



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

21 декабря 2015г.

№ 1036 н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Обойщик-набивщик мебельного производства»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Обойщик-набивщик мебельного производства».

Министр

 М.А. Топилин

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Обойщик-набивщик мебельного производства

694

Регистрационный номер

Содержание

| | |
|--|----|
| I. Общие сведения..... | 1 |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)..... | 3 |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций..... | 4 |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Набивка мягких элементов мебели набивочными материалами»..... | 4 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Обивка простых мягких элементов и мягких элементов без основания»..... | 10 |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Обивка мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе»..... | 15 |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Обивка и декорирование мебели»..... | 18 |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта..... | 22 |

I. Общие сведения

Выполнение работ по обивке мебели

(наименование вида профессиональной деятельности)

23.044

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Набивка мягких элементов мебели набивочными материалами и обивка мягких элементов и мебели облицовочными материалами в соответствии с установленными нормативно-техническими требованиями к выпускаемой продукции

Группа занятий:

| | | | |
|-------------------------|---|-----------|----------------|
| 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий | - | - |
| (код ОКЗ ¹) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|---------|---|
| 13.92 | Производство готовых текстильных изделий, кроме одежды |
| 29.32.1 | Производство сидений для автотранспортных средств |
| 30.20 | Производство железнодорожных локомотивов и подвижного состава |

| | |
|-------|--|
| 30.30 | Производство летательных аппаратов, включая космические, и соответствующего оборудования |
| 31.01 | Производство мебели для офисов и предприятий торговли |
| 31.03 | Производство матрасов |
| 31.09 | Производство прочей мебели |

(код ОКВЭД²)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|--|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Набивка мягких элементов мебели набивочными материалами | 2 | Подготовка рабочего места и оборудования для изготовления набивочных материалов | А/01.2 | 2 |
| | | | Изготовление набивочных материалов из мягких отходов мебельного производства | А/02.2 | |
| | | | Чесание материалов для набивки мягких элементов мебели | А/03.2 | |
| | | | Смешивание набивочных материалов для набивки мягких элементов мебели | А/04.2 | |
| | | | Подготовка инструмента, оборудования для набивки мягких элементов мебели | А/05.2 | |
| | | | Формирование мягких элементов мебели | А/06.2 | |
| В | Обивка простых мягких элементов и мягких элементов без основания | 3 | Подготовка рабочего места и оборудования для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания | В/01.3 | 3 |
| | | | Изготовление материалов для утяжки мягких элементов мебели | В/02.3 | |
| | | | Обивка простых мягких элементов | В/03.3 | |
| | | | Обивка мягких элементов с применением и без применения пружинных блоков | В/04.3 | |
| С | Обивка мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе | 4 | Обивка мягких элементов на жестком, гибком и эластичном основании | С/01.4 | 4 |
| | | | Формирование мягких элементов на металлокаркасе | С/02.4 | |
| D | Обивка и декорирование мебели | 5 | Обивка мебели без механизмов и с механизмами трансформации | D/01.5 | 5 |
| | | | Декорирование мебели | D/02.5 | |
| | | | Обивка мебели разрабатываемого модельного ряда | D/03.5 | |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Набивка мягких элементов мебели набивочными материалами | Код | A | Уровень квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|----------------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик второго разряда |
|--|----------------------------------|

| | |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁴ Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте ⁵ |
| Другие характеристики | Рекомендуется профессиональное обучение – программы переподготовки рабочих |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС ⁶ | - | Подготовщик набивочных и настилочных материалов |
| ОКПДТР ⁷ | 15252 | Обойщик мебели |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места и оборудования для изготовления набивочных материалов | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с производственным заданием и требованиями охраны труда |
| | Выбор и проверка средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями охраны труда |
| | Проверка работы оборудования для изготовления набивочных материалов в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Устранение неисправности оборудования для изготовления набивочных материалов в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Информирование мастера в установленном порядке о неисправности оборудования для изготовления набивочных материалов при невозможности самостоятельного устранения |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты |
| | Оценивать состояние оборудования для изготовления набивочных материалов |
| | Пользоваться оборудованием для изготовления набивочных материалов |
| | Пользоваться инструментом и приспособлениями для устранения неисправности оборудования для изготовления набивочных материалов |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования |
| | Назначение, устройство, принцип работы оборудования для изготовления набивочных материалов |
| Другие характеристики | Технологическая документация на подготовку рабочего места и оборудования для изготовления набивочных материалов |
| | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Изготовление набивочных материалов из мягких отходов мебельного производства | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Сортирование мягких отходов мебельного производства по видам и составу |
|-------------------|--|

| | |
|-----------------------|--|
| | Выбор режимов работы оборудования для переработки мягких отходов в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Подача мягких отходов в машины и механизмы для переработки в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Упаковывание набивочных материалов из мягких отходов по видам, составу в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Маркирование набивочных материалов из мягких отходов в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов |
| | Передача набивочных материалов из мягких отходов на набивку и/или хранение в установленном порядке |
| Необходимые умения | <p>Определять вид, состав мягких отходов мебельного производства</p> <p>Выполнять настройку оборудования для переработки мягких отходов</p> <p>Пользоваться инструментом и приспособлениями для изготовления набивочных материалов из мягких отходов</p> <p>Наносить маркировку на упаковку набивочных материалов из мягких отходов</p> <p>Визуально определять качество набивочных материалов из мягких отходов</p> |
| Необходимые знания | <p>Требования охраны труда при работе на оборудовании для переработки мягких отходов мебельного производства</p> <p>Назначение, устройство, принцип работы оборудования для переработки мягких отходов</p> <p>Назначение, состав, свойства набивочных материалов из мягких отходов мебельного производства</p> <p>Требования к маркировке набивочных материалов</p> <p>Порядок и правила нанесения маркировки</p> <p>Порядок и правила передачи набивочных материалов из мягких отходов на дальнейшую обработку и/или хранение</p> <p>Технологическая документация на изготовление набивочных материалов из мягких отходов мебельного производства</p> |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Чесание материалов для набивки мягких элементов мебели | Код | A/03.2 | Уровень (полуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка брикетов сырья для обработки на чесальном оборудовании в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Выбор режимов работы оборудования для чесания сырья в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Расщипывание сырья для подачи в чесальные машины и механизмы в соответствии с требованиями технологической документации |

| | |
|-----------------------|--|
| | Подача сырья в чесальные машины и механизмы в соответствии с требованиями технологической документации Упаковывание чесаных набивочных материалов в соответствии с требованиями технологической документации Маркирование чесаных набивочных материалов в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов Передача чесаных набивочных материалов на набивку и/или хранение в соответствии с производственным заданием |
| Необходимые умения | Пользоваться применяемым инструментом и приспособлениями для расщипывания набивочных материалов Читать маркировку сырья для набивки мягких элементов мебели Определять состав сырья для набивки мягких элементов мебели Выполнять настройку оборудования для чесания набивочных материалов Оценивать состав и качество чесаных набивочных материалов в соответствии с техническими условиями Наносить маркировку на упаковку чесаных набивочных материалов |
| Необходимые знания | Назначение, устройство инструментов и приспособлений для расщипывания набивочных материалов Назначение, устройство, принцип работы оборудования для чесания набивочных материалов Требования охраны труда при работе на чесальном оборудовании Назначение, состав, свойства набивочных чесаных материалов Порядок и правила нанесения маркировки Порядок и правила передачи материалов на дальнейшую обработку и/или хранение Технологическая документация на чесание материалов для набивки |
| Другие характеристики | - |

3.1.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Смешивание набивочных материалов для набивки мягких элементов мебели | Код | A/04.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка исходных набивочных материалов для смешивания в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Подача исходных набивочных материалов заданного веса в бункер для смешивания в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Освобождение бункера от набивочных материалов после их смешивания в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Упаковывание смесовых набивочных материалов в соответствии с требованиями технологической документации |

| | |
|-----------------------|--|
| | Маркирование смесовых набивочных материалов в соответствии с техническими характеристиками набивочных материалов |
| | Передача смесовых набивочных материалов на набивку и/или хранение в соответствии с производственным заданием |
| Необходимые умения | Определять состав набивочных материалов для смешивания |
| | Читать маркировку исходных набивочных материалов для смешивания |
| | Пользоваться инструментом и приспособлениями для смешивания набивочных материалов |
| | Пользоваться мерительным инструментом |
| | Оценивать состав и качество смесовых набивочных материалов в соответствии с техническими условиями |
| | Наносить маркировку на упаковку смесовых набивочных материалов |
| Необходимые знания | Требования охраны труда при работе на оборудовании для смешивания набивочных материалов |
| | Назначение, состав, свойства смесовых набивочных материалов |
| | Назначение, устройство, принцип работы оборудования и приспособлений для смешивания набивочных материалов |
| | Устройство, назначение, принцип работы мерительного инструмента |
| | Порядок и правила нанесения маркировки |
| | Порядок и правила передачи смесовых набивочных материалов на дальнейшую обработку и/или хранение |
| | Технологическая документация на смешивание набивочных материалов |
| Другие характеристики | - |

3.1.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка инструмента, оборудования для набивки мягких элементов мебели | Код | A/05.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Выбор и проверка средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями охраны труда |
| | Подготовка набивочных материалов для набивки в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Подготовка чехлов из покровных и облицовочных материалов в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Рациональное размещение материалов на рабочем месте |
| | Проверка исправности оборудования для набивки мягких элементов мебели в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Устранение неисправности оборудования для набивки мягких элементов мебели в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Информирование мастера в установленном порядке о неисправности оборудования для набивки мягких элементов мебели при невозможности |

| | |
|-----------------------|--|
| | самостоятельного устранения |
| Необходимые умения | Оценивать состояние оборудования для набивки мягких элементов мебели |
| | Применять средства индивидуальной защиты |
| | Читать маркировку набивочных материалов |
| | Оценивать состав и качество набивочных материалов в соответствии с техническими условиями |
| | Определять виды и качество покровных и облицовочных материалов |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования |
| | Назначение, состав, свойства набивочных материалов |
| | Назначение, виды покровных и облицовочных материалов |
| | Устройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементов мебели |
| | Технологическая документация на подготовку рабочего места, инструмента, оборудования для набивки мягких элементов мебели |
| Другие характеристики | - |

3.1.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Формирование мягких элементов мебели | Код | A/06.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|--------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Наполнение чехлов набивочными материалами в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Контролирование веса мягких элементов мебели в соответствии с нормативными требованиями |
| | Зашивание чехлов в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Оценка качества мягких элементов в соответствии с техническими условиями |
| | Комплектование мягких элементов мебели согласно спецификации на изделие |
| | Передача мягких элементов мебели на участок для дальнейшей работы с ними и/или на хранение в установленном порядке |
| Необходимые умения | Пользоваться инструментом и оборудованием для набивки мягких элементов мебели |
| | Пользоваться мерительным инструментом |
| | Распределять набивочные материалы по всему объему мягкого элемента мебели |
| | Устранять неисправности швейного оборудования в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Наносить маркировку на мягкие элементы мебели согласно |

| | |
|--|---|
| | спецификации на изделие |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Устройство, назначение, принцип работы оборудования для набивки мягких элементов |
| | Режимы работы оборудования для наполнения чехлов набивочными материалами |
| | Нормы расхода материалов для формирования мягких элементов мебели |
| | Дефекты набивки мягких элементов, способы их предупреждения и устранения |
| | Устройство, назначение, принцип работы мерительного инструмента и оборудования |
| | Устройство, назначение, принцип работы швейного оборудования |
| | Приемы работы на швейном оборудовании |
| | Карта смазки швейного оборудования |
| | Назначение мягких элементов мебели |
| | Порядок и правила передачи мягких элементов мебели для дальнейшей работы с ними и/или на хранение |
| Технологическая документация на формирование мягких элементов мебели | |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Обивка простых мягких элементов и мягких элементов без основания | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик третьего разряда |
|--|-----------------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие | Рекомендуется профессиональное обучение – программы переподготовки |

| | |
|----------------|---|
| характеристики | рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
|----------------|---|

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС | § 28 | Обойщик мебели 3-го разряда |
| ОКПДТР | 15252 | Обойщик мебели |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка рабочего места и оборудования для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания | Код | V/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Организация рабочего места в соответствии с производственным заданием и требованиями охраны труда |
| | Выбор и проверка средств индивидуальной защиты |
| | Проверка давления воздуха в сети в соответствии с нормативно-технической документацией |
| | Подготовка пневмо- и электроинструмента к работе в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Проверка работы пневмо- и электроинструмента в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Устранение неисправности пневмо- и электроинструмента в соответствии с правилами эксплуатации |
| | Информирование мастера в установленном порядке о неисправности пневмо- и электроинструмента при невозможности самостоятельного устранения |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты |
| | Подсоединять пневмоинструмент к системе сжатого воздуха |
| | Подсоединять электроинструмент к источнику питания |
| | Пользоваться картами смазывания пневмо- и электроинструмента |
| | Определять качество сжатого воздуха в системе в соответствии с технической документацией |
| | Пользоваться удлинителями и переходными муфтами |
| Необходимые знания | Пользоваться инструментом и приспособлениями для устранения неисправностей пневмо- и электроинструмента |
| | Требования охраны труда |
| | Виды и назначение средств индивидуальной защиты и предъявляемые к ним требования |
| | Назначение, устройство, принцип работы пневмо- и электрооборудования, приспособлений и инструмента для обивки |

| | |
|-----------------------|---|
| | Способы подготовки пневмо- и электроинструмента к работе |
| | Назначение смазочных материалов |
| | Режимы работы ручного пневмо- и электроинструмента |
| | Технологическая документация на подготовку рабочего места и оборудования для обивки простых мягких элементов и мягких элементов без основания |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Изготовление материалов для утяжки мягких элементов мебели | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Раскрой облицовочных материалов для обтяжки пуговиц в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Подготовка прессы и матриц для обтяжки пуговиц в соответствии с инструкцией по эксплуатации |
| | Обтягивание пуговиц в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Резание размеченных лент, шпагата, ниток для утяжки в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями |
| Необходимые умения | Пользоваться инструментом и оборудованием для обтяжки пуговиц |
| | Пользоваться инструментом для резания лент, шпагата, ниток |
| | Настраивать оборудование для обтяжки пуговиц |
| | Определять виды материалов для утяжки |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Нормы расхода облицовочного материала для обтяжки пуговиц |
| | Нормы расхода материалов для утяжки мягких элементов мебели |
| | Назначение, устройство, принцип работы оборудования, приспособлений и инструмента для обтяжки пуговиц |
| | Виды, назначение материалов для утяжки мягких элементов мебели |
| | Назначение мерительного инструмента и шаблонов для раскроя материалов для утяжки мягких элементов мебели и обтяжки пуговиц |
| | Технологическая документация на изготовление материалов для утяжки мягких элементов мебели |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обивка простых мягких элементов | Код | В/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка настилочных, покровных и облицовочных материалов в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Укладывание настилочных, покровных и облицовочных материалов на основание мягкого элемента в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Обивание простых мягких элементов облицовочным материалом в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями |
| Необходимые умения | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Пользоваться ручным пневмо- и электроинструментом |
| | Наносить клей на поверхности основания, настилочных и покровных материалов |
| | Определять виды и типоразмеры обивочной скобы, метизов |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Нормы расхода материалов для обивки простых мягких элементов мебели |
| | Режимы работы ручного пневмо- и электроинструмента |
| | Виды, назначение и типоразмеры обивочной скобы, метизов |
| | Назначение и виды клеев для склеивания настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| | Технологическая документация на обивку простых мягких элементов |
| Другие характеристики | - |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обивка мягких элементов с применением и без применения пружинных блоков | Код | В/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Осмотр пружинного блока на наличие дефектов |
| | Устранение дефектов пружинного блока в соответствии с технической документацией |
| | Информирование мастера в установленном порядке о дефектах пружинного блока при невозможности самостоятельного устранения |
| | Формирование настилочного слоя в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Формирование борта мягкого элемента в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Укладывание мягкого элемента в чехол из облицовочной ткани в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Запивание чехла вручную или на швейном оборудовании в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Прошивание мягкого элемента и закрепление утяжек, пуговиц в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями |
| Необходимые умения | Оценивать состояние пружинного блока |
| | Пользоваться слесарным инструментом |
| | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Пользоваться инструментом для прошивки |
| | Определять виды и качество материалов для утяжки |
| | Наносить клей на поверхности настилочных и покровных материалов |
| Необходимые знания | Настраивать швейное оборудование для запивки чехла |
| | Требования охраны труда |
| | Назначение и свойства пружинного блока |
| | Виды и типоразмеры пружинных блоков |
| | Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Назначение и виды клеев для склеивания настилочных и покровных материалов |
| | Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| | Устройство, назначение, режимы и принцип работы швейного оборудования |
| | Виды швов, строчек и окантовок |
| | Способы прошивки и установки утяжек, пуговиц |
| Дефекты обивки мягких элементов и способы их предупреждения и устранения | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Нормы расхода материалов для формирования мягких элементов с применением и без применения пружинных блоков |
| | Технологическая документация на обивку мягких элементов с применением и без применения пружинных блоков |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Обивка мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании и на металлокаркасе | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик четвертого разряда |
|--|-------------------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Для имеющих среднее профессиональное образование – без предъявления требований к опыту работы Для прошедших профессиональное обучение – опыт выполнения работ в сфере производства мягкой мебели не менее шести месяцев |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | При непрофильном образовании: профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |

Дополнительные характеристики

| | | |
|------------------------|-------|--|
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС | § 29 | Обойщик мебели 4-го разряда |
| ОКПДТР | 15252 | Обойщик мебели |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обивка мягких элементов на жестком, гибком и эластичном основании | Код | C/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Раскрой покровного материала в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Закрепление покровного материала на основании в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Закрепление пружинного блока на основании в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Формирование настилочного слоя на пружинном блоке в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Формирование борта мягкого элемента в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Укрывание мягкого элемента облицовочным материалом в виде чехла в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Обивание мягких элементов облицовочным материалом в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями |
| Необходимые умения | Оценивать состояние пружинного блока |
| | Пользоваться слесарным инструментом |
| | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Наносить клей на поверхности основания, настилочных и покровных материалов |
| | Пользоваться пневмо- и электроинструментом |
| | Применять средства индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Назначение и свойства пружинного блока |
| | Типоразмеры пружинных блоков |
| | Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Назначение, характеристики и виды клеев для склеивания настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| | Виды и назначение оснований мягких элементов мебели |
| | Способы крепления настилочных, покровных и облицовочных материалов на основании мягких элементов мебели |
| | Виды, назначение и типоразмеры крепежных материалов |

| | |
|-----------------------|---|
| | Нормы расхода материалов на обивку мягких элементов мебели |
| | Технологическая документация на выполнение обивки мягких элементов на жестком, гибком, эластичном основании |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Формирование мягких элементов на металлокаркасе | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Осмотр деталей металлокаркаса на наличие дефектов |
| | Устранение дефектов металлокаркаса в соответствии с технической документацией |
| | Информирование мастера в установленном порядке о дефектах металлокаркаса при невозможности самостоятельного устранения |
| | Сборка металлокаркаса в соответствии с инструкцией производителя |
| | Разметка настольного материала под прошивку по шаблонам в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Закрепление чехла на настольном материале утяжками в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Закрепление мягкого элемента на металлокаркасе в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями |
| Необходимые умения | Оценивать состояние деталей металлокаркаса |
| | Пользоваться инструментом и приспособлениями для формирования мягких элементов на металлокаркасе |
| | Пользоваться шаблонами для разметки настольных материалов и чехлов |
| | Определять виды и качество прошивочных материалов и утяжек |
| | Пользоваться технической документацией по трансформированию механизма металлокаркаса |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Назначение и устройство металлокаркаса |
| | Типоразмеры и виды металлокаркасов |
| | Назначение приспособлений и шаблонов для разметки настольных материалов и чехлов |
| | Назначение и виды фурнитуры для крепления чехлов на каркасе |
| | Назначение, виды прошивочных материалов и утяжек |
| | Способы крепления мягких элементов на металлокаркасе |
| | Технологическая документация на формирование мягких элементов на металлокаркасе |
| Другие характеристики | - |

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Обивка и декорирование мебели | Код | D | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|-------------------------------|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--|---------------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Обойщик-набивщик пятого разряда |
|--|---------------------------------|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) |
| Требования к опыту практической работы | Опыт выполнения работ в сфере производства мягкой мебели не менее одного года |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |
| Другие характеристики | При непрофильном образовании: профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|-------|--|
| ОКЗ | 7534 | Обойщики мебели и рабочие родственных занятий |
| ЕТКС | § 30 | Обойщик мебели 5-го разряда |
| ОКПДТР | 15252 | Обойщик мебели |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обивка мебели без механизмов и с механизмами трансформации | Код | D/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Крепление гибких профилей и настилочных материалов на спинки, сиденья, боковины, царги мебели в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Раскрой покровных, настилочных и облицовочных материалов для обивки мебели в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Крепление настилочных, покровных материалов на элементах каркаса мебели в соответствии с производственным заданием и требованиями технологической документации |
| | Обивание мебели облицовочным материалом в соответствии с требованиями технологической документации |
| | Сборка механизма трансформации согласно инструкции производителя |
| | Крепление механизма трансформации на каркасе в соответствии с требованиями технологической документации |
| Необходимые умения | Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями |
| | Определять состав, качество настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Наносить клей на поверхности элементов каркаса, покровных и настилочных материалов |
| | Пользоваться пневмо- и электроинструментом |
| | Определять виды используемой фурнитуры |
| | Выполнять действия по трансформации мебели |
| Необходимые знания | Применять средства индивидуальной защиты |
| | Требования охраны труда |
| | Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов |
| | Назначение, виды, свойства гибкой фурнитуры |
| | Назначение, виды деревянной, металлической и пластиковой фурнитуры |
| | Назначение, характеристики и виды клеев |
| | Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| | Способы крепления облицовочного материала |
| | Виды, назначение и типоразмеры крепежных материалов |
| | Нормы расхода материалов на обивку мебели |
| | Технологическая документация на обивку мебели без механизмов и с механизмами трансформации |
| Другие характеристики | - |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|----------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Декорирование мебели | Код | D/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|----------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--|--|
| Трудовые действия | Осмотр жестких, гибких, мягких элементов декора на наличие дефектов |
| | Подбор декора по фактуре, цвету, тону |
| | Устранение дефектов элементов декора в соответствии с технической документацией |
| | Информирование мастера в установленном порядке о дефектах элементов декора при невозможности самостоятельного устранения |
| | Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями |
| Необходимые умения | Определять виды и качество декора |
| | Пользоваться специальными приспособлениями и инструментом |
| | Применять реставрационные материалы по назначению |
| | Пользоваться разметочными шаблонами для установки декора |
| Необходимые знания | Требования охраны труда |
| | Назначение и виды декора мебели |
| | Назначение и виды крепежа декора мебели |
| | Способы крепления декора на мягких элементах и мебели |
| | Назначение и способы применения реставрационных материалов |
| | Назначение, характеристики и виды клеев для крепления декора на мягких элементах и мебели |
| | Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами |
| | Температурные режимы при работе с термоплавкими клеями |
| Технологическая документация на декорирование мебели | |
| Другие характеристики | - |

3.4.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обивка мебели разрабатываемого модельного ряда | Код | D/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Изучение чертежей, эскизов мебели разрабатываемого модельного ряда |
|-------------------|--|

| | |
|-----------------------|---|
| | <p>Подбор материалов для обивки мебели разрабатываемого модельного ряда</p> <p>Изготовление шаблонов и лекал для разметки и раскроя настилочных, покровных и облицовочных материалов</p> <p>Раскрой настилочных, покровных и облицовочных материалов в соответствии с предварительными чертежами и эскизами</p> <p>Сборка механизма трансформации разрабатываемого изделия в соответствии с инструкцией производителя</p> <p>Крепление механизма трансформации на каркасе разрабатываемого изделия в соответствии с требованиями предварительной технологической документации</p> <p>Крепление гибких профилей, настилочных и покровных материалов на спинки, сиденья, боковины, царги разрабатываемого изделия в соответствии с требованиями предварительной технологической документации</p> <p>Обивание разрабатываемого изделия облицовочным материалом в соответствии с требованиями предварительной технологической документации</p> <p>Оценка качества выполненных работ в соответствии с техническими условиями</p> |
| Необходимые умения | <p>Читать чертежи и эскизы</p> <p>Учитывать раппорт рисунка при раскрое облицовочных материалов</p> <p>Учитывать направление ворса и световые эффекты при раскрое облицовочных материалов</p> <p>Подбирать фурнитуру для мебели разрабатываемого модельного ряда</p> <p>Пользоваться различными типами инструмента и специальными приспособлениями</p> <p>Определять последовательность технологических операций изготовления мебели</p> <p>Вносить предложения по улучшению технологического процесса изготовления мебели</p> |
| Необходимые знания | <p>Требования охраны труда</p> <p>Правила пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися материалами</p> <p>Основные виды и стили мебели</p> <p>Назначение и свойства настилочных, покровных и облицовочных материалов</p> <p>Назначение, характеристики и виды клеев</p> <p>Назначение и виды фурнитуры</p> <p>Назначение, виды, типоразмеры механизмов трансформации</p> <p>Устройство, назначение, принцип работы швейного оборудования</p> <p>Виды, типоразмеры крепежных элементов</p> <p>Правила изготовления шаблонов для разметки и раскроя настилочных, покровных и облицовочных материалов</p> <p>Предварительная технологическая документация на обивку мебели разрабатываемого модельного ряда</p> |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| |
|---|
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|--|
| 1 | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (Некоммерческая организация), город Москва |
| 2 | ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса», город Мытищи, Московская область |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666).

⁴ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

⁵ Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209).

⁶ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, раздел «Производство мебели».

⁷ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.