

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ С ВИХРЕВЫМ  
СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

90I-3-99

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки С ВИХРЕВЫМ  
СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ У

Разработан  
ЦНИИЭП инженерного  
оборудования

Технический проект  
утвержден Госгражданстроем  
Приказ № 118 от 27 мая 1976 г.  
Рабочие чертежи введены  
в действие ЦНИИЭП инженерного  
оборудования  
Приказ № 103 от 22.IX.1977г.

сф-356-05

Главный инженер института

Мясников В.Н.

Главный инженер проекта

Заплетохин Д.В.

901-3- 99

Станция очистки воды поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым  
смесителем

Главный корпус

АЛЬБОМ У

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

№ пп	Части проекта	Индекс	Количество листов	№ листа
1	2	3	4	5
1.	Технологическая часть	ВГ		
2.	Отопление и вентиляция	ОВ		
3.	Электрооборудование и электроосвещение	ЭОВГ		
4.	Автоматизация	АКВГ		
5.	Сигнализация и связь	СС		

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*Тубин*  
*Вашинг*

В.Мясников  
Ю.Заплетокин

90I-3-99

Станция очистки воды поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым  
смесителем

АЛЬБОМ У

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

№ пп	Наименование заказной спецификации	Номер спецификации	Количество листов
1	2	3	4
1.	Заказная спецификация на подъемно-транспортное оборудование	ЗСПТО-1-ВГ	
2.	Заказная спецификация на насосно-компрессорное оборудование	ЗСНКО-2-ВГ	
3.	Заказная спецификация на технологическое оборудование	ЗСТО-3-ВГ	
4.	Заказная спецификация на нестандартизированное оборудование	ЗСНО-4-ВГ	
5.	Заказная спецификация на трубопроводную арматуру	ЗСТА-5-ВГ	
6.	Заказная спецификация на изделия и материалы	ЗСИМ-6-ВГ	
7.	Заказная спецификация на загрузочные материалы	ЗСЗМ-7-ВГ	

I	2	3	4
---	---	---	---

- |  |             |
|--|-------------|
| 8. Заказная спецификация на оборудование механической мастерской | ЗСОММ-8-ВГ  |
| 9. Заказная спецификация на лабораторную мебель                  | ЗСЛМ-9-ВГ   |
| 10. Заказная спецификация на лабораторное оборудование           | ЗСЛО-10-ВГ  |
| II. Заказная спецификация на внутренний водопровод и канализацию | ЗСВВК-II-ВГ |

Главный инженер проекта

*Защип*

Заплетохин Ю.В.

Составил

*Карп*

Карпсва Н.А.

Проверил

*Круглова -*

Круглова Н.С.

Станция очистки воды поверхност-  
ных источников с содержанием  
взвешенных веществ до 2500 мг/л,  
производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки  
с вихревым смесителем.

АЛБЕОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭСПТО-I-VI  
НА ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Листов I

Лит I

№/п	Шифр по общесо- юзной класси- фикации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудова- ния, приборов, арма- туры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чер- тежа	№ пози- ции по техноло- гической схеме	Завод-изго- товитель (для импорт- ного оборудо- вания - страна, фирма)	Еди- ница из- ме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг еди- об- ниц ший	Стоимость (по :мете) еди- об- ница в руб. тыс. руб.		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1		Кран подвесной элект- рический однобалоч- ный 1А-1-4, 5-3-12 Q=1 т	ГОСТ 7890-67		Забайкаль- ский завод ПТО	шт	1	сб.				
2.		Таль электрическая ТЭ1-52I	"- 3472-63		Гороховец- кий завод ПТО	"	2	сб	217	434		
3.		Таль электрическая ТЭ2-52I Q=2 т	"- 3472-63		п/я Р-6687 г.Тула	"	1	сб.	330	330		

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Вашингтон*  
*Карпов*  
*Круглова*

Заплетохин Ю.В.  
Браславский Ю.Д.  
Карпова Н.А.  
Круглова Н.С.

90I-3-99

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСНКО-2-ВГ  
НА НАСОСНО-КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Листов 3 Лист I

№п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Насос Q=90 м <sup>3</sup> /час H=20 м с эл. двигателем А02-42-2; N=7,5 квт; n=2900 об/мин	4К-90/20 (4к-18)		ПО "Архим-маш" (Г. Ереван)	шт	2	Сб.	174	348		
2.		Насос Q=90 м <sup>3</sup> /час H=55 м с электродвигателем А-2-62-2, N=22 квт n=2900 об/мин	4К-90/55 (4к-8)		Китайский насосный завод	"	6	"	340	2040		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.		Насос Q = 20 м <sup>3</sup> /час H = 18,0 м с электро- двигателем А02-32-2; N = 4 квт. n = 2900 об/мин	X20/18-Л- -I-52		Свердловский насосный завод	шт	2	сб.	172	344		
4.		Насос-дозатор Q = 630 л/час H = 10 кг/см <sup>2</sup> с электродвигате- лем А02-21-4; N = 1,1 квт	НД-630/ 10		Рижский завод хи- мического машинострое- ния	шт	2	сб.	107	214		
5.		Насос-дозатор Q = 100 л/час H = 10 кг/см <sup>2</sup> с эл. двигателем А0Л- -21-4; N = 0,27 квт	НД-100/10		Свердловский насосный завод	шт	2	"	33	66		
6.		Воздуходувка Q = 4,9 м <sup>3</sup> /мин с эл. двигателем А02-71-4; N = 22,0 квт n = 1450 об/мин	ВК-6		Бессонов- ский ком- прессорный завод	"	3	"	824	2472		
7.		Вакуум-насос Q = 660 л/мин с эл. двигателем А02-31-4 N = 2,8 квт n = 1450 об/мин	КВН-8		Ливенский завод "Ливгидро- маш"	"	2	"	125	250		



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----

8.	Вихревой насос Q = 1,1-3,7 м <sup>3</sup> /час H = 14-40 м с эл. двигателем АОЛ2-22-4 ; N = 1,5 квт, n = 1450 об/мин	ВКС-1/16	Ливенский завод "Ливгидро- маш"	шт	2	сб.	57,0	114,0				
----	--	----------	--	----	---	-----	------	-------	--	--	--	--

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Защипин*  
*Н.В.*  
*Карпова*  
*Круглова*

Заплетохин Ю.В.  
Браславский Ю.Д.  
Карпова Н.А.  
Круглова Н.С.

901-3-99

Станция очистки воды поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым  
смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСТО-3-ВГ  
на технологическое оборудование

Листов 2 Лист I

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматур, кабельных и др. изделий	Тип, марка, ката-лог, № чер-тежа	№ по-зиции по техно-логиче-ской схеме	Завод-из-готовитель (для им-портного оборудования-страна, фирма)	Еди-ницы изме-ре-ния	Ко-ли-че-ст-во	Ма-те-ри-ал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди-ницы	об-щий	еди-ницы	общая в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.		Установка для приго-товления раствора по-лиакриламида в комп-лекте с насосом 2К-20/30а с эл. двигате-лем АО-2-31-2 N = 3 квт; n=2900 об/мин с приво-дом мешалки АО2-42-6; N = 4 квт, n= 960 об/мин	УРП-2М		Завод "Коммуналь- ник" МЖХ РСФСР	шт	I	сб.	730	730		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.		Деталь ввода раствора реагента в трубопроводы ВРк-25	Тип, проект 4.90I-10 выпуск I			шт	3	сб.	2,1	6,3		
3.		Сепаратор для промывки песка и антрацита	Серия 4.90I-15 выпуск 2			шт	1	сб.	387	387		
4.		Бункер загрузочный с эжектором для транспортировки песка и антрацита	Серия 4.90I-15 выпуск 4			шт	1	"	28,7	28,7		
5.		Водосточная воронка	ВР-9			шт	6					

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Проверил

*Вашингтон*  
*А.И.*  
*Карпова*  
*Круглова*

Заплетохин Ю.В.

Браславский Ю.Д.

Карпова Н.А.

Круглова Н.С.

90I-3- 99

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСНО-4-ВГ  
НА НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Листов 2 Лист I

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Смеситель вихревой Ø 2000	Альбом IУ лист КО-3,4			шт	I	сб.	2400			
2.		Корыто для промывки сетки смесителя	Тоже лист КО-5			"	I	ст.	96			
3.		Поплавочный регулятор уровня	Тоже I лист КО-32.33			"	4					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13
4.		Заслонка поворотная регулирующая ПРЗ300	То же IY КО-6			шт	4		5,2			
5.		Гидропульт	То же КО-7,8			"	4		146			
6.		Коллектор воздухо-распределительный в растворно-хранилищных баках коагулянта	То же КО-II			"	3		54			
7.		Коллектор воздухо-распределительный в расходных баках коагулянта	Альбом IY КО-II			"	3		6,3	18,9		
8.		Поплавок Ду-50 для агрессивных сред	"-" КО-9			"	2		3,1	6,2		
9.		То же, Ду-100	"-" КО-10			"	3		3,7	11,1		
10.		Поплавок Ду-50 для неагрессивных сред	"-" КО-9			"	2		8,8	17,6		
II.		Воздухозаборное устройство Ду-300	"-" КО-16			"	1		142	142		

Главный инженер проекта  
 Начальник отдела  
 Составил  
 Проверил

*Вашингтон*  
*Карпов*  
*Круглова*

Заплетохин Ю.В.  
 Браславский Ю.Д.  
 Карпова Н.А.  
 Круглова Н.С.

901-3- 99

Станция очистки воды поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым  
смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСТА-5-ВГ  
НА ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

Листов 4 Лист I

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката-лог, № чер-тежа	№ по-зиция по техно-логиче-ской схеме	Завод-изго-товитель (для им-портного оборудования-страна, фирма)	Еди- ница изме-ре-ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.		Задвижка Ø 400	30ч706бр		Георгиевский арматурный завод им.Ле- нина	шт	8	чуг	527	4216		
2.		— " — Ø 300	30ч6бр		— " —	"	6	"	253	1518		
3.		— " — Ø 250	— " —		— " —	"	6	"	179	1074		
4.		— " — Ø 200	— " —		— " —	"	29	"	125	3625		
5.		— " — Ø 150	30ч706бр		Душанбинский арматурный завод	"	8	"	86,1	704,8		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6.		Задвижка Ø 150	30ч6бр		Георгиевский арматурный завод им. Ленина	шт	5	чуг	77,0	385		
7.		"- Ø 125	30ч6бр		"-	"	3	"	57,0	171		
8.		"- Ø 100	"-		Душанбинский арматурный завод	"	32	"	39,5	1264		
9.		"- Ø 80	"-		"-	"	4	"	27,5	110		
10.		"- Ø 50	"-		"-	"	10	"	18,4	184		
11.		Обратный клапан Ø 200	19ч16бр		Чуфаровский арматурный завод	шт	6	"	107	642		
12.		"- Ø 150	"-			шт	2	"	72	144		
13.		"- Ø 50	"-		Душанбинский арматурный завод	"	2	"	14,2	28,4		
14.		Приемный клапан Ø 50	16ч42р		Чуфаровский арматурный завод	шт	1	чуг.	3,70	3,70		
15.		Вентиль Ø 150	ВКГ 2М		Серпуховский машиностроит. завод	"	3	"	72,0	216		
16.		" Ø 100	15ч76пI		Рига химмаш	"	5	"	34,6	173		

90I-3-99			Альбом У		I6	сф.356-45			Листов 4		Лист 3	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
17.		Вентиль Ø 80	15ч8бр		Генический арматурный завод	шт	4	чуг	17,0	68,0		
18.		Ø 50	"-		"-	"	3	"	4,15	12,45		
19.		Ø 50	15кч18р		Запорожский арматурный завод	"	7	"	5,0	35		
20.		Ø 50	15ч75пI		Ригахиммаш	"	10	"	11,2	112		
21.		Ø 32	15ч76пI		Ригахиммаш	"	2	"	6,70	13,4		
22.		Ø 25	15кч18р		Запорожский арматурный завод	"	1	"	1,10	1,4		
23.		Ø 20	15кч18р		Кролевецкий арматурный завод	"	2	"	3,3	6,6		
24.		Ø 15	15ч8бр		Генический арматурный завод	"	3	442	0,75	2,25		
25.		Ø 15	15кч18р		Кролевецкий арматурный завод	"	10	"	0,7	7,0		
26.		Кран водоразбор- ный Ø 15	ГОСТ 20275-74			"	10	"	0,5	5,0		



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
27.		Головка соединительная цапковая Ду-50	22I7-66			шт	7	чуг.				
28.		" Ду-25	"-			"	1					
29.		Поливочный кран Ø 25	"-			комп.	2					
30.		Вентиль Ø 40	I5кч 8бр		Генический арматурный завод	шт	3	чуг.	4I5	I2,45		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Проверил

*В. Шинин*  
*А. С.*  
*Карпов*  
*Круглова*

Заплетохин Ю.В.

Браславский Ю.Д.

Карпова Н.А.

Круглова Н.С.

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛБСОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ВСИМ-6-ВГ  
НА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Листов II Лист I

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди-цы	об-щий	еди-цы	общий в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Труба 426x4-Г-П	ТУ102-39		Альметьевская база Миннефтегазстроя	м	121	ст.	41,65	5037,2		
2.		" 325x4-Г-П	"		"	"	182	"	31,63	5757		
3.		" 273x4-Г-П	"		"	"	72	"	26,53	1910		
4.		" 219x4-Г-П	"		"	"	64	"	21,21	1357,4		
5.		" 168x4-Г-П	"		"	"	99	"	16,18	1602		
6.		" 159x4-Г-П	ТУ51-543-72		"	"	22	"	15,52	341,4		

<u>I</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>	<u>11</u>	<u>12</u>	<u>13</u>
7.	Труба	127x3-Г-П	10704-63	Днепропет- ровский тру- бопрокатный з-д им. Лени- на	м	22	ст.	9,17	201,7			
8.	"	108x3-Г-П	"	"	"	83	"	7,77	645			
9.	"	102x2-Г-П	"	Московский трубный за- вод	"	150	"	4,98	739,7			
10.	"	83x3-Г-П	"	"	"	35	"	5,9	207,2			
11.	"	76x2,2-Г-П	"	"	"	11	"	4,0	44			
12.	"	60x3	3262-75	Таганрогский металлургич. завод	"	33	"	4,22	140,0			
13.	"	54x1,5	10704-63	Нижнеднепров- ский трубо- прокатный з-д	"	152	"	1,94	295			
14.	"	48x3	3262-75	Таганрогский металлургич. завод	"	28	"	3,33	98,2			
15.	"	33,5x2,8	"	"	"	22	"	2,73	60,1			
16.	"	33,5x3,2	"	"	"	110	"	2,5	275			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
17.		Труба 26,8x2,8	3262-75		Таганрогский металлургич. завод	м	88	ст.	1,66		146,1	
18.		" 26,8x2,5	"-		"-	"	28,0	"	1,5		42,0	
19.		" 21,3x2,5	"-		"-	"	34	"	1,16		39,4	
20.		Труба 160x3,9	ППИ МРТУ 6-05-918- -67		Ахангаранский, комбинат "Стройпластмасс"		5,5	Поли- этил	1,95		10,72	
21.		" 110x5,2	ППИ	"-	"-	"	85	"	1,74		150,0	
22.		" 63x3,0	ППИ	"-	"-	"	44	"	0,561		24,7	
23.		" 40x2,0	ППИ	"-	"-	"	25	"	0,24		6,0	
24.		Труба виниплас- товая 140x8,0	ТУ-6-0,5- 1573-72		Владимирский химический завод	"	17	вини- пласт.	4,64		78,9	
25.		" 83 x 6,0	"-		"-	"	17	"	2,2		37,4	
26.		Труба 25x2,0 ПВП	МРТУ 6-05-917-67		Ахангаранский комбинат "Стройпласт- масс"	"	200	поли- этил.	0,169		33,8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
27.	Труба асбестоцемент. Ø 250	ГОСТ 539-73 ВТ-6			Коркинский ЖИМКОбинат	м	116,0	асб.	7,8	904,8		
28.	Тройник 426x4	МН 2882-62				шт.	12	от.	166,7	2000,4		
29.	" 426x4-219x4	МН 2887-62				шт	1	"	149,7	149,7		
30.	" 300С25	ГОСТ 17376-72			Заводы Мин- монтажспец- строя СССР	шт	3	"	30,5	91,5		
31.	" 300x200С25	"				"	32	"	31,2	998,4		
32.	" 300x250С25	"			"	"	1	"	32,1	32,1		
33.	" 250x200С32	"			"	"	6	"	21,3	122,8		
34.	" 250С32	"			"	"	1	"	20,9	20,9		
35.	" 200С32	"			"	"	8	"	10,6	84,8		
36.	" 150С32	"			"	"	1	"	6,0	6,0		
37.	" 150x125С32	"			"	"	3	"	4,7	14,1		
38.	" 150x100С32	"			"	"	4	"	4,6	18,4		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
39.		Тройник 100С 40	ГОСТ 17376- -72		Заводы Мин- монтажспец- строя СССР	шт	15	ст.	2,7		40,5	
40.		273x4- 108x3	Нестанд. деталь			"	1	У	30,5		30,5	
41.		159x4,0- 133x4,0	"		"	"	4	"	4,0		16,0	
42.	"	50С60	ГОСТ 17376-72		"	"	15	"	0,5		7,5	
43.	"	Ø 100 ПНП	ГОСТ 3006-61			"	6	поли- этил.	0,94		5,84	
44.	"	Ø 50ПНП	"			"	7	"	0,21		1,47	
45.	"	Ø 100x50 ПНП	Нестанд. деталь			"	2	"	0,7		1,4	
46.	"	Ø 32	ГОСТ 3036-61			"	2	"	0,095		0,19	
47.		Отвод 90°400С20	ГОСТ 17375-72		Заводы Мин- монтажспец- строя СССР	"	21	ст.	77,3		1623,3	
48.	"	90°300С25	"		"	"	14	"	44,2		618,8	
49.	"	90°250С25	"		"	"	7	"	27		189	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
50.	Отвод 90 <sup>0</sup> 200 С32	ГОСТ 17375-72	Заводы Минмон- тажспецстроя СССР			шт 9	ст.	14,9	134,1			
51.	" 90 <sup>0</sup> 150 С32	"	"			" 20	"	6,1	122,0			
52.	" 90 <sup>0</sup> 125 С32	"	"			" 12	"	8,8	45,6			
53.	" 90 <sup>0</sup> 100 С40	"	"			" 8	"	4,1	32,8			
54.	" 90 <sup>0</sup> 80 С 40	"	"			" 8	"	1,4	11,2			
55.	" 90 <sup>0</sup> 50 С60	"	"			" 23	"	0,5	11,5			
56.	" 90 <sup>0</sup> 26,8 x2,5	Нестанд. деталь	"			" 5	"	0,3	1,5			
57.	Отвод 60 <sup>0</sup> 150С32	ГОСТ 17375-72	Заводы Минмон- тажспецстроя СССР			" 8	"	4,1	32,8			
58.	" 60 <sup>0</sup> 100 С40	"	"			" 9	"	1,6	14,4			
59.	Отвод 90 Ø 125	Нестанд. деталь				" 3	"	5,08	15,3			
60.	Отвод 80 Ø 100 ПНП	"				" 2	Поли- эт.	0,82	1,64			
61.	Отвод 90 Ø 70	"				" 2	ст.	1,55	3.10			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
62.		Переход К300х250С25	ГОСТ 17378-72		Заводы Мин- монтажспец- строя СССР	шт	2	ст.	10,8	21,6		
63.	"	К250хI50С25	"-		"	"	4	"	7,2	28,8		
64.	"	К200хI00С32	"-		"	"	6	"	3,6	21,6		
65.	"	К200х65 С32	"-		"	"	9	ст.	3,1	27,9		
66.	"	КI50хI00С32	"-		"	"	4	"	2,1	8,4		
67.	"	КI00х80С40	"-		"	"	2	"	0,9	1,8		
68.	"	К80х65 С40	"-		"	"	4	"	0,5	2,0		
69.	"	К50х25 С80	"-		"	"	5	"	0,2	1,0		
70.		Переход 50х40 ПНП	МН 30I0-6I			"	6	По- лиэт.	0,055	0,33		
71.		Крест 400х400	Нестанд. деталь			"	1	ст.	92,3	92,3		
72.		Угольник Ø I50 ПВП	МН 3007- -6I			"	3	По- лиэт.	1,29	3,87		
73.	"	Ø I00 ПВП	МН 3007- -6I			"	28	"	0,825	23,1		



<u>I</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>	<u>11</u>	<u>12</u>	<u>13</u>
74.	Угольник	∅ 50 ПНП	МН 3008-6I			шт	8	Поли- этил.	0,24	1,92		
75.	"	∅ 32 ПНП	"			"	3	"	0,075	0,225		
76.	Втулка	под фланец ∅ 150 ПВП	МН 3016-6I			"	3	"	0,33	0,99		
77.	"	∅ 125 ПВП	"			"	6	"	0,24	1,44		
78.	"	∅ 100 ПНП	"			"	15	"	0,20	3,0		
79.	"	∅ 70 ПВП	"			"	2	"	0,09	0,18		
80.	"	∅ 50 ПНП	"			"	20	"	0,05	0,1		
81.	"	∅ 40 ПНП	"			"	6	"	0,04	0,24		
82.	Фланец	250-10	ГОСТ 1255-67			"	8	ст.	1,07	8,56		
83.	"	200-10	"			"	18	"	8,05	153		
84.	"	100-10	"			"	2	"	3,96	7,92		
85.	"	65-10	"			"	6	"	2,8	16,8		
86.	"	400-6	"			"	23	"	15,2	349,6		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
87.	Фланец	300-6	ГОСТ 1255-67			шт	11	ст.	10,28	113,1		
88.	"	200-6	-"-			"	41	"	5,89	241,5		
89.	"	150-6	-"-			"	23	"	4,63	106,49		
90.	"	100-6	"-"			"	34	"	2,85	96,9		
91.	"	300-2,5	-"-			"	4	"	9,33	37,3		
92.	"	250-2,5	-"-			"	4	"	6,85	27,4		
93.	"	200-2,5	-"-			"	12	"	4,73	58,8		
94.	"	125-2,5	-"-			"	9	"	2,6	23,4		
95.	"	100-2,5	-"-			"	42	"	2,14	89,9		
96.	"	80-2,5	-"-			"	10	"	1,84	18,4		
97.	"	50-2,5	-"-			"	23	"	1,04	23,92		
98.	Фланец	150-6	МН 3017-61			"	6	н.ст.	3,12	18,72		
99.	"	125-6	-"-			"	3	н.ст.	2,3	6,9		
100.	"	100-6	-"-			"	10	"	2,1	21,0		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
IOI.		Фланец 70-6	МН 30I7-6I			шт	2	п.ст.	1,38		22,76	
IO2.		" 50-6	"-			"	16	"	1,04		16,64	
IO3.		Заглушка 400	ГОСТ I2836-67			"	7	ст.	47,7		333,9	
IO4.		" 300	"-			"	4	"	21,6		86,4	
IO5.		" 200	"-			"	1	"	10,0		10,0	
IO6.		" 250 C32	ГОСТ I7379-72			"	1	"	5,6		5,6	
IO7.		" 150 C32	ГОСТ I7379-72			"	1	"	1,3		1,3	
IO8.		" 100 C40	"-			"	55	"	0,7		38,5	
IO9.		" 50 C60	"-			"		"	0,3			
II0.		" 40 C60	"-			"		"	0,2			
III.		" 100 ПНП	Нестанд.			"	2	По- лиэт.	0,32		0,64	
II2.		" 50 ПНП	"-			"	5	"	0,2		1,0	
II3.		" 32 ПНП	"-			"	1	"	0,1		0,1	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
II4.	Перфорированная труба 219x4-Г-П	ТУ102-39-74				шт	9	ст.	132,56	1193		
II5.	Тоже 168x4-Г-П	"				"	8	"	101,12	303,36		
II6.	Тоже 102x2-Г-П	ГОСТ 10704-63				"	52	"	19,0	988		
II7.	Рукава резинотканевые тип В Ду-50	ГОСТ 8318-57				м	20	рез.				
II8.	Рукава резино-тканевые тип КЩ Ду100	ГОСТ 8496-57				м	15	"				
II9.	Тоже Ду-50	"				"	75	"				
I20.	Тоже Ду-25	"				"	15	"				
I21.	Жёлоб из ст. трубы 426 x7,0-Г-П L=2,0м	ГОСТ 10704-63				м	3	ст.	72,33	217,0		
I22.	Метизы					т	0,4	-	-			

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Базисин*  
*Крушов*

Заплетохин Ю.В.  
Браславский Ю.Д.  
Карпова Н.А.  
Круглова Н.С.

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м3/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭСМЭМ-7-ВГ  
НА ЗАГРУЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Листов 2 Лист I

№	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектного оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката-лог, № чер-тежа	№ по-зиции по тех-нологической схеме	Завод-из-готовитель (для импорт-ного оборудо-вания - страна, фирма)	Еди- ница изме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы	общая в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Песок кварцевый сортированный крупностью 0,8-2,0 мм				м3	98,0	пе-сок				
2.		Гравий сортирован- ный крупностью 2-5 мм				м3	2,58	гра-вий				
3.		Т о ж е 5-10 мм				"	5,16	"				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.		Тоже 10-20 мм					мЗ	5,16	Гра- вий			
5.		Тоже 20-40 мм					"	12,9	"			

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Вашингтон -*  
*А*  
*Карпов*  
*Круглова*

Заплетохин Ю.В.  
Браславский Ю.Д.  
Карпова Н.А.  
Круглова Н.К.

90Г-3-99

Станция очистки воды поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ 2500 мг/л производительностью  
5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСОММ-8-ВГ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ МАСТЕРСКОЙ

Листов 2

Лист I

№п	Шифр по общесо- взной класси- фикации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудова- ния, приборов, ар- матуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката- лог, № чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологиче- ской схеме	Завод-из- готовитель (для им- портного оборудова- ния - ст- рана, фирма)	Еди-		Ко-		Ма-		Вес		Стоимость	
						нца	ли-	те-	ри-	ст-	ал	в кг	в руб.	еди-	общая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.		Вертикально-сверлиль- ный станок. Наибольший диаметр сверла Ø 18мм мощность двигателя 1,8 квт		2Н118			шт	І	ст.		450		4,50		
2.		Точильно-шлифоваль- ный станок. Мощность 0,45/0,6 квт Наибольшие размеры шлифовальных кругов 150x25x32; 150x32x32		ЗБ63І		Мукачевский станкостро- ительный за- вод им.Киро- ва	"	І	сб.		142		142		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.		Верстак слесарный L=2400 H=800 мм					шт	I	ст.	120	120	
4.		Тиски слесарные малые.Ход губки 15 мм					шт	I	"	--	--	
5.		Тиски слесарные большие.Ход губки 120 мм					шт	I	ст.	--	--	
6.		Шкаф для инстру- мента H=2000					шт	I	дер.	--	--	
7.		Стеллаж полочный стальной сварной H=2000 мм					"	I	Ст.	150	150	
8.		Стол						I	дер.			

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Вашин*  
*Жарин*  
*Круглов*

Заплетохин Ю.В.  
Браславский Ю.Д.  
Каргова Н.А.  
Круглова Н.С.



СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ  
ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
ВЕЩЕСТВ 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
5,0 тыс.м3/сутки С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭСЛМ-9-ВГ  
НА ЛАБОРАТОРНУЮ МЕБЕЛЬ

№№ шп	Шифр по общесо- взной класси- фикации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудова- ния, приборов, арма- туры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката- лог, № чер- тежа	№ по- знач- по тех- ческой схеме	Завод-из- готовитель (для импорт- ного оборуд- ования - страна, фирма)	Листов 3		Лист 2		Стоимость (по смете)		
						Еди- ница изме- нения	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес еди- ниц	В кт об- щая	еди- ниц в руб.	общая в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Шкаф вытяжной хими- ческий	ГИПРОНИИ № IO449		Завод № 4 Лен- мебельпром г. Ленинград	шт.	2	об.	150		1500	
2.		Стол лабораторный химический унифици- рованный	"-" № IO5139		Новгородский мебельный ком- бинат г.Новго- род	"	1	"	650		650	
3.		Тумба с лаборатор- ной раковиной и над- стройкой	"-" № IO5144		Кировский за- вод строй- фаянса	"	3		170		170	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Стол письменный одно- тумбовый	ГИПРОНИИ № 108073			Фабрика спец- мебели г.Моск- ва	шт	6	дер.	55	330		
5.	Стол для приборов	№ 107462	—"		—"	"	2	"	25	50		
6.	Стол для титрования с цельным подстольем	№ 99785	—"		—"	"	2		150	300		
7.	Шкаф для хранения ре- активов и книжный	№ 117415	—"		Новгородский мебельный ком- бинат	"	4		55	220		
8.	Стол-подставка I вариант	№ 110448	—"		Фабрика спец- мебели г.Моск- ва	"	7		20	140		
9.	Стол для микроанали- тических весов	№ 99923	—"		—"	"	2		275	550		
10.	Стол консольный боль- шой для аналитических весов	№ 99975	—"		—"	"	1		75	75		
11.	Стол-мойка на два отделения	№ 108083	—"		Кировский з-д стройфаянса	"	1		85	85		
12.	Стол сортировочный для грязной посуды	№ 99862	—"		Фабрика спец- мебели г.Моск- ва	"	1		35	35		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13.	Доска с кольшками для сушки посуды		МРТУ-42- 2159-62			шт.	I					
14.	Полка настенная ос- тегленная		ГИПРОНИИ № 59520		Торговая сеть	шт	3		16	48		
15.	Стол физический		"-" № 85182		Новгородский мебельный комбинат	"	3		60	180		
16.	Стол-подставка высокий		"-" № 88346		Фабрика спец. мебели г.Мо- сква	"	3		20	60		
17.	Стол лабораторный химический унифици- рованный		"-" № 109175		Новгородский мебельный комбинат	"	2		200	400		

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Вашин*  
*А*  
*Карпов*  
*Круглова*

Заплетохин Ю.В.  
Браславский Ю.Д.  
Карпова Н.А.  
Круглова Н.С.

90I-3-99

Станция очистки поверхностных  
источников с содержанием взве-  
шенных веществ до 2500 мг/л про-  
изводительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки  
с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСЛО-10-ВГ  
НА ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Листов 3

Лист I

№№ шп	Шифр по общесо- юзной класси- фикации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудова- ния, приборов, арма- туры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката- лог, № чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологиче- ской схеме	Завод-из- готовитель (для импорт- ного обору- дования - страна, фирма)	Еди- ница изме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Автоклав вертикаль- ный электрический	АВ-2		Завод им.Ли- хачева гор. Москва	шт	1		224	448		
2.		Холодильник "ЗИЛ"	КХ-240		"-	"	1		105	105		
3.		Фотоэлектрокалори- метр	ФЭК-Н-57		Загорский оп- тико-механиче- ский завод	"	1		70,2	70,2		
4.		Фотоэлектрокалори- метр	ФЭКМ		"-	"	1		70,2	70,2		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5.		РН-метр	РН-340		Завод измерительных приборов г.Гомель	"	2					
6.		Сушильный шкаф с терморегулятором	СНОП-25/-39		Завод электрокабелей г.Ленинград	"	1		390	390		
7.		Печь муфельная	МП-24М		Утенынский завод лабораторных печей гор. Вильнюс	"	1		3,6	3,6		
8.		Электроплитки			Торговая сеть	"	6					
9.		Баня водяная	№ 2			"	3					
10.		Термостат электрический	№ 3			"	1					
11.		Бидистиллятор	БД-2		Завод химлабораторных приборов г.Клин Московской обл.	шт	1					
12.		Дистиллятор	Д-4			"	1					
13.		Весы рычажные общего назначения			Завод Госметр г.Ленинград	"	1					
14.		Весы аналитические	ВПЛ-200М		"	"	1					
15.		Вакуум-насос	ВН-461М		"	"	1					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
16.		Термостат электрический с автоматическим терморегулятором	Т-40М				шт	I				
17.		Шкаф сушильный лабораторный	№ 3				"	I	390	390		
18.		Лупа	БЛ-2		Оптико-механический завод г.Загорск		"	I				
19.		Микроскоп биологический	МБИ-3		Оптико-механическое объединение г.Ленинград		"	I				
20.		Осветитель	ОЦ-18				"	2	17,2	17,2		

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Защитин*  
*Карпова*  
*Круглова*

Защитин Ю.В.  
Браславский Ю.Д.  
Карпова Н.А.  
Круглова Н.С.

90I-3-99

Станция очистки поверхностных  
источников с содержанием взве-  
шенных веществ до 2500 мг/л, про-  
изводительностью 5,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки  
с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСВВК-II-ВГ  
НА ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЮ

Листов 2 Лист I

№№ п/п	Шифр по общесо- юзной класси- фикации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудова- ния, приборов, арма- турн, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката- лог, № чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологиче- ской схеме	Завод-изго- товитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	Еди- ница изме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость ( по смете )		
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1.		Вентиль муфтовый Ø50	15КЧ18р			шт	1			5	5		
2.		То же Ø 40	"			"	1			3,7	3,7		
3.		" Ø 25	"			"	4			1,4	5,6		
4.		" Ø 20	"			"	4			0,9	3,6		
5.		Двк "Л" Ø 700	ГОСТ 3634-61			"	1	чуг.	69		69		

I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

6. Колодец  $\emptyset$  1000 Тип. проект  
 Н= 1750 902-9-1  
 выпуск I

шт I ж.б.

Главный инженер проекта

*В. Заплетохин*

Заплетохин Ю.В.

Начальник отдела

*Ю. Д. Браславский*

Браславский Ю.Д.

Составил

*Н. А. Карпова*

Карпова Н.А.

Проверил

*Н. С. Круглова*

Круглова Н.С.



Станция очистки вод поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛББОМ У

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ  
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

		Листов I	Лист I
№ п/п	Наименование спецификаций	Номер специ- фикации	Количество листов
I	2	3	4
1.	Заказная спецификация на оборудование систем вентиляции	ЗСО-ОВ-1	3
2.	Заказная спецификация на материалы систем вентиляции	ЗСМ-ОВ-2	4
3.	Заказная спецификация на материалы систем отопления	ЗСМ-ОВ-3	4
4.	Заказная спецификация на материалы систем теплоснабжения калориферов	ЗСМ-ОВ-4	2

Станция очистки вод поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСО-ОВ-1  
НА ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ

Листов 3 Лист I

№№ п/п	Шифр по общесо- юзной класси- фикации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудова- ния, приборов, арма- туры, кабельных и других изделия	Тип, марка, ката- лог, № чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологиче- ской схеме	Завод-изго- товитель (для импортного оборудования ре- страна, фирма)	Еди- ница изме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость ( по смете	
									еди- ниц	об- щий	еди- ниц	общая в тыс руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Вентилятор крышный центробежный с алек- тродвигателем АДЛ2-11-6 n=915 об/мин N=0,4 кВт	КЦ 3-90 4M		Вентспилсский вентиляторный завод			комп. I ст.				
2.		То же осевой № 4 с электродвигателем АДЛ11-4 n=1400 об/мин N = 0,12 кВт	06-300		Учреждение ЯЭ-308/89 г.Днепропет- ровск			комп. 2 ст. II,38			22,76	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.	Центробежный вентилятор ЦЧ-70 № 5 с электродвигателем АОЛ2-12-6 п=915 об/мин, N=0,6квт исп. I полож. пр. 0° на виброосновании	А5095-1			г.Краснодон Ворошиловградской обл. Учреждение УЛ-314/36	комп.	I ст.		114	114		
4.	Центробежный вентилятор ЦЧ70 № 5 исп. I полож. л. 0° с электр. АОЛ2-12-6 п=1400 об/мин N=0,6квт на виброосновании	А5095-1		"	"		I ст.		114	114		
5.	Центробежный вентилятор ЦЧ70 № 3,2 исп. I полож. л. 0° с эл. двигат. АОЛ-21-4 N=0,25квт п=1400 об/мин на виброосновании	А3,2095-1		"	"		I ст.		44	44		
6.	То же ЦЧ-70 2,5 исп. I полож. л. 0° с эл. двиг. АОЛ 11-4 N=0,12 квт п=1400 об/мин на виброосновании	А2,5100-1		"	"		I ст.		27	27		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7.		Центробежный в-р Ц4-70 № 8 исп. 6 полож. ПР. 0 <sup>0</sup> с элек- тродвигат. А02-42-6 M <sup>2</sup> = 4,0 квт n = 960 об/мин на виброосновании				г. Донской Тульской обл. учреждение УЮ-400/5	комп.	I ст.	568	568		
8.		Заслонка воздушная утепленная КВУ 1000 x 1600Э	3.904-15 вып. 8			Вентспил- ский вен- тиляторный	шт	I ст.	84,5	84,5		
9.		Калориферы сталь- ные пластинчатые многоходовые $t_H = - 20^{\circ}\text{C}$ $t_H = - 30^{\circ}\text{C}$ $t_H = - 40^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 7201-70 КВБЭ-П КВБЮ-П КВБII-П			Горьковский механический завод № I треста "Сан- техдеталь"	" " "	2 2 I	ст. " "	88,8 110 292	177,6 220 292	

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Нарцисса*  
*Платон*  
*Тайц*  
*Нарцисса*

Гольдин  
Платонов  
Тайц  
Нарциссова



№	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7.	Воздуховоды асбесто-цементные		250x250			п.м/м <sup>2</sup>	8/10	АЛЮ-МИН.	45,2			
8.			280x280			"	15/16,8	"	51,2			
9.			315x315			"	3/3,78	"	56,2			
10.			355x355			"	3/4,25	"	62,2			
11.			400x400			"	34/54,5	"	73,8			
12.			450x450			"	12/21,6	"	83,8			
13.			630x630			"	4/10	"	140,2			
14.			710x710			"	8/22,6	"	146,2			
15.	Воздуховоды металлические круглого сечения $d$ 160 $\delta=0,55$					м <sup>2</sup>	0,5	ст.	4,4	2,2		
16.	То же $d$ 200 $\delta=0,55$					"	6,3	"	4,4	28		
17.	То же $d$ 280 $\delta=0,55$					"	18,5	"	4,4	81,5		
18.	То же $d$ 450 $\delta=0,55$					"	18,5	"	4,4	81,5		
19.	То же $d$ 500 $\delta=0,7$					"	15	"	5,5	82,5		
20.	То же $d$ 710 $\delta=0,7$					"	7,5	"	6,5	41,5		
21.	Металлический сварной короб сеч. 1000 x 1000 x 1650 $\delta=2$ мм					шт	1	"				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
22.		Дверь герметическая Ду 0,5х1,25	4.904-62			шт.	I	ст.	37,3	37,3		
23.		Вставка гибкая ВВ8	2.494-8 вып. I		Энгельский завод вент. заготовок	"	I		12,6	12,6		
24.		То же ВНА-8				"	I		11,82	11,82		
25.		" ВВ5				"	2		5,98	11,92		
26.		" ВНА5				"	2		4,48	8,96		
27.		" ВВ3,2				"	I		3,0	3,0		
28.		" ВНА 3,2				"	I		2,93	2,93		
29.		" ВВА 2,5				"	I		2,43	2,43		
30.		" ВНА 2,5				"	I		2,35	2,35		
31.		Подставка под калориферы = -20°C				"	4	ст.	2	3		
		= -30°C				"	4	ст.	2	8		
		= -40°C				"	4	ст.	2	8		
32.		Решетки щелевые регулирующие Р-150	Серия 1.494- -10			шт	28	"	0,41	11,5		
33.		То же Р-200	"			"	51	ст.	0,585	29,8		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
34.	Жалюзийные решетки	4.904-I6										
	СТД 225x490					шт.	5	ст.	1,35	6,75		
35.	СТД 150x490					шт	1	"	0,97	0,97		
36.	СТД 225x580					шт	5	"	1,62	8,7		
37.	СТД 150x580					шт	1	"	1,13	1,13		
38.	Дефлектор Т-24	4.904-I2				"	2	ст.	199,6	399,8		
39.	Узел прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытие промышленных зданий УП 10-211					"	2	ст	188,49	376,98		
40.	Окраска воздуховодов масляной краской за 3 раза					м2	231					

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
/ Составил  
Проверил

*В. Гольдин*  
*М. Платонов*  
*Н. Тайц*  
*Н. Нарциссова*

Гольдин  
Платонов  
Тайц  
Нарциссова



901-3-99

Станция очистки вод поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым  
смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСМ-ОВ-3  
НА МАТЕРИАЛЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ

						Листов 4		Лист I				
№№ шп	Шифр по общесо- юзной классифи- кации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- тующего оборудова- ния, приборов, арма- туры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката- лог, №чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологи- ческой схеме	Завод-изго- товитель (для импортного оборудования) страна, фирма)	Еди- ница изме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.		Радиаторы чугунные М-140-А-0 <sub>тн</sub> = -20°C	ГОСТ 8690-55		Московский за- вод им.Войкова	сек/ экм	612/ 175	чуг.	8,2	5050		
		$t_n = -30°C$					" 685/ 196	"	8,2	5640		
		$t_n = -40°C$					" 805/ 230	"	8,2	6630		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.	Трубы водогазопроводные	ГОСТ 3262-75		Завод "Трубогосталь" г. Ленинград								
	d 15					п.м.	270	ст.	1,28	348		
	d 20					"	45	"	1,66	74,7		
	d 25					"	83	"	2,39	198		
	d 32					"	165	"	3,09	525		
	d 50					"	64	"	4.88	312		
3.	Трубы стальные бесшовные d 76	ГОСТ 8732-58				"	51	"	7,05	360		
4.	Кран проходной двойной регулировки муфтовый латунный d 15	КДР		Мржайский арматурный завод		шт	27	лат	0,66	17,8		
5.	Вентиль запорный муфтовый d 32	15К418п		Акимовский литейно-механический завод		шт	5	чуг	2,1	10,5		
	d 15	---		Семеновский завод		"	5	чуг	0,7	3,5		
6.	Задвижки стальные d 80	З0С76нк 11		Георгиевский арматурный завод		"	2	ст.	40	80		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7.		Задвижки чугунные 50			Феодосийский завод	шт	6	чуг.	18,4	110,4		
8.		Грязевик абонентский 50	МВН I280-10			"	I	ст.	-	-		
9.		То же 76	"-			"	I	ст.	-	-		
10.		Воздухосборник гори- зонтальный I59x4,5 =355 мм	ГОСТ I0704-63			"	2	ст.	7,9	15,8		
11.		Манометр техниче- ский с давлением до 16 кг/см <sup>2</sup>			Томский манометрический завод	"	2					
12.		Трехходовой кран для манометра	ГОСТ I0944-64 I4M I		Киевский за- вод "Проммап- парат"	"	4	лат.	0,3I	I,24		
13.		Термометр техни- ческий со шкалой до 150°С				"	3					
14.		Уголок для креп- ления узла управ- ления I50x50x5	ГОСТ 8509-72			п.м.	5					
15.		Окраска трубопро- водов и радиаторов масляной краской										
		= - 20°С				м2	294					
		= - 30°С				"	216					
		= - 40°С				"	352					

I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

I6. Изоляция трубопроводов изделиями из минеральной ваты  $\rho=30$  мм м3 0,5

I7. Покрытие по изоляции лакокрасочными материалами м2 22

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Гольдин* Гольдин  
*Платонов* Платонов  
*Тайц* Тайц  
*Нарцисова* Нарцисова

Станция очистки вод поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с выхревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСМ-ОВ-4  
НА МАТЕРИАЛ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
КАЛОРИФЕРОВ

Листов 2

Лист I

№п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматур, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката-лог, № чер-тежа	№ по-люги-ческой схеме	Завод-изго-товитель (для импортного оборудования- страна, фирма)	Еди- ница измерения	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Трубы стальные водогазопроводные $d = 40 (t_n = -20^{\circ}\text{C}; t_n = -30^{\circ}\text{C})$ ;	ГОСТ 3262-75			п.м.	20	ст.	3,84	76,8		
2.		$d = 50 (t_n = -40^{\circ}\text{C})$				"	20	ст.	4,88	97,6		
3.		Вентиль запорный муфтовый $d = 40 (t_n = -20^{\circ}\text{C}, t_n = -30^{\circ}\text{C})$	И5кчI8п		Запорожский арматурный з-д шт		3		3,5	11,5		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.		Задвижка чугунная (для $t_H = -50^{\circ}\text{C}$ ) $d = 50$	30ч6бр		Феодосийский завод	шт	3	чуг.	18,4	55,2		
5.		Клапан регулирующий с исполнит. механиз- мом ПР-1М $d = 20$ мм	25ч93Инж		Завод "Крас- ный профин- терн" г. Гусь- Хрустальный	шт	1	чуг.	25	25,0		
6.		Окраска трубопро- водов масляной краской за 2 раза $t_H = -20$ $t_H = -30^{\circ}\text{C}$ $t_H = -40^{\circ}\text{C}$				м2	3,0					
						м2	3,6					
7.		Вентиль запорный муфтовый (кран воз- душный) $d = 15$	15кч18п		Семенов. завод	шт	1	чуг	0,7	0,7		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Проверил

*Гольдин*  
*Платонов*  
*Тайц*  
*Нарцисова*

Гольдин

Платонов

Тайц

Нарцисова

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ  
НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ

Листов I

Лист I

№ п/п	Наименование заказных спецификаций	Номер спецификации	Количество страниц
1	2	3	4
<u>Электрооборудование</u>			
1.	Электрооборудование и кабельная продукция	ЭОВГ.С1	8
2.	электромонтажные изделия и материалы	ЭОВГ.С2	5
<u>Электроосвещение</u>			
3.	Электрооборудование и материалы	ЭОВГ.С3	6
4.	Изделия и материалы	ЭОВГ.С4	4

90I-3-99

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭОВГ.СІ  
НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И КАБЕЛЬНУЮ  
ПРОДУКЦИЮ


Листов 8 Лист I

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, ката-лог, № чер-тежа	№ позиции	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес в кг	Стоимость (по смете)	еди- ницы в тыс. руб.	общая стоимость в тыс. руб.
I	2	3	4	6	7	8	9	10	11	12	13	

I. Трансформаторы силовые

I.I.		Трансформатор трехфазный двухобмоточный напряжением /0,4 со схемой и группой соединения "звезда-звезда с нулем" мощностью 160 кВА внутренней установки	ТМ-160/ -66		Электротехнический завод г. Минск	шт	2					
------	--	--	----------------	--	-----------------------------------	----	---	--	--	--	--	--



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.1.	2. Конденсаторная установка											
	Конденсаторная установка	УК-0.38-36УЗ ТУ16-527 15171				Конденсаторный завод г. Жость-Каме- ногорск	шт	2				
	3. Аппараты высокого напряжения											
3.1.	Разъединитель трех- полосный внутрен- ней установки с за- земляющими ножами с приводом ПР-10	РВЗ-10/400- УЗ-1				Нижнетурин- ский элек- троаппарат- ный завод	шт	2				
3.2.	Предохранитель си- ловой	ПК 					шт	6				
3.3.	Вилка	ВК-21/18					"	6				
3.4.	Рычаг угловой	РУ-150/30					"	2				
3.5.	Подшипник	П-65/30					"	8				
3.6.	Муфта переходная	Мпр-25/30					"	2				
3.7	Изолятор	ОФ-10-37543					"	2				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----

## 4. Щиты распределительные, шкафы управления, ящики

4.1.	Панели распределительного щита - две вводные панели ЩО70-23; две линейные панели ЩО70-1, две линейные панели ЩО70-2, секционная панель ЩО70-34, панель с аппаратурой АВР ЩО70-38	ЩО70-см.опросный лист ЭОВГ-24								компл.	I	
4.2.	Шкаф силовой распределительный защищенного исполнения с одним рубильником 400А на вводе с 8 группами предохранителей 8х60А. Плавкие вставки: 2х15А, 1х40А, 5х60А.	СП62-5/1			Электро-механический завод г.Грозный				шт		I	
4.3.	Шкаф силовой распределительный защищенного исполнения с одним рубильником 400А на вводе с 8 группами предохранителей 8х60А плавкие вставки 1х40А, 2х20А, 5х60А	СП62-5/1			Электро-механический завод г.Грозный				шт		I	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.4.	Шкаф управления асинхронным эл. двигателем с к.з. ротором. Ввод в шкаф снизу и сверху ~ 380 В.	ШУ 5108-23В2А	Завод министерства электротехн. промышленности	шт.	6							
4.5.	Т о ж е	ШУ5101-23В2А	"	"	3							
4.6.	Т о ж е	ШУ5104-03В2Н	"	"	1							
4.7	Т о ж е	ШУ5104-03В2Е	"	"	1							
4.8.	Шкаф релейный	ШР111Б-69 Опросный лист ЭОВГ-25	Завод НВА г. Октябрьский	шт	1							
4.9.	Ящик управления с кнопками	ЯУ5101-03В2А	Гомель п/я В-8500	"	3							
4.10	Т о ж е	ЯУ5101-03В2В	"	"	4							
4.11.	Т о ж е	ЯУ5101-03В2Д	"	"	2							
4.12	Т о ж е	ЯУ5101-03В2Л	"	"	2							
4.13	Т о ж е	ЯУ5101-03В2П	"	"	2							

901-3-99			Альбом У		60	сф-356-05			Листов 8	Лист 5		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.14		Т о ж е	ЯУ5101-03В2Н		Гомель, п/я В-8500	шт	2					
4.15.		Ящик силовой.Ток плавкой вставки 30А.Ввод в шкаф снизу и сверху ∞ 380 В.	ЯБШУ-1М		Заводы ГЭМ	"	1					
4.16.		Ящик силовой ∞ 380 В	ЯРВ М 6123		г.Уфа ЗНВА	"	4					
5. Аппараты низкого напряжения												
5.1.		Эл.магнитный пускатель защищенный, не-реверсивный с катушкой на номинальное напряжение ∞ 220 В, 60 Гц с 2з и 2р блок-контактами, на номинальный ток 6,3 А	ПМЕ-121 МРТУ16-529.008.65		Завод им.Ленина г.Фрунзе	шт	1					
5.2.		Пост управления кнопочный "Пуск-Стоп" для крепления к ровной поверхности со степенью защиты IP54;пластмассовыми корпусными деталями (кожух, крышка) и отверстием для ввода проводов 1"	ПКЕ-722-2У3 ТУ16.526-216-71		Каменец-Подольский эл.механический завод	шт	2					
5.3.		Выключатель пакетный трехполюсный ∞ 380В, 10А	ВПК-3-10		Электротехнический завод г.Ташкент	шт	1					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----

5.4.	Выключатель пакетный трехполюсный герметический ~ 380В, 10А	ИПВ 3-10	Электротехничес- ский завод гор. Ташкент	шт	1
5.5.	Счетчик электрический 3-х фазный для учета активной энергии в 4-х проводных цепях	И672М	Электротехничес- ский завод гор. Ленинград	"	2
5.6.	Счетчик электрический 3-х фазный для учета реактивной энергии в 4-х проводных цепях	И673М	-"-	шт	2

## 6, Кабельная продукция

352300 Кабель силовой 0,66 кВ  
353300 ГОСТ 16442-70 сечением: АВВГ

6.1.	3x35+1x16 кв.мм	м	100
6.2.	3x16+1x10 кв.мм	"	100
6.3.	3x4+1x2,5 кв.мм	"	250
6.4.	3x2,5+1x1,5 кв.мм	м	210
6.5.	3x16 кв.мм	м	120
6.6	3x10 кв.мм	м	40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6.7.	3x4	кв.мм				м	20					
6.8	3x2,5	кв.мм				м	230					
6.9	2x2,5	кв.мм				м	40					
356300	Кабель контрольный до 660 В ГОСТ 1508-71 сечением											
			АКВВГ									
6.10.	14x2,5	кв.мм				м	70					
6.11	10x2,5	кв.мм				м	350					
6.12	7x2,5	кв.мм				м	35					
6.13	4x2,5	кв.мм				м	330					
356300	Кабель контрольный до 660 В ГОСТ 1508-71 сечением											
			КВВГЭ									
6.14	4x1	кв.мм				м	20					
355100	Провод алюминиевый с резиновой изоля- цией 660 В ГОСТ 5352-68 сечением :											
6.15	1x70	кв.мм				м	10					
6.16	1x120	кв.мм				м	40					

I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

	354800	Кабель переносный с медными жилами до 660 В ГОСТ 13497-68 сечением :	КРПТ		
6.17		3x2,5 + I xI,5 кв.мм		м	5
	355100	Провод установочный с алюминиевой жилой 660В ГОСТ 6323-71 сечением :			
6.18		Ix4 кв.мм		м	I40
	355100	Провод с медной жилой 660 В ГОСТ 1977-68 сечением :	ПРТ		
		I xI,5 кв.мм		м	20

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Рук. группы

Составил

/ Проверил

*Тус*  
*Тус*  
*Тус*

*Л. Шерстякова*

*В. Гольцман*

*Т. Гусева*

*Л. Абросимова*

*Л. Афиногенова*

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с вихревыми смесителями

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭОВГ.С2  
НА ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ

Листов 5

Лист I

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, лог, № чертежа	№ по-марка, зипи ката-по тех-нологич. схеме	Завод-изготовитель (страна, фирма)	Ед. из-ме-ре-ния	Ко-ли-че-ст-во	Ма-те-ри-ал	Вес (кг)		Стоимость	
									еди-ницы	об-щий	По смете еди-ницы (руб)	общая (тыс. руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I. Электромонтажные изделия завода ГЭМ												
I.1.		Стойка кабельная	KII5I			шт	70					
I.2.		"- "	KII52			шт	20					
I.3.		Стойка (профиль)	П-6			шт	20					
I.4.		Полка	KII6I			шт	80					
I.5.		Полка	KII62			шт	180					



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.6.		Подвески закладные	K34I			шт	60					
I.7		Подвеска	KII66			шт	60					
I.8.		Соединитель пере- городок	KI68			шт	120					
I.9.		Ввод гибкий	KI085			шт	18					
I.10		"- "	KI087			шт	9					
I.11		Металлорукав	P3-Ц-X22			м	10					
I.12		"-	P3-Ц-X29			м	30					
I.13.		Муфта к металло- рукаву	TP-4			шт	4					
I.14.		"- "	TP-5			шт	8					
I.15.		Коробка соедини- тельная	СК-4			шт	4					
I.16		"- "	СК-16			шт	4					
I.17.		Стойка	K3IOM			шт	4					
I.18.		Полоса монтажная перфорированная $l = 2000$ мм	KI06			шт	6					
I.19.		Профиль монтажный Z-образный перфори- рованный	K-239			шт	10					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.20.			К238			шт	3					
I.21.	Ящик протяжной		У997			шт	1					
I.22.	Зажим наборный		КН			шт	8					
I.23.	Колодка маркировочная		КМ-5			шт	2					
I.24.	Рейка клеммная $l = 20$ мм		К109			шт	1					
I.25.	Шинодержатель		ШМАП-I			шт	2					
I.26.	Держатель		К-188М			шт						
2. Трубы металлические												
2.1.	Труба водогазопроводная ГОСТ 8734-75		20x2,5-20			м	15					
2.2.	Труба водогазопроводная		25x3,5 Х18Н10Т			м	7					
2.3.	Труба водогазопроводная ГОСТ 8734-75		14x2-20			м	160					
	Труба электросварная ГОСТ 10704-63 с характеристико" группы Б по ГОСТ 10705-63 с											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----

ПЛЮСОВЫМ ДОПУСКОМ С  
ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮЩЕННЫМ  
ГРАТОМ С НАРУЖНЫМ ДИ-  
АМЕТРОМ

2.4. Т26 х 1,8Б м 40

2.5. Т60 х 2,5 Б м I

### 3. Металлы и материалы

3.1. Сталь полосовая 40x4 м 20  
ГОСТ 103-57

3.2. -"- 40x5 м

3.3. -"- 25x4 м

3.4. -"- 36x6 кг 69I

3.5. Сталь тонколистовая  
 $\delta=3$  ГОСТ 3680-57 кг 6,63

3.6. Сталь тонколистовая  
 $\delta=15$  ГОСТ 3680-57  
(кожух для защиты ка-  
бели 2000ммx740 мм) шт 6

3.7. Текстолит листовой  
 $\delta=40$  марка Г  
ГОСТ 2910-74 кг 28,8

-----  
 I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13  
 -----

3.8. Доска асбестоцементная  
 ГОСТ 18124-75  $\sigma = 8$   
 300x1200 мм шт 50

3.9. Скобы разные для кре-  
 пления кабелей и труб кг 30

#### 4. Трубы неметаллические

Трубы полиэтиленовые с МВТУ  
 условным давлением №:05-917-67  
 6 кгс/см<sup>2</sup> из полиэтиле-  
 на высокой плотности  
 I рецептуры с условным  
 проходом :

4.1 25 мм м 50

4.2. 50 мм м 40

Труба винилпластовая сред- МН 1427-61  
 него типа с наружным диа-  
 метром :

4.3. 32x2 м 190

4.4. 40x2 м 20

4.5 50 м 30

4.6 63x3 м 80

Главный инженер проекта  
 Начальник отдела  
 Рук. группы  
 Составил  
 /Проверил

*В. Гольцман*  
*Т. Гусева*  
*И. Котова*  
*Л. А. Финогенова*

Л. Шерстякова  
 В. Гольцман  
 Т. Гусева  
 И. Котова  
 Л. А. Финогенова

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем. Главный корпус

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭОВГ.СЗ  
НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ  
ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЯ

Листов 6 Лист I

№п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ката-лог, № чер-тежа	№ по-зиции по тех-нологической схеме	Завод-изго-товитель (страна, фирма)	Еди-ница изме-рения	Ко-ли-че-ст-во	Ма-те-ри-ал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									еди-ницы	об-щий	еди-ницы	общая (тыс. руб)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

I. Электрооборудование.

Щиток осветительный с автоматом АЗ114/7 на вводе, с I2 автоматами АЗ161 с тепловым расцепителем I5А

ОЩВ-12

шт.2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.		Ящик с понижающим трансформатором 250ВА, 220/36В	ЯШ-0,25		Заводы ГЭМ	шт	3					
3.		Оборудование светотехническое Светильник с подвесной лампой накаливания мощностью :										
I.		до 100 Вт	ППР-100		г/п "Ватра" г.Тернополь	шт	35					
2.		до 200 Вт	ППР-200		"-"	шт	23					
3.		до 150 Вт	П002		Бельцкий завод электроосветительной арматуры г.Бельцы	шт	7					
4.		Светильник потолочный с лампой накаливания мощностью :										
		до 100 Вт	НП-01x100/П53		Завод "Электросвет" им. Яблочкова г.Москва	шт	27					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		Светильник с лампой накаливания, настенный, мощностью :										
5		до 60 Вт	БУН-60М		ГП п/о "Ватра" г.Тернополь	шт.	8					
		Светильник подвесной с люминесцентными лампами, мощностью :										
6		2x40 Вт с подвесом	ЛДОР-2x40		Ардатовский светотехни- ческий завод	шт	10					
7		2x80 Вт с подвесом	ЛДОР-2x80			шт	16					
8		2x40 Вт с подвесом длиной 1 м	ЛСО02- -2x40/P-02		Светотехниче- ский завод г.Райчихинск Амурской об.	шт	24					
		Светильник настенный с люминесцентной лампой, мощностью :										
9		40 Вт	ЛБВ07x40/ ØГ-02		"-"	шт	24					
10		Лампа переносная с защитной сеткой	СР-2		Завод "Элек- тродуч" г.Аша	шт	3					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		Лампа накаливания общего назначения, ГОСТ 2239-70, 220 В										
11		200 Вт			Г220-200-I		шт	9				
12		150 Вт			Б220-150-I		шт	23				
13		100 Вт			Б220-100-I		шт	56				
14		60 Вт			Б220-60-I		шт	20				
15		Лампа накаливания местного освещения ГОСТ 1182-72, 36В, 40 Вт										
					МО36-40		шт	4				
		Лампа люминесцентная белого света, ГОСТ 6825-74,										
16		220 В, 40 Вт			ЛБ-40		шт	95				
17		80 Вт			ЛБ-80		шт	35				
18		Стартер для люмине- сцентной лампы 220 В, 40 Вт										
					СК220-40		шт	95				
19		80 Вт			СК220-80		шт	35				



I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

## Кабельные изделия

Кабель с алюминиевыми жилами с изоляцией и оболочкой из поливинилхлоридного пластика, на напряжение 660 В, ГОСТ 16442-70, сечением :

1	3x10+1x6 кв.мм	АВВГ	М	40
2	2x2,5 кв.мм	-"-	М	830
3	3x2,5 кв.мм	-"-	М	60
4	3 x 4 кв.мм	-"-	М	30
5	2 x 4 кв.мм	-"-	М	80

Провод с алюминиевыми жилами, с полихлорвиниловой изоляцией, плоский, для скрытой прокладки, на напряжение 660 В, ГОСТ 6323-71, сечением :

6	2 x 2,5 кв.мм	АППВС	М	430
7	3 x 2,5 кв.мм	-"-	М	30
8	2 x 4 кв.мм	-"-	М	20

-----  
 I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13  
 -----

9 Провод с алюминиевой  
 жилой, с полихлорви-  
 ниловой изоляцией, на  
 напряжение 660 В,  
 ГОСТ 6323-71, сечением:  
 2,5 кв.мм АПВ м 150

10 Провод с медной жи-  
 лой, с полихлорви-  
 ниловой изоляцией, на  
 напряжение 660 В,  
 ГОСТ 6323-71, сечением:  
 1,5 кв.мм ПГВ м 100

Главный инженер проекта  
 Начальник отдела  
 Составил  
 Проверил

*Смирнов*  
*Николаев*  
*Матвеев*  
*Смирнов*

Л.Шерстякова  
 В.Гольцман  
 М.Матвеева  
 М.Смерцова

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки, с вихревым смесителем.

Главный корпус

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭОБГ.С4  
НА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЯ

Листов 4

Лист I

№ п/п	Шифр по общесо- юзной класси- фикации	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и ком- плектуемого обору- дования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, ка- тата- лог, № чер- тежа	№ по- зиции по тех- нологиче- ской схеме	Завод-изго- товитель (страна, фирма)	Еди- ница изме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес в кг		Стоимость по смете	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы	общая (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Электромонтажные изделия заводов  
Главэлектромонтажа

I		Кронштейн с вылетом 0,5 м	У114			шт	29					
2		Держатель	У25м			шт	56					
3		Подвес	К980			шт	29					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
4	Серьга для струн		KI016			шт	20					
5	Зажим люстровый		KL-2,5			шт	58					
6	Дюбель капроновый		У658			шт	116					
7	Коробка ответвитель- ная		У419			шт	60					
8	Коробка		У196			шт	70					
9	Полоса монтажная перфорированная длиной 2 м		KI06			шт	1					
10	Профиль монтажный перфорированный длиной 2 м		K238			шт	2					
II	Трубка поливинил- хлоридная		XBT-10			м	3					
	Электроустановочные изделия											
	Включатель однопо- люсный IOA, 250В:											
1	для открытой уста- новки индекс 02010					шт	17					
2	для скрытой уста- новки индекс 02230					шт	22					
3	брызгозащитный индекс 02650					шт	17					

<u>I</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>	<u>8</u>	<u>9</u>	<u>10</u>	<u>11</u>	<u>12</u>	<u>13</u>
4		Розетка штепсельная двухполюсная, IOA, 36B										
		для открытой устано- вки	У-86-PO			шт	9					
5		брызгозащитенная	У-86-РБ			шт	8					
		Розетка штепсельная двухполюсная с зазем- ляющим контактом, IO A, 250 В:										
6		для открытой уста- новки	У-94-0			шт	12					
7		для скрытой уста- новки	У-94-С			шт	9					
8		брызгозащитенная	У-94-Б			шт	4					
9		Патрон настенный	Индекс 01190			шт	4					
10		Коробка ответви- тельная	КОР-73			шт	90					
11		Коробка ответви- тельная	КОР-74			шт	90					

I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Металлы. Трубы металлические.  
Сталь полосовая, ГОСТ 103-57

I 40x40 м 6,5

2 50x4 м I

Лента стальная, ГОСТ  
6009-74

3 30x3 м 5

Труба стальная водогазо-  
проводная, ГОСТ 3262-75

4 Ц I5 м 2

Трубы неметаллические

I Труба полиэтиленовая TP6-25  
с условным давлением ПВП-I  
6 кгс/см<sup>2</sup> (среднего ти-  
па) с условным проходом  
25 мм из полиэтилена  
высокой плотности  
МРТУ № 05-917-67 м I50

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
Проверил

*Семь*  
*Кривин*  
*Матвеев*  
*Семь*

Л.Шерстякова  
В.Гольцман  
М.Матвеева  
М.Смердова

Станция очистки воды поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым  
смесителем

АЛЬБОМ У

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ  
НА АВТОМАТИЗАЦИЮ

Листов I Лист I

№ п/п	Наименование заказных спецификаций	Номер спецификации	Количество страниц
1	2	3	4

Автоматизация

1.	Приборы и средства автомати- зации	АКВГ.С1	12
2.	Щиты	АКВГ.С2	1
3.	Трубопроводная арматура	АКВГ.С3	1

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ АКВГ.СІ НА  
ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

Листов 12 Лист I

№ поз.	Обще- союз- ный шифр	Наименование параметра:Сре- да и место от- бора импульса	Пре- дель- ное значе- ние па- рамет- ра	Место уста- новки	Наименование и характери- стика	Тип дель	Колличе- ство по проекту	Фак- ти- чески	Завод изго- тов- тель	Стоимость по смете	Приме- ча- ние		
												на один аг- ре- гат	на все аг- ре- гаты
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I.		Температура воздуха	+18 <sup>0</sup> C + 3 <sup>0</sup> C	Приточ- ный воз- духовод и камера перед ка- лорифе- ром	Термометр тех- нический угло- вой изогнутый с пределами из- мерения -30 <sup>0</sup> C 50 <sup>0</sup> C и ценой деления 1 <sup>0</sup> C, длиной в верхней части 240 мм, нижней -291 мм	У-2- I- 240- 291 ГОСТ -28.23- 73	I 2		Термо- метро- вый за- вод г. Клин				



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Ia						Оправа к термометру	ГОСТ 3029-75	I	2				Термометровый завод г. Клин
2.	Температура горячей воды (из теплового пункта)	110°C	Трубопровод горячей воды		Термометр технический прямой с пределами измерения 0-150°C с ценой деления 2°C, длиной верхней части 160мм, нижней части 66мм	П-5-20-160-66 ГОСТ 2823-73	I	2					---
2a.						Оправа к термометру	ГОСТ 3029-75	I	2				---
3.	Температура обратного теплоносителя	20°C	Трубопровод обратного теплоносителя		Термометр технический прямой с пределами измерения -30°C + 50°C с ценой деления 1°C, длиной верхней части 160 мм, нижней части - 66 мм	П-2-I-160-66 ГОСТ 2823-73	I	I					---
3a						Оправа к термометру	ГОСТ 3029-75	I	I				---

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
4.	Температура воздуха перед калорифером системы II-I	+3°C	Камера пиретриформ	Термометр многозначный с индикатором	Термометр многозначный с индикатором. Предел измерения - 50°C + 50°C. Длина дистанционного капилляра 16м. Длина погружения термобаллона 315 мм	ТПГ-СК I I					Завод "Теплоконтроль" г.Казань		
5.	Температура в трубопроводе обратного теплоносителя	+70°C	Трубопровод обратного теплоносителя	Термометр манометрический показывающий с индикатором. Предел измерения +100°C. Длина дистанционного капилляра 10м, длина погружения термобаллона - 250 мм	ТПГ-СК I I						-"-		
6.	Температура приточного воздуха	18°C	Приточный воздуховод	Регулятор температуры приточного воздуха. Предельная температура от 50°C до + 35°C	ПТП-04						Орловский завод приборостроения		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7.	Давление чистой воды. Напорный патрубок	6 кгс/см <sup>2</sup>	Напорный патрубок насоса II подъема № I + 6	Манометр общего назначения без фланца с радиальным расположением присоединительного штуцера. Предел измерения 0 ± 10 кгс/см <sup>2</sup>	ОБМІ-160	I	6					Манометровый завод г. Томск	
8.	Давление воздуха, напорный патрубок	1,8 кгс/см <sup>2</sup>	Напорный воздухо-вод воздушного агрегата № 7 + 9	Манометр общего назначения без фланца с радиальным расположением присоединительного штуцера. Предел измерения 0 ± 4 кгс/см <sup>2</sup>	ОБМІ-160	I	3					" "	
9.	Давление раствора ПАА. Напорный патрубок	2 кгс/см <sup>2</sup>	Напорный патрубок насоса ПАА № II	Манометр общего назначения без фланца с радиальным расположением присоединительного штуцера. Предел измерения 0 ± 4 кгс/см <sup>2</sup>	ОБМІ-160	I	I					" "	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9а.					Разделитель мем- бранный	PM мод. 5319	I	I			Завод "Ма- нометр", г.Москва		
10.	Давление раст- вора коагулянта. Напорный патрубок	2кгс/ см <sup>2</sup>	Напор- ный па- трубок	Манометр общего назначения без фланца с радиаль- ного насоса присоединительно- качки но штуцера. коагу- лянта № 12, 13	Манометр общего назначения без фланца с радиаль- ного насоса присоединительно- качки но штуцера. Предел измерения: 0 + 4 кгс/см <sup>2</sup>	ОБМ1- -160	I	2			Маномет- ровый завод г.Томск		
10а.					Разделитель мембранный	PM мод. 5319	I	2			Завод "Ма- нометр" г.Москва		
11.	Давление ра- створа коагу- лянта. Напорный патрубок	10кгс/ см <sup>2</sup>	Напорный патрубок	Манометр обще- го назначения без фланца с ра- диальным распо- ложением присое- динительного штуцера. Предел измерения 0+16кгс/см <sup>2</sup>	Манометр обще- го назначения без фланца с ра- диальным распо- ложением присое- динительного штуцера. Предел измерения 0+16кгс/см <sup>2</sup>	ОБМ1- -160	I	2			Маномет- ровый за- вод г. Томск		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
IIa.					Разделитель мембранный	PM мод. 5319	I	2			Завод "Ма- нометр" г.Москва		
12.	Давление рас- твора ПАА. Напорный па- трубок	10кгс/ см <sup>2</sup>	Напор- ный па- трубок без фланца с насоса радиальным дозато-расположением ра ПАА присоеди- № 16, тельного шту- I7 цера.Предел измерения : 0+ 16 кгс/см <sup>2</sup>	Манометр обще- го назначения радиальным расположением присоедини- тельного шту- цера.Предел измерения : 0+ 16 кгс/см <sup>2</sup>	ОБМІ- -160	I	2			Маномет- ровый завод г.Томск			
12a.					Разделитель мембранный	PM мод. 5319	I	2			Завод "Ма- нометр" г.Москва		
13.	Давление про- мывной воды. Напорный па- трубок	2,6 кгс/ см <sup>2</sup>	Напор- ный па- трубок подка- чиваще- го насо- са № 18,19	Манометр обще- го назначения без фланца с радиальным расположением присоединитель- ного штуцера. Предел измере- ния 0+4кгс/см	ОБМІ- -160	I	2			Маномет- ровый за- вод гор. Томск			


I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
14.	Разрезание воз- духа. Всаиваю- щий патрубок	0,1 кгс/ см <sup>2</sup>	Всасы- вающий патру- бок ва- куум- насоса № 20, 21	Мановакууметр показывающий об- щего назначения без фланца с радиальным рас- положением при- соединительно- го штуцера. Предел измере- ния -1±0,6 кгс/ см <sup>2</sup>	ОЕМІ- 100	1	2				Манометро- вый завод г.Томск		
24	Давление воды, 4 кгс/ напорный па- трубок.	4 кгс/ см <sup>2</sup>	Напор- ный па- трубок дренаж- ного насоса № 22, 23	Манометр общего назначения без фланца с ради- альным располо- жением присое- динительного штуцера. Предел измерения 0± 6 кгс/см <sup>2</sup>	ОЕМІ- 160	1	2						
15.	Расход сырой воды	250 м <sup>3</sup> / час	Трубопро- вод сы- рой воды	Диафрагма ка- мерная Ду= 300 мм на услов- ное давление 6 кгс/см <sup>2</sup>	ДКБ- 300- А-1- а/б-2 ГОСТ 14321/ -73	1	1						См. оп- росный лист АКВГ-10

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I5a.		Расход сырой воды		По месту	Дифманометр мембранный бескальный взаимозаменяемый. Класс точности 2	ДМ мод. 23573		I	I		Завод "Манометр" г. Москва		См. опросный лист АКВГ-10
I5б.		"-"		Шит оператора Панель № I	Прибор электронный автоматический с дифференциально-трансформаторной измерительной схемой, показывающий, самопишущий. Предел измерения 0+320 м3/час. Скорость перемещения диаграммной ленты 240 мм/ч. Исполнение обыкновенное	КСЦ2-002		I	I		Завод "Львов-прибор"		
I6.		Расход промывной воды	900 м3/час	Трубопровод промывной воды	Диафрагма бескамерная Ду=400мм на условное давление 2,5 кгс-см2	ДБ2,5-400-6 ГОСТ 14322-73		I	I				См. опросный лист АКВГ-10

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I6a.					По месту	Дифманометр поп-лавковый показы-вающий. Шкала 0+ 1000 м3/час	Диф-780P	I	I		Завод "Теплоконтроль" г.Казань		См.оп-росный лист АБВ-10
I7.	Расход чис-той воды	160м3/час	Трубопро-вод чис-той № I (№2I)		Диафрагма камер-ная Ду==250мм на условное дав-ление 6кгс/см2	ДКБ-250-А-1а/с-2 ГССТ I432I-73		I	2				-"-
I7a.	-"	-"	По месту		Дифманометр мембранный бес-шкальный взаимо-заменяемый, класс точности I	ДМ модель 23573	I		2		Завод "Ма-нометр" г.Москва		
I7б.	-"	-"	Щит опе-ратора Панель №2		Прибор электрон-ный автоматиче-ский с дифферен-циально-трансфор-маторной измери-тельной схемой, показывающий, само-пишущий с интегри-рующим устройст-вом. Предел изме-рения 0+ 250м3/час. Скорость переме-щения диаграммной ленты 240мм/ч. Испол-нение обыкновенное	КСД2-054	I		2		Завод "Львов-прибор"		



I 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

18. Перепад давления (фильтры) 300мм По месту Дифманометр поплавковый показывающий с фотоэлектрическим сигнальным устройством. Напряжение питания 220В. Предел измерения 0± 0,63 кгс/см<sup>2</sup> ЛП- I 4 778 Завод "Теплоконтроль" г.Казань
19. Уровень воды в дренажном приемке 0,6м Н/ст П-го подъема Дренажный приемок Регулятор-сигнализатор уровня с датчиками 4В2.329.519 -2шт. 4В2.329.520 -1шт. на температуру среды до 80°С и давление до 10 кгс/см<sup>2</sup> (1 МПа) ЭРСУ-3 ТУ-25-02-678-73 I I Завод "Теплоприбор" г.Рязань
20. Уровень в резервуаре чистой воды № I (№ 2)  Н/ст. П-го подъема РЧВ № I (№ 2) Регулятор-сигнализатор уровня с датчиками 4В2.329.522 -3шт. на температуру среды до 80°С и давление до 10 кгс/см<sup>2</sup> (1 МПа) ЭРСУ-3 ТУ-25-02-678-73 I 2 -"-



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
23.	Остаточный хлор во вну- треннем тру- бопроводе чистой воды	0,3мг/л			Концентратомер автоматический потенциометри- ческий в ком- плекте:	АПК-О1М	I	I			Горьковский опытный завод "НИИ- промавто- мат"		
23а.				Щит опера- тора.	а) блок датчика			I	I				
23б				Панель З	б) вторичный прибор	КСП2-016	I	I			г. Львов		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Составил

Рук. группы

/Проверил

*Л. Шерстякова* Л. Шерстякова  
*В. Гольцман* В. Гольцман  
*Р. Набулина* Р. Набулина  
*Т. Гусева* Т. Гусева  
*Л. Афиногенова* Л. Афиногенова

90I-3-99

Станция очистки воды поверхностных  
источников с содержанием взвешенных  
веществ до 2500 мг/л производитель-  
ностью 5 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым  
смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ АКВГ.С2  
НА ШИТЫ

Листов I Лист I

№ пп	Наименование	Обозначение по ГОСТу (чертеж конструкции ТУ)	Коли- чест- но	Ч е р т е ж общего вида	монтажной схемы	Приме- чание
1	2	3	4	5	6	7
	Шит оператора					
1.	Шит блочный каркасный	ШБК (600+1000)-20ЛЛ ТУ.36.716-71	I	332	333+337	
2.	Шит односекционный каркасный	ШСК 600-100.ТУ.36. 716-71	I			
3.	Панель	ПНТ-Л-ШБК ТУ-36.761-71	I			
4.	Панель	ПНТ-П ШБК ТУ 36.716-71	I			

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Составил  
/ Рук. группы  
Проверил

*Л. Шерстякова*  
*В. Гольцман*  
*А. Абросимова*  
*Т. Гусева*  
*Л. Афиногенова*

Л. Шерстякова  
В. Гольцман  
А. Абросимова  
Т. Гусева  
Л. Афиногенова



Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ  
ПО РАЗДЕЛУ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

№ пп	Наименование	Номер	Количество листов
1.	Заказная спецификация на оборудование	ЗСО-СС-1	2
2.	Заказная спецификация на материалы	ЗСМ-СС-2	2

/ Начальник отдела *Ресевил* Саркисянц  
Гл. инженер проекта *Толмасов* Толмасов  
/ Рук. группы *Парусова* Парусова  
Составил *Речихина* Речихина

ЦНИИЭП  
Инженерного  
оборудования  
гор. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 95

90I-3-99

Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м3/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭСО-СС-I  
НА ОБОРУДОВАНИЕ

Листов 2 Лист I

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ по спецификации по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы в руб.	общая в тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Часы электропервичные	ПКЛЗ-24 ГОСТ 52232-74		Приборостроительный завод г.Орджоникидзе	шт.	1					
2.		Часы электровторичные	ВП-400-24-302к ГОСТ 52232-74		Приборостроительный завод г.Орджоникидзе	шт.	4					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.		Блок питания	БП-24/1 ТУ 3.219 006		Катов-Ивановский завод "Пром- связь"	шт	1					
4.		Аппарат телефонный АТС	ТАН/70 ГОСТ 9686-68		Телефонный завод г.Пермь	шт	3					
5.		Громкоговоритель абонентский мощ. 0,25 Вт	0,25-ГД-III ГОСТ 5961-66		МРП	шт	8					
6.		Коробка телефон- ная распредели- тельная	КРТП-10 ГОСТ 8525-67		"Промсвязь" г.Ахтырка	шт.	1					
7.		Коробка универсаль- ная ответвитель- ная	УК-2П ГОСТ 10040- -62		"Промсвязь" г.Ахтырка	шт	3					
8.		Коробка универсаль- ная ограничительная	УК-2С ГОСТ 10040- -62		: "Промсвязь" г.Ахтырка	шт	8					
9.		Радиорозетка	РШО-1 ГОСТ 8659-67		"Промсвязь" г.Ахтырка	шт	8					

1/ Начальник отдела  
Главный инженер проекта  
Рук. группы  
Составила

*Вашин*  
*Аомин*  
*Вашин*  
*Вашин*

Саркисянц  
Толмасов  
Парусова  
Речихина



Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 5,0 тыс.м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем

АЛЬБОМ У

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗСМ-СС-2  
НА МАТЕРИАЛЫ

Листов 2 Лист I

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									еди- ницы	об- щий	еди- ницы	общая в тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Кабель телефонный	ТПП10х2х х0,5 ТУ16.505. 131-75			м	10					
2.		Кабель телефонный	ТПВ10х2х х0,5 ТУ16.505. 131-75			м	80					
3.		Кабель радиотрансляционный	ПРПМ2х1,2 МРТУ 16.505. 045-70			м	100					

I	2	В	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Провод радиотран- сляционный	ПТВЖ2х х1,2 ГОСТ 10254- -75				м	100					
5.	Провод радиотран- сляционный	ПТВЖ2х0,6 ГОСТ10254- -75				м	180					
6.	Кабель силовой	АНРГ 2х4 ГОСТ 433- -73				м	15					
7.	Муфта кабельная соединительная	ИСП-12 ТУ16-538. 149-72				шт	1					
8.	Сталь угловая 50х50х5	ГОСТ 8509- -72				кг	20					
9.	Труба винипласто- вая Ø 25	ТУ6-05- 1573-72				м	6					

/ Нач.отдела

*Саркисянц* Саркисянц

Гл.инженер проекта

*Толмачев* Толмачев

/ Рук.группы

*Нарусова* Нарусова

Составила

*Речицина* Речицина