

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-457 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 2

ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА СТР. 3 - 17

ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СТР. 18

ТХН ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СТР. 19 - 31

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать « 1 » III 1989 г.
Заказ 2671 Тираж 200

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-457 м.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 2
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|----------|--|
| АЛЬБОМ 1 | ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |
| АЛЬБОМ 2 | ТХ | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА |
| | ВК | ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ |
| | | ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ |
| АЛЬБОМ 3 | АР | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ |
| | КН | КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ |
| | КНИ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |
| | КМ | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ |
| | ОВ | ОТОПИЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ |
| АЛЬБОМ 4 | ЭМ | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ |
| | ЭО | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. |
| | АОВ, АТХ | АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ |
| | СС | СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ |
| АЛЬБОМ 5 | | ЗАДАНИЕ - ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ |
| АЛЬБОМ 6 | СО | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ |
| АЛЬБОМ 7 | ВМ | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ |
| АЛЬБОМ 8 | С | СМЕТЫ |

РАЗРАБОТКА НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
"ГИПРОАВТОТРАНС"

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 N 8

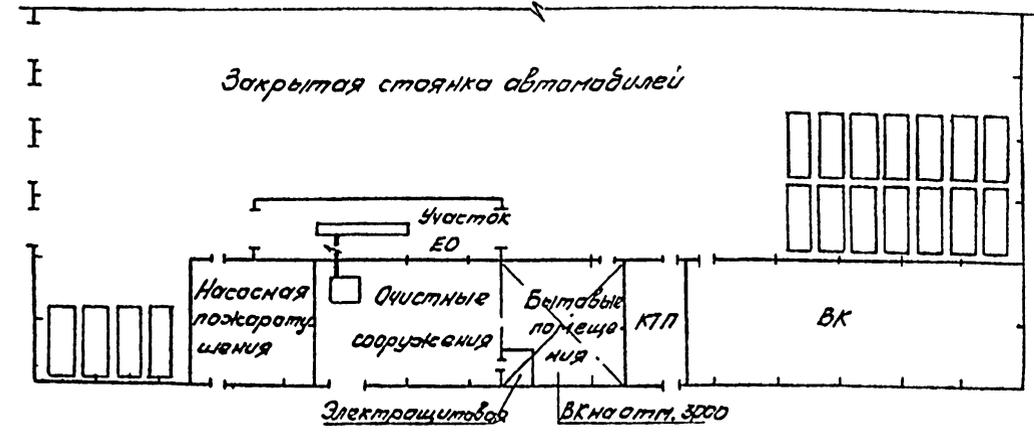
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



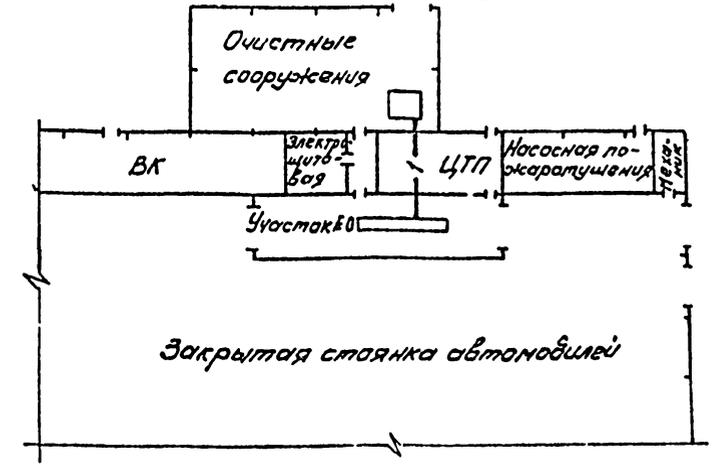
Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
В. С. БОЯРШИНОВ

Альбом 2

Вариант встройки очистных сооружений в производственный корпус



Вариант пристройки очистных сооружений к производственному корпусу



Экспликация оборудования

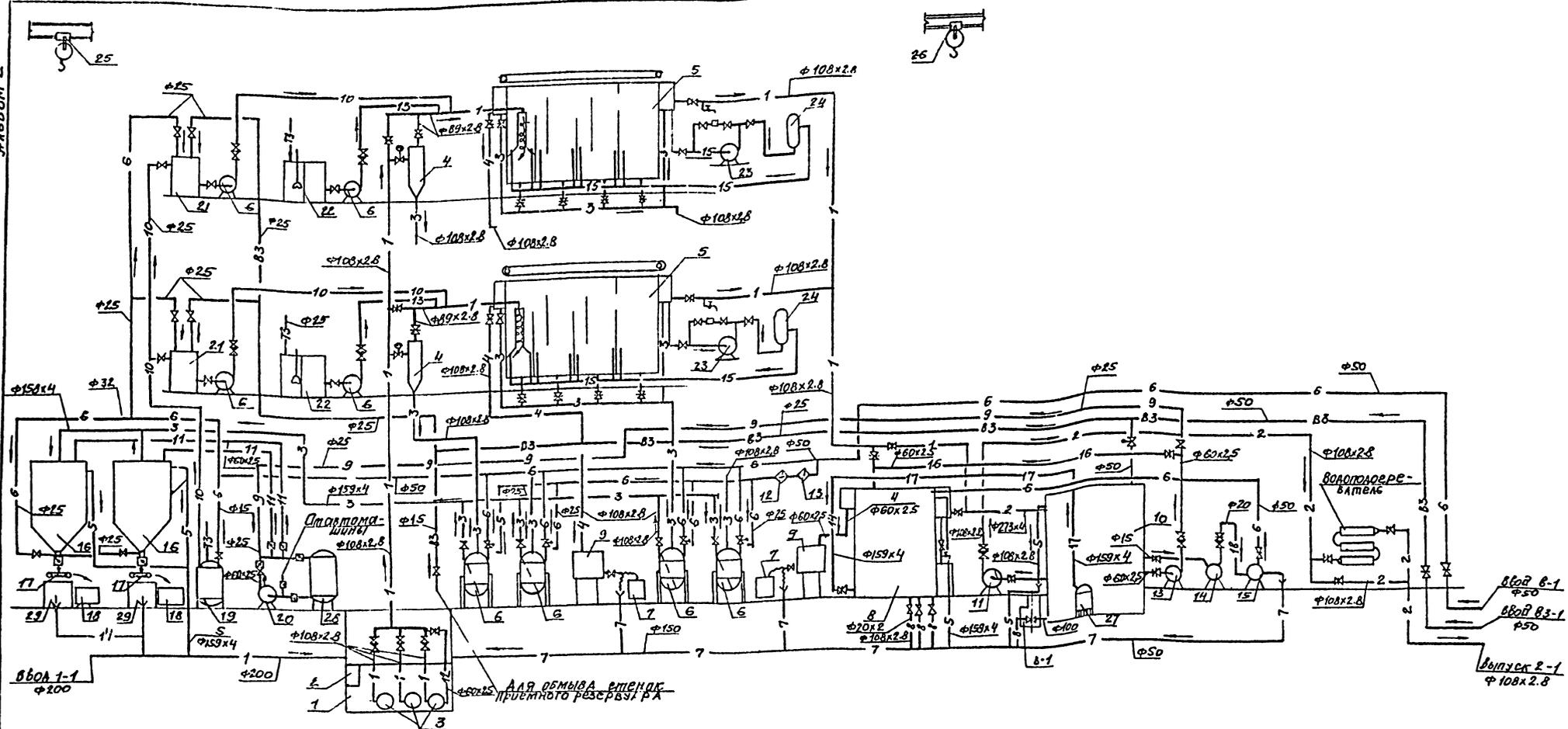
Номери-ция	Наименование	Кол-во (шт)	Примечание
1	Резервуар приемный (подземный)	1	
2	Контейнер приемный	1	
3	Насос для подачи сточной воды в напорный гидроциклон	3	
4	Гидроциклон напорный	2	
5	Флотатор	2	
6	Установка "Пневмовыброс"	4	
7	Установка для сбора отработанного масла	4	
8	Фильтр	1	
9	Емкость для нефтепродуктов	2	
10	Резервуар чистой воды	1	
11	Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей	1	
12	Фильтр-влагоотделитель	1	
13	Насос подачи воды на регенерацию фильтра	2	Резервный хранится на складе
14	Насос подачи воды на охлаждение компрессора	2	Резервный хранится на складе
15	Компрессор	1	
16	Отстойник - сепаратор	2	
17	Фильтр-транспортер	2	
18	Контейнер для асфальта	12	
19	Затварный бак	1	
20	Насос подачи известкового молока	2	Резервный хранится на складе
21	Расходный бак коагулянта	2	Входит в состав флотатора
22	Бак флокулянта	2	"
23	Циркуляционный насос	2	"
24	Напорный бак	2	"
25	Кран мостовой электрический однобалочный	1	
26	Таль электрическая	1	
27	Насос подачи воды для заполнения фильтра	1	
28	Емкость для известкового молока	1	
29	Поддон для фильтра-транспортера	2	
30	Насос подачи флокулянта	4	Входит в состав флотатора
31	Насос подачи коагулянта	4	"
32	Маслораспылитель	1	

		902-2-457 м. 88 - ТЖ	
ЦТП	Бояринов		
Руч. др.	Бояринов		
И. электр.	Кучинская		
Ст. инж.	Фурсова		
Привязан		Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто в масштабе для строительства в существующих рамках участка	Стекло Лист Листов
		Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу	рп 2
Инв. №		Экспликация оборудования	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал: Заславных

Формат А2

Листом 2



1. Экспликация оборудования лист ТХ-2

Условные обозначения Начало Окончание

№№ систем	Трубопровода	№№ систем	Трубопровода
—1—	сточной воды от мойки автомобилей	—11—	известкового молока
—2—	очищенной воды на мойку автомобилей	—12—	взмучивания осадка
—3—	осадка	—13—	флокулянта
—4—	нефтепродуктов	—14—	фильтра осадка
—5—	переливной	—15—	рециркуляционной воды
—6—	воздуха	—16—	очищенной воды на регенерацию фильтра
—7—	технологической канализации	—17—	очищенной воды на заполнение фильтра
—8—	опоронения	—18—	отлаивания пластинок компрессора
—9—	промывной		
—10—	коагулянта		

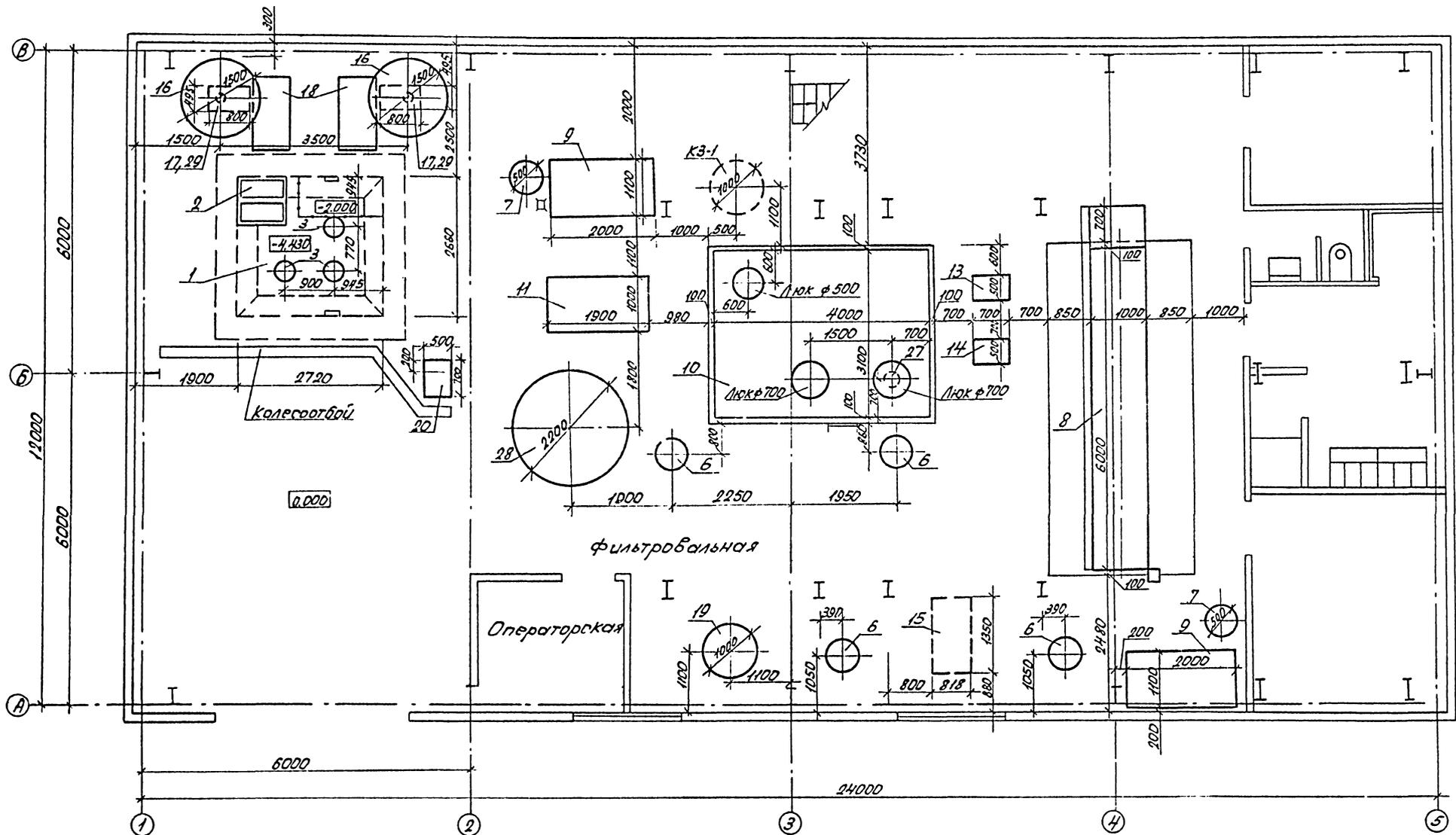
Привязан

инв. №

902-2-457 м.88-ТХ

ГУП Бояринов	Рук. БР Бояринов	Инж. Верткова	Инж. Фурсова	Инж. Фурсова
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в Северном районе г. Владивосток				Содня Лист Листов
Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка				РП 3
				ГИПРОАВТОТРАНС

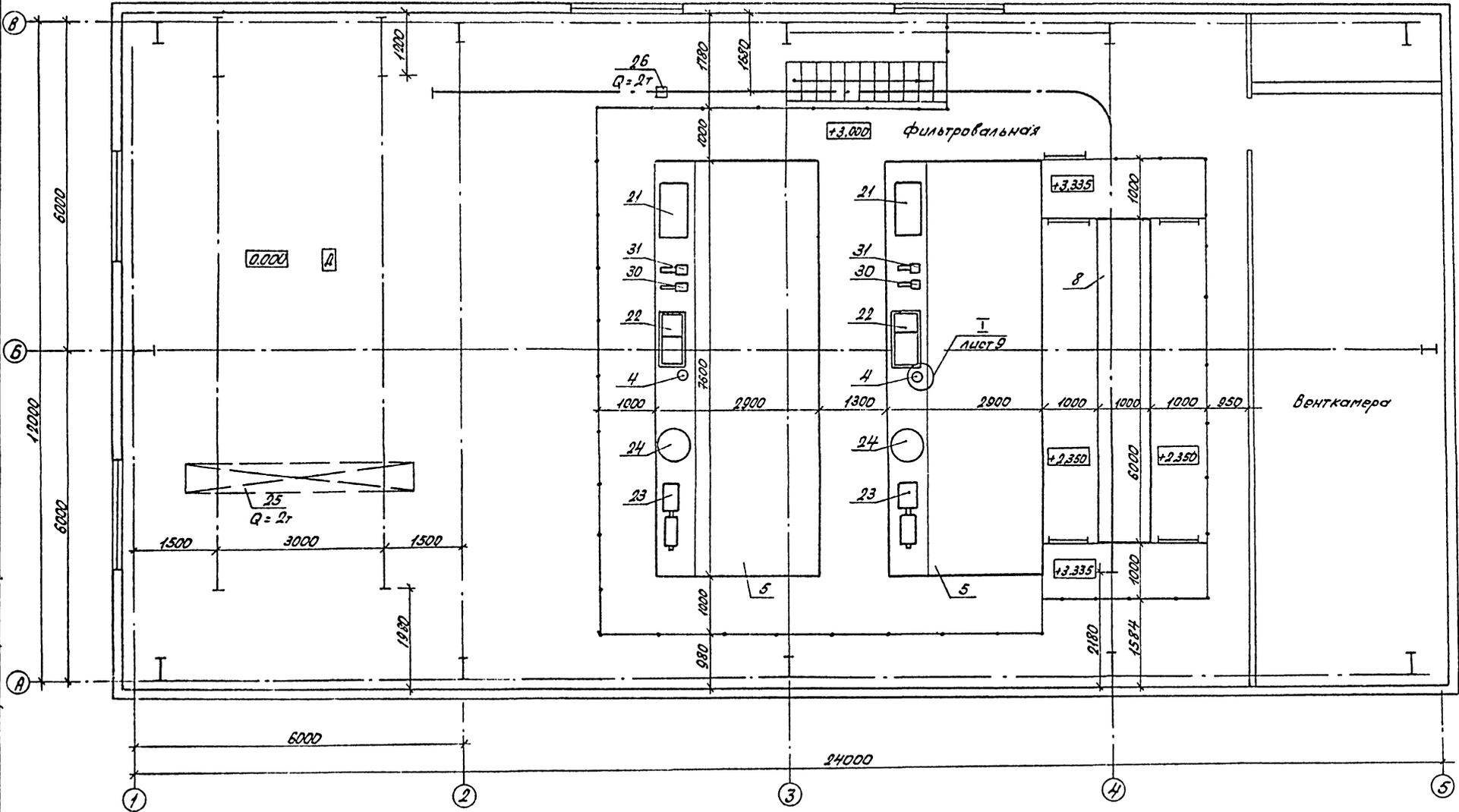
Лист 2



1. Бытовые помещения лист вк-1.
2. Экспликация оборудования лист тк-2.

Гипр. Боршинов (Иван)	902-2-457 м. 88 - ТХ
Рис. Боршинов (Иван)	
Л. Боршинов (Иван)	
Ст. Боршинов (Иван)	
Привязан	Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в северных районах $\theta = 10 \text{ М}^{\circ}$
Уч. №	План расстановки технологического оборудования на от. Д. 000
	Студия Лист Листов
	РП 4
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Иркутский филиал
	Копировал Севастьянов в формате А2

Лист № 2



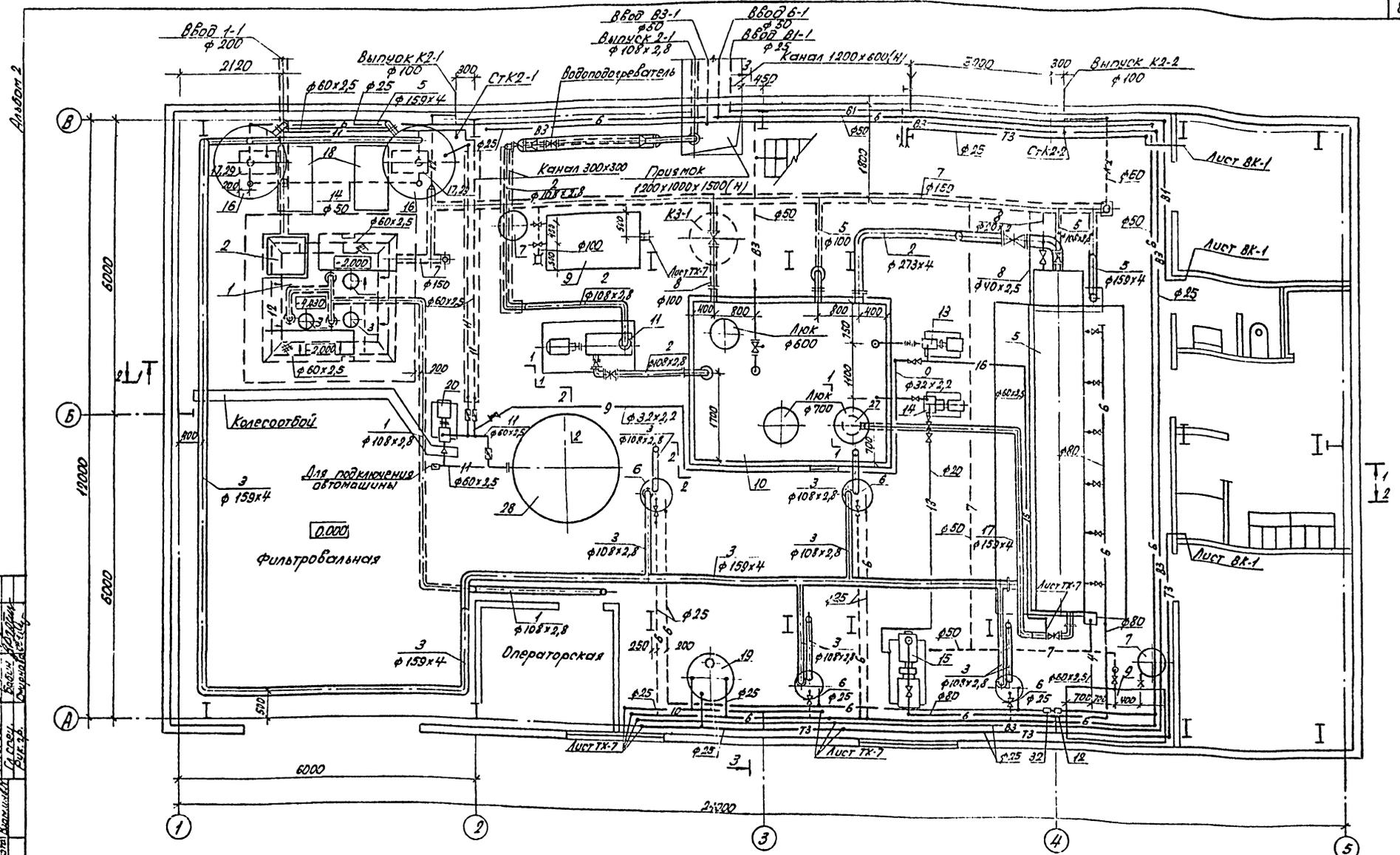
1. Экспликация оборудования лист ТХ-2.

ГНП	Борисин	С.А.
Рук. проектирования	К.С.	
Инженер	Кучин	В.И.
Ст. инж.	Борисин	С.А.

902-2-457 м. 88 - ТХ

Проблан		Инвентарный номер	для хранения	Станд. лист	Листов
				РП	5
И.И.И. №				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Иркутский филиал	
				Копировал Севастьянова Формат А2	

С.А. Борисин
 К.С.
 В.И. Кучин
 С.А. Борисин



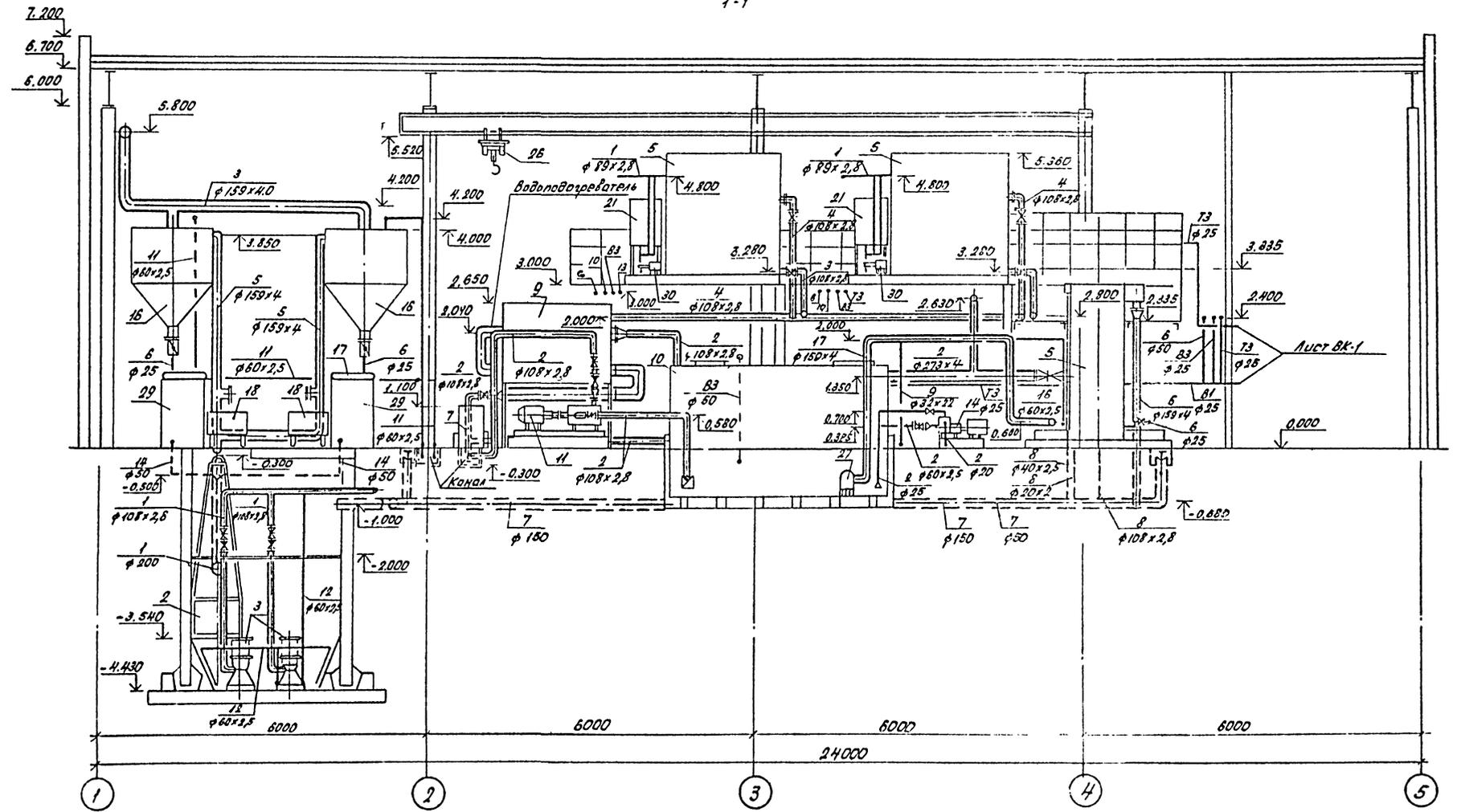
1. Экспликация оборудования лист ТК-2.

С.В. СЕВЕРОВ
 Проектировщик
 Инженер
 В.С. СЕВЕРОВ
 Инженер
 В.С. СЕВЕРОВ
 Инженер

ГНД	Водоподаватель	С.В. Северов	902-2-457м. 88-ТХ Числовые обозначения для отсчета от нуля обмотки для удобства отсчета в различных разделах В=Вале	Лист	Листов
Руч.пр.	Водоподаватель	С.В. Северов		Р/7	6
Л.сод.	Водоподаватель	С.В. Северов		ГИПРОАВТОТРАНС	
Л.пр.	Водоподаватель	С.В. Северов		Инженерский филиал	
Привязан			ПЛАН № ОТМ.0000	Копирован Севастопольского формата А2	
Шифр №					

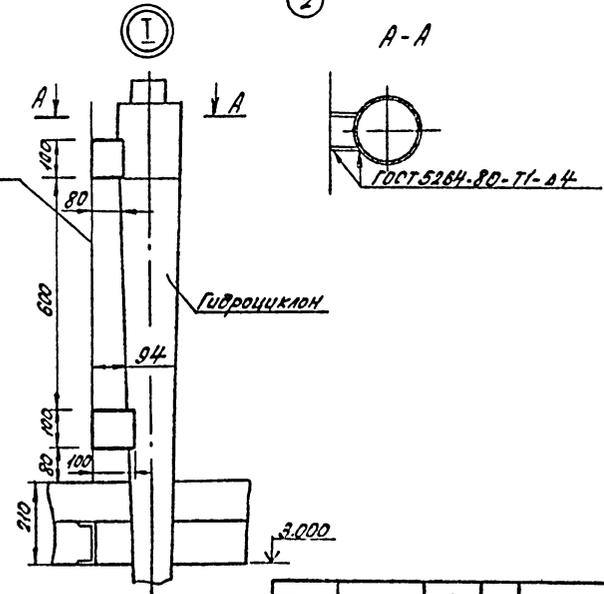
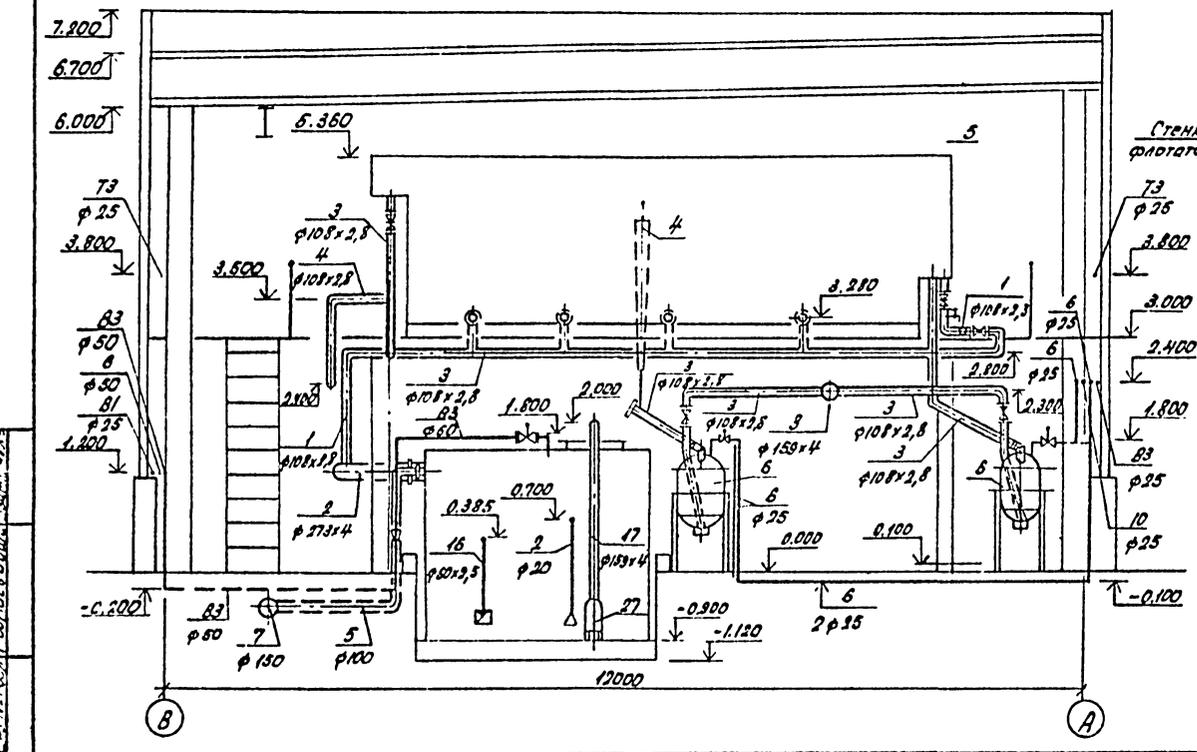
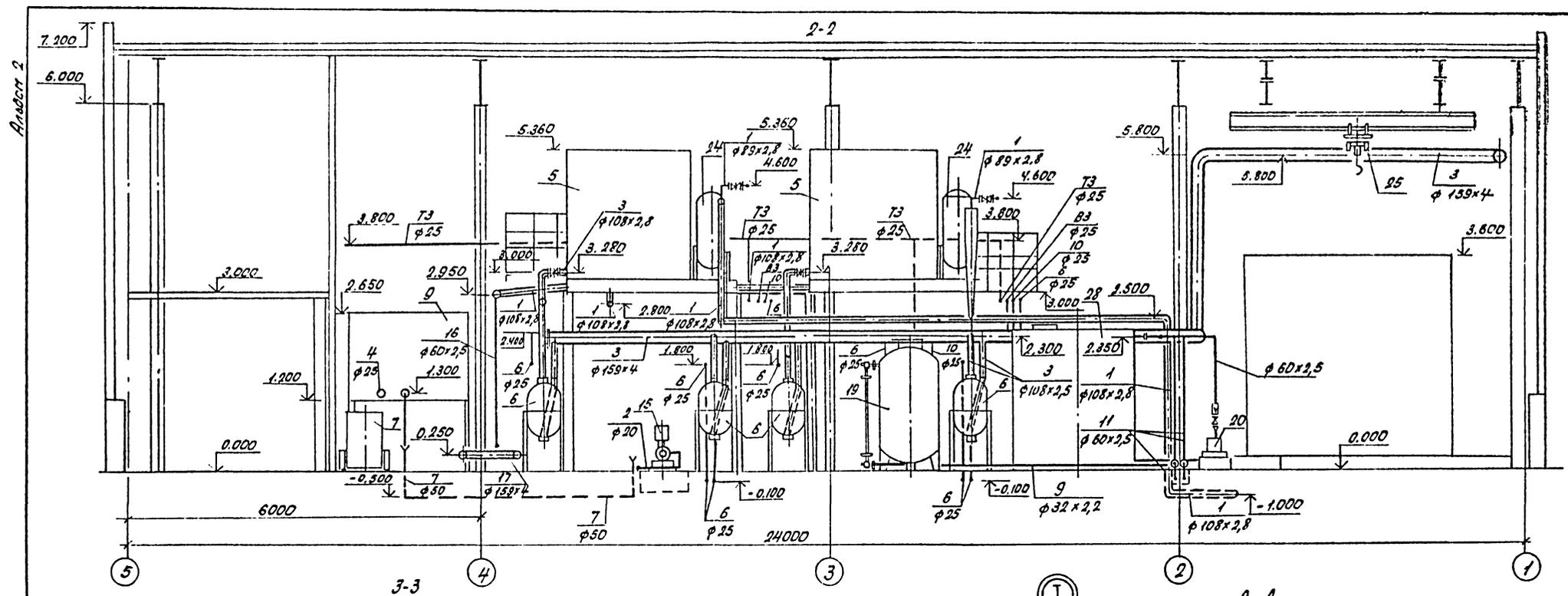
Аннотация 2

1-1



С.И.Иванов

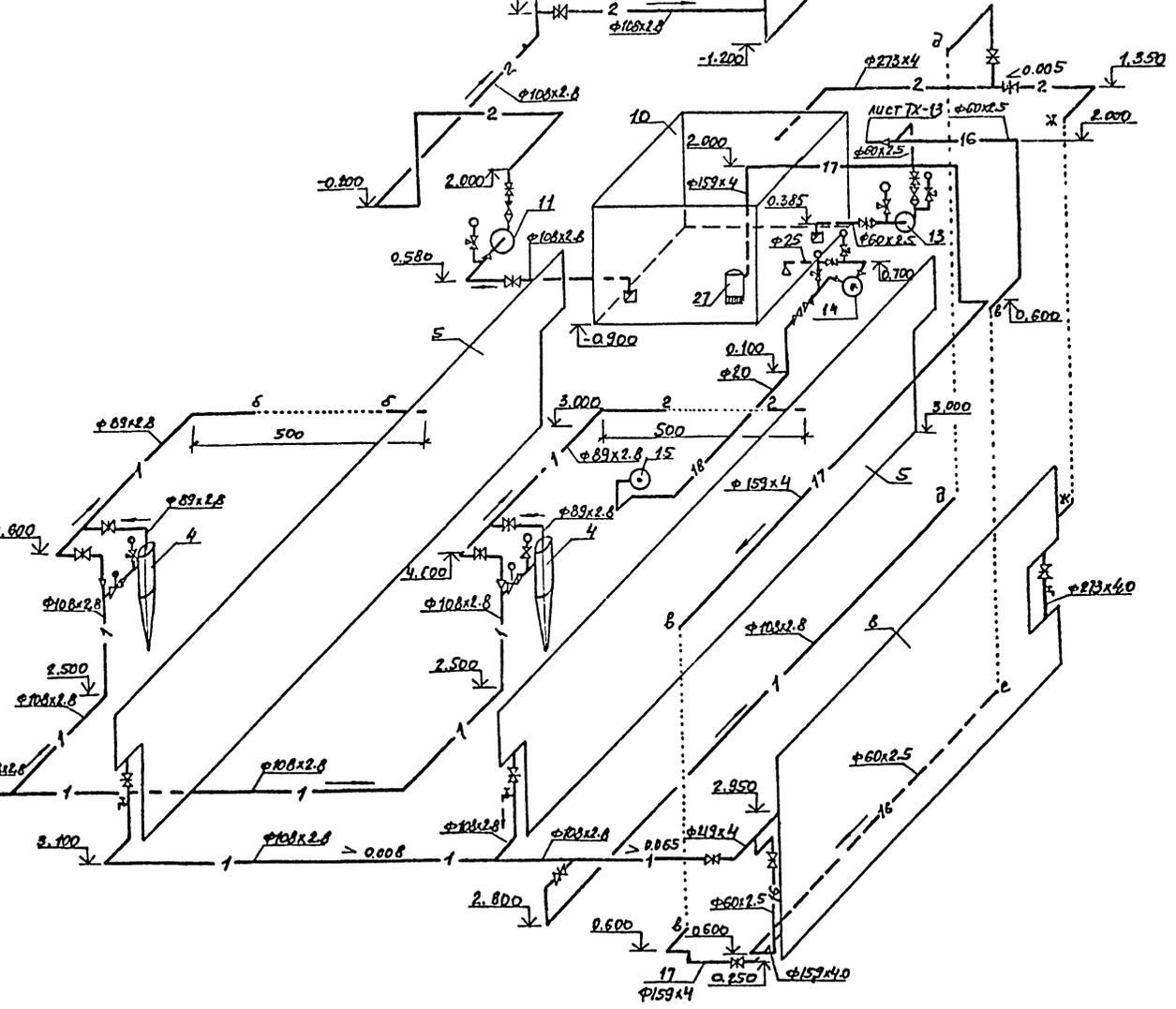
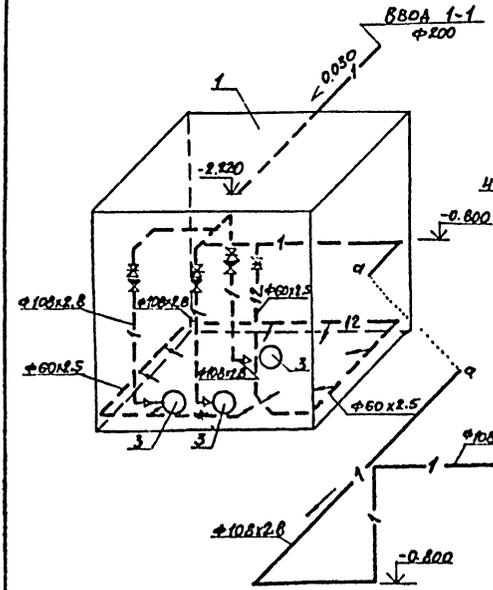
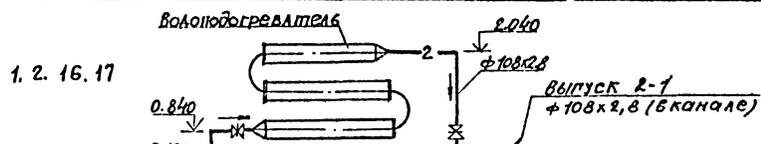
ГНП	Составитель	С.И.Иванов	6	902-2-457м. 82-7X
Рисунг	Составитель	С.И.Иванов	8	
Тех. часть	Контроль	С.И.Иванов	8	
Служба	Составитель	С.И.Иванов	8	
Проектант				Одностороннее сооружение для стояния водосточных труб, сооруженное для строительства и эксплуатации канализационных сетей
				Рисунг 1-1
				ГНП РАБОТСТРАНС
				Национальный проект
				Копированная Сельскохозяйственная Форма 82



ГНП		Борисинка	А	902-2-457 м. 88-7X	
Виде		Кучумов	В	Лист 9	
Ст. инж.		Вертикаль	В	ГИПРОАВТОТРАНС	
Пробран				Новосибирский филиал	
ИИП				Разрез 2-2, 3-3	

Копировал Себастьянова Егор А. 2

Листом 2

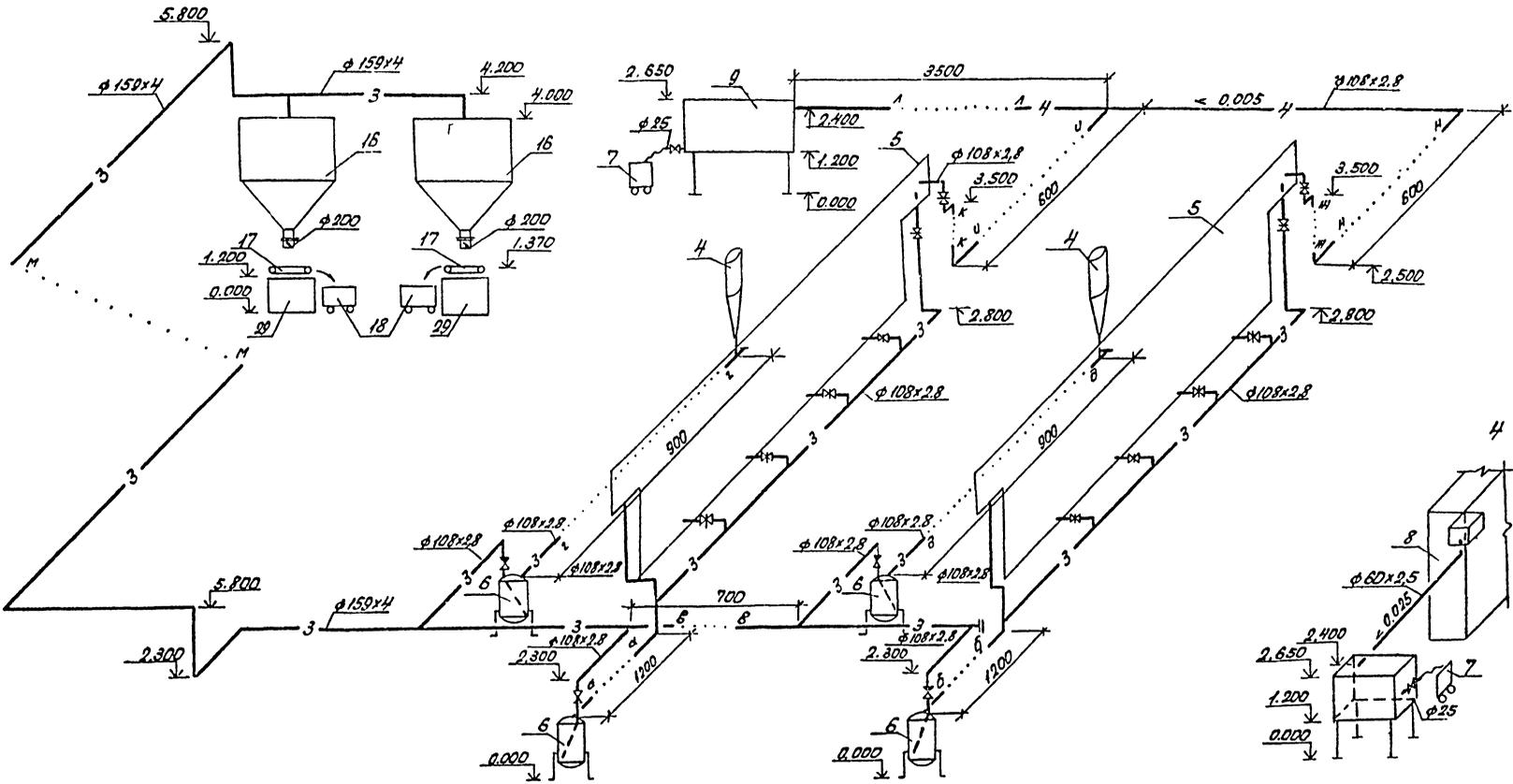


Листы в альбоме

902-2-457M,88 ТХ		
Гип	Бояршинов	
Рук. гр.	Бояршинов	
Л. согл.	Кучерова	08.11.88
Ст. инж.	Вертикаева	08.11.88
Ст. инж.	Фирсова	08.11.88
Привязан		
Учт. №		
Копировал:	Виттесва	
Описание ссылок АЛН	Файл	Лист
спичных вод от мажи авто-	РП	10
нобли и АЛН строительства		
в северных районах Ø=100мм		
Схема систем 1.2.16.17	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Новосибирский филиал	
	формат А-2	

Аннотация

3,4



Лист 13 из 14. Проект 902-2-457.м.88-ТХ

		902-2-457.м.88-ТХ	
ГНП	Борисина С.В.	Условные обозначения для схем: 108 от номенклатуры; 108 от номенклатуры; 108 от номенклатуры; 108 от номенклатуры	Сталь лист
Руч.пр.	Борисина С.В.		РД И
Г.р.пр.	Борисина С.В.		ТИПОВАЯ
Ст.пр.	Фурсова Т.		Новгородский филиал
Привязка:		Схемы систем 3,4.	
ИМВ.И.:		Копирован Сельхоз.ИИО.Формат А2	

6

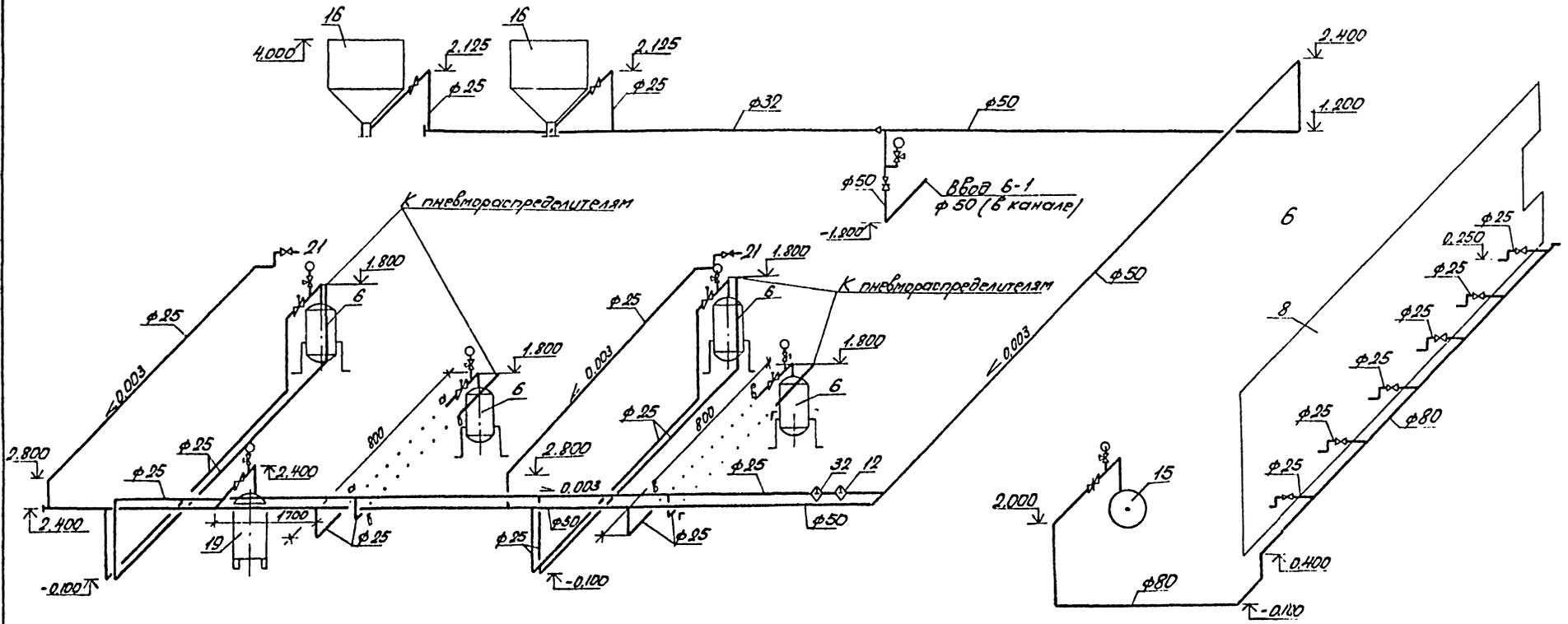


Схема подсоединения пневмораспределителей лист ТХН-2.

		902-2-457м. 88-ТХ	
ГМП	Завригина	С.И.	
В.К.Б.	Корвачинская	С.И.	
Л.С.	Кучина	О.И.	
Ст.инж.	Воробей	С.В.	
Ст.инж.	Фурсова	В.	
Привязан		Функция оформления для точных работ от проекта системы для строительства в северных районах В.И.О.С.	
Инв. №		Лист	Листов
		Р17	12
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Наблюдатель филиал	

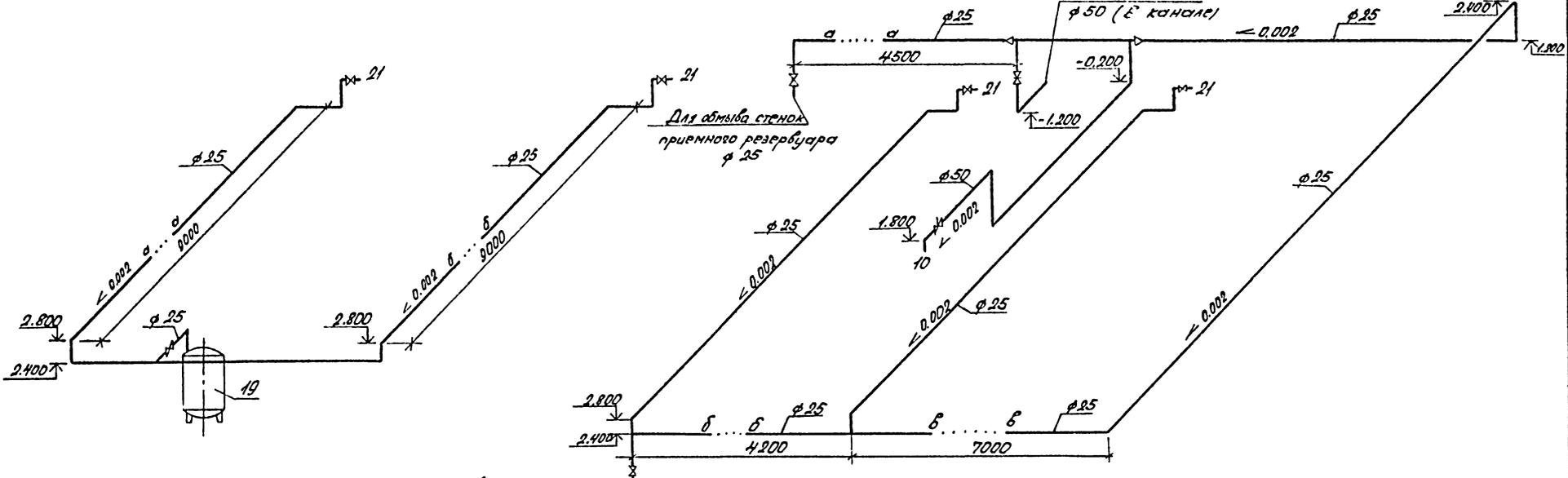
Копировал Себастьянова формат А2

Вариант 2

10

В3

8Бод В3-1
φ 50 (в канале)

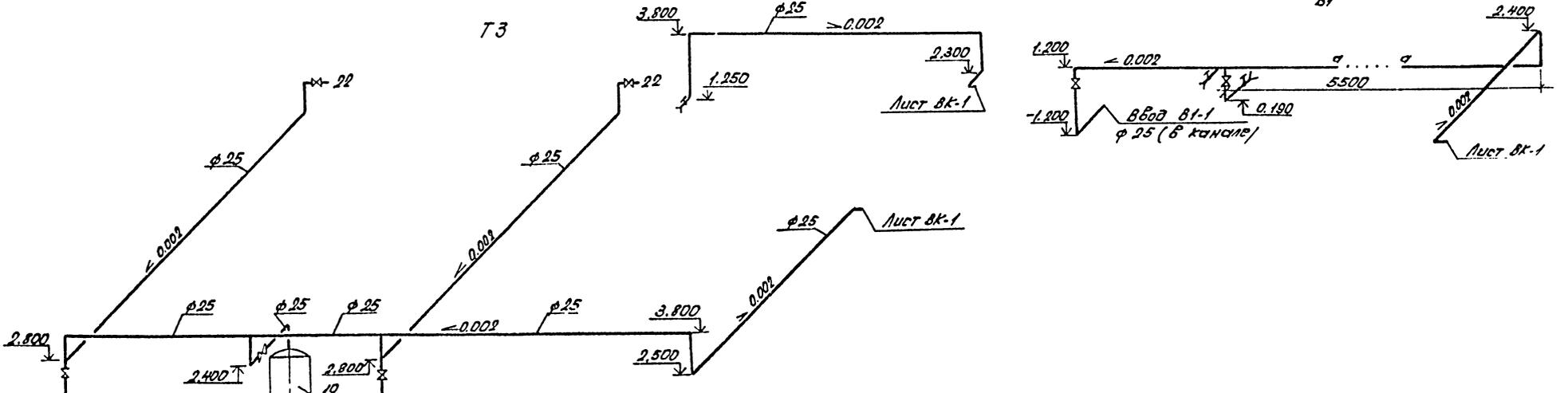


Для опорожнения системы φ 15

Т3

Т3

В1



Для опорожнения системы φ 15

Для опорожнения системы φ 15

		902-2-457м. 88-ТХ	
ГМП	Бохришвили (С.А.)		
Рук. пр.	Бохришвили (С.А.)		
Инженер	Кучинова (В.С.)		
Ст. инж.	Вортыкова (Л.С.)	Участные сооружения для	Состав
Ст. инж.	Фурсова (С.С.)	стоячей вод от мойки авто	Лист
		модулей для строительства	15
		свердловского района в 10 м/с	
Схемы систем В1, В3, Т3, 10		ГИПРОАВТОТРАНС	
ИМР №		Новосибирский филиал	

Копировала Себастьянова Фариат А.2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План на отм. 0.000	
	План кровли. Схемы систем В1, Т3, К1, К2	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ТП-2-457м.88 ВК.80	Спецификация оборудования	
ТП-2-457м.88 ВК.8М	Ведомость потребности в материалах.	

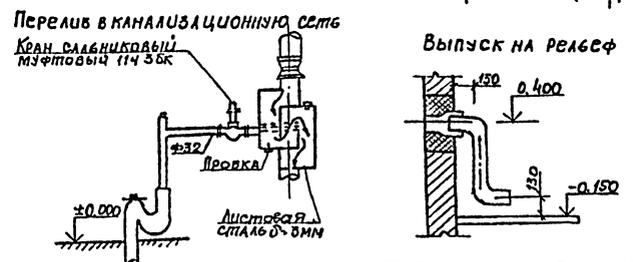
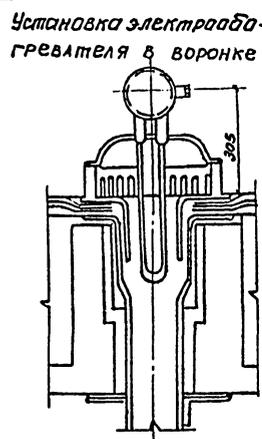
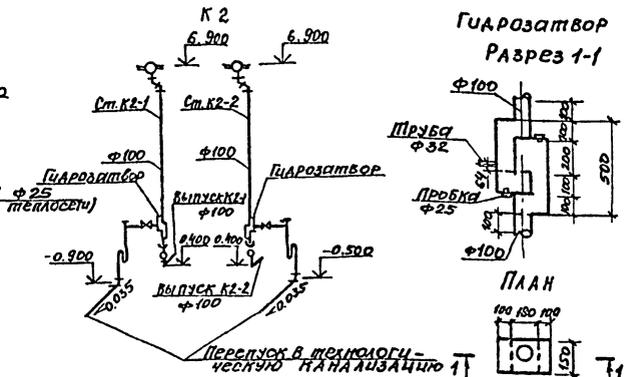
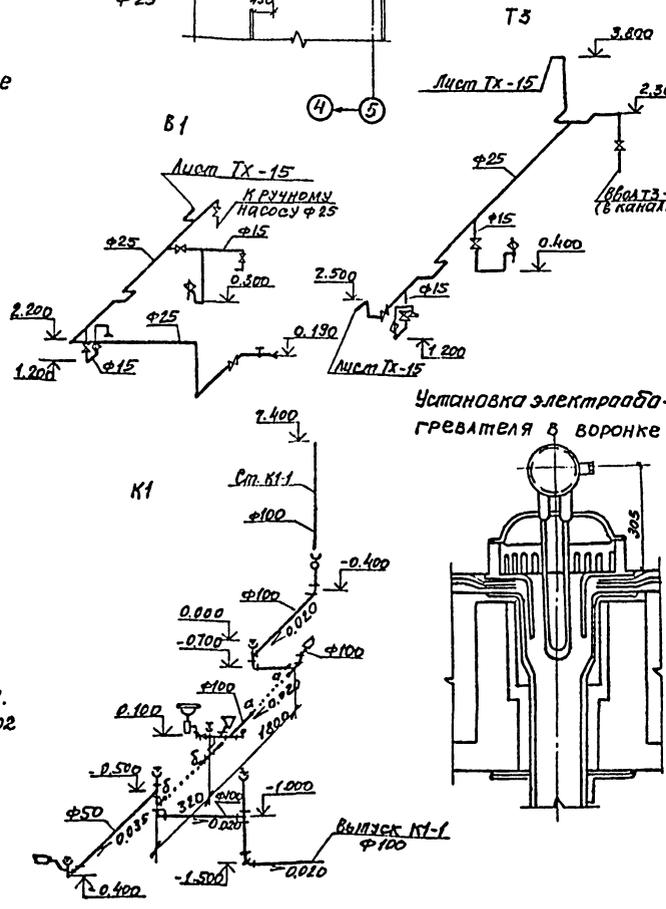
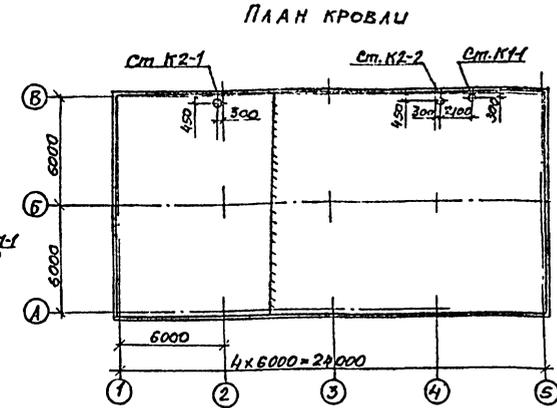
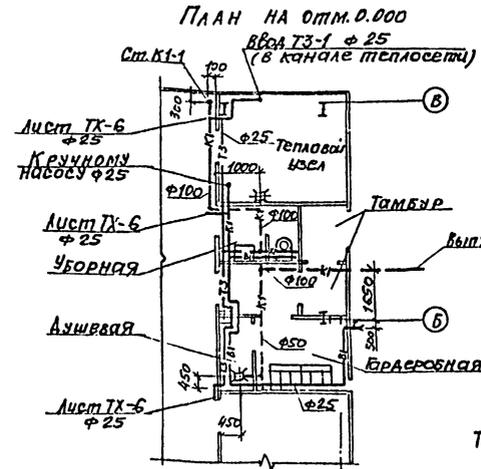
Общие указания

- Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются задание на проектирование, утвержденное Минавтотрансом РСФСР 7 апреля 1986 г., и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987 года.
- Основные показатели по чертежам водопровода и канализации приведены в таблице.

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м. вод. ст.	Расчетный расход			Установочная мощность электроаппаратуры кВт.	Примечание
		м ³ /сут.	л/с	л/с		
1. Водопроводы: а) бытовые; б) противопожарные		1.23	0.67	0.375		
2. Горячее водоснабжение	15	0.10	0.17	0.175		
3. Канализация: а) бытовая; б) внутренняя		0.75	0.50	0.20		
		0.38	0.38	0.30		
4. Внутренние водостоки		0.39	0.32	0.11		
5. Расходы питьевой воды учитываются общеплощадными водомерами автотранспортного предприятия.		1.23	0.67	1.975		
6. Стальные трубопроводы прокладываются открыто с уклоном 0.002 к приборам и местам слива и окрашиваются краской ПФ-170.			1.15		0.6	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Бояринов*



Привязан	
Изм. №	902-2-457м.88-БК
Г.П. Бояринов	Инженер
В.К. Д. Бояринов	Инженер
Н.К. Кучумова	Инженер
Л.С. Кучумова	Инженер
С.И. Сиверова	Инженер
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в здании площадью 0.10 м. Общие данные. План на отм. 0.000. План кровли. Схемы систем В1, Т3, К1, К2.	Лист 1
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	Формат А-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-457 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ
СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТО-
МОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТЬЮ 10 Л/С

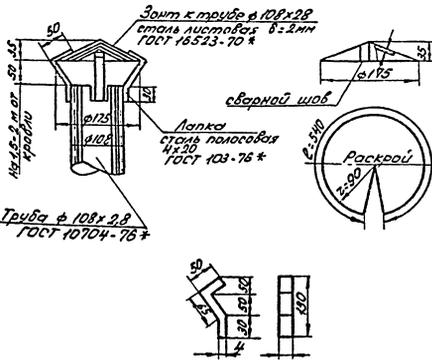
АЛЬБОМ 2

Эскизные
ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Л. 1650 м 2

Обозначение	Наименование	Стр.
ОВН1	Зонт к трубе $\phi 108 \times 2,8$ из листовой стали $\delta = 2 \text{ мм}$	19
ТХН2	Емкость для неагрессивных $V = 3 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	20
ТХН3	Емкость для неагрессивных $V = 3 \text{ м}^3$ Сечения	21
ТХН4	Контейнер емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	22
ТХН5	Полдон под фильтр-транспортер Чертеж общего вида	23
ТХН6	Резервуар чистой воды емкостью 25 м^3 Чертеж общего вида	24
ТХН7	Резервуар чистой воды емкостью 25 м^3 Сечения	25
ТХН8	Плостойник-сушиватель емкостью 2 м^3 Чертеж общего вида	26
ТХН9	Плостойник-сушиватель емкостью 2 м^3 Сечения	27
ТХН10	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	28

902-2-457 м. 88		Лист	Истор.
Содержание		№	№
		1	2
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Поверхности подвергаются покрытию грунтом ГФ021
затем окрасить в 2 слоя эмалью марки ПФ-133
по ГОСТ 926-82.

Привязан

Лист № 2

902-2-457 м. 88 - ОВН1		Лист	Истор.
Зонт к трубе $\phi 108 \times 2,8$		№	№
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Формат А4

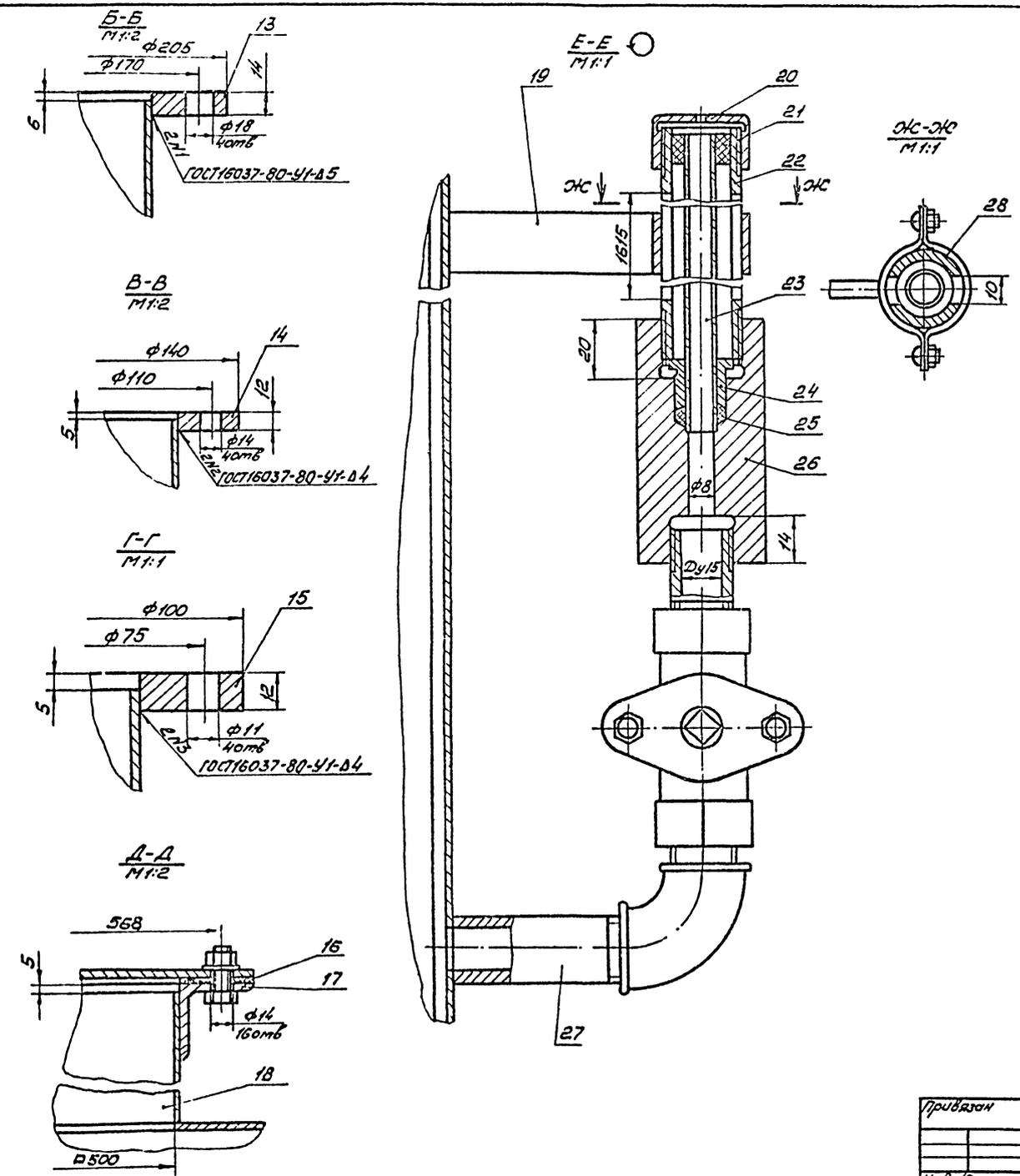
Обозначение	Наименование	Стр.
ТХН11	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Чертеж общего вида	29
ТХН12	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Сечения вид	30
ТХН13	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5 \text{ м}^3$ Спецификация материалов. Сечения	31

902-2-457 м. 88		Лист	Истор.
Содержание		№	№
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Капилова С.В. Формат А4

19

А.И.Сборн.2



Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол. шт.
1	Каркас	Чугун Б-50 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	3000	
2	Лист	Лист 4-И-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3-0 ГОСТ 19903-74	1984x1437	2
3	Стенка боковая	Лист 4-И-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3-0 ГОСТ 19903-74	1084x1437	2
4	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 8731-87	L=95	2
5	Ручка	Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=300	2
6	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 8731-87	L=95	2
7	Крышка	Лист 4-И-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3-0 ГОСТ 19903-74	608x608	1
8	Патрубок	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 8731-87	L=94	2
9	Лист	Лист 4-И-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3-0 ГОСТ 19903-74	1084x1984	2
10	Основание	Лист 8 Ст. 3 ГОСТ 16637-79 Б-15 ГОСТ 19903-74	70x70	4
11	Труба	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 8731-87	L- по месту	
12	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78 БСт. 3 ГОСТ 8731-87	L=45	1
13	Фланец	Лист В Ст. 3 ГОСТ 16637-79 Б-15 ГОСТ 19903-74	φ205xφ110	2
14	Фланец	Круг В-140 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	φ140xφ59	5
15	Фланец	Круг В-100 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	φ100xφ33	2
16	Прокладка	Пластина Л, лист ЛП15-3-с-4,8 ГОСТ 7338-77	608x608x500	1
17	Фланец	Чугун Б-50 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=1682	1
18	Стенка	Лист 4-И-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3-0 ГОСТ 19903-74	500x89	4
19	Ребра	Лист 4-И-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Б-3-0 ГОСТ 19903-74	70x20	1
20	Кольцо	Круг В-34 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=20	1
21	Кольцо	Пластина Л, лист ЛП15-10-с-4,8 ГОСТ 7338-77	φ22xφ12	1
22	Корпус	Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75	L=1640	1
23	Указатель	Труба 12x2,5x1560 ГОСТ 44874	L=1860	1
24	Втулка	Круг В-22 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=18	1
25	Прокладка	Пенька тропическая ГОСТ 23466-78.3		1 шт.
26	Корпус	Круг В-42 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	L=80	1
27	Патрубок	Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75	L=72	1

902-2-457м.88- Т.Х.Н.

Ген. Дир.	Бухгалтер	Сл. Дир.	Сл. Дир.	Сл. Дир.
Сл. Дир.	Сл. Дир.	Сл. Дир.	Сл. Дир.	Сл. Дир.

Привязан

И.И. №

Дневник наблюдений для составления отчета об обследовании территории в целях районной газификации

Емкость для газотеплопродуктов объемом 3м³ сечением

Страна Лист Листов

РП 3

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Альбом 2

Спецификация материалов

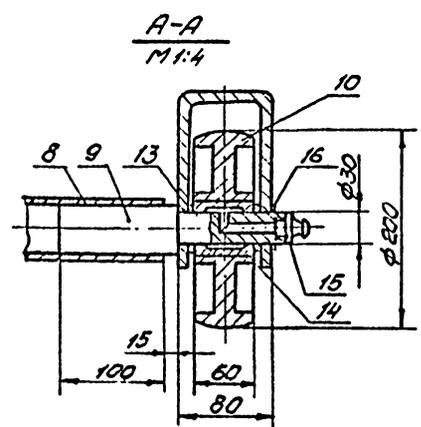
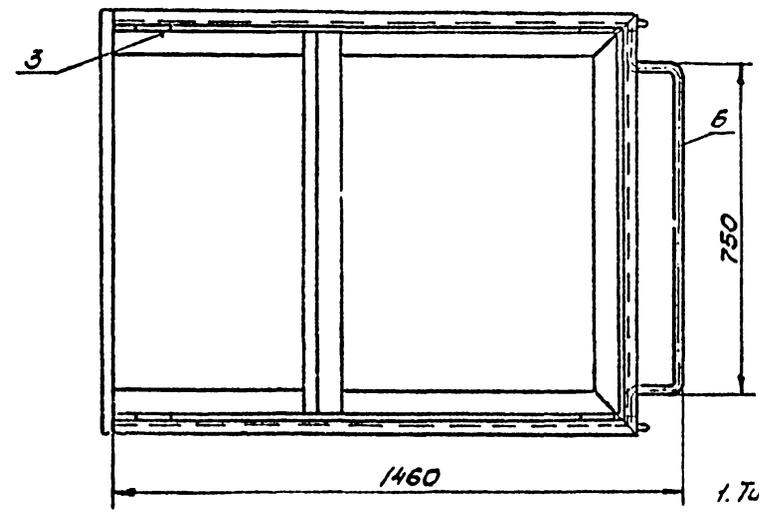
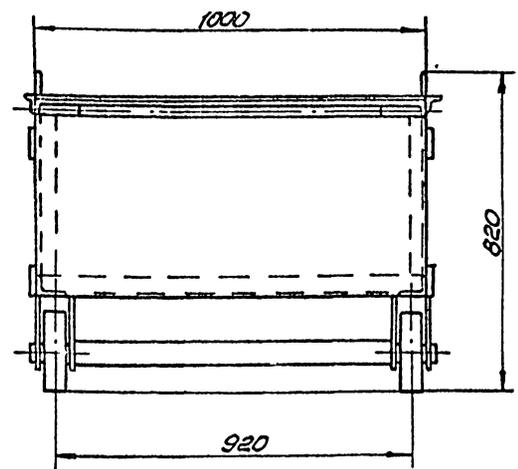
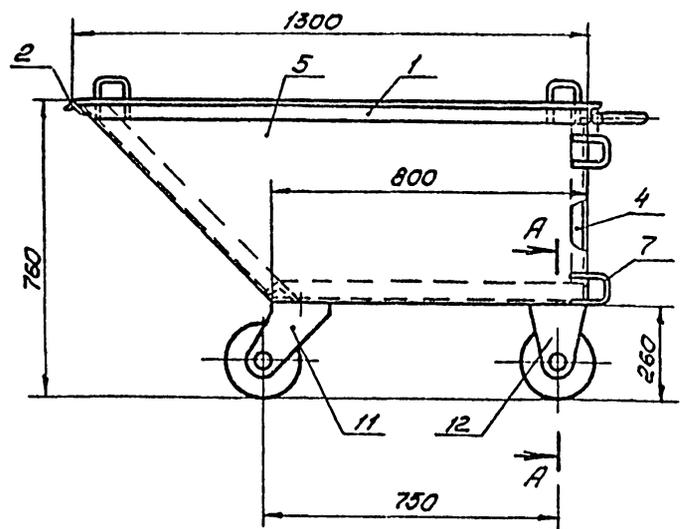
№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол-во
1	Рамка верхняя	Угелок В-50х32х3 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 3728	1
2	Связь	Угелок В-50х32х3 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 1064	1
3	Рамка нижняя	Угелок В-80х50х5 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 4992	1
4	Стойка	Угелок В-80х50х5 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 450	2
5	Короб	Лист В-3,0 ГОСТ 19903-74	2021x2014	1
6	Ручка	Круг В-25 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 1180	1
7	Скоба	Круг В-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 320	8
8	Труба	Труба В-45г, 5 ГОСТ 8732-78 В ст 3 ГОСТ 8731-87	ℓ = 810	2
9	Полуось	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 1050-74	ℓ = 210	4
10	Колесо	Круг В-200 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 60	4
11	Кронштейн	Лист В-3,0 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79	235x220	2
12	Кронштейн	Лист В-3,0 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79	150x220	2
13	Втулка распорная	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 5	8
14	Втулка	Цулин АЧК-1 ГОСТ 1585-85	φ 50	4

Спецификация покупных изделий

№ поз.	Наименование	Кол-во
15	Масленка 1,2, ЦБ ГОСТ 19853-74	4
16	Кольцо 1А30 ГОСТ 13940-86	4

Технические требования

- h14, H14, ± $\frac{t_2}{2}$
- Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
- Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - 12,5
- Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81/ эмаль ХВ - 124, салатная, ГОСТ 10144-74, IV, УХЛ.



Техническая характеристика

- Тип - передвижной
- Способ передвижения - вручную.
- Емкость, м³ - 0,5
- Габаритные размеры, мм - 1460x1000x820
- Ориентировочная масса, кг - 180

ГП	Борислав Свист	902-2-457м. 88 - ТХН	Листовые сооружения для строительства в условиях для строительства в условиях	Стальной лист	Листов
Рук. др.	Борислав Свист				
Рук. др.	Нозе ил. Лейка				
Имя	Торжески РИТ - 6938				
Привязан			Катейнер емкостью 0,5 м ³	РП	4
ИМВ-18			Чертеж общего вида	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

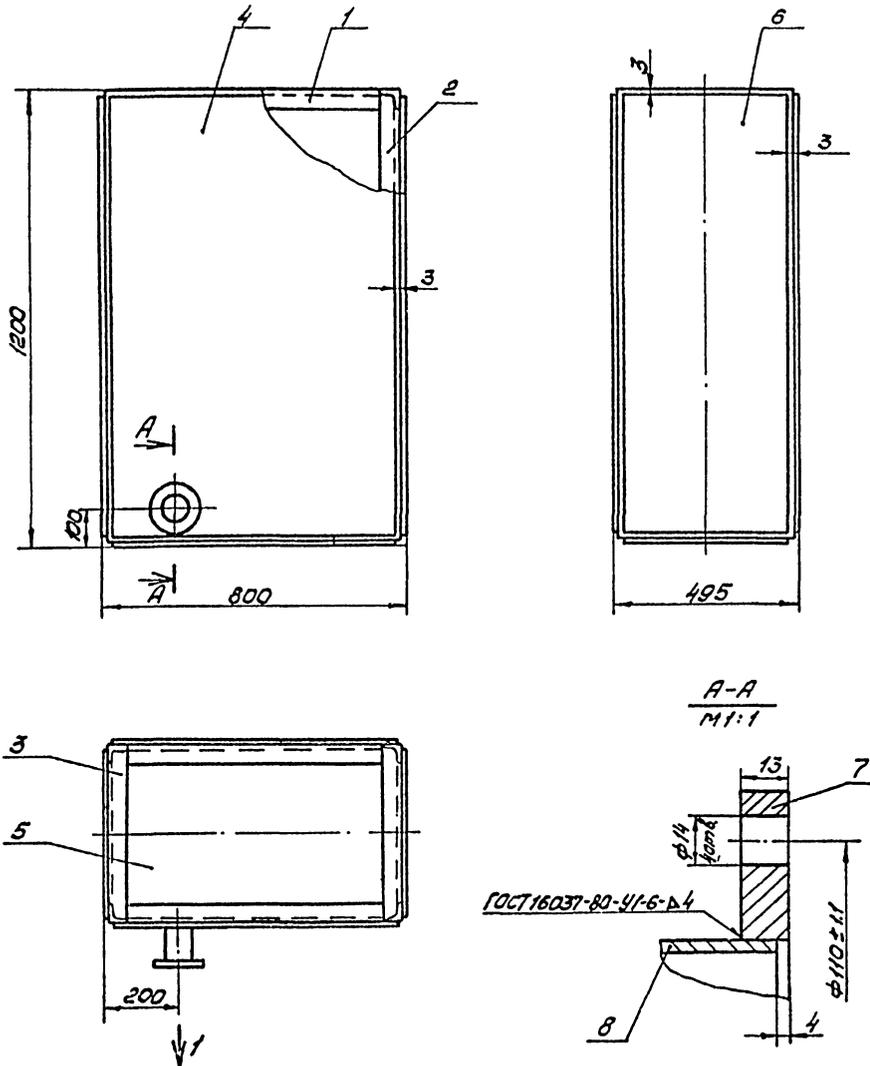
Копировал: Земленых

Формат А2

А1600м2

Спецификация материалов

№ поз	Наименование	Материалы	Размеры	Кол-во
1	Связь	Цеолит Б-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	Р = 732	4
2	Стойка	Цеолит Б-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	Р = 1195	4
3	Связь	Цеолит Б-32х32х3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	Р = 485	4
4	Стенка	Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В Ст 3 ГОСТ 16523-70	790x1192	2
5	Дно	Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В Ст 3 ГОСТ 16523-70	790x485	1
6	Стенка	Лист Б-2.0 ГОСТ 19903-74 4-IV-В Ст 3 ГОСТ 16523-70	485x1192	2
7	Фланец	Круг В-14.0 ГОСТ 2590-77 Ст 3 ГОСТ 535-79	Р = 14	1
8	Патрубок	Труба 57х3 ГОСТ 8732-78 8Ст 3п ГОСТ 8731-87	Р = 100	1



Технические требования.

1. Н14, н14, ± $\frac{L2}{2}$
2. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - $R_{a2.5}$
4. Покрытие: = грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81/ эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, Ю УХЛ

Техническая характеристика

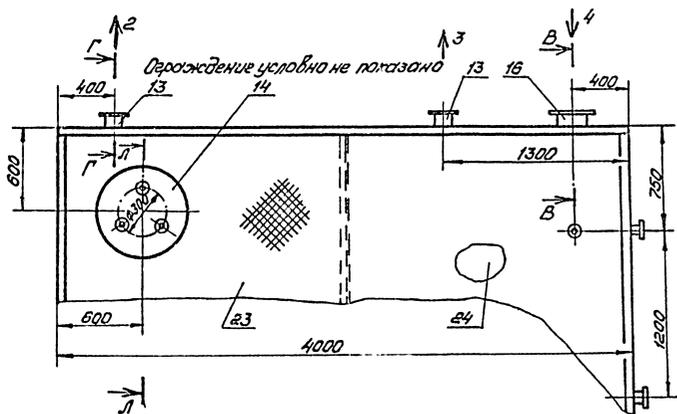
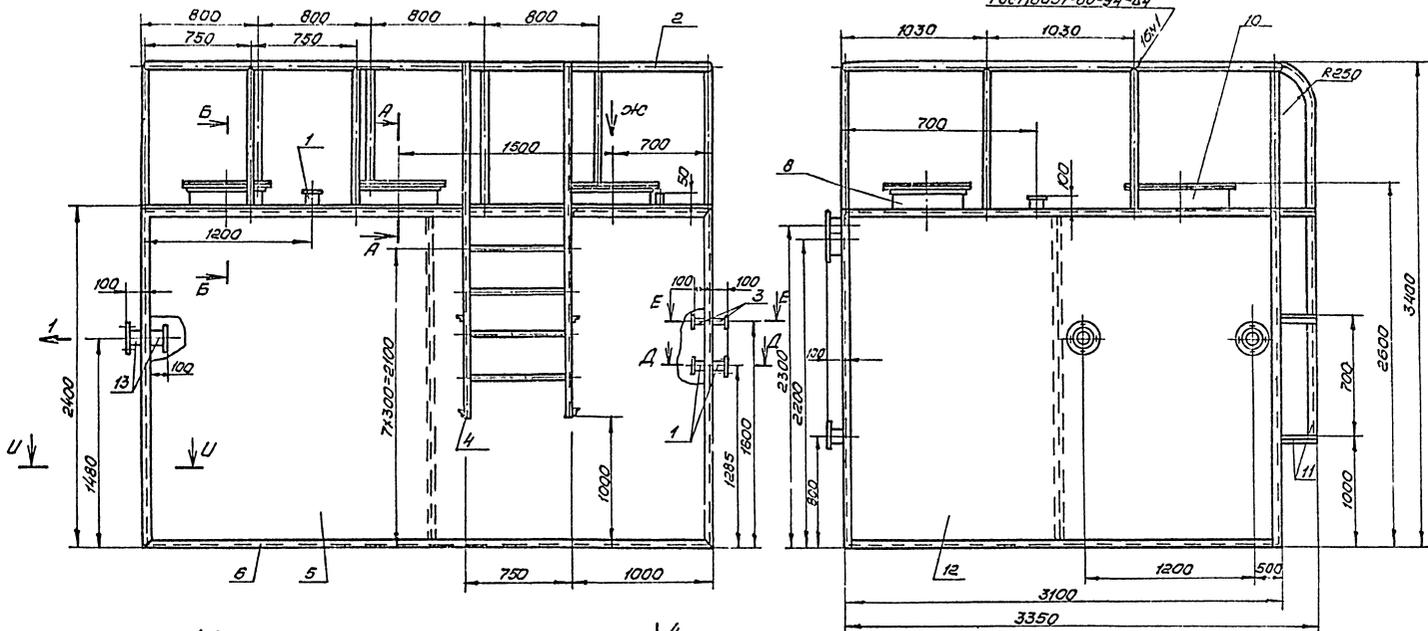
1. Тип - сварной.
2. Габаритные размеры, мм - 800x495x1200
3. Ориентировочная масса, кг - 70

№	Наименование точек привода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Отвод фильтра	Труба с фланцем	Ду = 50	

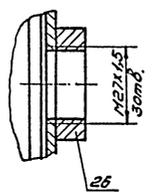
Гип	Борислав	А.А.	902-2-457 м. 88 - ТХН
Дир. пр.	Борислав	А.А.	
Инж.	Верещинко	И.А.	
Инв. №			

Прибыль			Листы	Лист	Листов
			РП	5	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом 2



А-А
М:1



Техническая характеристика

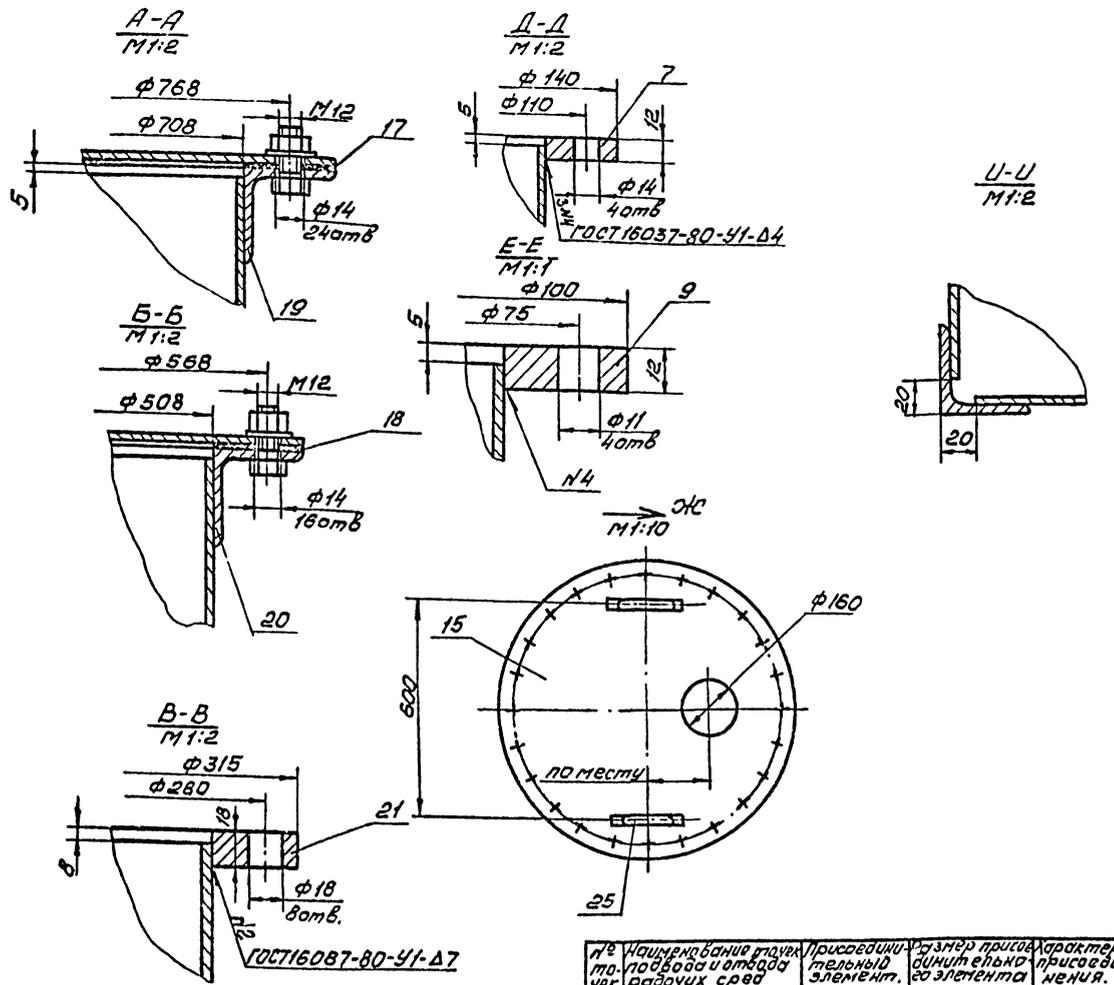
1. Тип - стационарный
2. Емкость, м³ - 25
3. Габаритные размеры, мм - 4000x3100x3400
4. Ориентировочная масса, кг - 1900

Технические требования

1. МН 14 ± 0.2
2. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, Катод швы ренден наименьшей толщиной собираемых деталей, кроме угловых на чертеже
3. Черновая обработка поверхн. сварных швов и кромок, реза бет. Б.4-12,5
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81 эмаль ХБ-124 с ослотной ГОСТ 10144-74 IV 3ЭЛ.

ГПП	Борисов	Селин				902-2-457 м. 88-	ТЭН
Вид.бр.	Борисов	Селин					
Рис.бр.	Нажин	Рыков					
Ст.чек.	Корняков	Селин					
Привязан						Исходные сооружения с/п	Станд. Лист
Изм. №						Резервуар	Листов
						исходной работы № 25	РП 6
						Чертеж одного вида,	ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 2



Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол. шт.
1	Патрубок	Труба ст. 3 ГOST 8732-78	L=100	3
2	Ограждение	Труба ст. 3 ГOST 8732-78	L=30000	
3	Патрубок	Труба ст. 3 ГOST 8732-78	L=100	2
4	Ступенька	Круж. ст. 3 ГOST 535-79	L=740	7
5	Стенка	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	3960 x 2355	2
6	Каркас	Угелок ст. 3 ГOST 535-79	L=50000	
7	Фланец	Круж. ст. 3 ГOST 535-79	φ 140 x φ 59	2
8	Патрубок	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	1580 x 187	1
9	Фланец	Круж. ст. 3 ГOST 535-79	φ 100 x φ 33	1
10	Патрубок	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	2210 x 187	2
11	Лестница	Угелок ст. 3 ГOST 535-79	L=10000	
12	Стенка боковая	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	3050 x 2355	2
13	Патрубок	Труба ст. 3 ГOST 8732-78	L=99	5
14	Крышка	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	φ 608	1
15	Крышка	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	φ 808	2
16	Патрубок	Труба ст. 3 ГOST 8732-78	L=97	1
17	Прокладка	Пластина 1, лист ДМБ-с-3, 1,3 ГOST 7338-77	φ 808 x φ 708	2
18	Прокладка	Пластина 1, лист ДМБ-с-3, 1,3 ГOST 7338-77	φ 608 x φ 508	1
19	Фланец	Угелок ст. 3 ГOST 535-79	L=2310	2
20	Фланец	Угелок ст. 3 ГOST 535-79	L=1682	1
21	Фланец	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	φ 315 x φ 222	1
22	Фланец	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	φ 205 x φ 110	4
23	Лист верхний	Сталь листовая рифленая Рандицкая ст. 3 ГOST 1568-77	3990 x 3090	1
24	Дно	Лист ст. 3 ГOST 14637-79	3960 x 3060	1
25	Ручка	Круж. ст. 3 ГOST 535-79	L=300	4
26	Бобышка	Круж. ст. 3 ГOST 535-79	L=10	3

№ п/п	Наименование точки ввода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Отвод воды для мойки автомашин	Труба с фланцем	Ду=100	
2	Слив воды	Труба с фланцем	Ду=100	
3	Перелив воды	Труба с фланцем	Ду=100	
4	Залив воды	Труба с фланцем	Ду=200	
	Отвод воды для охлаждения подшипников компрессора	Труба с фланцем	Ду=25	
	Отвод очищенной воды на регенерацию фильтров	Труба с фланцем	Ду=50	

ГПП	Борисинка	Сельва							
Рук. ар.	Борисинка	Сельва							
Рук. ар.	Нижний	Холм							
Ст. инж.	Хохряков	Холм	5.98						

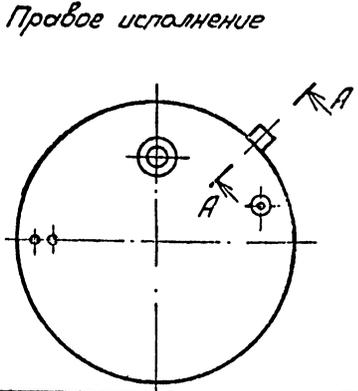
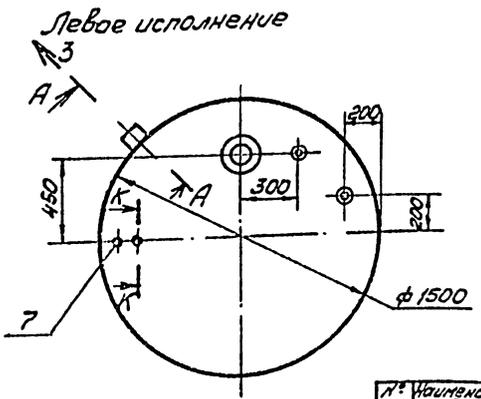
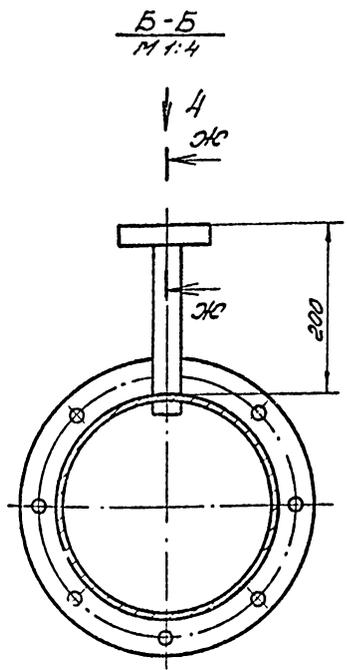
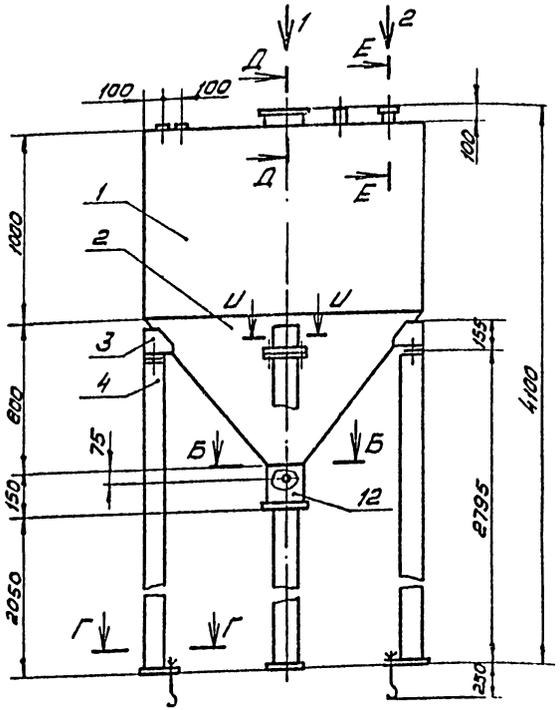
902-2-4574.88 - ТЭН

Исполнительные сооружения для стачки вод от мойки автомашин для стачки вод от автомашин	Станция	Лист	Листов
	РП	7	

Разработчик: чистая вода емкостью 25 м³ с ел. энергией

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский

Листом 2



Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол. во
1	Обечайка	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	4700x1000	1
2	Конус	Лист 4-IV-Вст 3 ГОСТ 16523-70	1126x2181	1
3	Косынка	Лист 4-IV-Вст 3 ГОСТ 16523-70	270x150	8
4	Стойка	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	$r=2785$	8
5	Пластина	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	100x200	8
6	Пластина	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74	110x160	4
7	Бобышка	Круг В-40 ГОСТ 2590-74	$r=10$	2
8	Крышка	Лист 4-IV-Вст 3 ГОСТ 16523-70	$\phi 1500$	1
9	Патрубок	Труба Вст 2 сл ГОСТ 8731-87	$r=110$	1
10	Патрубок	Труба Вст 2 сл ГОСТ 8731-87	$r=100$	1
11	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74	$\phi 315$	2
12	Патрубок	Труба Вст 2 сл ГОСТ 8731-87	$r=143$	1
13	Патрубок	Труба В-73 ГОСТ 8732-78	$r=100$	1
14	Фланец	Круг В-40 ГОСТ 2590-74	$r=14$	1
15	Патрубок	Труба Вст 2 сл ГОСТ 8731-87	$r=200$	1
16	Фланец	Круг В-100 ГОСТ 2590-74	$r=14$	1
17	Болт	Круг В-16 ГОСТ 2590-74	$r=360$	4

Спецификация покупных изделий

№ поз.	Наименование	Кол. во
18	Болт М16x30.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
19	Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	12
20	Шайба 16.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	8

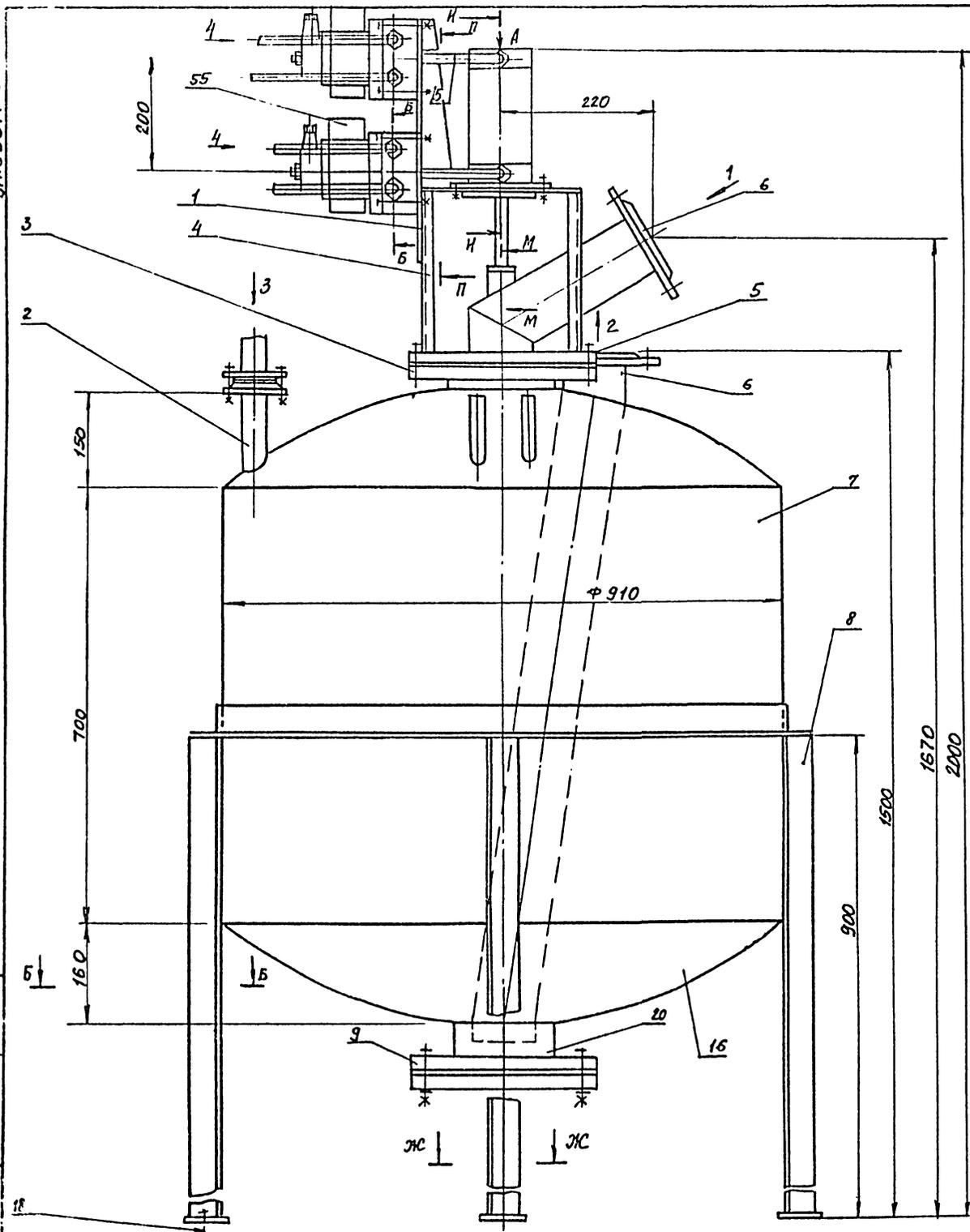
Техническая характеристика.

1. Тип - стационарный.
2. Габаритные размеры, мм - $\phi 1500 \times 4100$
3. Ориентировочная масса, кг - 420

№	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду=200	
2	Подача извести	Труба с фланцем	Ду=50	
3	Перелив	Труба	Ду=150	
4	Подвод воздуха	Труба с фланцем	Ду=25	

ГНП	Борисов	902-2-457 М. 88-	ТХН
Вып. др.	Борисов		
Рис. бр.	Норкин		
Инж.	Тереженко		
Инв. №			
Привязан			
Инв. №			

АЛБОМ 2



Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость бака, м³ - 0.5
3. Рабочее давление, МПа - 0.4
4. Габаритные размеры, мм - 1040x1040x2000
- 5 Ориентировочная масса, кг.

Технические требования

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80, по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие наружных поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81/эмаль ХВ-124, салатная ГОСТ 10144-74 IV ХЛ.
3. Покрытие внутренних поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81/эмаль ХС-710, серая, ГОСТ 9355-81/лак ХС-76 ГОСТ 9355-81, IV ХЛ.

Устройство

Установка состоит из плавящего и транспортирующего трубопроводов осадка, двух пневморегуляторов и электрическим управлением, пневмоцилиндра и трубопроводов подвода сжатого воздуха. В верхней части бака установлен клапан, соединенный с пневмоприводом и датчик уровня. Давление в установке контролируется манометром, установленном на щите управления.

№ по-чек	Наименование точки подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительно-го элемента	Характер присоединения
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
2	Отвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
3	Подвод рабочего воздуха	Труба с фланцем	Ду = 25	
4	Подвод воздуха управления	Труба с фланцем	Ду = 25	

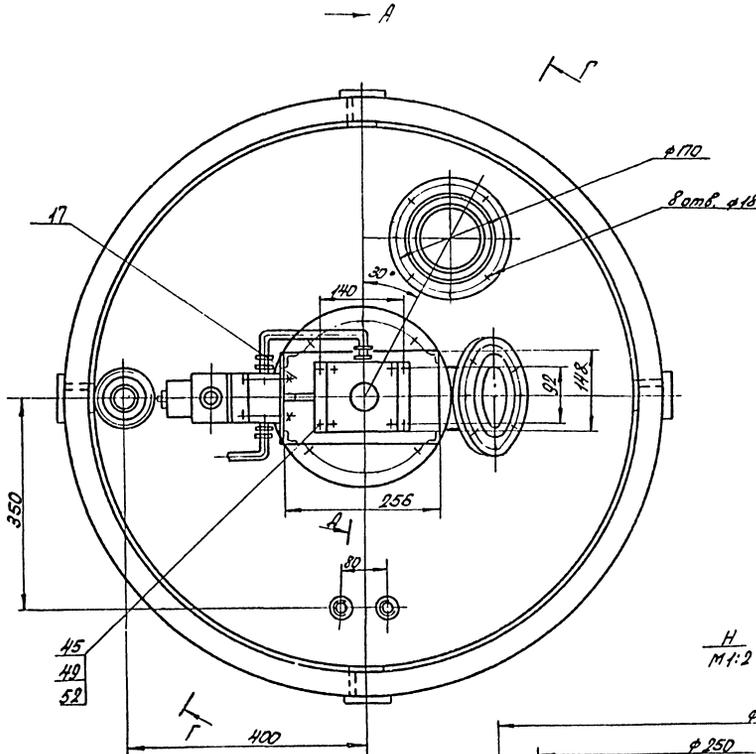
ГИП	Бояринов	СВ/мз			902 - 2 - 457 м.88 - ТХН
РЧК.БР.	Бояринов	СВ/мз			
РЧК.БР.	Номин	СВ/мз	г.98г.		
Ст.инж.	Хохрякова	ИО/г			
Привязан					Очиститель сооружений от сточных вод отстойки об-позволяет для строительства в средних районах отстойки
ИВБ. №					Установка пневмопривода: Емкость 0.5 м ³ Чертеж общего вида

Копировала: Сунтеева

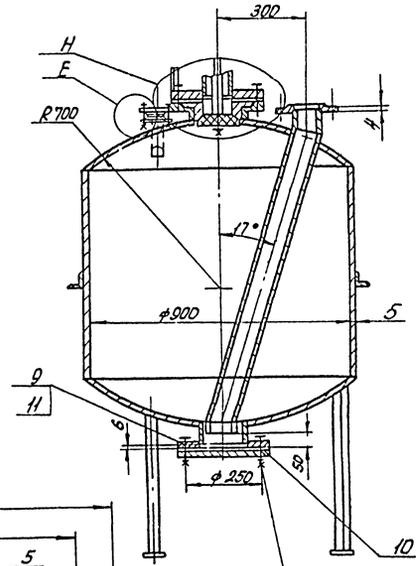
Лист	10
Формат	А-2

И.И. Сунтеева (С.И.С.)

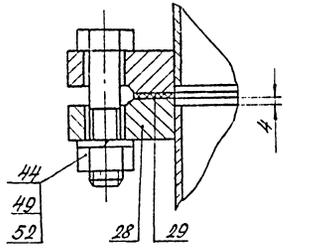
Авторы:



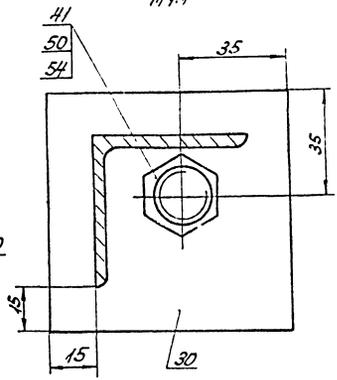
Г-Г
М 1:10



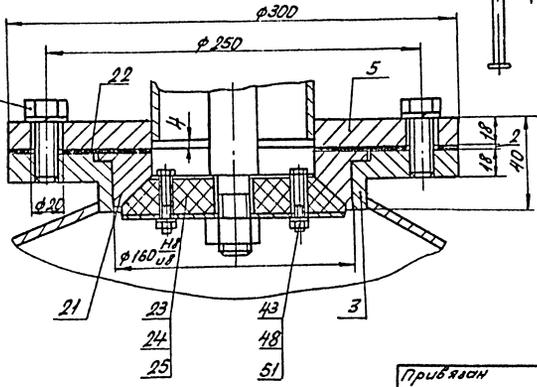
Е
М 1:1



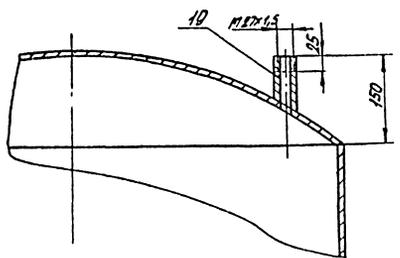
Н-Н
М 1:1



Н
М 1:2



В-В



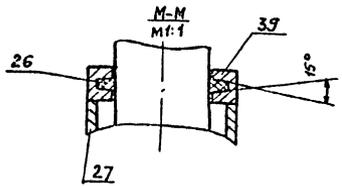
ГМП		Дорожников	Солд	902-2-457м.88-Т.ХН	
Рук.об.Дорожников		Солд			
Рук.об.Номин.		Солд			
Ст.инж.Хорова		Солд			
Привязан					
ШКАЛЫ?					
Институт геотехники и Стройтехники				Лист 11	
Лист для строительства в районах, высота до 10 м				РД Н	
Сектор №1, Ленинградпроспект открытия 0,5 м				ГИПРОАВТОТРАН	
Северный Восток				Новосибирский филиал	
Копировал Севастьянова				Формат А2	

Спецификация покупных изделий

Спецификация материалов

Лист 6 от 8

№ поз	Обозначение	кол-во
43	Болт М6х30.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
44	Болт М10х45.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
45	Болт М10х35.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
46	Болт М16х50.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
47	Болт М16х40.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
48	Гайка М6.5.0115 ГОСТ 5915-70	4
49	Гайка М10.5.0115 ГОСТ 5915-70	8
50	Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	20
51	Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	4
52	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	8
53	Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	16
54	Шайба 16.03 ГОСТ 11371-78	4
55	Пневмораспределитель П-Р130-2.5/10ТУ2-053-1426-79Е	2
56	Винт М8х60.58.0115 ГОСТ 1491-80	4
57	Гайка М8.5.0115 ГОСТ 5915-70	4



20	Патрубок	Труба 160х5 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=80	1
21	Гнездо клапана	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79 пластины 1, лист 1715ц.	φ180хφ110	1
22	Прокладка	с-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ300хφ110	1
23	Пластина	Б-10 ГОСТ 19903-74 4-И-8 ст. 3 ГОСТ 16523-70 пластины 1 лист. ТМКЦ	φ105	1
24	Клапан	-20.1.2 ГОСТ 7338-77	φ150	1
25	Пластина	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 4-И-8 ст. 3 ГОСТ 16523-70	φ145	1
26	Сальник	Войлок ПС5 ГОСТ 6308-11	φ40х5	1
27	Патрубок	Труба 45х3 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=80	1
28	Фланец	Крыз 6-100 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79 пластина 1, лист ТМКЦ	L=14	2
29	Прокладка	с-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ60хφ35	1
30	Основание	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	80х80	4
31	Гильза	Труба 120х11 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=160	1
32	Крышка	Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	115х115	1
33	Поршень	Крыз 6-100 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79 пружок БРАН 9-4-кат.	L=30	1
34	Втулка	кр-38 ГОСТ 1628-78	L=40	1
35	Крышка	Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	165х115	1
36	Фланец	Крыз 6-65 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79	L=18	1
37	Шток	Крыз 6-28 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74	L=480	1
38	Стяжка	Крыз 6-10 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-74	L=280	4
39	Пластина	Крыз 6-45 ГОСТ 1050-74 в ст. 3 ГОСТ 535-79	L=10	1
40	Ребро	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	45х260	1

№ поз	Наименование	Материал	Размеры мм	к-во шт
1	Кронштейн	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	400х150	1
2	Труба	Труба 25х28 ГОСТ 3262-75	L=85	1
3	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 6 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300	1
4	Стяжка	Уголок 6-20х20х3 ГОСТ 8502-78 в ст. 3 ГОСТ 535-79	L=255	4
5	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300хφ110	1
6	Труба	Труба 108х4 ГОСТ 8732-78 8 ст. 2 ст. 3 ГОСТ 8731-87	L=1800	1
7	Корпус	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79	2842х700	1
8	Каркас	Уголок Б-50х50х6 ГОСТ 8502-78 в ст. 3 ГОСТ 535-79	L=7200	1
9	Фланец	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300хφ162	1
10	Крышка	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79 пластины 1 лист ТМКЦ	φ300	1
11	Прокладка	с-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ300хφ162	1
12	Штуцер	Шест-41 ГОСТ 8560-78 гранник 35 ГОСТ 1051-73	L=65	8
13	Гайка накидная	Шест-116 ГОСТ 8560-78 гранник 35 ГОСТ 1051-73	L=30	8
14	Ниппель	Крыз 6-40 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-74	L=30	8
15	Труба	Труба 28х2 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-87	L=5000	1
16	Секция	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ976	2
17	Пластина	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	256х148	1
18	Фундаментный	Крыз 6-16 ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-79	L=360	4
19	Патрубок	Труба 32х4 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=140	1

Лист 6 от 8

ГВП		Боршшов		902-2-457м. 88 — ТХН	
Рук. БРШ		Боршшов			
Рук. ГЛ		ПОИШН			
ст. или		кожрака		каж	
Привязан				Листовые сооружения для	
				оточных вес аппаратуры	
				и оборудования для строительства	
				взрывных районов В-10мс	
				Чатанова, Пневмооборуд	
				Емкостью 0,5 м³ Специфика	
				ция материалов. Вечение	
Изм. №				Лист 13	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Насосы, вентили, фланцы	