



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

2 декабря 2015

№ 948 н

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по производству холоднокатаного листа»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по производству холоднокатаного листа».

Министр


М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «1» декабря 2015 г. № 948Н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству холоднокатаного листа

635

Регистрационный номер

Содержание

| | |
|---|----|
| I. Общие сведения | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) | 2 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций | 3 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката» | 3 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по травлению листового проката» | 8 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа» | 13 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката» | 18 |
| 3.5. Обобщенная трудовая функция «Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа» | 23 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках | 30 |

I. Общие сведения

Организация производства холоднокатаного листа
(наименование вида профессиональной деятельности)

27.036
Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение холоднокатаного листа с заданными свойствами

Группа занятий:

| | | | |
|---------------------------------|--|-------------------|---|
| 1321 (код ОКЗ ¹) | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности (наименование) | 3122 (код ОКЗ) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности (наименование) |
|---------------------------------|--|-------------------|---|

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|--------------------------------------|--|
| 24.10.4 (код ОКВЭД ²) | Производство листового холоднокатаного стального проката (наименование вида экономической деятельности) |
| 24.10.5 | Производство листового холоднокатаного стального проката, лакированного, с гальваническим или иным покрытием |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке термической обработки листового проката | A/01.6 | 6 |
| | | | Организация работы работников на участке термической обработки листового проката | A/02.6 | |
| В | Осуществление мероприятий по травлению листового проката | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке травления листового проката | B/01.6 | 6 |
| | | | Организация работы работников на участке травления листового проката | B/02.6 | |
| С | Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке холодной прокатки листа | C/01.6 | 6 |
| | | | Организация работы работников на участке холодной прокатки листа | C/02.6 | |
| D | Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката | D/01.6 | 6 |
| | | | Организация работы работников на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката | D/02.6 | |
| Е | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску холоднокатаного листа | E/01.6 | 6 |
| | | | Координация работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа | E/02.6 | |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Осуществление мероприятий по термической обработке листового проката | Код | A | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер Старший мастер |
|--|--------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по управлению процессом термической обработкой листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по управлению процессом термической обработкой листового проката - при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁴ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС ⁵ | - | Мастер участка |
| ОКПДТР ⁶ | 23796 | Мастер |
| | 24013 | Мастер цеха |
| | 23998 | Мастер участка |
| ОКСО ⁷ | 150101 | Металлургия черных металлов |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке термической обработки листового проката | Код | A/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка термической обработки листового проката о сменном производственном задании, параметрах режима термообработки, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| | Определение мер для выполнения графика термической обработки листового проката |
| | Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по термической обработке листового проката |
| | Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка термической обработки листового проката |
| | Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке термической обработки листового проката |
| | Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования участка термической обработки листового проката |
| | Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу |
| | Принятие решения о запуске в работу партий некондиционного листового проката |
| | Контроль качества термообработанного листового проката |
| | Анализ показателей процесса термической обработки листового проката |
| | Выработка решений по устранению причин нарушений технологического режима процесса термической обработки листового проката |
| | Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества термообработки листового проката |
| | Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве термообработанного листового проката |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке термической обработки листового проката | |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях | |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования термической обработки |

| | |
|--------------------|--|
| | <p>листового проката</p> <p>Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процесса термической обработки листового проката</p> <p>Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг</p> <p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка термической обработки листового проката и причины его внеплановых простоев</p> <p>Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов термической обработки листового проката, влияющих на качество металла</p> <p>Корректировать ключевые параметры технологического процесса термической обработки листового проката, влияющие на качество термообработки металла</p> <p>Оценивать возможность использования некондиционного листового проката</p> <p>Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке термической обработки листового проката</p> <p>Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке термической обработки листового проката</p> <p>Использовать специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов отделения термической обработки листового проката</p> <p>Производственно-технические инструкции отделения термической обработки листового проката</p> <p>Требования технических условий к поступающему на термическую обработку листовому прокату</p> <p>Технологические инструкции по термической обработке листового проката различных марок стали</p> <p>Способы регулирования горелок, электронагревателей, индукторов, изменения тепловой мощности нагревательной установки</p> <p>Влияние качества термообработки на последующие переделы листового проката</p> <p>Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах</p> <p>Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка термической обработки листового проката</p> <p>Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов</p> <p>Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве</p> <p>Правила проведения технической диагностики оборудования отделения термической обработки листового проката</p> <p>Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования термической обработки листового проката</p> |

| | |
|-----------------------|---|
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке термической обработки листового проката |
| | Специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работы работников на участке термической обработки листового проката | Код | A/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Постановка перед работниками производственного задания по термической обработке листового проката |
| | Расстановка работников участка термической обработки листового проката по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| | Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологических материалов и поступающего на термическую обработку листового проката |
| | Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения процессов термической обработки листового проката |
| | Контроль соблюдения работниками заданного режима термообработки листового проката |
| | Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке термической обработки листового проката |
| | Контроль содержания работниками закрепленной территории, подъездных путей, оборудования и механизмов в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Контроль ведения процесса термообработки в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката |
| Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям | |

| | |
|--------------------|--|
| | Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников |
| | Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе |
| | Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка термообработки листового проката |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий |
| | Контролировать работу работников по соблюдению регламентов приемки поступающего на термическую обработку листового проката |
| | Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов нагрева листового проката в печи |
| | Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования термической обработки листового проката |
| | Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке термической обработки листового проката |
| | Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке термической обработки листового проката |
| | Оценивать соответствие ведения процесса термообработки, состояния территории и оборудования требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка термической обработки листового проката |
| | Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе |
| | Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка термической обработки листового проката |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов отделения термической обработки листового проката |
| | Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по термической обработке листового проката |
| | Технические характеристики продукции и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к продукции, выпускаемой участком термической обработки листового проката |
| | Способы регулирования горелок, электронагревателей, индукторов, изменения тепловой мощности нагревательной установки |
| | Последовательность действий при ведении процесса термической обработки листового проката |
| | Классификация отходов черных металлов |
| | Правила эксплуатации подъемных сооружений участка термической обработки листового проката |
| | Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду |
| | Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листа |
| | Система оплаты труда работников участка термической обработки |

| | |
|-----------------------|---|
| | листового проката |
| | Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| | Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| | Способы повышения мотивации к труду работников |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке термической обработки листового проката |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке термической обработки листового проката |
| | Специализированное программное обеспечение участка термической обработки листового проката |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Осуществление мероприятий по травлению листового проката | Код | В | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер Старший мастер |
|--|--------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по управлению процессом травления листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по управлению процессом травления листового проката - при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| | 23998 | Мастер участка |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке травления листового проката | Код | В/01.6 | Уровень (полуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка травления листового проката о сменном производственном задании, параметрах режимах травления, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| | Определение мер для выполнения графика травления листового проката |
| | Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по травлению листового проката |
| | Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка травления листового проката |
| | Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования листового проката на участке травления листового проката |
| | Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования на участке травления листового проката |
| | Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием |
| | Принятие решения о запуске в работу партий некондиционного листового проката |
| | Анализ показателей процесса травления листового проката |
| | Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов процесса травления листового проката |
| | Контроль качества травления листового проката |
| | Определение мер по предупреждению брака и повышению качества травления листового проката |
| | Информирование руководителей участков последующих переделов о |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>качестве травления листового проката</p> <p>Определение мер для соблюдения удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на участке травления листового проката</p> <p>Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях травильного участка</p> |
| Необходимые умения | <p>Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка травления листового проката</p> <p>Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процессов травления</p> <p>Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг</p> <p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка травления листового проката и причины его внеплановых простоев</p> <p>Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процесса травления листового проката, влияющих на качество металла</p> <p>Корректировать ключевые параметры технологического процесса травления листового проката, влияющие на качество травления металла</p> <p>Оценивать возможность использования некондиционного листового проката</p> <p>Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке травления листового проката</p> <p>Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке травления листового проката</p> <p>Вести учетную и технологическую документацию на бумажных и (или) электронных носителях участка травления листового прокатки</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов участка травления листового проката</p> <p>Производственно-технические инструкции участка травления листового проката</p> <p>Требования технических условий к поступающему на травление листовому прокату</p> <p>Технологические инструкции по травлению листового проката различных марок стали</p> <p>Правила проведения технической диагностики оборудования травления листового проката</p> <p>Влияние качества травления на последующие переделы листового проката</p> <p>Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах</p> <p>Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка травления листового проката</p> <p>Удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов участка травления</p> |

| | |
|-----------------------|---|
| | листового проката |
| | Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке травления листового проката |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке травления листового проката |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке травления листового проката |
| | Специализированное программное обеспечение участка травления листового проката |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работы работников на участке травления листового проката | Код | V/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Постановка перед работниками производственного задания травления листового проката |
| | Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| | Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологических материалов и поступающего на травление листового проката |
| | Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения процесса травления листового проката |
| | Контроль соблюдение работниками заданного режима травления листового проката |
| | Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования участка травления листового проката |
| | Контроль содержания работниками закреплённой территории, подъездных путей, оборудования в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Контроль ведения процесса травления в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий участка травления листового проката |
| | Организация работы по повышению квалификации работников участка травления листового проката, обучения вторым и смежным профессиям |
| | Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников участка травления листового проката |
| | Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка травления |

| | |
|---|--|
| | <p>листового проката</p> <p>Контроль соблюдения работниками правил ведения агрегатного журнала и учетной документации</p> |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий |
| | Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов нагрева листового проката в печи |
| | Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования участка травления листового проката |
| | Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке травления листового проката |
| | Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке травления листового проката |
| | Оценивать ведение процесса травления и соответствие состояния территории и оборудования и ведения процесса травления требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка термической обработки листового проката |
| | Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка травления листового проката |
| | Контролировать правила ведения работниками учетной документации на участке травления листового проката |
| | Необходимые знания |
| Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по травлению различных марок металла | |
| Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к продукции, выпускаемой участком травления листового проката | |
| Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы оборудования на участке травления листового проката | |
| Процесс травления и очистки электролитическим и химическим способом | |
| Правила определения качества травления внешним способом и измерительными приборами | |
| Марки стали, сортамент обрабатываемого листового проката | |
| Свойства используемых при травлении листового проката растворов и способы их приготовления | |
| Классификация отходов черных металлов | |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ, связанных с эксплуатацией травильных ванн, причины превышения установленных значений и последовательность действий в случае превышения значений предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ | |
| Требования стандартов к геометрическим параметрам, равномерности слоя окислов, цвету побежалости, вмятинам и потертостям от роликов листового проката | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Система оплаты труда работников участка травления листового проката |
| | Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке травления листового проката |
| | Система оплаты труда работников участка травления листового проката |
| | Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| | Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| | Способы повышения мотивации труда работников |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке травления листового проката |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке травления листового проката |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке травления листового проката |
| | Специализированное программное обеспечение участка травления листового проката |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Осуществление мероприятий по холодной прокатке листа | Код | С | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер Старший мастер |
|--|--------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы по управлению процессом холодной прокатки листа - при высшем образовании Не менее двух лет работы по управлению процессом холодной прокатки листа - при среднем профессиональном образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |

| | |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| | 23998 | Мастер участка |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий на участке холодной прокатки листа | Код | C/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании участка холодной прокатки листа, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| | Определение мер для выполнения графика холодной прокатки листа |
| | Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по холодной прокатке листа |
| | Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка холодной прокатки листа |
| | Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке холодной прокатки листа |
| | Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев стана холодной прокатки листа |
| | Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу |
| | Принятие решения о запуске в прокат партий некондиционного листового проката |
| | Контроль качества холоднокатаного листового проката |
| | Анализ показателей холодной прокатки листа |
| | Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов холодной прокатки листа |
| | Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества термообработки листового проката |

| | |
|--------------------|--|
| | <p>Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве холоднокатаного листового проката</p> <p>Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов на стане холодной прокатки листа</p> <p>Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях</p> |
| Необходимые умения | <p>Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания участка холодной прокатки листа</p> <p>Использовать информационные средства и методики для анализа и проведения расчетов параметров и показателей холодной прокатки листа</p> <p>Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг</p> <p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка холодной прокатки листа и причины его внеплановых простоев</p> <p>Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей холодной прокатки листа, влияющих на качество металла</p> <p>Оптимизировать режим обжатий металла с ориентацией на максимум производительности прокатного стана</p> <p>Оценивать возможность использования некондиционного листового проката</p> <p>Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке холодной прокатки листа</p> <p>Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке холодной прокатки листа</p> <p>Пользоваться компьютером и прикладными программами для расчетов параметров и показателей процесса холодной прокатки листа</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана холодной прокатки</p> <p>Производственно-технические инструкции стана холодной прокатки</p> <p>Требования технических условий к поступающей на холодную прокатку стали</p> <p>Технологические инструкции по холодной прокатке листового проката различных марок стали</p> <p>Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах</p> <p>Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка холодной прокатки листа</p> <p>Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов стана холодной прокатки листа</p> <p>Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке термической обработки листового проката стана холодной прокатки листа</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на</p> |

| | |
|-----------------------|---|
| | участке холодной прокатки листа |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке холодной прокатки листа |
| | Специализированное программное обеспечение участка холодной прокатки листа |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работы работников холодной прокатки листа | Код | C/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Постановка перед работниками производственного задания по холодной прокатке листа |
| | Расстановка работников участка холодной прокатки листа по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| | Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования подката, сменного оборудования и технологических материалов |
| | Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения холодной прокатки листа |
| | Контроль соблюдения работниками заданного режима холодной прокатки листа |
| | Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке холодной прокатки листа |
| | Контроль ведения процесса холодной прокатки листа в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Контроль содержания работниками закрепленной территории, подъездных путей, оборудования листа в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке холодной прокатки листа |
| | Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям |
| | Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников участка холодной прокатки листа |
| | Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка холодной прокатки листа |
| Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка холодной прокатки листа | |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению |

| | |
|--------------------|--|
| | <p>производственных заданий по холодной прокатке листа</p> <p>Контролировать выбор работниками рациональной схемы прокатки</p> <p>Контролировать работу работников по соблюдению регламентов приемки подката</p> <p>Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов холодной прокатки листа</p> <p>Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов стана холодной прокатки листа</p> <p>Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке холодной прокатки листа</p> <p>Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке холодной прокатки листа</p> <p>Оценивать ведение процесса холодной прокатки листа, соответствие состояния территории и оборудования требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности</p> <p>Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка холодной прокатки листа</p> <p>Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка холодной прокатки листа</p> <p>Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка холодной прокатки листа</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана холодной прокатки листа</p> <p>Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по холодной прокатке листа</p> <p>Технологическая схема и способы регулирования процесса холодной прокатки и дрессировки листового проката</p> <p>Свойства стали и сплавов, прокатываемых на стане холодной прокатки</p> <p>Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы стана холодной прокатки и вспомогательных механизмов</p> <p>Режимы обжатию по пропускам и скорости прокатки в соответствии с технологической инструкцией</p> <p>Назначение термообработки и ее влияние на степень пластической деформации, на структуру металла</p> <p>Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к холоднокатаному листу</p> <p>Классификация отходов черных металлов</p> <p>Правила эксплуатации подъемных сооружений участка холодной прокатки листа</p> <p>Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду</p> <p>Система оплаты труда работников участка холодной прокатки листа</p> <p>Основы экономики, организации производства, труда и управления</p> <p>Основы психологии, этики</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков на стане холодной прокатки листа</p> <p>План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке холодной прокатки листа</p> |

| | |
|-----------------------|---|
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке холодной прокатки листа |
| | Специализированное программное обеспечение участка холодной прокатки листа |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Осуществление мероприятий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката | Код | D | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер Старший мастер |
|--|--------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена Дополнительные профессиональные программы Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по резке холоднокатаного листового проката - при среднем профессиональном образовании Не менее одного года работы по резке холоднокатаного листового проката - при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |

| | | |
|------|--------|-----------------------------|
| | 23998 | Мастер участка |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по резке холоднокатаного листового проката | Код | D/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката, о сменном производственном задании, параметрах режима резки, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| | Определение мер для выполнения графика резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Проверка наличия запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме, достаточном для выполнения производственного задания по резке и упаковке холоднокатаного листового проката |
| | Организация поставки сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса участка резки и упаковке холоднокатаного листового проката |
| | Проверка технического состояния основного и вспомогательного оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Разработка мер по устранению причин внеплановых простоев оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Комплектация партий листового проката в соответствии со сменным заданием для запуска в работу |
| | Принятие решения о запуске на резку партий некондиционного листового проката |
| | Контроль качества порезанного листового проката |
| | Анализ показателей процесса резки и упаковки листового проката |
| | Выработка решений по устранению причин нарушений технологических режимов резки и упаковки листового проката |
| | Определение мер по предупреждению и исправлению брака и повышению качества резанного листового проката |
| | Информирование руководителей участков последующих переделов о качестве резки листового проката |
| | Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, режущего инструмента и материалов на участке резки и упаковки листового проката |
| | Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) |

| | |
|--------------------|--|
| Необходимые умения | <p>электронных носителях на участке резки и упаковки листового проката</p> <p>Анализировать данные технической документации, характеризующие уровень соблюдения технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки на участке резки и упаковки листового проката холоднокатаного листового проката</p> <p>Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей процесса резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Оформлять заявки на получение товарно-материальных ценностей и оказание услуг</p> <p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката и причины его внеплановых простоев</p> <p>Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов резки и упаковки листового проката, влияющих на качество металла</p> <p>Корректировать ключевые параметры технологических процессов резки и упаковки листового проката, влияющие на качество готового металла</p> <p>Оценивать возможность использования некондиционного листового проката</p> <p>Анализировать соблюдение удельных норм и лимитов расхода металла, инструмента, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Использовать специализированное программное обеспечение участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания технологического оборудования резки и упаковки листового проката</p> <p>Требования технических условий к поступающему на резку холоднокатаному листовому прокату</p> <p>Карта последовательности технологических операций резки и упаковки листового проката</p> <p>Влияние качества резки на последующие переделы листового проката</p> <p>Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструментах на резку и упаковку листового проката</p> <p>Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве</p> <p>Правила проведения технической диагностики оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Специализированное программное обеспечение участка линии резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Организация работы работников участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката | Код | D/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Постановка перед работниками производственного задания по резке и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Контроль соблюдения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Организация работы работников по соблюдению регламентов приемки, выгрузки и складирования технологических материалов и поступающего на резку и упаковку листового проката |
| | Контроль соблюдения работниками производственно-технических и технологических инструкций ведения процессов резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Контроль ввода исходной информации и параметров резки в программный блок при автоматическом режиме работы агрегата резки |
| | Контроль соблюдения работниками заданного режима резки листового проката |
| | Организация выполнения работниками технического обслуживания, регламентных текущих и капитальных ремонтов оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Контроль содержания работниками закреплённой территории, подъездных путей, оборудования и ведения процесса резки и упаковки в соответствии с требованиями охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям | |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>Контроль выполнения работниками норм выработки по резке и отделке холоднокатаного листового проката</p> <p>Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников участка резки и отделки холоднокатаного листового проката</p> <p>Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> |
| Необходимые умения | <p>Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий по резке и упаковке холоднокатаного листового проката</p> <p>Контролировать работу работников по соблюдению регламентов приемки поступающего на резку и упаковку холоднокатаного листового проката</p> <p>Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных параметров резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката</p> <p>Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов резки и упаковки требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности</p> <p>Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка резки и отделки холоднокатаного листового проката</p> <p>Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката</p> <p>Производственно-технические инструкции и технологические инструкции по резке и упаковке холоднокатаного листового проката</p> <p>Технические характеристики и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к резке и упаковке холоднокатаного листового проката</p> <p>Допуски по размерам при резке листового проката</p> <p>Виды дефектов при обработке металла резанием и способы их устранения</p> <p>Последовательность действий при резке и упаковке холоднокатаного листового проката</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| | Правила сбора и места хранения обрезки и отходов на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Классификация отходов черных металлов |
| | Правила эксплуатации подъемных сооружений участка резки и отделки холоднокатаного листового проката |
| | Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Нормы выработки по резке и упаковке холоднокатаного листового проката |
| | Система оплаты труда работников участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| | Основы психологии, этики |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке резки и отделки холоднокатаного листового проката |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| | Специализированное программное обеспечение участка резки и упаковки холоднокатаного листового проката |
| Другие характеристики | - |

3.5. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа | Код | Е | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|-----------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник смены |
|--|-----------------|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование – бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы мастером на производстве холоднокатаного листового проката |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований |

| | |
|-----------------------|--|
| | охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 1321 | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС | - | Начальник смены |
| ОКПДТР | 24945 | Начальник смены (в промышленности) |
| ОКСО | 150101 | Металлургия черных металлов |

3.5.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску холоднокатаного листа | Код | E/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства холоднокатаного листового проката, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| | Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Контроль наличия сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на производственных участках цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования и для выполнения графика проката холоднокатаного листа |
| | Контроль состояния оборудования технологических отделений цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Организация согласованной работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства холоднокатаного листового проката |
| | Анализ изменений показателей процесса производства холоднокатаного |

| | |
|--------------------|--|
| | <p>листового проката</p> <p>Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства холоднокатаного листового проката</p> <p>Контроль качества холоднокатаного листового проката на стадиях технологического процесса и готовой продукции</p> <p>Анализ результатов механических, физико-химических испытаний передельной и готовой продукции</p> <p>Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества холоднокатаного листового проката от заданных требований</p> <p>Определение вариантов и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла</p> <p>Информирование руководителей смежных цехов о качестве подката и готового холоднокатаного листа</p> <p>Контроль подготовки оборудования цеха по производству холоднокатаного листа к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов</p> <p>Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания, планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству холоднокатаного листа</p> <p>Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в цехе по производству холоднокатаного листа</p> <p>Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования и ведения процесса производства холоднокатаного листового проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности</p> <p>Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях цеха по производству холоднокатаного листа</p> |
| Необходимые умения | <p>Планировать выполнение производственного задания по выпуску холоднокатаного листа</p> <p>Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей цеха холоднокатаного листового проката</p> <p>Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования цеха по производству холоднокатаного листа</p> <p>Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа при выполнении производственных заданий</p> <p>Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участках цеха по производству холоднокатаного листа и причины его внеплановых простоев</p> <p>Выявлять ключевые параметры технологических процессов участков цеха по производству холоднокатаного листа, влияющие на качество готовой продукции</p> <p>Принимать решения о внесении регламентируемых корректировок в технологических процессах участков цеха по производству холоднокатаного листового проката</p> <p>Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной</p> |

| | |
|--------------------|---|
| | <p>работы участков цеха холоднокатаного листового проката</p> <p>Определять варианты и возможности дальнейшего использования поступившего некондиционного металла на переработку</p> <p>Выявлять визуально дефекты поверхности, кромок и отклонения по геометрическим размерам холоднокатаного листового проката на переделах и готовой продукции</p> <p>Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства холоднокатаного листового проката</p> <p>Оценивать соответствие состояния территории и оборудования участков цеха по производству холоднокатаного листового проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности</p> <p>Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства холоднокатаного листового проката</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству холоднокатаного листового проката</p> <p>Производственно-технические, инструкции по термической обработке, травлению, холодной прокатке и резке листового проката</p> <p>Теория и технология термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката</p> <p>Требования технических условий к подкату, поступающему на переработку</p> <p>Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству холоднокатаного листового проката и действий по их устранению</p> <p>Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску холоднокатаного листового проката</p> <p>Требования заказчиков, стандартов и технических условий к качеству холоднокатаного листового проката</p> <p>Марочный состав холоднокатаного листового проката</p> <p>Теоретические основы термической обработки, травления и холодной прокатки листового проката</p> <p>Предельно допустимые значения показателей механических, физико-химических испытаний холоднокатаного листового проката</p> <p>Факторы, определяющие выход годного холоднокатаного листового проката</p> <p>Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству холоднокатаного листа</p> <p>Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте</p> <p>Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов на производственных участках цеха по производству холоднокатаного листа</p> <p>Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов цеха по производству холоднокатаного листа</p> <p>Методика анализа затрат на производство в прокатном производстве</p> <p>Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного</p> |

| | |
|-----------------------|--|
| | оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листового проката |
| | Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| | Основы менеджмента и корпоративной этики |
| | Способы повышения мотивации к труду работников |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству холоднокатаного листа |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе холодной прокатки листа |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности аварий в цехе холодной прокатки листа |
| | Специализированное программное обеспечение на участках цеха холодной прокатки листа |
| Другие характеристики | - |

3.5.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Координация работы производственных подразделений по выпуску холоднокатаного листа | Код | E/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам цеха по производству холоднокатаного листа при проведении сменно-встречных собраний |
| | Информирование работников о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству холоднокатаного листа, нарушениях технологических процессов и неполадках в работе оборудования технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа и принятых мерах по их устранению |
| | Постановка перед работниками оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий по термической обработке, травлению, холодной прокатке и резке листового проката |
| | Контроль расстановки работников по рабочим местам на участках цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Организация согласованной работы работников смежных участков цеха по соблюдению заданных (оптимальных) технологических режимов производства холоднокатаного листа |
| | Контроль соблюдения работниками цеха производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката |
| | Организация согласованной работы смежных цехов по соблюдению графика поставки цеху по производству холоднокатаного листа подката, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг |
| | Контроль организации работы работников цеха по производству |

| | |
|--------------------|---|
| | холоднокатаного листа по приемке, выгрузке и складированию подката, сменного оборудования и вспомогательных материалов и отгрузке готовой продукции |
| | Контроль соблюдения работниками цеха по производству холоднокатаного листа требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| | Контроль ведения и хранения работниками технической документации и электронной базы данных участков цеха по производству холоднокатаного листа |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи работников при выполнении производственных заданий по производству холоднокатаного листа |
| | Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Координировать ход технологических процессов производства холоднокатаного листа |
| | Выявлять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства холоднокатаного листа от установленного регламента |
| | Выявлять причины нарушений работниками технологии производства холоднокатаного листа |
| | Оценивать качество подготовки и проведения технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования работниками цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов производства холоднокатаного листа требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| | Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений цеха по производству холоднокатаного листа |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Производственно-техническая, технологическая инструкции по термообработке, травлению, прокатке, резке и отделке холоднокатаного листа |
| | Теория и технология термической обработки, травления, холодной прокатки и резки листового проката |
| | Требования к качеству выпускаемого холоднокатаного листа стандартов, технических условий и заказчиков |
| | Производственные программы и задания по выпуску холоднокатаного листа |
| | Метрологическое обеспечение производства холоднокатаного листа |
| | Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству холоднокатаного листа и способы по их устранению |
| | Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству холоднокатаного листа |

| | |
|-----------------------|---|
| | Факторы, определяющие выход годного холоднокатаного листа |
| | Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство холоднокатаного листа |
| | Система оплаты труда работников цеха по производству холоднокатаного листа |
| | Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| | Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| | Способы повышения мотивации к труду работников |
| | Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству холоднокатаного листа |
| | План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе по производству холоднокатаного листа |
| | Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в цехе по производству холоднокатаного листа |
| | Специализированное программное обеспечение цеха по производству холоднокатаного листа |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|---|------------------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва | |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|--|
| 1 | ОАО «Металлургический завод «Электросталь», город Электросталь, Московская область |
| 2 | ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат», город Липецк |
| 3 | ОАО «Челябинский металлургический комбинат» город Челябинск |
| 4 | ООО «Консультационно-аналитический центр «ЦНОТОРГМЕТ», город Москва |
| 5 | ООО «Корпорация Чермет», город Москва |
| 6 | ПАО «Северсталь», город Череповец, Вологодская область |
| 7 | ФГАОУ ВПО НИТУ «МИСиС», город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2004, № 35, ст. 3607; 2006, № 27, ст. 2878; 2008, № 30, ст. 3616; 2011, № 49, ст. 7031; 2013, № 48, ст. 6165, № 52, ст. 6986).

⁴ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁵ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.