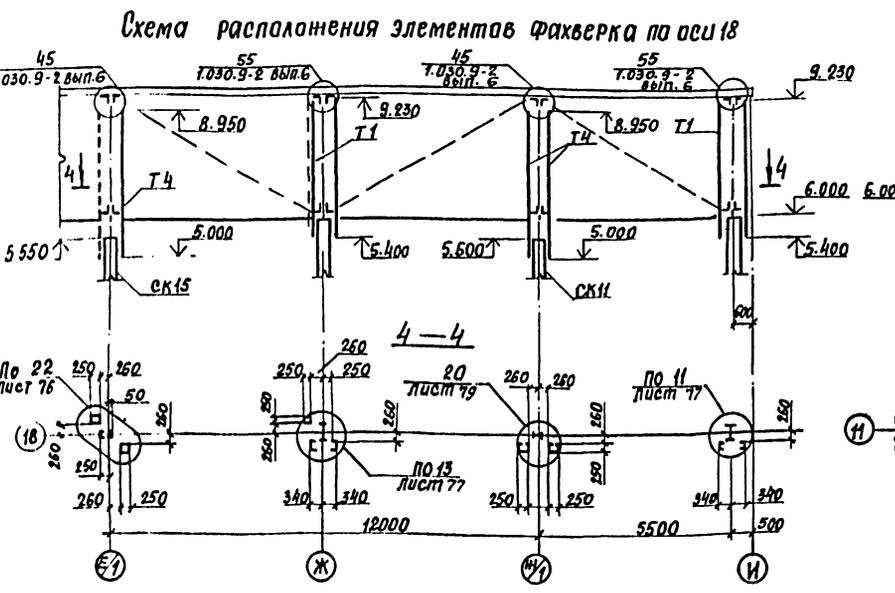
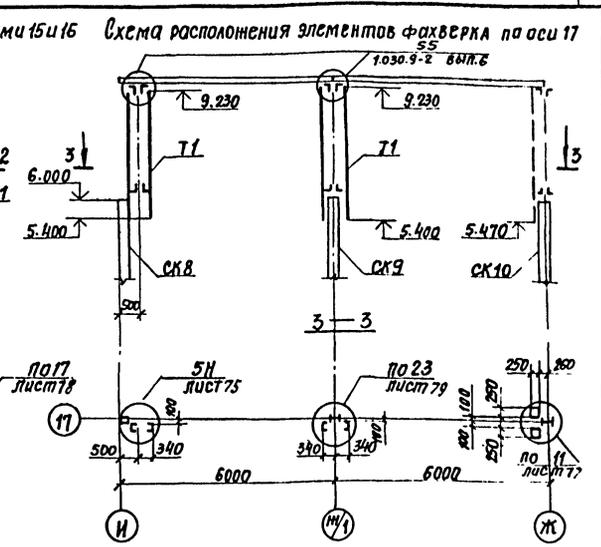
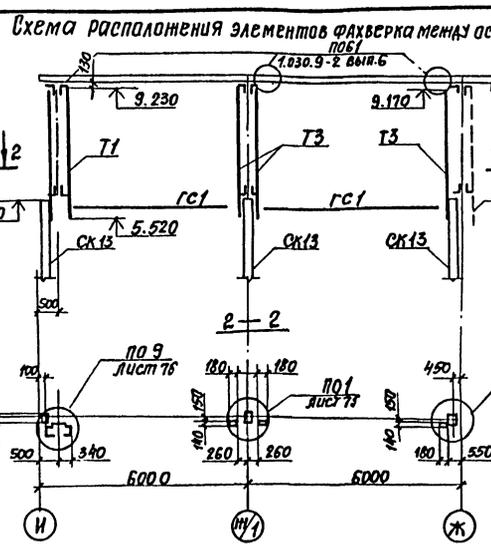
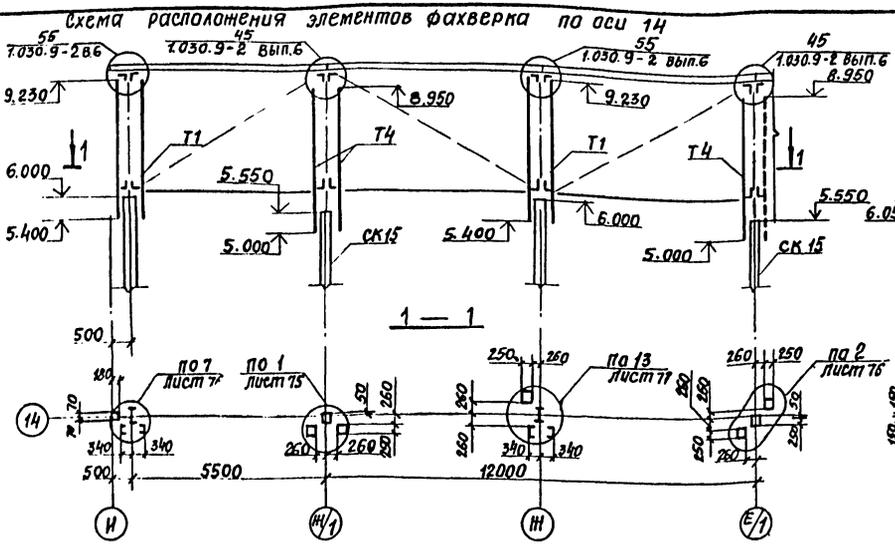
Привязан	ГШП	Бояринов	503-4-44 м. 87	-КМ
	Нач. отд.	Сидорова		
Инв. №	Гл. спец.	Стрелнин	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
	Инж.	Михайлова	Производственный корпус с закрытой стаянкой.	
			РП	66
			ИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Участок, Аллея № 2

Шолохов проект 503

Имя \* фамилия и. дата 13.04.1984



1. Примечание см. лист 70.

503-4-44 м. 87 -КМ	
Г.И.П. Боршанов	Автомобильное предприятие на 150
Нач. отд. Сидорова	Грузовых автомобилей для северных районов
Гл. слес. Стрелков	Производственный корпус
Руч. гр. Шапкин	с закрытой стоянкой
В.А.Иван. Палишина	
Привязан	РП 68
И.И.В. №	Схемы расположения элементов фахверка по осям 14, 15, 17, 18, 11
	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Схема расположения элементов фахверка между осями А-В

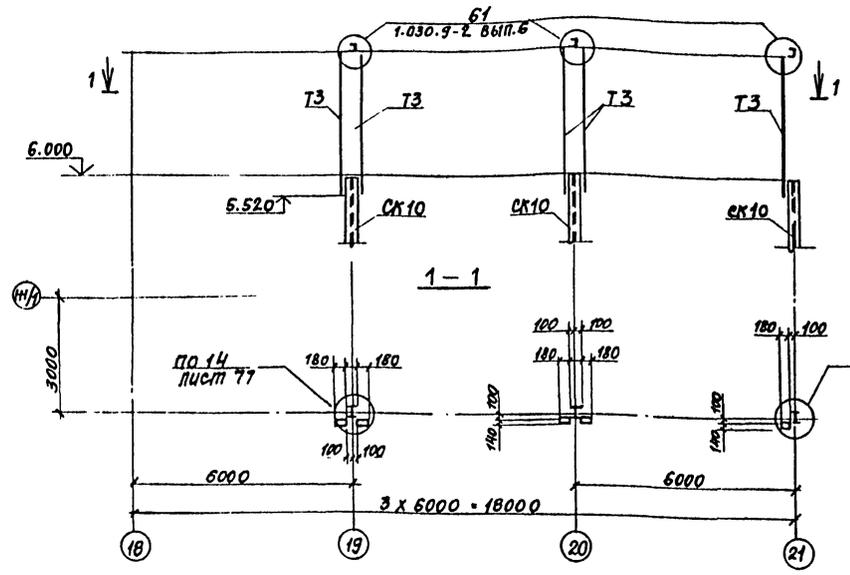


Схема расположения элементов фахверка по оси Б

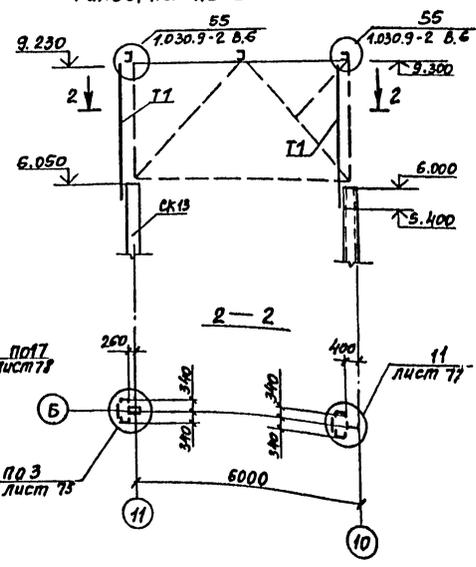


Схема расположения элементов фахверка по оси Г

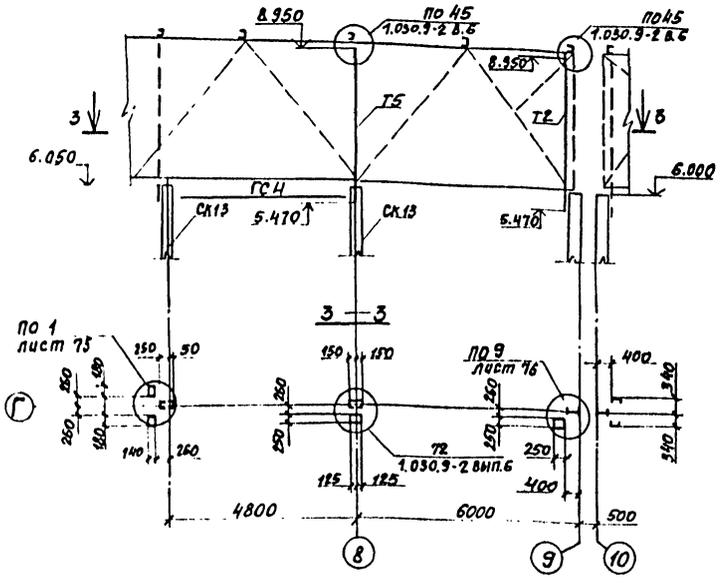
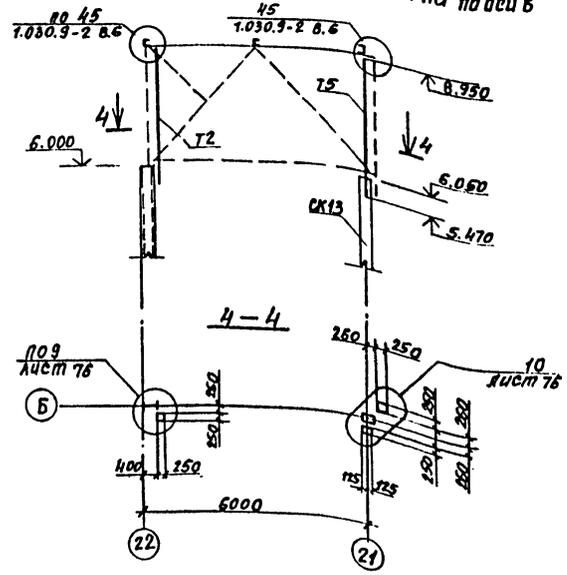


Схема расположения элементов фахверка по оси Б



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Группа	Марка металла	Примечание
	с/к/з	поз	Состав	М м.м	Н мс	О мс			
T1	1.030.9-2	вып. 4	T3 (38 шт.)				4	ВСтЗКП2	0.245 кг
T2	1.030.9-2	вып. 4	T1 (27 шт.)				4	ВСтЗКП2	0.178 кг
T3	1.030.9-2	вып. 4	T11 (46 шт.)				4	ВСтЗКП2	0.099 кг
T4	КМ-81		T4 <sup>а</sup> (15 шт.)				4	ВСтЗКП2	0.187 кг
T5	1.030.9-2	вып. 4	T2 (15 шт.)				4	ВСтЗКП2	0.227 кг
T6	1.030.9-2	вып. 4	T7 (6 шт.)				4	ВСтЗКП2	0.045 кг
ГС1	1.030.9-2	вып. 4	ГС1 (37 шт.)				4	ВСтЗСп5	182 кг
ГС2	КМ-87		ГС2 (2 шт.)				4	ВСтЗСп5	60.61 кг
ГС3	КМ-87		ГС3 (1 шт.)				4	ВСтЗСп5	34.48 кг
ГС4	КМ-87		ГС4 (3 шт.)				4	ВСтЗСп5	71.5 кг
МС115	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 139	МС 115 (50 шт.)				4	ВСтЗСп5	8.55 кг
МС119	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 148	МС 119 (43 шт.)				4	ВСтЗСп5	11.16 кг
МС120	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 151	МС 120 (15 шт.)				4	ВСтЗСп5	10.86 кг
МС125	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 161	МС 125 (30 шт.)				4	ВСтЗСп5	28.5 кг
МС128	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 169	МС 128 (8 шт.)				4	ВСтЗСп5	29.7 кг
МС132	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 178	МС 132 (40 шт.)				4	ВСтЗСп5	4.8 кг
МС141	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 181	МС 141 (34 шт.)				4	ВСтЗСп5	0.8 кг
МС152	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 191	МС 152 (34 шт.)				4	ВСтЗСп5	30.0 кг
МС161	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 197	МС 161 (30 шт.)				4	ВСтЗСп5	230.8 кг
МС134	1.030.9-2	вып. 7 ч. 2 л. 180	МС 134 (8 шт.)				4	ВСтЗКП2	45.2 кг
МС1	КМ-80		МС1 (29 шт.)				4	ВСтЗКП2	18.7 кг
МС2	КМ-80		МС2 (87 шт.)				4	ВСтЗКП2	11.1 кг
МС3	КМ-80		МС3 (1 шт.)				4	ВСтЗКП2	13.4 кг
МС4	КМ-80		МС4 (64 шт.)				4	ВСтЗКП2	35.6 кг
МС5	КМ-80		МС5 (21 шт.)				4	ВСтЗКП2	25.2 кг
МС6	КМ-80		МС6 (6 шт.)				4	ВСтЗКП2	31.1 кг
Поз. 4	-	δ-10					4	ВСтЗКП2	199.1 кг

1. Ведомость элементов на замаркированные стойки СКВ, СК9, СК13, СК15 см. на листе 18; 38.
2. Стойки СК13, СК15 приварите к нижнему поясу ферм по узлу 68 серии 1.030.9-2 вып. 6.

Имя, № инст., Подпись и дата, лист, инв. №

503-4-44 м. 87 -КМ

Ген. Дир. Бояринов  
Нач. отд. Сидорова  
Гл. св-д. Стрелкин  
Рук. пр. Мухомов  
Вед. инж. Мухомов  
Инж. Михайлов

Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов  
Производительный корпус с закрытой стоянкой

РП 70

ГИПРОАВТОТРАНС

Чертеж в альбоме

Типовой проект 503

Семасс-бонс

№ п/п, дата, подпись

Схема ветроотбойных щитов ВЦ1

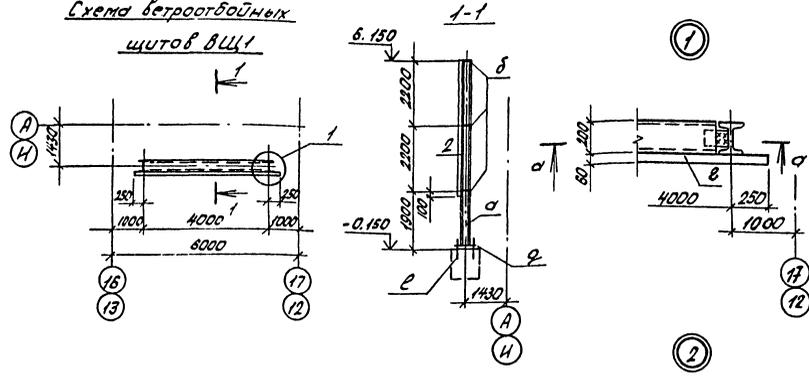
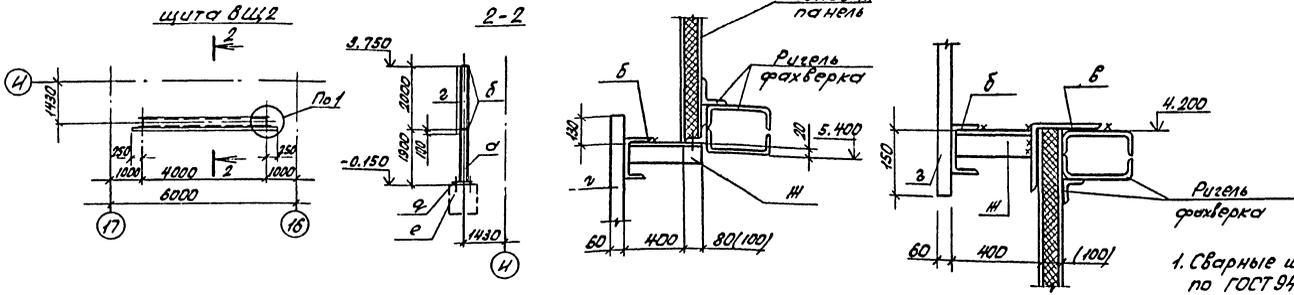
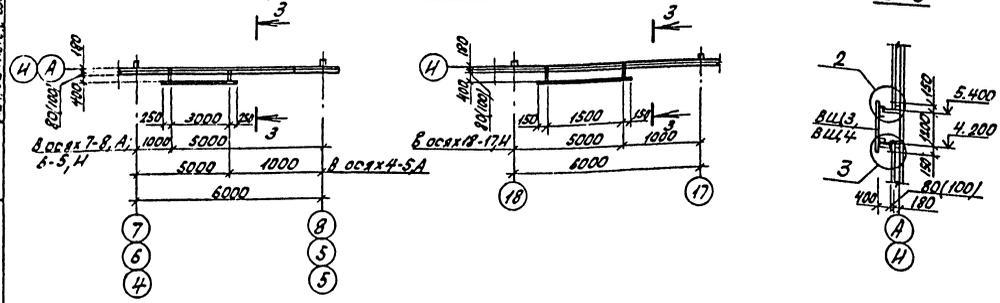


Схема ветроотбойного щита ВЦ2



Схемы ветроотбойных щитов ВЦ3, ВЦ4



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол	Состав	И ТЕМ	И ТС	В ТС		
а	I		20 шп	Конструктивно			4	вставки
б	L		ГЛСМНММ				4	вставки
в	L		L160x10				4	вставки
г			НВ-22-02				4	вставки
д			300x10x400				4	вставки
е	L		L63x5				4	вставки

1. Сварные швы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9457-75, высота шва 6 мм.
2. Все металлические конструкции покрыть грунт-шпаклевкой марки ЭП-0010 и окрасить эпоксидной эмалью ЭП-1155 по ТУ 6-10-1504-75 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.

Ген.пр.	Борисов	08.08.87							
Нач.пр.	Сидорова	08.08.87							
Инж.	Стрельникова	08.08.87							
Инж.	Иванов	08.08.87							
Инж.	Голыкова	08.08.87							
Привязан								503-4-44м.87 КМ	
Инв. №								Мультипортное предприятие на 150 мест для автомобилей для северных районов	
								Производственный корпус 6 закрытой стоянкой	
								Лист 71	
								Схемы расположения ветроотбойных щитов	
								ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Часть 4. Рисунок 7

Схема расположения площадки бункерной на отм. 3.600

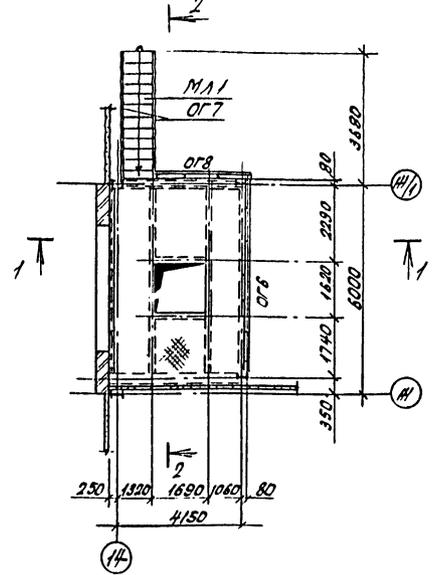
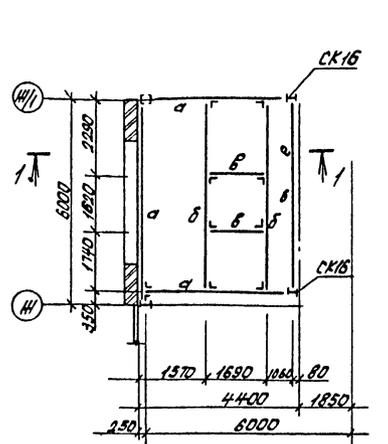
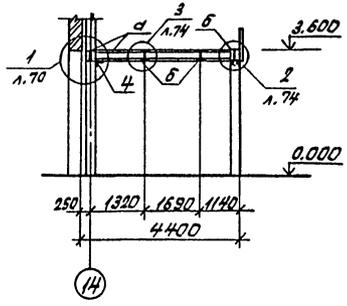


Схема расположения балок площадки бункерной



1-1



2-2

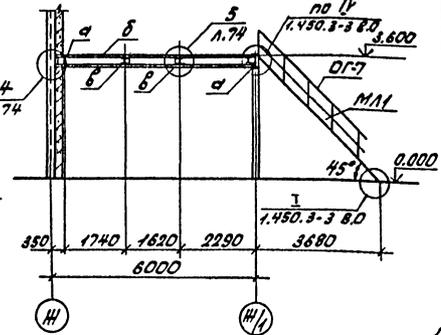


Схема расположения площадки в осях 8-9 на отм. 3.300

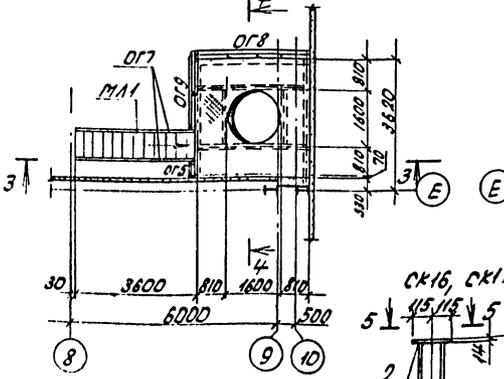
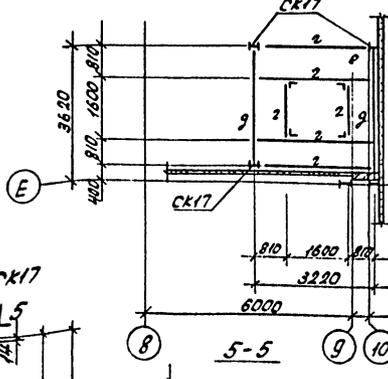
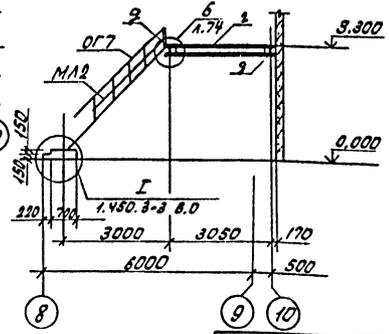


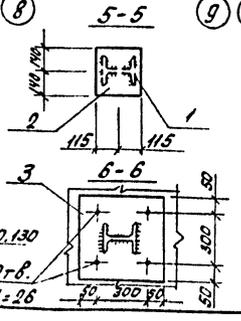
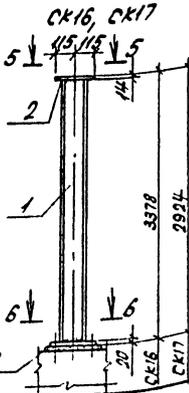
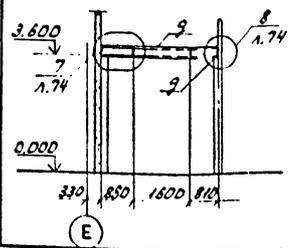
Схема расположения балок площадки в осях 8-9



3-3



4-4



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Ипорные усилия			Марка металла	Примечание	Группа бетона	Группа арматуры
	Эскиз	Поз	Состав	М тсм	Н тс				
СК16	I	1	I 20Ш1	-	21,0	-	09Г2с-6	102,51 кв	
		2	-δ=14				09Г2с-6	7,15 кв	
		3	-δ=20				09Г2с-6	2,51 кв	
							Итого	134,78 кв	
СК17	I	1	I 20Ш1	-	21,0		09Г2с-6	88,43 кв	
		2	-δ=14				09Г2с-6	7,15 кв	
		3	-δ=20				09Г2с-6	2,51 кв	
							Итого	120,70 кв	
а	I		I 35Ш1	22,1	-	14,0	09Г2с-6		
б	I		I 35Б1	9,8	-	7,4	09Г2с-6		
в	I		I 18	Конструктивно			09Г2с-6		
г	I		Конструктивно				09Г2с-6		
д	I		I 20Ш1	Конструктивно			09Г2с-6		
е	-		рычаг δ=6	по глубокости			ВСтЗСП5		
ж	-		-δ=6				ВСтЗСП5		
ОГ5	1.450.3-3	Вып.1	4.2	ОГПМХЭВ-	10,9с		4	ВСтЗСП5	
ОГ6	1.450.3-3	Вып.1	4.2	ОГПМХЭВ-	10,80с		4	ВСтЗСП5	
ОГ7	1.450.3-3	Вып.1	4.2	ОГПМХ45-	10,36с (шт.4)		4	ВСтЗСП5	
ОГ8	1.450.3-3	Вып.1	4.2	ОГПМХЭВ-	10,36с (шт.2)		4	ВСтЗСП5	
ОГ9	1.450.3-3	Вып.1	4.2	ОГПМХЭВ-	10,21с		4	ВСтЗСП5	
L	4	L160x10	Конструктивно				ВСтЗСП5		
L	5	L200x12	Конструктивно				ВСтЗСП5		
МЛ1	1.450.3-3	Вып.1	4.1	МЛХФ45-	36,8с (шт.1)		3	ВСтЗСП5	
МЛ2	1.450.3-3	Вып.1	4.1	МЛХФ45-	30,8с (шт.1)		3	ВСтЗСП5	

1. Сборку элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Все неотговоренные швы принимать высотой  $h_w = 6$  мм.
3. Все неотговоренные болты принимать марки М12.
4. Металлические конструкции перекрытия окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за два раза по слою грунтовки ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 лестницы МЛ1-эмалю К4-749 МРТУ 6-10-795-69 в три слоя по грунтовке ФЛ-03К ГОСТ 9109-81 в 2 слоя.

ГНП	Борисов	С.В.							
Начальник	Сударова	Л.С.							
Проект	Стрелкин	С.В.							
Руководитель	Полыкава	В.В.							
Инж.	Пехенько	С.В.							
Инж.	Борисов	С.В.							

503-4-44 м. 87 КМ

Авторское предприятие на 150 производственных единиц для северных районов

Производственный корпус с закрытой стоянкой

Лист 73 из 100

1:100

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Составлено по чертежам





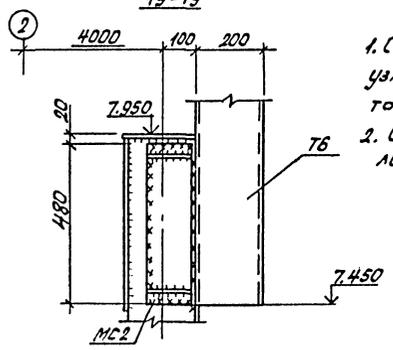
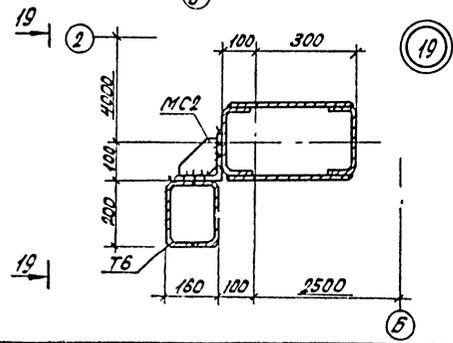
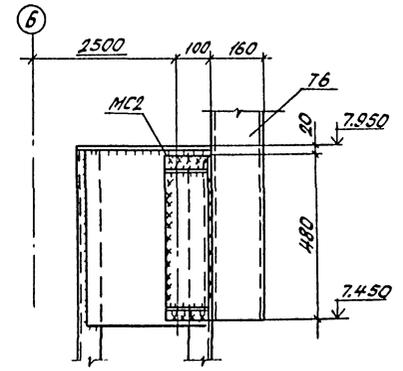
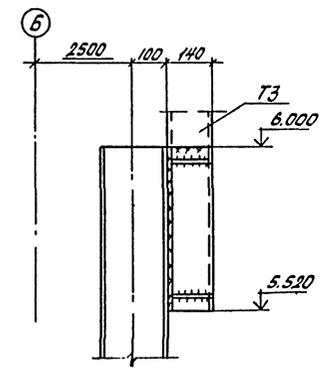
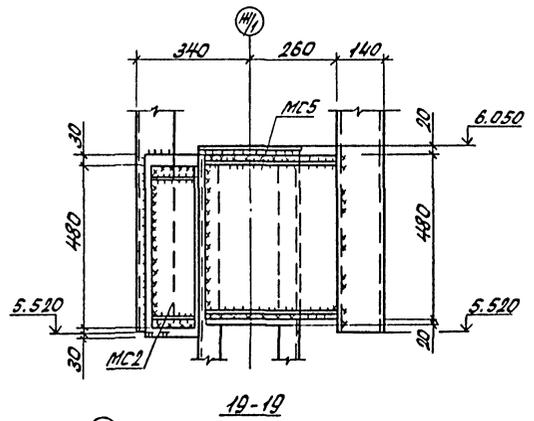
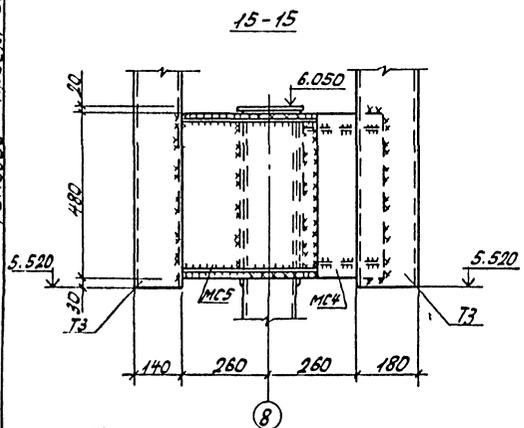
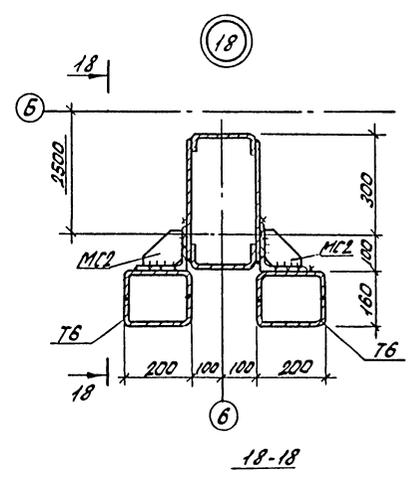
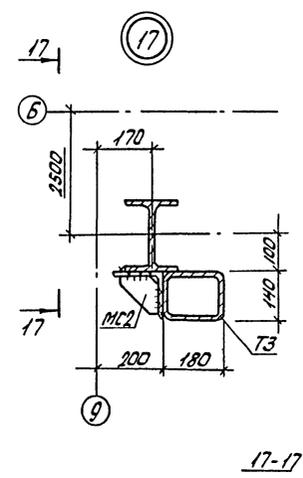
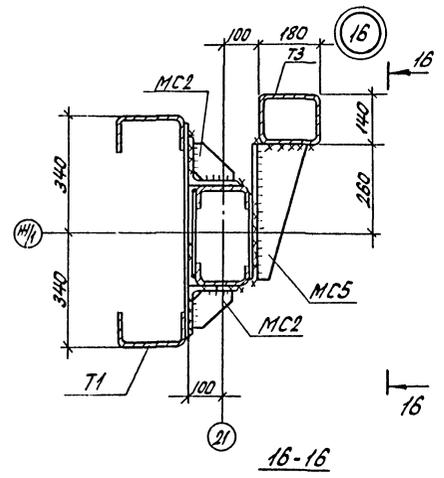
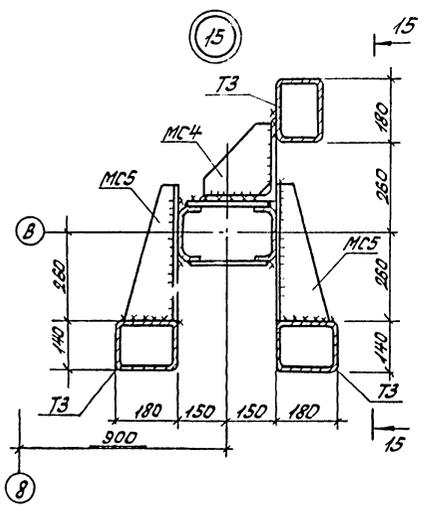




Часть 6. Аннотация

Туповой проект 503

Лист 21 (Лист 16 в 2-х экземплярах)



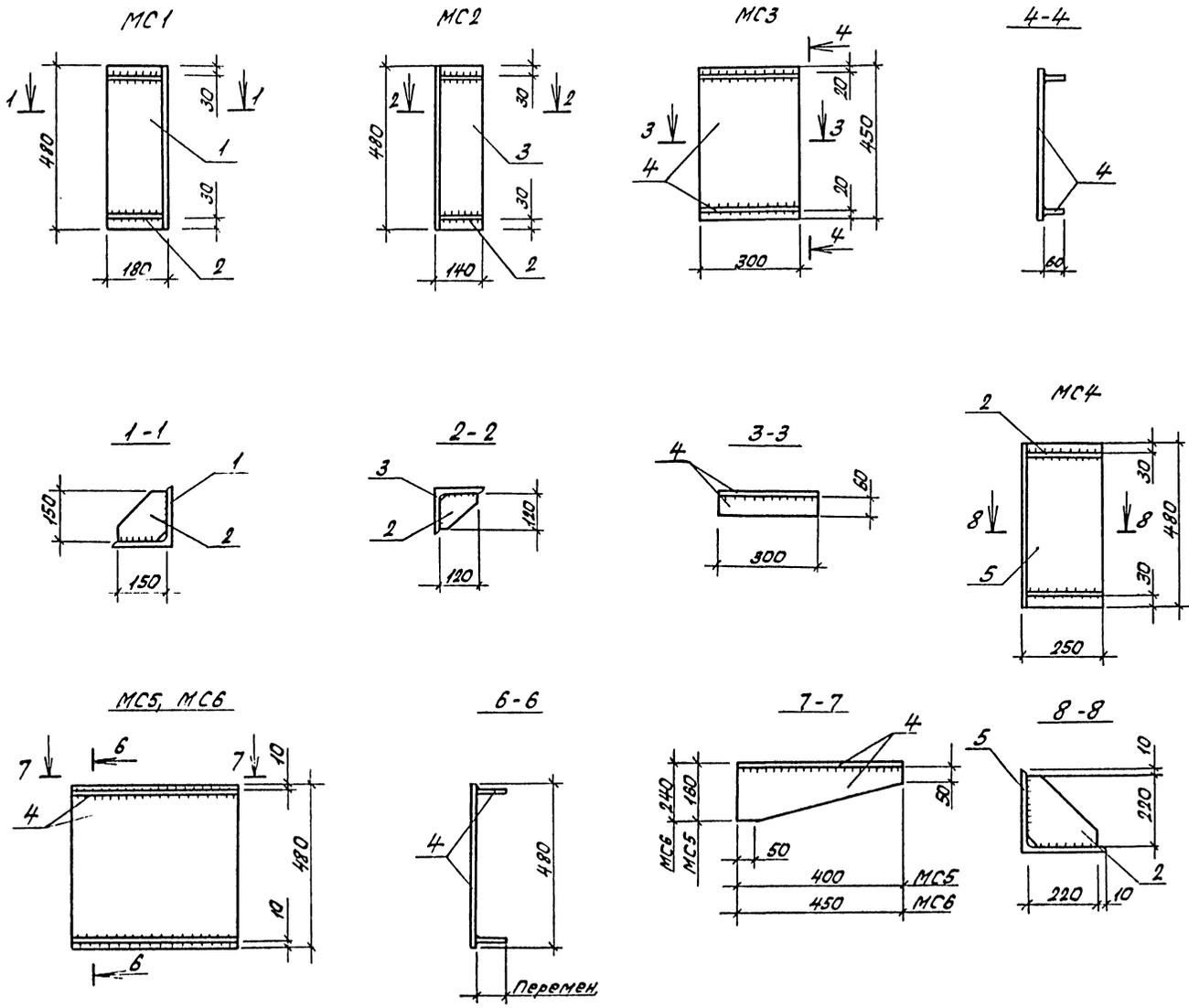
1. Схему расположения узлов смотреть на листах 62... 70.  
2. Соединительные изделия смотреть на листе 80.

ГНП	Баяришвили	Инж.						
Наклад.	Сидорова	Инж.						
Ин. спец.	Сурехиани	Инж.						
Рук. пр.	Майрашвили	Инж.						
Вед. инж.	Масишвили	Инж.						
Инж.	Степанява	Инж.						
503-4-44 м. 87 км							Лист	Листов
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов							Лист	Листов
Производственный корпус с закрытой стоянкой							Лист	Листов
Узлы элементов факеловка перетяжек							Лист	Листов
15... 1а							Лист	Листов



Сварщик, Александр И.

Туповской проект 503



Ведомость элементов							
Марка	Сечение			Опорные усилия		Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов.	Состав	Мгч.Н	Нгс Q гс		
МС1	L	1	L180x12			4	8ст3кп2 15,9 кг
	—	2	-δ=8			4	8ст3кп2 2,8 кг
МС2	L	3	L140x9			4	8ст3кп2 9,3 кг
	—	2	-δ=8			4	8ст3кп2 1,8 кг
МС3	—	4	-δ=10			4	8ст3кп2 13,4 кг
МС4	—	2	-δ=8			4	8ст3кп2 6,1 кг
	L	5	L250x16			4	8ст3кп2 29,5 кг
МС5	—	2	-δ=10			4	8ст3кп2 25,2 кг
МС6	—	4	-δ=10			4	8ст3кп2 31,1 кг
МС134	1.030.9-2 вып.7 часть 2 МС134					4	8ст3кп2 45,2 кг

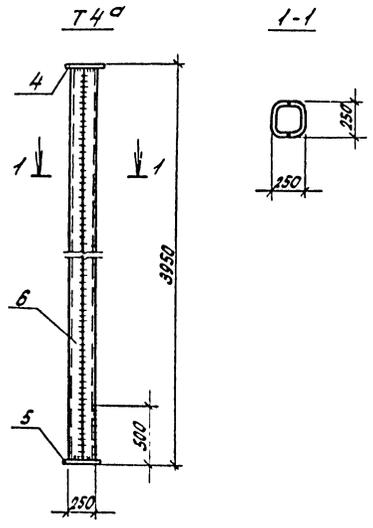
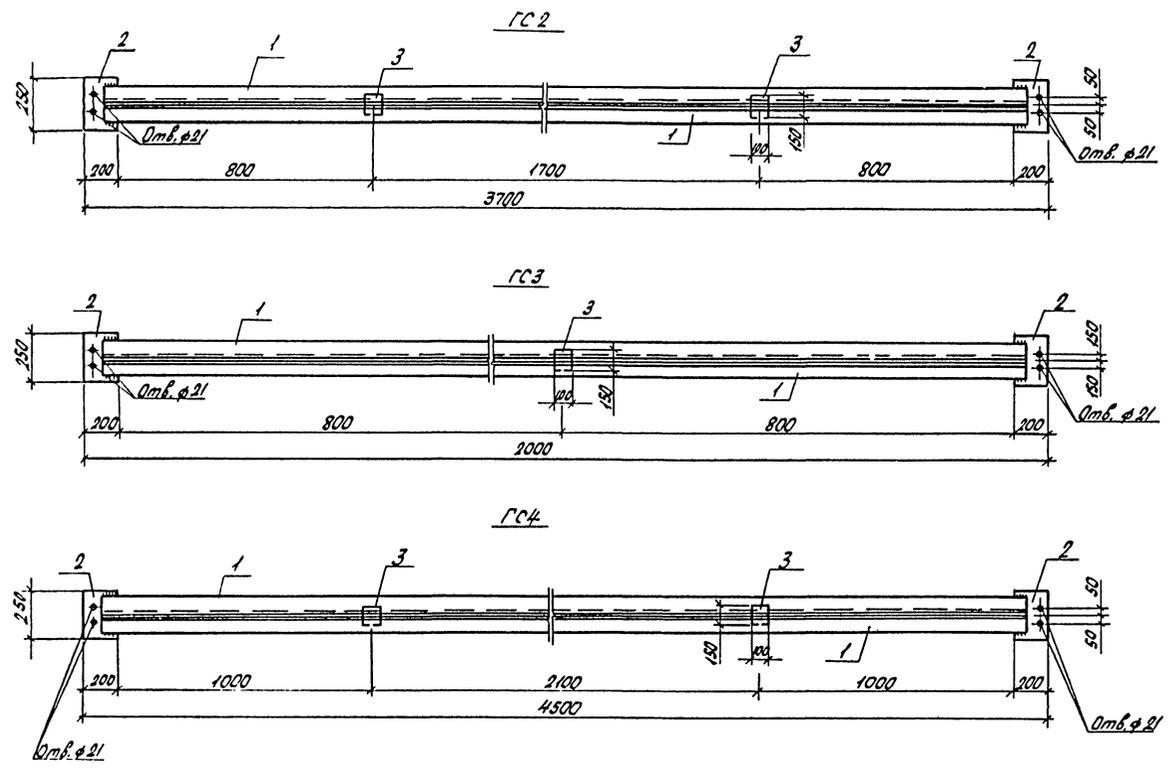
1. Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 3467-75.
2. Все сварные швы hшв. = 6 мм.

И.И. Угрюмов, Подп. и дата, В.В. Угрюмов

ГНП	Богришино	Сварщик	Александр И.	503-4-44 м. 87	км
Начальн	Сидорова	Инженер	М.С. Я.	Историческое предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов	
Инспектор	Стрелкин	Инженер	А.М.	Производственный корпус с закрытой стоянкой	
Руководит	Кабрава	Инженер	В.М.	Стандарт	Лист
Ведущий	Косица	Инженер	В.М.	РП	80
Инж.	Семениха	Инженер	В.М.	Изделия соединительные МС1...МС6, МС134	
Привязан				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирской области	
Инв.№					

Спецификация

Типовой проект 503



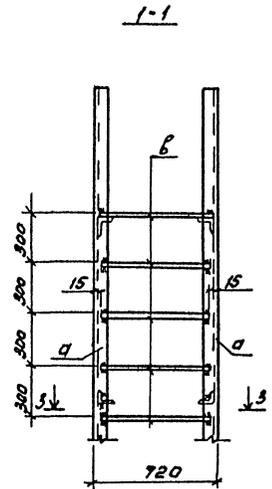
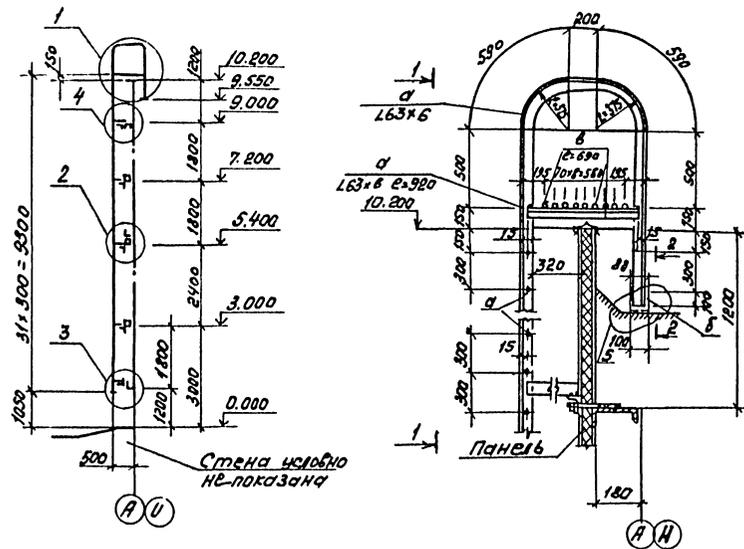
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Тип, Состав	М, Тс.М	Н, Тс	Q, Тс		
ГС2	┌┐	1	L80x6	конструктивно		4	8Ст3кп2 52,4кг
		2	-δ=8			4	8Ст3кп2 6,3кг
		3	-δ=8			4	8Ст3кп2 1,9кг
							60,6кг
ГС3	┌┐	1	L80x6	конструктивно		4	8Ст3кп2 27,23кг
		2	-δ=8			4	8Ст3кп2 6,3кг
		3	-δ=8			4	8Ст3кп2 0,95кг
							34,48кг
ГС4	┌┐	1	L80x6	конструктивно		4	8Ст3кп2 63,30кг
		2	-δ=8			4	8Ст3кп2 6,3кг
		3	-δ=8			4	8Ст3кп2 1,9кг
							71,50кг
Т4	┌┐	4	-δ=10			4	8Ст3кп2 5,0кг
		5	-δ=8			4	8Ст3кп2 4,0кг
		6	ГАЗ50x25x6			4	8Ст3кп2 177,8кг

1. Схемы расположения горизонтальных связей ГС2... ГС4 смотрите листы 52... 70.
2. Стойка Т4 отличается от типовой Т4 по серии 1.030.9-2 вып.4 длиной
3. Сварку производить электродами типа Э-42а по ГОСТ 9467-75.

Исполнитель: [Signature]

Привязан	ГНП Большая Сидорова	503-4-44 м. 87 км	Автотранспортное предприятие на 150 производимых автомобилей для северных районов
Инв. №	Лисовый Стрелки, Рок. пр. Шайратова, Вездом Логична УИИИ	Сидов Лист 81	Производственный корпус с закрытой стоянкой
	Глушцова	Горизонтальные связи ГС2, ГС3, ГС4	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения элементов лестницы Л7 (шт.3)

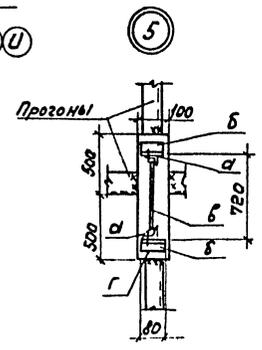
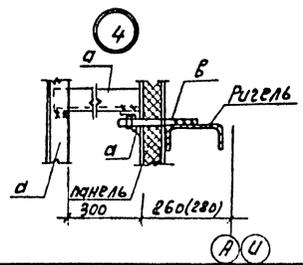
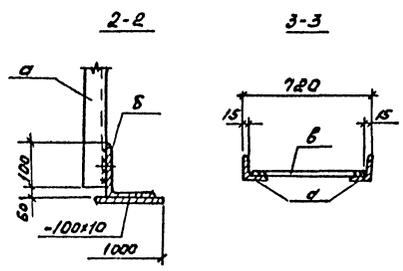
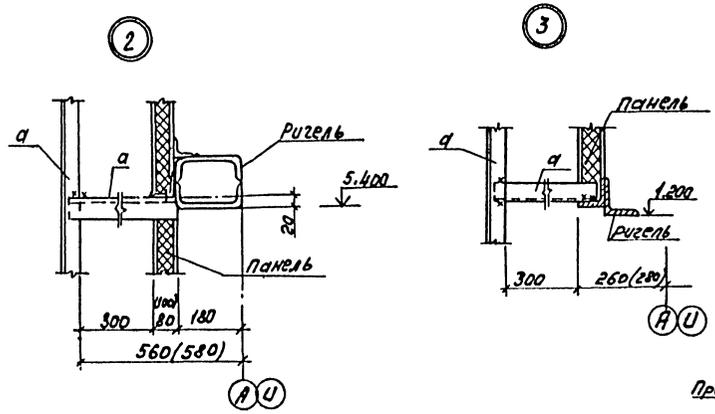


Ведомость элементов							
Марка	сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	М ТСМ	Н ТС	А ТС		
а	L		160x5	конструктивна	4	В03Лсб	
б	L		180x6	конструктивна	4	В03Лсб	
б	.		A-I-18	конструктивна	-	В03Лсб	
г	-		δ = 8	конструктивна	4	В03Лсб	

Часть В, А1650м II

Топограф проект 503

1. Сварные швы выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 5мм.
2. Все металлические конструкции покрыть грунто-шпаклевкой марки ЭП-0010 и окрасить эпоксидной эмалью ЭП-1155 по ТУ6-10-1504-75 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
3. Расположение пожарных лестниц смотреть листы АР.



Уб. 2-1002. Изделия и детали. Конт. шиф. 52.

ГПП	Бояришин	авт.						
Нач. отд.	Сидорова	авт.						
Ин. спец.	Стрелин	авт.						
Рук. пр.	Шадрин	авт.						
Вед. инж.	Кирьянов	авт.						
Проектировщик								
Инж. в.н.								
503-4-44 м. 87							КМ	
МБ транспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для северных районов							Стабыл	Лист 1/2
Производственный корпус с закрытой стальной							РП	82
Схема расположения элементов пожарной лестницы Л7, ЧЗЛБ1							ГИПРОАВТОТРАНС	
							Новосибирский филиал	

