

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

| Марка-лист | Наименование | Страницы |
|------------|--|----------|
| | Титульный лист | 1 |
| | Содержание альбома | 2 |
| ТТ | Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет | 3 |
| КМ-КК-1 | Кассета керамзитобетонная | 4 |
| КМ-КК-2 | Кассета керамзитобетонная | 5 |
| | Разрезы | |
| КМ-КК-3 | Кассета керамзитобетонная | 6 |
| | Ведомость элементов | |
| | Ведомость металлоконструкций по видам профилей | |
| КМ-КК-4 | Кассета керамзитобетонная | 7 |
| | Техническая спецификация металла | |
| КМ-КК-1 | Кассета насыпная | 8 |
| КМ-КК-2 | Кассета насыпная. Разрезы. | 9 |
| КМ-КК-3 | Кассета насыпная | 10 |
| | Ведомость элементов | |
| | Ведомость металлоконструкций по видам профилей | |
| КМ-КК-4 | Кассета насыпная | 11 |
| | Техническая спецификация металла | |

| Марка-лист | Наименование | Страницы |
|------------|--|----------|
| КМ-ЕЩ-1 | Струенаправляющий щит | 12 |
| КМ-ЕЩ-2 | Струенаправляющий щит | 13 |
| | Разрезы. Ведомость элементов | |
| КМ-ЕЩ-3 | Струенаправляющий щит. | 14 |
| | Ведомость металлоконструкций по видам профилей | |
| КМ-ЕЩ-4 | Струенаправляющий щит | 15 |
| | Техническая спецификация металла | |
| КМ-Б-1 | Балт Б-1, Балт Б-2 | 16 |
| КМ-Б-2 | Техническая спецификация | 17 |
| | металла. Ведомость | |
| | металлоконструкций по видам профилей | |

Слив. и лоси, Подписи и даты В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

| | | | |
|--------|--|--|--|
| Ш.В.Ш. | | | |
| Ш.В.Ш. | | | |
| Ш.В.Ш. | | | |
| Ш.В.Ш. | | | |

| | | |
|-------------|----------|----------|
| Г.П.И. | В.В.Ш.Ш. | 25.02.86 |
| Н. контр. | В.В.Ш.Ш. | 08.03.86 |
| М.контр. | В.В.Ш.Ш. | |
| Р.к. б.к.д. | В.В.Ш.Ш. | |
| Техник | В.В.Ш.Ш. | |

ТП 901-1-48.86

Содержание
альбома

| | |
|--------------------|--------|
| Лист | Листов |
| Р | 1 |
| Госстрой СССР | |
| Укрводоканалпроект | |
| Минв | |

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее дробилку.

Привязан:

И№в №

ТП 901-1-40.86-ТТ

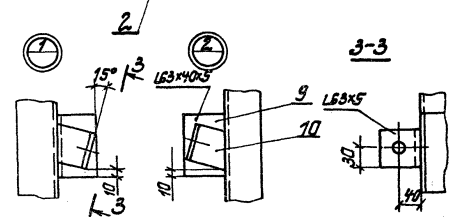
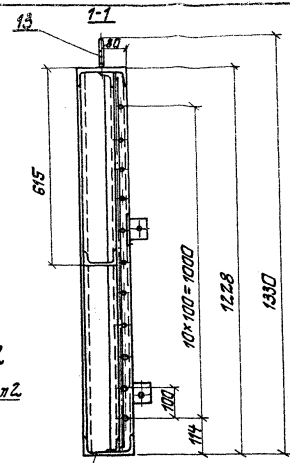
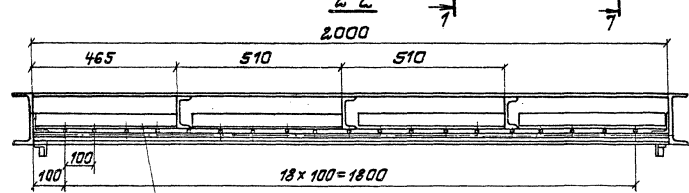
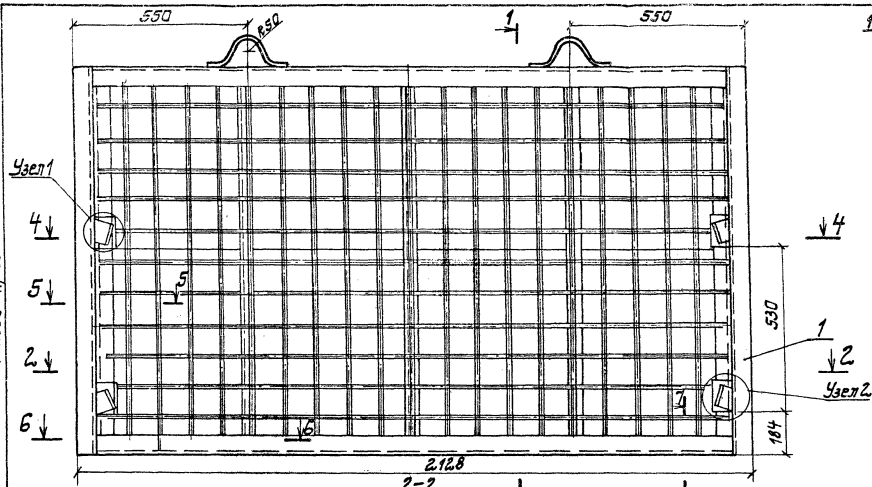
| | | | | |
|----------|-----------|-------|--|--|
| И.П. | Соловьев | 25.03 | Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет. | Исполн. Лист 1 Листов 1 Тестиров. СССР Украваджантпроект Киев |
| Л.Кассет | Соловьев | 26.03 | | |
| П.Кассет | Соловьев | | | |
| Чл.Г.К. | Литвак И. | | | |
| Техник | Бабарева | | | |

И№в №, Уплотн и в.паста, Уплотн. И№в №

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2

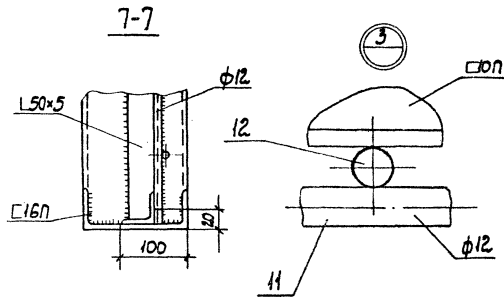
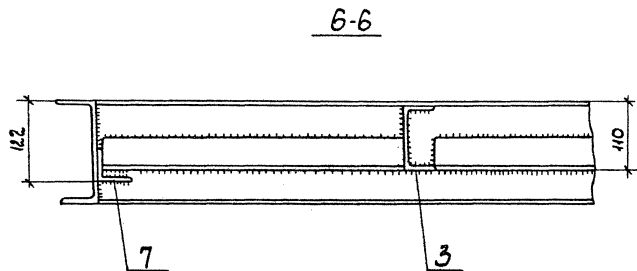
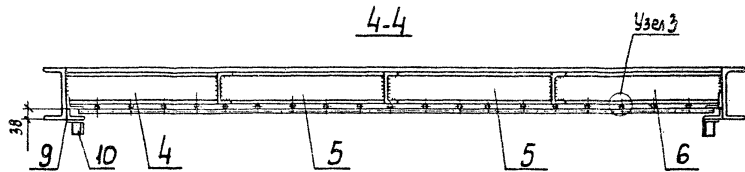
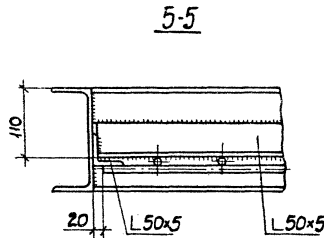


ТП901-1-48.86-КМ-КК

| | | | | | | |
|----------|-----------------|--------------------|---|--------|------|--------|
| Привязан | Г.И.П. Соловьев | Нач. отд. Разендор | Затопленные боролетники деревянные одностворчатый | Страна | Лист | Листов |
| | | | пропускательность 0,30 кв.м | Р | 1 | 4 |

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____



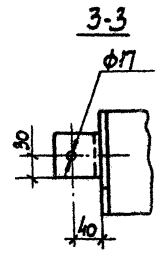
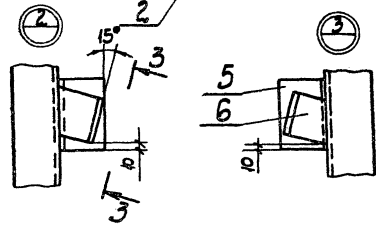
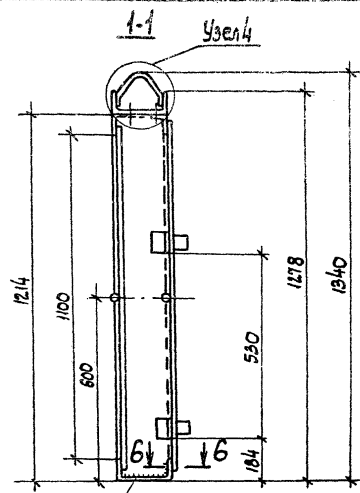
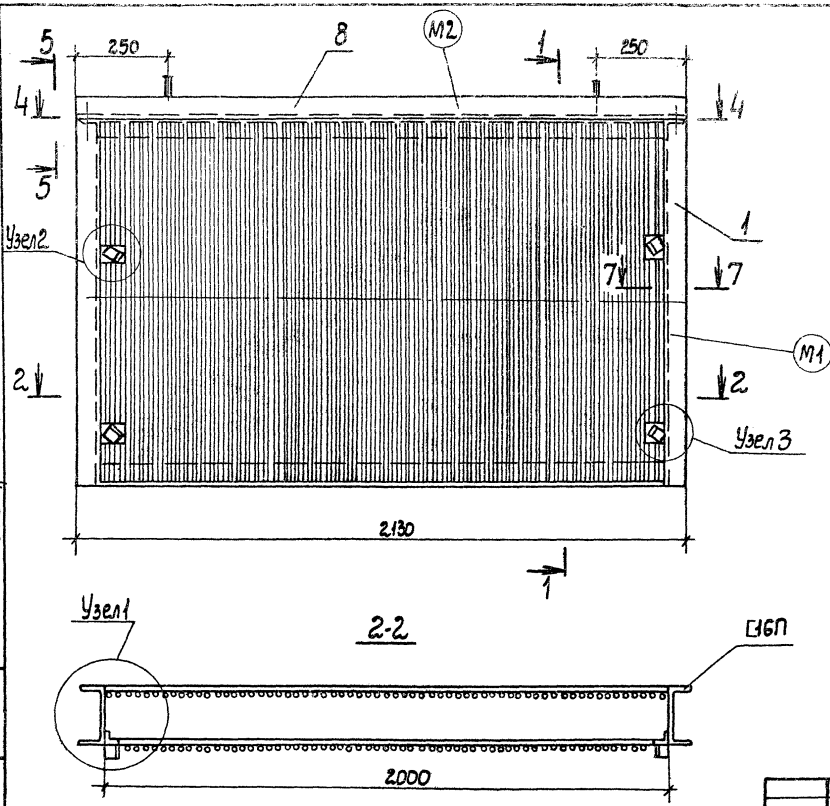
| | | | | | | | |
|-------------|----------------|-------------|----------------|--|-------|------|--------|
| | | | | ТП 901-1-4В.85-КМ-КК | | | |
| Исполн. | Проектант | Проверен | Составитель | Заглавленный водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы | Сталь | Лист | Листов |
| Иск. и маш. | Подпись и дата | Иск. и маш. | Подпись и дата | | Р | 2 | 4 |
| Иск. и маш. | | | | Густрой В.С.Р. Укрводоканалпроект Киев | | | |

0242-02

Дальность

Тубовоз проект 901-1-48.86

Имя и фамилия разработчика

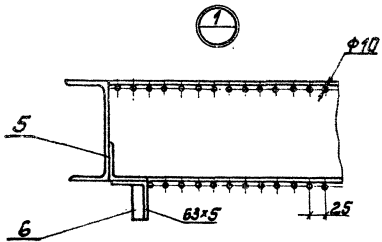
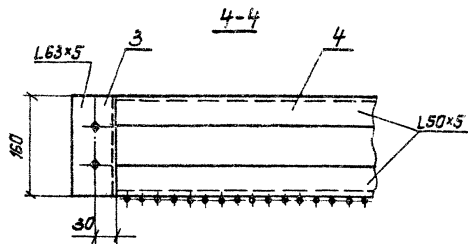


| | |
|----------|--|
| Приборам | |
| | |
| | |
| ИМВ.Н | |

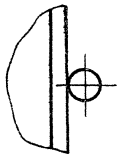
| | | |
|-----------|-----------|----------|
| ИП | Соколов | 25.01.86 |
| Нач. отд. | Терехов | 25.01.86 |
| Гл. спец. | Розенблат | |
| Н. контр. | Розенблат | |
| Рук. гр. | Дучкин | |
| Ст. инж. | Воеводина | |

| | | |
|---|------|--------|
| ТП 901-1-48.86-КМ-КН | | |
| Этапный водоприемник через элимит односторонний производительностью 0,30 м³/ч | | |
| Станд. лист | Лист | Листов |
| Р | 1 | 4 |
| Кассета насыпная | | |
| Проектный институт Укробокансипроект Киев | | |

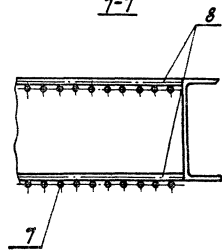
9343-02



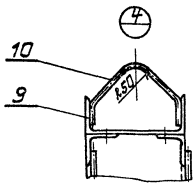
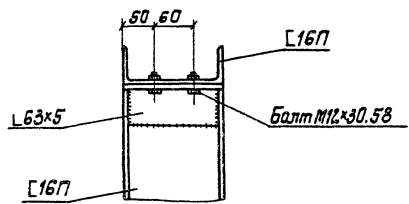
6-6



7-7



5-5



| | | | | | | | |
|----------|-----------------|-------------------|---------------------|--|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | | | ТП 901-1-48.86-КМ-КН | | | |
| Произдан | И.П.Т. Соловьев | Нач. отд. Терехов | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг |
| И.П.Т. № | Рух. гр. Луцкий | Ст. инж. Бабарина | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг | Ин. спец. Розенберг |
| | | | | Исполнение: деревянный, водостойкий, проводимость 60 от 0,30 до 0,44 м/с | | | |
| | | | | Кассета насыпная | | | |
| | | | | Разрезы | | | |
| | | | | Итого листов 4 | | | |
| | | | | Госстрой СССР | | | |
| | | | | Укравакандипроект | | | |
| | | | | Киев | | | |

Дилем II
Титовый проект 901-1-48.85

| Ведомость элементов | | | | | | | | | |
|---------------------|---------|------|---------|--------------|-------|-------|---------------|-----------------|--|
| Марка | Сечение | | | Опорные узлы | | | Марка металла | Примеч. кол. шт | |
| | Экз | Лов. | Всостав | М т.с | Н т.с | Д т.с | | | |
| M1 | Г | 1 | 16П | | | | ВетЗ пс6-1 | 2 | |
| | Г | 2 | 16П | | | | ВетЗ пс6-1 | 1 | |
| | Л | 3 | 63x5 | | | | ВетЗ кп2 | 2 | |
| | Л | 4 | 50x5 | | | | ВетЗ кп2 | 2 | |
| | Л | 5 | 63x5 | | | | ВетЗ кп2 | 4 | |
| | ∅ | 7 | φ10 | | | | ВетЗ кп2 | 160 | |
| | ∅ | 8 | φ10 | | | | ВетЗ кп2 | 2 | |
| M2 | Г | 9 | 16П | | | | ВетЗ пс6-1 | 1 | |
| | ∅ | 10 | φ16 | | | | ВетЗ кп-2 | 2 | |

| N п/п | Наименование | Масса, кг | | Масса кассеты с заполнителем, кг |
|-------|----------------------|-----------|----------|----------------------------------|
| | | Шевель | Керамзит | |
| 1 | Кассета со щебнем | 600 | | 830 |
| 2 | Кассета с керамзитом | | 110 | 400 |

| Ведомость металлоконструкций по видам профилей | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------|-------|----------------------|-------------------------|--------|---------|-------|-----------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------|----------------|---------------------------|---------------------|
| Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09 | Код конструкции | N п/п | Масса конструкций, т | По видам профилей стали | | | | | | | | | | | Всего | Калькуляц. шт. | Серия типовых конструкций | |
| | | | | Масса конструкций, т | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Всего стали | Листов | Профили | Трубы | Проволока | Сварочные материалы | Сварочные материалы | Сварочные материалы | Сварочные материалы | Сварочные материалы | Сварочные материалы | | | | Сварочные материалы |
| | | | | 0,096 | 0,021 | | 0,157 | | | | | | | | 0,0003 | 0,233 | | |

Шк. N 1001. Проект и детали в 3-х экз. шк. N 1

ТП 901-1-48.85 - КМ - КН

| | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|-----------|---------|-----------|-----------|--------|---------|--|--------------------|---|---|
| Привязан | ТП | Соколов | Горелов | Розенблат | Розенблат | Дучкин | Воробин | Заполненный водопроводный односторонний | Р | 3 | 4 |
| Шк. N | Г. Контр | Р. М. Гр. | С. Шк. | В. Шк. | В. Шк. | В. Шк. | В. Шк. | Кассета избыточная | Гострой серия | | |
| | | | | | | | | Ведомость элементов | Укрводоканалпроект | | |
| | | | | | | | | Ведомость металлоконструкций по видам профилей | Киев | | |

Техническая спецификация металла

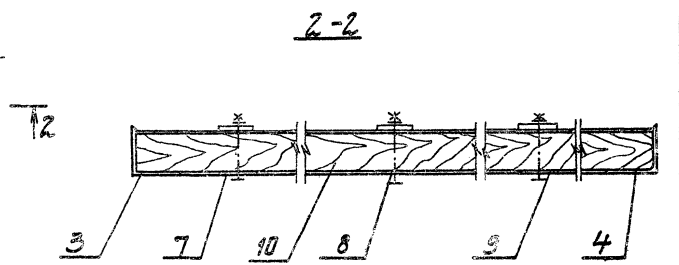
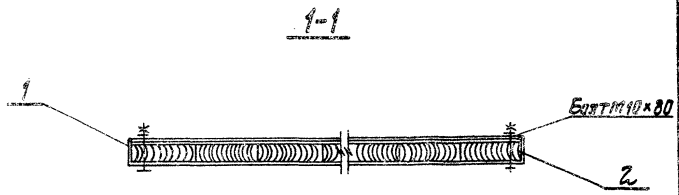
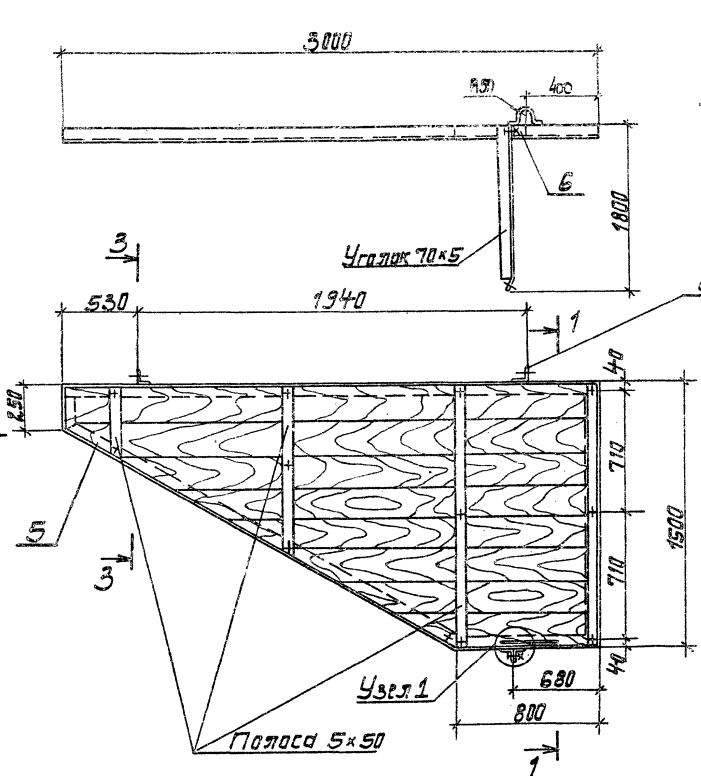
Туполов проект 901-1-48-86

| Вид профля и ГОСТ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профля | № п/п | Код | | | Длина, мм | Масса металла по элементам конструкции | | | Общая масса, т | Масса потребности в металле по кварталам изготовления этого объема | | | | Заполняет ся в 4 |
|--|---------------------------|-----------------------------|-------|---------------|------------|---------------|-----------|--|--------|--------|----------------|--|---|----|-----|------------------|
| | | | | Марка металла | Вид профля | Размер профля | | Количество шт. | М1 | М2 | | Проч. | I | II | III | |
| Швеллер ГОСТ 6240-72 | ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80 | С16П Итого | | | | 6800 | 0,065 | 0,031 | | 0,096 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72 | ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71 | L 50x5 | | | | 4050 | 0,015 | | | 0,016 | | | | | | |
| | | L 63x5 | | | | 1000 | 0,005 | | | 0,005 | | | | | | |
| | | Итого | | | | | 0,027 | | | 0,021 | | | | | | |
| Сталь круглая ГОСТ 8590-71 | ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71 | φ 10 | | | | 190000 | 0,115 | | | 0,115 | | | | | | |
| | | φ 16 | | | | 350 | | 0,0007 | | 0,0007 | | | | | | |
| | | Итого | | | | | 0,115 | 0,0007 | | 0,1157 | | | | | | |
| Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70 | ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71 | M12x30,56 | | | | 4 | | | 0,0002 | 0,0002 | | | | | | |
| | | M12,5 | | | | 4 | | | 0,0001 | 0,0001 | | | | | | |
| Итого металла | | Итого | | | | | 0,201 | 0,0317 | 0,0003 | 0,233 | | | | | | |
| В том числе по маркам металла | ВСтЗ псб-1 | | | | | | 0,065 | 0,031 | | 0,096 | | | | | | |
| | ВСтЗ кп2 | | | | | | 0,136 | 0,0007 | | 0,0134 | | | | | | |
| | ВСтЗ сп3 | | | | | | | | 0,0003 | 0,0003 | | | | | | |
| Всего при ведении к 13/72- | | | | | | 0,201 | 0,0317 | 0,0003 | 0,233 | | | | | | | |

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН

| | | |
|----------------|---|---|
| | | |
| Приказом: | ГЛП Сокольников Нач. отд. Терехов Сл. спец. Розенблюм Н.контр. Розенблюм Рук. гр. Дучкин Ст. инж. Барвандя | Затвердил: Водоприемник дережничий обособленного производительностью от 030000,4ч ³ /с |
| Классификация: | Классификация: Кассета насыпной Техническая спецификация металла | Лист 4 |
| УКВ. № | Украваканилпроект Киев | Лист 4 |



| | | | | | | | | | | |
|---------------------------|----------|-----------|---------------------|---------------------------|---------------|--------|---|--|--|--|
| ТН 901-1-48. 86 - КМ - СЩ | | | | | | | | | | |
| Материал | Гипс | Соловник | Зотрленный | Водостойник | Стальной лист | Листов | | | | |
| | Пчелы | Горючая | дерева | дерева | Р | 1 | 4 | | | |
| | Л.к.п.ч. | Резиновый | производительностью | в 0,300дм ³ /ч | | | | | | |
| | Н.к.п.ч. | Газовый | Струена | пробляющий | | | | | | |
| | Ч.к.р. | Дички | щит | | | | | | | |
| Шиф. № | Ст. инж. | Урвадзе | | | | | | | | |

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

| Вид продукции и ГОСТ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля | № п/п | Код | | | | Количество шт | Длина, м | Марка металла по элементу конструкции | | Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления | Вопросы, ответы В.И. |
|--|------------------------|------------------------------|-------|----------------|---------------|----------------------|---------------|---------------|----------|---------------------------------------|---------|--|----------------------|
| | | | | Марки металлов | Виды профилей | Условные обозначения | Классификация | | | СШ | Прочие | | |
| Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72 | ВСт3кп2 380-71 | L 70x5 | | | | | | 9,500 | 0,0458 | 0,0054 | 0,0512 | | |
| | | Уголка | | | | | | | 0,0458 | 0,0054 | 0,0512 | | |
| Сталь полусоболя ГОСТ 103-76 | ВСт3кп2 380-71 | 50x5 | | | | | | 9,300 | 0,0054 | 0,0128 | 0,0182 | | |
| | | Уголка | | | | | | | 0,0054 | 0,0128 | 0,0182 | | |
| Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70 | ВСт3сп3 ГОСТ 380-71 | M 10x80,58 | | | | | 14 | | | 0,00086 | 0,00086 | | |
| | | M 16x35,58 | | | | | 4 | | | 0,00126 | 0,00126 | | |
| | | M 10,5 | | | | | 14 | | | | 0,00016 | 0,00016 | |
| | | M 16,5 | | | | | 4 | | | | 0,00005 | 0,00005 | |
| Уголка металла в том числе по маркам металла | ВСт3кп2 ВСт3сп3 | Уголка | | | | | | | 0,0512 | 0,01953 | 0,07075 | | |
| | | Уголка | | | | | | | 0,0512 | 0,0182 | 0,0694 | | |
| | | Уголка | | | | | | | 0,0512 | 0,0133 | 0,0133 | | |
| всего потребности | | | | | | | | 0,0512 | 0,01953 | 0,07075 | | | |

Инв. № подл. Издучаст и дата. Внутр. инв. №

| | | |
|--|---|--|
| Т П 901-1-48.86-КМ-СШ | | |
| Группа ЗОН | ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец. | Сараевский Терехов Иванович Иванович Дучкин Тараревич |
| Стационарный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с | Стационарный щит | Техническая спецификация металла |
| Статус | Лист | Листов |
| Р | 4 | 4 |
| Госстандарт СССР | | Украинский проект Киев |

Техническая спецификация металла

| Вид профи- ля и ГОСТ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размеры профиля | N п/п | Код | | | Кол. шт. | Диаметр мм | Масса металла по элементам конструкции | | | | | | | | | | Объем краски л | Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой) | | | | Заполняет лицо |
|--|----------------------------|-------------------------------------|----------|--------------|----------------|-------------------|-------------|---------------|--|-------|--------------|-------|-------------|-------|--------------|-------|-----------------|--|----------------------|--|----|-----|----|-------------------|
| | | | | Марка мет | Вид профиля | Размер профиля | | | Затопленный | | Водоприемник | | Затопленный | | Водоприемник | | Дере- вянный | | | I | II | III | IV | |
| | | | | | | | | | 6-2 | 6-2 | 6-2 | 6-1 | 6-2 | 6-1 | 6-2 | 6-1 | 6-2 | | | | | | | |
| Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71 | ВСт3к2 ГОСТ 380-71 | Ø16 | | | | | | 0,449 | 0,567 | 0,704 | 0,015 | 0,243 | 0,017 | 0,284 | 0,026 | 0,682 | | | | | | | | |
| | | | | Итого | | | | 0,449 | 0,567 | 0,704 | 0,015 | 0,243 | 0,017 | 0,284 | 0,026 | 0,682 | | | | | | | | |
| Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71 | ВСт3к2 ГОСТ 380-71 | □ 36 | | | | | | 0,093 | 0,117 | 0,145 | 0,003 | 0,050 | 0,003 | 0,059 | 0,004 | 0,100 | | | | | | | | |
| | | | | Итого | | | | 0,093 | 0,117 | 0,145 | 0,003 | 0,050 | 0,003 | 0,059 | 0,004 | 0,100 | | | | | | | | |
| Итого металл | | | | | | | | 0,542 | 0,684 | 0,849 | 0,018 | 0,293 | 0,020 | 0,343 | 0,030 | 0,582 | | | | | | | | |
| Итого по мар- кам металл | ВСт3к2 ГОСТ 380-71 | | | | | | | 0,542 | 0,684 | 0,849 | 0,018 | 0,293 | 0,020 | 0,343 | 0,030 | 0,582 | | | | | | | | |

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

| Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09 | Позиция по прикуранту | N п/п | Код конструкций | Масса конструкций, т | | | | | | | | | | Кол. шт. | Серия типовых конструк- ций | |
|--|--------------------------|----------|--------------------|--|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------|--------|-------------|--------------------------------------|-------|
| | | | | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | Всего |
| | | | | Вста- ли и высокой прочности | В дуги и швеллеры | Кротно- сортная сталь | Средне- сортная сталь | Голост- листовая сталь | Легко- сортная сталь | Тонко- листовая сталь | Литые и литобриф- ные | Тросты | Прочие | | | |
| Затопленный водоприемник | | | | | | | | | | | | | | | | |

Инв. л. поол. работы и дата введ. в эк. л.

Листов И

Титовой проект 901-1-48.86

| | | | | | | |
|---------------------|-----------|-----------|---|-------------------|------|--------|
| ТП 901-1-48.86 КМ-5 | | | | | | |
| Привязан | гип | Скобнин | Затопленный водоприемник | Стадия | Лист | Листов |
| | Нач. отд. | Терехов | деревянный односторонний | Р | 2 | 2 |
| | Гл. инж. | Розенблат | производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с | Учредок Индпроект | | |
| | И. контр. | Розенблат | Техническая спецификация | Киев | | |
| | Рук. гр. | Дучицкий | металла. Ведомость металлокон- | | | |
| Инв. л. | Инж. | Резникова | струкций по видам профилей | | | |