ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-78.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия
"Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Альбом 6

Часть I Стр. I-100

СО Спецификации оборудования

24475-06
ЦЕНА 7-75

				Привязан:
Инв №				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 11 1991 года

Заказ № 7808 Тираж 130 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-78.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия
"Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Альбом 6

СО Спецификации оборудования

Разработан
проектным институтом "Гипропромсельстрой"

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта Р.С.Нажметдинов

Утвержден Главагропромнаучпроектом при Государственной комиссии Совета Министров СССР по продовольствию и закупкам
письмо от 23.11.90 № 22
Введен в действие институтом "Гипропромсельстрой" приказ от 26.11.90 № 117

© АПН ЦИТП, 1991

				Привязан:	
Инв №					

24475-06 2

Содержание альбома № 6

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа		Стр.
	ЧАСТЬ I		
	Содержание		2
I-33	ТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ	3-35
I-I3	ТК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	36-48
I-52	ОВ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	49-I00
	ЧАСТЬ 2		
I	Содержание		IOI
I-22	ВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	I02-I23
I-5	ТАП.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТАП	I24-I28
I-I8	ЭМ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	I29-I46
I-II	ЭО. СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	I47-I57
I.2	АТХ.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ	I58-I59
I-I0 I	АОВ СОI СО2	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ	I60-I70
I.2	АВК.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АВК	I7I-I72
I-3	СС.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС.	I73-I75
I-3	СС2.СО	СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2	I76-I78

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС.								
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
21-14	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК ВЦ,НН-215;РНЦ,НН-1000; ГАБАРИТЫ, ММ: 2786 X 1200 X 1500 МОЩНОСТЬ,КВТ: 12	1К62А	ШТ	796		38 1163 3135		2.000	2580.00
24- 6 17-26 21- 2 12- 7	СТАНОК НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ,ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 770 X 370 X 820 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,6	2М112	ШТ	796		38 1212 1404		4.000	120.00
21- 9	ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ,ММ-35 ГАБАРИТЫ, ММ: 1105 X 770 X 2675 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,12	2С 132	ШТ	796		38 1213		1.000	1200.00
15-32	УСТАНОВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ	ДКТБ-Р114	ШТ	796		47 7762 0013		1,000	570.00

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ГИП	НАЖМЕТДИНОВ		Т.П. 503-1-78.90
НАЧ.ОТД.	АНИСИКОВ		
ГЛ.СПЕЦ.	КАБАНОВ		
ГЛ.СПЕЦ.	ЛОМАКИН		
ИНЖ. 2К.	ИГНАТОВА		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА		

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

Стадия | Лист | Листов
РП | 1 | 33

ГИПРОСЕЛЬСТРОЙ
САРАТОВ

24475-06 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЕТАЛЕЙ,ММ 350-750								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1860 X 1150 X 2750								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,1								
21-10	СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ	3Е642	ШТ	796		38 1361 1410		1.000	1400.00
	РАЗМЕРЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО								
	ИЗДЕЛИЯ,ММ 250X630								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1745 X 1940 X 1550								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,895								
4- 6	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ	3К631	ШТ	796		33 1331 1103		1.000	46.00
	ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК								
	ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА,								
	ММ-150								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	570 X 390 X 390								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75								
15-15	СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ФАСОК	Р 108	ШТ	796		45 7762 0014		1.000	97.00
	КЛАПАНОВ И СФЕРИЧЕСКИХ								
	ТОРЦЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ								
	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА,ММ								
	7-12								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	870 X 575 X 430								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37								
15-19	ПЛАНЕТАРНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ	ОПР-1334А	ШТ	796		52 5138 6021		1.000	5.50
	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ								
	КЛАПАННЫХ ГНЕЗД ДВИГАТЕЛЕЙ								
	Д-37, Д-40,Д-62,ГАЗ,ЗИЛ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	470 X 175 X 210								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,25								
21-16	ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		20.000	1.56
25-12	РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ								
	РАВНОЧАСТОТНАЯ								
	МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СХ

ЛИСТ: 2

Альбом 5

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАГРУЗКА, КГ-350 МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ-4000 ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ-147 ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ-50								
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
15-24 20-11	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-400 ГАБАРИТЫ, ММ: 1510 X 640 X 1970 МОЩНОСТЬ, КВТ: 3	ОКС1671М	ШТ	796		52 5133 6301		2.000	645.00
15-31	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК УСИЛИЕ, КН-24 ГАБАРИТЫ, ММ: 420 X 430 X 575	Р335	ШТ	796		45 7762 0022		1.000	70.00
17-23 21-12 15-20 12- 9 24- 7	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С НОЖНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, КН-100	ОР-14575	ШТ	796		4577640068		5.000	56.10
20-13	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЭНЕРГИЯ УДАРА, КН.М -1,55 НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, КГ -80 ГАБАРИТЫ, ММ: 1560 X 830 X 1900 МОЩНОСТЬ, КВТ: 7,5	НА4129А	ШТ	796		3825112904		1.000	3190.00
	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 3

24475-06 6

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25- 2	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1565 X 1300 X 1400 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,95	КС-1	ШТ	796		3831533228		1.000	700.00
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
20- 1	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-16,2-15,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		31 5723		1.000	1410.00
17-12	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,8-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	796		315724110		2.000	1790.00
4- 2	КРАН КОНСОЛЬНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛЬЮ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-0,5 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,51	ЧЕРТЕЖ КР.463.00.00	ШТ	796		315921		1.000	
15-38	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-2,0 ГАБАРИТЫ, ММ: 3510 X 1200 X 1450 МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5	ЭТ-2047	ШТ	796		34 5313 5017		1.000	1740.00
22- 3	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,КГ-1000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА,Н-4,5 ГАБАРИТЫ, ММ: 1865 X 950 X 2185	ЭП-103КИ	ШТ	796		3453113097		1.000	2650.00
22- 2	ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ С ПОДЪЕМНОЙ	ТРП-25	ШТ	796		317112001208		1.000	112.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПЛАТФОРМОЙ								
	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-1,0								
	ВЫСОТА ПОДЪЕМА ГРУЗА,ММ-40								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1620 X 800 X 1500								
9- 6	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	Т3100-61132-13	ШТ	796		31 7421		1.000	190.00
	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-1 ВЫСОТА								
	ПОДЪЕМА,М-4								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	790 X 635 X 635								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,68								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
17-21 15-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАЗ-51А,52,53,ЗИЛ-130,164	ОРГ-5146	ШТ	796		525172		2.000	90.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1220 X 900 X 1290								
22- 4	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НА ПОДСТАВКАХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	24110.00.0.00	ШТ	796		52 5172		1.000	804.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	5916 X 900 X 5700								
22- 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ	ОРГ-1468-05-230	ШТ	796		52 5172		7.000	216,00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1400 X 500 X 2335								
12- 5 17-25 21- 1 15-22 16- 3 13- 4	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ОРГ-1468-05-320-А-00	ШТ	796		52 5172		8.000	100.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1400 X 500 X 1740								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-18.90 ТХ.СО

ЛИСТ 7

24475-06 8

Альбом 6

Подпись и дата

Инв.N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15-26	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ МОСТОВ ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1245 X 1000 X 2060	ОРГ-5112	ШТ	796		525172		1.000	70.00
15-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1515 X 765 X 1200	ОРГ-5114	ШТ.	796		525172		1.000	99.00
20- 9	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ: 1695 X 750 X 1200	ОРГ-5115	ШТ	796		525172		1.000	69.00
20- 5	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1590 X 1015 X 1800	ОРГ-5117	ШТ	796		525172		1.000	76.00
3- 5	СТЕЛЛАЖ С ВРАЩАЮЩИМИСЯ ПОЛКАМИ ДЛЯ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: X X 1600	ОРГ-5118	ШТ	796		525172		1.000	84.00
17-16 3- 6 4- 3	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕС АВТОМОБИЛЯ ОДНОЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1270 X 1135 X 1200	ОРГ-5119	ШТ	796		525172		3.000	59.00
20- 6	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РАДИАТОРОВ И БЕНЗОБАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1430 X 500 X 1800	ОРГ-5121	ШТ	796		525172		1.000	85.00
25- 4	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУШЕК И СПИНОК СИДЕНИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 2460 X 1230 X 2600	ОРГ-5122	ШТ	796		525172		1.000	250.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 6

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ: ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14- 5	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 2215 X 515 X 1200	ОРГ-5123	ШТ	796		525172		1.000	176.00
24- 2	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ: 1500 X 500 X 1860	ОРГ-1953-05-320	ШТ	796		52 5172		1.000	120.00
13- 3	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 500 X 2365	ОРГ-1468-05-280	ШТ	796		52 5172		2.000	212.00
15- 8	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 864 X 864 X 800	ОРГ-1596	ШТ	796		525177		1.000	132.00
17- 6 15- 5	ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 2000 X 500 X 150	ОРГ-1468-03-350	ШТ	796		52 5182		6.000	33.00
22- 5	ПОДСТАВКА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЯ ГАЗ-53 ГАБАРИТЫ, ММ: 1100 X 664 X 330	24112.00.000	ШТ	796		52 5182		2.000	47,00
22- 6	ПОДСТАВКА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗИЛ-130,120, УРАЛ-375 ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 800 X 300	24105.00.000	ШТ	796		52 5182		5.000	41,00
24- 5 21- 3 15-21 4- 5	ПОДСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ГАБАРИТЫ, ММ: 820 X 700 X 830	ОРГ-5143	ШТ	796		52 5172		8.000	76.00
21- 4	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ	ОРГ-5144	ШТ	796		52 5182		1.000	71.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

24475-06 10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1015 X 700 X 830								
17- 9	ПОДСТАВКА ПОД РАМУ ГРУЗОВИХ АВТОМОБИЛЕЙ	ОРГ-5160	ШТ	796		525182		1.000	42.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 675 X 1135								
17-10	ПОДСТАВКА ПОД МОСТЫ ГРУЗОВИХ АВТОМОБИЛЕЙ	ОРГ-5161	ШТ	796		525182		1.000	29.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 500 X 637								
17-31 16-21 2-12	ПОДСТАВКА ПОД КОЛЕСА ГАБАРИТЫ, ММ: 200 X 100 X 120	ОРГ-5158	ШТ	796		525182		6.000	1.50
17- 7 16-19	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-25 ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 385 X 945	70-7878-1004 ТУ 70.001.515-80	ШТ	796		52-5162-6461		7.000	50.00
17- 8 15- 4	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИЛ-130,120,ГАЗ-53А,51 ПЛАТФОРМА,ММ-1050X700 ГАБАРИТЫ, ММ: 1126 X 732 X 442	ОПТ-7353	ШТ	796		45 7722 0026		2.000	70.00
20-22	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СВАРОЧНЫХ БАЛЛОНОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 900 X 850 X 1300	4407	ШТ	796		45 7000		1.000	95.00
21-15	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ СТРУБКИ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 500 X 800	ПМ-228	ШТ	796		52 5162		1.000	15.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 8

Альбом 6

Подпись и дата | Инв.N подл.

24475-06 11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14- 4 16-13 2-13	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПОДЪЕМА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1020 X 520 X 900	4403	ШТ	796		45 7700		3.000	63.00
16-11 3- 2 17-15	ТЕЛЕЖКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 1160 X 925 X 890	П 254	ШТ	796		45 7722 0054		4.000	
16- 7 17- 4 1- 2 12- 4 15-12	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1360 X 950 X 1125	ОРГ-5365	ШТ	796		52 5186 6101		9.000	210.00
21- 6	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ НА ДВА РАБОЧИХ МЕСТА ГАБАРИТЫ, ММ: 2385 X 920 X 1076	ОРГ-5364	ШТ	796		52 5186 6051		1.000	415.00
4- 4	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 X 750 X 1600	ОРГ-5102	ШТ	796		52 5186		1.000	220.00
24- 8	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА КАРБЮРАТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 X 750 X 1110	ОРГ-5103	ШТ	796		52 5186		2.000	155.00
20-10	ВЕРСТАК ДЛЯ ЖЕСТЯНИЦКИХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ: 1880 X 1000 X 830	ОРГ-5105	ШТ	796		525186		1.000	330.00
25- 5	ВЕРСТАК СПЕЦИАЛЬНЫЙ С НИЖНИМ ОТСОСОМ ДЛЯ РАЗБОРКИ ПОДУШЕК АВТОМОБИЛЕЙ	2227БНЗТ	ШТ	796		45 7780		1.000	205.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 9

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

24475-06 12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 2000 X 1000 X 800								
25- 3	ВЕРСТАК СТОЛЯРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 2165 X 972 X 805	Р529 НЗТ	ШТ	796		45 7780		1.000	96.00
15-16 12- 8 21-11	СТОЛ МОНТАЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 800 X 600	ОРГ-1468-01-080А	ШТ	796		52 5686 6451		5.000	88.90
15- 7	СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВКИ ГАБАРИТЫ, ММ: 2400 X 800 X 800	ОРГ-1468-01-090А	ШТ	796		52 5186		1.000	103.00
14- 2	СТОЛ С ТРЕМЯ ТИГЛЯМИ ДЛЯ ЗАЛИВОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ: 2020 X 850 X 2050 МОЩНОСТЬ,КВТ: 10,5	Р-505А	ШТ	796		45 7780		1.000	284.00
23- 7	СТОЛ ЗАКРОЙНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 2200 X 1200 X 820	ОРГ-2281	ШТ	796		52 5186		1.000	98.00
12- 1	СТЕНД-ВЕРСТАК АВТОЭЛЕКТРИКА ГАБАРИТЫ, ММ: X X 1250 ДИАМЕТР, ММ: 1250	ОПР-525	ШТ	796		52 5186		1.000	146.00
20-21	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ: 1100 X 750 X 650	ОКС-7523 ТУ 70.0009.036-81	ШТ	796		52 5131 6101		1.000	200.00
13- 2	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ПРОЕКТ БИ-2278 ИНДЕКС В22-1648/1,2 ГАБАРИТЫ, ММ:	Н-40-13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	796		5611220189		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Подпись и дата | Инв.N подл.

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 10

24475-06 13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ: ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1100 X 750 X 700								
13- 5	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ: 720 X 445 X 1080	ОРГ-1468-07-110А	ШТ	796		52 5172		2.000	35.00
21- 7 17- 2 16- 6 1- 1 12- 3 15-23 14- 6 4-12 24- 1	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 430 X 1900	ОРГ-5126	ШТ	796		52 5172		10.000	120.00
25- 1	ШКАФ ДЛЯ ПОЧИНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 630 X 1900	ОРГ-5128	ШТ	796		525172		1.000	124.00
13- 1	ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРИБОРОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1670 X 530 X 1273	ОРГ-4945	ШТ	796		52 5172		1.000	142.00
21-17	ТУМБОЧКА ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 850 X 500 X 1050	27955.00.00 ТУ 70-0188-83	ШТ	796		52 5686 6761		4.000	130.00
24- 9 21- 8 16- 2 17- 3 12- 6 15- 2 4-11 20- 2	ЯЩИК ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 500 X 850	ОРГ-5133	ШТ	796		52 5675 3351		9.000	38.00
21-13 17- 1	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ:	ОРГ-5139	ШТ	796		5256753751		7.000	45.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 11

24475-06 9

Альбом 6

Подпись и дата выдачи

Инв. N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18- 3	500 X 500 X 1000								
19- 8									
20- 4									
15- 1									
20-17	ЛАРЬ ДЛЯ КУЗНЕЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ГАБАРИТЫ, ММ: 800 X 400 X 800	ОРГ-1468-07-100	ШТ	796		52 5177		1.000	34.00
37-30 16-20 2-11	ПОДНОЖКА ГАБАРИТЫ, ММ: 885 X 530 X 230	ОРГ 5155	ШТ	796		52 5482		5.000	5.00
2- 1	КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ МАСТЕРА-НАЛАДЧИКА В КОМПЛЕКТЕ: 1) УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ, 2) ВЕРСТАК, 3) ТЕЛЕЖКА, 4) СТОЙКА МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,0	ОРГ-16395 ТУ 70.0051.251-84	ШТ	796		52 5218 6361		1.000	700.00
20- 3	ЩИТ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 500 X 1800	ОРГ-5157	ШТ	796		52 5180		5.000	25.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗМЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.								
21- 5	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С РУЧНОЙ ШАБРОВКОЙ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1-1-1000X630	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3551		1.000	280.00
	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.								
25-11	МАШИНА РУЧНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	ИЭ-1023А	ШТ	796		4833311076		1.000	4.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 12

Альбом 6

Подпись и дата | Инв.N подл.

24475-06 15

Продолжение формы N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Наибольший диаметр сверла, мм-23								
	Габариты, мм: 337 X 86 X 412								
	Мощность, квт: 0,6								
20-19	Машина шлифовальная электрическая с гибким валом: диаметр круга, мм-200;	ИЗ 8201В	шт	796		48 3331		1.000	17.90
	Габариты, мм: 318 X 238 X 228								
	Мощность, квт: 1,1								
17-29	Гайковерт электромеханический	ОР-7399ГОСНИТИ	шт	796		4577650036		3.000	150.00
16-10	Габариты, мм: 2330 X 600 X 715								
2-15	Мощность, квт: 2,2								
16- 4	Гайковерт передвижной электрический напольный для гаек стремянок рессор автомобилей КАМАЗ	И-322	шт	796		45 7765 0053		2.000	150.00
2-14	Крутящий момент затяжки, кг.м-15-70								
	Габариты, мм: 1260 X 720 X 1178								
	Мощность, квт: 2,2								
16-14	Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей	ОР-12334	шт	796		52 5180		4.000	65.00
17-28	Габариты, мм: 1140 X 540 X 1200								
3- 3	Мощность, квт: 0,6								
25-10	Пила ручная электрическая дисковая по дереву	ИЭ-5107А	шт	796		48 3331 4134		1.000	6.35
	Диаметр пильного диска, мм-200								
	Габариты, мм: 360 X 310 X 240								

Привязан:

Инв. N

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Т.П.503-4-78.90 ТХ.СО

Лист 13

24475-06 16

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	мощность, квт: 1,15								
25- 9	рубанок ручной электрический ширина строгания, мм-100 габариты, мм: 440 X 215 X 190 мощность, квт: 1,05	ИЭ-5708А	шт	796		48 3331 4345		1.000	7.30
15-34 17-32 16-16 2- 8	гайковерт пневматический ударный реверсивный прямой наибольший диаметр завинчиваемой резьбы, мм-18 расход сжатого воздуха, м3/мин-0,7 габариты, мм: 261 X 64 X 175	ИП-3113А	шт	796		48 3332 5267		9.000	2.50
15-37	пневматическая дрель для притирки клапанов автомобильных двигателей диаметр головки притираемых клапа- нов, мм 20-100 габариты, мм: 292 X 72 X	2213	шт	796		45 7761 0005		1.000	1.00
	моечное оборудование.								
7- 2	моечная установка для наружной мойки автомобилей производительность л/мин-75-80, тип-передвижная габариты, мм: 1360 X 540 X 950 мощность, квт: 7,5	ДКБ-1112 0927888	шт	796		45 7711 0013		1.000	220.00
7- 1	установка для мойки грузовых автомобилей габариты, мм: 4500 X 5500 X 4000	М129	шт	796		45 7711 0029		1.000	1300.00

Привязан:

Инв. N

Т.П. 503-1-78.90 ТХ.СО

Лист 14

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

24475-06 17

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 48,5								
18- 5 7- 3	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ ДВИГАТЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ СНАРУЖИ ГАБАРИТЫ, ММ: 1400 X 600 X 2025 МОЩНОСТЬ,КВТ: 10,0	ДКБ-М203 3082924	ШТ	796		45 7711 0002		2.000	210.00
15- 6	МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ С ОГНЕВЫМ ПОДОГРЕВОМ РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ-1600X1200X1200 ГАБАРИТЫ, ММ: 2410 X 4360 X 3450 МОЩНОСТЬ,КВТ: 15,0	ОМ-1366Г-01 ОСТ 70.0001.216-84	ШТ	796		52 5122 1011		1.000	1850.00
12-10 16- 1 17-24 24-10	МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ-600X350X300 ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 650 X 1000 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,66	ОРГ-4990Б 28209	ШТ	796		52 5122 6581		4.000	150.00
7- 5	ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ОБДУВКИ ДЕТАЛЕЙ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ ГАБАРИТЫ, ММ: 148 X 25 X 175	С417 ТУ 200-РСФСР-118-1 46-81Е	ШТ	796		45 7734 0012		1.000	0.35
15- 3	ВАННА ДЛЯ РАСКОНСЕРВАЦИИ ДЕТАЛЕЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ВАННЫ,КУБ.М-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 X 1040 X 870 МОЩНОСТЬ,КВТ: 21	ОМ-5140	ШТ	796		52 5122		1.000	275.00
14- 3	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ ТИП-СТАЦИОНАРНАЯ ЕМКОСТЬ,М3-	М-301Б	ШТ	796		45 7711		1.000	155.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,17								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1295 X 550 X 1000								
9- 2	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ	Р-903	ШТ	796		45 7711		2.000	66.00
9- 3	ЕМКОСТЬ М3-0,144								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	770 X 500 X 1350								
29-12	УСТАНОВКА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ	ОМ-21605	ШТ	796		52 5122		1.000	750.00
	НАКИПИ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1210 X 610 X 1505								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55								
17-22	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ	ОМ-2871-А	ШТ	796		52 5212 1901		1.000	170.00
	СИСТЕМЫ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЕЙ	ТУ 70.0001.530.77							
	ТРАКТОРОВ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	2500 X 830 X 850								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 10,0								
24-11	УСТАНОВКА МОЕЧНАЯ	ОР-9971А	ШТ	796		52 5121 6081		1.000	370.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:	ТУ 70.0001.533-82							
	2030 X 635 X 1250								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 9,35								
	ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНОЕ								
	ОБОРУДОВАНИЕ.								
10- 1	УСТАНОВКА ДЛЯ ОКРАСКИ С	ОРГ-9306.00.000	ШТ	796		52 5625		1.000	15000.00
	СОВМЕЩЕННЫМИ ЗОНАМИ								
	РАЗМЕРЫ ТРАНСПОРТНОГО ПРОЕМА,								
	ММ-4500X4200								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	12000-X 12000 X								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 217,06								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 16

Альбом 6

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

24475-06 19

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19- 9	НАСОС ДЛЯ КРАСКИ НК-20 ГАБАРИТЫ, ММ: 215 X 1607 X	69.17 ТУ 10-10-0009.002-88	ШТ	796		52 5125		1.000	13.00
19- 3	БАК-КРАСКОМЕШАЛКА ЕМКОСТЬ, М3-0,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 500 X 500 X 1450 МОЩНОСТЬ, КВТ: 1,1	68-1203-0-0	ШТ	796		52 5125		2.000	270.00
19- 4	ШКАФ ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРОЕМ, ММ-990X730 ГАБАРИТЫ, ММ: 1150 X 900 X 2300	ПЛ-36270	ШТ	796		36 7700		1.000	265.00
19- 1	ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1635 X 625 X 1852	АБ07.049	ШТ	796		36 7740		2.000	140.00
19- 2	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ФЛЯГ ГАБАРИТЫ, ММ: 400 X 1300 X	ПЛ-51042	ШТ	796		36 7700		1.000	21.00
19- 5	БАК-МЕРНИК ЕМКОСТЬ, М3-0,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 450 X 450 X 995	68-1206-0-0	ШТ	796		52 5125		1.000	60.00
19- 6	ПОДСТАВКА ДЛЯ БАКА -МЕРНИКА ГАБАРИТЫ, ММ: 710 X 490 X 1850	68-1254-0-0	ШТ	796		52 5125		1.000	90.00
18- 2	УСТАНОВКА РАСПЫЛЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫМ МЕТОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ: 480 X 400 X 850	ЗАРЯ-1 ТУ 6-10-2052-86	ШТ	796		367249000107		1.000	25.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СС

24475-06 20

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КУЗНЕЧНОЕ,ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
20-14	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 370 X 130 X 175	НО-32	ШТ	796		52 5218 6081		1.000	32.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ.								
20-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ . КОРПУС СТАЛЬНОЙ. РАБОЧИЙ ОБЪЕМ,Л- 230 ГАБАРИТЫ, ММ: 800 X 710 X 1010	0101-ION1-66	ШТ	796		38 5611 2502		1.000	98.00
	РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
18- 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТОРОВ ВДОЛЬ МАСТЕРСКОЙ НА ЛИНИИ СБОРКИ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ЦЕПИ,КГ-1500 ДЛИНА,М-21,5	ОПТ-1326А	ШТ	796		52 5111 1731		1.000	1050,00
7- 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТОРОВ ВДОЛЬ МАСТЕРСКОЙ НА ЛИНИИ СБОРКИ ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ ЦЕПИ,КГ-1500 ДЛИНА,М-51	ОПТ-1326А	ШТ	796		52 5111 1731		1.000	1850.00
15-30	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И	Р724	ШТ	796		45 7764 0016		1.000	60.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Подпись и дата

Инв.N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОТОРОВ ТИП-НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 580 X 490 X 470	ТУ 200-РСФСР-1-30-76							
15-14	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ V-ОБРАЗНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ И КАМАЗ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ: 1840 X 1000 X 1020	Р-776	ШТ	796		45 7761 00		1.000	220.00
15-27	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ ЗАДНИХ И ПЕРЕДНИХ МОСТОВ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С ПЕРЕДВИЖНЫМИ ЗАХВАТАМИ ГАБАРИТЫ, ММ: 970 X 620 X 1070	ОПР-689 ОСТ 70.0001.154-77	ШТ	796		45 7764 0029		1.000	70.00
15-25	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕДУКТОРОВ ЗАДНИХ МОСТОВ ЗИЛ И КАМАЗ ГАБАРИТЫ, ММ: 850 X 650 X 985 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	Р-640	ШТ	796		45 7764		1.000	150.00
15-28	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 625 X 565 X 405	Р207 ТУ-200-РСФСР-1116-155-79	ШТ	796		45 7764 0004		1.000	59.00
20- 8	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ РЕССОР И РИХТОВКИ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ	Р275 ТУ-200-РСФСР-1-59-	ШТ	796		45 7764 0015		1.000	470.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом

Подпись и дата

Инв.N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1380 X 910 X 1050	76							
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,5								
17-14	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ РЕССОР ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	ПКБ-П216	ШТ	796		45 7722 0011		1.000	150.00
	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС -100								
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1450 X 850 X 860								
15-29	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ ПЕРЕДНИХ И ЗАДНИХ МОСТОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИЛ И КАЗ	2450 ТУ-200-РСФСР-1/7-2-84	ШТ	796		45 7764 0013		1.000	60.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1303 X 1184 X 1006								
13- 9	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ	ОРГ-0928	ШТ	796		45 7764 0015		1.000	55.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 880 X 800 X 1325								
20-15	СТЕНД ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ РАДИАТОРОВ	3092	ШТ	796		45 7764		1.000	600.00
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ М3/ЧАС - 13,0								
	ГАБАРИТЫ, ММ: 3000 X 1250 X 2400								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 6,2								
25- 6	СТЕНД ДЛЯ ОБИВКИ ПОДУШЕК И СПИНОК АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ И ЗИЛ	3078	ШТ	796		45 7762		1.000	249.00
	ПРИВОД ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ								
	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГ/СМ2-4								
	ГАБАРИТЫ, ММ: 980 X 965 X 1380								
15-17	СТЕНД ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ	ОР-12450	ШТ	796		45 7764		1.000	63.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: /20

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОРОБОК ПЕРЕДАЧ АВТОМОБИЛЕЙ ПРИВОД РУЧНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 560 X 500 X 910	ТУ 70.0051.147-83							
17-17	ПОСТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,КГ-5000, ВЫСОТА ПОДЪЕМА,ММ- 500 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,87	Р637	КОМП ЛЕКТ	671		45 7764 0019		1.000	1480.00
15-18	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ КАРБОРАТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1150 X 662 X 1040 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,6	Р-235 ТУ 200-РСФСР-1/11-226-82	ШТ	796		45 7764 0012		1.000	320.00
15-11	СТЕНД ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С КЛАПАНАМИ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС- 12,0 ГАБАРИТЫ, ММ: 980 X 455 X 1110	70-7826-1516 ОСТ 70.0001.154-76	ШТ	796		45 7764 0038		1.000	136.00
	ШИНОРЕМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
4-10	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН ВМЕСТИМОСТЬ,М3- 0,27 ГАБАРИТЫ, ММ: 1250 X 876 X 1640	5054	ШТ	796		45 7772		1.000	155.00
1- 8 2- 9 16-17 3- 4	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ,ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ	КИ-8903	ШТ	796		52 5137 6781		6.000	5.79

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 21

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 24

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4-14	ВРЕМЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, МИН-								
17-34	2-5								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	210 X 180 X 145								
4- 7	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР	ОВ3-48	ШТ	796		45 7772		1.000	250.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:	РСТ КАЗ.ССР 53-80							
	1000 X 450 X 1600								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,8								
4- 8	ВЕШАЛКА ДЛЯ КАМЕР	N511Н	ШТ	796		457773		1.000	53.00
	ПЕРЕДВИЖНАЯ								
	КОЛИЧЕСТВО ЯРУСОВ-2.								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1000 X 1000 X 2200								
4-15	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ	N-308	ШТ	796		4577730001		1.000	15.00
	ШИНОРЕМОНТНИКА	ТУ-200-РСФСР-1-9-1							
	ГАБАРИТЫ, ММ:	5-80Е							
	600 X 350 X 134								
4-13	ПРИВОД ШЕРОХОВАЛЬНОГО	6225	ШТ	796		4577730002		1.000	39.10
	ИНСТРУМЕНТА	ТУ-200-РСФСР-1-9-							
	ГАБАРИТЫ, ММ:	44-80Е							
	2320 X 240 X								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1								
4- 9	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ		ШТ	796		52 5136		1.000	34.00
	НАКАЧКИ ШИН								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1200 X 400 X 1200								
4- 1	СТЕНД ШИНОМОНТАЖНЫЙ	N 515	ШТ	796		45 7771 0023		1.000	800.00
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	2300 X 1650 X 950								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,0								
	СТЕНДЫ ОБКАТОЧНЫЕ И								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 22

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИСПИТАТЕЛЬНИЕ.								
20- 7	СТЕНД ДЛЯ ИСПИТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ РАДИАТОРОВ В СБОРЕ ТРАКТОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СТЕНДА, ШТ/Ч-6 ГАБАРИТЫ, ММ: 1420 X 835 X 1430 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,3	КИ-13771-ГОСНИТИ	ШТ	796		52 5152		1.000	240.00
9- 5	СТЕНД ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПИТАНИЯ ТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНДОМ, М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-250 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000 МОЩНОСТЬ,КВТ: 90	КИ-5540М ТУ70-0001-453-83	ШТ	796		52 5152 6341		1.000	2200.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ								
24-16	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ ТРУБОК НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 58 X 139 X 116	ПТ-265.10 ТУ 70.0009.108-84	ШТ	796		52 5138 5011		1.000	0.72
24-15	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ СОСТОИТ ИЗ 45 НАИМЕНОВАНИЙ	ПИМ-1878 ТУ 70 0051.326-84	КОМП ЛЕКТ	671		52 5118 1301		1.000	49.00
24- 4	СТЕНД ДЛЯ ИСПИТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ: 2870 X 860 X 2030 МОЩНОСТЬ,КВТ: 16,5	КИ-15711	ШТ	796		52 5152 6191		1.000	1300.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 23

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 26

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-24	АНАЛИЗАТОР ТОПЛИВНОЙ	К290	ШТ	796		45 7741		2.000	4.00
24-18	АППАРАТУРЫ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	280 X 125 X 210								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,019								
24-13	ПРИБОР ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И	КИ-15706-ГОСНИТИ	ШТ	796		52 5157 6011		1.000	23.00
	РЕГУЛИРОВКИ ФОРСУНОК								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	785 X 340 X 350								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,025								
24-14	ПРИБОР ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	КИ-1086	ШТ	796		52 5152 1251		1.000	17.00
	МАГНЕТАТЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ	ТУ70.0001.209-80							
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	465 X 210 X 415								
24-17	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ	ОР-15727	КОМП	671		52 5218 1081		1.000	84.00
	РЕМОНТА ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ	ТУ10-05.0001.408-87	ЛЕКТ						
24-12	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО	ОР-16309	КОМП	671		52 5110		1.000	276.00
	РЕМОНТА ФИЛЬТРОВ ГРУБОЙ И		ЛЕКТ						
	ТОНКОЙ ОЧИСТКИ								
	ГАБАРИТЫ, ММ- ВЕРСТАКА								
	820X950X1750; ВАННЫ								
	700X950X1750								
24- 3	СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	КИ-4896М	ШТ	796		52 5152 6011		1.000	345.00
	ГИДРОУСИЛИТЕЛЕЙ РУЛЕВОГО	ТУ 70.0001.697-78							
	УПРАВЛЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1140 X 780 X 1120								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 3,0								
	ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО								
	ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ								
	ПОМЕЩЕНИЙ И ТЕРРИТОРИИ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 24

Альбом 6

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25- 8	ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ,ММ 570X252X420 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0.27.	КЛ.23АМ	ШТ	796		51 1520 2004		1.000	90.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХИМЛАБОРАТОРИЙ.								
19- 7	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 600 X 900	СЛ-2	ШТ	796				1.000	50.00
	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ.								
17-36	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПИЛЕК ПОЛУОСЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ,ЗИЛ И МАЗ ГАБАРИТЫ, ММ: 260 X 225 X 520 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,86	Р-154	ШТ	796		45 7764		1.000	15.00
24-19 1-23	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ: 365 X 170 X 68	2445М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7763 0001		2.000	3.80
1-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ: 550 X 260 X 212	И135 ТУ-200-РСФСР-119-246-80Е	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0023		1.000	35.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 25

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17-35 15-35	ИНСТРУМЕНТ"МАЛЫЙ НАБОР" ГАБАРИТЫ, ММ: 430 X 225 X 40	ПИМ-1516Ф ТУ 70.0001.462-80	КОМП ЛЕКТ	671		52 5218 6121		2.000	6.20
12-15	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 ИЗДЕЛИЙ ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ.ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ.	ПИМ-1424	КОМП ЛЕКТ	671		52 5218 6471		1.000	16.00
1-20	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 30 X 90 X 255	КИ-8920	ШТ	796		52 5152		1.000	0.70
15-36	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАЗОРА МЕЖДУ КОРОМЫСЛОМ И КЛАПАНОМ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 45 X 60 X 102	КИ-9918-ГОСНИТИ	ШТ	796		52 5218 1031		1.000	0.27
15-33	СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 840 X 1250	К-245	ШТ	796		45 7743		1.000	290.00
2- 7 17-19 16- 9	УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛИВА МАСЕЛ ГАБАРИТЫ, ММ: 880 X 600 X 280	ОРГ-4946	ШТ	796		52 5172		7.000	10.00
1-14	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ:	К303	ШТ	796		45 7751 0022		1.000	56.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 26

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1150 X 818 X 1400								
1-10	ПРОГИБОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, ММ 0-10 ДЛИНА ШНУРА,М-6	КИ-8902	ШТ	796		45 7744 0003		1.000	2.00
9- 8	РАСХОДОМЕР ТОПЛИВА ДИАФРАГМЕННЫЙ (ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА) ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ. КГ/ЧАС-0-2-,0-70 ГАБАРИТЫ, ММ: 700 X 346 X 138	КИ-8940	ШТ	796		52 5257 6901		1.000	9.00
1-11	ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ ДЛИНА,ММ-946-1950	КИ-650	ШТ	796		45 7742 0039		1.000	1.73
1-15	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ: 365 X 70 X 170	179	ШТ	796		45 7741 0001		1.000	0.82
1- 9	РУКОЯТКА ДИНАМОМЕТРИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 545 X 120 X 59	131М ТУ-200-РСФСР-1-9-140-80Е	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0015		1.000	0.82
1-12	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 46 X 24 X 385	КИ-8929 ТУ 70000104574	ШТ	796		52 5218 6111		1.000	0.50
1-21	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, ММ:	К235	ШТ	796		45 7743 0014		1.000	39.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 27

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	700 X 350 X 450								
1-22	КОМПЛЕКТ ПРИБОРОВ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ТОРМОЗОВ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 500 X 425 X 176	К482 x	ШТ	796		45 7740		1.000	15.00
1-13	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ НАДПОРШНЕВОГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 95 X 65 X 85	К272	ШТ	796		45 7741 0067		1.000	2.40
1-17	ГАЗОАНАЛИЗАТОР АПИ2.840.024-01 ГАБАРИТЫ, ММ: 140 X 330 X 280 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,06	ГАИ-1 ТУ 25-05.2514-79	ШТ	796		42 1514 9501		1.000	10.50
1-19	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ: 435 X 155 X 60	К-183	ШТ	796		45 7741 0032		1.000	3.60
16-15	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГАЗОВЫХ АППАРАТОВ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ С ПЕРЕДВИЖНЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 1430 X 620 X 1580 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,5	К 277 ТУ 200-РСФСР-1/15-275-86	ШТ	796		45 7741 0138		1.000	180.00
1-16	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 180 X 28 X 28 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,02	"ЭКРАНАС" ТУ 17 МО.082.017	ШТ	796		52 5001 0000		1.000	0.15

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 28

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 31

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1- 4	ПЕРЕНОСНОЙ МОТОРТЕСТЕР КН.П-12-1	"ПРОГОН"	ШТ	796		45 7741		1.000	25.00
	ГАБАРИТЫ, ММ: 435 X 350 X 275								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 0,15								
1- 3	СТЕНД КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	КИ-8980	ШТ	796		45 7741		1.000	2900.00
	В КОМПЛЕКТЕ: А) ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ, Б) СТОЙКА, В) ТОПЛИВОМЕР-2, Г) ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДУБЛИРУЮЩИЙ								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 40,0								
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
2- 5	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	Ш5-25-3,6/4Б-3 ИС	ШТ	796		36 3192 5550		1.000	131.00
	ПОДАЧА, М3/Ч-3,6; ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, КГС/СМ2-4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1450;	П.ОМ5 ТУ 26-06-826-79							
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ТИП ПБ 42М								
	ГАБАРИТЫ, ММ: 825 X 397 X 355								
	МОЩНОСТЬ, КВТ: 1,5								
	ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
2- 4	БАК ДЛЯ МАСЛА ОБЪЕМ, М3-0,7	С-205	ШТ	796		45 7780		2.000	108.50
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1604 X 764 X 770								
1- 6	БАК РАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ МАЗУТА	9480	ШТ	796		45 7780		1.000	565.00
	ВМЕСТИМОСТЬ, М3-1,0								
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1800 X 860 X 5600								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

24475-05 32

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1- 7	БАК БЕНЗОРАЗДАТОЧНЫЙ ДЛЯ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ ВМЕСТИМОСТЬ,М3-0,3 ГАБАРИТЫ, ММ: 1350 X 520 X 3800	2254А	ШТ	796		45 7780		1.000	250.00
17-27	УСТАНОВКА ДЛЯ ВЫДАЧИ СВЕЖИХ И СБОРА ОТРАБОТАННЫХ МАСЕЛ ТИП-ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 1450 X 850 X 1260 МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,0	03-16384-ГОСНИТИ	КОМП ЛЕКТ	671		52 5272		1.000	365.00
16-12 17-11	УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРА ОТРАБОТАННОГО МАСЛА ЕМКОСТЬ БАКА,Л-63 ГАБАРИТЫ, ММ: 730 X 550 X 1080	ЦПКТБ-С-508	ШТ	796		4577330210		2.000	34.00
16-18 17-33 2-10	УСТАНОВКА МАСЛОЗАПРАВОЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 730 X 550 X 1000	С 223-1	ШТ	796		45 7733 0216		10.000	30.00
17-13 16- 5 2- 2	НАГНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ НА 4Х КОЛЕСНОЙ ТЕЛЕЖКЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,СМ/150 ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА,Л/2 ГАБАРИТЫ, ММ: 600 X 450 X 850 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55	03.18002ГОСНИТИ	ШТ	796		5252126151		3.000	54.00
2- 3	КРАН-СЧЕТЧИК ВИНТОВОЙ РАСХОДА ЖИДКОСТИ, М3/ЧАС-0,48 НОМИН. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ,КГС/СМ2- 10 ГАБАРИТЫ, ММ: 225 X 280 X 106	КС-1МП1 ТУ 25-02.071767-82	ШТ	796		42 1311 9003		4.000	2.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Подпись и дата взам. инв.N

Инв.N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1- 5	ПОДЬЕМНИК КАНАВНЫЙ	П-113	ШТ	796		45 7723 0007		7.000	160.00
16- 8	ПЕРЕДВИЖНОЙ,ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ,	ТУ 200-РСФСР-1*1-1							
2- 6	ОДНОПЛУНЖЕРНЫЙ,С РУЧНЫМ	91-78							
17-18	ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ								
	АВТОМОБИЛЕЙ								
	ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ,КГ-4000								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	1200 X 660 X 975								
17- 5	ПОДЬЕМНИК	П-133	ШТ	796		4577210021		1.000	910.00
	ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ	ТУ200-РСФСР-1*1-82							
	ДВУХСТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ	-78							
	АВТОМОБИЛЕЙ								
	ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ, КГ-2000								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	2800 X 1650 X 2610								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2								
17-20	ПОДЬЕМНИК-КОМПЛЕКТ	П-238	КОМП	671		45 7721 0029		3.000	3313.00
	ПЕРЕДВИЖНЫХ СТОЕК ДЛЯ		ЛЕКТ						
	ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И								
	АВТОБУСОВ								
	ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ КОМПЛЕКТА,								
	КГ-16000 ВЫСОТА ПОДЬЕМА,ММ-								
	1600								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 12								
3- 1	ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	ПР-42	КОМП	671		45 7721		4.000	960.00
	ПОДЬЕМНИК ДЛЯ ШИНОМОНТАЖНЫХ		ЛЕКТ						
	ПОСТОВ								
	ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ,Т -12								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	7200 X 1100 X 200								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,5								
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ,								
	УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И								
	ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ								
	ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 31

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20-18	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 2055 X 2850 X 2992 МОЩНОСТЬ,КВТ: 52	СНЗ-6.12.4/12М1 ТУ 16-531.420-79	ШТ	796		34 4211		1.000	3730.00
	ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
20-20	ОДНОПОСТОВОЙ СВАРОЧНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР ГАБАРИТЫ, ММ: 553 X 585 X 840 МОЩНОСТЬ,КВТ: 17,2	ТДМ-401У2 ТУ 16-739.254-80	ШТ	796		34 4185 1062		1.000	143.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.								
12-13	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЯКОРЕЙ, ГЕНЕРАТОРОВ И СТАРТЕРОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 380 X 160 X 170 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,07	3236	ШТ	796		45 7751 0020		1.000	12.00
1-26 12-12	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ АТЗ ГАБАРИТЫ, ММ: 365 X 310 X 128	КИ-1093	ШТ	796		52 5157 6661		2.000	8.00
12- 2	КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ АТЗ ГАБАРИТЫ, ММ: 848 X 815 X 1490 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,5	КИ-968 ТУ 70.0001.443-78	ШТ	796		52 5152 6541		1.000	260.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ: 32

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12-14	КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ПРОВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГС/СМ2-3-6 РАСХОД,Л/МИН-50 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,015	3-203	КОМПЛЕКТ	671		45 7751 0007		1.000	12.20
1-18 14- 7	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПРОВЕРЯЕМОЙ БАТАРЕИ,В-12 ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ ПЛОТНОСТИ ЭЛЕКТРОЛИТА,Г/СМ3-1.19-1.31 ГАБАРИТЫ, ММ: 320 X 210 X 300	3 412	КОМПЛЕКТ	671		45 7752 0007		2.000	6.50
14- 1	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАРТЕРНЫХ АКБ В КОМПЛЕКТЕ:КОЛОНКА ЭЛЕКТРОЛИТА,ВЫПРЯМИТЕЛЬ, КОЛЛЕКТОР,КРАН-ОГРАНИЧИТЕЛЬ, ШКАФ ЗАРЯДНЫЙ-3ШТ,БЛОК РЕЖИМОВ,ВЕРСТАК АККУМУЛЯТОРЩИКА МОЩНОСТЬ,КВТ: 8,3	ПТ-9779 ГОСНИТИ ТУ 70.0001.776-79	КОМПЛЕКТ	671		52 5214 6111		1.000	500.00
12-11	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ АВТОТРАКТОРНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 360 X 360 X 140 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,05	КИ-11380	ШТ	796				1.000	9.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТХ.СО

ЛИСТ 36

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

24475-06 36

ФОРМА N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	ПОДЬЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	КРАН ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПРОЛЕТ, М-4,5 ВЫСОТА ПОДЬЕМА, М- 3.0 1,5	1,0-5,1 ТУ 24.00.4912-88	ШТ	796		3159112100		1.000	350.00
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
2	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1360 X 950 X 1125	ОРГ-5365 ТУ 70.001.073-84	ШТ	796		52 5186 6101		1.000	210.00
3	ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 500 X 850	ОРГ-5133	ШТ	796		52 5675 3351		1.000	38.00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	НАХМЕТАНОВ		07.90
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА		06.90
НАЧ.ГР.	ГАНАФНОВА		06.90
ИНЖ. 2К.	РЯЗАНОВА		06.90
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		06.90

Т.П.503-1-18.90 ТК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 13

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ГАБАРИТЫ, ММ: 500 X 500 X 1000 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	ОРГ-1468-03-320	ШТ	796		52. 5675		1.000	30.20
5	БАК ПРОДУВОЧНЫЙ ЕМКОСТЬЮ, М3-0,7 ЕМКОСТЬ, М3-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ: 1360 X 1350 X 895	ЧЕРТЕЖ НО-01	ШТ	796				1.000	300.00
6	ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА ПРОДУВОЧНОГО БАКА ГАБАРИТЫ, ММ: 380 X 380 X 2760 КОМПРЕССОРЫ СТАЦИОНАРНЫЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ:	ЧЕРТЕЖ ТК-11	ШТ	796				1.000	34.50
7	КОМПРЕССОР ПОРШНЕВОЙ ВОЗДУШНЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М3/МИН-5. ДАВЛЕНИЕ, МПА (КГС/СМ2)-1,3 (13.0). ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А200М4У3. В КОМПЛЕКТЕ С ВОЗДУХОСБОРНИКОМ В-0,5. ГАБАРИТЫ, ММ: 1840 X 970 X 1060 МОЩНОСТЬ, КВТ: 38.00 ПРОКЛЕЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.	4ВУ1-5/13М3	КОМП ЛЕКТ	671		36 4312		2.000	825.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 2

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ.ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-50	15КЧ16П1 ТУ 26-17-1428-87	ШТ	796		37 3213 1087		2.000	
	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
9	ОГНЕТУШИТЕЛЬ ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ,Л-8,7. ДАЛЬНОСТЬ ПЕННОЙ СТРУИ,М-4; ГАБАРИТЫ, ММ: 150 X 310 X 750	ОХВП-10 ТУ 22-4720-80	ШТ	796		48 5432 2116		1.000	4.00
	СИСТЕМА СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
10	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		18.000	
11	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ, С МУФТОВЫМ И ЦАПКОВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ, ЛАТУННЫЙ ДУ,ММ-20	17Б2БК ТУ 26-07-1224-79	ШТ	796		37 1251 7005		1.000	
12	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОСЛЕ СЕБЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ, ЛАТУННЫЙ	21Б4БК ТУ 26-07-1306-82	ШТ	796		37 1251 6016		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Т.П. 503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ

24475-06 39

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Альбом 6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-25.								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
13	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		33.000	0.75
14	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		24.000	0.90
15	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		2.000	
16	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ)ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		5.000	
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
17	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0; ДУ,ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*С	ШТ	796		41 5181 0040		6.000	1.10
18	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА 0,1-1,0; ДУ,ММ-25 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 260	26-25Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0010		1.000	2.20

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 4

ВЗАМ.ИНВ.N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ.N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ,ММ-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 155 X 85 X 185	122-12(ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0032		5.000	1.10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
20	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ 1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- 10.0	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		18.000	
	СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
21	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		8.000	0.75
22	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		3.000	0.90
23	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ)ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2214 1020		2.000	
24	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,МН-15								
	СИСТЕМА МАСЛОСНАБЖЕНИЯ								
25	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, САЛЬНИКОВЫЙ, НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ СО СМАЗКОЙ ДУ,МН-40	11Ч6БКII ТУ 26-07-1193-78	ШТ	796		37 2223 2022		8.000	
	СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА								
26	КРАН ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, САЛЬНИКОВЫЙ,НАТЯЖНОЙ, МУФТОВЫЙ СО СМАЗКОЙ ДУ,МН-15	11Ч6БКII ТУ 26-07-1193-78	ШТ	796		37 2221 2013		6.000	0.65
	СИСТЕМА МАСЛОСНАБЖЕНИЯ СТЕНДА								
27	КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ, САЛЬНИКОВЫЙ, НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ СО СМАЗКОЙ ДУ,МН-40	11Ч6БКII ТУ 26-07-1193-78	ШТ	796		37 2223 2022		4.000	
	ВОДОСНАБЖЕНИЕ СТЕНДА								
28	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,МН-40	15Ч8Н2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 6

24475-06 42

ФОРМА N1

Альбом 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	2.1. МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д32Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				15.000	
	2.1.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д57Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				46.000	
	2.1.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д18Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д25Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006				10.000	
	2.1.5.								

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Привязан:

Инв.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

Лист 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.500	
	Д89Х2,0								
	2.1.6.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	ИЗ	113				0.490	
	2.1.7.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115	КГ	166				0.950	
		ГОСТ 6465-76*							
	2.1.8.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837	КГ	166				2.700	
		ТУ 6-10-1309-82							
	2.1.9.								
	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНА, ММ-0,5	ГОСТ 14918-80*	М2	055				22.000	
	СИСТЕМА СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				217.000	
	Д18Х1,6								
	2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	Д57Х2,0								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 8

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				189.000	
	Д45Х2,0								
	2.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	Д32Х1,6								
	2.5.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				245.000	
	Д25Х1,6								
	2.6.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				14.300	
	2.7.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				14.300	
	2.8.								
	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				8.230	
	2.9.								
	РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Г(1Y)-6,3-16-27-Д ГОСТ 18698-79*	М	006				120.000	
	2.10.								
	НИППЕЛЬ НЕСЪЕМНЫЙ АУ,МИ-16	16-УХЛ ОСТ 26-05-708-87	ШТ	796				40.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 9

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				54.000	
	Д60Х2,5								
	2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				50.000	
	Д48Х2,5								
	2.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	Д25Х2,2								
	2.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.000	
	Д159Х4,5								
	2.5.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	НЗ	113				0.530	
	2.6.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				4.670	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.7.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				4.670	
		ГОСТ 25129-82*							
	2.8.								
	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ	ГОСТ 14918-80*	М2	055				23.800	
	ОЦИНКОВАННАЯ								
	ТОЛЩИНА,ММ-0,5								
	СИСТЕМА МАСЛОСНАБЖЕНИЯ								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				83.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ,								
	ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ								
	Д45Х2,0								
	2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				24.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ,								
	ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ								
	Д32Х1,6								
	2.3.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115	КГ	166				0.750	
		ГОСТ 6465-76*							
	2.4.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				0.750	
		ГОСТ 25129-82*							
	2.5.								
	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				11.000	
	СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ								
	БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 44

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				59.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ,								
	ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ								
	Д18Х.,6								
	2.2.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115	КГ	166				0.720	
		ГОСТ 6465-76*							
	2.3.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				0.720	
		ГОСТ 25129-82*							
	ВОДОСНАБЖЕНИЕ СТЕНДА								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				5.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д45Х2,0								
	2.2.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115	КГ	166				0.180	
		ГОСТ 6465-76*							
	2.3.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				0.180	
		ГОСТ 25129-82*							
	МАСЛОСНАБЖЕНИЕ СТЕНДА								
	2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ,								
	ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ								
	Д45Х2,0								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 12

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				30.000	
	Д32Х1,6								
	2.3.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				0.990	
	2.4.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				0.990	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ТК.СО

ЛИСТ 13

АЛЬБОМ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ФОРМА N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
П10	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2800. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5.095-2А ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4227		1.000	20.90
П10 В9	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2800. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	В-Ц4-75 N2,5 Е2,5.095-2А ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4227		2.000	20.90
В18 П9	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО	В.Ц4-75 N3,15 Е3,15.095-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4327		2.000	31.30

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП НАХМЕТАНОВ VI.90
НАЧ.ОТД. ПОПОВА VI.90
ГЛ.СПЕЦ. ФЕДОРКИН VI.90
НАЧ.ГР. ВОЛОДЧЕНКО VI.90
Н.КОНТР. БУЛДАКОВА VI.90

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 52

ГИПРОСПЕЦСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

Альбом 6

24475-06 50

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2850. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1								
П4	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N5 Е5.090-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4520		1.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1								
П11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N5 Е5.095-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4526		1.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А90В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5								
В15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО	В.Ц4-75 N5 Е5.095-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4526		1.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5								
В24 П2,П7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.095-2Б ГОСТ 5976-73* ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4626		3.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112М4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1425. МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 2

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В31	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0ДН;ИСП.1;НАПР.ВРАЩЕНИЯ-ПРО	В.Ц4-75 N10 Е10.100-2 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132 4244		1.000	
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М6;ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-970; МОЩНОСТЬ,КВТ: 15,0								
П6 П12	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,05ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N10 Е10.105-2Б ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132 4250		2.000	421.00
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А200М6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-970; МОЩНОСТЬ,КВТ: 22								
П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕН. ЛО	В.Ц4-75 N10 Е10.110-1 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6132 4253		1.000	588.50
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А160М8; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-730 МОЩНОСТЬ,КВТ: 11								
В23 В19	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N2,5 Е2,5.110-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4241		2.000	21,30
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71А2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-2800. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75								
В22	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО	В.Ц4-75 N3,15 Е3,15.110-2 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4341		1.000	32,00
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 3

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2850.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2								
В13	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	В.Ц4-75 N4 Е4.105-2А	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4434		1.000	48.00
	1,05АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ	ТУ 22-5933-85							
	ЛО								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1410.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75								
Б5	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	В.Ц4-75 N4 Е4.110-2Б	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4441		1.000	48.50
	1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ	ТУ 22-5933-85							
	ПРО								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1410.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1								
У3,У6	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6.3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.110-1Б	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635		2.000	201.70
	1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ	ГОСТ 5976-73*							
	ПР180	ТУ 22-115-07-88							
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-950.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 3								
У4,У5 У1,У2	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N6.3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	В.Ц4-75 N6,3 Е6,3.110-1Б	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4635		4.000	201.70
	1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ	ГОСТ 5976-73*							
	Л180	ТУ 22-115-07-88							
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А112МА6; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-950.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 3								
В11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5КА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	В-Ц14-46 N5КА В5.105-1Б	КОМП ЛЕКТ	671		48 6128 5511		1.000	151.00
	0,95 АН;ИСП.1;НАПР.ВРАЩЕНИЯ-	ГОСТ 5976-73*							

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 4

АЛБОМ Б

ИНВ.N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А132S6;ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-960; МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5	ТУ22-5659-84							
В35	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ КОРРОЗИЙНОСТОЙКИЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А63В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2740. ; МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55	В.Ц4-76 N2,5К ТУ22-3640-76	КОМП ЛЕКТ	671		48 6128		1.000	
В37	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ПЫЛЕВОЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0АН; ИСП.6; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100L4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1430. МОЩНОСТЬ,КВТ: 4,0	В.ЦП6-45 N5 ТУ22-5928-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6163		1.000	
В33	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N2,5 1,0АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ В63В2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2775. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,55	В-Ц4-70 N2,5 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4942-81	КОМП ЛЕКТ	671		48 6131		1.000	18.00
В34	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ N3,15 1,0 АН;ИСП.1;НАПР.ВРАЩЕНИЯ- ЛО,ПРО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ В80А4;ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1385;	В-Ц14-46 N3,15 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-5669-84	КОМП ЛЕКТ	671		48 6128 7311		2.000	151.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1								
П3	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ ИЗ	В-06-300 N4А	КОМП	671		48 6151 4411		2.000	14.00
В38	УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ N4А	ТУ22-5862-84	ЛЕКТ						
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А56А4;								
	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-								
	1375.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0.12								
В21	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ	ВКР N4	КОМП	671		48 6171		5.000	45.00
В20	РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ	ТУ22-4952-81	ЛЕКТ						
В16	УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ								
В14	ВЫХОДА ЛОПАТОК 25 ГРАД.								
В10	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В6У2;								
	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-890.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0.25								
В36	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ	ВКР N4	КОМП	671		48 6171 4407		14.000	
В25÷	РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ	ТУ 22-115-04-87	ЛЕКТ						
В30	УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ								
В2÷В8	ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 ГРАД.								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АИР71А6У2;								
	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-910.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37								
	КАЛОРИФЕРЫ.								
	КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ	КВБ8Б-ПУЗ	ШТ	796		48 6315 2358		12.000	91.00
	МНОГОХОДОВОЙ	ТУ 22-5721-84							
	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ								
	ТЕПЛООБМЕНА, М2-25,29								
	ГАБАРИТЫ, ММ:								
	220 X 575 X 901								
	КАЛОРИФЕР	КСК3-10-02ХЛЗА	ШТ	796		48 6353 2388		1.000	68.00
	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ	ТУ 22-5757-84							
	ТЕПЛООБМЕНА, М2-28,66								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-125,27	КСК3-12-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2372		3.000	259.00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-16,34	КСК3-7-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2362		2.000	44.00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-83,12	КСК3-11-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2370		2.000	176.00
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2 -13,26	КСК3-6-02ХЛ3А ТУ22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2360		5.000	38.00
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
Р1,Р2	АГРЕГАТ ДЛЯ ОТСОСА ПЫЛИ И МЕЛКОЙ СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/ЧАС-700; ГАБАРИТЫ, ММ: 480 X 480 X 1850 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,5	ПА212М	ШТ	796		48 6320		2.000	160.00
	ФИЛЬТР ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, М3/ЧАС-1540. ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ,М2-0,22. ГАБАРИТЫ, ММ: 514 X 514 X 32	ФЯВБ ТУ 22-6121-85	ШТ	796		4863231170		12.000	4.20
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 7

24475-08 56

АЛЬБОМ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ - МЭО-40/ 25-0,25-77 ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 1000 X МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,6	КВУ1600Х1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4371		2.000	160.40
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО-16/63 -0,25-80 ГАБАРИТЫ, ММ: 600 X 1000 X МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,6	КВУ600Х1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4368		6.000	79.30
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРООБОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО 10-25-0,25-68 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,04	КВУ 1800Х1400 АУ2	ШТ	796		48 6331 43		2.000	220.70
	СИСТЕМА ВЗР								
	ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
	ФИЛЬТР ЯЧЕЙКОВЫЙ УНИФИЦИРОВАННЫЙ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ, М3/ЧАС-1540. ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО СЕЧЕНИЯ,М2-0,22. ГАБАРИТЫ, ММ: 514 X 514 X 32	ФЯВБ ТУ 22-6121-85	ШТ	796		4863231170		56.000	4.20
	ОТОПЛЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.508-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 8

Альбом 6

Подпись и дата

Инв.N подл.

24475-06 57

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,МК-15	1Ч48П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		54.000	0.75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,МК-20	1Ч48П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		28.000	0.90
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,МК-32	1Ч48П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		8.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ ДУ,МК-25	15КЧ892П3	ШТ	796		373211108201		5.000	18.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,МК-15	1Ч48П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		22.000	0.75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ,	1Ч48П2	ШТ	796		37 2212 1019		5.000	0.90

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-18.90 ОВ.СО

ЛИСТ 9

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ,ММ-20								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ,	15Б48П2	ШТ	796		37 2212 1020		25.000	
	ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ,ММ-25								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ,	15Б48П2	ШТ	796		37 2213 1035		16.000	
	ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ,ММ-32								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ,	15Б48П2	ШТ	796		37 2213 1036		6.000	
	ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
	ДУ,ММ-40								
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	25Ч940НЖ	ШТ	796		37 2251 1326		4.000	23.00
	ДВУХСЕДЕЛЬНЫЙ С	ТУ 26-07-296-82							
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ								
	МЕХАНИЗМОМ ЕСПА-02ПВ								
	ДУ,ММ-25								
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	25Ч943НЖ	ШТ	796		37 2251 1356		6.000	20.00
	ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С	ТУ 26-07-326-83							
	ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ								
	МЕХАНИЗМОМ								
	Д,ММ-15								
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С	30Ч6БР	ШТ	796		37 2115 1005		12.000	18.40
	ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ,	ТУ 26-07-1399-86							
	ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ								
	УПРАВЛЕНИЕМ								
	ДУ=50ММ								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С	30Ч6БР	ШТ	796		37 2115 1006		9.000	29.00
	ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	ТУ 26-07-1399-86							

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 10

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-80								
	ИТП								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		10.000	0.75
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		4.000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		2.000	
	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		7.000	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-25ММ	16Ч3БР ГОСТ 19500-74*	ШТ	796		37 2232 1005		1.000	
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 11

24475-06 60

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ.								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДУ,ММ-40	15С27НЖ1(К321168) ТУ 26-07-1221-79	ШТ	796		37 4213 1042		1.000	18.60
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПРУЖИННЫЙ, МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ОДНОРЫЧАЖНЫЙ Д,ММ-50	17С63НЖ26М ТУ 26-07-1406-86	ШТ	796		37 4251 7486		1.000	
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		6.000	18.40
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-80	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		6.000	29.00
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ.								
	ЗАДВИЖКА.КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-50	30С41НЖ1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1030		1.000	25.00
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ,	30С41НЖ1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1033		2.000	97.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.508-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 12

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 61

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-150								
	ЭЛЕВАТОР С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ, ГРАД. ДО 160 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,06	ЗРСА 1	КОМП ЛЕКТ	671				1.000	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ НАСТРОЙКИ - 0,6 МПА;	УРРД-М-25 ТУ25-02.160141-81	ШТ	796		42 1852 3003		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 13

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Код	Код завода-изготовителя оборудования, материала	Цена единицы тис. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1. КАЛОРИФЕРЫ.								
	2.1.1. СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ ФИЛЬТРА И РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ ГАБАРИТЫ, ММ: 950 X 2534 X 2650	А1А228.000 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796			1.000	244.50
	2.1.2. СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ ФИЛЬТРА И РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ ГАБАРИТЫ, ММ: 750 X 1750 X 1978	А1А227.000 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796			1.000	168.50
	2.1.3. СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-11 И 1 КАЛОРИФЕРОМ КСК3-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 466 X 283 X 2650	А1А191.000-02 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796			1.000	900.00
	2.1.4. СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С КАЛОРИФЕРОМ КСК3-12 ГАБАРИТЫ, ММ: 466 X 283 X 1980	А1А190.000-02 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796			1.000	520.00
	2.1.5. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А183.000	ШТ	796			1.000	336.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОБ.СО

ЛИСТ 14

Альбом 6
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 1078 X 2520 X 2645	СЕРИЯ 5.904-12							
	2.1.6. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	A1A182.000 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	185.00
	2.1.7. ПАТРУБОК	A14.M036.010-02 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	40.80
	2.1.8. ПАТРУБОК	A14.M036.010-04 СЕРИЯ 5.904-12	ШТ	796				1.000	53.30
	2.2. ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И ФИЛЬТРЫ.								
	2.2.1. ЦИКЛОН С БУНКЕРОМ, БЕЗ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ	К 12	ШТ	796				1.000	663.00
	2.3. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.3.1. ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25X0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				5.000	
	2.3.2. ДВЕРЬ НЕУТЕПЛЕННАЯ	ДС 1,25X0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				3.000	
	2.3.3. ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796				32.000	
	2.3.4. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ-2 МАССА,КГ-	В.00.00-02 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				7.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом Б

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,63								
	2.3.5. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,03	В.00.00-05 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				5.000	
	2.3.6. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,27	В.00.00-08 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				2.000	
	2.3.7. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,43	В.00.00-09 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.8. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ- 1,74	В.00.00-12 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				3.000	
	2.3.9. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ- 2,77	В.00.00-15 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.10. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-	Н.00.00-03 СЕРИЯ 5.903-38	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 16

АЛЬБОМ Б

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-06 65

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПНЛ-2 МАССА,КП-0,79								
	2.3.11. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ-1,06	Н.00.00-07 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.3.12. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ-1,24	Н.00.00-08 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				2.000	
	2.3.13. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ-1,51	Н.00.00-11 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.14. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ-1,95	Н.00.00-15 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				7.000	
	2.3.15. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ-ПНЛ-2 МАССА,КГ-3,13	Н.00.00-19 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				4.000	
	2.3.16.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П-503-1-78.90 ОВ.СО

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗОНТ КРУГЛЫЙ ДУ,ММ-200	3К.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				6.000	
	2.3.17. ЗОНТ КРУГЛЫЙ ДУ,ММ-400	3К.00.000-03 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				1.000	
	2.3.18. ДЕФЛЕКТОР N3 ДУ,ММ-315	Д315.00.000 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				2.000	
	2.3.19. ДЕФЛЕКТОР N4 ДУ,ММ-400	Д315.00.00-01 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				2.000	
	2.3.20. ДЕФЛЕКТОР N6 ДУ,ММ-630	Д315.00.000-03 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				1.000	46.50
	2.3.21. ДЕФЛЕКТОР N8 ДУ,ММ-800	Д710.00.000-01 СЕРИЯ 5.904-51	ШТ	796				3.000	104.27
	2.3.22. ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ОБЩЕОБМЕННЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ГАБАРИТЫ,ММ-250Х130	ВУР 1 СЕРИЯ 5.904-14	ШТ	796				2.000	
	2.3.23. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭП10 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				2.000	
	2.3.24. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭП11 СЕРИЯ 1.494-38	ШТ	796				7.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 18

Альбом Б

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.25.								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	ВЗПШ12	ШТ	796				3.000	
	ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	СЕРИЯ 1.494-38							
	2.3.26.								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	ВЗПШ23	ШТ	796				6.000	
	ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	СЕРИЯ 1.494-38							
	2.3.27.								
	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ	ВПК1.00.000-06	ШТ	796				1.000	
	ПЕРФОРИРОВАННЫЙ КРУГЛЫЙ	СЕРИЯ 5.904-6							
	2.3.28.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ1-2	ШТ	796				4.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	250X250 ММ								
	2.3.29.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ1-3	ШТ	796				4.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	250X400 ММ								
	2.3.30.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ1-4	ШТ	796				2.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	400X400 ММ								
	2.3.31.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ2-1	ШТ	796				11.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	150X150 ММ								
	2.3.32.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1	ШТ	796				5.000	
		СЕРИЯ 1.494-10							
	2.3.33.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р300 СХ.IY	ШТ	796				10.000	
	ГАБАРИТЫ,ММ- 340X340	СЕРИЯ 1.494-10							

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ИМ-315	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.49. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ИМ-400	УП1-03 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				3.000	77.20
	2.3.50. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ИМ-450	УП1-04 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	78.00
	2.3.51. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ИМ-710	УП1-07 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				2.000	103.00
	2.3.52. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ИМ-1000	УП1-09 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	121.30
	2.3.53. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ИМ-315	УП2-13 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	62.20
	2.3.54. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ИМ-400	УП2-14 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	84.30
	2.3.55. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ИМ-630	УП2-17 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	116.30
	2.3.56. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ, С	УП2-19	ШТ	796				1.000	122.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С КОЛЬЦОМ ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА ДУ,ММ-800	СЕРИЯ 5.904-45							
	2.3.57. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Д,ММ-250	КО СЕРИЯ 5.904-41	ШТ	796				1.000	
	2.3.58. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Д,ММ-1000	КО-06 СЕРИЯ 5.904-41	ШТ	796				3.000	25.60
	2.3.59. КРОНШТЕЙН ДЛЯ УСТАНОВКИ ОСЕВЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ 06-300 НА КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ	Б14М003.000 СЕРИЯ 1.494-30	ШТ	796				1.000	
	2.3.60. КРЕПЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРА 06-300 В ПРОЕМЕ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ	Б14М015.000 СЕРИЯ 1.494-30	ШТ	796				1.000	
	2.3.61. УСТАНОВКА ЦЕНТРОБЕЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА Ц4-75 N2,5 НА КРОВЛЕ	ВЦК2-2,5 СЕРИЯ 5.904-28	ШТ	796				1.000	215.00
	2.3.62. УСТАНОВКА ЦЕНТРОБЕЖНОГО ВЕНТИЛЯТОРА Ц4-75 N3,15 НА КРОВЛЕ	ВЦК2-3,15 СЕРИЯ 5.904-28	ШТ	796				1.000	275.00
	2.3.63. ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО С УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ	5С1Н.000.000-01 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				1.000	
	2.3.64.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 23

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 70

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО С УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ	5С1Н.000.000-05 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				1.000	
	2.3.65. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				2.000	
	2.3.66. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N2	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				76.000	
	2.3.67. ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ	АР.00.000 СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				3.000	4.30
	2.3.68. ЭЖЕКТОР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ЭИ-1	ЭИ.01.00.00 СЕРИЯ 1.494-35	ШТ	796				1.000	
	2.3.69. УСТАНОВКА ЭЖЕКТОРА НА КРОНШТЕЙНЕ	У320.0.00 СЕРИЯ 5.904-29	ШТ	796				1.000	92.00
	2.3.70. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- Д500 ТОЛЩИНА, ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				23.860	
	2.3.71. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР, ММ- Д250 ТОЛЩИНА, ММ- 1,0	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				26.400	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 24

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475, 06 71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.34. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ Р250Х250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д192.000 СЕРИЯ 5.904-49	ШТ	796				1.000	
	2.3.35. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ Р250Х400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д192.000-01 СЕРИЯ 5.904-49	ШТ	796				2.000	
	2.3.36. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ Р400Х400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.	А3Д192.000-02 СЕРИЯ 5.904-49	ШТ	796				1.000	
	2.3.37. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133.000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				8.000	
	2.3.38. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р315Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133.000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				1.000	
	2.3.39. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р400Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3Д133.000-03 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				12.000	
	2.3.40. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО	А3Д133.000-04	ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 20

Альбом 6

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

ИНВ.N ПОДЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СЕЧЕНИЯ Р500Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	СЕРИЯ 5.904-13							
	2.3.41. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р800Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД136.000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				8.000	
	2.3.42. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р1000Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗД136.000-02 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				2.000	
	2.3.43. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ ИСКРОБЕЗОПАСНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	АЗД077.000-04 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				1.000	
	2.3.44. КЛАПАН ЛЕПЕСТКОВЫЙ К ОСЕВОМУ ВЕНТИЛЯТОРУ	КЛ.00.000 СЕРИЯ 1.494-33	ШТ	796				1.000	13.40
	2.3.45. КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ024.000 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				1.000	
	2.3.46. КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	АЗЕ024.000-02 СЕРИЯ 3.904-18	ШТ	796				1.000	
	2.3.47. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-200	УП1 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				7.000	52.10
	2.3.48. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА	УП1-02	ШТ	796				2.000	57.40

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 24

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.72.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				31.100	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д200								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,0								
	2.3.73.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				13.310	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д1250								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,0								
	2.3.74.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				57.800	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д1000								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,0								
	2.3.75.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				7.500	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д900								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,0								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.76.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				118.700	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д710								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,7								
	2.3.77.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				10.700	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д630								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,7								
	2.3.78.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				55.900	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д450								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,6								
	2.3.79.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				174.840	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д400								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,6								
	2.3.80.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				57.510	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Подпись и дата взам. инв.N

Инв.N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д800 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ТУ 36-736-78							
	2.3.81. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д315 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				65.700	
	2.3.82. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д250 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				84.640	
	2.3.83. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- Д200 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				106.610	
	2.3.84. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				27.300	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 76

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д160								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,5								
	2.3.85.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				1.000	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д280								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,0								
	2.3.86.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				2.200	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ								
	ДИАМЕТР,ММ-								
	Д500								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,0								
	2.3.87.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				25.950	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	1250X1250								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,9								
	2.3.88.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				14.300	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	1600X800								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,9								
	2.3.89.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				62.510	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	1000X1000								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,7								
	2.3.90.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				9.230	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	250X250								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,5								
	2.3.91.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				29.110	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	150X250								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,5								
	2.3.92.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ	ВСН 353-86	М	006				2.000	
	СТАЛИ ГОСТ 19904-74*	ТУ 36-736-78							
	ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	500X400								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	0,7								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-18.90 ОВ.СО

ЛИСТ: 29

24475-06 78

Взам.инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.93.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 200X200 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.310	
	2.3.94.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 250X400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				6.500	
	2.3.95.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 400X400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				10.710	
	2.3.96.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 2000X2000 ТОЛЩИНА,ММ- 0,9	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				1.100	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 30

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.97.								
	ОДНОСТОРОННЯЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСОСОМ ВВЕРХ	1П9 СЕРИЯ 4.904-37	ШТ	796				2.000	
	2.3.98.								
	КОНФУЗОР	Д0.000-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				4.000	43.00
	2.3.99.								
	ПАТРУБОК	П0.000-27 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				4.000	15.00
	2.3.100.								
	ПАТРУБОК	П0.000-28 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				2.000	17.00
	2.3.101.								
	КОРОБКА	К0.000 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	70.00
	2.3.102.								
	ФЛАНЕЦ	Ф0.00-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	
	2.3.103.								
	ФЛАНЕЦ	Ф0.04-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				3.000	
	2.3.104.								
	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066.000 СЕРИЯ 5.904-20	ШТ	796				3.000	
	2.3.105.								
	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	АЗЕ066.000-06 СЕРИЯ 5.904-20	ШТ	796				3.000	
	2.3.106.								
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 Ч.	АЗЕ073.000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				2.000	
	2.3.107.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5Ч	А3Е073.000-02 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				3.000	
	2.3.108. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ С ПРЕДЕЛОМ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5Ч	А3Е075.000 СЕРИЯ 5.904-42	ШТ	796				4.000	
	2.3.109. ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	УС39А.00.000 СЕРИЯ 5.904-25	ШТ	796				1.000	27.00
	2.3.110. ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	УС39А.00.000-03 СЕРИЯ 5.904-25	ШТ	796				1.000	94.00
	2.3.111. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д038	ШТ	796				20.000	
	2.3.112. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д039	ШТ	796				10.000	
	2.3.113. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д040	ШТ	796				20.000	
	2.3.114. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д041	ШТ	796				45.000	
	2.3.115. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д043	ШТ	796				19.000	
	2.3.116. ПОДДОН ПОД КРЫШНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	А1К.080.000 СЕРИЯ 1.469-7	ШТ	796				18.000	22.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 32

Альбом 6

Подпись и дата | Взам.инв.N | Инв.N подл.

24475-06 81

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.117.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				1.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	900								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	Д1000/1727Х1075								
	2.3.118.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				1.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	600								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	Д630/1150Х602								
	2.3.119.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				1.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	1000								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	Д630/1225Х575								
	2.3.120.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				2.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	600								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	Д400/1020Х512								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.121.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				2.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	600								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	Д315/512Х512								
	2.3.122.								
	ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ	ЗВТ1.00.000-02	КОМП	671				2.000	
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч-	СЕРИЯ 1.494-2	ЛЕКТ						
	24000;СТОЯКОВ								
	ПРАВЫХ-3, ЛЕВЫХ-1								
	2.3.123.								
	ЗАВЕСА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВАЯ	ЗВТ2.00.000-02	КОМП	671				1.000	
	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч-	СЕРИЯ 1.494-2	ЛЕКТ						
	34000;СТОЯКОВ:								
	ПРАВЫХ-1, ЛЕВЫХ-1								
	2.3.124.								
	КАНАТ	3,0-Г-В-Н-140	М	006				30.000	
	2.3.125.								
	СТАЛЬ	ГОСТ 19904-74*	М2	055				3.000	
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	2,0								
	2.3.126.								
	СТАЛЬ	ГОСТ 19904-74*	М2	055				0.090	
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	2.1.								
	МАТЕРИАЛЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 34

24475-06 83

АЛЬБОМ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				51.700	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д219Х6,0								
	2.1.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				18.500	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д159Х3,2								
	2.1.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				10.360	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д108Х2,8								
	2.1.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				17.160	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д60Х2,5								
	2.1.5.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ	РСТ	М2	055				152.000	
	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	ТУ 6-11-145-80							
	2.1.6.								
	ЛОЧКИ ДЛЯ ЧИСТКИ		ШТ	796				35.000	
	2.1.7.								
	ЛОЧКИ ДЛЯ ЗАМЕРА		ШТ	796				20.000	
	2.1.8.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 35

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-06 84

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ГОСТ 5336-80*	М2	055				0.960	
	2.1.9.								
	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНА,ММ-80	ГОСТ 9573-82	М3	113				11.400	
	2.1.10.								
	ГЕРМЕТИК КРЕМНИЙ ОРГАНИЧЕСКИЙ	А ТУ 9-02-852-74	М2	055				4.000	
	2.1.11.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				480.000	
	2.1.12.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				35.500	
	2.1.13.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				35.500	
	2.1.14.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-020 ГОСТ 25129-82	КГ	166				240.000	
	2.1.15.								
	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОФП-10 ТУ 402-398-88	КГ	166				240.000	
	2.1.16.								
	РУКАВ ГИБКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ТУ 22-1.016-231-86	РII-СХ-100-2,5 ТУ 22-1.016-231-86	ШТ	796				3.000	
	2.1.17.								
	ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ТОЛЩИНА,ММ-0,1	ГОСТ 616-83	М2	055				152.000	
	2.1.18.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 36

24475-06 85

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 32Х32Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.023	
	СИСТЕМА ВЗР								
	2.1. ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	2.1.1. ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-10С ЧЕРТ.1628.00.000	ШТ	796				1.000	
	2.1.2. ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-20С ЧЕРТ.1632.00.000	ШТ	796				1.000	1335.00
	2.1.3. ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР КОЖУХОТРУБНЫЙ	ТКТБ-40С	ШТ	796				1.000	3715.00
	2.2. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.2.1. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 1984Х800 ТОЛЩИНА,ММ- 1,4	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.600	
	2.2.2. ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ	УС39А.00.000-01	ШТ	796				4.000	46.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 39

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

24475-06 86

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	СЕРИЯ 5.904-25							
	2.2.3.								
	ПАНЕЛИ ДЛЯ ПЛОСКОЙ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОВ ФЯ В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ	УС39А.00.000-07 СЕРИЯ 5.904-25	ШТ	796				2.000	205.00
	2.2.4.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 700 ГАБАРИТЫ,ММ- Д1000/1984Х2364		ШТ	796				1.000	
	2.2.5.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 400 ГАБАРИТЫ,ММ- 2176Х2694/1800Х 1400		ШТ	796				1.000	
	2.2.6.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1400 ГАБАРИТЫ,ММ- 1727Х1075/1740Х 2600		ШТ	796				1.000	
	2.2.7.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 38

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 87

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 700 ГАБАРИТЫ,ММ- 912X1337/2300X 1120		ШТ	796				1.000	
	2.2.8. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1000 ГАБАРИТЫ,ММ- 2300X1120/Д630		ШТ	796				1.000	
	2.2.9. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 1250 ГАБАРИТЫ,ММ- Д710/2300X1120		ШТ	796				1.000	
	2.2.10. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ 19904-74* ТОЛЩИНА,ММ- 1,4 ДЛИНА,ММ- 800 ГАБАРИТЫ,ММ- 1150X602/912X1337		ШТ	796				1.000	
	2.2.11. КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-178.90 ОВ.СО

ЛИСТ 39

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	1100								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	1984X800/X710								
	2.2.12.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				1.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	1700								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	1739X1337/1600X								
	1000								
	2.2.13.								
	КОНФУЗОР ИЗ СТАЛИ ГОСТ		ШТ	796				1.000	
	19904-74*								
	ТОЛЩИНА,ММ-								
	1,4								
	ДЛИНА,ММ-								
	1200								
	ГАБАРИТЫ,ММ-								
	1227X575/1739X1337								
	2.1.								
	МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1.								
	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.120	
	ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ								
	32X32X4								
	ОТОПЛЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 40

Альбом 6

ИНВ.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 89

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.1.1. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1; ДЛИНА,ММ- 1000 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЗКМ - 1,38 МАССА,КГ- 38,0	ТУ 21-26-265-88	ЗКМ	870				12.600	
			ШТ	796				9.000	
	2.1.2. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1; ДЛИНА,ММ- 2000 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЗКМ - 2,76 МАССА,КГ- 76,1	ТУ 21-26-265-88	ЗКМ	870				218.700	
			ШТ	796				81.000	
	2.1.3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР,ММ-159. ДЛИНА,ММ- 416.	А1И010.000 СЕРИЯ 5.903-2	ШТ	796				4.000	5.90
	2.1.4. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78* Д108Х2,8 ДЛИНА РЕГИСТРА,М- 5,0 КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ- ТРИ		ЗКМ	870				174.800	
			ШТ	796				19.000	
	2.1.5.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 41

Альбом Б

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 90

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и н-опросного листа	Единица изм. наим.	Единица изм. код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЗКМ	870				44.200	
			ШТ	796				8.000	
	Д108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА, М-3,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРИ								
	2.1.6.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЗКМ	870				14.700	
			ШТ	796				4.000	
	Д108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА, М-2,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРИ								
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х3,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				49.000	
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х3,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				39.000	
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				373.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д40Х2,5								
	2.2.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				162.000	
	Д25Х2,0								
	2.2.5.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.000	
	Д20Х2,0								
	2.2.6.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	Д60Х3,5								
	2.2.7.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	Д48Х3,5								
	2.2.8.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				95.000	
	Д42,3Х3,2								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 43

Альбом 6

ИНВ.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.9.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				41.000	
	Д26,8Х2,8								
	2.2.10.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.000	
	Д21,3Х2,8								
	2.2.11.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				19.000	
	2.2.12.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.400	
	2.2.13.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				2.000	
	2.2.14.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				150.000	
	2.2.15.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				24.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 44

Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.1.1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР,ММ-159. ДЛИНА,ММ-416.	А1И010.000 СЕРИЯ 5.903-2	ШТ	796				12.000	5.90
	2.2. МАТЕРИАЛЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д133Х3,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				4.000	
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д76Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				290.000	
	2.2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				160.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 45

Альбом 6

ИНВ.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.5.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	Д48Х2,5								
	2.2.6.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				172.000	
	Д40Х2,5								
	2.2.7.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				162.000	
	Д32Х2,2								
	2.2.8.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				4.000	
	Д25Х2,2								
	2.2.9.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				3.000	
	Д20Х2,0								
	2.2.10.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				43.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 46

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-06 95

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д42,3Х3,2								
	2.2.11.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				41.000	
	Д33,5Х3,2								
	2.2.12.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				40.000	
	Д60Х3,5								
	2.2.13.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	Д48Х3,5								
	2.2.14.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.000	
	Д21,3Х2,8								
	2.2.15.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Подпись и дата | Инв.N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д24,8Х2,8								
	2.2.16.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				151.000	
	2.2.17.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				4.000	
	2.2.18.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				30.000	
	2.2.19.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				30.000	
	ИТП								
	2.1.								
	ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ).								
	2.1.1.								
	ГРЯЗЕВИК АБОНЕНТСКИЙ	16-125 Т34.06 СЕРИЯ 4.903-10	ШТ	796				2.000	67,30
	2.1.								
	МАТЕРИАЛЫ								
	2.1.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				4.300	
	Д159Х4,0								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 48

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 97

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				26.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д133Х3,2								
	2.1.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				68.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д60Х2,5								
	2:1.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				30.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д89Х2,8								
	2.1.5.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				61.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д76Х2,8								
	2.1.6.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				130.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д40Х2,5								
	2.1.7.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				178.000	
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Д48Х2,5								
	2.1.8. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	Д32Х2,2								
	2.1.9. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				3.000	
	Д20,2Х2,0								
	2.1.10. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				17.000	
	Д60Х3,5								
	2.1.11. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				45.000	
	Д48Х3,5								
	2.1.12. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				33.000	
	Д42,3Х3,2								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 50

Альбом 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

24475-06 99

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.13.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	
	Д33,5Х3,2								
	2.1.14.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	Д21,3Х2,8								
	2.1.15.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				110.000	
	2.1.16.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				1.000	
	2.1.17.								
	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ	ГОСТ 9573-82	М3	113				1.200	
	2.1.18.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				20.000	
	2.1.19.								
	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				20.000	
	2.1.20.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				20.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П.503-1-78.90 ОВ.СО

ЛИСТ 51

24475-06 100

Альбом 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.21. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 50X50X5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.081	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Т.П. 503-1-78.90 ОВ.СО

Альбом 6

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

24475-06 (101)