

Т И П О В О Й   П Р О Е К Т

901-1-91.88

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 0,5 м<sup>3</sup>/с

ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 6,0 м

(ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА)

АЛЬБОМ УШ.1


С П Е Ц И Ф И К А Ц И И   О Б О Р У Д О В А Н И Я

25562-09

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-I-91.68  
ВОДЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЫ ОТ 0,2 ДО 0,5 м<sup>3</sup>/с  
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 6,0 м  
(ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА)

АЛЬБОМ УЩ. I  
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Главный инженер проекта  Д.В.Беллев

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ 06.04.68 № 25.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"  
ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.68

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Шифр	Стр.
I. Технологическое оборудование	НВ,СО	3

Листом VIII.1

Т.П. 901-1-91.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Над оборудованием, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Вес единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</b>									
I	Электронасос погружной подача [ ] м <sup>3</sup> /ч; напор [ ] м с электродвигателем $N$ [ ] кВт; $n$ [ ] об/мин	[ ]	КОМПЛ	671				6	[ ]
2	Насос вакуумный водопольцевой с номинальным давлением всасывания 0,04 МПа с электродвигателем $N$ = 5,5 кВт; $n$ = 1500 об/мин	ВВН1-1,5м ЧМ112М4	КОМПЛ	671		3648125119		2	134
3	Электронасос погружной центробежный подача 100 м <sup>3</sup> /ч, напор 25 м с электродвигателем $N$ = 16 кВт; $n$ = 2900 об/мин	ГНОМ 100-25	КОМПЛ	671		3631630080		1	165
4	Кран подвесной электрический однобелочный однопролетный грузоподъемностью 3,2 т; длина крана 10,8 м; пролет 9,0 м; высота подъема 18 м	3,2-10,8-9-16 ГОСТ 7890-73	шт.	796		3157211100		1	1945
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $d$ 100; Ру 1 МПа	ГД 16003 30ч6бр	шт.	796		3721151007		1	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $d$ 150; Ру 1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГД 16003 30ч6бр	КОМПЛ	671		3721151009		[ ]	58,7/13,2

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, №			Грузован		
И.контр. <i>Матвеев Иван</i> 02.88			<b>Т.П. 901-1-91.88-НВ.СО</b>		
Ст. инж. <i>Вавилина</i> 01.88					
Вед. инж. <i>Красницкий</i> 01.88			Водозаборные сооружения производительностью от 0,2 до 0,5 м <sup>3</sup> /с для амплитуды колебания уровня воды 6 м. Спецификация оборудования		
Рук. гр. <i>Лузырев</i> 01.88					
ТИП <i>Веляев</i> 01.88					
Гл. спец. <i>Казанцева</i> 01.88					
Нач. отд. <i>Винников</i> 01.88			Стадия    Лист    Листов Р            I        70		

25562-09 4

Видовый № 1

Т. П. 901-1-91.88

Имя, № инв. Подпись и дата Выпущен, №

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 200; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I005			125,07 16,1
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 250; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I006			167,57 21,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 250; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I006			167,57 21,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I007			253,07 25,8
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 350; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч6бр	компл.	67I		372I25I008			323,07 30,5
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 250; Ру I МПа с электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч906бр	компл.	67I		372I257006			250,07 21,3
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем $\phi$ 300; Ру I МПа с электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ I6003 30ч906бр	компл.	67I		372I257007			292,07 25,8
8	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем $\phi$ 350; Ру I,6 МПа с электроприводом ЭВ-25М исп. II с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	МА II02I-07 ЗКЛПЭ-16	компл.	67I		374I3I7034			340,07 64,1

Примечание			
Имя, №			

Т.П. 901-1-91.88-НБ.СО

Листов VIII.1

Т.П. 901-1-91.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса отдельных элементов, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем 200; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	(ГЛ 16003) 30ч6бр	компл.	671		3721251005		2	125,0 / 16,1
10	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем 300; Ру I МПа	(ГЛ 16003) 30ч6бр	шт.	796		3721251007		1	253,0
11	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем 400; Ру I МПа	(ГЛ 16003) 30ч6бр	шт.	796		3721251009		2	460,0
12	Клапан обратный поворотный 150; Ру I,6 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	(КА-44075) 19ч21р	компл.	671		3722431014			32,0
12	Клапан обратный поворотный 200; Ру I,6 МПа	(А-44075,03) 19ч21бр	шт.	796		3722441018			25,7
12	Клапан обратный поворотный 250; Ру I,6 МПа	(А 44075,06) 19ч21р	шт.	796		3722441024			33,7
13	Клапан с электромеханическим приводом 100 с ответными фланцами по ГОСТ 24935-81	К39 - 100	компл.	671		3742114245		2	16,0 / 2,8
14	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом 15 Ру 2,3 МПа	13с810р2	шт.	796		3742114365		2	30

Имя, № подразделения и дата

Имя, №	
Подпись	
Имя, №	

25562-09 6

Т.П. 901-1-91.88-НВ.СО

Я. Лобов 10.1

Т. П. 901-1-91.88

Имя, ф.о. матери, Подпись и дата, Место, инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материалы	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом $\varnothing$ 50; Ру 0,1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5ч883р	компл.	671		3732134016		4	14,2/2,1
16	Кран пробковый проходной сальниковый $\varnothing$ 50; Ру 1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	IIч86к	компл.	671		3722242009		8	10,6/4,1
17	Вентиль запорный муфтовый $\varnothing$ 15; Ру 1,6 МПа	I5ч8р	шт.	796		3722111005		1	0,8
18	Колонка управления задвижкой $\varnothing$ 300 с ручным приводом.	Т. П. 901-1-91.88-МВ.01.00.00	шт.	796				1	153,0
19	Колонка управления задвижкой $\varnothing$ 400 с ручным приводом	Т. П. 901-1-91.88-МВ.01.00.01	шт.	796				2	160,0
20	Устройство промывное	Т. П. 901-1-91.88-МВ.02.00	шт.	796				1	351,0
25	Фланец плоский приварной I-50-2,5	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941406408		2	1,0
26	I-100-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941412204		18	4,0
27	I-150-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941412402			6,6
27	I-150-6	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941409809			4,4
27	I-200-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941412600			8,0
27	I-200-6	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941410010			5,9
27	I-250-6	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941410208			7,7
28	I-300-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941412908		1	12,9
29	I-400-10	ГОСТ12820-80	шт.	796		379941413103		4	21,6

Примечание	
Имя №	

Т. П. 901-1-91.88-МВ.00

Лист  
4

25562-09 7

Автом VIII.1

Т.П.901-1-91.88

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вола	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коль- чест- во	Месяц сдачи оборудо- вания, гг.
			Но- мо- нове- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	Фланец плоский приварной I-200-I6	ГОСТ 12820-80	шт.	796		379941414607			10,1
30	I-250-I6	ГОСТ 12820-80	шт.	796		379941414805			14,5
33	Комплект для размыва наносов: 1. Вентиль пожарный с муфтой и цапкой $\varnothing 50$ ; Ру I МПа (У22059) 2. Рукав пожарный напорный льняной $l = 20$ ; $\varnothing 51$ ; Ру I,2 МПа 3. Головка соединительная, рукавная ГР-50 4. Головка соединительная, муфтовая ПМ-50 5. Ствол пожарный с диаметром срыска 16 мм РС-50	(У22059)	шт.	796					
		IEPr	шт.	796		3712141012		1	2,8
		ГОСТ 472-75	шт.	796		8193230102		1	6,4
		ГОСТ 2217-76	шт.	796		4854844201		2	0,38
		ГОСТ 2217-76	шт.	796		4854844240		1	0,22
		ГОСТ 9923-80B	шт.	796		4854822012		1	2,0
64	Стеллаж I; $L = 1800$ ; $B = 450$ ; $H = 1,8$	ГОСТ 14757-81	шт.	796				1	130,00
	Колодец расходомеров Фланец плоский приварной I-250-I0 I-300-I0 I-350-I0	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 12820-80 ГОСТ 12820-80	шт. шт. шт.	796 796 796		379941412809 379941412908 379941413004			10,65 12,90 15,85

Примечания


Т.П.901-1-91.88-НВ.СО

Лист  
5

25562-09 8

Лист № 001 - 1-91.88 - 1-91.88 - 1-91.88 - 1-91.88



Листом №1

Т.п. 901-1-91.88

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	1	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>									
21	Сетка 1000x1000	Т.П.901-1-91.88-МЕ.03.00	шт.	796				3	50,00
22	Секция опорная	Т.П.901-1-91.88-МВ.04.00	шт.	796				6	
23	Кожух	Т.П.901-1-91.88-МВ.05.00	шт.	796				6	
24	Монтажный кожух	Т.П.901-1-91.88-МВ.06.00	шт.	796				1	
32	Узел крепления датчиков	Т.П.901-1-91.88-МВ.09.00	шт.	796				2	65,0
31	Защелка 426x8	ГОСТ17379-83	шт.	796				4	15,4
34	Переход К273x7-108x4	ГОСТ17378-83	шт.	796				2	6,8
35	Переход 530x426x7	ОСТ36-22-77	шт.	796					41,0
35	Переход 630x426x7	ОСТ36-22-77	шт.	796					46,0
36	Вставка	Т.П.901-1-91.88-МВ.07.00	шт.	796					
37	Трубопровод из стальных водопроводных труб $\delta 15 \times 2,5$	ГОСТ 3262-75	м	006				9	1,16

Печать			
Имя	№		

Т.П.901-1-91.88-МВ.00

Лист

8

25562-09 9

Я. Лобом VIII.1

Т. П. 901-I-91.88

Имя, № года, Подпись и дата, Объем, инв. №

Позиция	Наименование и технич. характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
38	Трубопровод из стальных водопроводных труб $\phi$ 25x2,8	ГОСТ 3262-75	м	006				10	2,18
40	Трубопровод из стальных горячедеформированных труб $\phi$ 108x4	ГОСТ 8732-78	м	006				46	10,26
39	Трубопровод из стальных электросварных труб $\phi$ 57x3,5	ГОСТ 10704-76	м	006				14	4,62
41	$\phi$ 159x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					17,15
41	$\phi$ 219x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					23,80
41	$\phi$ 273x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					29,80
42	$\phi$ 219x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006				6	23,80
43	$\phi$ 273x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					29,80
43	$\phi$ 325x5	ГОСТ 10704-76	м	006					39,46
43	$\phi$ 377x6	ГОСТ 10704-76	м	006					54,90
44	$\phi$ 426x6	ГОСТ 10704-76	м	006					62,15
45	$\phi$ 426x6	ГОСТ 10704-76	м	006					62,15
45	$\phi$ 530x8	ГОСТ 10704-76	м	006					77,54
45	$\phi$ 630x6	ГОСТ 10704-76	м	006					92,33
46	$\phi$ 273x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006				28	29,80
47	$\phi$ 530x10	ГОСТ 10704-76	м	006					128,24
47	$\phi$ 630x10	ГОСТ 10704-76	м	006					152,90
48	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83	шт.	796				9	0,30
49	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83	шт.	796				5	2,50
50	Отвод 90° 159x4,5	ГОСТ 17375-83	шт.	796					6,1
50	Отвод 90° 219x6	ГОСТ 17375-83	шт.	796					14,9
50	Отвод 90° 273x7	ГОСТ 17375-83	шт.	796					30,8
51	Отвод 90° 273x7	ГОСТ 17375-83	шт.	796					30,8
51	Отвод 90° 325x8	ГОСТ 17375-83	шт.	796					43,9

Грузовик			
Имя, №			

25562-09 10

Т. П. 901-I-91.88-НВ, С0

Листом VIII.1

Т. П. 901-1-91.88

№ подл. Подпись и дата Запол. стр. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
51	Отвод 90° 377х10	ГОСТ17375-83	шт.	796					74,6
52	Отвод 90° 219х6	ГОСТ17375-83	шт.	796				3	6,1
53	Отвод 90° 426х10	ГОСТ17375-83	шт.	796				2	121,0
54	Штуцер 15	ТК4-3439-73	шт.	796				10	-
55	Тройник 57х3	ГОСТ17376-83	шт.	796				3	0,8
56	Тройник 273х8-159х4,5	ГОСТ17376-83	шт.	796					23,1
56	Тройник 325х9-159х4,5	МН 2887-62	шт.	796					77,7
56	Тройник 377х10-219х6	МН 2887-62	шт.	796					118,25
56	Тройник 377х9-273х8	ГОСТ17376-83	шт.	796					55,5
57	Тройник 219х6	ГОСТ17376-83	шт.	796				1	13,5
58	Тройник 426х10	ГОСТ17376-83	шт.	796					75,5
58	Тройник 529х7	ОСТ36-23-77	шт.	796					84,0
58	Тройник 630х7	ОСТ36-23-77	шт.	796					114,0
59	Опора ОПБ1-108	ГОСТ14911-82	шт.	796				2	0,13
60	Опора ОПБ1-219	ГОСТ14911-82	шт.	796				2	0,37
61	Опора ОПБ1-273	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,02
61	Опора ОПБ1-325	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,0
61	Опора ОПБ1-377	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,0
62	Подпятник Ду 400	Т. П. 901-1-91.88-	шт.	796				2	78,0
		-91.88-							
		-МЕ. 08. С0							
63	Дроссельшайба	Т. П. 901-1-91.88-	шт.	796					3,6
		-91.88-							
		-МЕ. 00. 02							

Фирма заказ			
Имя №			

Т. П. 901-1-91.88-НВ. С0

Лист 8

255 62 - 09 11

Алгоритм VIII.1

Т.П.901-1-91.88

Имя, № подразделения, Год подписания и дата, Объем, шт., №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Зерод-калегосясь (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код склада - материал	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Изчисление	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>Крепежные изделия</b>									
Прокладка из резины ТМКС-С по ГОСТ 7338-77									
1.	Д-50-2,5	ГОСТ15180-86	шт.	796				10	0,01
2.	Д-50-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				13	0,02
3.	Д-100-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				14	0,05
4.	Д-150-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
5.	Д-150-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,05
6.	Д-200-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,09
7.	Д-200-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
8.	Д-200-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,086
9.	Д-250-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,101
10.	Д-250-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,120
11.	Д-250-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,120
12.	Д-300-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,129
13.	Д-350-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,183
14.	Д-350-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,166
15.	Д-400-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				4	0,192
16.	Болт М 12 - 6 g x 45,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				40	0,061
17.	Болт М 16 - 6 g x 60,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,129
18.	Болт М 16 - 6 g x 65,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,137
19.	Болт М 16 - 6 g x 70,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,15
20.	Болт М 20 - 6 g x 75,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,26
21.	Болт М 20 - 6 g x 80,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,27
22.	Болт М 20 - 6 g x 90,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,29

Гривизан			
Имя, №			

25562-09 12

Т.П.901-1-91.88-ФВ.СО

Листом VIII.1

Т.П.901-1-91.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	23. Болт М 20 - 6g x 240.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,66
	24. Болт М 24 - 6g x 110.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,509
	25. Болт М 24 - 6g x 90.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				64	0,44
	26. Болт М 24 - 6g x 260.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	1,04
	27. Болт М 16 - 6g x 190.58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,33
	28. Гайка М 12 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				40	0,02
	29. Гайка М 16 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,03
	30. Гайка М 20 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,06
	31. Гайка М 24 - 6Н.5	ГОСТ 5915-70	шт.	796				<input type="text"/>	0,107

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Дата, шаг, №

Примечание: Недостающие сведения, отмеченные , заполняются на основании чертежей альбома I листы НВ6, НВ7, НВ8.

Приказ		
Имя, №		

Т.П.901-1-91.88-НВ.С0

Лист  
10

25562-09

13