

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

90I-3-172

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ОСАДКА ОТСТОЙНИКОВ
(ОСВЕТИТЕЛЕЙ) ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ
ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л, ПРОИЗ-
ВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40-63 ТЫС.МЗ/СУТКИ

АЛЬБОМ I

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

18208-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
90I-3-172

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ОСАДКА ОТСТОЙНИКОВ (ОСВЕТИТЕЛЕЙ) ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ
ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40-63 ТЫС.М3/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Архитектурно-строительная, технологическая, нестандартное оборудование, сантехническая и электротехническая части
- Альбом III - Строительные изделия
- Альбом IV - Ведомости потребности в материалах
- Альбом V - Заказные спецификации
- Альбом VI - С м е т ы

АЛЬБОМ I

Разработан ЦНИИЭП инженерного
оборудования городов, жилых и
общественных зданий

Утвержден Госгражданстроем
6 мая 1980 г. Приказ № 120
Введен в действие институтом
с 2.08. 1982 г.
Приказ № 46 от 23 апреля 1982 г.

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Рыжков
Ефремов
А. Кетаов
Е. Бодрова

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1	Введение 6
2	Архитектурно-строительная часть 7
2.1	Природные условия строительства и технические условия на проектирование 7
2.2	Характеристика сооружений 8
2.3	Объемно-планировочные и конструктивные решения 8
2.4	Отделка и мероприятия по защите от коррозии II
2.5.	Расчетные положения. II
2.6	Сооружения по производству работ 14
2.7	Указания по привязке 16
3	Технологическая часть 18
3.1	Основные технические решения 18
3.2	Характеристика и расчетные параметры сооружений 18
3.3	Указания по применению проекта 22
4	Отопление и вентиляция 23
5	Электротехническая часть 25

5.1	Общая часть	25
5.2	Электрооборудование	25
5.3	Зануление	26
5.4	Электротехническое освещение	26
5.5	Автоматизация и технологический контроль.	27
6	Связь и сигнализация	28

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта



Е.П.Бодрова

I. ВВЕДЕНИЕ

Настоящие рабочие чертежи разработаны в соответствии с планом типового проектирования ЦНИИЭП инженерного оборудования на 1982 г. Технический проект, положенный в основу рабочих чертежей, рассмотрен и утвержден государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР (приказ № 120 от 6 мая 1980 г.)

Сооружения предназначены для обработки осадка, образующегося при работе отстойников (осветлителей) водоочистных станций с целью дальнейшего его обезвоживания или накопления.

Сооружения рассчитаны на применение в комплексе с типовыми станциями очистки воды поверхностных источников, работающих по двухступенной схеме (отстойники-фильтры) производительностью 40-63 тыс.м³/сутки, но могут использоваться также для обработки осадков, образующихся после отстаивания промывных вод контактных осветлителей и скорых фильтров с обязательным уточнением расчетных параметров сооружений.

В каждом конкретном случае необходимость обработки и обезвоживания осадка или возможность сброса его без обработки в водоемы и шламонакопители (естественные впадины или искусственные выработки) должны решаться с обязательным выполнением требования "Правил охраны поверхностных вод от загрязнения сточными водами".

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

2.1. Природные условия строительства и технические условия на проектирование

Природные условия и исходные данные для проектирования приняты в соответствии с "Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства" СН 227-70 с изменениями и дополнениями, а также серией 3.900-3 "Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации".

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°C

Скоростной напор ветра для I географического района - 0,265 КПа

Вес снегового покрова для III района - 0,981 КПа

Рельеф территории спокойный

Грунты в основании непучинистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 28^{\circ}$; $C = 1,96$ КПа; $E = 14,71$ МПа; $\gamma_0 = 1,8$ т/м³.

Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов, территория без подрезки горными выработками.

Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:

Расчетная зимняя температура воздуха минус 20°C

Скоростной напор ветра для I географического района - 0,265 КПа

Вес снегового покрова для II района - 0,685 КПа

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 40 °C

Скоростной напор ветра для I географического района - 0,265 КПа

Вес снегового покрова для IV района - I,47 КПа.

Проект предназначен для строительства в сухих легкофильтрующих грунтах.

При строительстве в слабофильтрующих грунтах должны быть проведены технические мероприятия, исключающие возможность появления фильтруемой из сооружения воды в уровне подготовки дна и ниже его на 50 см.

Проектом не предусмотрены особенности строительства в районах вечной мерзлоты, на макропористых и водонасыщенных грунтах, в условиях оползней, осыпей, карстовых явлений и т.п.

2.2. Характеристика сооружений

Сооружение относится ко II классу капитальности, по пожарной опасности - к категории "Д"; по санитарной характеристике производственных процессов - к группе Iб.

Степень огнестойкости - II.

Степень долговечности II.

2.3. Объемно-планировочные и конструктивные решения

Станция обработки осадка отстойников состоит из здания осадкоуплотнителей и резервуаров приема осадка с насосным отделением, соединенных между собой кирпичным павильоном, в котором размещены: монтажная площадка, комната персонала и уборная.

Здание осадкоуплотнителей каркасное, размером в плане 12x30 м однопролетное, одноэтажное, высотой до низа балки покрытия - 8,4 м. Ограждающие конструкции из керамзитобетонных стеновых пане-

лей, $\gamma = 900$ кгс/м³. Остекление из отдельных оконных проемов. Здание оборудовано кран-балкой, грузоподъемностью - 1,0 тс. Резервуары осадкоуплотнителей, расположенные в здании - открытая емкость, размером в плане 6х21,0 м, глубиной - 5,7 м.

Резервуары приема осадка с насосным отделением - заглубленная в землю емкость, размером в плане 12х15 м и глубиной 5,05 м. Обваловка резервуаров производится песчаным грунтом с углом естественного откоса $\varphi = 30^\circ$ и объемным весом $\gamma = 1,8$ т/м³.

Размер кирпичного павильона 6х12,3 м, высота до низа плит покрытия - 3,9 м.

Насосное отделение оборудовано монорельсами грузоподъемностью 1,0 тс. Павильон выполнен из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки М100 на растворе М25.

Резервуары осадкоуплотнителей и приема осадка с насосным отделением - сборно-монолитные емкости. Днища - плоские толщиной 200 мм, из монолитного железобетона, армируются сварными сетками и каркасами. Стены из сборных железобетонных панелей по серии 3.900-3, заделываемых в пазы днища.

Наружные углы стен - монолитные железобетонные. Резервуары приема осадка с насосным отделением перекрываются сборными железобетонными плитами по серии ИИ-24-2/70. Для доступа в резервуары предусмотрены люки - лазы.

Стыки стеновых панелей - шпачные, выполняются путем инъектирования зазора между панелями цементно-песчаным раствором.

Стыки между панелями в местах пересечения наружных стен с внутренними - гибкие в виде шпонки, заполняемой тиоколовым герметиком. Шпонка выполняется путем залива жидкого тиоколового герметика "Гидром П" между двумя шнурами гернита, помещенного в зазор стыка. Шнуры гернита, играющие роль упругой прокладки для тиоколового герметика закрепляются в зазоре стыка цементным раствором.

Применяемый герметик должен обеспечивать заполнение канала стыка без пустот и обладать необходимой деформативностью, прочностью и адгезией к бетону в условиях постоянного увлажнения в напряженном состоянии.

Требования, предъявляемые к качеству герметика приведены в серии 3.900-3 выпуск I.

Бетонная подготовка и технологическая набетонка выполняются из бетона М50. Для торкретштукатурки применяется цементно-песчаный раствор состава 1:2.

Для днища рабочая арматура \varnothing 10 мм и более принята по ГОСТ 5781-75 класса АП из стали ВСТ5ПС2 с расчетным сопротивлением 2850 кг/см², распределительная арматура по ГОСТ 5781-75 класса А1 из стали ВСТ3ПС2 с расчетным сопротивлением 2300 кг/см².

Для монолитных участков стен рабочая арматура \varnothing 10 мм и более принята по ГОСТ 5.1459-72 класса АШ из стали марки 35ГС или 25Г2С.

Для железобетонных конструкций бетон принят проектных марок по прочности М200, по морозостойкости МР350, по водонепроницаемости В4.

Требования к бетону по прочности, водонепроницаемости и морозостойкости к виду цемента для его приготовления уточняются при привязке проекта по серии 3.900-3 выпуск I СНИП-П-31-74 "Водоснабжение. Наружные сети и сооружения". п. I3.22; СНИП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции" табл. 8 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Цементно-песчаный раствор для замоноличивания стыков шпоночного типа изготавливается в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпоночного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях", приведенные в серии 3.900-3 выпуск 2.

Заделка стеновых панелей в паз производится плотным бетоном марки "300" на щебне мелкой фракции и напрягающем цементе. Бетонная смесь для заделки стеновых панелей должна готовиться в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию вертикальных и горизонтальных стыков емкостей бетоном (раствором) на напрягающем цементе" (НИИЖБ, 1968 г.)

2.4. Отделка и мероприятия по защите от коррозии

Монолитные участки стен, а также днище со стороны воды торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным раствором.

Со стороны земли монолитные участки стен затираются цементно-песчаным раствором.

Все металлоконструкции, соприкасающиеся с водой, окрашиваются лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Все закладные детали оцинковываются. Нарушенное сваркой цинковое покрытие восстанавливается методом металлизации.

Все прочие металлические конструкции окрашиваются масляной краской по ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке .

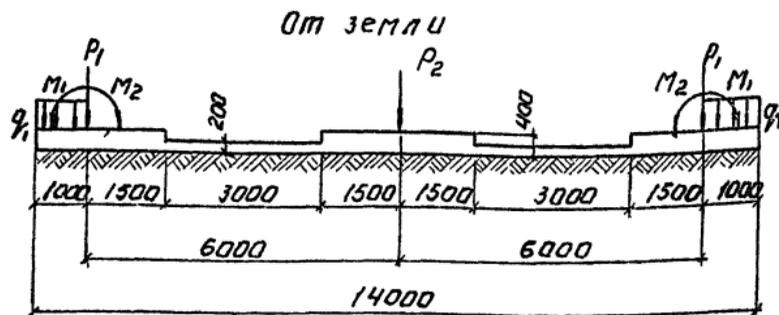
2.5. Расчетные положения

Стеновые панели, работающие в вертикальном направлении как балочные плиты, рассчитаны на нагрузки от гидростатического давления воды, бокового давления грунта с учетом полезной нагрузки.

Днища рассчитаны как балки перемеченного сечения на упругом основании по программе АРБУС-I с использованием электронно вычислительной машины Минск-I на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища и равномерно распределенную нагрузку от воды и грунта на обрезах башмаков днища. Расчет произведен при модуле деформации грунта $E = 150 \text{ кг/см}^2$.

Расчетные схемы днища резервуаров приема осадка с насосным отделением приведены на листе 12

Расчетные схемы днища осадкоуплотнителей приведены на листе 13



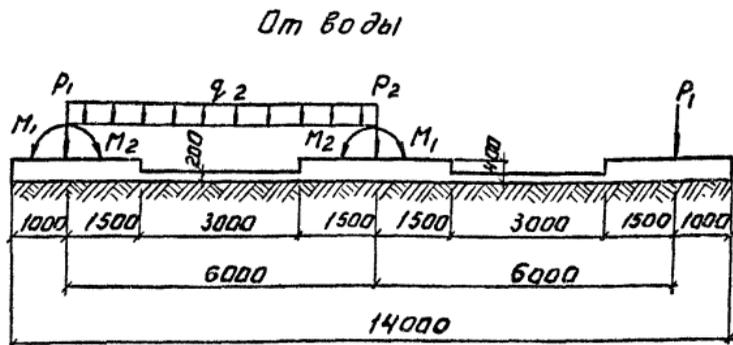
$$P_1 = 14,3 \text{ тс}$$

$$P_2 = 25,9 \text{ тс}$$

$$M_1 = 8,5 \text{ тс м}$$

$$M_2 = 24,0 \text{ тс м}$$

$$q_1 = 14,2 \text{ тс/м}$$



$$P_1 = 14,3 \text{ тс}$$

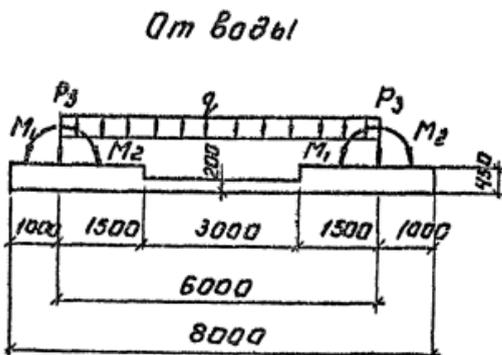
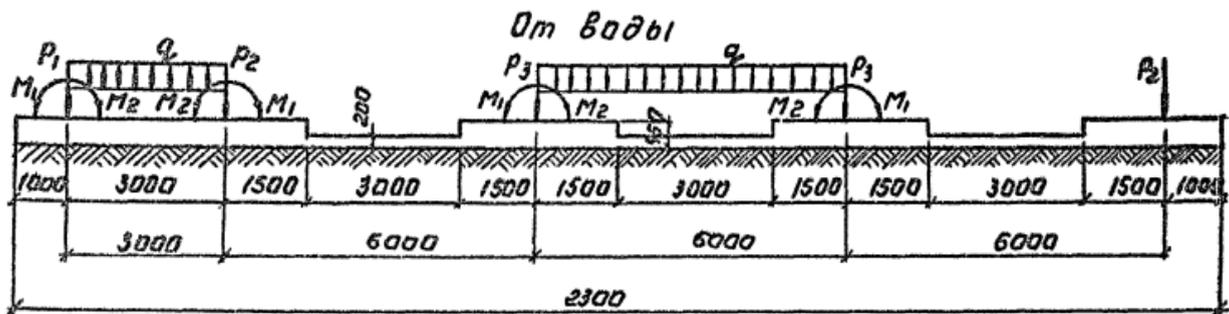
$$P_2 = 25,9 \text{ тс}$$

$$M_1 = 20,8 \text{ тс м}$$

$$M_2 = 7,0 \text{ тс м}$$

$$q_2 = 5,0 \text{ тс/м}$$

Расчетные схемы днища резервуаров приема осадка
с насосным отделением



$$P_1 = 3,5 \text{ тс}$$

$$P_2 = 3,68 \text{ тс}$$

$$P_3 = 3,84 \text{ тс}$$

$$M_1 = 28,0 \text{ тс м}$$

$$M_2 = 10,3 \text{ тс м}$$

$$q = 5,7 \text{ тс/м}$$

Расчетные схемы днища
осадкоуплотнителей

2.6. Соображения по производству работ емкостных сооружений

Земляные работы

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП Ш-8-76. Способы разработки котлована и планировки дна должны исключить нарушение естественной структуры грунта основания. Обсыпка стен сооружения должна производиться слоями по 25-30 см. Откосы и горизонтальные поверхности обсыпки планируются с покрытием насыпи слоем растительного грунта.

Бетонные работы

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП Ш-15-76.

Перед бетонированием днища установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту. К акту прикладываются сертификаты на арматурную сталь и сетки.

Днище бетонируется непрерывно параллельными полосами без образования швов. Ширина полос принимается с учетом возможного темпа бетонирования и необходимости сопряжения вновь уложенного бетона с ранее уложенным до начала схватывания ранее уложенного бетона. Уложенная в днище бетонная смесь уплотняется вибраторами, поверхность выравнивается вибробрусом.

Приемка работ по устройству днища оформляется актом, где должны быть отмечены:

прочность и плотность бетона ;

соответствие размеров и отметок днища проектным данным ;

наличие и правильность установки закладных деталей , отсутствие в днище выбоин, обнажений арматуры, трещин и т.д.

Отклонение размеров дна от проектных не должно превышать:
в отметках поверхностей на всю плоскость ± 20 мм
в отметках поверхностей на I м плоскости в любом направлении ± 5 мм
в размерах поперечного сечения дна $+ 5$ мм
в отметках поверхностей, служащих опорами для сборных железобетонных элементов и монолитных участков стен ± 4 мм.

Монтаж панелей

К монтажу сборных ж/б панелей разрешается приступить при достижении бетоном дна 70 % проектной прочности. Непосредственно перед установкой панелей пазы дна очищаются и обрабатываются пескоструйным аппаратом, промываются водой под напором и на дно паза наносится выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора до проектной отметки. Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями СНиП III-16-80.

При монтаже панелей особое внимание уделять замялковыванию панелей в днище и выполнению стыков между собой (см. указания серии 3.900-3, вып.2).

Допускаемые отклонения при монтаже устанавливаются в соответствии со СНиП III-16-80 и ГОСТ 21778-76, 21779-76 и не должны превышать следующих величин:

несовмещаемость установочных осей ± 2 мм

отклонение - от плоскости по длине ± 20 мм

зазор между опорной плоскостью элемента и плоскостью дна $+ 10$ мм

отклонение от вертикали плоскости панели в верхнем сечении ± 4 мм.

Бетонирование монолитных участков

После установки панелей и заделки их в пазах днища производится бетонирование монолитных участков.

Инвентарная опалубка при бетонировании устанавливается с внутренней стороны стены на всю высоту, с наружной стороны – на высоту яруса бетонирования с наращиванием по мере бетонирования. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стык насквозь.

Бетонирование стен производится поярусно с тщательным вибрированием. Бетонная смесь должна приготавливаться на тех же цементах и из тех же материалов, что и основные конструкции.

Уложенный бетон должен твердеть в нормальных температурно-влажностных условиях.

Допустимые отклонения при сооружении монолитных участков стен устанавливаются такие же, как и при монтаже панелей.

2.7. Указания по привязке

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям площадки необходимо:

- произвести контрольную проверку прочности ограждающих конструкций на измененные физико-механические свойства грунтов (высоту обсыпки, объемный вес, угол внутреннего трения);
- произвести пересчет днища как балки на упругом основании с применением модуля деформации E , определенного для конкретных физико-механических свойств грунта основания;

- в зависимости от климатического района строительства установить марку бетона по прочности, водонепроницаемости, морозостойкости.

При строительстве в слабо фильтрующих грунтах для отвода верховодки и фильтруемой из сооружения воды, под днищем запроектировать пластовый дренаж, связываемый по периметру сооружения с дренажной сетью.

При разработке проекта дренажа особое внимание следует обратить на предотвращение возможности выноса частиц грунта подстилающих слоев, а так же на мероприятия, обеспечивающие бесперебойную работу дренажа в период строительства и эксплуатации сооружения.

В сооружениях для обработки осадка отстойников за счет внедрения прогрессивных решений серии З.900-3 упрощены конструкции стыков стеновых панелей и сокращена глубина их заделки в днище.

Применение коэффициента надежности, последних данных по арматурным сталям, а так же более совершенных методов расчета с помощью ЭВМ позволило сократить расход арматуры, а применение индустриальных арматурных изделий (сеток по ГОСТ 23279-78) позволило упростить армирование днища и сократить трудоемкость работ при строительстве.

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

3.1. Основные технические решения

Технические решения по обработке осадка из отстойников (осветлителей), принятые в проекте выполнены на основании СНиП П-3I-74 и в соответствии с техническими рекомендациями по уплотнению осадков медленным перемешиванием, разработанными НИИ КВ и ОБ АКХ им. Памфилова К.Д.

Проектом принята следующая схема обработки осадка: осадок, образующийся при работе отстойников (осветлителей), сбрасывается под гидростатическим давлением в резервуары для приема осадка, откуда последний в специальные емкости – осадкоуплотнители, оборудованные установками медленного перемешивания (мешалками). В процессе перемешивания происходит многократное уплотнение осадка. Накапливающийся в нижней, конической части осадкоуплотнителя, осадок периодически отводится гидростатическим давлением в емкость сгущенного осадка, откуда насосами подается на площадки обезвоживания, которые разрабатываются отдельным проектом. Осветленная вода переливается в подвесные желоба и отводится в сток.

3.2. Характеристика и расчетные параметры сооружений.

В состав сооружений обработки осадка входят:

- резервуары для приема осадка,
- насосное отделение,
- помещение осадкоуплотнителей,
- емкости сгущенного осадка,
- комната персонала.

Емкость резервуара для приема осадка рассчитана из условия обеспечения приема всего объема осадочной части одного отстойника (осветлителя) с учетом разбавления при мутности исходной воды 300 мг/л.

При объеме осадочной части отстойника 212,1 м³ и разбавлении в количестве 30 %, емкость приемного резервуара составит 276 м³.

В проекте принято 2 резервуара по 250 м³ каждый. При привязке проекта следует производить проверочный расчет, учитывая, что влажность удаляемого осадка из отстойника, а следовательно и его объем зависит от периодичности сброса и от совершенства системы удаления осадка (ориентировочное количество осадка см. в таблице I).

Для удобства эксплуатации резервуары запроектированы в виде 2-х самостоятельных емкостей. Сброс исходного осадка предусматривается одновременно в оба резервуара, чем обеспечивается оптимальное использование их и насосов. Резервуары оборудуются люками-лазами и люками для установки приборов автоматики, вентиляционными трубами и системой перелива.

При чистке и удалении осадка в резервуарах предусматриваются перфорированные трубы для механического смыва или шланг с брандспойтом для ручного обмыва емкостей.

Для уменьшения объема исходного (сырого) осадка и, следовательно сокращения размеров площадок обезвоживания, в проекте предусмотрено уплотнение осадка медленным перемешиванием.

По данным НИИ КВ и ОВ им. Памфилова после 8-часового перемешивания осадка в осадкоуплотнителях влажность сгущенного осадка принимается 96 %.

В проекте предусмотрено три осадкоуплотнителя, по 190 м³ каждый. Объем осадкоуплотнителей рассчитан на среднегодовую мутность водоисточника 300 мг/л и время пребывания сырого осадка в нем 8 часов.

Время пребывания исходного осадка в осадкоуплотнителях при разной мутности водоисточника указана в таблице I, но фактическое время сгущения уточняется в процессе эксплуатации в зависимости от качества осадка.

Хотя осадкоуплотнители рассчитаны на среднегодовую мутность водоисточника, но могут обеспечить сгущение осадка и при более высокой мутности (до 1000 мг/л и более), так как при повышении мутности исходной воды расчетная продолжительность уплотнения осадка уменьшается.

Таблица I

№ п/п	Наименование	Един изм	Мутность исходной воды					
			300 мг/л			1000 мг/л		
			Производительность сооружений, тыс. м ³ /сутки					
			40	50	63	40	50	63
1	Расход неразбавленного осадка	м ³ /сутки	538,0	672,0	846,0	1430	1790	2200
2	Расход разбавленного осадка (K разб = 1,3)	" "	700,0	874,0	1100,0	1860	2330	2860
3	Расход сгущенного осадка (влажность 96 %)	" "	175,0	219,0	275,0	465,0	573,0	715,0
4	Время пребывания осадка (сырого) в осадкоуплот- нителях	час	20	16	12	10	8	7

На кратковременный период максимальной мутности исходной воды (в паводок) можно повысить пропускную способность осадкоуплотнителей путем сокращения времени уплотнения за счет снижения эффекта уплотнения. Кроме того, на указанный период предусматривается резервный сброс части неуплотненного (сырого) осадка в естественные накопители, на резервные площадки обезвоживания и т.п. в зависимости от местных условий.

Осадкоуплотнители оборудованы установками медленного перемешивания (мешалками), линейная скорость движения лопастей мешалок составляет около 10 мм/сек. Лопастей мешалок выполняются в виде гребенки и располагаются с таким расчетом, чтобы по высоте уплотнителя не создавалось застойных зон.

Удаление сгущенного осадка из осадкоуплотнителя осуществляется под гидростатическим давлением периодически, по реле времени.

При мутности исходной воды более 200-300 мг/л возможна работа осадкоуплотнителей без перемешивания мешалкой. Необходимость работы мешалок определяется в процессе эксплуатации осадкоуплотнителей.

В проекте приняты две емкости сгущенного осадка по 30 м³ каждая.

В насосном отделении устанавливаются насосы для перекачки сырого (исходного) осадка в осадкоуплотнители. При нормальном режиме (в межень) для перекачки сырого осадка предусмотрены 2 насоса (I рабочий, I резервный) марки ФГ-51/58 В (Q = 54 м³/час; H= 38 м); в паводковый период дополнительно подключается "пиковый" насос марки ФГ - 144/46 В (Q = 124 м³/час; H= 31 м). Насосы работают круглосуточно.

Для опорожнения дренажного приямка в насосном отделении используются насосы ВКС-I/I6 (I рабочий, I резервный).

В помещении осадкоуплотнителей устанавливаются насосы для перекачки сгущенного осадка на иловые площадки марки ФГ-16/27 (I рабочий, I резервный) Q=11,5 м³/час, H=29 м. Насосы работают круглосуточно.

В помещении осадкоуплотнителей, запроектированы лотки и дренажный приямок для сброса и отвода конденсатных и случайных вод с выпуском их в канализацию. При аварийной ситуации предусматривается использование дренажного насоса " ГНОМ-10-10."

3.3. Указания по применению проекта

Сооружения обработки осадка отстойников (осветлителей) запроектированы для применения в комплексе водоочистных станций при новом строительстве, но могут быть использованы также и для существующих станций (при соответствующей проверке основных параметров сооружений). Целесообразность строительства сооружений должна обосновываться как технологически, так и экономически (учесть возможность сброса осадка без обработки, устройство шламонакопителей, использование естественных впадин и выработок).

При привязке проекта необходимо произвести детальный гидравлический расчет системы отвода осадка от отстойников для определения посадки сооружений. При этом, с целью уменьшения заглубления сооружений, целесообразно располагать их на пониженных отметках рельефа.

В каждом конкретном случае при привязке проекта необходимо проверять достаточна ли емкость резервуаров для приема осадка исходя из фактического количества сбрасываемого из отстойников (осветлителей). Необходимо также уточнить марки насосов исходя из фактических расходов осадка и требуемых напоров.

Обращается внимание на необходимость разделения осадка отстойников (осветлителей) от промывной воды фильтров, что следует учитывать при привязке типовых станций очистки воды.

При привязке настоящего проекта кроме того решается вопрос резервного выпуска осадка в период паводка, уточняется возможность выпуска сточного трубопровода из дренажного приямка, а также отметки подающих, отводящих и переливных трубопроводов.

4. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

Проект выполнен для наружных температур -20°C , -30°C , -40°C . Внутренние температуры в помещениях приняты по соответствующим частям СНиПа.

Коэффициенты теплопередачи определены в соответствии со СНиП II-3-79.

а) для наружных стен: $t_n = -20^{\circ}\text{C}$ - К = 1,1 ккал/м².час.гр.

(стена из керамзитобетонных панелей $\gamma = 900$ кг/м³; $\delta = 200$ мм)

- К = 1,36 ккал/м².час.гр.

(стена из кирпича $\gamma = 1800$ кг/м³, $\delta = 380$ мм)

$t_n = -30^{\circ}\text{C}$ - К = 0,96 ккал/м².час.гр.

(стена из керамзитобетонных панелей $\gamma = 900$ кг/м³; $\delta = 250$ мм)

- К = 1,09 ккал/м².час.гр.

(стена из кирпича $\gamma = 1800$ кг/м³; $\delta = 510$ мм)

$t_n = -40^{\circ}\text{C}$ - К = 0,83 ккал/м².час.гр.

(стена из керамзитобетонных панелей $\gamma = 900$ кг/м³; $\delta = 300$ мм)

- К = 0,91 ккал/м².час.гр.

(стена из кирпича $\gamma = 1800$ кг/м³; $\delta = 640$ мм)

б) для чердачного покрытия: $t_n = -20^{\circ}\text{C}$ - К = 0,7 ккал/м².час.гр.

(утеплитель - пенобетон $\gamma = 300$ кг/м³; $\delta = 120$ мм)

- К = 0,463 ккал/м².час.гр.

(утеплитель - пенобетон $\gamma = 300$ кг/м³; $\delta = 200$ мм)

$t_n = -40^{\circ}\text{C}$ - К = 0,397 ккал/м².час.гр.

(утеплитель - пенобетон $\gamma = 300$ кг/м³; $\delta = 240$ мм)

Источником теплоснабжения является отдельно стоящая котельная. Теплоноситель - вода с параметрами $t_{110}^{\circ}\text{C} - 70^{\circ}\text{C}$. Схема присоединения системы - непосредственная.

Отопление

Система отопления принята двухтрубная, с нижней разводкой, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140 "АО". Для помещения осадкоуплотнителей отопление принято отопительными агрегатами АПВС.

Все трубопроводы прокладываются с уклоном 0,002 в сторону теплового узла. Воздухоудаление из системы осуществляется посредством крана "Маевского" и воздушных кранов, установленных в высших точках системы.

Все трубопроводы и радиаторы окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Расход тепла на отопление составляет для:

$t_{110} = -20^{\circ}\text{C}$	$Q = 51300$ ккал/час
$t_{110} = -30^{\circ}\text{C}$	$Q = 62400$ ккал/час
$t_{110} = -40^{\circ}\text{C}$	$Q = 71900$ ккал/час

Вентиляция

Вентиляция сооружения - естественная, осуществляемая посредством дефлекторов.

Монтаж отопительных и вентиляционных систем вести в соответствии со СНиП III-28-75 г.

5. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

5.1. Общая часть

В настоящем проекте разработаны рабочие чертежи электрооборудования, электроосвещения, автоматизации электропривода и технологического контроля.

По требованиям, предъявляемым в отношении надежности и бесперебойности электроснабжения, электроприемники проектируемой установки относятся к третьей категории потребителей электроэнергии.

Электроснабжение установки осуществляется и решается при привязке проекта к реальным условиям.

5.2. Электрооборудование

Все электродвигатели выбраны асинхронными с пуском от полного напряжения сети. Двигатели поставляются комплектно с технологическим оборудованием. Напряжение питания электродвигателей 380 В. Для распределения энергии приняты низковольтные комплектные щиты шкафыные речного исполнения.

Для пуска и коммутации двигателей принята аппаратура установленная на щитах НКУ (IШ, 2Ш, IIIШ), распределение электроэнергии и присоединение электродвигателей к пусковым аппаратам выполняется кабелем АВВГ открыто на конструкциях в лотках, а также в полиэтиленовых трубах в полу и в виниловых по стенам сооружения.

5.3. Зануление

Основной мерой защиты от поражения электрическим током в случае прикосновения к металлическим корпусам электрооборудования и металлическим конструкциям, оказавшимся под напряжением вследствие повреждения изоляции, является зануление. В качестве нулевых защитных проводников используются четвертые жилы и алюминиевые оболочки кабелей, специальные стальные полосы (магистраль зануления, ответвление), стальные трубы электропроводные.

5.4. Электрическое освещение

Проектом выполнено общее рабочее, аварийное и местное освещение. Напряжение электрической сети 380/220В.

Лампы рабочего освещения включаются на 220В. Аварийное освещение выполнено переносным аккумуляторным светильником. Сеть местного освещения питается через понижительные трансформаторы 220/36В.

Величины освещенностей, приняты в соответствии с нормами проектирования на естественное и искусственное освещение СНиП П-4-79.

Питающие и групповые сети выполняются кабелем марки АВВГ с креплением на скобах и проводом АПВ с прокладкой в винилпластовых трубах.

В качестве осветительной арматуры приняты светильники с лампами накаливания и люминесцентными лампами.

Осветительный щиток принят типа ОЩВ-12. Все металлические неизолирующие части осветительной арматуры, а также один из выводов вторичной обмотки понижающего трансформатора, заземляется путем присоединения к нулевому рабочему проводу сети освещения.

5.5. Автоматизация и технологический контроль

Контроль за технологическим оборудованием осуществляется оператором.

В проекте автоматизирована работа насосов перекачки сырого осадка по уровню в резервуарах приема осадка и насосов перекачки сгущенного осадка по уровню в резервуарах сгущенного осадка.

В осадкоуплотнителях предусматривается автоматический перепуск сгущенного осадка по временному графику с выдержкой длительности перепуска по КЭП-12У.

На шкаф 2Ш передается сигнализация максимальных уровней в резервуарах сырого осадка, резервуарах сгущенного осадка, осадкоуплотнителях, дренажных приемках, об изменении температуры в аданни осадкоуплотнителей и сигналы о работе всех агрегатов. Шкаф 2Ш установлен в помещении обслуживающего персонала.

6. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

Типовой проект связи и сигнализации сооружения обработки осадка отстойников (осветлителей) для станции очистки воды поверхностных источников производительностью 40-63 тыс.м³/сутки выполнен на основании заданий технологических отделов, "Ведомственных норм технологического проектирования" ВНТП II6-80 Министерства связи СССР .

Телефонизация и радиофикация здания предусматривается от наружных сетей площадки. Телефонный кабельный ввод осуществляется кабелем ПРПМ 2х1,2. На вводе кабеля в здание на стене устанавливается соответствующая коробка УК-2П.

Абонентская телефонная сеть выполняется проводом ПТВЖ 2х0,6, прокладываемым по стенам.

Сеть радиофикации внутри здания выполняется проводом ПТВЖ 2х1,2 и ПТВЖ 2х0,6 открыто по стенам. Ввод радиофикации предусмотрен стоечный. Наружные сети выполняются при привязке проекта.

Просим организации, привязавшие настоящий проект, информировать нас, с указанием объекта привязки по адресу: Москва, 117279, Профсоюзная ул. 93А, ЦНИИЭП инженерного оборудования.

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62. ул.Чебышева, 4

Заказ № 842 Инв. № 182 08 - 01 тираж 100

Сдано в печать 4/10 1983г цена 0-55