



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 12 1991 года

Заказ № 7807 Тираж 130 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-78.90

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС  
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС“  
НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом 5

КЖИ строительные изделия

РАЗРАБОТАН

проектным институтом  
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *Шестернев* /С.А. Шестернев/  
Главный инженер проекта *Нажметдинов* /Р.С. Нажметдинов/

УТВЕРЖДЕН

Главагпромнаучпроектком  
при Государственной комиссии Совета Министров СССР  
по продовольствию и закупкам,  
письмо от 23.11.90 № 22

Введен в действие институтом „Гипропромсельстрой“  
приказ от 26.11.90 № 117

© ЦИФП Госстроя СССР, 1991

					Привязан	
Инв. №						

24475-05 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
503-1-78.90 - АР. И. 4. ТТ	Технические требования к изготовлению	
	металлических изделий	3
503-1-78.90 - АР. И. 2	Переключки 4ПБ 44-8-1	4
503-1-78.90 - АР. И. 3	Переключки 4ПБ50-8-1; 3ПБ34-4-1	4
503-1-78.90 - АР. И. 4	Изделие соединительное МС1	5
503-1-78.90 - АР. И. 5	Изделие соединительное МС2	5
503-1-78.90 - АР. И. 6	Изделия соединительные МС3, МС4	6
503-1-78.90 - АР. И. 7	Изделия соединительные МС5 ÷ МС7	6
503-1-78.90 - АР. И. 8	Изделия соединительные МС8 ÷ МС10	7
503-1-78.90 - АР. И. 9	Изделия соединительные МС11, МС12	7
503-1-78.90 - АР. И. 10	Изделия соединительные МС13, МС14	8
503-1-78.90 - АР. И. 11	Изделие соединительное МС15	8
503-1-78.90 - АР. И. 12	Изделие закладное МН1	9
503-1-78.90 - АР. И. 13	Изделие закладное МН2	9
503-1-78.90 - АР. И. 14	Патрубок стальной ПТ	10
503-1-78.90 - АР. И. 15	Каркас КР1	10
503-1-78.90 - КЖ. И. 1	Колонна 2К74-2АУ М3-а	11
503-1-78.90 - КЖ. И. 2	Колонны 2К74-2АУ М3-б; 2К74-2АУ М3-в	12
503-1-78.90 - КЖ. И. 3	Колонны 2К74-2АУ М3-г; 2К74-2АУ М3-д	13
503-1-78.90 - КЖ. И. 4	Колонны 2К74-2АУ М3-е; 2К74-2АУ М3-ж	14
503-1-78.90 - КЖ. И. 5	Колонны 2К74-2АУ М3-з; 12К75-2АУ М4-а	15
503-1-78.90 - КЖ. И. 6	Колонна 12К75-2АУ М4-б	16
503-1-78.90 - КЖ. И. 7	Колонны КФ70-1АУ-1, КФ70-1АУ-2	17
503-1-78.90 - КЖ. И. 8	Колонны 1К56-1АУ М3-а, 1К56-1АУ М3-б; 1К56-1АУ М3-в	18
503-1-78.90 - КЖ. И. 9	Колонны 10К56-1АУ М3-а; 10К56-1АУ М3-б; 10К56-1АУ М-в	19
503-1-78.90 - КЖ. И. 10	Колонны КФ58-1АУ-1; КБ11-1а; КБ5-1а	20
503-1-78.90 - КЖ. И. 11. РС	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг	21

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ. И. 12	Балки стропильные 1БСА18.2.1-6АУ-1, 1БСА18.2.1-6АУ-1; 1БСА18.2.1-9АУ-2	22
- КЖ. И. 13	Плита 1КЖС18Г-9АУ-а	23
- КЖ. И. 14	Плиты 2КЖС18Г-4АУ-Б; 1КЖС18В-9АУ-В	24
- КЖ. И. 15	Плиты 1КЖС18Г-3АУ-Г-2	
	2КЖС18В7-4АУ-г, 2КЖС18В7-4АУ-г-2	25
- КЖ. И. 16	Плиты 1КЖС18В <sup>7/7</sup> -4АУ-к-и, 2КЖС18В4-4АУ-к-ш, 1КЖС18В10-6АУ-к-м	26
- КЖ. И. 17	Плиты 1КЖС18В14-7АУ-л, 1КЖС18В10-7АУ-н; 1КЖС18В7-7АУ-п, 1КЖС18В7/7-7АУ-р	27
- КЖ. И. 18	Плиты 1КЖС18В <sup>7/7</sup> -8АУ-к-с, 1КЖС18Г-3АУ-к-т	28
- КЖ. И. 19	Плиты 3КЖС18Ф-7АУ-к-у, 3КЖС18Ф-7АУ-к-ф	29
- КЖ. И. 20	Плиты 3КЖС18Ф-5АУ-х, 3КЖС18Ф-5АУ-ц, 1КЖС18Г-3АУ-к-ш	30
- КЖ. И. 21. РС	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг	31
- КЖ. И. 22	Плиты покрытия	32
- КЖ. И. 23. РС	Ведомость расхода стали на до- полнительные закладные детали, кг	33
- КЖ. И. 24	Панели стеновые	34
- КЖ. И. 25	Плиты перекрытия	
	2П1-2АТ <sup>У</sup> Т-7, 2П1-2АТ <sup>У</sup> Т-8	35
- КЖ. И. 26	Панель перегородки ПГ60.30-1-А-1	

Привязан:

И. И. М. Р.			
Г. И. П.	Наименование	Дата	07.90
И. А. Ч. О. Д.	Зильбертов	07.90	
Г. А. С. П. Е. Ч.	Ульянова	07.90	
И. А. Ч. Г. Р.	Пегова	06.90	
И. И. И. Ч. К.	Архивич	05.90	
И. К. О. Н. Т. Р.	Ульянова	07.90	

503-1-78.90

Содержание альбома

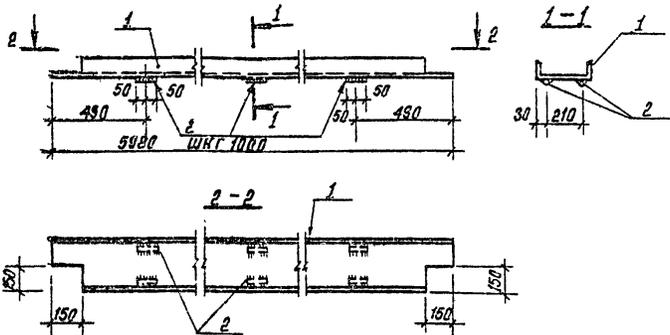
Страницы	Листы	
	1	2
РП		

ИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
Г. САРАТОВ





Альбом 5



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ед., кг
МС 1	1	27 ГОСТ 8240-89 ШВЕДЛЕР С-245 ГОСТ 27772-88* L = 5980	1	165,65
	2	Ф 8x1, ГОСТ 5781-82* L = 100	12	0,04

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

Г.И.П.	И.И.М.И.О.Ф.	Подпись	И.И.О.
Нач. отд.	Зильбертов	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. спец.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. гр.	Пегова	<i>[Signature]</i>	10.90
Инж.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	10.90
Н. Контр.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90

503-1-78.90-АР.И.4

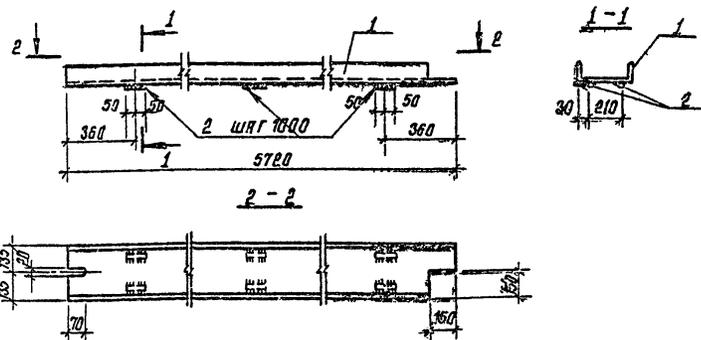
Изделие соединительное МС 1

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	166,13	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал: Сидорова *[Signature]* ФАРМАТ-4

Альбом 5



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ед., кг
МС 2	1	27 ГОСТ 8240-89 ШВЕДЛЕР С-245 ГОСТ 27772-88* L = 5720	1	158,44
	2	Ф 8x1, ГОСТ 5781-82* L = 100	12	0,04

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

Г.И.П.	И.И.М.И.О.Ф.	Подпись	И.И.О.
Нач. отд.	Зильбертов	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. спец.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90
Нач. гр.	Пегова	<i>[Signature]</i>	10.90
Инж.	Кудряшова	<i>[Signature]</i>	10.90
Н. Контр.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	10.90

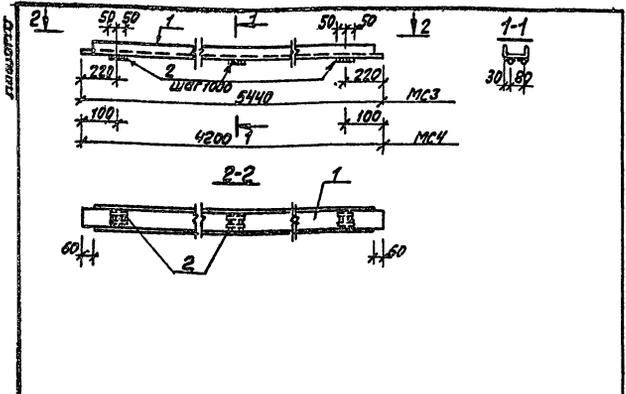
503-1-78.90-АР.И.5

Изделие соединительное МС 2

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	158,92	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал: Сидорова *[Signature]* 24475-05 6 ФАРМАТ-4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса кг
МС3	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-85 Л235 ГОСТ 27772-88 L=4200	1	41.89	42.37
	2	Ф8x11 ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04	
МС4	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-85 Л235 ГОСТ 27772-88 L=4200	1	32.34	32.74
	2	Ф8x11 ГОСТ 5781-82, L=100	10	0.04	

Привязан			
ИМЕ.Н			

Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Зубильцов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ин. спец.	Ульянова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. гр.	Петрова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж. кон.	Кудряшова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

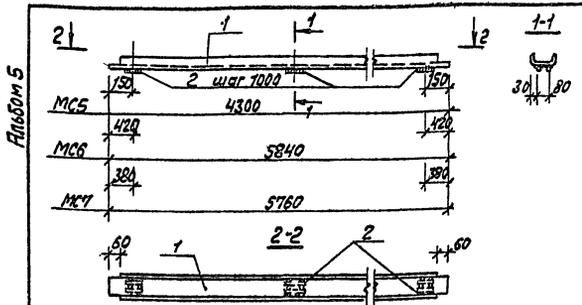
503-1-78.90 - А.И.С

Изделия соединительные  
МС3, МС4

Стадия Масса Масштаб  
РП см. табл. 1:10  
Лист Листов 7

ГИПРОПРОМСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал: Леденева Л., Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса кг
МС5	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-85 Л235 ГОСТ 27772-88 L=4300	1	33.11	33.51
	2	Ф8x11 ГОСТ 5781-82, L=100	10	0.04	
МС6	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-85 Л235 ГОСТ 27772-88 L=5760	1	45.28	45.76
	2	Ф8x11 ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04	
МС7	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-85 Л235 ГОСТ 27772-88 L=5760	1	44.35	44.83
	2	Ф8x11 ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04	

Привязан			
ИМЕ.Н			

Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Зубильцов	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ин. спец.	Ульянова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. гр.	Петрова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж. кон.	Кудряшова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

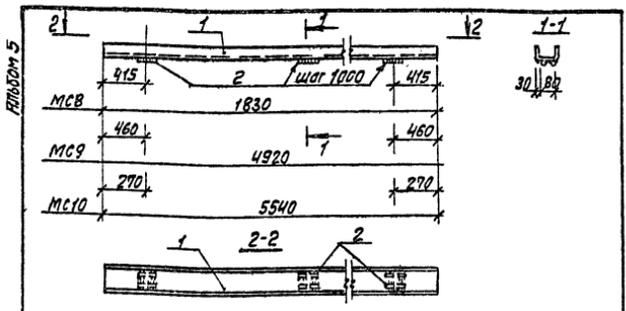
503-1-78.90 - А.И.7

Изделия соединительные  
МС5+МС7

Стадия Масса Масштаб  
РП см. табл. 1:10  
Лист Листов 7

ГИПРОПРОМСТРОЙ  
г. Саратов

24475-05 7 Копировал: Леденева Л., Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Масса кг.
МСВ	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=1830	1	14.09	14.25
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82, L=100	4	0.04	
МС9	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=4920	1	37.88	38.28
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82, L=100	10	0.04	
МС10	1	Швеллер 140x60x4 ГОСТ 8278-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=5540	1	42.66	43.14
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04	

Привязан:


ИНС.Н

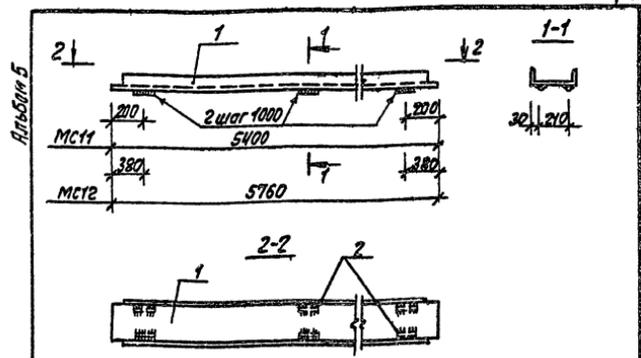
Г/П	Наименование	Единица	Количество
Нач. отд.	Зильбертве	шт.	1
Пл. спец.	Ульянова	шт.	1
Нач. гр.	Петрова	шт.	1
Нач. кот.	Курочкина	шт.	1

503-1-78.90-АР.И.В

Изделия соединительные МСВ+МС10

Студия	Масса	Масштаб
РП	ст. табл.	1:10
Лист 1 из 1		
ГНПРОМСТРОЙ г.Саратов		

Копиробал: Леденева Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Масса кг.
МС11	1	Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=5400	1	149.6	150.06
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04	
МС12	1	Швеллер 27 ГОСТ 8240-89 С235 ГОСТ 27772-88 L=5760	1	159.55	160.03
	2	Ф 8 АТ ГОСТ 5781-82, L=100	12	0.04	

Привязан:


ИНС.Н

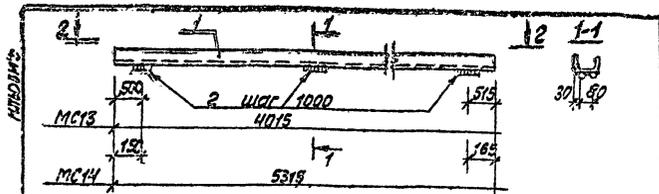
Г/П	Наименование	Единица	Количество
Нач. отд.	Зильбертве	шт.	1
Пл. спец.	Ульянова	шт.	1
Нач. гр.	Петрова	шт.	1
Нач. кот.	Курочкина	шт.	1

503-1-78.90-АР.И.В

Изделия соединительные МС11, МС12

Студия	Масса	Масштаб
РП	ст. табл.	1:10
Лист 1 из 1		
ГНПРОМСТРОЙ г.Саратов		

Копиробал: Леденева Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса кг
MC13	1	Швеллер №23 ГОСТ 7772-88 L=4015	1	30.92	31.24
	2	Ф887 ГОСТ 5781-82 L=100	8	0.04	
MC14	1	Швеллер №23 ГОСТ 7772-88 L=5318	1	40.92	41.40
	2	Ф887 ГОСТ 5781-82 L=100	12	0.04	

Прибылан:

И№.N

503-1-78.90 -АР.И.10

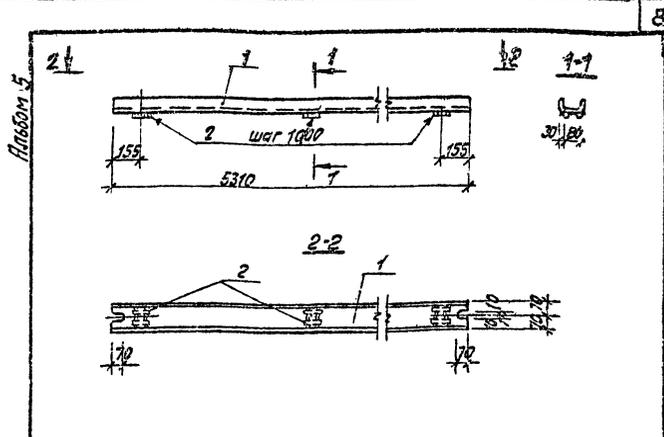
Изделия соединительные  
MC13, MC14

Листов 1 Масса 41.40

Лист 1 Листов 7

ГНПРОПРОМСТРОЙ  
г. Саратов

Копирайт: Леденева Л. Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг
MC15	1	Швеллер №23 ГОСТ 7772-88 L=5310	1	40.89
	2	Ф887 ГОСТ 5781-82 L=100	12	0.04

Прибылан:

И№.N

503-1-78.90 -АР.И.11

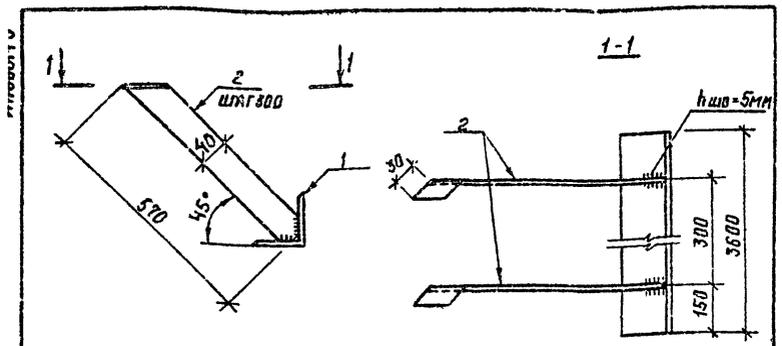
Изделия соединительные  
MC15

Листов 1 Масса 41.37

Лист 1 Листов 7

ГНПРОПРОМСТРОЙ  
г. Саратов

24475-05 :3 Копирайт: Леденева Л. Формат А4



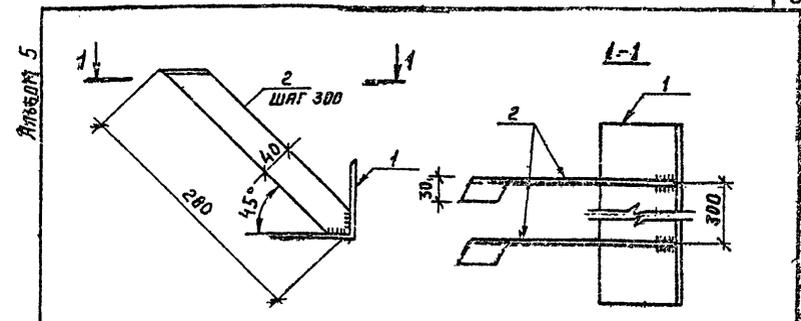
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.
МН1	1	Уголок 100*100*8 Б ГОСТ 8503-36 С 245 ГОСТ 21772-88* L-3600	1	43,92
	2	Лист 5*40*310-Б ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 21772-88*	12	0,94

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	Нажметанов	07.90
Нач. ОТД	Зильбертов	07.90
Гл. спец.	Ульянова	06.90
Нач. ГР.	Пегова	05.90
Инж. (кат)	Кудряшова	05.90
Арх. Штат	Ашарова	05.90
Н. контр.	Ульянова	06.90

503-1-78.90-АР. И. 12		
Изделие закладное МН1	Станд. масса	Масштаб
	РП 55,2	—
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: САВНИА СоЛ ФОРМАТ А4



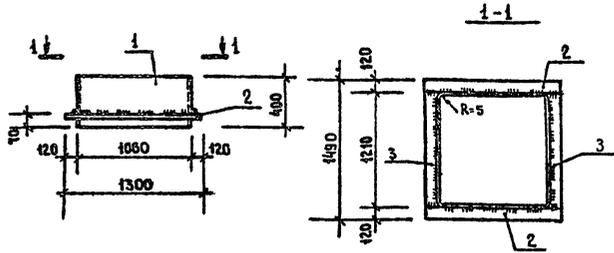
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.
МН2	1	Уголок 100*100*8 Б ГОСТ 8503-36 С 245 ГОСТ 21772-88* L-1800	1	18,2
	2	Лист 5*40*310-Б ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 21772-88*	4	0,47

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

ГИП	Нажметанов	07.90
Нач. ОТД	Зильбертов	07.90
Гл. спец.	Ульянова	06.90
Нач. ГР.	Пегова	05.90
Инж. (кат)	Кудряшова	05.90
Арх. Штат	Ашарова	05.90
Н. контр.	Ульянова	06.90

503-1-78.90-АР. И. 13		
Изделие закладное МН2	Станд. масса	Масштаб
	РП 14,08	1:5
Лист 1 Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

24475-05 10 КОПИРОВАЛ: САВНИА СоЛ ФОРМАТ А4



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ
1	- 5 × 400, L=4540	1	41,07
2	- 5 × 120, L=1300	2	6,12
3	- 5 × 120, L=1210	2	5,69

ПАТРУБОК ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ЛИСТОВОЙ  
СТАЛИ Б-5 ГОСТ 19903-74\* С 235  
ГОСТ 21772-88\*

ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА h=4 мм.  
ВЕС ПОЗИЦИЙ ДАН БЕЗ УЧЕТА ВЫРЕЗОВ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			
ГИП	НАИМЕТДИНОВ	07.90	
НАЧ. ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	07.90	
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90	
НАЧ. ГР.	ПЕГОВА	05.90	
ИНЖ. ДИП.	ЛЕРКЕВЧ	07.90	
В. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	07.90	

503-1-78.90 - АР. И. 14

ПАТРУБОК  
СТАЛЬНОЙ ПТ

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

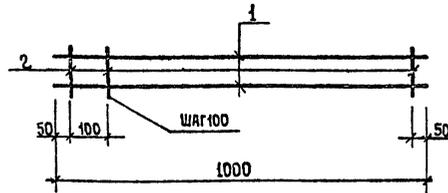
РП | 64,7 | —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕСОВА

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
КР1	1	φ 10 А III, ГОСТ 181-82* L=1000	2	0,62
	2	φ 38 П I, ГОСТ 1827-80* L=110	10	0,01

ИНВ. № ПОД. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ФИО ИЛИ И. П. Ф. И. О.

ИНВ. №			
ГИП	НАИМЕТДИНОВ	07.90	
НАЧ. ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	07.90	
ГА. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90	
НАЧ. ГР.	ПЕГОВА	05.90	
ИНЖ. ДИП.	КУДЯРШОВА	05.90	
АРХ. ДИП.	ЯФРОРОВА	07.90	
В. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	07.90	

503-1-78.90 - АР. И. 15

КАРКАС КР1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 1,34 | 1:10

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

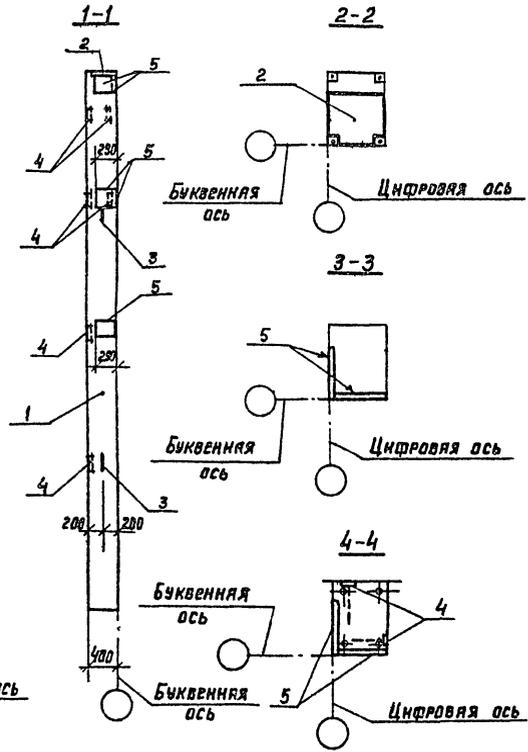
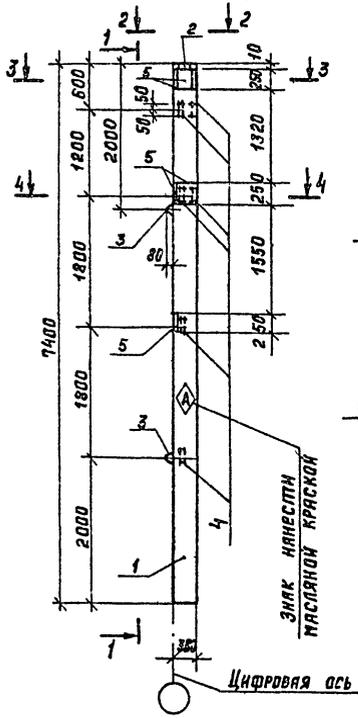
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. САРАТОВ

24475-05 И КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕСОВА

ФОРМАТ А4

Альбом 5

2К74-2АУМЗ-а



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
2	Издание закладное МНЗ	1	- кж.и. 44
3	М14-150	2	3.400-7, вып.1/в7
4	МН42	6	
5	МН40	5	1.423.1-7, вып.2

Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1.  
 Ведомость расхода стали см. - кж.и.и.рс  
 Закладные изделия оцинковать толщиной покрытия 50 мкм методом горячего цинкования

ГИП	ИЖМЕДИНОВ	Сем	06.90
ИЖ.ОТА	Зильбертов	Сем	06.90
ИЖ.СПЕЦ	Ульянова	Сем	07.90
ИЖ.ГРУП	Пегова	Сем	07.90
ИЖ.КАТ	Чушкнна	Сем	07.90

703-1-78.90 -кж.и.1

Колонна  
2К74-2АУМЗ-а

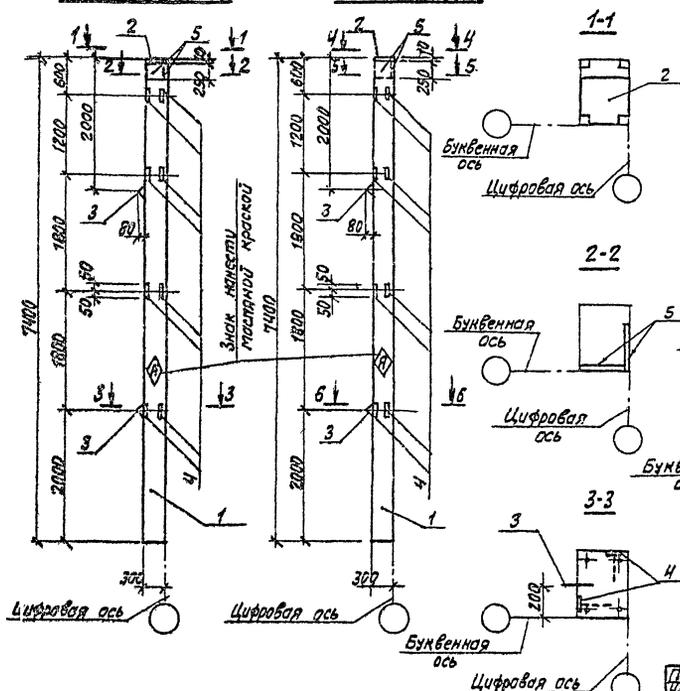
СТАДИИ	МАСШ	МАСШТАБ
РП	-	-
Лист / листов /		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

ПРИВЯЗАН:	ИНВ.№	И.КОНТР.	Ульянова	Сем	07.90

2Н74-2АУМЗ-5

2Н74-2АУМЗ-6

1:1000000



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
2Н74-2АУМЗ-5 2Н74-2АУМЗ-6	1	Колонна 2Н74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, Вып.1
	2	Узелные закладные МН9	1	-КН.И.219
	3	МНЧ-150	2	3.400-7, Вып. 1/87
	4	МНЧ2	8	
	5	МНЧ0	2	1.423.1-7, Вып.2

Технические требования см. 1.423.1-7, Вып.1  
 Ведомость расхода стали см. -КН.И.11.РС  
 Технические требования см. 503-1-78, 90-КН.И.1

Привязан

ИМЕН

Группа	Наименование	Количество	Объем
Мет. ось	Защитные	1	0,06 м³
Мет. ось	Уплотнитель	1	0,06 м³
Мет. ось	Уплотнитель	1	0,06 м³
Мет. ось	Полка	1	0,06 м³
Мет. ось	Чашка	1	0,06 м³

503-1-78.90 -КН.И.2

Колонны  
 2Н74-2АУМЗ-5  
 2Н74-2АУМЗ-6

Страна Масса Площадь

РП — —

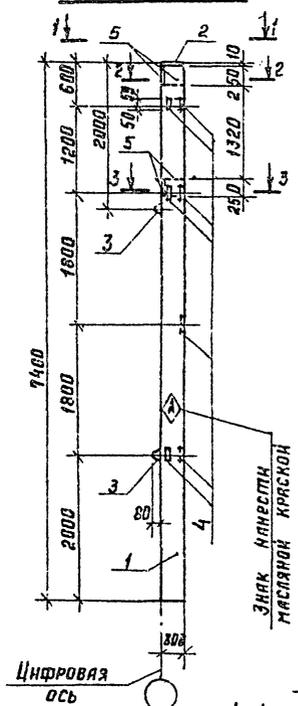
Лист 1 из 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

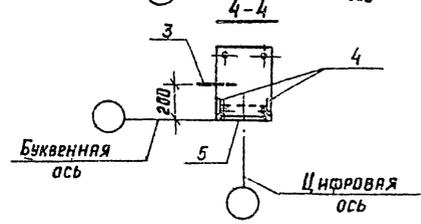
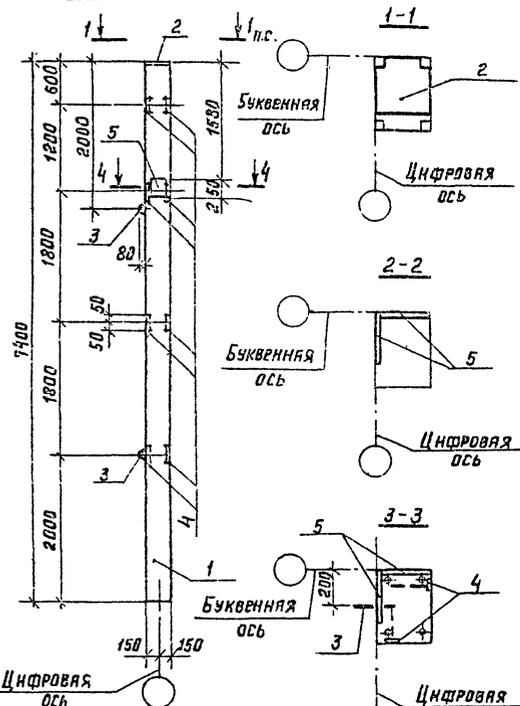
24475-05 13 Колпоровал. Ледяева Формат А3

Альбом 5

2К74-2АУМЗ-2



2К74-2АУМЗ-9



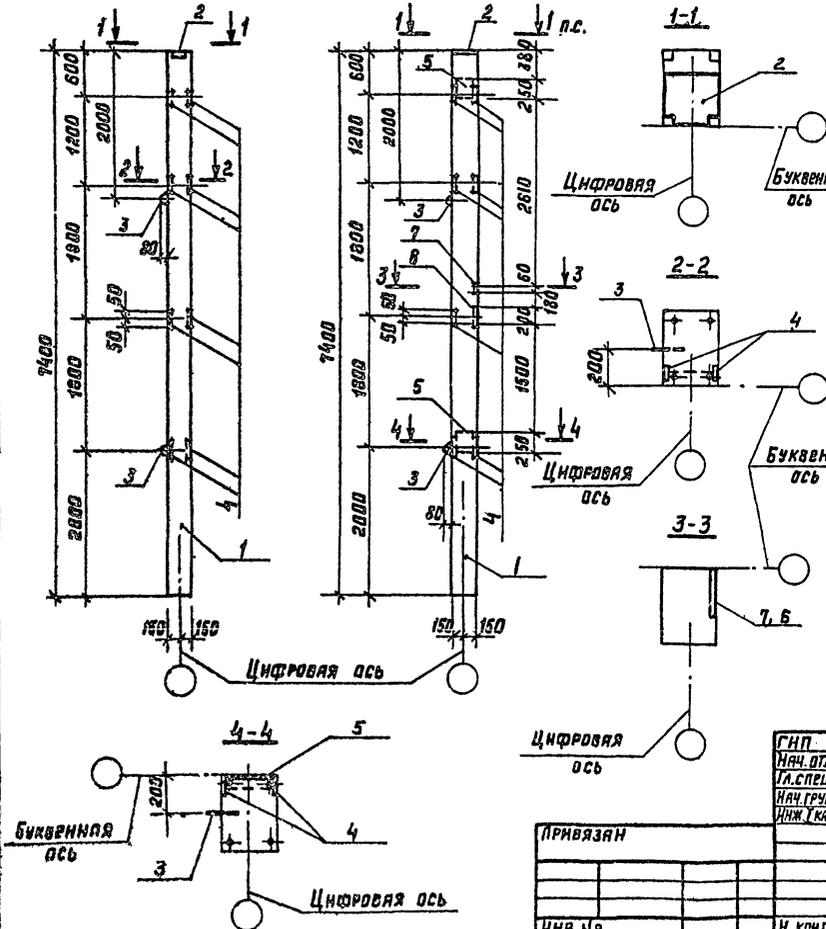
Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
2К74-2АУМЗ-2	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МН9	1	503-1-78.90-КЖ.И.44
	3	МН14-160	2	5.400-7, вып.1/87
	4	МН42	7	1.423.1-7, вып.1
	5	МН40	4	
2К74-2АУМЗ-9	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МН9	1	503-1-78.90-КЖ.И.44
	3	МН14-150	2	5.400-7, вып.1/87
	4	МН42	8	1.423.1-7, вып.2
	5	МН40	1	

Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1.  
 Ведомость расхода стали см. -КЖ.И.11.РС.  
 Техническое требование см. 503-1-78, 90-МН.И.7

ГНП		ИЖМЕДИНОВ	04.90	503-1-78.90-КЖ.И.3	СТАНДА.МАССА.МАСШТАБ
НАЧ.ОД		ЗИЛЬБЕРТОВ	07.90		
ГЛ.СПЕЦ		УЛЬЯНОВА	04.90		
НАЧ.ГРУП		ПЕГОВА	04.90		
ИЖ.ТКАП		ЧУШКИНА	01.90	Колонны 2К74-2АУМЗ-2, 2К74-2АУМЗ-9	РП — —
Привязан					
ИЖ.№		Н.КОНТР.Ульянова	04.90	Лист Листов 1	

2К74-2АУМЗ-В

2К74-2АУМЗ-Ж



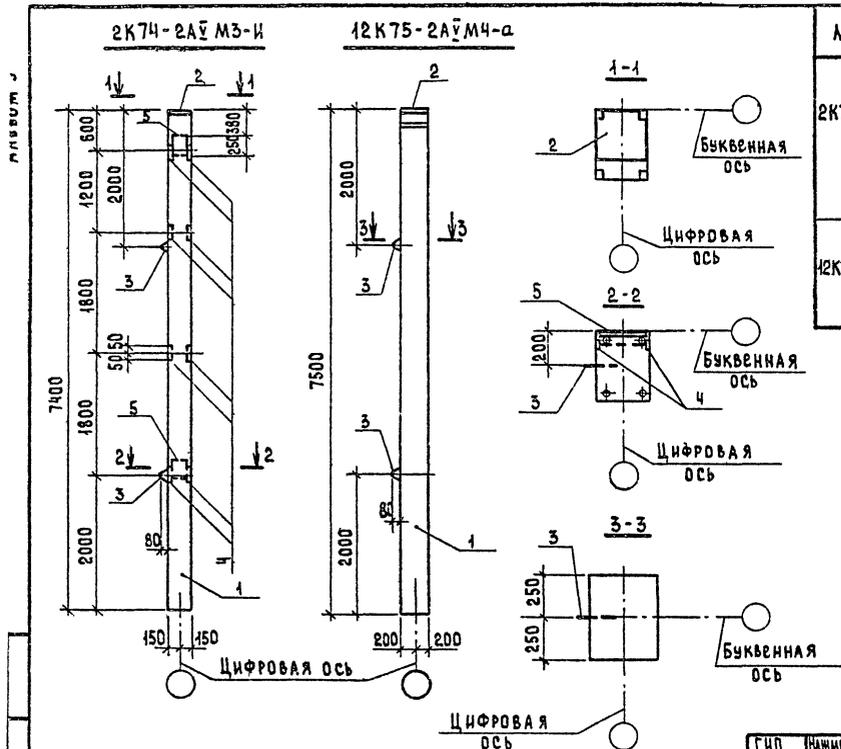
Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
2К74-2АУМЗ-В	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МНЗ	1	ТОРЭС-178.98-КЖ.И.44
	3	М14-150	2	3.400-7, вып.1/87
	4	МН42	8	1.423.1-7, вып.2
2К74-2АУМЗ-Ж	1	Колонна 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып.1
	2	Изделие закладное МНЗ	1	ТОРЭС-178.98-КЖ.И.44
	3	М14-150	2	3.400-7, вып.1/87
	4	МН42	7	
	5	МН40	2	1.423.1-7, вып.1
	6	МН39	1	
	7	МН43	1	

Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1.  
 Ведомость расхода стали см. -КЖ.И.Н.Р.  
 Техническое требование см. 503-1-78,90-КЖ.И.7

ГНП	Нажметанова	01.90
Нач. ОТД	Зильбертов	01.90
Л.спец	Ульянова	01.90
Нач. групп	Пегова	01.90
Инж. Кат	Чушкнна	01.90

503-1-78.90 -КЖ.И.4		
Колонны	Стандарт	Масштаб
2К74-2АУМЗ-В, 2К74-2АУМЗ-Ж	РП	—
	Лист	Листов 1
ГНПРОМСЕЛЬСТ РОИ г. Саратов		

Привязан	
И.Н.В. №	И.Н.Контр. Ульянова 2.16.101.90



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2К74-2АУМЗ-И	1	КОЛОННА 2К74-2АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	- КН. И. 44
	3	М14-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	4	МН42	8	
	5	МН40	2	1.423.1-7, вып. 2
12К75-2АУМЧ-а	1	КОЛОННА 12К75-2АУМЧ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.423.1-7, вып. 2
	3	М16-200	2	3.400-7, вып. 1/87

Технические требования см. 1.423.1-7, вып. 1.  
 Ведомость расхода стали см. - КН. И. 44. РР.  
 Техническое требование см. 503-1-78, 90-КН. И. 1

Г. И. П.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ		07.80
ГЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА		07.80
НАЧ. Г. Р.	ПЕРОВА		07.80
ИНЖ. КАТ.	ЧУШКИНА		07.80

503-1-78.90-КН. И. 5

КОЛОННЫ  
 2К74 - 2АУМЗ - И,  
 12К75 - 2АУМЧ - а

СТАЛИ И МАССА МЕШТАР

РП - -

Лист 1 из листов 1

ГИПРОПРОМСБЕСТРА  
Г. САРАТОВ

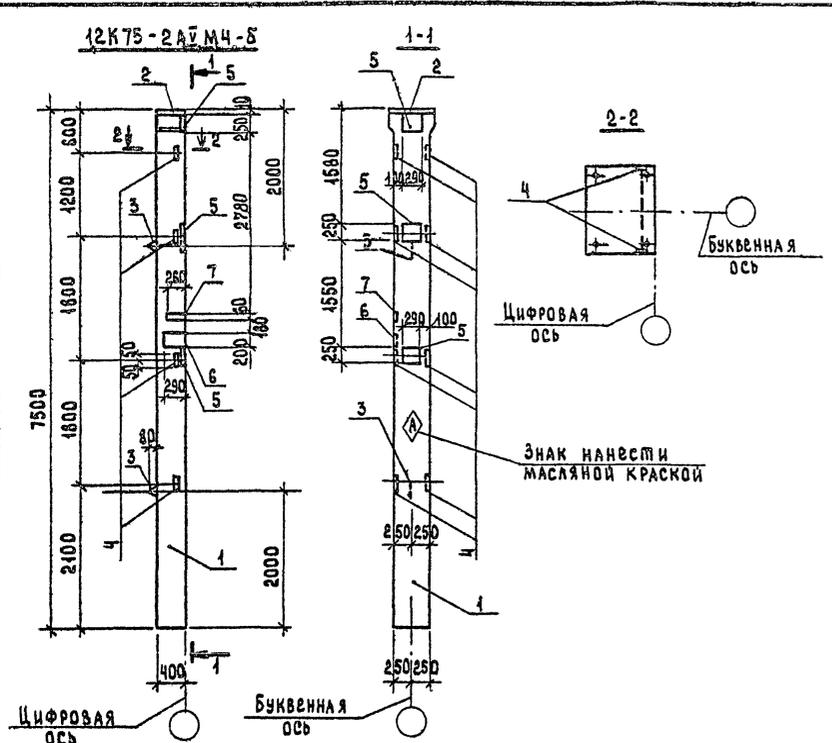
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	Н. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	22.11	07.80

24475-05 16 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Саров;

ФОРМАТ А3

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Колонна 12К75-2АУМЧ-Б	1	1.423.1-7, вып.1
2	Изделие закладное МН16	1	1.423.1-7, вып.2
3	М16-200	2	3.400-7, вып.1/87
4	МН42	8	
5	МН40	3	1.423.1-7, вып.2
6	МН39	1	
7	МН43	1	



Технические требования см. 1.423.1-7, вып.1  
 ведомость расхода стали см. - кн.и.41.РС  
 Техническое требование см.503-1-73,90-кн.и.1

Г.И.П.	Наиметанов	07.30
нач.отд.	Знальбертов	07.30
гл.спец.	Ульянова	07.30
нач.гр.	Пегова	07.30
инж.т.к.ат.	Чушкина	07.30

503-1-73.90-кн.и.6

ПРИВЯЗАН:

КОЛОННА  
12К75-2АУМЧ-Б

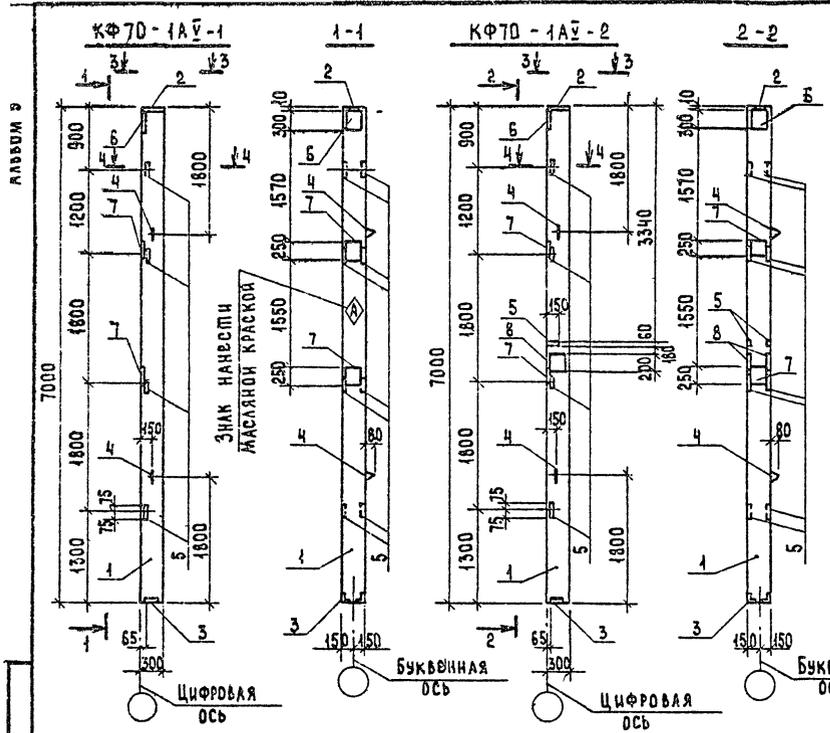
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
РП	-	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОИСЕЛСТ РОИ г.САРАТОВ		

ИНВ. №

И.КОНТ.Р. Ульянова 07.30

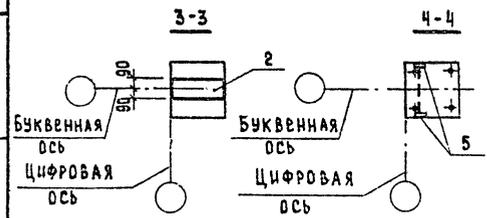
24475-05 17 Копировал: Сырова, Сыров

ФОРМАТ А3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
КФ70-1АУ-1	1	КОЛОДЦА КФ70-1АУ	1	1.427.1-5, вып.1
	2	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.427.1-5, вып.2
	3	МН8	1	1.427.1-5, вып.2
	4	МН12-150	2	3.400-7, вып.1/87
	5	МН17	3	1.427.1-5, вып.2
	6	МН1	1	1.427.1-5, вып.2
	7	МН15	2	
КФ70-1АУ-2	1	КОЛОДЦА КФ70-1АУ	1	1.427.1-5, вып.1
	2	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.427.1-5, вып.2
	3	МН8	1	1.427.1-5, вып.2
	4	МН12-150	2	3.400-7, вып.1/87
	5	МН17	10	1.427.1-5, вып.2
	6	МН1	1	1.427.1-5, вып.2
	7	МН15	2	
	8	МН14	2	

Технические требования см. 1.427.1-5, вып.1  
 Ведомость расхода стали см. - кн.и.и.р.  
 Техническое требование см.503-1-78, кн.и.и.



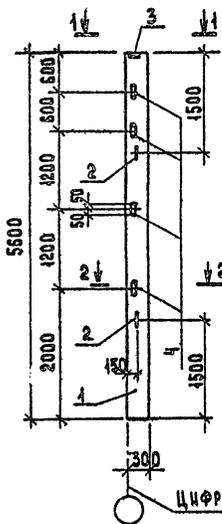
Г.И.П.		НАИМЕНОВАНИЕ	№	07.90	
НАЧ.ОТА		ЗМЬЕВ РТОВ	№	07.90	
ГА.СПЕЦ		УЛЯНОВА	№	04.90	
НАЧ.ГР.		ПЕГОВА	№	07.90	
ИНЖ.КАТ.		ЧУШКИНА	№	07.90	
ИНВ.№		И.КОНТР.	УЛЯНОВА	№	07.90

503-1-78.90 - кн.и.р.	
КОЛОДЦЫ	СТАБИЛИЗАТОР
КФ70-1АУ-1	МАСШТАБ
КФ70-1АУ-2	МАСШТАБ
РЛ	—
Лист	Листов 1
ГИПРОПРОТЕКТЕЛСТРОЙ	
Г.САРАТОВ	

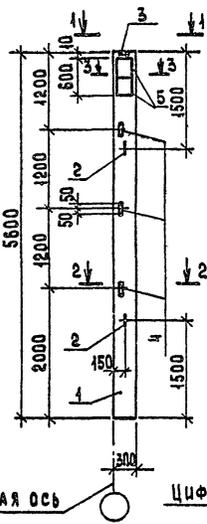
24475-05 18 КОПИРОВАЛ: СИРОВА, Серг.

ФОРМАТ А3

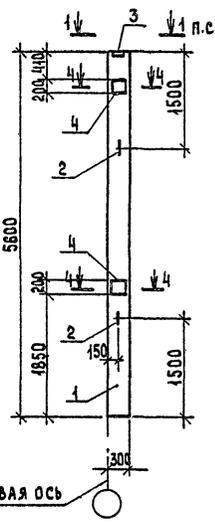
1К56-1АУМЗ-а



1К56-1АУМЗ-б

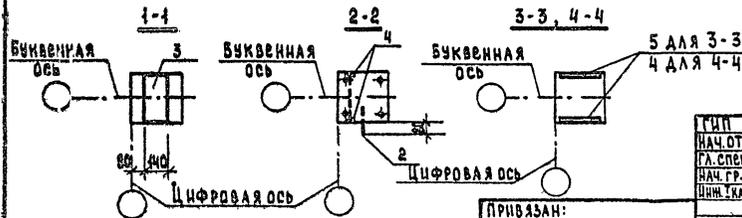


1К56-1АУМЗ-в



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1К56-1АУМЗ-а	1	КОЛОННА 1К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН1	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН42	8	
1К56-1АУМЗ-б	1	КОЛОННА 1К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН1	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН42	6	
	5	МН41	4	
1К56-1АУМЗ-в	1	КОЛОННА 1К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН1	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН39	4	

Технические требования см. 1.423.1-7, вып. 1.  
 Ведомость расхода стали см. - КН.И. 11.РС.  
 Техническое требование см. 503-1-78, КН.И. 1.



Привязан:

И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	07.90
ГЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90
НАЧ. ГР.	ПЕРОВА	04.90
И.П. КАТ.	ЧУЖКИНА	04.90
И.П. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	07.90

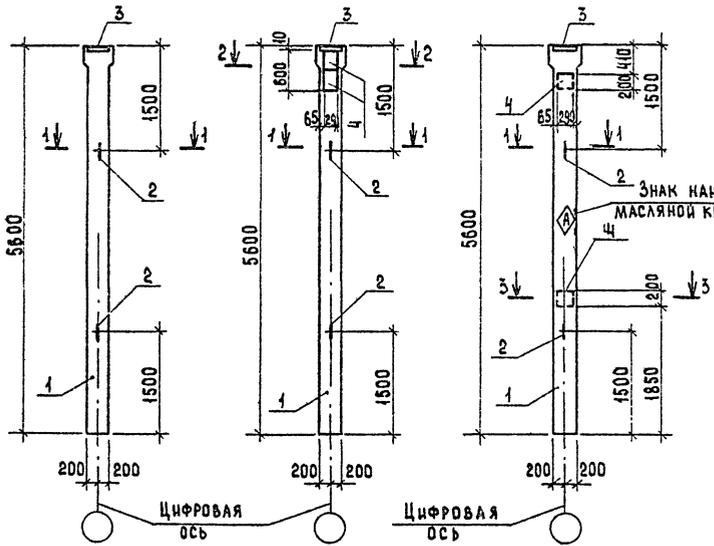
903-1-78.90 - КН.И. 8

КОЛОННЫ	СТАЛЬ/МАССА/МАСШТАБ
1К56-1АУМЗ-а;	РП — —
1К56-1АУМЗ-б;	Лист Листов 1
1К56-1АУМЗ-в.	ГИПРОПРОМСТЕЛСТРОИ Г. САРАТОВ

10К56 - 1АУМЗ - а

10К56 - 1АУМЗ - б

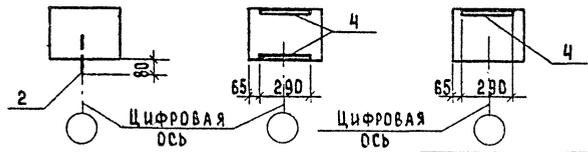
10К56 - 1АУМЗ - в



1-1

2-2

3-3



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	ВВОЗНАЧЕННЫЕ ДОКУМЕНТА
10К56-1АУМЗ-а	1	КОЛОННА 10К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН7	1	1.423.1-7, вып. 2
10К56-1АУМЗ-б	1	КОЛОННА 10К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН7	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН41	4	1.423.1-7, вып. 2
10К56-1АУМЗ-в	1	КОЛОННА 10К56-1АУМЗ	1	1.423.1-7, вып. 1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12-150	2	3.400-7, вып. 1/87
	3	МН7	1	1.423.1-7, вып. 2
	4	МН39	2	1.423.1-7, вып. 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.423.1-7, ВЫП. 1  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. -КН.И. 41.РС.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	Н. КОНТР.	УЛЬЯНОВА	Чел	04.90

ГИП	НАИМЕТОВА	07.90
НАЧ. ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВА	07.90
ГЛ. СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.90
НАЧ. ГР.	ПЕРГОВА	04.90
ИНЖ. КАТ.	ЧУШКИНА	04.90

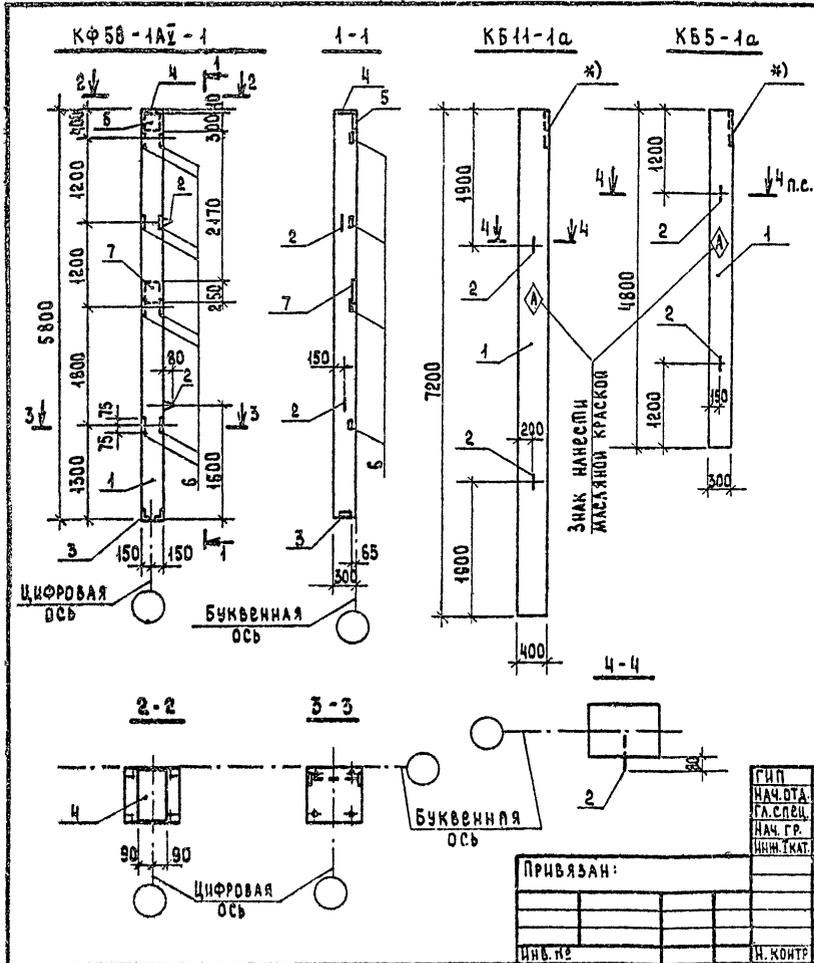
503-1-78.90 - КН. И. 9

КОЛОННЫ  
10К56-1АУМЗ-а,  
10К56-1АУМЗ-б,  
10К56-1АУМЗ-в.

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
РП	—	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОЕКТЕЛСЬТУП г. САРАТОВ		

24475-05 20 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, СРОД-

ФОРМАТ А3



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
КФ58-1АУ-1	1	КОЛОННА КФ58-1АУ	1	1.427.1-5, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-150	2	3.400-7, вып. 1/97
	3	МН8	1	1.427.1-5, вып.2
	4	МН2	1	
	5	МН1	1	
	6	МН17	8	
	7	МН15	1	
КБ11-1а	1	КОЛОННА КБ11-1	1	1.030.9-2, вып. 5
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП2-4	2	1.400-9, вып. 1
КБ5-1а	1	КОЛОННА КБ5-1	1	1.030.9-2, вып. 3
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП2-2	2	1.400-9, вып. 1

Технические требования для колонны КФ58-1АУ-1 см. 1.427.1-5, вып.1; для колонн КБ11-1а и КБ5-1а см. 1.030.9-2, вып. 5.

Ведомость расхода стали см. - КН.И.И.РС.

Знаком \* обозначено закладное изделие учтенное в типовой марке колонны.

Техническое требование см. 503-1-78,90-КН.И.1

ФИП	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАТУС	07.30
НАЧ.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	Инж.	07.30
ГЛ.СЛЕД.	УЛЬЯНОВА	Инж.	04.30
НАЧ.ГР.	ПЕТОВА	Инж.	04.30
ИНЖ.КАТ.	ЧУЖИКИНА	С.И.	04.30

ПРИВЯЗАН:


503-1-78.90-КН.И.10			
КОЛОННЫ КФ58-1АУ-1, КБ11-1а, КБ5-1а	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	-	-
	Лист	Листов 1	
	ДИПРОПРОЕКТЕЛБСТРОЙ г.САРАТОВ		

МАРКА, ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				Общая расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ															
	А-III					А-I					С 235		ВСтЗкп2-1		ВСтЗкп2											
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 82-70*				ГОСТ 8509-86				
	Ø10	Ø12		Итого	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø=8	Итого	Ø=8	Ø=10	Итого	Øx60	14x40	Øx200	Итого	Øx250		Øx300	Øx390	14x300	Итого	90x6
2К74-2АУМ3-а	1.8	11.8	13.6	0.5	-	-	1.9	-	2.4	5.7	5.7	-	-	-	2.4	-	-	2.4	23.0	-	-	-	23.0	-	-	47.1
2К74-2АУМ3-б	2.4	5.8	8.2	0.2	-	-	1.9	-	2.1	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	9.2	-	-	-	9.2	-	-	28.4
2К74-2АУМ3-в	2.4	5.8	8.2	0.2	-	-	1.9	-	2.1	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	9.2	-	-	-	9.2	-	-	28.4
2К74-2АУМ3-г	2.1	9.8	11.9	0.4	-	-	1.9	-	2.3	5.7	5.7	-	-	-	2.8	-	18.4	21.2	-	-	-	-	-	-	-	41.1
2К74-2АУМ3-д	2.4	3.8	6.2	0.1	-	-	1.9	-	2.0	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	4.6	-	-	-	4.6	-	-	21.7
2К74-2АУМ3-е	2.4	1.8	4.2	-	-	-	1.9	-	1.9	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	15.0
2К74-2АУМ3-ж	2.4	7.8	10.2	0.3	-	-	1.9	-	2.2	5.7	5.7	-	-	-	3.8	-	3.6	7.4	9.2	-	-	-	9.2	-	-	34.7
2К74-2АУМ3-з	2.4	5.8	8.2	0.2	-	-	1.9	-	2.1	5.7	5.7	-	-	-	3.2	-	-	3.2	9.2	-	-	-	9.2	-	-	28.4
12К75-2АУМ4-а	-	2.1	2.1	-	-	-	-	2.9	2.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14.4	-	14.4	-	-	19.4
12К75-2АУМ4-б	2.7	10.1	12.8	0.4	-	-	-	2.9	3.3	-	-	-	-	-	4.2	-	3.6	7.8	15.0	-	14.4	-	28.2	-	-	52.1
КФ70-1АУ-1	6.8	4.9	11.7	0.2	-	1.3	-	-	1.5	-	-	13.7	7.8	21.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.8	2.8	37.5
КФ70-1АУ-2	7.6	8.5	16.1	0.4	-	1.3	-	-	1.7	-	-	14.9	14.0	28.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.8	2.8	49.5
1К56-1АУМ3-а	-	1.2	1.2	-	3.3	-	-	-	3.3	-	-	-	-	-	3.2	4.6	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	12.3
1К56-1АУМ3-б	-	9.2	9.2	0.4	2.7	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	2.4	4.6	-	7.0	-	22.0	-	-	22.0	-	-	44.3
1К56-1АУМ3-в	-	9.2	9.2	0.4	0.9	-	-	-	1.3	-	-	-	-	-	-	4.6	14.4	19.0	-	-	-	-	-	-	-	29.5
10К56-1АУМ3-а	-	2.1	2.1	-	-	1.3	-	-	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.2	-	16.2	-	-	19.8
10К56-1АУМ3-б	-	10.1	10.1	0.4	-	1.3	-	-	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.0	-	16.2	38.2	-	-	50.0
10К56-1АУМ3-в	-	6.1	6.1	0.2	-	1.3	-	-	1.5	-	-	-	-	-	-	7.2	-	7.2	-	-	-	16.2	16.2	-	-	31.0
КФ56-1АУ-1	6.8	3.1	9.9	0.1	-	1.3	-	-	1.4	-	-	13.7	3.9	17.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.8	2.8	31.7
КБ5-1а	-	-	-	-	-	2.0	-	-	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0
КБ5-1а	-	-	-	-	-	1.2	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.2

ГИП, НАИМЕТОВА *Евг* 07.90  
 НАЧ. ОТД. ШАБЕРТОВА *Евг* 07.90  
 ГА. СПР. ЧУЛАНОВА *Евг* 04.90  
 НАЧ. ГР. ПЕТРОВА *Евг* 04.90  
 ИИИ. ЛЮД. ЧУШКИНА *Евг* 04.90

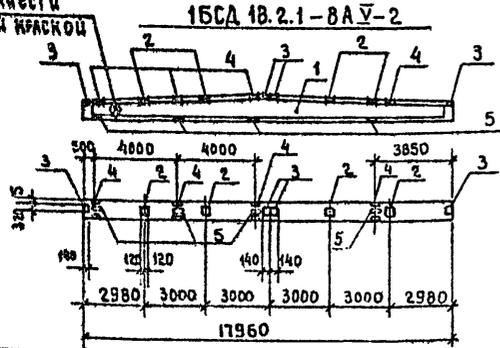
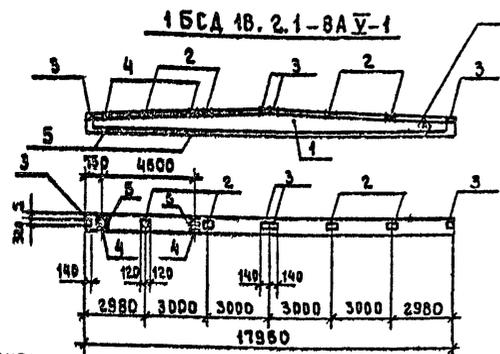
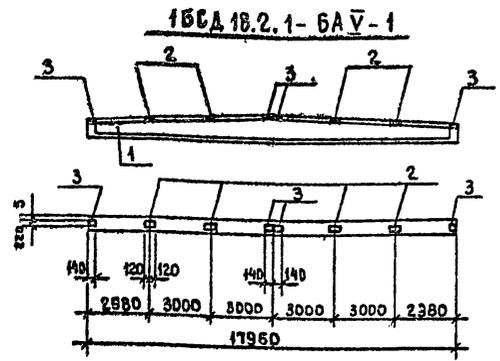
503-1-78.90 - КИ.И.11. РС

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
 СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬ-  
 НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ,  
 КГ

СТАНЦИЯ ИСП. ЛАСТОВ  
 РП 1  
 ПИРОПРОМТЕЛЬСТРОЙ  
 Г. САРАТОВ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1БСД 18.2.1-6АУ-1	1	БАЛКА 1БСД 18.2.1-6АУ	1	1.462.1-16/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-2	4	1.462.1-16/88, вып.3
	3	МН2-1	4	
1БСД 18.2.1-8АУ-1	1	БАЛКА 1БСД 18.2.1-8АУ	1	1.462.1-16/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-2	4	1.462.1-16/88, вып.3
	3	МН2-1	4	
	4	МН4-1	2	
	5	МН5-1	2	
1БСД 18.2.1-8АУ-2	1	БАЛКА 1БСД 18.2.1-8АУ	1	1.462.1-16/88, вып.1
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-2	4	1.462.1-16/88, вып.3
	3	МН2-1	4	
	4	МН4-1	4	
	5	МН5-1	4	

Технические требования см. 1.462.1-16/88, вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Общий расход		
	Арматура класса А - III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2			ВСтЗ лс б-1					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86						
	φ8	φ10	Итого φ=6	Итого φ=8	Итого L75x6	Итого					
1БСД 18.2.1-6АУ-1	1,5	—	1,5	22,9	22,9	—	—	—	24,4	24,4	
1БСД 18.2.1-8АУ-1	2,1	1,4	3,5	22,9	22,9	10,1	10,1	6,9	6,9	43,4	43,4
1БСД 18.2.1-8АУ-2	2,7	2,8	5,5	22,9	22,9	20,1	20,1	13,8	13,8	62,3	62,3

ПРИВЯЗАН					
ИВ.№:					

ГМП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата
НАЧ.ОТД.	ЗУЛЬБЕРГОВ	07.90
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	04.90
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	04.90
ИНЖЕНЕР	ЧУШКИНА	04.90

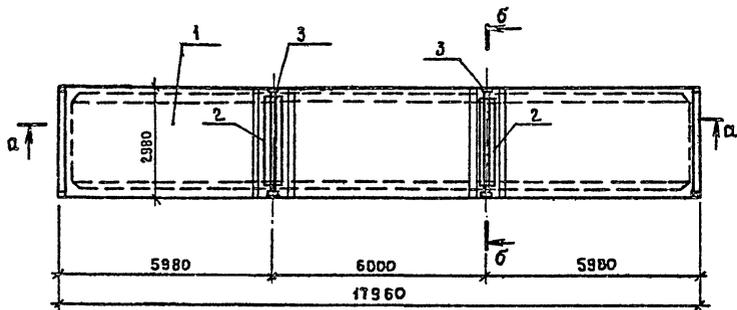
503-1-78.90 - КН.И.12

БАЛКИ СТРОПЦАЛЬНЫЕ  
1БСД 18.2.1-6АУ-1;  
1БСД 18.2.1-8АУ-1;  
1БСД 18.2.1-8АУ-2.

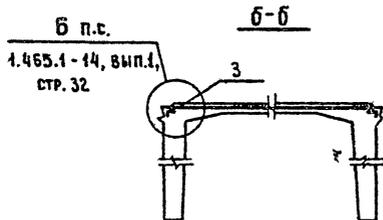
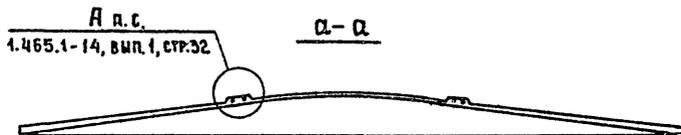
СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	—	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
Г.САРАТОВ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ПЛИТА 1КНС 18Г-9А У	1	1.465.1-14, вып.3
2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	2	1.465.1-14, вып.5
3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	2	



Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ЕМ.-КМ.И.24.РС.

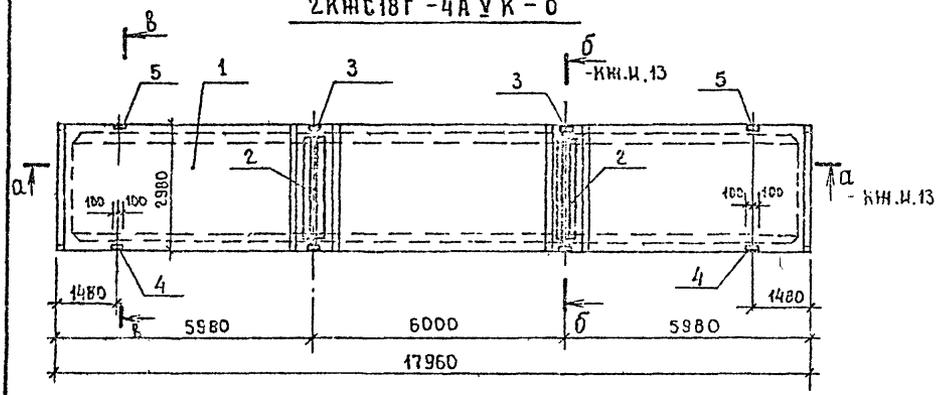


ПРИВЯЗАН					
ИЗВ.№:					

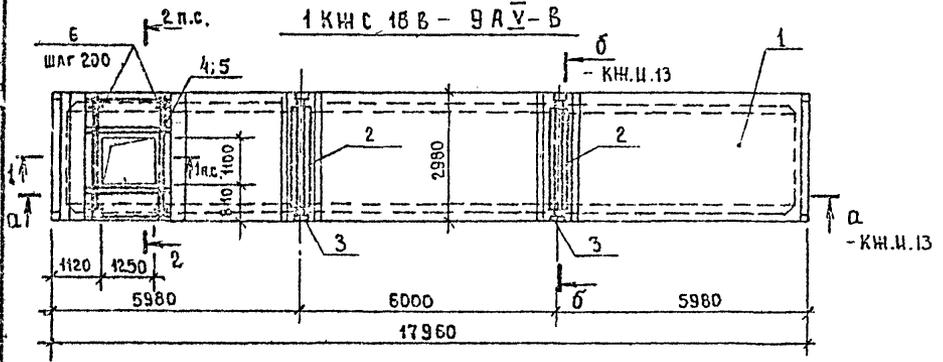
ГМП	НАИМЕНОВАНИЕ	Время
МОН.ОТД.	ЗНАЙБЕРТОВ	07.30
ГЛ.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	07.30
НАЧ.ГРУП.	ПЕТОВА	04.30
ИНЖ.ИМАТ.	ЧУШКИНА	04.30

503-1-78.90 - КМ.И.13			
ПЛИТА 1 КНС 18Г-9А У-а	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	РП	—	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОПРОМСАБСТРОЙ г. САРАТОВ			

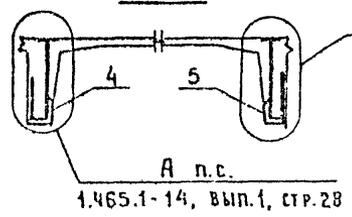
2КНС18Г-4АУК-б



1КНС18В-9АУ-В



В-В



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2КНС18Г-4АУК-б	1	ПЛИТА 2КНС18Г-4АУК	1	1.465.1-14, вып.3
	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	2	1.465.1-14, вып.5
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	2	
	4	М2	2	
	5	М3	2	
1КНС18В-9АУ-В	1	ПЛИТА 1КНС18В-9АУ	1	
	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	2	1.465.1-14, вып.5
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М12	2	
	4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1	711503-1-78.90-КЖ.И.49
	5	С15	1	
	6	ФБА I, l=700; 0,2кг	28	

Технические условия см.1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см. -КЖ.И.21.РС.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, вып.1, стр.30.

ТИП	НАИМ.СТАНОК	СРЕД.	07.90
МАЧ ОГА	ЭЛЬБЕРТОВ	12.20	02.90
СА СПЕЦ	УЛЯНОВА	12.20	03.90
НАЧ.ГРУП	ПЕГОВА	12.20	03.90
УНИИ/МАТ	ЧУШКИНА	12.20	03.90

503-1-78.90 -КЖ. И. 14

ПРИВЯЗАН

И. ПОСТ.	УЛЯНОВА	12.20	07.90
И. ПОСТ.	УЛЯНОВА	12.20	07.90

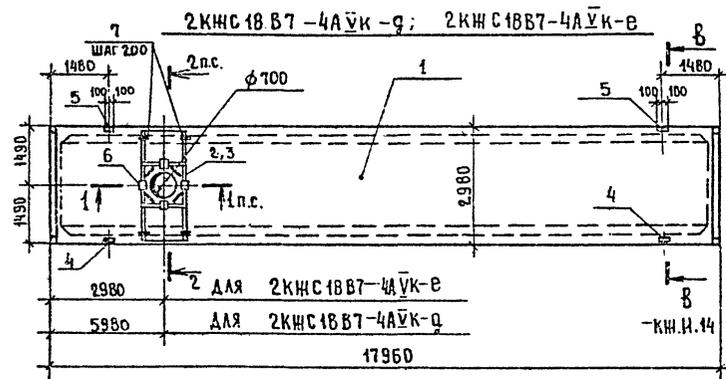
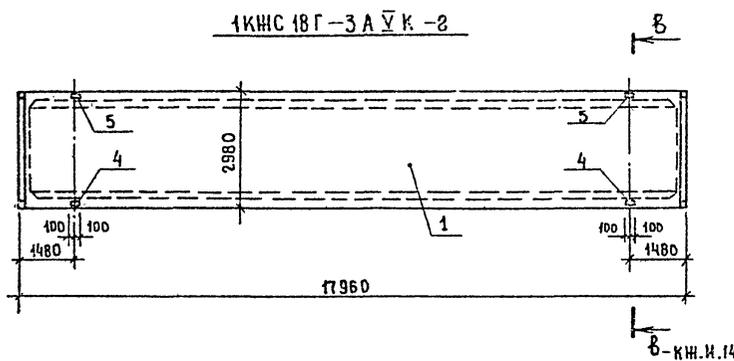
ПЛИТЫ  
 2КНС18Г-4АУК-б;  
 1КНС18В-9АУ-В

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	-	-

Лист 1  
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
 г. САРАТОВ

24475-05 25 КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕВА ЕВСТ-

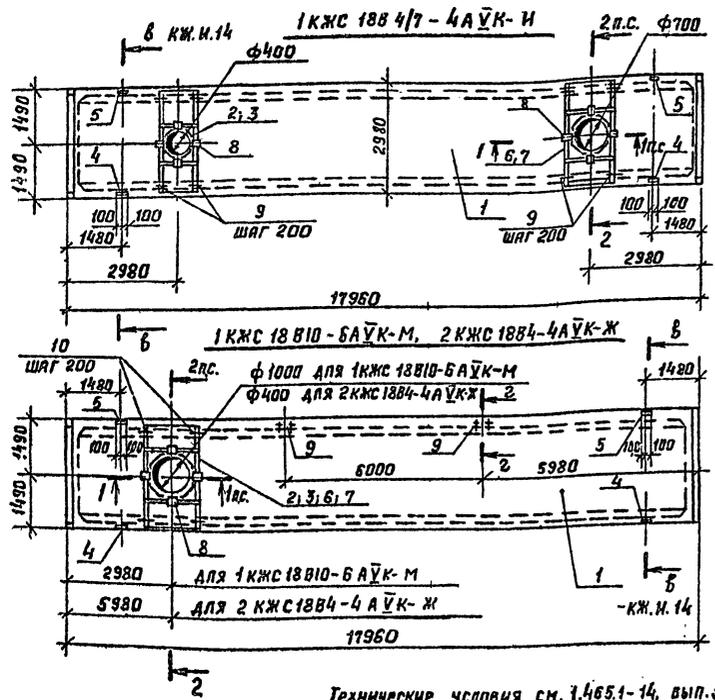
ФОРМАТ А3



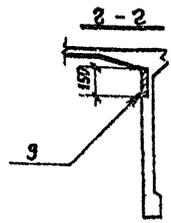
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1КНС18Г-3АУК-2	1	Плита 1КНС18Г-3АУК	1	1.465.1-14, вып.3
	4	Изделие закладное М2	2	1.465.1-14, вып.5
	5	М3	2	
2КНС18В7-4АУК-Г;	1	Плита 2КНС18В7-4АУК	1	1.465.1-14, вып.3
	2	Сетка С2В	1	1.465.1-14, вып.5
3	С29	1		
4	Изделие закладное М2	2		
2КНС18В7-4АУК-Е	5	М3	2	
	6	М11	4	
	7	ФБА I, l=530; 0.1кг	2В	Без черт.

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см. -КН.И.24.РС.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, вып.1, стр.30.  
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-В2\*.

ПРИВЯЗАИ		ИЗВ.№		И.КОНТР.		703-1-78.90 -КН.И.15			ПАИТЫ			СТАЦИЯ		
						1КНС18Г-3АУК-2, 2КНС18В7-4АУК-Г, 2КНС18В7-4АУК-Е.			РП			—		
									ЛИСТ			Листов 1		
									ГНПРОМПРОМСЕЛЬСТРОЙ			г.САРАТОВ		
						24475-05 26 КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕЕВА			формат А3					



Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см.503-17890-кж.и.21.р.с.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см.1.465.1-14, вып.1, стр.30  
 Арматура класс А-I по ГОСТ 5781-82\*

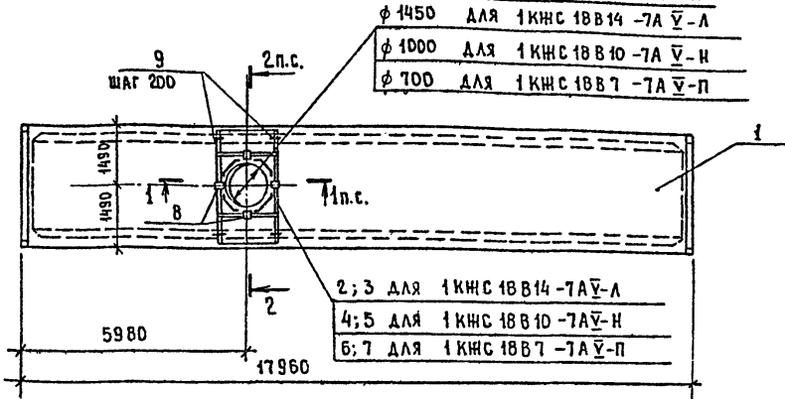


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа			
1КЖС1884/7-4АУК-И	1	Плита 1КЖС 1884/7-4АУК	1	1.465.1-14, вып.3			
	2	Сетка с 26	1				
	3	С 27	1				
	6	С 28	1				
	7	С 29	1		1.465.1-14, вып.5		
	4	Изделие закладное М2	2				
	5	М3	2				
	8	М11	8				
	9	ФБА I, l=530; 0,1кг	56			без черт.	
2КЖС 1884-4АУК-Ж	1	Плита 2КЖС 1884-4АУК	1	1.465.1-14, вып.3			
	2	Сетка с 26	1				
	3	С 27	1				
	4	Изделие закладное М2	2		1.465.1-14, вып.5		
	5	М3	2				
	8	М11	4				
	9	М13	2				
	10	ФБА I, l=530; 0,1кг	28			без черт.	
	1КЖС 18810-6АУК-М	1	Плита 1КЖС 18 810-6АУК			1	1.465.1-14, вып.3
		6	Сетка С30			1	
7		С 31	1	1.465.1-14, вып.5			
10		ФБА I, l=700; 0,2кг	28		без черт.		
Поз. 4, 5, 8, 9 см. марки 2 КЖС 1884-4АУК-Ж							

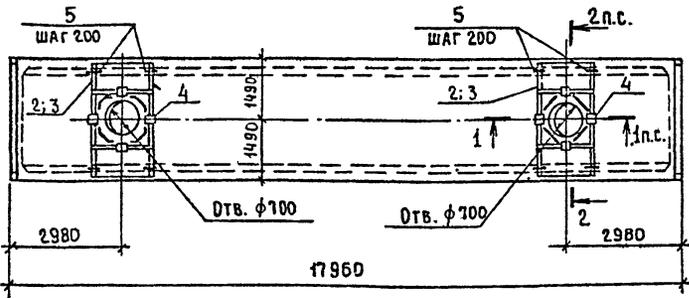
Групп	Наименование	Сумма
Ня.Ота.	Зильбертов	07.90
Пл.Спец.	Ульянова	05.30
Ня.Групп	Пегова	01.30
Инж.Кат.	Чушкина	05.30
Привязан		
Инд.№		

503-1-78.90-кж.и.16		
Плиты	Старая	Новая
1КЖС 1884/7-4АУК-И, 2КЖС 1884-4АУК-Ж, 1КЖС 18810-6АУК-М	РП	—
	Лист	Листов
	ГНПРОПРОМБЕСТРОЙ г. Саратов	
	ФОРМАТ А3	

1КЖС18В14-7А $\bar{V}$ -А; 1КЖС18В10-7А $\bar{V}$ -Н; 1КЖС18В7-7А $\bar{V}$ -П



1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$ -Р



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1КЖС18В14-7А $\bar{V}$ -А	1	ПЛИТА 1КЖС18В14-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	2	СЕТКА С33	1	1.465.1-14, вып.5
	3	С32	1	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	9	φ6А $\bar{I}$ , $l=700$ ; 0,2кг	28	
1КЖС18В10-7А $\bar{V}$ -Н	1	ПЛИТА 1КЖС18В10-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	4	СЕТКА С31	1	1.465.1-14, вып.5
	5	С30	1	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	9	φ6А $\bar{I}$ , $l=700$ ; 0,2кг	28	
1КЖС18В7-7А $\bar{V}$ -П	1	ПЛИТА 1КЖС18В7-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	6	СЕТКА С28	1	1.465.1-14, вып.5
	7	С29	1	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	9	φ6А $\bar{I}$ , $l=530$ ; 0,1кг	28	
1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$ -Р	1	ПЛИТА 1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$	1	1.465.1-14, вып.3
	2	СЕТКА С28	2	1.465.1-14, вып.5
	3	С29	2	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	8	БЕЗ ЧЕРТ.
	5	φ6А $\bar{I}$ , $l=530$ ; 0,1кг	56	

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3.  
 Ведомость расхода стали см. -КЖ.И.21.РС.  
 Сечения 1-1 и 2-2 см.1.465.1-14, вып.1, стр.30.  
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*.

ПРИВЯЗКА

ИНВ.№			

ФИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДП.	07.90
НАЧ.ОТД.	ЗУЛЬБЕРГОВ	<i>Зульбергов</i>	07.90
ГЛА.СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>Ульянова</i>	03.90
НАЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	<i>Пегова</i>	03.90
ИНЖ.КАТ.	ЧУШМИНА	<i>Чушмина</i>	03.90

503-1-78.90-КЖ.И.17

П Л И Т Ы  
 1КЖС18В14-7А $\bar{V}$ -А,  
 1КЖС18В10-7А $\bar{V}$ -Н,  
 1КЖС18В7-7А $\bar{V}$ -П,  
 1КЖС18В7/1-7А $\bar{V}$ -Р.

СТАДЫЯ/МАССА/МАСШТАБ

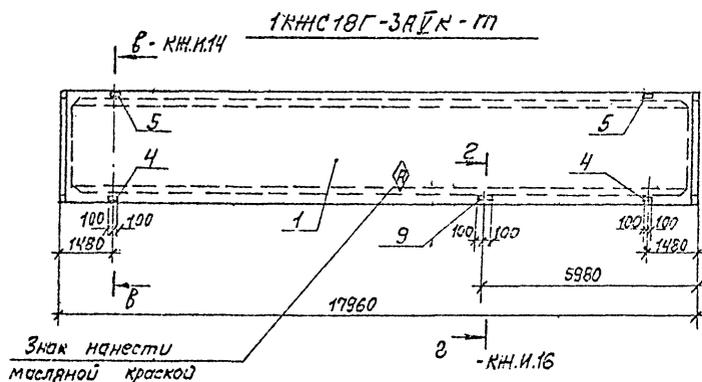
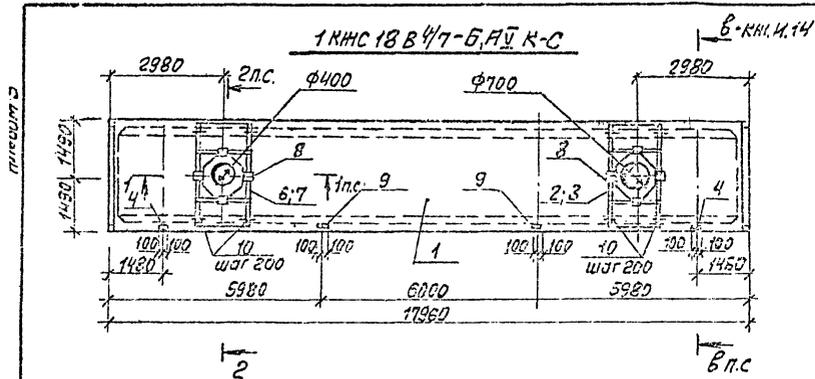
РП - -

Лист 1 листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
 г. САРАТОВ

24475-05 28 КОПИРОВАЛ ЕВСТЕГНЕВА *Евстегнева*

ФОРМАТ А3



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1КНС 18 В 4/7-Б АУ К-С	1	Плита 1КНС 18 В 4/7-Б АУ К-С	1	1.465.1-14, вып.3
	2	Сетка С 26	1	
	3	С 27	1	
	6	С 28	1	
	7	С 29	1	1.465.1-14, вып.5
	4	Изделие закладное М2	2	
	8	М11	8	
	9	М13	2	
	10	ФБАУ, С=530; 0.1кг	56	без черт.
1КНС 18 Г-3 АУ К-М	1	Плита 1КНС 18 Г-3 АУ К-М	1	1.465.1-14, вып.3
	4	Изделие закладное М2	2	
	5	М3	2	1.465.1-14, вып.5
	9	М13	1	

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3  
Ведомость расхода стали см. -КН.И.21.РС  
Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, вып.1, стр.30  
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

Г/П	Наименование	Дата
Исч.отг	А.Либерец	07.30
Кт.спец	Ильченко	07.30
Конт.инж.	Ильченко	03.30
Конт.инж.	Ильченко	03.30

503-1-78.90 -КН.И.18

Привязан

И.п.с.

И.п.с.

Плиты  
1КНС 18 В 4/7-Б АУ К-С,  
1КНС 18 Г-3 АУ К-М

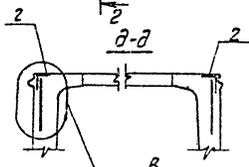
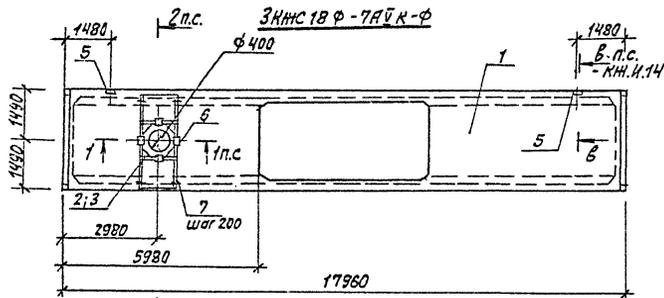
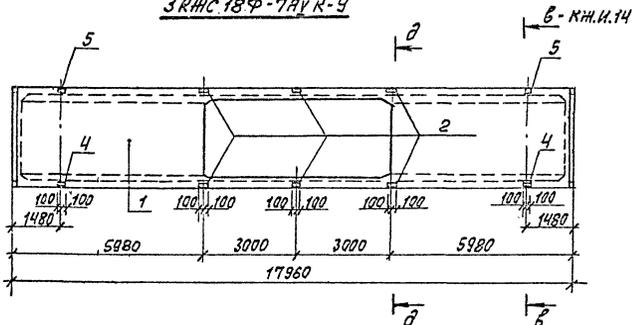
Студия Масса Масштаб

РП, — —

Лист 1 из 1

ПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г.Саратов

Фльдвм 5

ЗКНС 18Ф-7АУК-У

1.465.1-14, вып.1, стр.28

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
ЗКНС18Ф-7АУК-У	1	Плита ЗКНС18Ф-7АУК	1	1.465.1-14, вып.4	
	2	Изделие закладные М10	6		
	4	М12	2	1.465.1-14, вып.5	
	5	М3	2		
	1	Плита ЗКНС18Ф-7АУК	1	1.465.1-14, вып.4	
ЗКНС18Ф-7АУК-Ф	2	Сетка С26	1		
	3	С27	1		
	5	Изделие закладное М3	2	1.465.1-14, вып.5	
	6	ММ	4		
	7	ФБЯИ, С=530; 0.1 кг	28	без черт.	

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3  
Ведомость расхода стали см. -кн.и.21.РС  
Сечения 1-1 и 2-2 см. 1.465.1-14, вып.1, стр.30  
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*.

ГИП	Компьютерное	07.90
Исч.ста.	Зильберберг	07.90
Пл. спец.	Ульянова	08.90
Исч. групп.	Погова	08.90
Исч. тект.	Учужкина	08.90

503-1-78.90 -кн.и.19

Плиты  
ЗКНС18Ф-7АУК-У,  
ЗКНС18Ф-7АУК-Ф

Гидро Масса Массифтор

РП - -

Лист Листов 7

ГИПРОПРОДСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Формат А3

Привязан

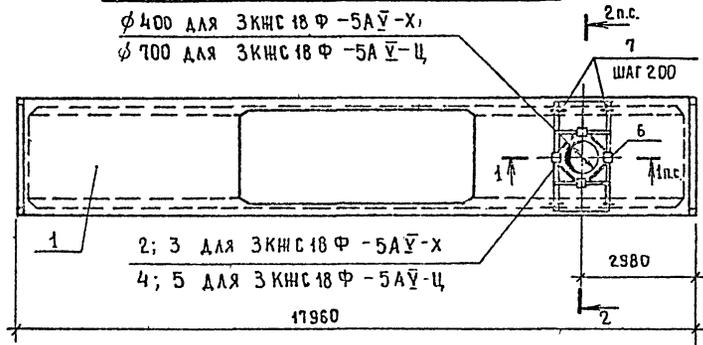
Исч. N					

И.контр. Ульянова 07.90

2475-05 30 Капировал: Леденева

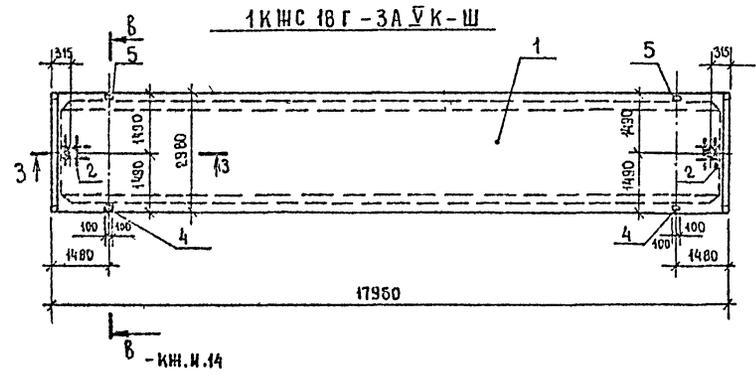
3КНС18Ф-5АУ-Х ; 3КНС18Ф-5АУ-Ц

∅ 400 для 3КНС18Ф-5АУ-Х,  
∅ 700 для 3КНС18Ф-5АУ-Ц



1  
2; 3 для 3КНС18Ф-5АУ-Х  
4; 5 для 3КНС18Ф-5АУ-Ц  
17950  
2980

1КНС18Г-3АУК-Ш



17950

В - КН.И.14

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
3КНС18Ф-5АУ-Х	1	ПЛИТА 3КНС18Ф-5АУ	1	1.465.1-14, вып.4	
	2	СЕТКА С 26	1	1.465.1-14, вып.5	
	3	С 27	1		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	без черт.	
	7	Ф6А1, l=530; 0,1кг	28		
	3КНС18Ф-5АУ-Ц	1	ПЛИТА 3КНС18Ф-5АУ	1	1.465.1-14, вып.4
		4	СЕТКА С 28	1	1.465.1-14, вып.5
5		С 29	1		
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	4	без черт.	
7		Ф6А1, l=530; 0,1кг	28		
1КНС18Г-3АУК-Ш		1	ПЛИТА 1КНС18Г-3АУК	1	1.465.1-14, вып.3
		2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	1.465.1-14, вып.5
	4		М2		
	5		М3		

Технические условия см. 1.465.1-14, вып.3.  
Ведомость расхода стали см. -КН.И.21.РС.  
Сечения 1-1, 2-2, 3-3 см.1.465.1-14, вып.1, стр.30.  
Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82\*.

ПРИВЯЗАН	КНВ.№	И.КОНТР.	УЛЬЯНОВА	07.90

ГНП	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	07.90	503-1-78.90-КН.И.20	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	Зильбертов	07.90	07.90				
СА.СПЕЦ.	Ульянова	07.90	07.90				
НАЧ.ГРУП.	Пегова	07.90	07.90				
И.КОНТ.	Чушчина	07.90	07.90				
ПЛИТЫ 3КНС18Ф-5АУ-Х, 3КНС18Ф-5АУ-Ц, 1КНС18Г-3АУК-Ш.				РП	—	—	
				ЛИСТ	Листов 1		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов			
				Формат А3			

24475-05 31 КОПИРОВАЛ Евстигнеева Катя

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ												
	А-III						А-I			Вр-I				А-II						ВСтЗ Кп2												
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 82-70		ГОСТ 403-76*						
	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Итого	Ø10	Ø14	Ø16	Итого	100-Ø6	Итого	100-Ø8	Итого	Б-14	Итого	Б-6	Б-8	Итого	ГР50А 45-152*		ГР50А 32-70*				
1КЖС18Г-9АУ-а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	4.4	4.4	0.8	4.0	16.4	24.2	-	-	-	-	32.8	32.8	-	3.6	3.6	-	57.6	62.0				
2КЖС18Г-4АУК-б	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.4	4.4	4.4	2.4	4.0	24.2	27.6	-	-	14.0	14.0	32.8	32.8	-	11.2	11.2	-	85.6	90.0				
1КЖС18В-9АУ-в	1.6	14.8	-	-	27.0	13.2	-	56.6	5.6	5.6	4.4	4.4	66.6	0.8	4.0	16.4	24.2	-	-	-	-	32.8	32.8	-	3.6	3.6	-	57.6	124.2			
1КЖС18Г-3АУК-г	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	-	4.8	6.4	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	7.6	7.6	-	28.0	28.0	
2КЖС18В7-4АУК-г	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	2.8	2.8	-	-	42.0	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	12.8	12.8	-	34.8	76.8		
2КЖС18В7-4АУК-в	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	2.8	2.8	-	-	42.0	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	12.8	12.8	-	34.8	76.8		
2КЖС18В4-4АУК-ж	0.4	10.4	-	17.2	-	-	-	28.0	2.8	2.8	-	-	30.8	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	2.4	16.6	19.0	-	41.0	71.8			
1КЖС18В7-4АУК-и	1.2	24.2	-	17.2	27.6	-	-	67.2	5.6	5.6	-	-	72.8	4.8	-	4.8	9.6	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	18.0	18.0	-	44.6	114.4		
1КЖС18В14-7АУ-л	1.6	-	25.2	-	27.0	-	28.0	81.8	5.6	5.6	-	-	87.4	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	94.2	
1КЖС18В10-8АУК-м	1.2	16.0	-	-	-	52.0	-	69.2	5.6	5.6	-	-	74.8	3.2	-	4.8	8.0	-	-	14.0	14.0	-	-	2.4	16.6	19.0	-	41.0	115.8			
1КЖС18В10-7АУ-н	1.2	16.0	-	-	-	52.0	-	69.2	5.6	5.6	-	-	74.8	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	81.8	
1КЖС18В7-7АУ-п	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	5.6	5.6	-	-	44.8	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	51.6	
1КЖС18В7-7АУ-р	8.8	21.6	-	-	48.0	-	-	76.4	11.2	11.2	-	-	89.6	3.2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.4	10.4	-	13.6	103.2	
1КЖС18В7-8АУК-с	1.2	24.2	-	17.2	27.6	-	-	67.2	5.6	5.6	-	-	72.8	4.0	-	2.4	6.4	-	-	7.0	7.0	-	-	2.4	18.0	20.4	-	33.8	108.6			
1КЖС18Г-3АУК-т	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.6	-	4.8	6.4	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	4.2	9.5	10.7	-	31.1	31.1
3КЖС18Ф-7АУК-у	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.0	-	4.8	8.8	14.4	14.4	14.0	14.0	-	-	-	-	-	8.8	8.8	-	46.0	46.0	
3КЖС18Ф-7АУК-ф	0.4	10.4	-	17.2	-	-	-	28.0	2.8	2.8	-	-	30.8	2.4	-	2.4	4.8	-	-	7.0	7.0	-	-	-	-	-	9.0	9.0	-	20.8	51.6	
3КЖС18Ф-5АУ-х	0.4	10.4	-	17.2	-	-	-	28.0	2.8	2.8	-	-	30.8	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	37.6	
3КЖС18Ф-5АУ-ц	0.8	10.8	-	-	27.6	-	-	39.2	2.8	2.8	-	-	42.0	1.6	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	5.2	-	6.8	48.8	
1КЖС18Г-3АУК-ш	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.2	-	4.8	10.0	-	-	14.0	14.0	-	-	-	-	-	7.6	7.6	11.2	42.8	42.8	

ГНП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	<i>Знабертов</i>	07.90
ГЛА СПЕЦ.	УЛЬЯНОВА	<i>Ульянова</i>	07.90
НАЧ. ГР.	ПРГОВА	<i>Пргова</i>	03.90
ИНЖ. Т.К.Т.	ЧУШКИНА	<i>Чушкина</i>	03.90
ИНЖ. К.С.	УЛЬЯНОВА	<i>Ульянова</i>	07.90

503-1-76.90 - КН. И. 24. РС

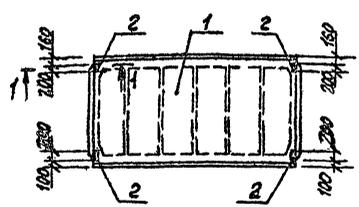
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №					

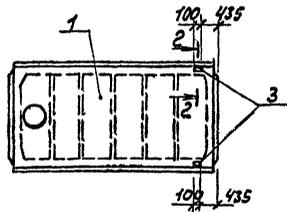
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		1
ГНПРОПРОД-С ЕЛЬСТРОЙ		
Г. САРАТОВ		

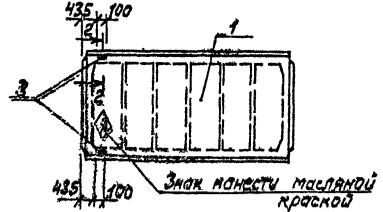
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-а



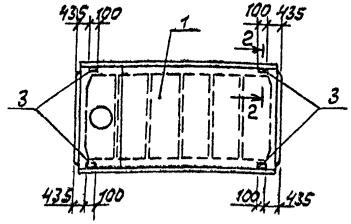
1ПВ7-3АУТ-180ЯН-350П-а  
1ПВ4-3АУТ-180ЯН-350П-а



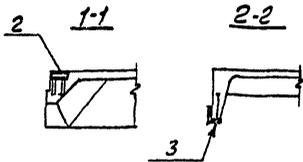
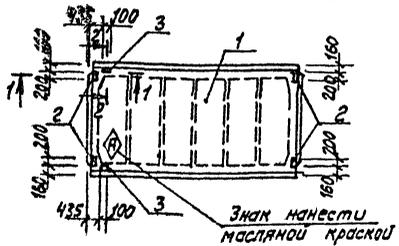
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-б  
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-а



1ПВ7-5АУТ-180ЯН-350П-а  
1ПВ4-5АУТ-180ЯН-350П-а



1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-б  
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-б



Марка	Лист	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	2	Узелные закладные М8	4	ГОСТ 22701.5-77*
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-б	1	Плита 1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П-в	1	Плита 1ПГ-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	2	Узелные закладные М8	4	ГОСТ 22701.5-77*
	3	М9	2	
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П-б	1	Плита 1ПГ-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	2	Узелные закладные М8	4	ГОСТ 22701.5-77*
	3	М9	2	
1ПВ7-3АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ7-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПВ7-5АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ7-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	4	ГОСТ 22701.5-77*
1ПВ4-3АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ4-3АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	2	ГОСТ 22701.5-77*
1ПВ4-5АУТ-180ЯН-350П-а	1	Плита 1ПВ4-5АУТ-180ЯН-350П	1	1.465.1-10/82, Вып.1
	3	Узелные закладные М9	4	ГОСТ 22701.5-77*

Технические условия см. 1.465.1-10/82, Вып.1  
Ведомость расхода стали см. -КН.И. 23.РС  
Слом, входящие в состав комплексной плиты,  
на чертежах условно не показаны.

Группа	Наименование	Единица	Количество
Мат.ст.	Зольберта	кг	02.90
Мат.ст.	Ульянова	кг	02.90
Мат.ст.	Лавров	кг	03.30
Мат.ст.	Чулкина	кг	03.30

703-1-78.90 -КН.И. 22

Привязан

Плиты покрытия

Страна	Масса	Масштаб
РП	—	—
Лист	Листов 1	

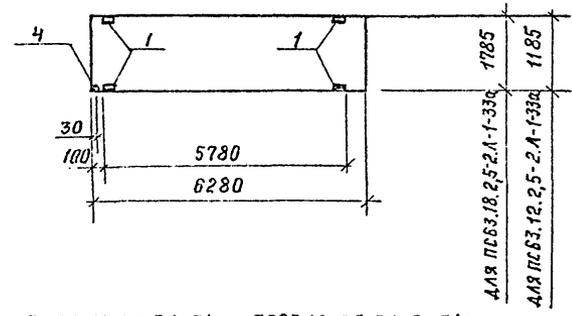
ГИПРОПРОМСТРОЙ  
г.Саратов

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ								
	А - III			ВСТ 3 КЛ 2				С 235				
	ГОСТ 6781-82*			ГОСТ 103-78*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
Ø10	Ø14	Итого	Ø8	Итого	Л70-8	Итого	Ø4	Итого				
ИП-ЗАУТ-180ЯН-350П-а	1.6	—	1.6	5.2	5.2	—	—	—	—	6.8	6.8	
ИП-ЗАУТ-180ЯН-350П-б	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-ЗАУТ-180ЯН-350П-в	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	—	—	9.3	9.3	
ИП-5АУТ-180ЯН-350П-а	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-5АУТ-180ЯН-350П-б	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	—	—	9.3	9.3	
ИП-7-ЗАУТ-180ЯН-350П-а	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-7-5АУТ-180ЯН-350П-а	1.2	0.4	1.6	—	—	3.4	3.4	—	—	5.0	5.0	
ИП-4-ЗАУТ-180ЯН-350П-а	0.6	0.2	0.8	—	—	1.7	1.7	—	—	2.5	2.5	
ИП-4-5АУТ-180ЯН-350П-а	1.2	0.4	1.6	—	—	3.4	3.4	—	—	5.0	5.0	
П1-15Б-1	—	—	—	—	—	—	—	3.6	3.6	3.6	3.6	
П3-15Б-1	—	—	—	—	—	—	—	4.2	4.2	4.2	4.2	

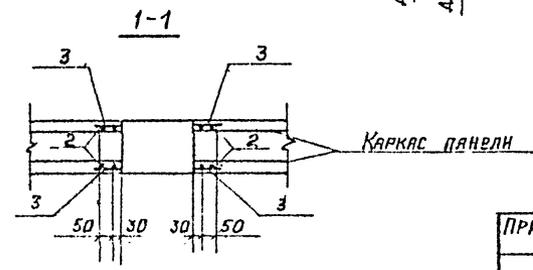
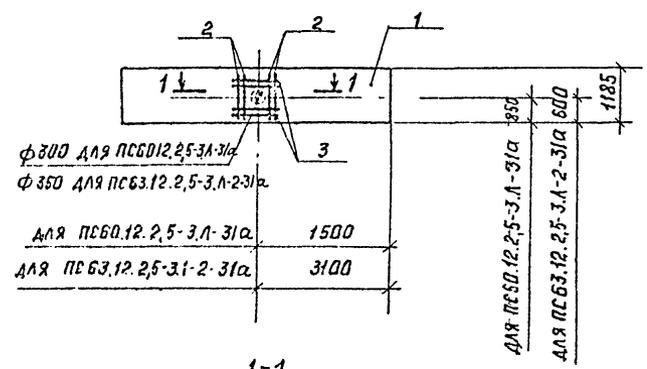
ПРИВЯЗАН:		Г И П	НАИМЕТАНОВА	07.90	503-1-78.00 - КМ. И. ЭБ. РС	ВВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ	СТАЛИЯ ЛИСТ (ЛИСТОВ)		
		НАЧ. ОТА	ЗНАБЕРТОВ	07.90			РП	1	1
		ГЛ. СПЕЦ	ЧУБАНОВА	05.90			ГИПРОПРОМСТЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
		НАЧ. ГР.	ПЕГОВА	05.90					
		ИНЖ. ГИТ.	ЧУШКИНА	05.90					
ИЧБ. №		Н. КОНТР.	ЧУБАНОВА	07.90	ФОРМАТ А3				

24475-05 34 КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, стр. 4

ПС63.12.2,5-2Л-1-33а\*) ; ПС63.12.2,5-2Л-1-33а.)\*



ПС60.12.2,5-3Л-31а; ПС63.12.2,5-3Л-2-31а



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС60.12.2,5-3Л-31а	1	Панель ПС60.12.2,5-3Л-31	1	1.030.1-1, вып.1-1
	2	Ф 8А III, l=1150; 0,45 кг	8	без чертежа
	3	Ф 8А III, l=550; 0,2 кг	8	
ПС63.12.2,5-3Л-2-31а	1	Панель ПС63.12.2,5-3Л-2-31	1	1.030.1-1 вып.1-1
	2	Ф 8А III, l=1150; 0,45 кг	8	без чертежа
	3	Ф 8А III, l=550; 0,2 кг	8	

Техническое описание см. 1.030.1-1, вып.1-1

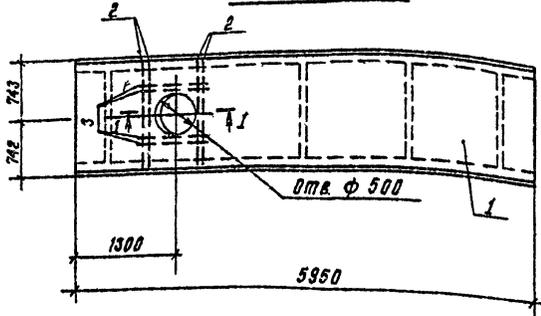
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А - III			
	ГОСТ 5781 - 82*			
	Ф 8		Итого	
ПС60.12.2,5-3Л-31а	5,2		5,2	5,2
ПС63.12.2,5-3Л-2-31а	5,2		5,2	5,2

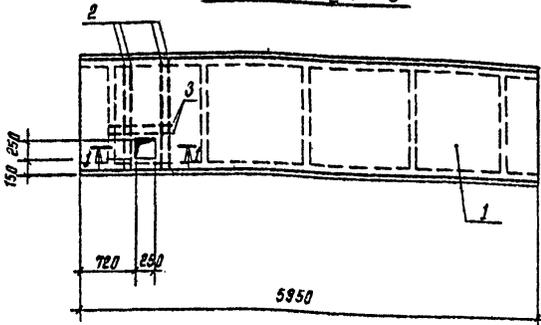
\*) панели, имеющие в марке индекс „а“ отличаются от типовых панелей по серии 1.030.1-1, вып.1-1 привязкой закладных деталей (поз. 1; 4)

ПРИБЯЗАН	ГИП	И.КОНТР	Ульянова	02.90	503-1-78.90 - КЖ. И. 24	Панели стеновые	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Л.АЧ.ОТД.	З.М.БЕРТОН	Ульянова	02.90			РП	-	-
	Л.С.ПЕИ	Ульянова	Ульянова	03.90			Лист	Листов	1
Л.АЧ.ГРУП.	ПЕГОВА	Ульянова	03.90	И.КОНТР	Ульянова	02.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
И.Ж.КВТ	ЧУШКИНА	Ульянова	03.90				г. Саратов		

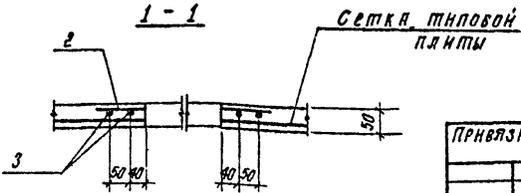
2П1-2ЛТУТ-7



2П1-2ЛТУТ-8



1-1



Марка	Под	Наименование	Код	Обозначение документа
2П1-2ЛТУТ-7	1	Плита 2П1-2ЛТУТ	1	1.442.1-2, вып. 1
	2	ФБЯ III, ГОСТ 5781-82, R=1400	4	без чертежа
	3	ФБЯ III, ГОСТ 5781-82, R=720	4	
2П1-2ЛТУТ-8	1	Плита 2П1-2ЛТУТ	1	1.442.1-2, вып. 1
	2	ФБЯ III, ГОСТ 5781-82, R=1400	4	без чертежа
	3	ФБЯ III, ГОСТ 5781-82, R=470	2	

Технические требования см. 1.442.1-2, вып. 1.

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82*			
	ФБ		Итого	
2П1-2ЛТУТ-7	1,9		1,9	1,9
2П1-2ЛТУТ-8	1,5		1,5	1,5

Привязан

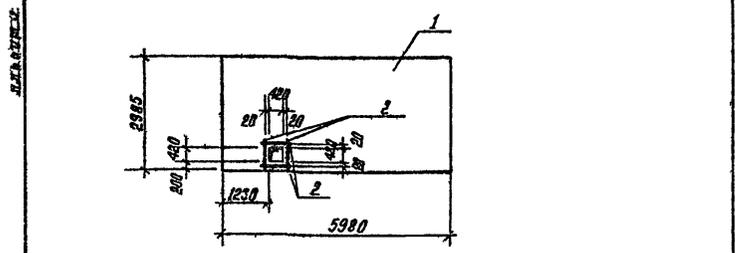
Изм. №	И. Контр.	Ульянова	С.И.И.	07.90
--------	-----------	----------	--------	-------

Г.И.П.	И.И.Метанов	02.90
И.И.О.А.	Знаменков	07.90
Г.А.Степ.	Ульянова	06.90
И.И.С.Грип.	Пегова	05.90
И.И.С.Лав.	Ушкина	05.90

503-1-78.90 - КЖ.Н. 25

Плиты перекрытия  
2П1-2ЛТУТ-7,  
2П1-2ЛТУТ-8

Стальной	Масса	Масштаб
РП	-	-
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРЯТОВ		



Поз.	Наименование	Код.	Обозначение документа
1	ПГ 60.30-1-Л	1	1.030.9-2, вып. 1
2	Ф 5ВР I ГОСТ 8727-80*	4	ББЗ черт.
	h = 630; 0,11 кг		

Техническое описание см. 1.030.9-21-00.070

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	ВР I				
	ГОСТ 8727-80*				
	Ф 5			Итого	
ПГ 60.30-1-Л-1	0,44			0,44	0,44

Г.И.П.	Ульянова	0,20
И.И.С.Т.	Зильберт	0,20
Л.А.С.П.	Зильберт	0,20
Л.А.С.П.	Пеганова	0,20
И.И.С.Т.	Пеганова	0,20
И.И.С.Т.	Кабурдина	0,20

503-1-78.90 - К.Ж. И. 26

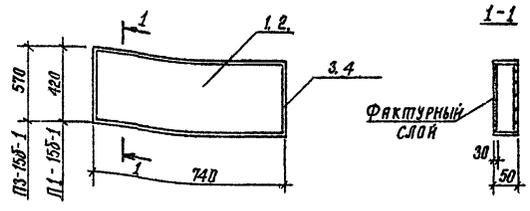
Панель перегородки ПГ 60.30-1-Л-1

Стандарт	Масштаб
РП	1:100
Лист	Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировала Сидорова 24475-05 37 формат А4

Листом 5



Марка плиты	Поз.	Наименование	Код.	Обозначение документа
П1-15Б-1	1	Плита П1-15Б	1	3.006.1-2.87, вып. 2
	3	Лист б.4. ГОСТ 19903-74, 2-2320	1	
ПЗ-15Б-1	2	Плита ПЗ-15Б	1	3.006.1-2.87, вып. 2
	4	Лист б.4. ГОСТ 19903-74, 2-2620	1	

Привязан:

И.И.С.Т.	Ульянова	0,20
И.И.С.Т.	Зильберт	0,20
Л.А.С.П.	Зильберт	0,20
Л.А.С.П.	Пеганова	0,20
И.И.С.Т.	Пеганова	0,20
И.И.С.Т.	Кабурдина	0,20

Технически условия 3.006.1-2.87, вып. 2.  
Ведомость расхода стали см. К.Ж. И. 23.Р.С., лист б.4 из стали С 235 ГОСТ 27772-88.\*

503-1-78.90 - К.Ж. И. 27

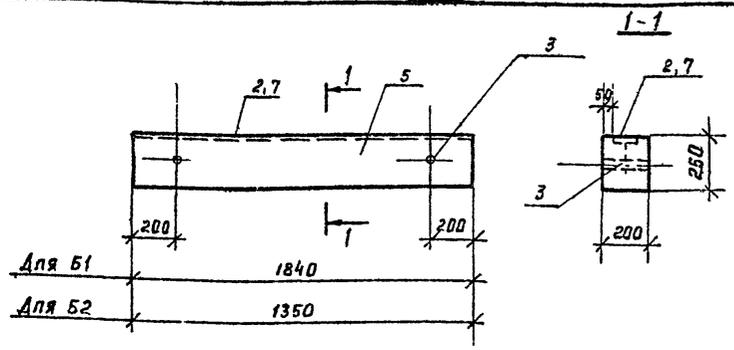
Плиты канальные П1-15Б-1

Стандарт	Масштаб
РП	—
Лист	Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

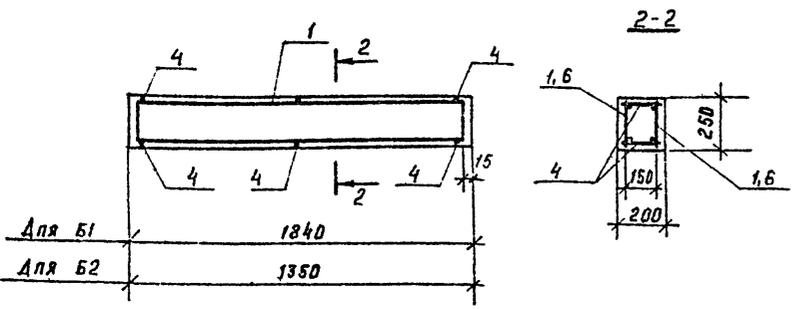
24475-05 37 Копировала Сидорова 24475-05 37 формат А4

Альбом 5



Для Б1 1840  
Для Б2 1350

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Для Б1 1840  
Для Б2 1350

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки						
	А I		А III		А III		В Ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82	Всего	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-15	Всего	Всего				
Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Труба	Итого				
Б1	4,6	4,6	3,2	3,2	7,8	1,8	1,8	11,6	11,6	2,2	2,2	15,6	23,4
Б2	1,43	1,43	1,17	1,17	2,6	1,8	1,8	11,6	11,6	2,2	2,2	15,6	18,2

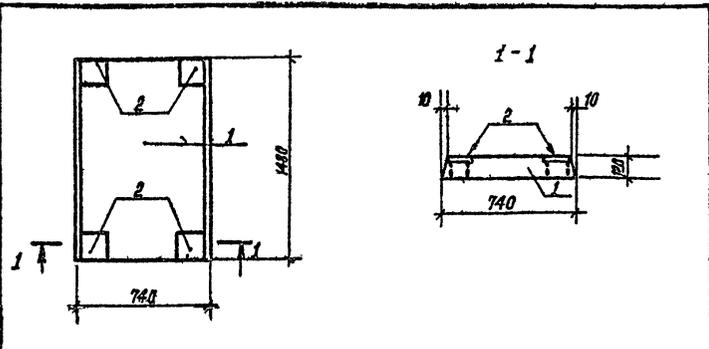
Марка балки	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса балки, кг
Б1	1	Каркас плоский КР1	2	ТН 503-1-78.90-КЖ.И.52	225,0
	2	Изделие закладное МИЗ-В	-	3.400-6/76	
	3	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-15, В-250	2		
	4	Ф8АІ, ГОСТ 5781-82*, В-180	6		
	5	Бетон класса В15	0,07		
Б2	6	Каркас плоский КР1	2	ТН 503-1-78.90-КЖ.И.52	175,0
	7	Изделие закладное МИЗ-В	-	3.400-6/76	
	3	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-15, В-250	2		
	4	Ф8АІ, ГОСТ 5781-82*, В-180	6		
	5	Бетон класса В15	0,07		

1. При изготовлении ж.б. балок размеры, непрямолинейность и толщина защитного слоя бетона, а также качество поверхности и внешний вид балок проверяются по ГОСТ 13016.3-81\*
2. При изготовлении балок должно быть обеспечено правильное положение арматуры. Отклонение от нормальной толщины защитного слоя бетона не должна превышать  $\pm 3$  мм.
3. Для подъема и монтажа балок предусмотрены строповочные отверстия.
4. На верхней грани балок несмываемой краской должна быть нанесена буква „В“
5. Поставка балок потребителю производится по достижению бетоном 70% проектной марки.

Привязки			
Инв. №			

ГИП	Вязьмитинов	07.90	503-1-78.90 - КЖ. И. 28	СТАДИЯ	МАССА	ИНАШТАБ
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	07.90				
Гл. спец.	Ульянова	06.90				
НАЧ. ГРУП.	Пегова	05.90				
ИИЖ. П.К.	Левкович	05.90				
Балки Б1, Б2			РП	СМ	—	
			Лист	Листов	1	
И. КОНТР. Ульянова			07.90	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		

ЗАКЛАДКА



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Плита П13д-11б	1	З.006.1-2/87, вып. 2
2	Изделие закладное ИИП-6	4	1.400-15, вып. 1

**Ведомость расхода стали, кг**

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III		С 235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
П13д-11б-а	Ф8	Итого	-6	-8	Итого	6,48
	0,48	0,48	4,4	1,8	6,0	

**Привязан:**

Имя №2	Г.И.П. Якиметдинов	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №3	И.И.И. Зильбертов	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №4	И.И.И. Ульянова	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №5	И.И.И. Пегова	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №6	И.И.И. Личева	Фамилия	И.И.	20.90

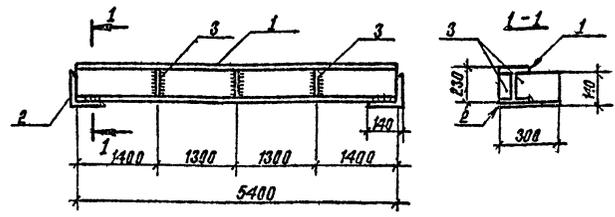
Техническое описание см. З.006.1-2/87, вып. 2.

503-1-78.90 - К.Ж.И. 29

Плита П13д-11б-а	Стандарт	Масса	Масштаб
	РП	-	-
	Лист	Листов 1	
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		

Копирова: Сидорова Ю. Формат А4

Альбом 5



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Г 23Ш1 ГОСТ 26020-83, L=5400	1	193,5
2	Л 140x140x10 ГОСТ 8509-86, L=300	2	12,9
3	Лист-8x74x206 ГОСТ 19903-74*	6	1,43

Технические требования см. К.Ж.И.ТТ1  
Бялка БМ1 - из стали С 245  
ГОСТ 27772-88\*

**Привязан:**

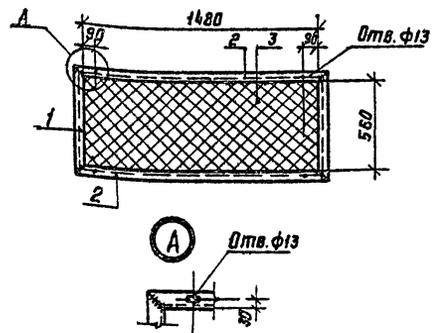
Имя №2	Г.И.П. Якиметдинов	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №3	И.И.И. Зильбертов	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №4	И.И.И. Ульянова	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №5	И.И.И. Пегова	Фамилия	И.И.	20.90
Имя №6	И.И.И. Личева	Фамилия	И.И.	20.90

503-1-78.90 - К.Ж.И. 30

Бялка БМ1	Стандарт	Масса	Масштаб
	РП	231,31	-
	Лист	Листов 1	
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		

Копирова: Сидорова Ю. 24475-05 39 Формат А4

Альбом 5



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.
1	L 50×50×5 ГОСТ 8509-86, E=660	2	2,5
2	L 50×50×5 ГОСТ 8509-86, E=1580	2	6,0
3	Сетка №20×1,6 ГОСТ 5336-80		1,4

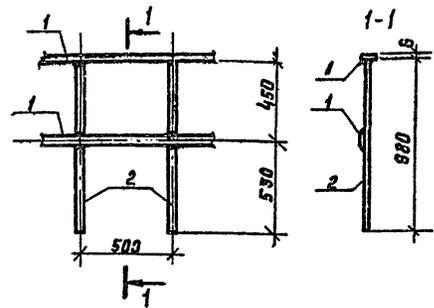
Технические требования см. А.И.1.ТТ  
L50×50×5 - из стали С235 ГОСТ 27772-88\*

Привязан:	
Имя №	
Г.И.П.	Нажметанов
Нач. отд.	Зильбертов
Гл. спец.	Ульянова
Нач. гр.	Легова
Инж. Кат.	Лочева
И. контр.	Ульянова

503-1-78.90 - К.Ж.И.31		
Решетка Р1	Станд.	Масса
	рп	18,4
	Лист	Листов
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. СЯРЯТОВ	

Копировал: Савина Соэ Формат А4

Альбом 5



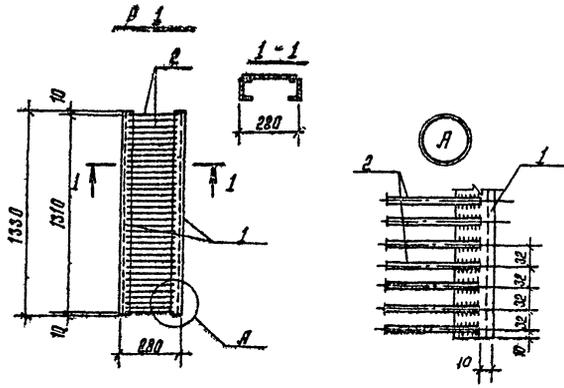
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.
1	Лист-6×40×1000 ГОСТ 19903-74*	2	1,9
2	В22 ГОСТ 2590-88, E=980	2	2,9

Технические требования см. А.И.1.ТТ  
Лист-6×40×1000 - из стали С235  
ГОСТ 27772-88\*

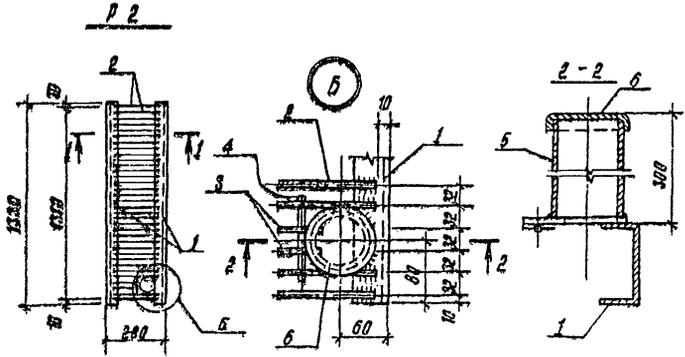
Привязан:	
Имя №	
Г.И.П.	Нажметанов
Нач. отд.	Зильбертов
Гл. спец.	Ульянова
Нач. гр.	Легова
Инж. Кат.	Лочева
И. контр.	Ульянова

503-1-78.90 - К.Ж.И.32		
Ограждение ОГ1	Станд.	Масса
	рп	9,6
	Лист	Листов
	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. СЯРЯТОВ	

24475-05 40 Копировал: Савина Соэ Формат А4



МАРКА РЕШЕТКИ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА РЕШЕТКИ, КС
P 2	1	Швеллер С10, ГОСТ 8240-89	2	11,4	26,9
	2	Ф 8 А.I ГОСТ 5781-82, * L=250	41	0,1	
P 3	1	Швеллер С10, ГОСТ 8240-89	2	11,4	29,3
	2	Ф 8 А.I ГОСТ 5781-82, * L=250	39	0,1	
	3	Ф 8 А.I ГОСТ 5781-82, * L=180	2	0,1	
	4	Ф 8 А.I ГОСТ 5781-82, * L=120	1	0,1	
	5	ПРУБА 100x4 ГОСТ 3262-75 В.300	1	2,2	
	6	КРЫШКА Д=05мм ГОСТ 19903-74*	1	0,1	



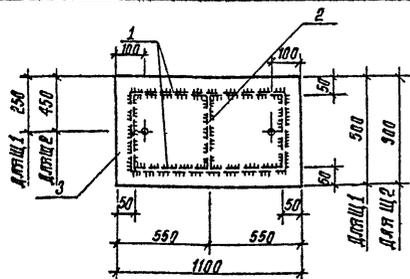
Технические требования см. ЯР.И.1.ТТ  
Швеллер С10, лист δ = 05мм - из стали С235 ГОСТ 21772-88\*

Привязан:


Ф.И.П.	Наименование	№	08.90
Нач.отд.	Зильбертов	07.90	
Нач.спец.	Ульянова	05.90	
Нач.гр.	Пегобая	05.90	
Инж.ПК	Левкевич	04.90	
Инж.Н	Ульянова	Ульян	01.90

503-1-78.90 - КЭ.И.33		
Решетки P 2, P 3	Станд.масса	Масса
	рп	см. табл. -
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМЕЕБСТРОИ г.Саратов		

Копировала: Сидорова 88 24475-05 41 форма 13



МАРКА ЩИТА	Поз.	Наименование	Кол. ед., кг	Масса щита, кг
Щ 1	1	Лист 6×60×1000 ГОСТ 19903-74	2	2,83
	2	Лист 6×60×400 ГОСТ 19903-74	3	1,13
	3	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	27,55
Щ 2	1	Лист 6×60×1000 ГОСТ 19903-74	2	2,83
	2	Лист 6×60×800 ГОСТ 19903-74	3	2,26
	3	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	49,6

Привязка:	
И № №	
Г.И.П. Назыметанова	04.90
И.И.О.А. Зильберт	06.90
С.С.К. Ульянова	03.90
И.И.Г.П. Пегова	06.90
И.И.И.К. Личева	03.90
И.И.Контр. Ульянова	04.90

Технические требования см. АР.И.Т.Т.  
Лист 6×60×400, 6×60×1000 - из стали С 235  
ГОСТ 27772 - 88\*

503-1-78.90 - КЖ.Н.34

щиты Щ1, Щ2

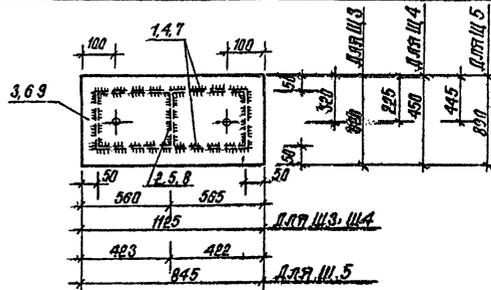
Станция Масса Мясштаб

РП См. табл. -

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
С.САРИТОВ

Копировал: Сидорова Ю.Ф. ФОРМАТ 44



МАРКА ЩИТА	Поз.	Наименование	Кол. ед. кг	Масса щита, кг
Щ 3	1	Лист 6×60×1025 ГОСТ 19903-74	2	2,87
	2	Лист 6×60×500 ГОСТ 19903-74	3	1,51
	3	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	39,07
Щ 4	4	Лист 6×60×800 ГОСТ 19903-74	2	2,87
	5	Лист 6×60×350 ГОСТ 19903-74	3	0,92
	6	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	25,36
Щ 5	7	Лист 6×60×745 ГОСТ 19903-74	2	2,10
	8	Лист 6×60×790 ГОСТ 19903-74	3	2,21
	9	Рифл. сталь Д-6 ГОСТ 8568-77	1	37,57

Привязка:	
И № №	
Г.И.П. Назыметанова	04.90
И.И.О.А. Зильберт	06.90
С.С.К. Ульянова	03.90
И.И.Г.П. Пегова	06.90
И.И.И.К. Личева	03.90
И.И.Контр. Ульянова	04.90

Технические требования см. АР.И.Т.Т.  
Лист 66 - из стали С 235, ГОСТ 27772 88\*

503-1-78.90 - КЖ.Н.35

щиты Щ3; Щ4, Щ5

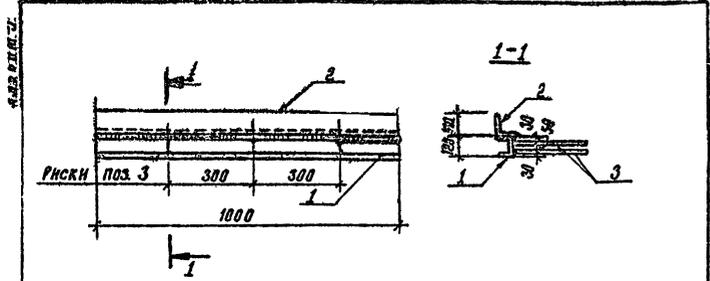
Станция Масса Мясштаб

РП См. табл. -

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
С.САРИТОВ

Копировал: Сидорова Ю.Ф. 24475-05 42 ФОРМАТ 44



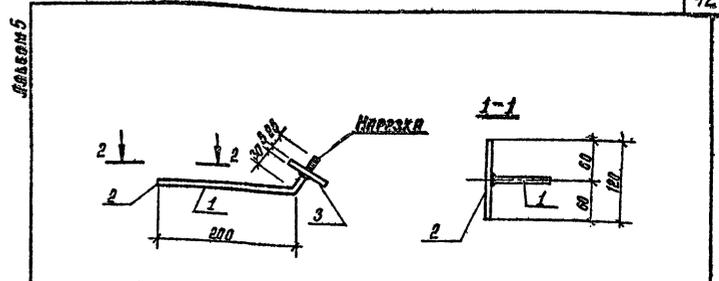
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ст. ГОСТ 8940-89, $\varnothing = 1000$	1	10,4
2	L 140x140x10 ГОСТ 8509-82, $\varnothing = 1000$	1	21,5
3	Ф10-1 II ГОСТ 5781-82, $\varnothing = 300$	6	8,19

Технические требования см. ЛР. И. Т. Т  
 С 12 - из стали ВСтЗКП2 С 235  
 L 140x140x10 - из стали С245 ГОСТ 21772-88"

И.Контр. Ульянова	Шелл	10.9

503-1-78.90 - к.ж. н. 36		
Стальная масса	Масштаб	
РП	33,04	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСТРОЙ		
С. Сяратов		

Копирова Л. Сидорова 78 ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ф10 Л-1 с резьбой М 10 ГОСТ 5781-82, $\varnothing = 280$	1	0,16
2	Ф 10 Л-1 ГОСТ 5781-82, $\varnothing = 120$	1	0,07
3	Лист-6x60x60 ГОСТ 19903-74	1	1,7

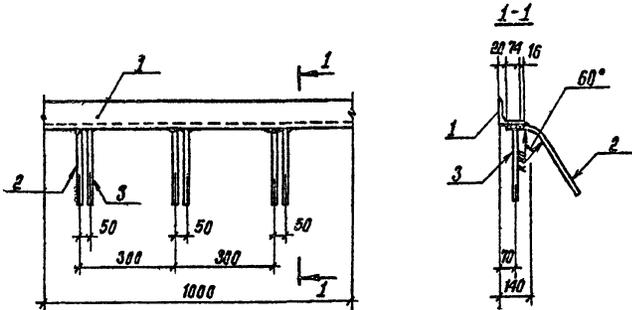
Технические требования см. ЛР. И. Т. Т  
 Лист-6x60x60 - из стали С 235  
 ГОСТ 21772-88"

И.Контр. Ульянова	Шелл	10.9

503-1-78.90 - к.ж. н. 37		
Стальная масса	Масштаб	
РП	1,33	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСТРОЙ		
С. Сяратов		

Копирова Л. Сидорова 78 24475-05 43 ФОРМАТ А4

Лист 2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1	Л 140x140x10 ГОСТ 8509-86, L=1000	1	21,5
2	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, L=300	3	0,12
3	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82, L=200	3	0,08

Технические требования см. ЛР.Н.1.77  
 Л 140x140x10 - из стали С245, ГОСТ 27772-86

Привязан:


И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
Г.И.П.	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
И.Н.Ч. ОПА	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
Сл. спец.	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
И.Н.Ч. ГР	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
И.Н.Ч. ИЛПАТ	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №

УОЗ-1-78.90 - КЖ.И.36

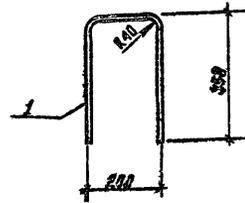
Изделие складное МН3

Складная	Масса	Масштаб
РП	22,1	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Сярятов		

Копировал: Сидорова Ж

Формат А4

Лист 5



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ф22А-I, ГОСТ 5781-82, L=300	1	2,7

Технические требования см. ЛР.Н.1.77

Привязан:


И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
Г.И.П.	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
И.Н.Ч. ОПА	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
Сл. спец.	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
И.Н.Ч. ГР	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
И.Н.Ч. ИЛПАТ	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №

УОЗ-1-78.90 - КЖ.И.39

Изделие складное МН4

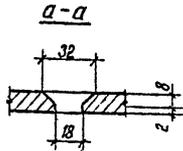
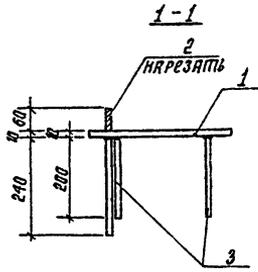
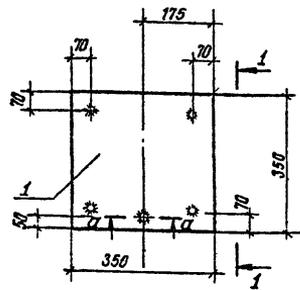
Складная	Масса	Масштаб
РП	2,7	—
Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Сярятов		

Копировал: Сидорова Ж 24475-05 44

Формат А4



Листом 5



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
1	Лист-10x350x350 ГОСТ 19903-74	1	9,9
2	В 16 ГОСТ 2590-88, $\rho = 310$	1	0,124
3	Ф В А III, ГОСТ 5781-82, $\rho = 200$	4	0,08

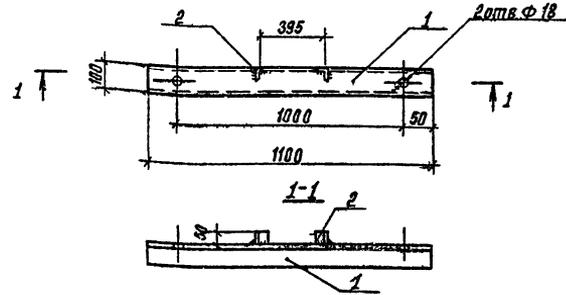
Технические требования см. АР.И.ТТ  
лист - 10x350x350 - из стали С 245  
ГОСТ 27772-88\*

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ №	Инициальная	Инициальная	Инициальная
Имя ота	Ульянова	Ульянова	Ульянова
И.спец.	Ульянова	Ульянова	Ульянова
Рук.гр.	Пегова	Пегова	Пегова
И.инж.	Людская	Людская	Людская
503-1-78.90 - КЖ.И.42			
Изд.не	закладное МН7	Станок	Масса
РП	10,34	Масштаб	—
Лист	Листов 1	Гипропромсельстрой	г. Саратов
И.контр.	Ульянова	И.контр.	Ульянова

Копировал: Сидорова Ж. Формат А4

42

Листом 5



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
1	С10 ГОСТ 8240-89, $\rho = 1100$	1	9,45
2	Л 50x50x5 ГОСТ 8509-86, $\rho = 50$	2	0,19

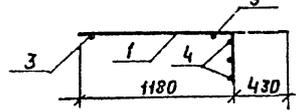
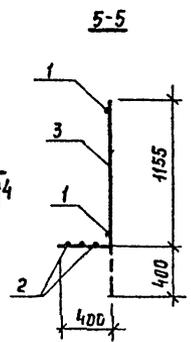
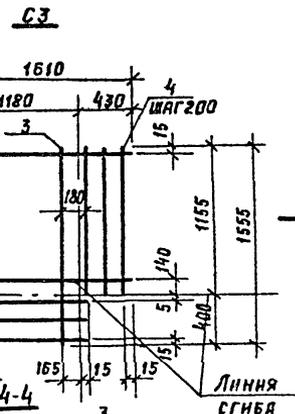
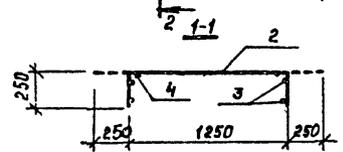
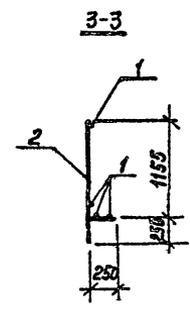
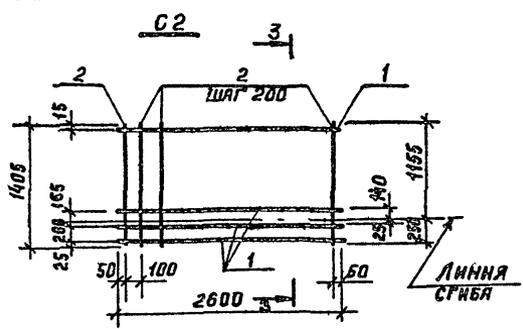
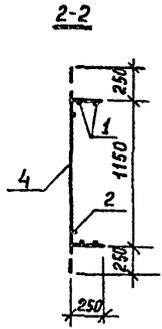
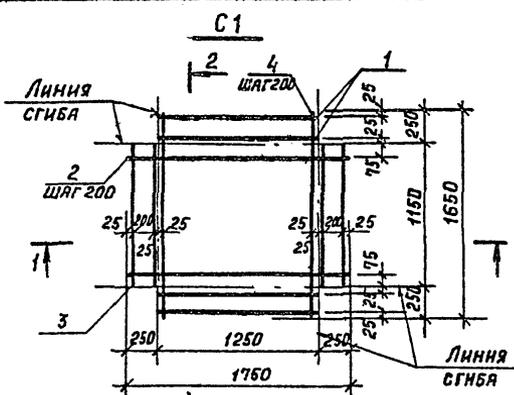
Технические требования см. АР.И.ТТ  
С10, 150x50x5 - из стали С 235  
ГОСТ 27772-88\*

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №	Инициальная	Инициальная	Инициальная
Имя ота	Ульянова	Ульянова	Ульянова
И.спец.	Ульянова	Ульянова	Ульянова
Рук.гр.	Пегова	Пегова	Пегова
И.инж.	Людская	Людская	Людская
503-1-78.90 - КЖ.И.43			
Изд.не	закладное МН8	Станок	Масса
РП	9,83	Масштаб	—
Лист	Листов 1	Гипропромсельстрой	г. Саратов
И.контр.	Ульянова	И.контр.	Ульянова

Копировал: Сидорова Ж. Формат А4



Альбом 5



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса сетки, кг
C1	1	Ф 8 А I, L=1250, 0,5 кг	4	13,1
	2	Ф 8 А I, L=1750, 0,7 кг	6	
	3	Ф 8 А I, L=1150, 0,5 кг	4	
	4	Ф 8 А I, L=1650, 0,7 кг	7	
C2	1	Ф 10 А III, L=2600, 1,5 кг	8	21,0
	2	Ф 8 А I, L=1405, 0,6 кг	15	
C3	1	Ф 10 А III, L=1610, 1,0 кг	6	12,9
	2	Ф 10 А III, L=1780, 0,7 кг	3	
	3	Ф 8 А I, L=1555, 0,6 кг	6	
	4	Ф 8 А I, L=1155, 0,4 кг	3	

Технические требования см. АР и ТТ  
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

ГИП	Наименование	Подпись	Д.З.
Нач. ОАД	Эльбертова	<i>[Signature]</i>	17.90
Гл. спец.	Ульянова	<i>[Signature]</i>	17.90
Нач. гр.	Пегова	<i>[Signature]</i>	17.90
Ниж. кат.	Людчева	<i>[Signature]</i>	17.90

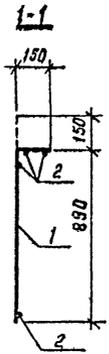
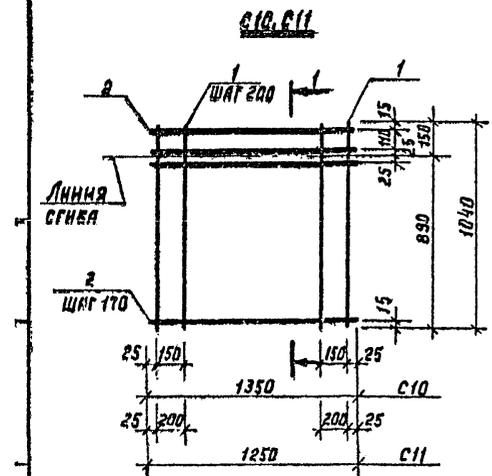
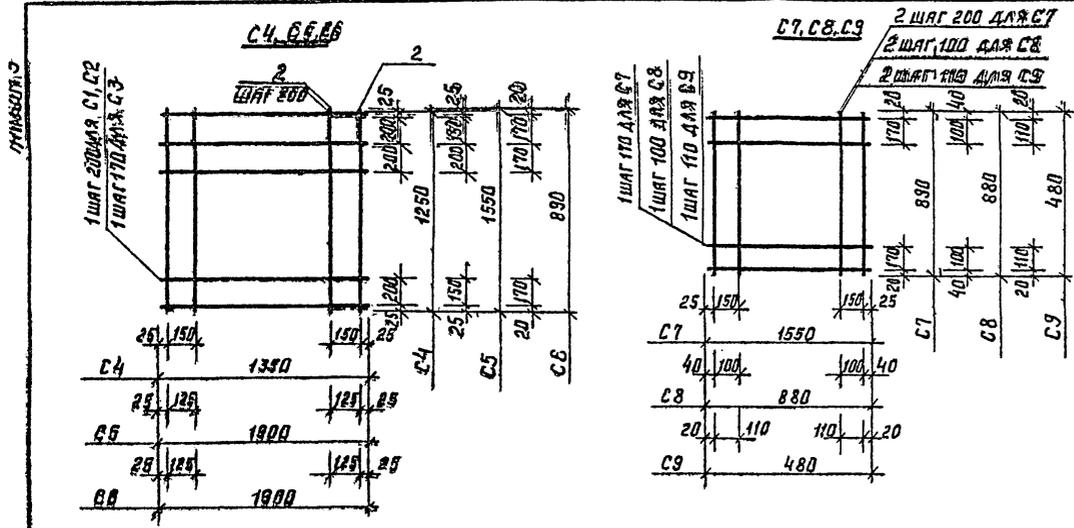
503-1-78.90 - КЖ. И. 46

Привязан:

Инв. №	Н. контр.	Ульянова	17.90	Д.З.

Сетки арматурные  
C1, C2, C3

Стандия	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	-
Лист	Листов	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		



Класс сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса сетки, кг
C4	1	Ф8АІ, l=4350; 0,53 кг	7	7,7
	2	Ф8АІ, l=1250; 0,5 кг	8	
C5	1	Ф8АІ, l=1300; 0,8 кг	9	13,8
	2	Ф8АІ, l=1550; 0,6 кг	11	
C6	1	Ф8АІ, l=1900; 0,8 кг	6	9,2
	2	Ф8АІ, l=890; 0,4 кг	11	
C7	1	Ф8АІ, l=1550; 0,6 кг	6	7,2
	2	Ф8АІ, l=890; 0,4 кг	9	
C8	1	Ф10АІІ, l=880; 0,5 кг	9	9,7
	2	Ф10АІІ, l=880; 0,5 кг	9	
C9	1	Ф6АІ, l=480; 0,11 кг	5	1,1
	2	Ф6АІ, l=480; 0,11 кг	5	
C10	1	Ф8АІ, l=1040; 0,4 кг	8	7,2
	2	Ф8АІ, l=1350; 0,5 кг	8	
C11	1	Ф8АІ, l=1040; 0,4 кг	7	6,8
	2	Ф8АІ, l=1250; 0,5 кг	8	

Технические требования см. А.Н.1.ТТ  
Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82\*

ГИП	Нажиманков	И.И. З.
Нач. отд.	Зильбергов	И.И. З.
Гл. спец.	Ульянова	И.И. З.
Нач. гр.	Легова	И.И. З.
Инж. Проект	Лычева	И.И. З.

503-1-78.90 - КЖ.И.47

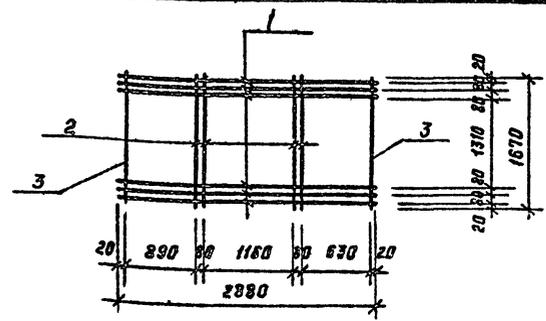
Привязан:				
Имя №	И.И. З.	Ульянова	И.И. З.	И.И. З.

Сетки арматурные  
C4 ÷ C11

Станд.	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	
ГКПРОМПРОМСТРОЙ г. Саратова		



Копировал



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С14	1	φ 18 А III, L=2380	6	4,5	41,0
	2	φ 18 А III, L=1670	4	3,3	
	3	φ 6 А III, L=1670	2	0,4	
С15	1	φ 10 А III, L=2380	6	1,9	15,6
	2	φ 10 А III, L=1670	4	1,0	
	3	φ 6 А III, L=1670	2	0,4	

Привязан:

И.И.В. №	
Г.И.П.	Ильметанов
И.И.В. ОТД.	Эльбертов
И.И.В. СПЕЦ.	Ульянова
И.И.В. ГРУП.	Пегова
И.И.В. КВАТ.	Ушуккина
И.И.В. КОНТР.	Ульянова

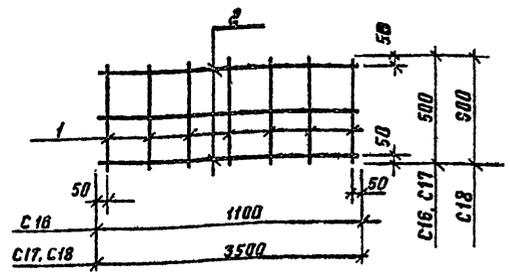
Технические требования см. АР.И.1.ТТ  
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

503-1-78.90 -- КЖ.И. 49

Сетки арматурные С14, С15	Станд. РР	Масса см. табл.	Масштаб -
	Лист Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

Копировал: Сявнина С.А. формат А4

Альбом 5



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С16	1	φ 12 А III, L=1100	3	0,98	5,99
	2	φ 12 А III, L=500	6	0,44	
С17	1	φ 12 А III, L=3500	3	3,1	17,2
	2	φ 12 А III, L=500	18	0,44	
С18	1	φ 12 А III, L=3500	3	3,1	23,4
	2	φ 12 А III, L=900	18	0,44	

Привязан:

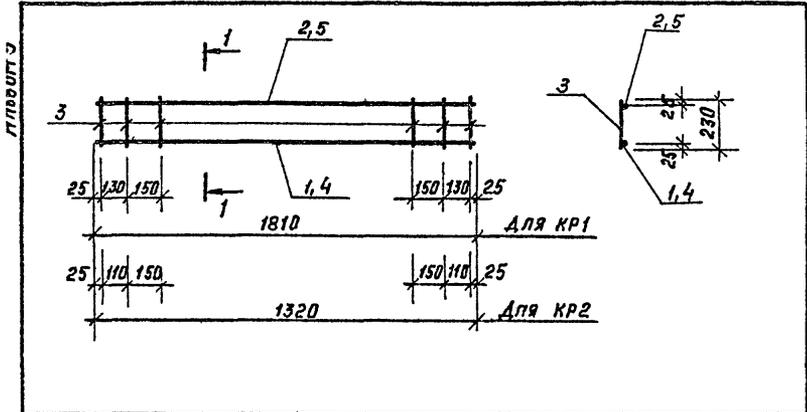
И.И.В. №	
Г.И.П.	Ильметанов
И.И.В. ОТД.	Эльбертов
И.И.В. СПЕЦ.	Ульянова
И.И.В. ГРУП.	Пегова
И.И.В. КВАТ.	Лячьева
И.И.В. КОНТР.	Ульянова

Технические требования см. АР.И.1.ТТ  
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

503-1-78.90 -- КЖ.И. 50.

Сетки арматурные С16 ÷ С18	Станд. РР	Масса см. табл.	Масштаб -
	Лист Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

24475-05 51 Копировал: Сявнина С.А. формат А4



Мярка кяркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кяркаса, кг
КР1	1	Ф12АIII, ГОСТ 5781-82*, L=1810	1	БЕЗ ЧЕРТ.	3,6
	2	Ф8АI, ГОСТ 5781*, L=1810	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф8АI, ГОСТ 5781-82*, L=230	13	БЕЗ ЧЕРТ.	
КР2	4	Ф12АIII, ГОСТ 5781-82*, L=1320	1	БЕЗ ЧЕРТ.	2,6
	5	Ф8АI, ГОСТ 5781*, L=1320	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф8АI, ГОСТ 5781-82*, L=230	10	БЕЗ ЧЕРТ.	

ПРИВЯЗКА			
И.И. №			
ГИП. ИАЖМЕДИНОВ	07.90		
НАЧ. ОТД. ЗИЛЬБЕРГОВ	07.90		
П. СПЕЦ. УЛЬЯНОВА	07.90		
НАЧ. ГРУП. ПЕГОВА	07.90		
ИНЖ. ПЕВКЕВЧУ	07.90		
Исполн. Ульянова	У.И.И.	07.90	

503-1-78.90 - КЖ.И.52		
Каркасы плоские КР1, КР2	СТАДИЯ	МАССА
	РП	СМ. ТАБЛ.
	—	—
	Лист	Листов 1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. СЯРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: САВКИНА С.А. ФОРМАТ А4

каркас