

Альбом I

Т. ПЛОТОВИЧ П. СЕК. 503-3-12.0

Имя и фамилия автора

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
	Содержание альбома	2	
	Пояснительная записка ПЗ		
1	Общие данные (начало)	3	
2	Общие данные (продолжение)	4	
3	Общие данные (продолжение)	5	
4	Общие данные (продолжение)	6	
5	Общие данные (окончание)	7	
	Технология производства ТХ		
1	Общие данные (начало)	8	
2	Общие данные (окончание)	9	
3	Фрагмент плана на отм. 0,000 в осях А-Д; 1-5.	10	
4	Фрагмент плана на отм. 0,000 в осях А-Д; 5-10.	11	
5	План и схема разводки трубопроводов снятого воздуха.	12	
6	План разводки трубопроводов маслохозяйства на отм. -0,200	13	
7	Схема разводки трубопроводов маслохозяйства.	14	
	Архитектурно-строительные решения АР		
1	Общие данные (начало)	15	
2	Общие данные (окончание)	16	
3	План на отм. 0,000	17	
4	Фрагмент 1	18	
5	План на отм. 3,000	19	
6	Фрагмент 2. Узлы I-VI	20	
7	Разрезы 1-1+3-3	21	
8	Фасады 1-10; 10-1; А-А; А-А.	22	
9	Планы полов. План отверстий на отм. 0,000	23	
10	План кровли	24	
	Конструкции железобетонные КЖ		
1	Общие данные (начало)	25	
2	Общие данные (окончание)	26	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
3	Схема расположения элементов фундаментов	27	
4	Узлы фундаментов I-IV	28	
5	Узлы фундаментов V-VIII	29	
6	Узлы фундаментов IX-XII	30	
7	Узлы фундаментов XIII-XIV. Фрагмент 1.	31	
8	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2	32	
9	Фундаменты ФМ 3.	33	
10	Фундаменты ФМ 4, ФМ 5	34	
11	Схема расположения элементов каркаса и антресоли	35	
12	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса и антресоли	36	
13	Схемы расположения панелей стен	37	
14	Спецификация к схеме расположения панелей стен	38	
15	Схема расположения элементов покрытия	39	
16	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	40	
17	Схема расположения элементов перегородки антресоли	41	
18	Монолитные участки Ум 1, Ум 2. Сечения 8-8+10-10.	42	
19	Схемы расположения перегородок между осями Б-В и по осям 5, 6.	43	
20	Схемы расположения перегородок по осям В, 5 и 7	44	
21	Узлы XVI+XXI	45	
22	Узлы XXII+XXIV	46	
23	Схема расположения элементов подземного хозяйства и фундаментов под оборудование.	47	
24	Фундаменты под оборудование ФМ 1-ФМ 4	48	
25	Фундаменты под оборудование ФМ 5	49	
26	Фундамент под оборудование ФМ 6 в осях 1-5. Сечение 1-1.	50	
27	Фундамент под оборудование ФМ 6 в осях 5+10.	51	
28	Фундамент под оборудование ФМ 6. Сечения 2-2+8-8	52	
29	Спецификация элементов на ФМ 6	53	
	ведомость расхода стали на элемент.	53	
30	Тоннель №1.	54	
31	Тоннель №2.	55	
32	Фундамент под оборудование ФМ 7.	56	
33	Фундамент под оборудование ФМ 7. Сечения 3-3+11-11.	57	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
34	Фундамент под оборудование ФМ 8	58	
35	Подпольные каналы КЛ2; КЛ3. Сечения.	59	
36	Узлы XXX-XXXV	60	
	Конструкции металлические КМ		
1	Общие данные	61	
2	Монтажные схемы монорельсов, стоек и балок антресолей	62	
3	Схема расположения щитовых перегородок. Лестницы Л1, Л2	63	
4	Монтажные схемы оконных переплетов	64	
5	Узлы I+VIII.	65	

Привязан		
Имя №		
ТП 503-3-12.86		
Профилактику для поточно-постового обслуживания 250 автобусов		
Страниц	Лист	Листов
РП	-	1
Г.П. ПЛОТОВИЧ	И.С. ПЛОТОВИЧ	И.С. ПЛОТОВИЧ
И.С. ПЛОТОВИЧ	И.С. ПЛОТОВИЧ	И.С. ПЛОТОВИЧ
И.С. ПЛОТОВИЧ	И.С. ПЛОТОВИЧ	И.С. ПЛОТОВИЧ
Содержание альбома		ГИПРОАВТОТРАНС
		Воронежский филиал

Копировал Рогов

Формат А2

Альбом I

проект 503-3-12 86

Турбони

Типовой проект "Профилактория для поточно-поставного обслуживания 250 автобусов" (взамен типового проекта 503-143) разработан на основании задания на проектирование №13, утвержденного Минавтоотрансом РСФСР в соответствии с планом типового проектирования на 1984 год, раздел V, поз. V. 3.3.2.

Типовой проект разработан для следующих условий строительства:

- расчетная зимняя температура - 20°C, -30°C и -40°C;
- скоростной напор ветра для I, II и III географических районов;
- вес снегового покрова для II, III и IV георафических районов;
- срунты непучинистые, непросадочные;
- сейсмичность не выше 6° балла.

Профилакторий входит в состав филиала ЛАТО и предназначается для производства технического обслуживания №1 (ТО-1), поставных работ мелкозаявочного ремонта (в объеме 30% поставных работ текущего ремонта), а также работ диагностических (А-1), участковых по обслуживанию топливной аппаратуры и электрооборудования (30%), зарядки аккумуляторов, шиномонтажных работ 250 автобусов типа ЛиАЗ-5256.

Подвижной состав и режим эксплуатации

Показатели	Единица измерения	Подвижной состав	
		Автобус ЛиАЗ-5256	
Списочное количество подвижного состава.	ед.иц.	250	
Продолжительность работы подвижного состава в году	дни	365	
Категория эксплуатации	-	II	

Хранение подвижного состава в закрытой стоянке филиала.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывоопасную и пожарную безопасность при эксплуатации.
Главный инженер проекта *Линин* А.И. Ласаев.

Режим технического обслуживания и текущего ремонта подвижного состава

Показатели	Един. измерения	Виды воздействий		
		ТО-1	ТО-2	ТР
Число рабочих дней в году	дни	305	-	305
Количество смен работы в сутки	смен	2	-	2
Продолжительность рабочей смены	час	7	-	7
Период выполнения	-	I-II	-	I-II

Организация технологического процесса.

Автобусы, которые должны пройти ТО-1, предварительно проходят ежедневное обслуживание на территории филиала предприятия, затем проходят диагностику на посту диагностики А-1 профилактория и направляются на пост подпора линии ТО-1.

Техническое обслуживание №1 производится на одной 3-х поставой поточной линии, оборудованной конвейером модели 4120 для перемещения автобусов.

Первый и третий посты поточной линии оборудованы передвижными электромеханическими подъемниками Смазочно-заправочные работы производятся на третьем посту, оборудованном устройствами для слива отработанных масел. Подача свежих масел осуществляется по трубопроводам насосам из емкостей, размещенных на складе смазочных материалов.

Текущий ремонт производится на 3-х постах, оборудованных четырехстоечными электромеханическими подъемниками. На одном посту производится замена шин.

Рабочие места по ремонту электрооборудования и зарядке аккумуляторных батарей, ремонту топливной аппаратуры и шиномонтажные работы выделены в отдельные производственные помещения, оборудованные необходимым техническим оборудованием. Зарядка аккумуляторных батарей производится на участке ремонта электрооборудования в шкафу емкостью до 10 аккумуляторных батарей.

Пост диагностики А-1 оборудован стендом для проверки тормозов большегрузных автомобилей и автобусов модели КИ-8923, передвижным электромеханическим подъемником и другим необходимым диагностическим оборудованием

Для хранения запасных частей, шин и смазочных материалов предусмотрены промежуточный склад, склады шин и смазочных материалов.

Для выполнения подъемно-транспортных работ в шиномонтажном участке и складе шин установлены электрические передвижные тали грузоподъемностью 0,5 т.с.

Расчетные нормативы технического обслуживания и текущего ремонта

Показатели	Един. измерения	Виды воздействий			
		ТО-1	ТО-2	ТР	КР
Периодичность воздействия	км	3500	14000	-	322 000
Трудоёмкость воздействия	чел.час ед.	9,6	-	7,37	-
Продолжительность нахождения подвижного состава в обслуживании и ремонте. в эксплуатационный период суток	дни	-	0,25		20

Трудоёмкость ТРУказана на 1000 км пробега, продолжительность простоя в кап. ремонте указана в днях с учетом времени на транспортировку автобуса в АРЗ.

Привязан		
Инв №		
Т п 503-3-12.86		п3
Профилакторий для поточно-поставного обслуживания 250 автобусов		Страница Лист Листов
Гл. инж. Шатов	<i>Шатов</i>	Рп 1 5
Гип Ласаев	<i>Ласаев</i>	
Н.контр. Вадкина	<i>Вадкина</i>	
Нач. отд. Дильдин	<i>Дильдин</i>	
Эк. с.р. Каченко	<i>Каченко</i>	
Ст. инж. Панков	<i>Панков</i>	
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировал: Ш-1

Формат А2

Исполн. Лина. Проверка и дата (Взам. инв. №)

Львов Г

Типовой проект 503-3-12.86

Львов Г, Гладко И. Дата: 1986 г.

Наименование	Аппарат телефонный		Учасы				Радио п/гс		Пожар сигнал		Примеч.
	П/гс	Авст	Наруж	Внутр	243-7	1915-А	АТЛ	П/гс-04	П/гс-В		
Производственный корпус	1	6	1	3	4	6	64	4	1		

Львовенские точки подключаются к соответствующим установкам связи и сигнализации предприятия

Объемно-планировочное решение.

Производственный корпус профилактория для поточно-поставого обслуживания 250 автомобилей разработан в соответствии с гост 23838-79. "Здания промышленных предприятий одноэтажные. Параметры", а также в соответствии со СНиП II-93-74 "Предприятия по обслуживанию автомобилей" и СНиП II-90-81 "Производственные здания промышленных предприятий". Производственный корпус имеет размеры в плане 24,0 x 54,0 м, высотой до низа несущих конструкций 5,4 м, шаг колонн - 6 м.

В корпусе профилактория на отм. 0,000 размещены: линия ТО-1, посты ТР, участки ТО и ТР, пост общей диагностики, шинамонтажный участок, склад шин, промежуточный склад запасных частей, смазочных материалов, участок ремонта топливной аппаратуры, участок ремонта электрооборудования, тепловой узел, бытовые помещения производственных и вспомогательных рабочих.

В осях А-В, 7-11 на отм. 3,000 запроектирована антресоль, где размещается вентиляционное оборудование.

Естественное освещение помещений осуществляется через оконные проемы в стенах здания.

В бытовых помещениях в соответствии со СНиП II-92-76 для обслуживания работающих запроектированы мужские и женские гардеробные с закрытым способом хранения одежды, душевые, умывальные, уборные.

Конструктивные решения.

Конструкции производственного корпуса решены в сборном железобетоне и приняты по номенклатуре для одноэтажных промышленных зданий.

Фундаменты колонн каркаса и антреселей - монолитные железобетонные стаканного типа.

Колонны каркаса и антреселей - сборные железобетонные.

Ограждающие конструкции - сборные панели из легкого бетона устанавливаемые на сборные железобетонные фундаментные балки. В местах устройства проемов ворот и дверей запроектированы кирпичные вставки из силикатного кирпича марки 75 на растворе марки 25.

Перекрытие антреселей - сборные железобетонные плиты опирающиеся на балки сборных железобетонных ригелей. Стропильные конструкции - сборные железобетонные балки пролетом 12 м.

Полы - сборные железобетонные комплексные плиты. Перегородки - сборные железобетонные из легкого бетона по серии 1.431-20 и фосфоглисовые.

На участках с требуемым пределом огнестойкости конструкций 1,5 часа, в помещениях с высокой влажностью и при наличии в перегородках большого числа проемов запроектированы перегородки кирпичные в соответствии с п. 1.19 т.п. 101-81.

Ремонтно-смотровые каналы подземного хозяйства - из сборных бетонных блоков.

Кровля - рулонная.

Утеплитель - плиты перлитфосфогелевые у-200^к в составе комплексных плит покрытия.

По периметру всего здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 0,75 м по щебеночному основанию. Типовой проект производственного корпуса профилактория для поточно-поставого обслуживания 250 автомобилей разработан взамен типового проекта 503-143.

В связи с тем, что проект решен в традиционных железобетонных конструкциях, утвержденных Госстроем СССР, определение результатов при-

менения научно-технических достижений в соответствии с п. 1,2 СН 514-79 не производилось.

Отделочные работы.

Заделка швов между панелями производится эластичными прокладками с последующим нанесением герметизирующей мастики УМС 50. С внутренней стороны швы затираются.

Панели производственного корпуса окрашиваются эмалью. Кирпичные участки наружных стен выкладываются с расшивкой швов с последующей окраской под цвет стеновых панелей.

Откосы верхних и оконных проемов в кирпичных стенах штукатурятся сложным раствором.

Теплоснабжение

Теплоснабжение профилактория для поточно-поставого обслуживания 250 автомобилей предусматривается от внешних тепловых сетей или существующей котельной автотранспортного предприятия. Теплоноситель - перегретая вода с температурой 150-70°С

Отопление

Система отопления профилактория типовая с верхней разводкой. Теплоноситель - перегретая вода с температурой 150-70°С. Нагревательные приборы: конвекторы - в бытовых помещениях, регистры из гладких труб - на участке ремонта топливной аппаратуры, в складках шин, смазочных материалов и промежуточном складе запасных частей, ребристые трубы - в остальных помещениях. На участке ТО и ТР на посту подпора и посту общей диагностики местные нагревательные приборы рассчитаны на поддержание температуры плюс 5°С. В другое время обогрев до плюс 15°С осуществляется приточной вентиляцией. Все ворота оборудуются воздушной-тепловыми завесами. Расход тепла втап. це на в/з рассчитан из условия неодновременности открывания ворот

		717 503-3-12.86		ПЗ	
Исполн:	Шатов	Проектант	Профилакторий для поточно-поставого обслуживания 250 автомобилей		
Гип:	Лосев	Инженер	Кладки		
Исполн:	Бабкин	Инженер	Пост		
Исполн:	Алтай	Инженер	Мастер		
Исполн:	Шубаев	Инженер	Мастер		
Исполн:	Малахов	Инженер	Мастер		
Исполн:	Алибаев	Инженер	Мастер		
Исполн:	Журицкий	Инженер	Мастер		
Исполн:	Ланкой	Инженер	Мастер		

Капировал Львов - формат А2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

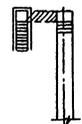
Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АП	Автоматизация производства	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 1.435.2.23 Выпуск 1	Прибор ворот внутренний ПРВ-ВА	
МогортрансНИИпроект		
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	Тбилисский филиал ЦНТП
Серия АП8001 Выпуск 1-й	Опорные конструкции и средства крепления трубопроводов.	
Сантехпроект		
т.п. 503-6-3 Альбомы	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправочных автоматов в сутки	Распространение Казанский филиал ЦНТП
т.п. 704-1-158.83	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 3м ³	Распространение Казанский филиал ЦНТП
т.п. 704-1-159.83	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 5м ³	Распространение Казанский филиал ЦНТП
	<u>Прилагаемые документы</u>	
т.к.со	Спецификация технологического оборудования	

- машино-место на постах обслуживания и ремонта (с указанием передней части автомобиля).

⑤ - номер участка



- соединительная траншея входа в осмотровые каналы

- м - маслопровод свежих моторных масел
- т - маслопровод свежих трансмиссионных масел
- р - маслопровод свежих масел марки "Р"
- к - трубопровод консистентных смазок
- ом - маслопровод отработанных моторных масел.
- от - маслопровод отработанных трансмиссионных масел.
- ор - маслопровод отработанных масел марки "Р".
- д - дыхательный трубопровод
- трубапровод сжатого воздуха.

- водосборник

- дыхательный клапан

- вентиль затормозный муфтовый

- задвижка фланцевая

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Фрагмент плана на отн. 0.000 в осях А=Д; 1:5	
4	Фрагмент плана на отн. 0.000 в осях А=Д; 5:10	
5	План и схема разводки трубопроводов сжатого воздуха.	
6	План разводки трубопроводов маслохозяйства на отн. - 0.200	
7	Схема разводки трубопроводов маслохозяйства.	

Условные обозначения:

- категория производства по взрывной и пожарно-опасности (в числителе) и категория устройства электростанов по взрывной и пожарной опасности (по пуск) (в знаменателе)
- местный вентиляционный отсос.
- отсос выхлопных газов.
- подвод сжатого воздуха.
- подвод холодной воды и отвод в канализацию.
- материал с тельфером.
- ворота распашные.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *И.Н. Ласаев*

Привязан		
Иль-14		
т.п. 503-3-12.86		- ТХ
Профилакторий для поточно-пастового обслуживания 250 автобусов		
ГИП	Ласаев	Иль-14
И.контр.	Бадкина	Иль-14
И.проект.	Ильин	Иль-14
Инж.гв.	Ласаев	Иль-14
Ст.инж.	Ласаев	Иль-14
Общие данные (начало)		Таблица Лист Листов РП 1 7
ГИПРОАВТОТРАНС Казанский филиал		

Типовой проект 503-3-12.86 Альбом 1

Альбом I

проект 503-3-12.86

Типовой

Шифр № поста Подпись и дата Взам.инв.№

Профилактикий входит в состав филиала ПАТО и предназначается для производства технического обслуживания №1 (ТО-1), постановых работ мелкого заявочного ремонта (в объеме 30% постановых работ текущего ремонта), а также работ диагностических (Д-1), участковых по обслуживанию топливной аппаратуры и электрооборудования (30%), зарядки аккумуляторов, шиномонтажных работ 250 автобусов типа ЛиАЗ-5256

Подвижной состав и режим эксплуатации

Показатели	Един. измерения	Подвижной состав	
		Автобус ЛиАЗ-5256	
Списочное количество подвижного состава	един.	250	
Продолжительность работы подвижного состава в году	дни	365	
Категория эксплуатации	-	II	

Режим технического обслуживания и текущего ремонта подвижного состава

Показатели	Един. измерения	Виды воздействия		
		ТО-1	ТО-2	ТР
Число рабочих дней в году	дни	305	-	305
Количество смен работы в сутки	смен	2	-	2
Продолжительность рабочей смены	час	7	-	7
Период выполнения	-	I-II	-	I-II

Организация технологического процесса.
Автобусы, которые должны пройти ТО-1, предварительно проходят ежедневное обслуживание на территории филиала предприятия, затем проходят диагностику на посту диагностики Д-1 профилактика и направляются на пост подпора линии ТО-1.

Техническое обслуживание №1 производится на одной 3-х постовой поточно-линии, оборудованной конвейером моделц 4120 для перемещения автобусов.

Первый и третий посты поточной линии оборудованы передвижными электромеханическими подъемниками

Смазочно-заправочные работы производятся на третьем посту, оборудованном устройствами для слива

отработанных масел. Подача свежих масел осуществляется по трубопроводам насосами из емкостей, размещенных на складе смазочных материалов.

Текущий ремонт производится на 3-х постах, оборудованных четырехстоечными электромеханическими подъемниками. На одном посту производится замена шин.

Рабочие места по ремонту электрооборудования и зарядке аккумуляторных батарей, ремонту топливной аппаратуры и шиномонтажные работы выделены в отдельные производственные помещения, оборудованные необходимыми технологическим оборудованием. Зарядка аккумуляторных батарей производится на участке ремонта электрооборудования в шкафу емкостью до 10 аккумуляторов батарей.

Пост диагностики Д-1 оборудован стендом для проверки тормозов большегрузных автомобилей и автобусов модели КИ-8925, передвижным электромеханическим подъемником и другим необходимым диагностическим оборудованием.

Для хранения запасных частей, шин и смазочных материалов предусмотрены промежуточный склад, склады шин и смазочных материалов.

Для выполнения подъемно-транспортных работ в шиномонтажном участке и складе шин установлены электрические передвижные тали грузоподъемностью 0,5 т.с.

Уровень механизации и автоматизации производственных процессов ТО и ТР составляет:

- степень охвата рабочих механизированным трудом - 58,5%.

- уровень механизированного труда в общих трудовых затратах - 24,2%

Расчетные нормативы технического обслуживания и текущего ремонта

Показатель	Един. измерения	Виды воздействия			
		ТО-1	ТО-2	ТР	КР
Периодичность воздействия	км	3500	14000	-	322000
Трудоёмкость воздействия	чел.час/ед	9,6	-	7,37	-

Показатель	Един. измерения	Виды воздействия			
		ТО-1	ТО-2	ТР	КР
Продолжительность нахождения подвижного состава в обслуживании и ремонте в эксплуатационный период суток	дни	-	0,25	20	

Трудоёмкость ТР указана на 1000 км пробега, продолжительность простоя в капитальном ремонте указана в днях с учетом времени на транспортировку автобуса в АРЗ

Производственная программа по ТО и ТР подвижного состава

Показатели	Един. измерения	Подвижной состав	
		ЛиАЗ-5256	
Годовой пробег единицы подвижного состава	км	80000	
Общий годовой пробег	тыс.км	20000,0	
Количество ТО-1: за год	возд.	4286	
за сутки	"	14	
Количество ТР за сутки	"	37	
Годовой объем работ:			
по ТО-1	чел.час	41145,6	
по ТР	"	28524	

Штаты профилактики

Категория работающих	Количество работающих			
	Всего	в т.ч. по сменам		
		I	II	III
Административно-управленческий персонал	2	1	1	-
Производственные рабочие	38	20	18	-
Вспомогательные рабочие	9	4	5	-
Всего:	49	25	24	-

Привязан

ГНП Ласав	И. Канте	Бабкина	Нач. отд	Дильс	Рук. отд	Ханенко	Ст. инж	Панков
-----------	----------	---------	----------	-------	----------	---------	---------	--------

Тп 503-3-12.86		- ТХ	
Профилактикий для поточно-постового обслуживания 250 автобусов			
Садья	Лист	Листов	
Рп	2		
Общие данные (окончание)		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: Шаф

Формат А4

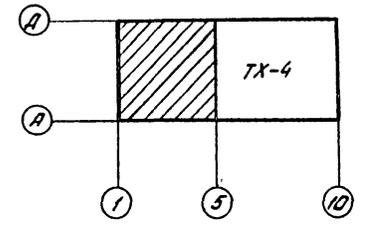
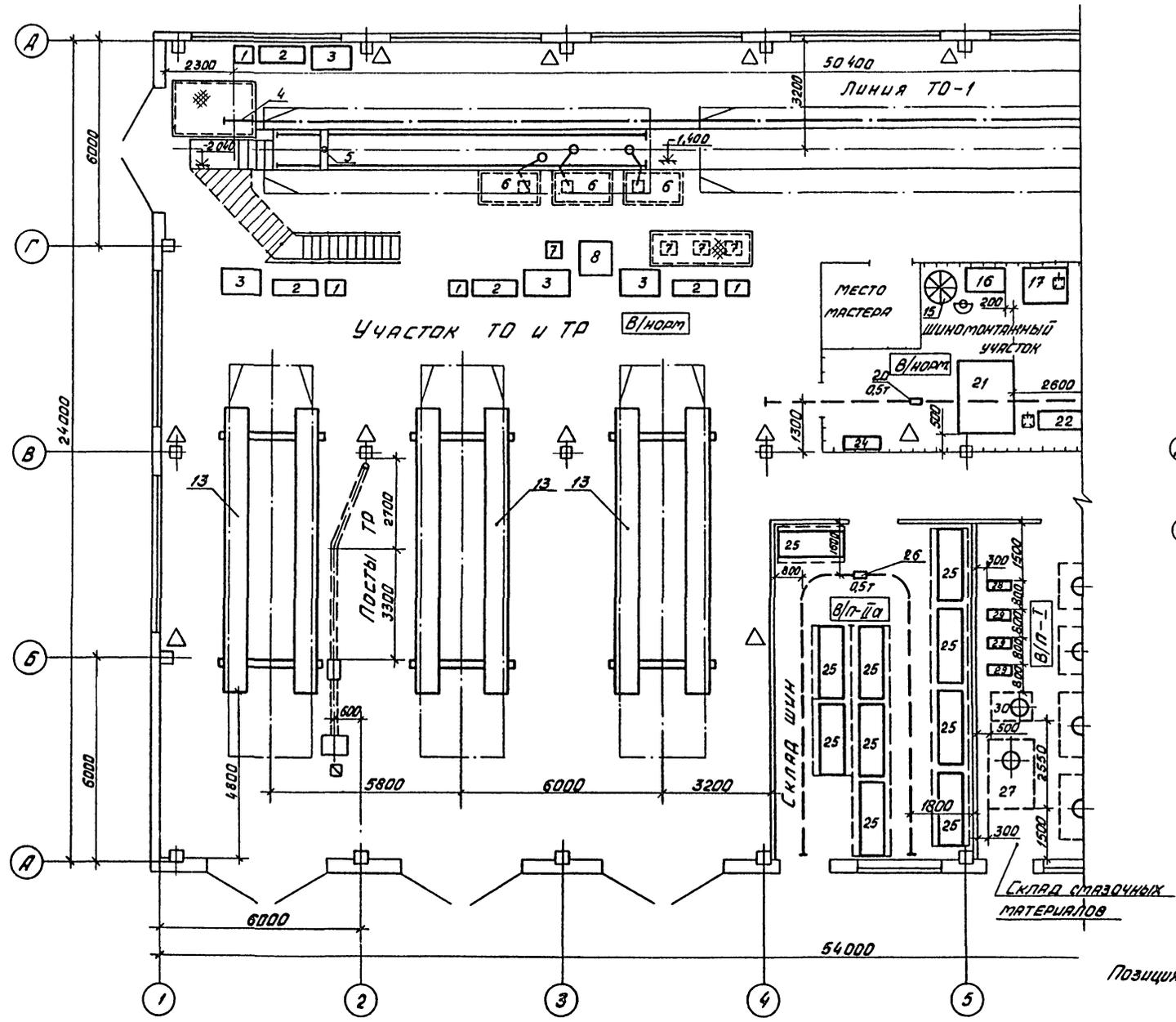
Альбом I

Титульный проект 503-3-12-86

ИЗМ. № 1

ИЗМЕНЕНИЯ

ИЗМЕНЕНИЯ



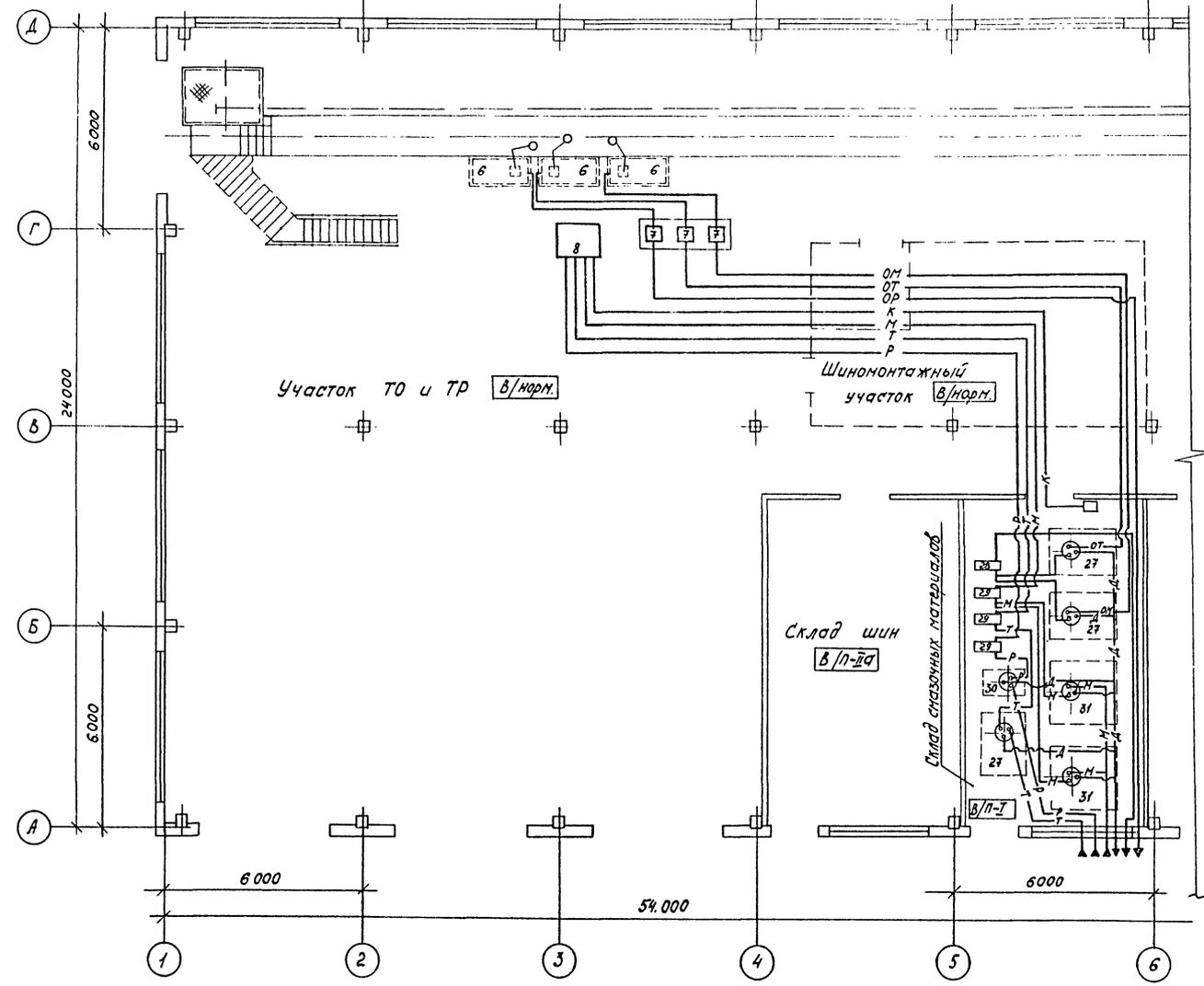
Позиция 14 на плане не показана.

		ТП 503-3-12-86		ТХ	
		ПРОФИЛЪКТОРИЙ ДЛЯ ПОТОЧНО-ПОСТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 250 АВТОБУСОВ			
ПРИВЯЗАН		ТИП	ЛАСАЕВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
		ИЗМ. ОТ	ДУЛЬДИН	ДП	3
		К. КОНТ.	ПАСЬКО	ЛИСТОВ	
		ДИК. ГР.	ТРАЧЕНКО	ГИПРОАВТОТРАНС	
ИЗМ. №		СТ. ИНИЖ.	ПАНКОВ	ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

КОПИРОВАЛ Вак

ФОРМАТ А2

План разводки трубопроводов маслохозяйства на отм.-0,200



Типовой проект 503-3-12 86

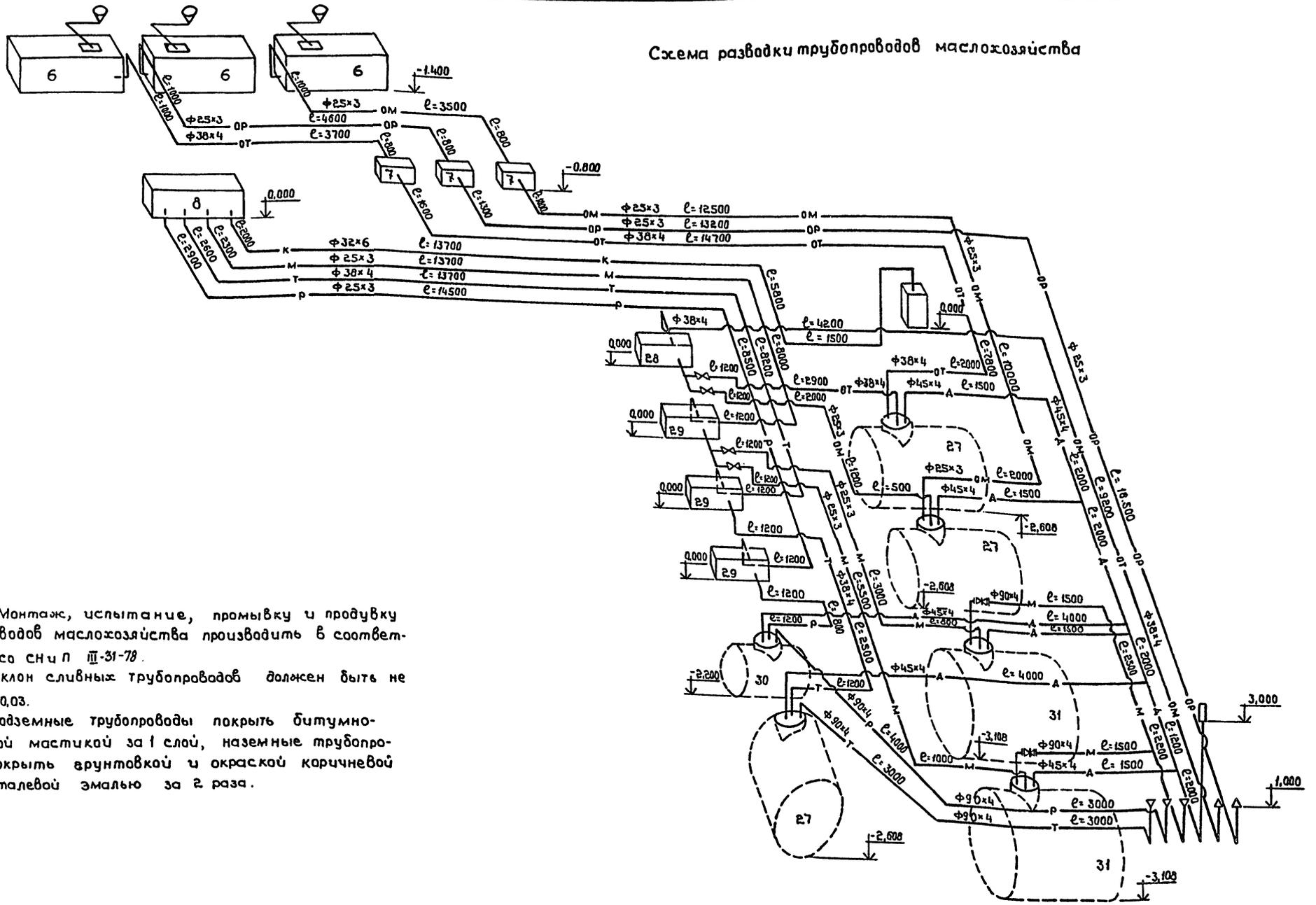
Лист 13
 Проект 503-3-12 86
 Типовой проект
 План разводки трубопроводов
 маслохозяйства на отм.-0,200

ТП 503-3-12.86 -7X

Профилактика для поточно-поставого обслуживания 250 автобусов

Привязан	ГИП	Ласав	Ласав	Студия	Лист	Листов
	Начота	Дильдан	Дильдан			
ИВВ. №	И.контр.	Пасько	Пасько	РП	6	
	Рук.зд.	Коченко	Коченко	План разводки трубопроводов маслохозяйства на отм. -0,200		ГИПРОВОТРАНС Воронежский филиал Формат А2
	Ст.инж.	Ланков	Ланков			

Схема разводки трубопроводов маслохозяйства



1. Монтаж, испытание, промывку и продувку трубопроводов маслохозяйства производить в соответствии со СНиП III-31-78.
2. Уклон сливных трубопроводов должен быть не менее 0,03.
3. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1 слой, наземные трубопроводы покрыть врунтовкой и окраской каричневой пентафталеовой эмалью за 2 раза.

Турбоай проект Альбом I

Составлено: Шурбаев, Маматов, Раппапорт
 Проверено: АСО, Нач. электр. отд.
 Инв. № 19 лод. Подпись и дата: 1985 г.

Привязан		Гип Ласаев		Тп 503-3-12.85		-ТХ	
		Нач. отд. Аильдин		Профмактурий для логично-поставоге аб-служивания 250 автобусов			
		рук. ер. Каченко				Склад лист листов	
		Ст. инж. Панков				рл 7	
Инв. №		Схема разводки трубо-проводов маслохозяйства				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копия: 1/1

Формат А4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	План на отм. 0,000	
4	Фрагмент 1	
5	План на отм. 3,000	
6	Фрагмент 2. Узлы I-VI	
7	Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	
8	Фасады 1-10; 10-1; Д-А; А-Д	
9	Планы полов. План отверстий на отм. 0,000	
10	План кровли	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-26 вып.1	Унифицированные конструкции приточных вентиляционных установок	
2.244-1 вып.4	Детали полов общественных зданий.	
2.435-6 вып.2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери искробезопасные	
2.436-13 вып.3	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-17 Узлы сопряжения окон со стенами	
2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
2.460-18 вып.3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рифлеными кровлями и железобетонными плитами	
1.435.9-17	Ворота распашные	

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация гардеробного оборудования	
4	Спецификация заполнения проемов	
5	Спецификация элементов душевых кабин	
6	Спецификация элементов к плану на отм. 3,000	
7	Спецификация перемычек	
10	Спецификация элементов кровли	

Рабочие чертежи комплекта АР разработаны на основании плана на проектирование, утвержденного Госстроем СССР, и задания на разработку типового проекта, утвержденного Минабготрансом РСФСР, и задания смежных отделов.

Основные исходные данные, принятые для разработки проекта:

- класс здания — II;
- степень огнестойкости — II;
- рельеф территории — спокойный;
- грунты — непучинистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками: $\varphi^H = 0,49 \text{ рад}/28\%$; $c^H = 2 \text{ кПа}/0,02 \text{ м}^2/\text{м}^3$; $E^H = 14,7 \text{ МПа}/150 \text{ }^\circ\text{C}/\text{м}^2$; $\gamma = 18 \text{ т}/\text{м}^3$; $K_r = 1$;
- грунтовые воды — отсутствуют;
- территория — без подработки горными выработками;
- сейсмичность района строительства — не выше 6 баллов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
1.138-10 вып.1,4	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.444-1 вып.1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности. Конструкции полов.	
1.465.1-10/82 вып.0	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	

Обозначение	Наименование	Примечание
ИИ-03-03 Альбом 7-64	Рабочие чертежи металлических изделий	
	Прилагаемые документы	
Альбом 10	Чертежи строительных изделий	Альбом 11
АР 64	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам марки АР.	

Варианты	Уклоны	I	II	III	IV	V	VI	VII
— Расчетная температура наружного воздуха	-30°С	-30°С	-30°С	-40°С	-40°С	-40°С	-20°С	-20°С
— Скоростной напор ветра для районов	I	II	II	III	II	II	II	III
— Вес снегового покрова для районов	IV	III	IV	II	III	IV	II	II

Альбом 1
Типовой проект 503-3-186
Ил. и тех. Листы и вета. Взаимосвязь

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасно, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *Л.М. Ласав*

Ил. №	Привязан
-------	----------

Т П 503-3-18.86		-АР	
Профилактория для поточного обслуживания 250 автомобилей			
Г.И.П.	Ласав	И.И.П.	Ласав
И.контр.	Исупова	И.контр.	Исупова
Науч.оп.	Шубаев	Науч.оп.	Шубаев
Пр.ком.	Щеголев	Пр.ком.	Щеголев
Гл.арх.	Ласав	Гл.арх.	Ласав
Рук.гр.	Савельев	Рук.гр.	Савельев
Ст.инж.	Попов	Ст.инж.	Попов
Общие данные /начало/		ГНПРОАВТОТРАНС Воронежская фирма	
Лист	1	Листов	17

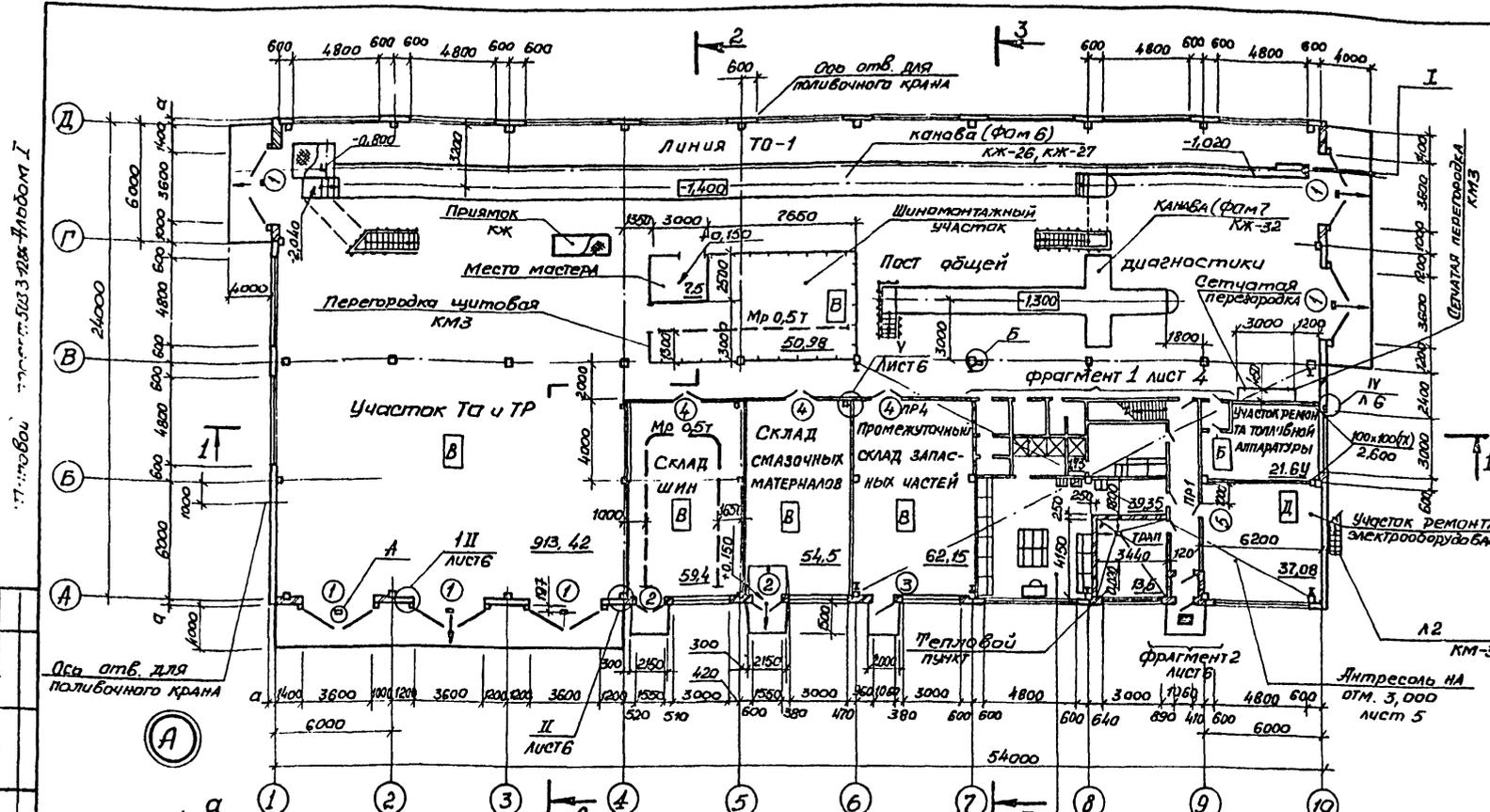
Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Шкафы деревянные			
	ГОСТ 22415-77	ДД - 25,4	1		
	То же	ДД - 25,5	2		
		ДД - 33,2	2		
		ДД - 33,3	8		
		2ДД - 33,3	2		

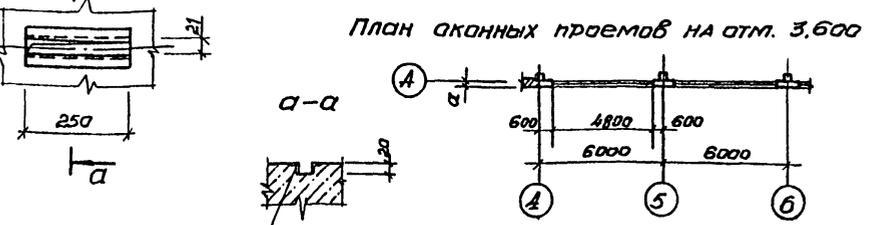
Спецификация заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Распашные ворота			
1	1.435.9 - 17	ВР36x36-7	6	635	
		Дверной блок			
2	1.136.5 - 19	ДН 24-15.8	2		
3	Пост 14624-84	ДНО24 - 10	4		
4		ДВГ 21-15	3		
5		ДВГ 19-9	8		
6	1.136 - 10	ДГ 21-10	2		
7	То же	ДГ 21-8	8		
8	2.436-6 б.в. 2	ПДИ-6	1		

1. Разрезы 1-1+3-3 см. на листе 7.



Мужской гардероб производственных и блочных рабочих: личной, домашней и специальной одежды на 5 отделений 25x50 (I Б); 32 отделения 33x50 (I Б); личной и домашней одежды на 20 отделений 25x50 (II Б; III Б), специальной одежды на 2 отделения 25x50 (II Б; III Б)



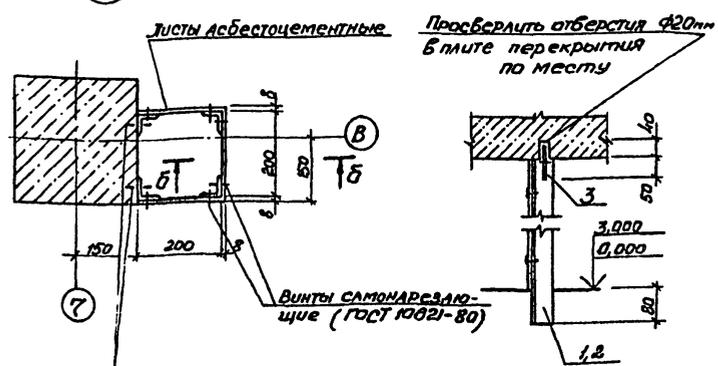
План оконных проемов на отм. 3,600

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1 (1шт.)	
ПР4 (1шт.)	для ПР1 ПР1-12.12.6 для ПР4 1.ПР3-19.12.14

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

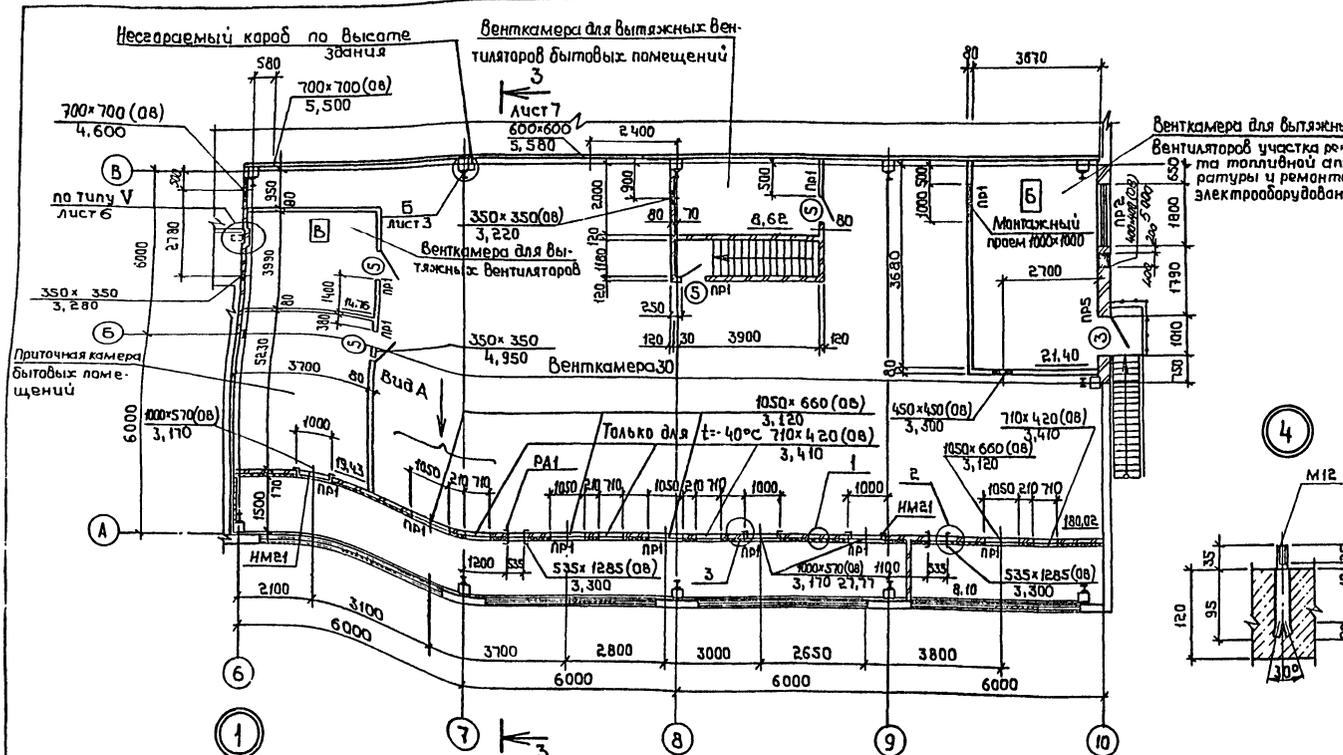
Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	3600 x 3600
2	1510 x 2370
3	1010 x 2370
4	1510 x 2070
5	910 x 1870



Дюбели ДРПШ 4,5x40xP (ТУ-14-4-294-77) шаг 500 мм по высоте

Т П 503 -3-12.86		-АР
профилактический для поточно-постобового обслуживания 250 автомобилей		
Гип	Ласкаев	
Ин.отд.	Шиблев	
И.контр.	Локорев	
Л.контр.	Щеголев	
Л.арх.	Харламов	
Рук.пр.	Сколькоцов	
Ст.инж.	Нефедова	
РП	3	Листов
ПЛАН НА ОТМ. 0,000		ГИПРОАВТОТРАНС
		Воронежский филиал

Туполов
проект 503-3-12.86
Альбом I



Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
пр1 (шт.12)	

Продолжение

Марка поз.	Схема сечения
пр2 (шт) пр5 (шт)	
пр5 (шт) пр2 (шт)	

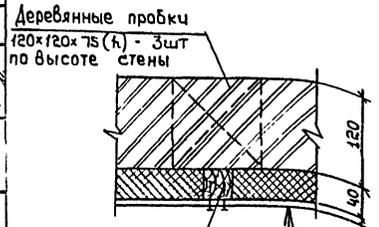
Ведомость проема дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
3	1010 x 2370
5	910 x 1870

Спецификация элементов к плану на отм. 3,000

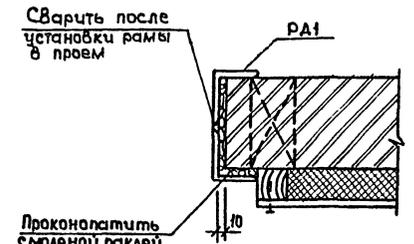
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
РА1	1.494-26 вып.1	Имагеометрической двери РА1	2	23,80	
		Листы асбестоцементные Лп-п-2,8*1,2-8(гост 18124-75)	33	58,00	
		Брус 40x40 гост 8486-66**	100шт	0,20	
НМБ1	Альбом IV	Узелка металлическое НМ Б1	3	41,00	
1		ℓ = 2760	4	10,40	
2		ℓ = 3380	4	12,70	
3		БА1 гост 5781-82 ℓ=90	8	0,02	

Монтажный проем выполнять из силикатного кирпича марки СР75/1800/15 на цементно-известковом растворе без перевязки с основной кладкой

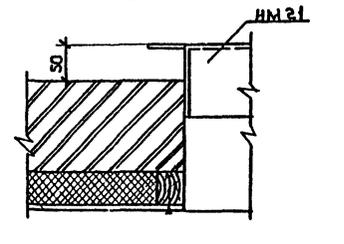
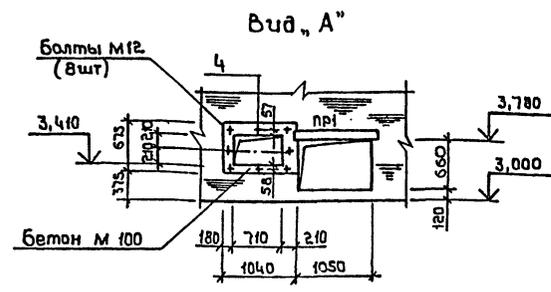


Брус 40x40 на всю высоту стены

Стена из силикатного кирпича марки СР75/1800/15 на цементно-известковом растворе м 25
Обмазка горячим битумом за 2 раза
Минераловатные плиты γ=125кг/м³ П175-1000.1000 40(гост 9573-82)
Листы асбестоцементные плоские Лп-п-2,8x1,2-8(гост 18124-75*)
Окраска железным суриком за 2 раза



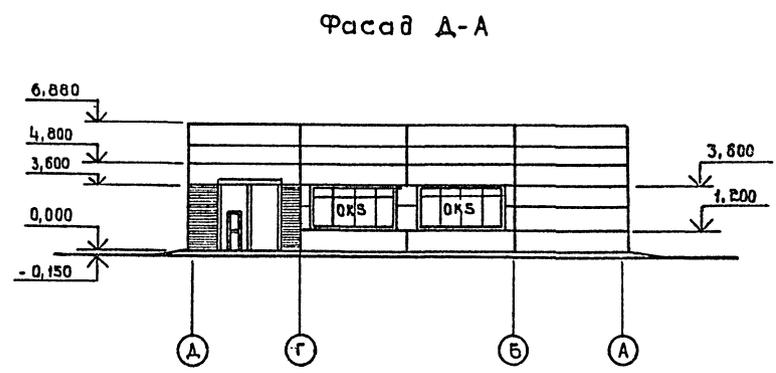
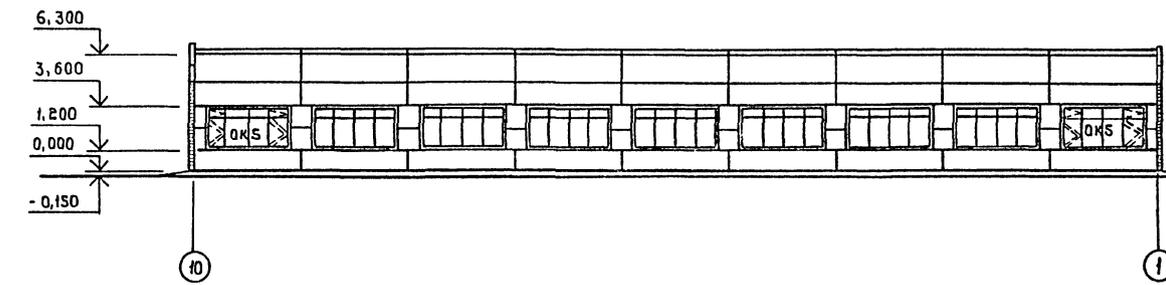
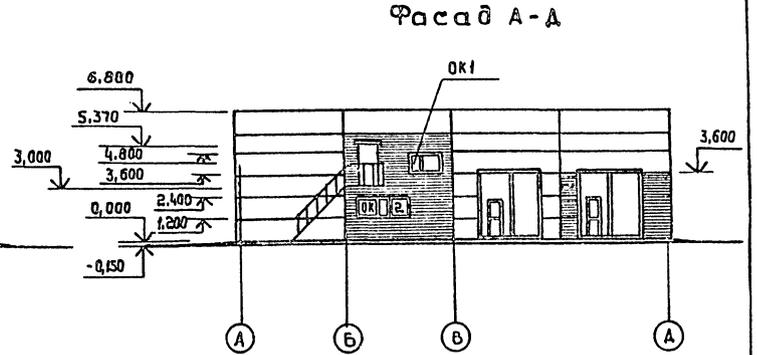
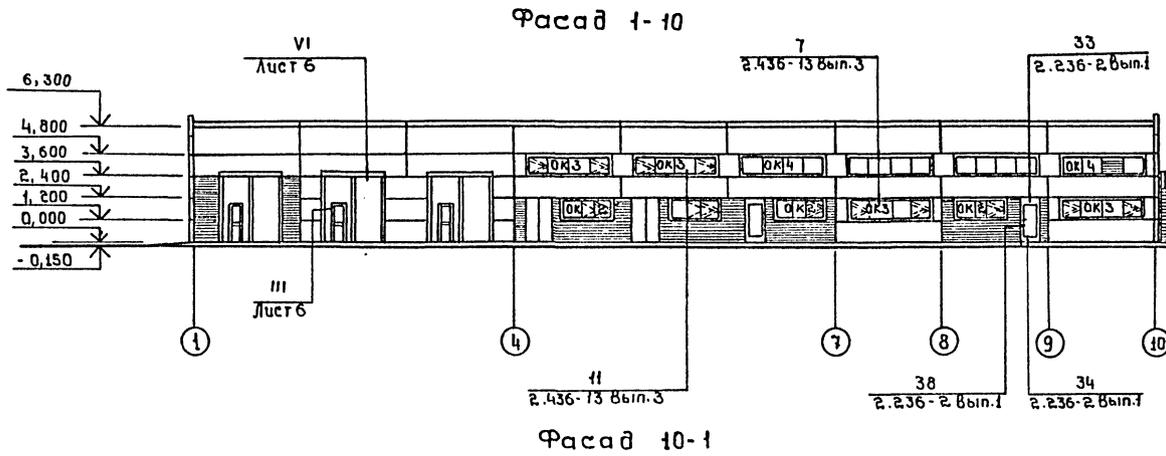
Сварить после установки рамы в проем
Проконопатить смальной паклей



Т/П 503-3-12.86		- АР	
Гип Ласяев		Проектировщик	
Нач. отд. Шубаев	Инж. Кокорев	Инженеры	
Инж. Сарламов	Инж. Соколов	Инженеры	
Инж. Нефедов		Инженеры	
План на от... ..		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: [Signature]

Формат А2



1. Монтажную схему окон и спецификацию см. на листе КМ-4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

		Т П 503-3-12-86		- АР	
		Профилакторий для поточно-постового обслуживания ЭСЭ автобусов			
Привязан		Инв. №	Лист	Листов	
		Инв. №	РП	В	
		Инв. №	Фасады 1-10, 10-1, А-А, А-А		ГИПРОАВТОТРАНС
		Инв. №			Боронезский филиал
		Инв. №			Формат А2

ГИП Ласаев
 Нач. отд. Шубаев
 Н. контр. Кокорев
 Эл. конф. Шевалев
 Эл. арх. Карламов
 Рук. гр. Соколицов
 Ст. инж. Нефедов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.460-2 вып. 0,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/82 вып. 1-1, 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
<u>Прилагаемые документы</u>		
КЖИ	Чертежи строительных изделий	Л. IV
КЖ; ВМ1	Ведомость потребности в материалах на изготовление сборных конструкций	Л. VI
КЖ, ВМ2	Ведомость потребности в материалах на изготовление монолитных конструкций.	Л. VII
	Сметная документация	Л. VIII

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
12	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса и антресали.	
14	Спецификация к схеме расположения панелей стен	
16	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
17	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия антресали	
20	Спецификация элементов к стенам перегородок, расположенных на листах 19,20	
23	Спецификация к схеме расположения элементов рожкового хозяйства и фундаментов под оборудование.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Наименование группы элементов конструкции	Коб	Кол, м ³	Примечание
1 Блоки фундаментов	581100	40,06	
2 Фундаменты стального типа и башмаки	581200	3,32	
3 Колонны	582100	21,44	
4 Балки	582200	36,00	
5 Балки фундаментные	582400	11,16	
6 Ригели и прозоны	582500	3,92	
7 Перемычки	582800	4,56	
8 Панели стеновые наружные	583100	152,03	
9 Перегородки	583300	19,16	
10 Плиты покрытий	584100	81,87	
11 Плиты перекрытий	584200	21,87	
12 Детали смотровых колодезев	585500	0,92	
13 Конструкции и детали каналов и открытыя водоводов.	585800	3,98	
14 Детали лифтовых и вентиляционных шахт	589600	1,58	
15 Блоки и табинги для тоннелей	586500	10,15	
Всего сборных ж/б конструкций	589999	411,00	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности материалов и отдельно не учитываются.

Условные обозначения

1250 x 460 / 02/ назначение отверстия
-1,300 отметка низа отверстия

Общие указания.

Рабочие чертежи комплекта КЖ разработаны на основании документации, указанной на листе общих данных комплекта ДР и заданий смежных отделов.

При подборе и расчете конструкций учтены следующие нагрузки:

- собственный вес конструкции;
- ветровая и снеговая нагрузки в таблице на листе основного комплекта ДР;

- временная нагрузка согласно СНиП II-6-74

„Нагрузки и воздействия.“

Коэффициенты перегрузок приняты по СНиП II-6-74, Нагрузки и воздействия

Инженерно-геологические условия: рельеф территории спокойный, эрозионные формы отсутствуют, грунты в основании не-

пучинистые непросадочные со следующими характеристиками:

$\varphi^H = 0,49 \text{ рад } (28^\circ)$; $C = 2 \text{ мпа}$; $E = 17 \text{ мпа}$; $\gamma = 18,7 \text{ кН/м}^3$

За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа, соответствующая абсолютной отметке по генплану

Способы антикоррозийной защиты закладных деталей и соединительных элементов приведены на соответствующих листах. Места цинкового покрытия, поврежденные при сварке, и сварные швы должны быть подвергнуты защите протекторным грунтом в соответствии с указаниями СНиП II-28-73*, Защита строительных конструкций от коррозии.

Проект разработан для производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время руководствоваться требованиями глав СНиП II-16-80 „бетонные и железобетонные конструкции сборные“, и СНиП III-15-76 „бетонные и железобетонные конструкции монолитные“.

Л.608М.1

Л.608М.1 проект 503-3-12.86

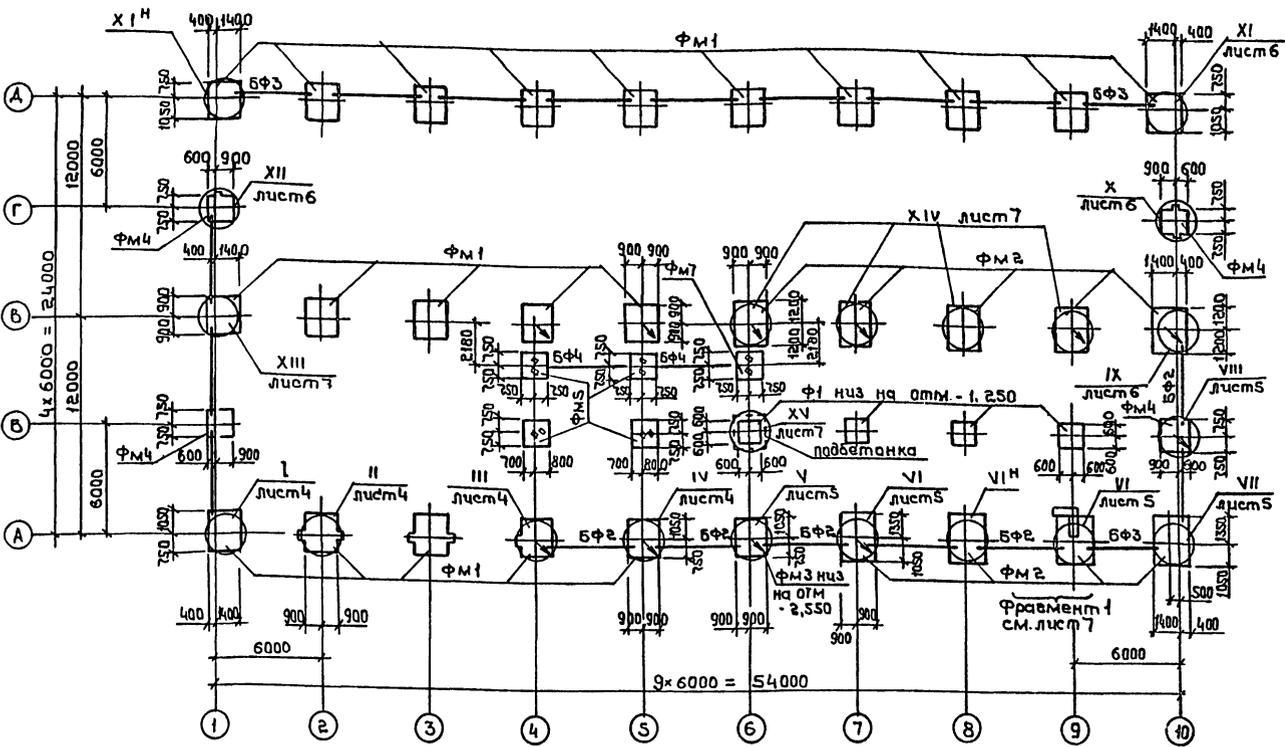
Л.608М.1 проект 503-3-12.86

Т П 503-3-12.86		КЖ
Профакторий для поточно-постового обслуживания 250 автоматов		
Лист	Листов	
11	2	
Общие данные (окончание)		ГИПРОАВТОТРАНС
		Воронежский филиал
Формат А2		

Прибызан	ИП Ласоев В.М.
	Илонтр. Икупова И.И.
	Нач.отд. Шубаев И.И.
	Гл.инж. Шелудев К.В.
	Рис.д. Поколыца В.В.
	Ст.техн. Запорожна В.В.
Л.И.В. №	Копировал - А.И.В.

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		$t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 вып. 1	ФББ-2	12	1300	
БФ2	то же	ФББ-12	5	1500	
БФ3	"	ФББ-4	3	1200	
БФ4	"	ФББ-41	2	700	
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 вып. 1	ФББ-12	12	1500	
БФ2	то же	ФББ-29	5	1900	
БФ3	"	ФББ-14	3	1300	
БФ4	"	ФББ-41	8	700	
		Фундамент сборный			
Ф1	1.020-1/83 вып. 1-1	ФФ12.9-1	4	2100	
		Фундамент монолитный			
ФМ1	Тп лист 8	ФМ1	20		
ФМ2	лист 8	ФМ2	9		
ФМ3	лист 9	ФМ3	1		
ФМ4	лист 10	ФМ4	4		
ФМ5	лист 10	ФМ5	3		
МН1		Болт 1.1М24x120Вст3кп2	54	4,5	
		ГОСТ 24379.1-80			



1. Фундаменты монолитные выполнить по подготовке из бетона марки 50 толщиной 100мм, превышающей забирит подошвы фундамента на 100мм в каждую сторону.
2. Надотанки под фундаментные балки, рамы ворот выполнить из бетона марки 150 в одной опалубке с фундаментами.
3. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 200. Зазоры между их торцами и фундаментом заделать бетоном марки 150. Надотанку на обрезах фундаментов до 0тм - 0,030 выполнить из бетона марки 100.
4. Все незамаркированные фундаментные балки имеют марку БФ1.
5. Фрагмент 1 выполнять только для $t = -40^{\circ}\text{C}$
6. Низ фундаментов, кроме оговоренных на 0тм. - 1,650м
7. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить на 0тм. - 0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
8. Обратную засыпку пазух фундаментов производить

материкавым грунтом без включений строительного мусора и чернозема с уплотнением слоями толщиной не более 200мм до объемного веса скелета 1,6т/м³.

9. Стены толщиной 120ч 250мм выполнить по утолщенной подготовке пола (деталь на листе 7)

10. Фундаменты сборные монтировать по выравненному грунту основания.

Условные обозначения.

↙ Место устройства теплопровода для молниезащиты по детали на листе 5.

СОБЛАСОВ А.Н. Нач. про. эл. Проект 503-3-12.86

Привязан
ЦНБ. №

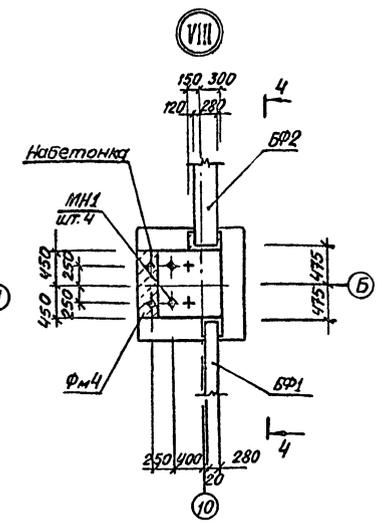
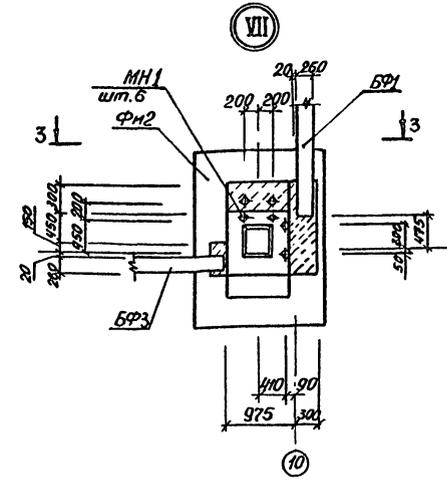
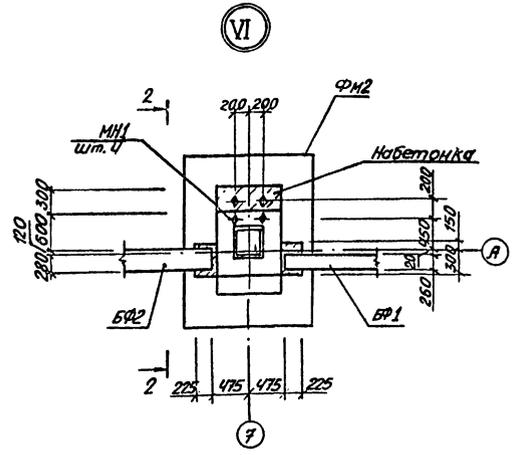
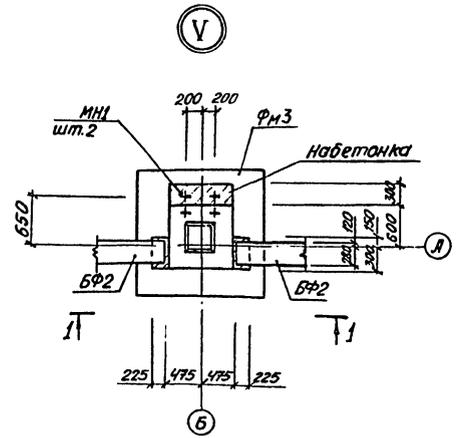
ТП 503-3-12.86		- КЖ	
Производство для поточно-постового обслуживания 250 кВт насосов			
Г.Н. Лосев	Нач. про. эл. Ш. Ч. 1	Ст. инж. Лосев	Лист 3
Н. Конто	Кокорев	Ст. инж. Ш. Ч. 1	
С. Конто	Щеголев	Ст. инж. Щеголев	
Д. К. С. Соколов	Ст. инж. Соколов	Ст. инж. Некрасов	

Схема расположения элементов фундаментов. ГИПРОАВТОТРАНСП. Воронежский филиал

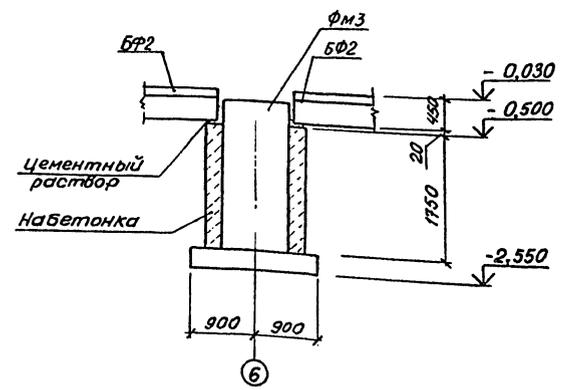
Копировал: [подпись]

Формат А4

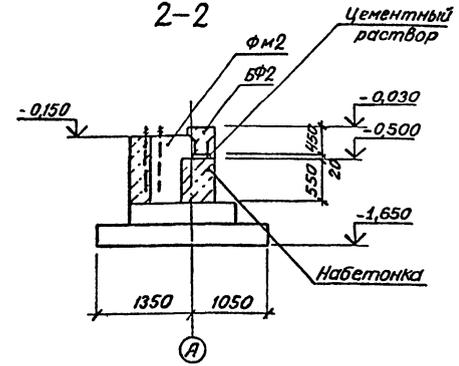
Итоговый проект: 503-3-12.86 Лабант I



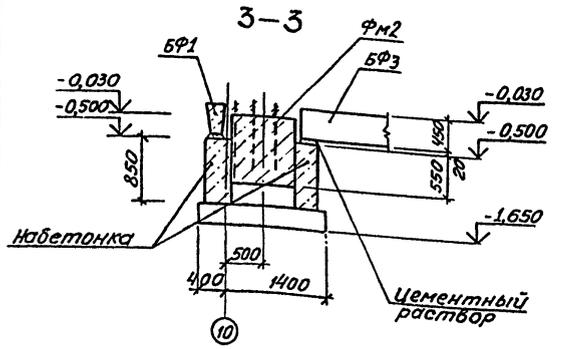
1-1



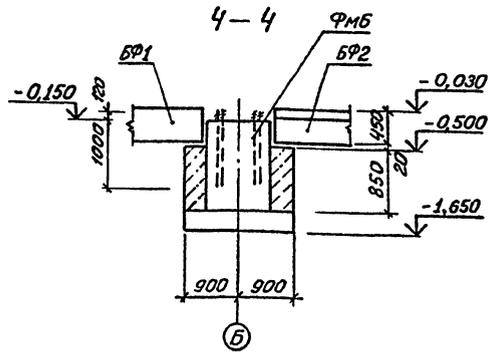
2-2



3-3

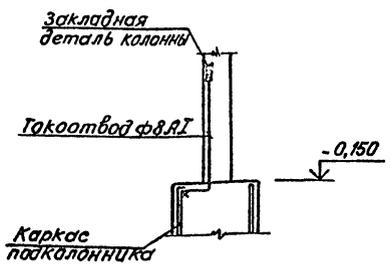


4-4



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА

ТОКОТВОДА ДЛЯ МОЛНИЕЗАЩИТЫ



Условные обозначения

+ Якорные балты заложены и учтены в конструкции фундамента

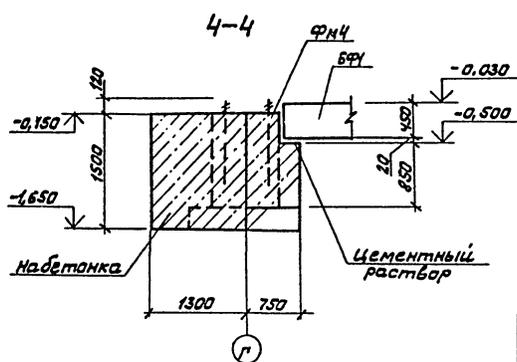
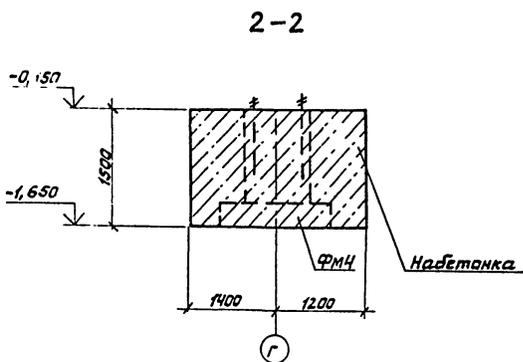
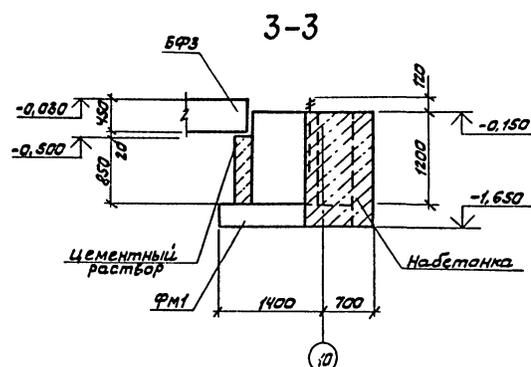
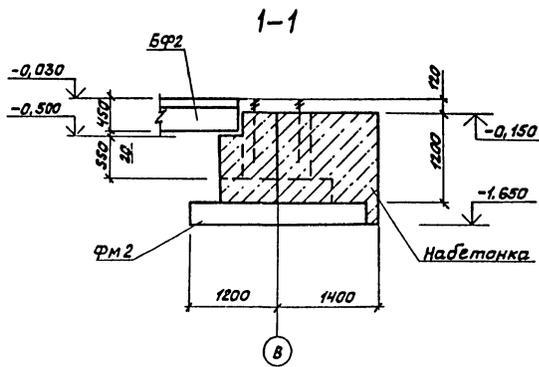
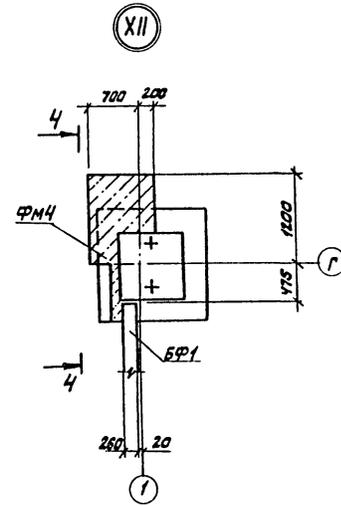
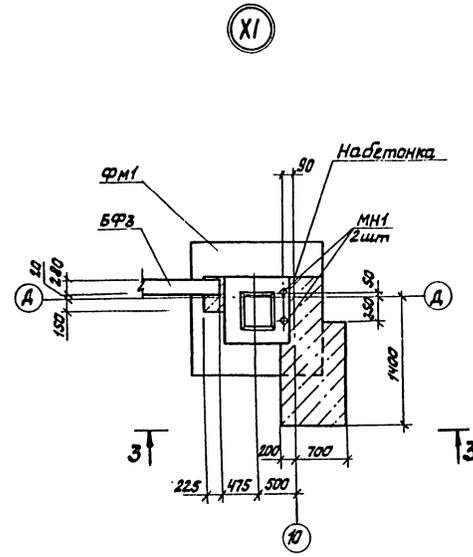
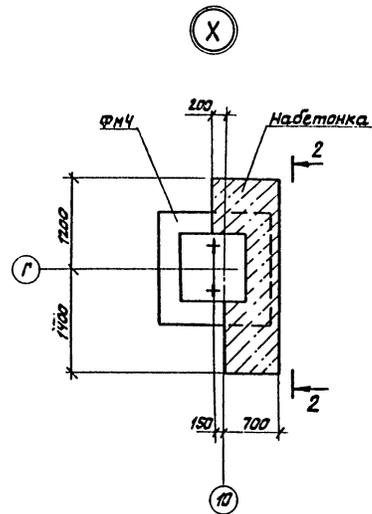
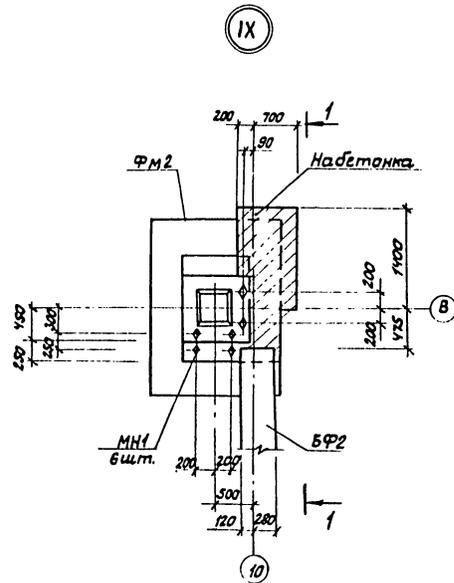
Шиф. № подл. Исполн. и дата Измен. №

		ТП 503-3-12.86		КЖ	
		Профилактика для точечно-постового обслуживания 250 автобусов			
Привязан	ГИП Ласавев А.И.	Склад	Лист	Листов	
	Инж. от Шубаев А.И.	РП	5		
	Инж. Кокорев Д.				
	Инж. Кондратова Е.И.				
	Инж. Гр. Соколов В.И.				
	Инж. Некрасова И.И.				
Инд. №		Узлы фундаментов V ÷ VIII		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	
				Формат А2	

Копировал: М. -

Альбом I

Точный проект 1.73-3-12.86

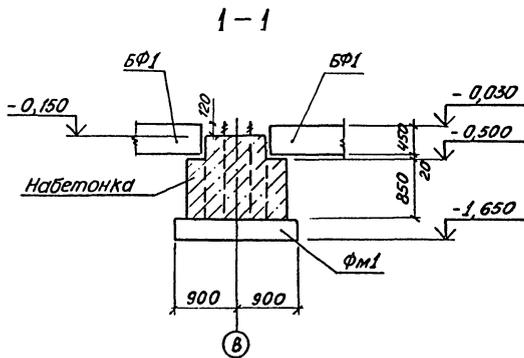
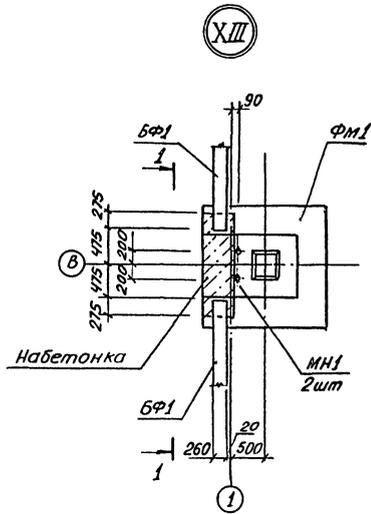


Шифр проекта 1.73-3-12.86

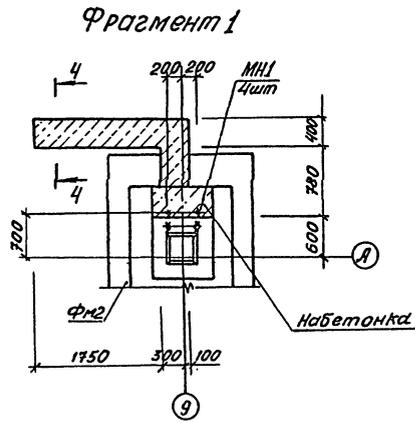
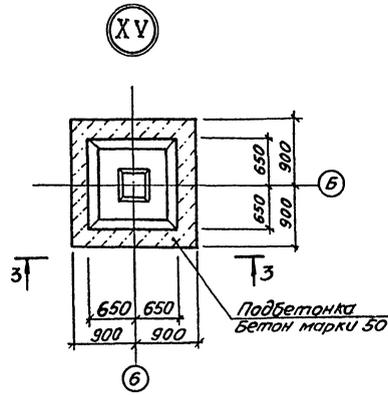
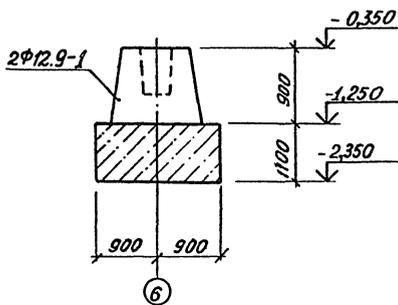
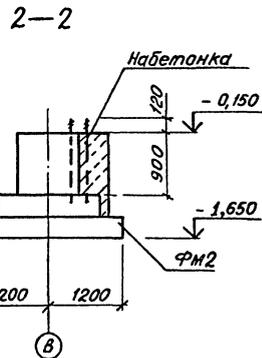
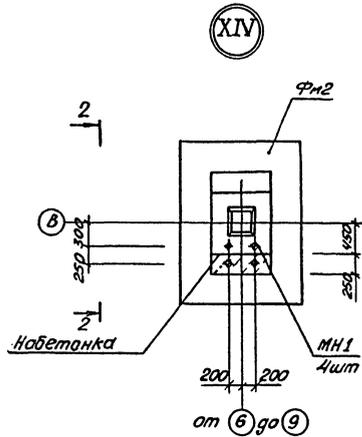
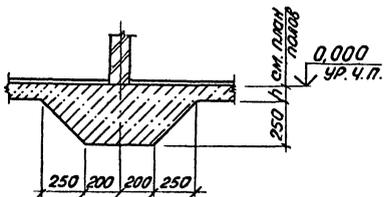
Т П 503-3-12.86		КЖС	
Профилактика для точечно-постового обслуживания 250 автомобилей			
Производственный корпус		Стрелка	Лист
Узлы фундаментов IX ÷ XII		РП	6
Гипроавтотранс		Воронежский филиал	

Копировал Митч Формат А2

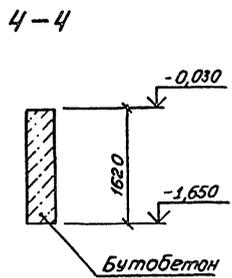
Илл. в проекте 503-3-12.86 Любимов И.



Деталь утолщенной подготовки пола под перегородку $\varnothing 120$ и 250 мм



Фрагмент 1



Илл. в проекте 503-3-12.86 Любимов И.

ТП 503-3-12.86		КЖ	
Профилактика для точечно-проемного обслуживания 250 автобусов			
Приказ	ГМП Ласнев	Ст. инж. Ласнев	Ласнев
	Нач. отп. Шываев	Ст. инж. Шываев	Шываев
	Н. контр. Какорев	Ст. инж. Какорев	Какорев
	Пр. контр. Щегалев	Ст. инж. Щегалев	Щегалев
	Рук. ср. Сокальцов	Ст. инж. Сокальцов	Сокальцов
	Ст. инж. Некрасов	Ст. инж. Некрасов	Некрасов
Узлы фундаментов XIII ÷ XV, Фрагмент 1		Гипроавтотранс	
		Варонежский филиал	
		Формат А2	

Копировал: Л.-

Альбом 1
Типовой проект 503-3-12.86

ИЗВ. № 104/104 (подпись и печать)

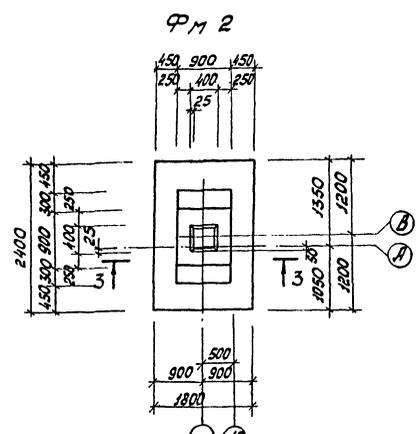
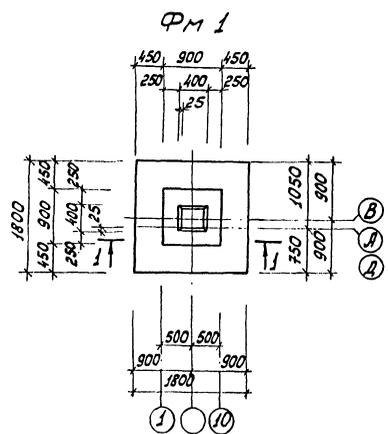
Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ 1, ФМ 2

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 1						
Сборочные единицы						
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СН12.АII-6x15	2	60 кг
	2		То же	С.А-8.А.I	5	2,7 кг
	3		1.410-1/77 вып.1	С(II)10.АII-8x18	4	6,3 кг
Материалы						
				Бетон марки 150		1,84 м ³
ФМ 2						
Сборочные единицы						
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СН12.АII-6x15	2	60 кг
	2		То же	С.А-8.А.I	5	2,7 кг
	3		1.410-2 вып.1	С(II)10.АII-8x18	1	6,3 кг
	4		То же	С(II)10.АII-14x18	1	10,1 кг
	5		"	С(II)12.АII-8x24	2	12,5 кг
Материалы						
				Бетон марки 150		2,57 м ³

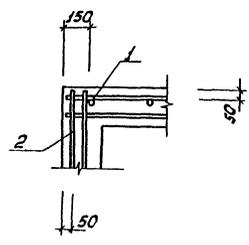
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-II			А-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ10	φ12		Угол φ6	φ8	Угол	
ФМ 1	216	104		320	3,6	151	18,7
ФМ 2	141	313		454	2,3	192	21,5

Привязан	И.И.И.	ТЛ 503-3-12.86	КЖ
И.И.И.	И.И.И.	Предназначен для проектирования в масштабе 1:50 в стадии	Лист 8
И.И.И.	И.И.И.	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2	ГИПРОПРОТРАС
И.И.И.	И.И.И.		Воронежский филиал



Деталь А



Деталь Б

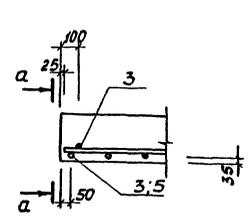


Схема раскладки сеток подошвы ФМ 2

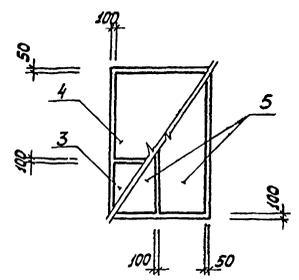
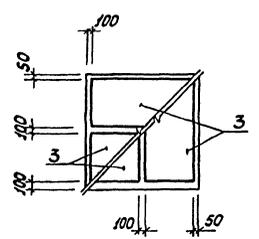


Схема раскладки сеток подошвы ФМ 1



1. К сеткам марки С(1) приварить дополнительные анкерующие стержни по одному с каждой стороны сетки на расстоянии 75 мм от концов продольных стержней.

Тыловой проект 503-3-12.86 А. ЛюбомИ

ФМ3

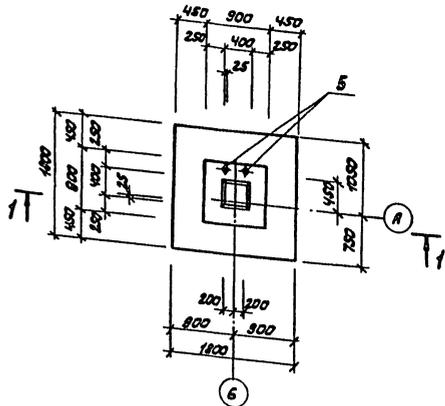
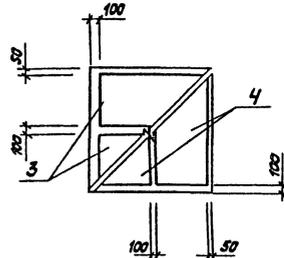
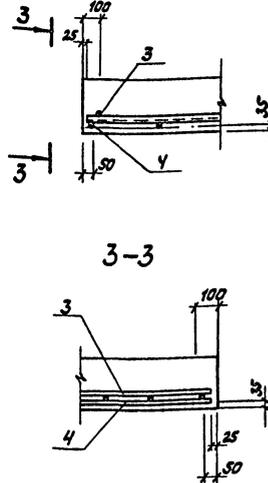


Схема раскладки сеток подошвы



Деталь Б



1-1

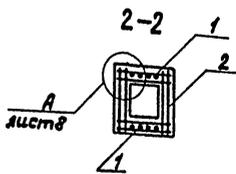
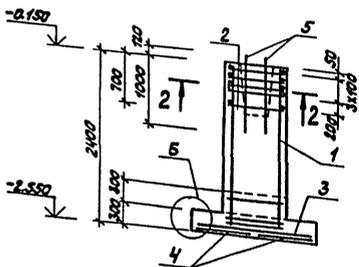


Таблица усилий

СХЕМА	МАРКА	Вес снегового покрова H/m^2	Скоростной напор ветра, H/m^2												$t^{\circ}C$
			270						350						
			нагрузки расчетные												
			N_{TC}	M_x	Q_x	M_y	Q_y	N	M_x	Q_x	M_y	Q_y	N	M_x	
ФМ1	1000	1000	43,9	6,43	0,97	0,95	0,17	43,9	7,34	1,26	1,23	0,22	-30		
			58,4	2,43	0,43	1,95	0,33	58,4	8,16	0,56	2,4	0,43			
ФМ2	1000	1500	65,7	12,6	0,97	0,95	1,17	65,7	13,34	1,26	1,23	0,22			
			84,8	13,5	0,43	1,95	0,33	84,8	14,3	0,56	2,4	0,43			
ФМ3	1000	1500	46,5	6,43	0,97	0,95	0,17	46,5	7,34	0,97	1,23	0,22			
								48,7	7,34	0,97	1,23	0,22			
ФМ4	1000	1500	14,64	3,3	0,78			14,64	3,3	0,78					
			22,54	1,2	0,78			22,54	1,2	0,78					
ФМ5			$N=7,0 тс \quad M=0,6 тс м$												

Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ3

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФМ3		
				Сборочные единицы		
				сетки арматурные		
			1	1.412-1/77 вып.3	1С12 АП-6*24	2 9,0 кг
			2	то же	СА-8 АІ	5 2,7 кг
			3	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8*18	2 6,4 кг
			4	то же	С(1)12АІІ-8*18	2 9,45 кг
				Детали		
			5		Болт 11М24x120 Вст3 кп2	2 4,5 кг
					ГОСТ 24379.1-80	
				Материалы		
				Бетон марки 150	-	2 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделя арматурные												Всего
	Арматура класса												
	А-ІІ						А-І						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						
ФМ3	Ф10	Ф12					Штоко	Ф6	Ф8		Штоко		
	10,8	33,3					44,1	1,8	17,3		19,1	63,2	

- К сеткам марки С(1) приварить дополнительные анкерующие стержни по одному с каждой стороны сетки на расстоянии 75 мм от концов продольных стержней.
- Фундаменты разработаны на основной вариант: температура наружного воздуха $-30^{\circ}C$, скоростной напор ветра для І и вес снегового покрова для ІІІ географические районов.

Ц.И.Б. № 12/01/01 Подпись и дата. Взам. инв. №

		Т П 503-3-12.86		КЖ	
		Профилакторий для точечно-поставного обслуживания 250 автобусов			
Привязан		Г.И.П. Лосев		И.И.И.	
		Начальн Шибанов		И.И.И.	
		Никита Кокорев		И.И.И.	
		Г.И.К.И. Шибанов		И.И.И.	
		Р.И.К.А. Соколов		И.И.И.	
		Ст.инж. Некрасова		И.И.И.	
		Ст.тех. Ваторина		И.И.И.	
		Фундамент ФМ3		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	

Альбом I

Тылоб. 4 проект 503-3-12 86

Схема расположения элементов каркаса

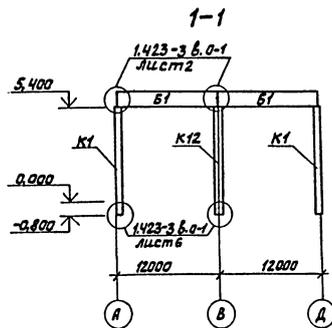
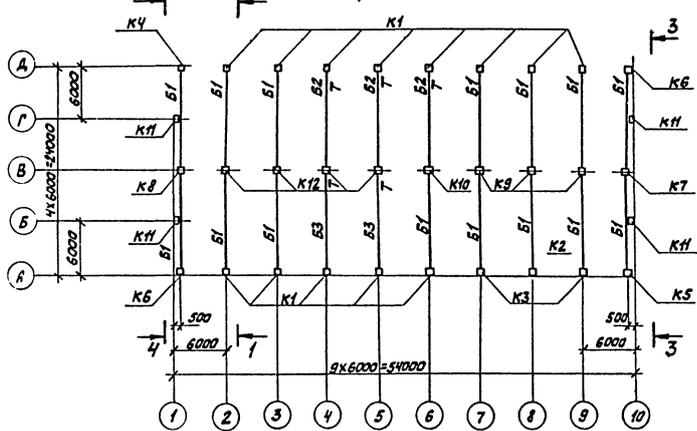
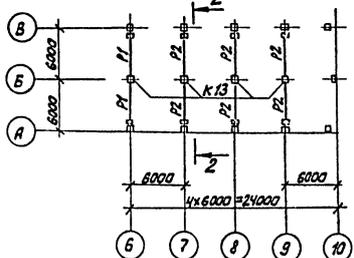
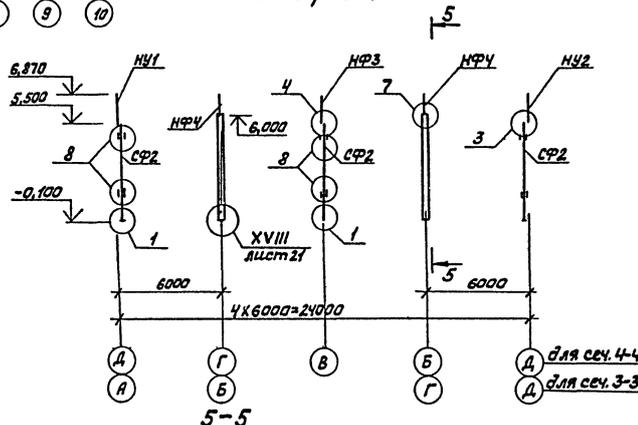


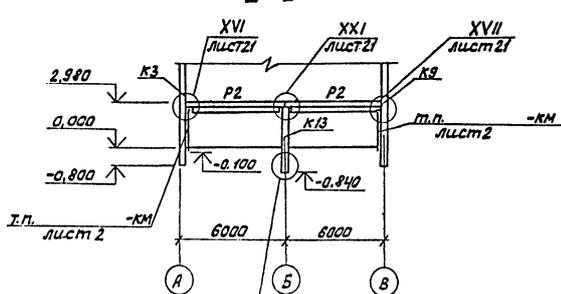
Схема расположения элементов антресоли



3-3; 4-4



2-2



1-4
1.020-1/83 вып. 6-1

- 1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с узлами, замаркированными на листе.
- 2 Балки Б2 и Б3 ориентировать по знаку Т.
- 3 Закладные детали колонн для крепления стеновых панелей должны быть оцинкованы методом металлизации.
- 4 Стальные изделия и закладные детали, кроме выше оговоренных, окрасить 2 слоями эмали ПФ-133 (ГОСТ 926-82) по грунтовке 2 слоями ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81).
- 5 Узлы, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3

И.П. лист 2

Привязан

Ш.Н. №

		ТТ 503-3-12.86		КЭС	
		Проектирование для поточно-постового обслуживания 250 автомобилей			
		Гип Лосев А.В.		Сталь Лист Листов	
		Нач.отд. Шибасев М.У.		РП 11	
		Н.контр. Кокорев В.И.			
		Л.контр. Щегалев В.И.			
		Рук.гр. Соколов В.И.			
		Ст.инж. Некрасова В.И.			
		Схема расположения элементов каркаса и антресоли		ГИПРОВОТРАНС Воронежский филиал	

Копировать

Формат А2

Спецификация к схеме расположения элементов каркаса и антресоли

(продолжение)

Типовой проект 503-3-12.86 Автоб. 1 I

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Балки			
		$R_0 = 700 \text{ N/m}^2 (70 \text{ кгс/м}^2)$			
		$R_0 = 1000 \text{ N/m}^2 (100 \text{ кгс/м}^2)$			
Б1	ТП ал. II	1БСП12-2Вр II - Н а	15	4500	
Б2	то же	1БСП12-2Вр II - Н б	3	4500	
Б3	"	1БСП12-2Вр II - Н в	2	4500	
		$R_0 = 1500 \text{ N/m}^2 (150 \text{ кгс/м}^2)$			
Б1	ТП ал. II	1БСП12-3Вр II - Н а	15	4500	
Б2	то же	1БСП12-3Вр II - Н б	3	4500	
Б3	"	1БСП12-3Вр II - Н в	2	4500	
		Ригели			
Р1	1.020-1/83 вып. 3-4	РРР 4.56 - 30 АТ Y	2	2350	
Р2	то же	РДР 4.56 - 70 АТ Y	6	2550	
		Колонны			
		$g_0 = 450 \text{ N/m}^2 (45 \text{ кгс/м}^2)$			
К1	ТП ал. II	К54-7 а	13	1400	
К2	то же	К54-7 б	1	1400	
К3	"	К54-7 в	2	1400	
К4	"	К54-7 г	1	1400	
К5	"	К54-7 д	1	1400	
К6	"	К54-7 е	2	1400	
К7	"	К54-15 а	1	1500	
К8	"	К54-15 б	1	1500	
К9	"	К54-15 в	3	1500	
К10	"	К54-15 г	1	1500	
К11	"	1КФ61-1 а	4	1400	
К12	1.423-3 вып. 1	К54-15	4	1500	
К13	1.020-1/83 вып. 2-9	1КВ 4.42-2	4	1400	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		КОЛОННЫ			
		$g_0 = 350 \text{ N/m}^2 (35 \text{ кгс/м}^2)$			
		$g_0 = 270 \text{ N/m}^2 (27 \text{ кгс/м}^2)$			
К1	ТП ал. II	К54-4 а	13	1400	
К2	то же	К54-4 б	1	1400	
К3	"	К54-4 в	2	1400	
К4	"	К54-4 г	1	1400	
К5	"	К54-4 з	1	1400	
К6	"	К54-4 е	2	1400	
К7	"	К54-14 а	1	1500	
К8	"	К54-14 б	1	1500	
К9	"	К54-14 в	3	1500	
К10	"	К54-14 г	1	1500	
К11	"	1КФ61-1 а	4	1400	
К12	1.423-3 вып. 1	К54-14	4	1500	
К13	1.020-1/83 вып. 2-9	1КВ 4.42-2	4	1400	
		ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ			
СФ2	1.030.1-1 вып. 4-1	СФ2	6	300,4	
НУ1	то же	НУ1 а	2	32	В-1570
НУ2	"	НУ2 а	2	32	В-1570
НФ3	"	НФ3	2	42,0	
НФ4	"	НФ4	4	35,2	
ИМ1	ТП ал. II	ИМ1	4	31,4	
ИМ2	то же	ИМ2	4	8,2	
ИМ3	"	ИМ3	4	6,2	

Име. № подл. Подпись и дата 18.11.86

Прибызан		ГИП Ласяев Нач. отд. Шубаев	ТЛ 503-3-12.86	МЖ
		Н. контр. Какарев	Профилактика для поточно-постового обслуживания 250 автобусов	
		И. констр. Щегалев	Стр. 12	Лист 12
		Рук. гр. Соколов	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса и антресоли.	
		Ст. инж. Некрасова	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал Формат А2	

Попиробал Ф

Схема расположения панелей стен по оси А

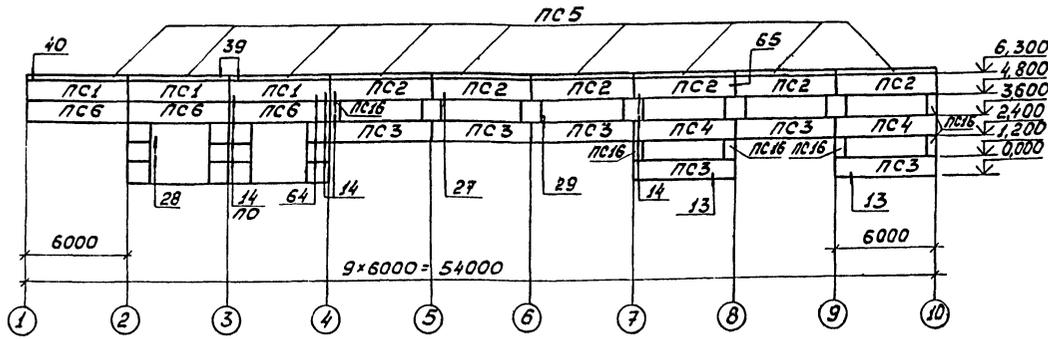


Схема расположения панелей стен по оси 10

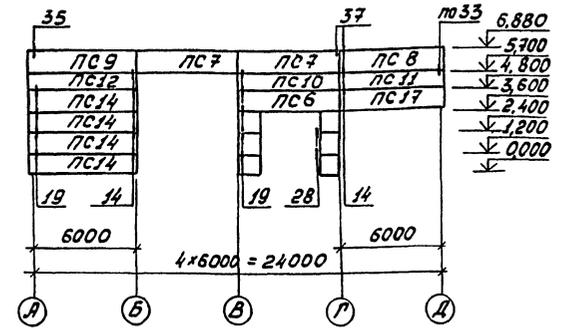


Схема расположения панелей стен по оси Д

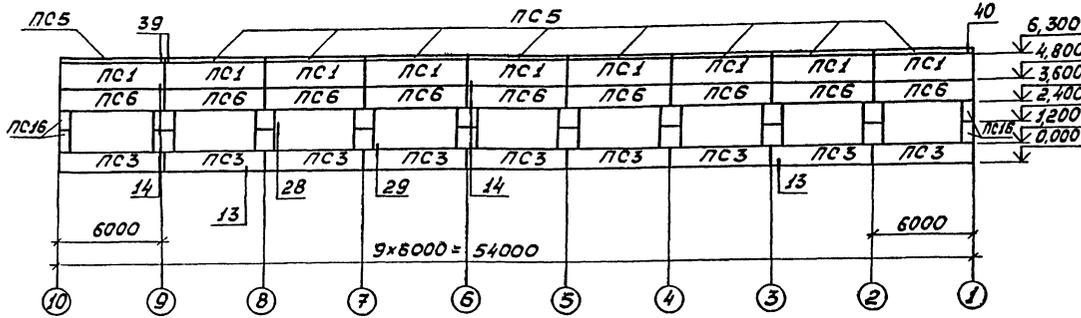
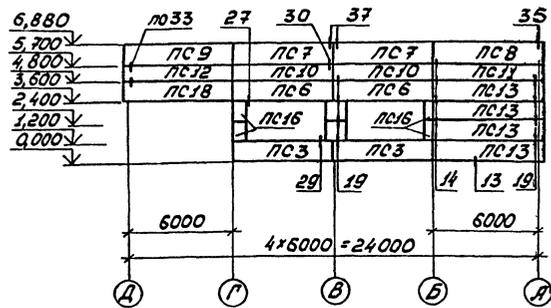


Схема расположения панелей стен по оси 1



1. Узлы замаркированы по серии 1.030.1-1 выт. 3-3.
2. Все незамаркированные панели имеют марку ПС15.
3. Панели запроектированы из легкого бетона с объемным весом в сухом состоянии 900 кг/м³.
4. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполняется по листу 1.030.1-1 0-3-2400.
5. Монтаж стеновых панелей вести после выполнения кирпичной кладки.
6. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с узлами, замаркированными на листе.

		ТЛ 503-3-12.86		КЖ	
		Профилакторий для патчно-пробного обслуживания 250 в.т.ч.усов			
Пробьзан		Г.И.П. Ласаев	В.А.В.	Лист	Листов
		Николаев	Шубаев	Р/П	13
		Николаев	Кохорев		
		Иванов	Щеголев		
		Р.И.Р. Кохорев	В.А.В.		
Ш.В. №		Ст.инж. Некрасов	В.А.В.		
Схемы расположения панелей стен				ТИПОГРАФИЯ Воронежский филиал	

Копировал Шурин Формат А2

Альбом 1

Тиловоц проект 503-3-12.86

Ш.В. №

Спецификация к схеме расположения панелей стен

продолжение

окончание

Альбом I

Туповой проект 503-3-12.86

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Панели стен			
		$t = -20^{\circ}$			
ПС1	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС60.15.20-2.Л-35	12	2170	
ПС2	то же	ПС60.15.20-2.Л-40	6	2170	
ПС3	"	ПС60.12.20-2.Л-36	17	1740	
ПС4	"	ПС60.12.20-2.Л-38	2	1740	
ПС5	"	ПК60.6.5-Л	18	1200	
ПС6	"	ПС60.12.20-2.Л-37	15	1740	
ПС7	"	ПС60.12.20-2.Л-34	4	1740	
ПС8	"	ПС62.5.12.20-2.Л-1.34	2	1810	
ПС9	"	ПС62.5.12.20-2.Л-2.34	2	1810	
ПС10	"	ПС60.9.20-2.Л-31	3	1310	
ПС11	"	ПС62.5.9.20-2.Л-1.31	2	1370	
ПС12	"	ПС62.5.9.20-2.Л-2.31	2	1370	
ПС13	"	ПС62.5.12.20-2.Л-1.31	4	1810	
ПС14	"	ПС62.5.12.20-2.Л-2.31	4	1810	
ПС15	"	2ПС12.12.20-Л-59	41	340	
ПС16	"	2ПС6.12.20-Л-60	14	170	
ПС17	"	ПС62.5.12.20-2.Л-1.37	1	1810	
ПС18	"	ПС62.5.12.20-2.Л-2.37	1	1810	
		$t = -30^{\circ}$			
ПС1	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС60.15.25-2.Л-35	12	2660	
ПС2	то же	ПС60.15.25-2.Л-40	6	2660	
ПС3	"	ПС60.12.25-3.Л-36	17	2120	
ПС4	"	ПС60.12.25-3.Л-38	2	2120	
ПС5	"	ПК60.7-Л	18	1300	
ПС6	"	ПС60.12.25-3.Л-37	15	2120	
ПС7	"	ПС60.12.25-3.Л-34	4	2120	
ПС8	"	ПС63.12.25-3.Л-1.34	2	2230	
ПС9	"	ПС63.12.25-3.Л-2.34	2	2230	
ПС10	"	ПС60.9.25-2.Л-31	3	1600	
ПС11	"	ПС63.9.25-2.Л-1.31	2	1680	
ПС12	"	ПС63.9.25-2.Л-2.31	2	1680	
ПС13	"	ПС63.12.25-3.Л-1.31	4	2230	
ПС14	"	ПС63.12.25-3.Л-2.31	4	2230	
ПС15	"	2ПС12.12.25-Л-59	41	420	
ПС16	"	2ПС6.12.25-Л-60	14	210	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
ПС17	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС63.12.25-3.Л-1.37	1	2230	
ПС18	то же	ПС63.12.25-3.Л-2.37	1	2230	
		$t = -40^{\circ}$			
ПС1	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС60.15.30-3.Л-35	12	3140	
ПС2	то же	ПС60.15.30-3.Л-40	6	3140	
ПС3	"	ПС60.12.30-3.Л-36	17	2510	
ПС4	"	ПС60.12.30-3.Л-38	2	2510	
ПС5	"	ПК60.7.5-Л	18	1400	
ПС6	"	ПС60.12.30-3.Л-37	15	2510	
ПС7	"	ПС60.12.30-3.Л-34	4	2510	
ПС8	"	ПС63.5.12.30-3.Л-34	2	2660	
ПС9	"	ПС63.5.12.30-3.Л-2.34	2	2660	
ПС10	"	ПС60.9.30-6.Л-31	3	1910	
ПС11	"	ПС63.5.9.30-6.Л-1.31	2	2000	
ПС12	"	ПС63.5.9.30-6.Л-2.31	2	2000	
ПС13	"	ПС63.5.12.30-3.Л-1.31	4	2660	
ПС14	"	ПС63.5.12.30-3.Л-2.31	4	2660	
ПС15	"	2ПС12.12.30-Л-59	41	500	
ПС16	"	2ПС6.12.30-Л-60	14	250	
ПС17	"	ПС63.5.12.30-3.Л-1.37	1	2660	
ПС18	"	ПС63.5.12.30-3.Л-2.37	1	2660	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		элементы соединительные			
Т3	1.030.1-1 Вып. 4-1	Т3	174	0,2	
Т8	то же	Т8	55	0,5	
Т9	"	Т9	4	0,4	
Т10	"	Т10	32	0,5	
Т24	"	Т24	24	1,1	
19	1.030.1-1.3-2-514		82	0,7	
22	515		34	1,2	
29	516		4	0,7	
		для $t = -20^{\circ}$; -30°			
А1	1.030.1-1 Вып. 0-3	А3	54	0,4	
А2	то же	А2	36	1,2	
А3	"	А3	54	0,4	
		для $t = -40^{\circ}$			
А1	1.030.1-1 Вып. 0-3	А2	36	0,7	
А2	то же	А2	36	1,2	
А4	"	А4	54	1,5	

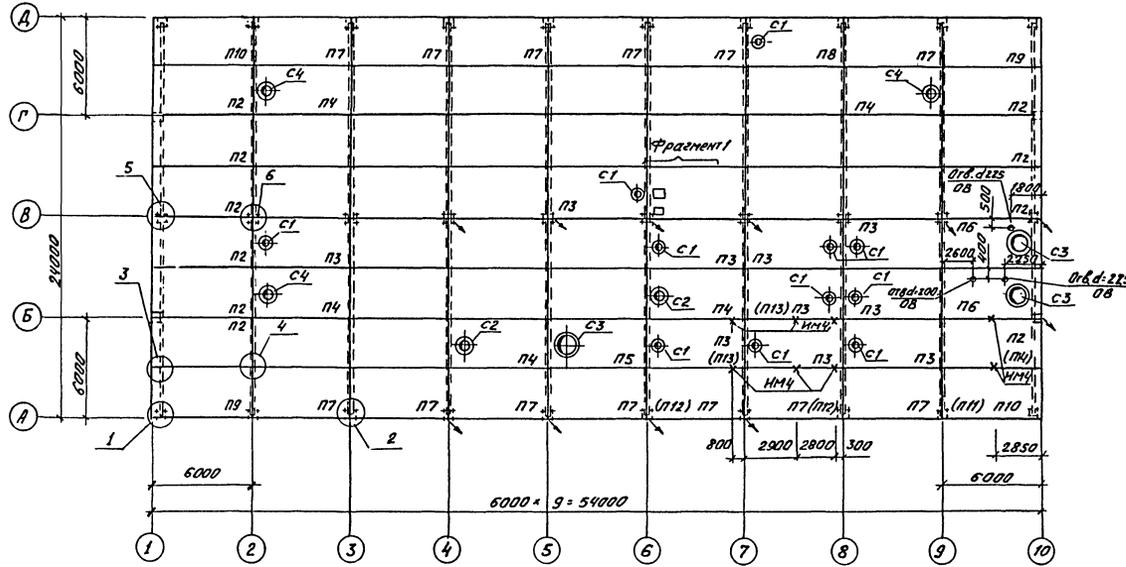
Привязан

Т П 503-3-12.86		КЖ	
Профилакторий для поточно-постового обслуживания 250 автобусов			
Лист	Листов	РП	14
Спецификация к схеме расположения панелей стен		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

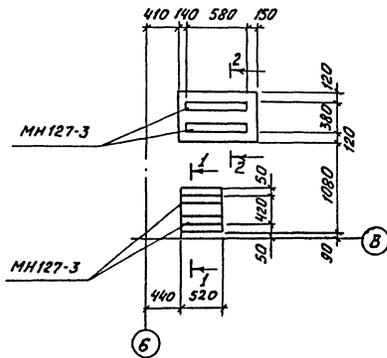
Л.И.П. Ласаев
И.И.П. Локорев
Л.И.П. Шугаев
Л.И.П. Щегалев
Л.И.П. Соколов
Л.И.П. Некрасов

Копировал Р. Формат А2

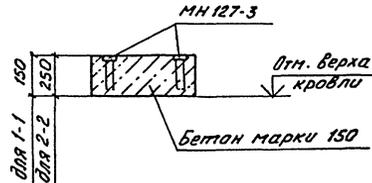
Типовой проект 573-3-12.86 Арбон



Фрагмент 1



1-1; 2-2



1. Марки плит в скобках даны для снеговой нагрузки $p_0 = 700 \text{ Н/м}^2$.
2. Узлы замаркированы по серии 2.460-2 вып. 2.
3. Все незамаркированные плиты имеют марку п1.
4. Раскладку и приварку плит покрытия выпалнить в соответствии с указаниями серии 2.460-2 вып. 01 и 02 в общих указаниях в типовых сериях конструкций. Каждая плита должна быть приварена не менее чем в 3-х точках.
5. Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
6. Швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200.
7. Соединительные элементы и закладные детали плит покрытия окрасить 2 слоями эмали ПФ-133 (гост 926-82) по грунтовке 2 слоями ФЛ-03 к (гост 9109-81).

Условные обозначения

↙ Место устройства такоотвода для малне-защиты по узлу ХХ на листе 21

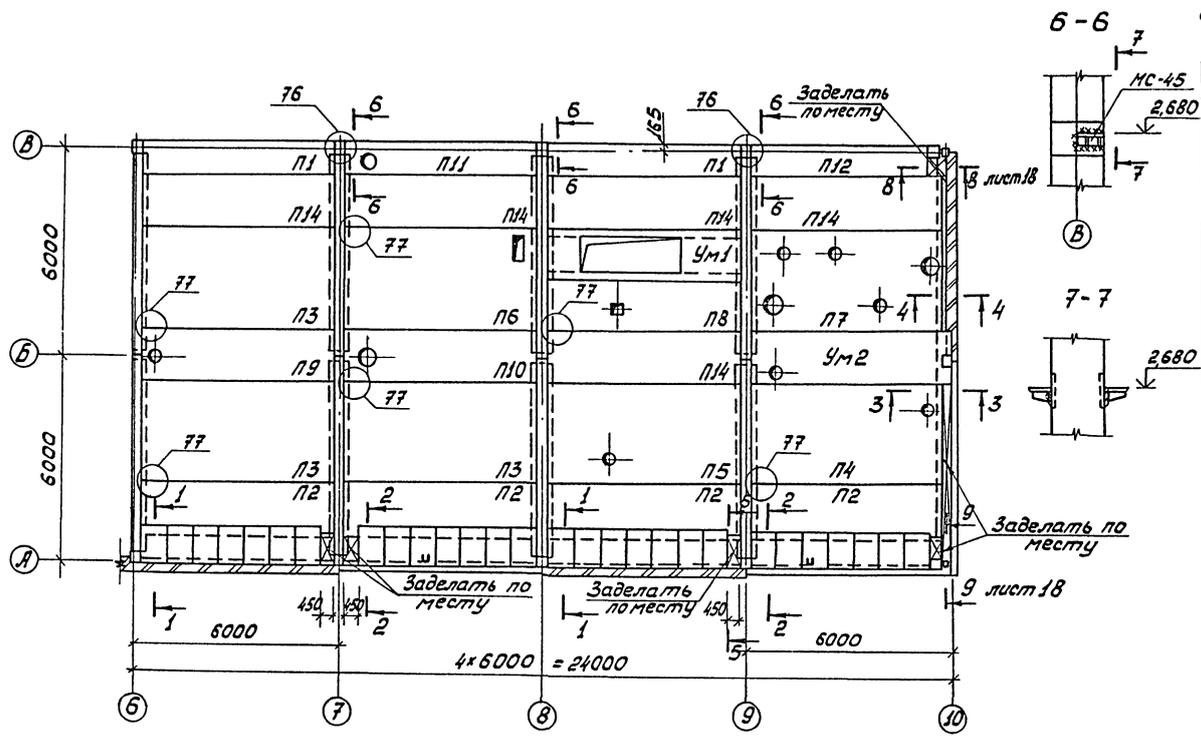
Согласовано
Исполнитель: [Signature]
Проектировщик: [Signature]

		Т П 503-3-12.86		КЖ	
		Профилактариум для планово-подъёмного обслуживания 250 автомобилей			
Привязан		ГНП Ласов		Градус Лист	
		Наклад. Шубаев		Листов	
		И.компр. Кокорев		ДЛ 15	
		И.компр. Щеголев		Схема расположения элементов покрытия	
Изм. №		Рис. ер. Сидорюков		ГНПРОВАТРАНС	
		Ст. инж. Некрасова		Воронежский филиал	

Копировал Моск. -

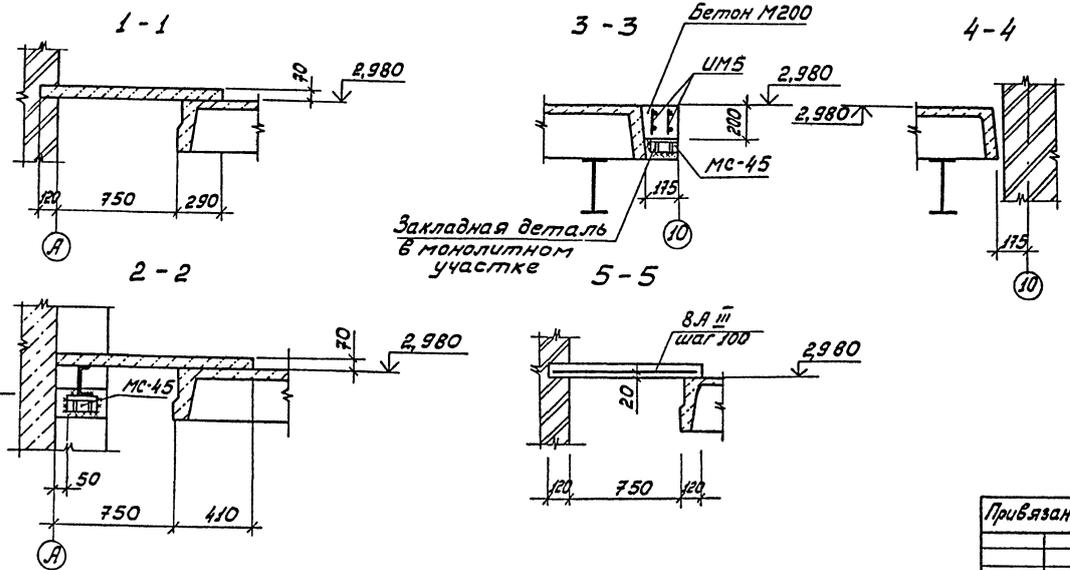
Формат А2

Тиловой проект 503-3-12.86 Альбом I



Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия антресоли

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<i>Плиты перекрытий</i>					
П1	1.042-1 Вып. I	П5-1.А1УТ	2	1430	
П2	то же	П3-4.А1УТ	4	1880	
П3	"	П1-2.А1УТ	3	3800	
П4	альб. IV	П1-2.А1УТ-а	1	3800	
П5	то же	П1-2.А1УТ-б	1	3800	
П6	"	П1-2.А1УТ-г-б	1	3800	
П7	"	П1-2.А1УТ-г	1	3800	
П8	"	П3-2.А1УТ-а	1	1880	
П9	"	П3-2.А1УТ-б	1	1880	
П10	"	П3-2.А1УТ-в	1	1880	
П11	"	П5-1.А1УТ-а	1	1430	
П12	1.042-1 Вып. I	П6-1.А1УТ	1	1300	
П13	3.006-2.1-2/82 Вып. I-2	П7г-3	28	150	
П14	1.042-1 Вып. I	П3-2.А1УТ	5	1880	
<i>Монолитные элементы</i>					
УМ1	лист 18	Участок монолитный УМ1	1		
УМ2	лист 18	УМ2	1		
MC-45	1.020-1/83 Вып. I-1	элемент сборной стальной MC-45	14	2,76	
УМ5	т.п. ал. V	УМ5	2	8,6	
		Швеллеры 16 ГОСТ 8270-72 № 16	2	50	
		С=350			
		Уголок 15 ГОСТ 8270-72 № 15	2	1,0	
		С=140			

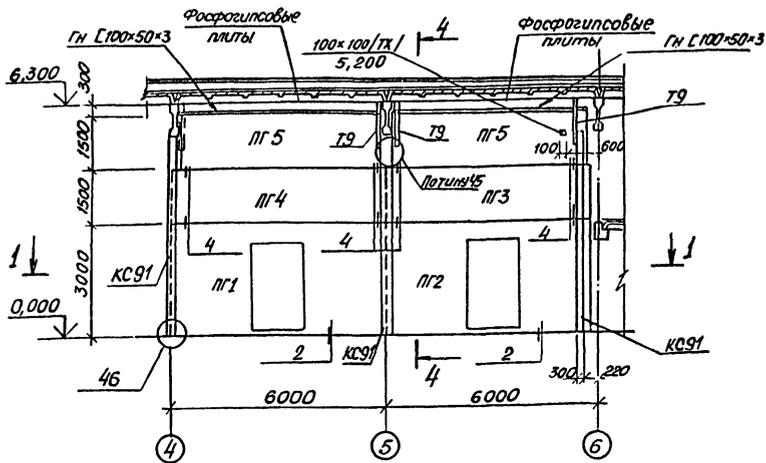


1. Швы между продольными ребрами, торцами плит, местные заделки выполняются бетоном марки 200.
2. Расход бетона на заделку по месту 0,3 м³, 8.А.III-10кг.
3. Все незамаркированные плиты имеют марку П13.
4. Сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75 высоту шва принять 10мм кроме оголовных узлов.
5. Узлы замаркированы по серии 1.020-1/83 Вып. 6-1.

ТП 503-3-12.86		КЖ
Противопожарный для поточно-постового обслуживания 250 автобусов		
Лист	Лист	Лист
РП	17	
Схема расположения элементов перекрытия антресоли		ГИПРОАВТОГРАН Воронежский филиал

Копировал [подпись] Формат 22

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ МЕЖДУ ОСЯМИ Б-В'



1-1

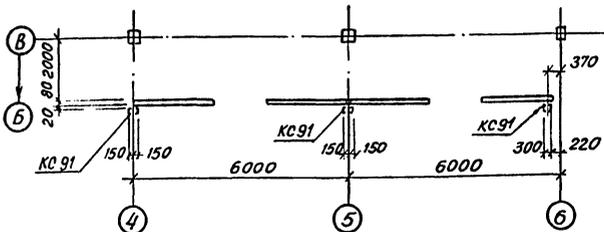
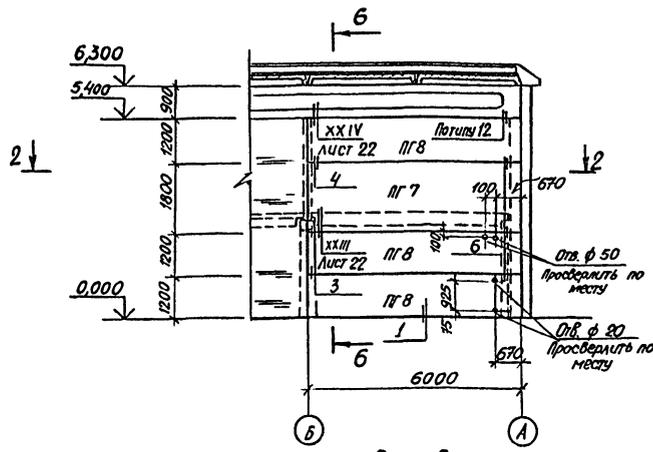
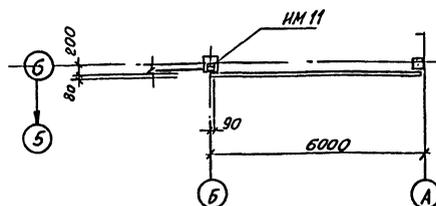


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ Б



2-2



6-6

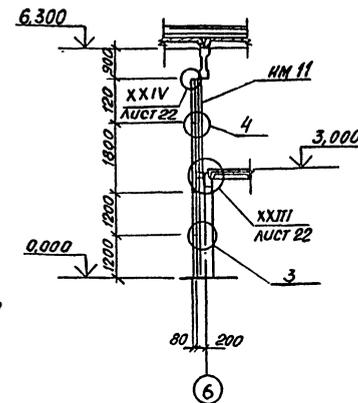
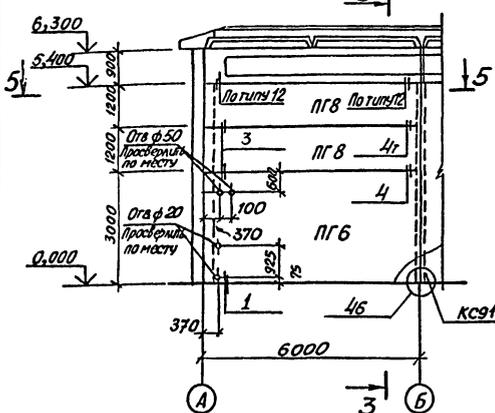
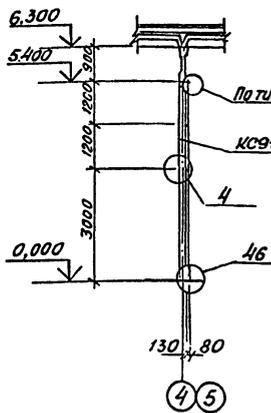


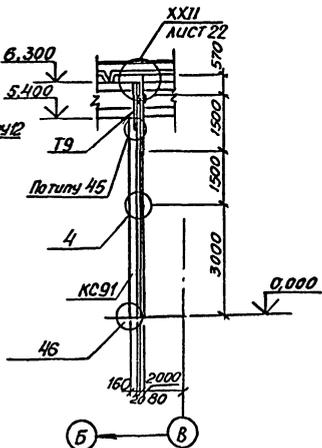
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ "5"



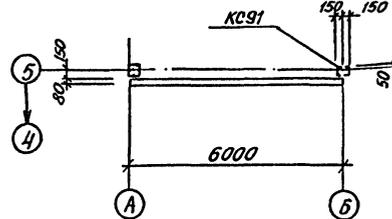
3-3



4-4



5-5



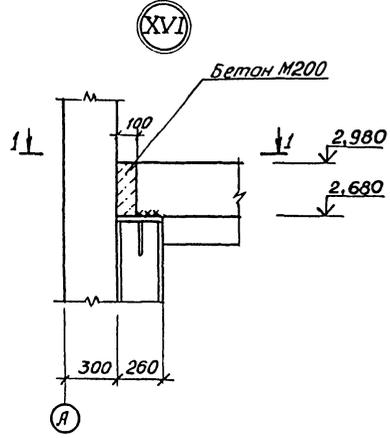
1. Спецификацию перегородок см. на листе 20
2. Монтаж панелей перегородок между осями 8-7" и 9-10" производить после монтажа оборудования венткамеры.
3. Монтаж перегородок производить согласно указаниям серии 1431-20 вып. 0
4. Стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта марки ФЛ-03к
5. Узлы замаркированы по серии 1431-20 вып. 6, кроме оговоренных.
6. Условные обозначения см. на листе 2.

Альбом 1
Типовой проект 523-3-12.86

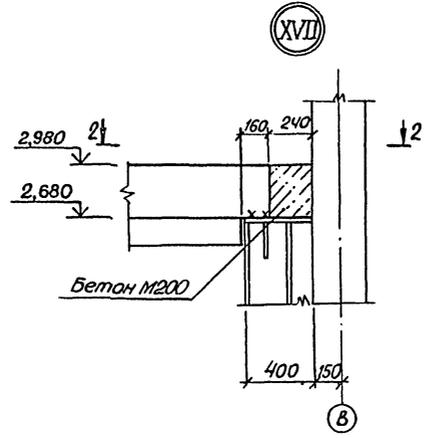
Согласовано
Исполнитель
Проверено
Утверждено

Т.П 503-3-12.86		- КЖ	
Профилакторий для лоточно-постового обслуживания 250 автобусов			
Приказом	ГНП Ласнев В.А.	Студия	Лист
	Нач. отд. Шубаев В.И.	19	Листов
	Н. контр. Кокорев В.И.	Гипроавтотранс	
	В.к. констр. Цезарев В.И.	Воронежский филиал	
	Рук. гр. Соколов В.И.	Формат А2	
	Ст. инж. Польшикова В.И.		
Упр. №	Копировать...		

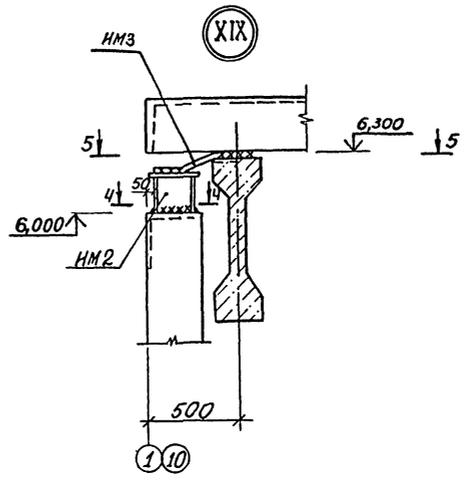
Аллобаев Т.П. 503-3-12.86



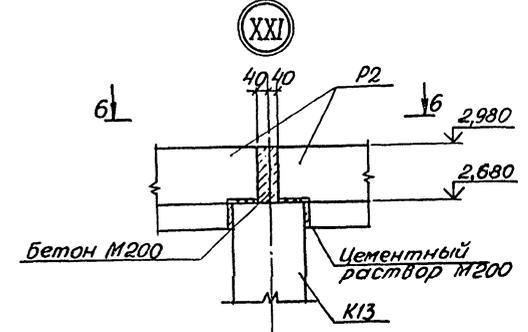
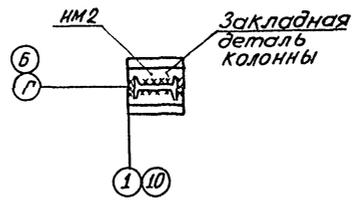
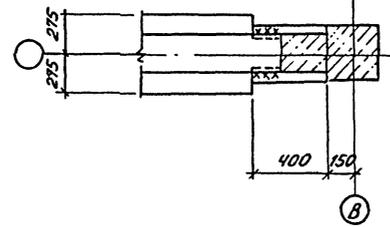
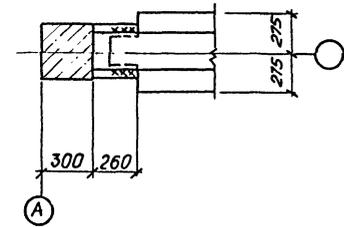
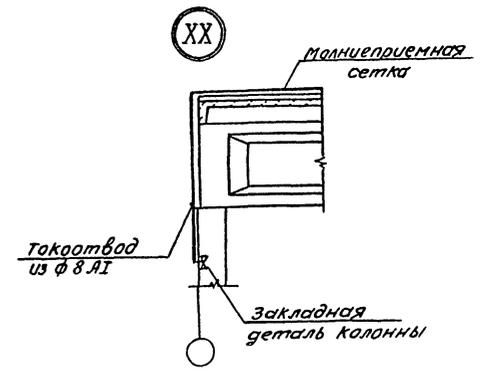
1-1



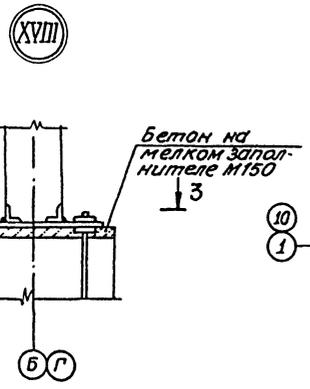
2-2



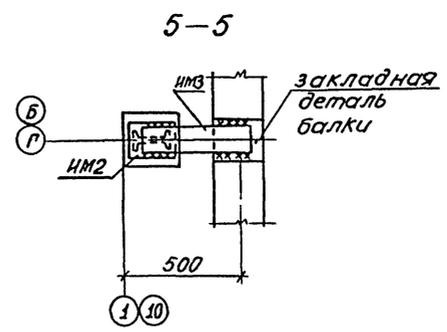
4-4



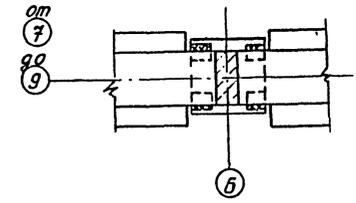
6-6



3-3



5-5



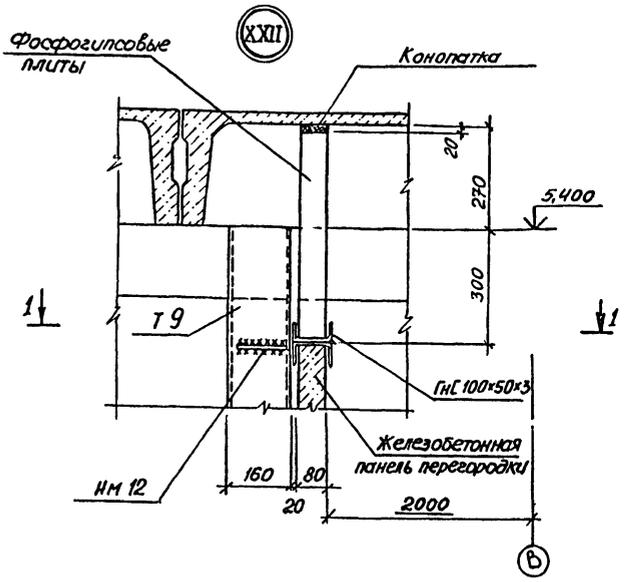
1. Высота шва в узлах XVI-XVIII - 10мм; высота остальных швов - 8мм.

Уд. № 00000 Проектировщик: Аллобаев Т.П.

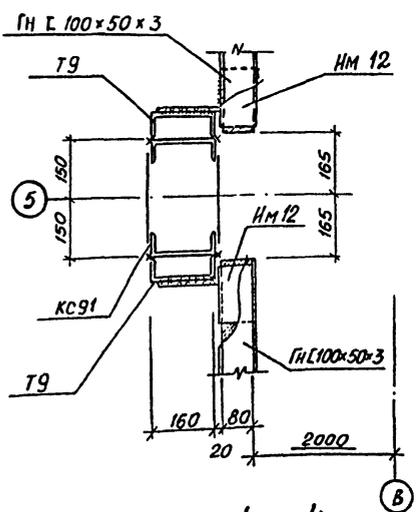
		ТП 503-3-12.86		КЖ	
		Профилакторий для паточно-постового обслуживания 250 автомобилей			
Привязан		ГМП	Ласарев	Аллаев	Студия
		Н.И.И.	Шибасев	Аллаев	Лист
		Н.К.И.	Кокорев	Аллаев	Листов
		Л.К.И.	Шибасев	Аллаев	РП
		Р.К.З.	Сокальев	Аллаев	21
		Ст.И.И.	Некрасов	Аллаев	ГИПРОАВТОТРАНС
Инв. №		Узлы XVI ÷ XXI			Формат А2

Копировал: Л.С.

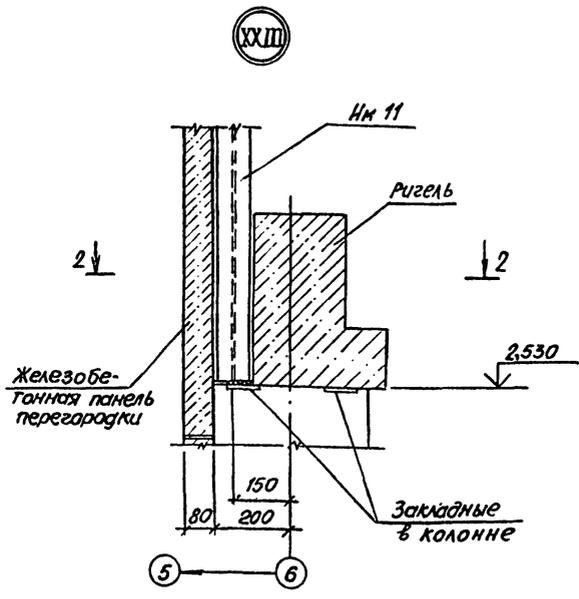
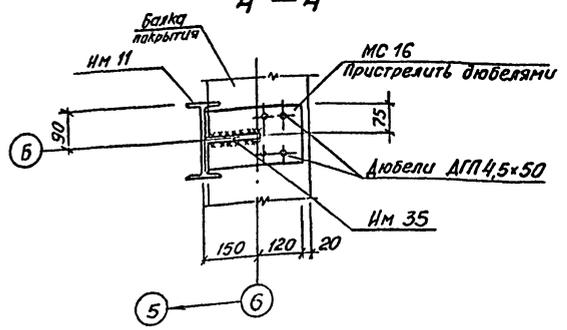
Альбом I
 Типовой проект 503-3-12.86



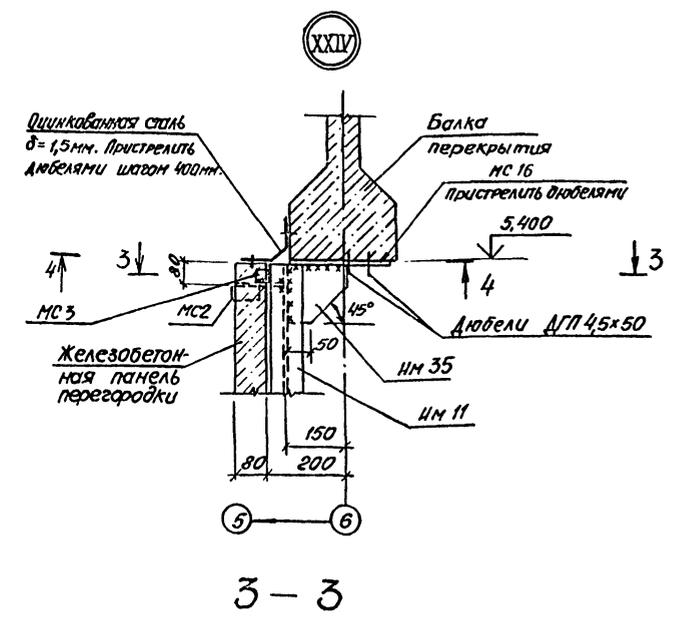
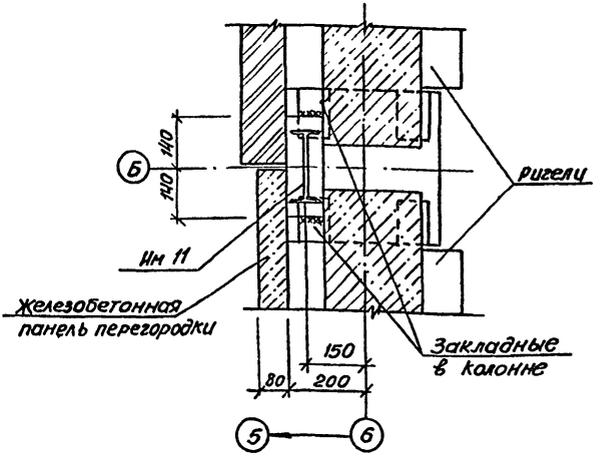
1-1



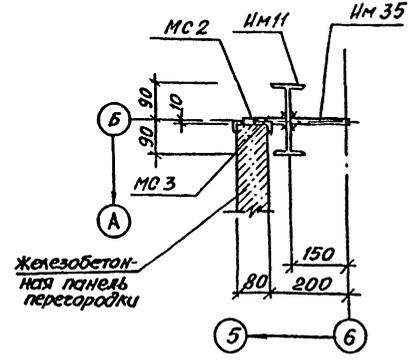
4-4



2-2



3-3



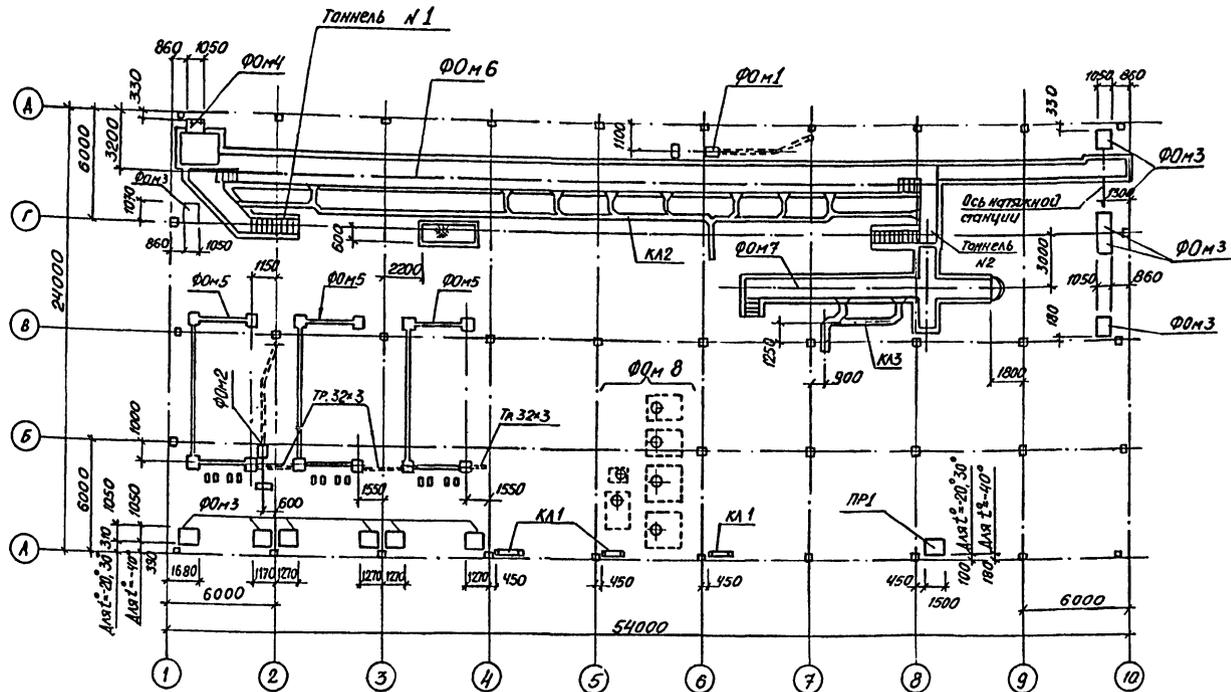
1. Узлы XXII + XXIV замаркированы на листах 19, 20.
2. Высота сварных швов $h_{св} = 10$ мм.

Число листов: 1 (всего листов в сборе)

		Т П 503-3-12.86 - КЖ	
		Профилакторий для поточно-постоянного обслуживания 250 автобусов	
Привязан	ГНП Лавров	Лист	Листов
	И.контр. Шубаев	РП	22
	И.контр. Коларев		
	И.контр. Шегалев		
	Рук. гр. Соколов		
И.контр. Ст. инж. Польшиков			
		Узлы XXII + XXIV	
		ГНПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	
		Формат А2	

Копировал: ЛМ -

Туповой проект 503-3-12.86 Альбом I

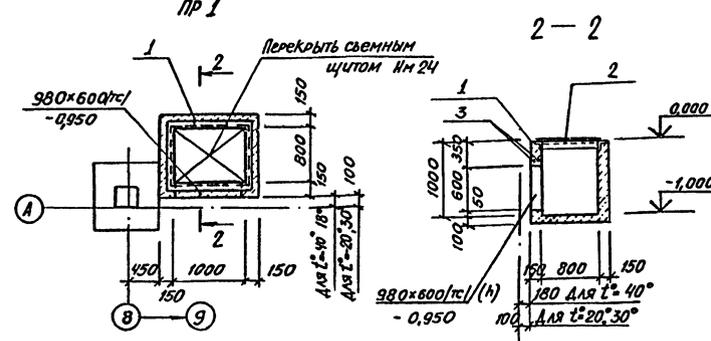
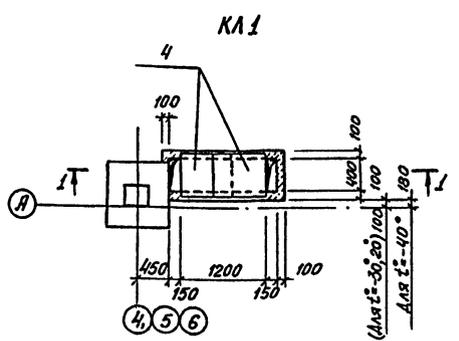


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

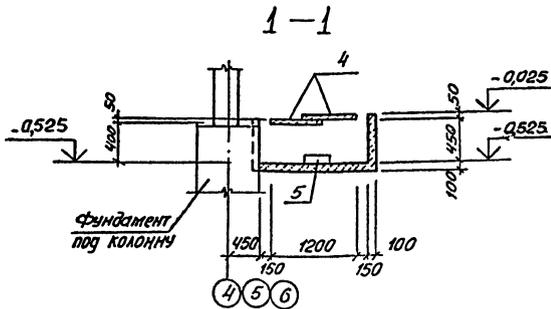
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
		Фундаменты под оборудование	-		
Ф0М1	Лист 24	Ф0М1	1		
Ф0М2	То же	Ф0М2	1		
Ф0М3	"	Ф0М3	11		
Ф0М4	"	Ф0М4	1		
Ф0М5	Лист 25	Ф0М5	3		
Ф0М6	Лист 26; 29	Ф0М6	1		
Ф0М7	Лист 32; 33	Ф0М7	1		
Ф0М8	Лист 34	Ф0М8	1		
Таннель N1	Лист 30	Таннель N1	1		
Таннель N2	Лист 31	Таннель N2	1		
ПР1	Лист 23	Прямок ПР1	1		
КА1	Лист 25	Канал КА1	3		
КА2	Лист 35	Канал КА2	1		
КА3	Лист 35	Канал КА3	1		
Тр.32x3	ТУ МПХ 425-51	Труба 32x3 п.м.	70	0,36	кг/п.м.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА КА1 И ПР1.

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПР1		
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 вып. I	Изделие закладное М150 п.м.	40	4,1 кг
			Альбом IV	Щит НМ 14	1	70,7 кг
				Детали		
Б.Ч.		3	Ф18А1 Е-1300 ГОСТ 182-80		2	2,6 кг
				Материалы		
				Бетон М150	0,7	м ³
				КА1		
				Сборочные единицы		
		4	3.006-2 вып. II-2	Плита П3-155	2	500 кг
		5	То же	Опорная подушка ОП1	1	10,0 кг
				Материалы		
				Бетон М150	0,3	м ³



1. Ведомость расхода стали на фундаменты под оборудование, прямки и каналы смотреть на листе 29.
2. Общие указания о грунтах см. на листе 2.
3. Общие указания см. на листе 28.
4. Условные обозначения см. на листе 2.



Т П 503-3-12.86 - КЖ

Профилактика для поточно-постового обслуживания 250 автобусов

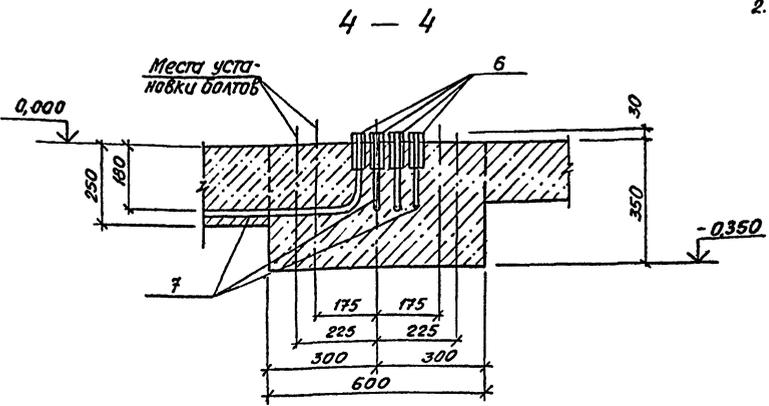
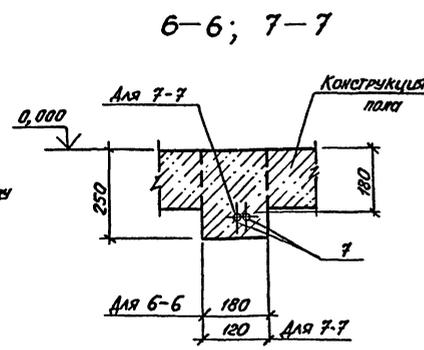
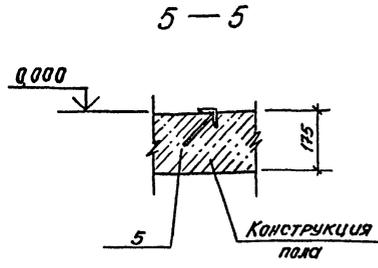
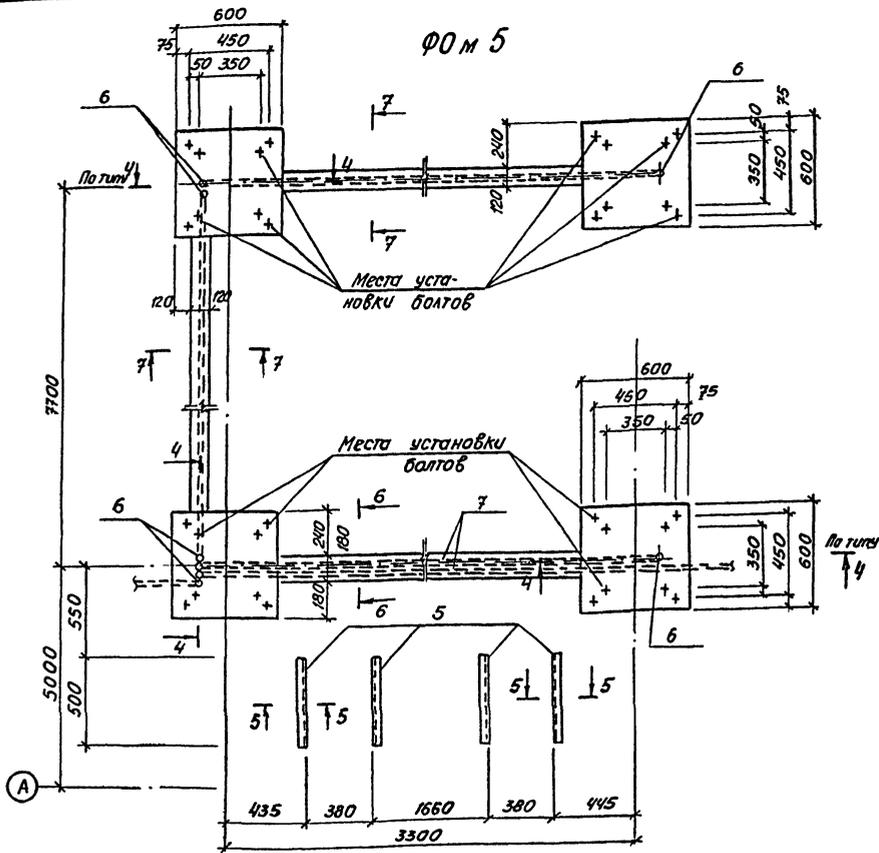
Гип. Ласав	М.М.	Студия	Лист	Листов
Нач. отд. Шубаев	М.М.	РП	23	
Н. контр. Кокорев	М.М.			
Гл. констр. Щеголов	М.М.			
Рук. гр. Соколов	М.М.			
Ст. инж. Пильшикова	М.М.			

Схема расположения элементов подземного хозяйства и фундаментов под оборудование.

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Копировать: Л₂ - Формат А2

Туполовый проект 503-3-12.Р. 1:10.50м.1



1. Общие указания см. на листе 28.
2. Фундаменты под оборудование Ф0м 5 замаркированы на листе 23.

Спецификация элементов монолитных конструкций

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Фом 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.400-15 вып. 1	МН 554 п.м.	520	4,2кг/м
		2	То же	МН 402-2	2	1,5 кг
		3	ГОСТ 12820-80	Фланец φ 200	1	4,73кг
				<u>Детали</u>		
		4	ГОСТ 10704-76*	Труба φ 219 x 6 п.м.	630	32,51кг/м
				<u>Фом 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.400-15 вып. 1	МН 554 п.м.	520	4,2кг/м
		2	То же	МН 402-2	2	1,5 кг
		3	ГОСТ 12820-80	Фланец φ 200	1	4,73кг
				<u>Детали</u>		
		4	ГОСТ 10704-76*	Труба φ 219 x 6 п.м.	630	32,51кг/м
				<u>Фом 3</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	М 150	0,24 м³
				<u>Фом 4</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	М 150	0,17 м³
				<u>Фом 5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
		5	1.400-15 вып. 1	МН 553 п.м.	200	
				<u>Детали</u>		
		6	ГОСТ 8732-70	Труба 45x4 в. 150	8	0,61кг
				<u>Материалы</u>		
		7	ТУ МХП 4251-51	Труба 32x3 п.м.	2100	0,38кг/м
				Бетон	М 150	0,93 м³

1. Собрано
 2. Проверено
 3. Проверено
 4. Проверено
 5. Проверено
 6. Проверено
 7. Проверено
 8. Проверено
 9. Проверено
 10. Проверено
 11. Проверено
 12. Проверено
 13. Проверено
 14. Проверено
 15. Проверено
 16. Проверено
 17. Проверено
 18. Проверено
 19. Проверено
 20. Проверено
 21. Проверено
 22. Проверено
 23. Проверено
 24. Проверено
 25. Проверено
 26. Проверено
 27. Проверено
 28. Проверено
 29. Проверено
 30. Проверено
 31. Проверено
 32. Проверено
 33. Проверено
 34. Проверено
 35. Проверено
 36. Проверено
 37. Проверено
 38. Проверено
 39. Проверено
 40. Проверено
 41. Проверено
 42. Проверено
 43. Проверено
 44. Проверено
 45. Проверено
 46. Проверено
 47. Проверено
 48. Проверено
 49. Проверено
 50. Проверено

Т П 503-3-12.86 - КЖ

Профилакторий для поточно-постового обслуживания 250 автобусов

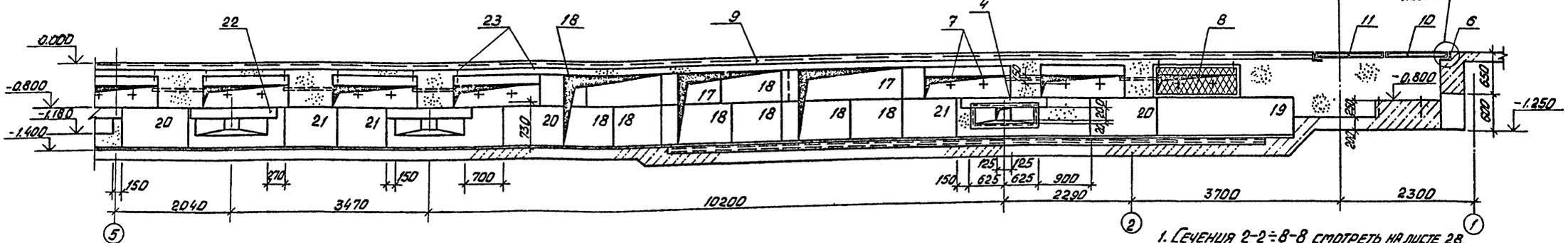
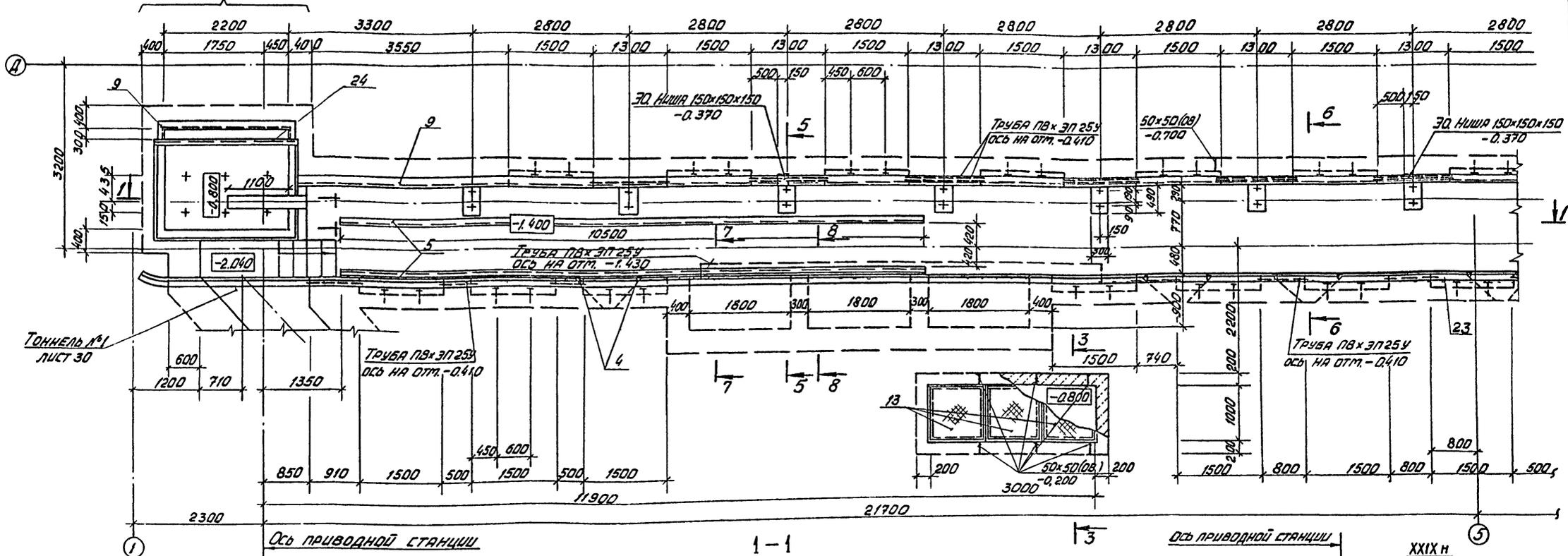
Привязан

Г.И.П. Ласав	В.И.И.	Статус	Лист	Листов
Нач.отд. Шляев	С.И.И.	РП	25	
Н.Контр. Кокорев	В.И.И.	Фундамент под оборудование Ф0м 5.		
Сл.Контр. Шеголов	В.И.И.	ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук.гр. Соколов	В.И.И.	Воронежский филиал		
Ст.инж. Пальшин	В.И.И.			

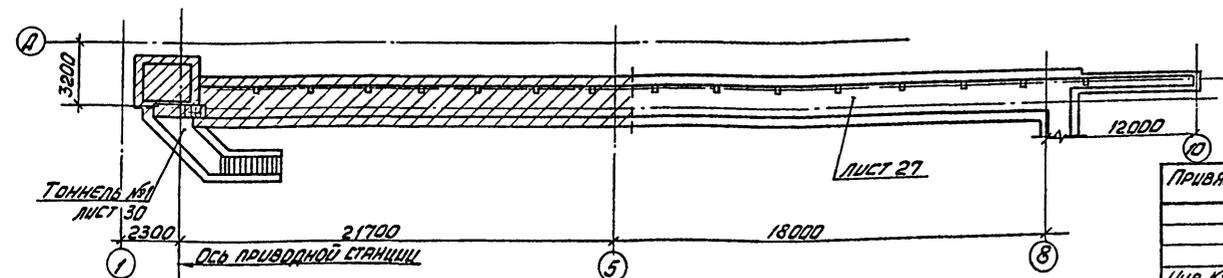
Копировал: Л...

Формат А2

ФРАГМЕНТ 1, ЛИСТ 28



- 1. Сечения 2-2=8-8 смотреть на листе 28.
- 2. Спецификацию на Фом 6 смотреть на листе 29.



ПРИВЯЗАН
ИЛВ. №

ГЛП	ЛАСЯЕВ	В.М.
ИЛЧ. ОТГ.	ШУВАЕВ	А.И.
И. КОНТ.	КОКОРЕВ	В.И.
ГЛ. КОНСТ.	ЩЕГОЛЕВ	В.И.
Дир. Г.Р.	СОКОЛОВ	В.И.
ИНЖЕНЕР	ИГНАТОВА	И.И.

Т П 503-3-12.86			-ИИ		
ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ПОТОЧНО-ПОСТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 250 АВТОБУСОВ					
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
РП	26				
ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Фом 6 в осях 1-3 СЕЧЕНИЕ 1-1			ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-12.86
 ИЛВ. № 1
 ИЛЧ. ОТГ. ШУВАЕВ
 И. КОНТ. КОКОРЕВ
 ГЛ. КОНСТ. ЩЕГОЛЕВ
 Дир. Г.Р. СОКОЛОВ
 ИНЖЕНЕР ИГНАТОВА

КОПИРОВАЛ Виз

Фрагмент 50

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Спецификация элементов на Фом 6

Типовой проект 503-3-12.86 Альбом I

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные, щиты, детали																
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III					Арматура класса А-I					Арматура класса А-III					Прокат марки Вст. 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8568-77*			ГОСТ 8509-72*											
	φ6	φ8	Утара	φ6	Утара	φ12	φ14	φ16	Утара	φ6	φ10	φ12	Утара	φ6	Утара	φ10	Утара	δ4	δ6	δ8	δ10	Утара	Резьба 3/4	Резьба 1/2	Утара	Л50x5	Утара
Фом 1																											
Фом 2														2,5	2,5							1,88	1,88			19,6	19,6
Фом 5														6,4	6,4											7,54	7,54
Фом 6	4,6	48,0	52,6	42,0	42,0	52,2	138,0	19,02	28,48	13,8	12,0	2,0	57,8	21,6	21,6	155,5	155,5	32,4	0,8			32,5	43,47	43,47	770,8	770,8	
Фом 7	0,54	14,4	14,94	12,6	12,6	41,4	41,4	68,94	0,5	3,6	4,1	5,4	5,4	64,8	64,8	14,2	12,4					13,66			213,1	213,1	
Фом 8													10,24	10,24					23,8				23,8	222,4	222,4	96,51	96,51
Тоннель №1	1,4		1,4			9,5		9,5	10,9		0,4	0,4	0,4	0,4				21,5	0,4			21,9			20,2	20,2	
Тоннель №2	1,24		1,24					1,24		0,4	0,4							18,55	0,4			18,95			17,0	17,0	
ПР1						5,2	5,2	5,2		0,68	0,68	1,3	1,3									5,24		5,24	32,72	32,72	
КЛ2	2,87		2,87					2,87																		6,3	6,3
КЛ3	2,87		2,87					2,87																		5,1	5,1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Каркасы плоские		
1	Альбом IV	ИМ 13	60	3,8 кг
		Сетки		
2		С 22А12С-100 150x250 25 6А-1-300 ГОСТ 12327978	3	18,94 кг
		Изделия закладные		
3	Альбом IV	ИМ 18 п.м.	43,2	43,8 кг
4	Альбом IV	ИМ 19	8	12,3 кг
5	Альбом IV	ИМ 30 п.м.	12,0	8,9 кг
6	Альбом IV	ИМ 32 п.м.	19,3	11,1 кг
7	Альбом IV	ИМ 22	60	0,4 кг
8	Альбом IV	ИМ 23	30	18,4 кг
9	1400-15, вып. 1	ИМ 553	501	4,1 кг
		Щиты		
10	Альбом IV	ИМ 24	1	187,3 кг
11	Альбом IV	ИМ 25	1	50,6 кг
12	Альбом IV	ИМ 26	1	98,2 кг
13	Альбом IV	ИМ 27	3	65,2 кг
14	Альбом IV	ИМ 31	1	111,6 кг
		Блоки бетонные стеновые		
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	6	970 кг
16	То же	ФБС 9.3.6-Т	12	350 кг
17	"	ФБС 24.4.6-Т	2	1300 кг
18	"	ФБС 9.4.6-Т	12	470 кг
19	"	ФБС 24.5.6-Т	19	1630
20	"	ФБС 12.5.6-Т	3	790 кг
21	"	ФБС 9.5.6-Т	8	590 кг
22	1,138-10, вып. 1	Перемычка ППР2-15.12.14	32	75 кг
		Детали		
23		Ф6А-ГОСТ 5781-82 R=150	60	0,08 кг
		R=300	600	0,07 кг
24		Швеллер Л10 ГОСТ 8509-72* R=2600	1	8,59 кг
25		Лист стальной К-19-6,9x480 мм 6См 30п ГОСТ 8568-77* R=1590	0,64	50,1 кг
	ТУ 6-19-051-249-79	Труба П8Х ЭП 254 п.м.	460	0,174 кг
		Материалы		
		Бетон М150	504	м³

Продолжение ведомости

Изделия закладные, щиты, детали.														
Прокат марки										Всего	Общий расход			
Вст 3 кл 6-1		Вст 3 кл 6		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 6-1		Вст 3 кл 2						
ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 5336-80		ГОСТ 2590-71*								
Л140x140x9	Л110x100x7	Л75x75x6	Утара	С10	С12	С16	Утара	Сетка 20x1,6	Крыл 822	Утара				
														23,98
														23,98
														13,94
838,1	240,2		1078,3	547,9		613,4	1161,3	42,0		42,0			4047,0	4331,8
349,2			349,2	120,4		255,6	376,0	12,6		12,6	63,0		63,0	1224,6
														342,7
			18,4					1,4		1,4	66,6		66,6	129,3
								1,4		1,4	58,5		58,5	96,6
														87,1
				13,1		13,1								22,3
				16,9		16,9								23,9

Инв. №

Прибавок.

Инв. №	
--------	--

Ген. дир. Ласарев
 Нач. отд. Шубаев
 И. Кондратьев
 Инженер Удальцов
 Рук. гр. Саколкин
 Инженер Удальцов

Т П 503-3-12.86 - КЖ

Профилакторий для латочного-расчового обслуживания 250 автобусов

Страницы	Лист	Листов
РП	29	

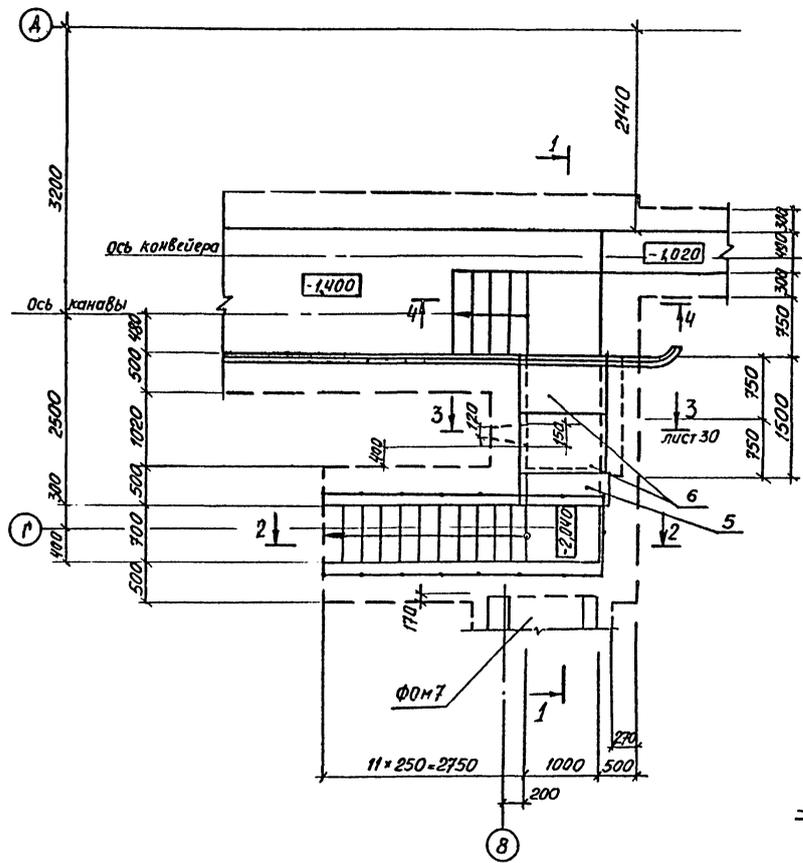
Спецификация элементов на Фом 6. Ведомость расхода стали на элемент.

ГНПРОВАТОТРАНС

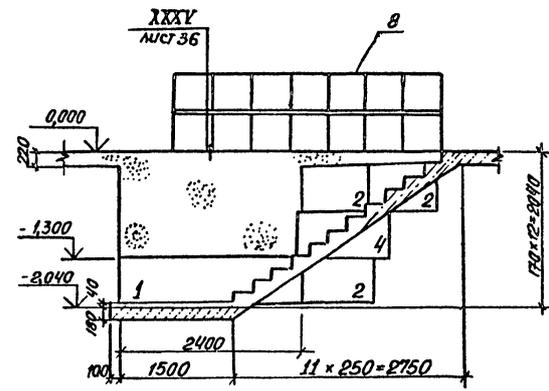
Копировать: -

Типовой проект 503-3-12.86 Альбом I

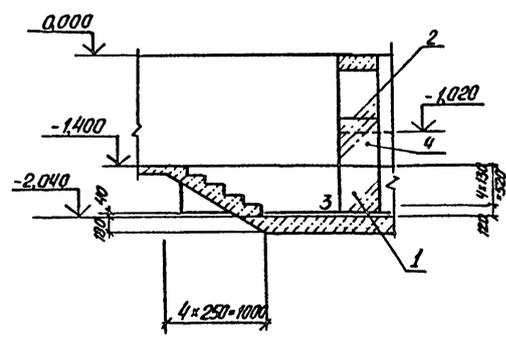
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



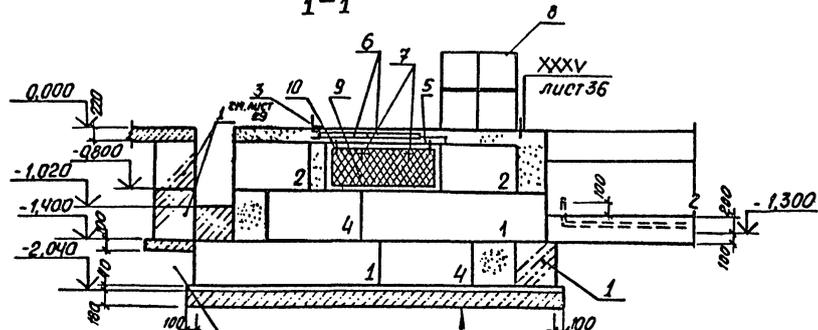
2-2



4-4



1-1



- Утрамбованный щебнем грунт
- Бетон М150 - 150
- Цементный раствор М150 - 15
- Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-10

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ТОННЕЛЮ №2

Формат	Зона	№пз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ</u>		
		1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-7	6	1960кг
		2	То же	ФБС 9.5.6-7	5	700кг
		3	"	ФБС 24.3.6-7	4	970кг
		4	"	ФБС 12.5.6-7	3	790кг
		5	1.138-10, Вып. 1	Перемычка ПР2-16.12.14	2	75кг
		6	3.006.1-2/82, Вып. 1-2	Плита П79 - 55	2	150кг
				<u>Узлы металлические</u>		
		7	Альбом IV	ИМ 22	2	0,4кг
		8	Альбом IV	ИМ 28	п.м	11,9кг
		9	Альбом IV	ИМ 23	1	18,4кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		10	6А-1 ГОСТ 5781-82	Е=150	2	0,03кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон М150	4,5	м³

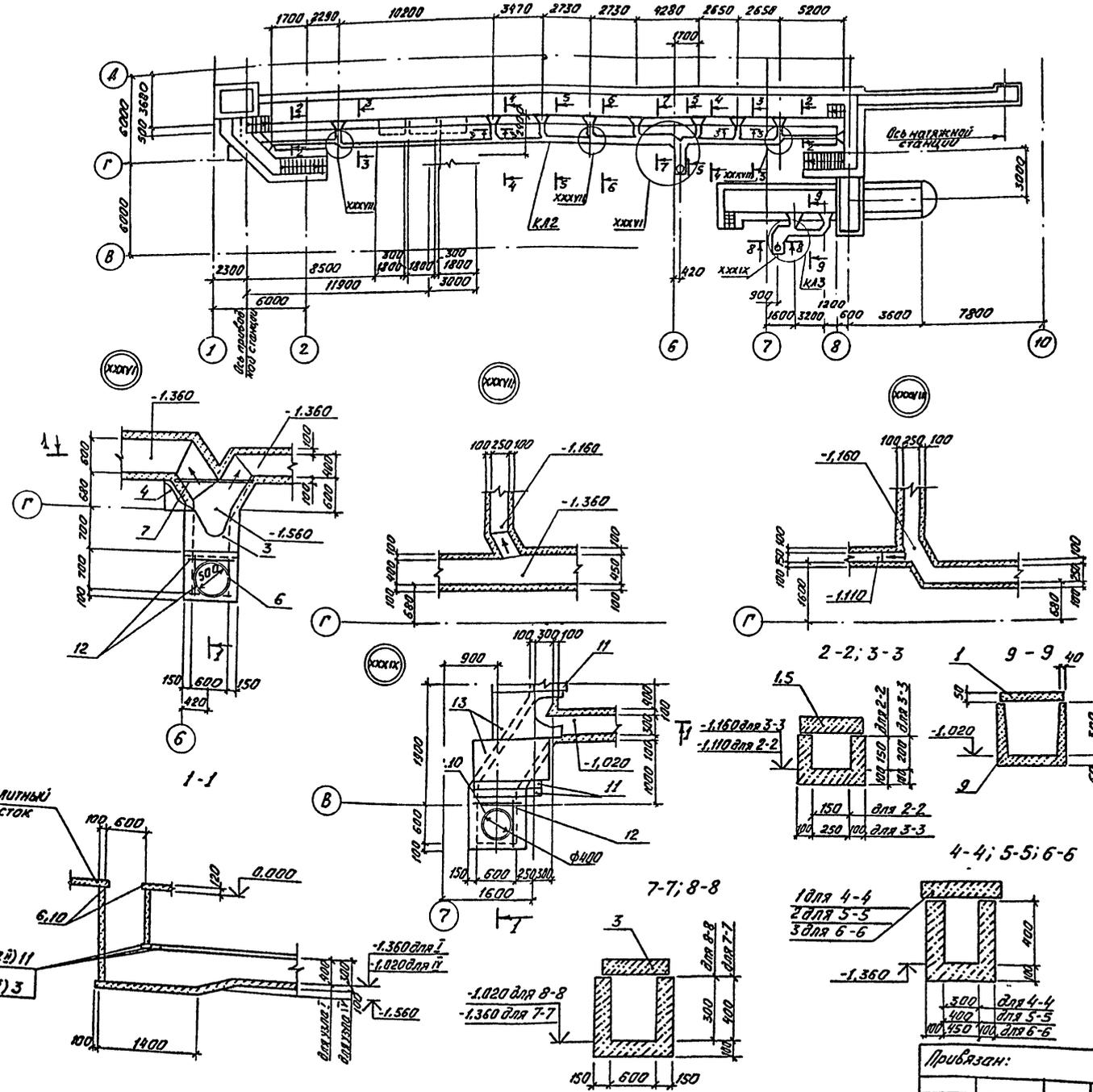
1. Общие указания смотреть на листе 28.

Составлено: [Имя], [Подпись], дата [Дата].

Привязан		ГНП Ласов	М.Л.	ТЛ 503-3-12.86		-КЖ
		И.Колот	И.И.И.	Профилакторий для поточно-ростового обслуживания 250 автомобилей		
		И.Канте	К.К.К.	Стадия	Лист	Листов
		Л.Канте	Ш.С.С.	РП	31	
		Р.К.С.	С.С.С.	Тоннель №2		ГНП РАТОН
Инв. №		Инженер	У.У.У.			

Спецификация к схеме расположения элементов подпольных каналов

Типовой проект 503-3-12.85

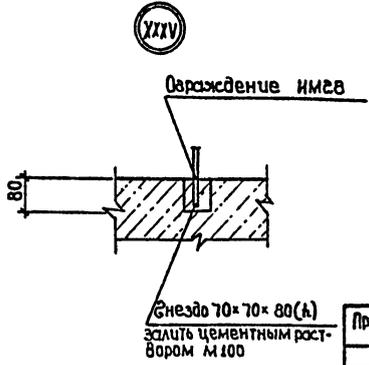
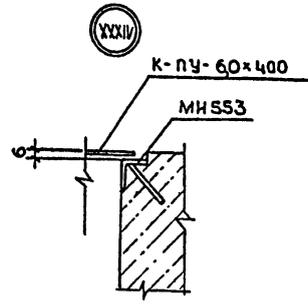
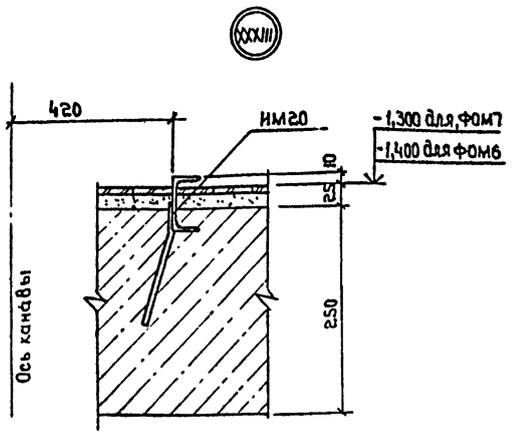
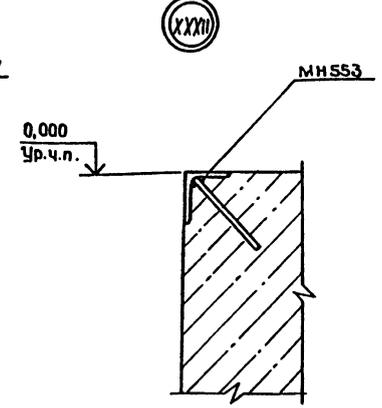
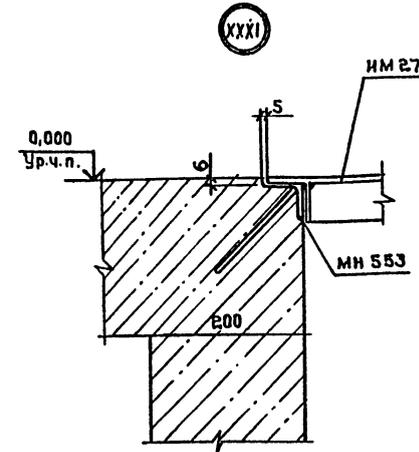
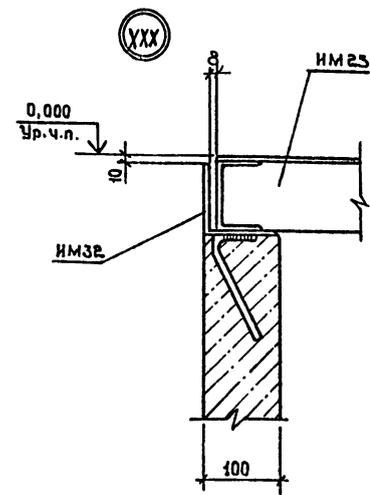
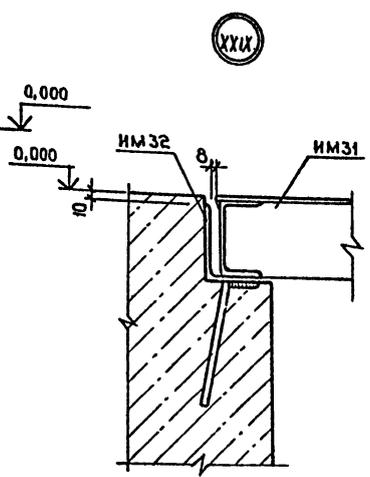
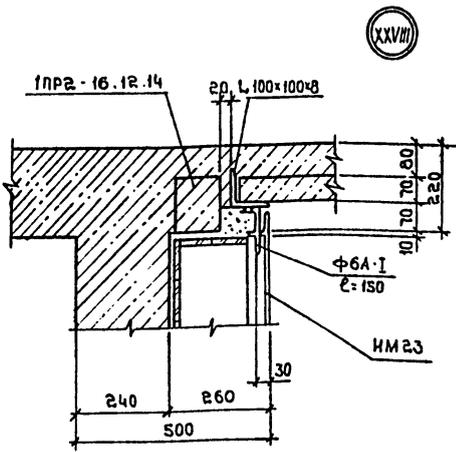
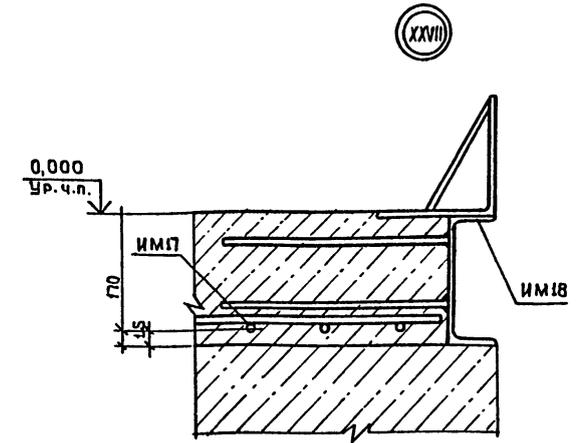
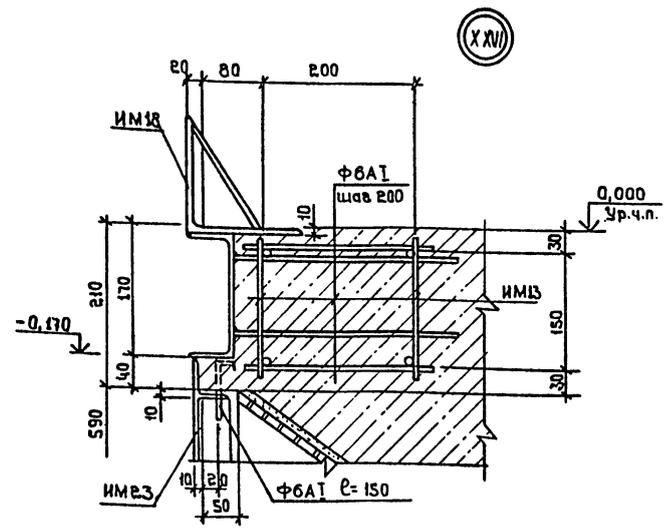
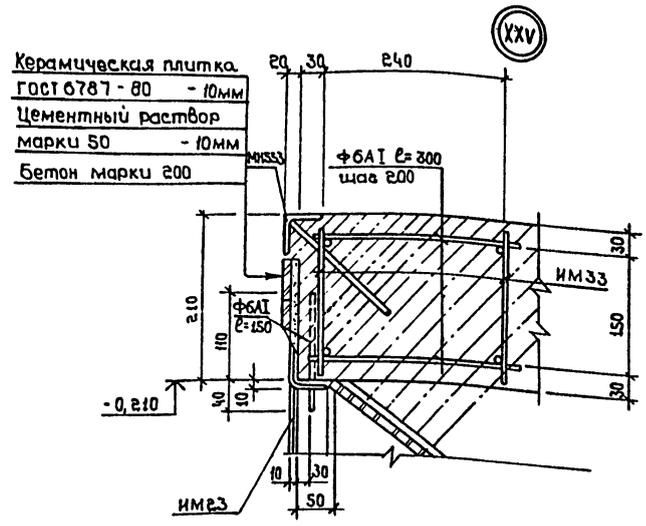


Фронт	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЛ2		
				Сборочные единицы		
		1	3,006.1-2/82, Вып.1-2	Плита П1-8	33	400кг
		2	та же	Плита П3-8	4	500кг
		3	"	Плита П5г-8	5	100кг
		4	"	Плита П10г-5	1	190кг
		13	"	Плита П7г-3	2	150кг
		5	1,138-10, Вып.2	Перемычка 2П73-14,51,22	8	433кг
		11	1,138-10, Вып.1	Перемычка 1П71-10, 12,6	3	25кг
				Детали		
		6	1,400-15, Вып.1	У50	1	6,3кг
Б.Н.		7		Уголок 67х75х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 п.с.б. ГОСТ 535-79 п.м.	2,0	6,54 кг
Б.Н.		12		ФБА-1 ГОСТ 5781-82 п.м.	13,3	0,22 кг
				Материалы		
				Бетон М200	1,8	м ³
				Бетон М150	3,6	м ³
				КЛ3		
				Сборочные единицы		
		1	3,006.1-2/82, Вып.1-2	Плита П1-8	6	400кг
		3	та же	Плита П5г-8	1	100кг
		8	"	Плита П9-15	1	260кг
		9	3,006.1-2/82, Вып.1-1	Лотковый элемент П9-8	4	100кг
				Детали		
		10	1,400-15, Вып.1	У58	1	5,1кг
Б.Н.		7		Уголок 67х75х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 п.с.б. ГОСТ 535-79 п.м.	2,6	6,54 кг
Б.Н.		12		ФБА-1 ГОСТ 5781-82 п.м.	13,3	0,22 кг
				Материалы		
				Бетон М200	1,8	м ³
				Бетон М150	0,8	м ³

Общие указания смотреть на листе 28.

ТП 503-3-12.85		-КЭЖ	
Профилактика для поточно-постоборудов обслуживания 250 абодусоб			
Гип Ласарев	Студ	Лист	Ласарев
И.Канев	РП	35	
Нач.отд. Шубаев	Подпольные каналы		
Ин.конт. Щегалев	КЛ2, КЛ3, Сечения		
Рук. гр. Соколов	ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж. Нематова	Воронежский филиал		
	Фармаг А.2		

Альбом I
Типовой проект 503-3-12.86



Узлы XXV ÷ XXXV замаркированы на листах 26+32

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Т П 503-3-12.86		- КЖС	
Профилакторий для поточно-постового обслуживания 250 автомобилей			
Садья		Лист	Листов
рп	36		
Узлы XXV+XXXV		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: Шеня

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Монтажные схемы монорельсов, стоек, балок антресоли	
3	Схемы расположения щитовых перегородок Лестницы Л1, Л2	
4	Монтажные схемы оконных переплетов	
5	Узлы I ÷ VIII	

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылачные документы		
1.426.2-3 вып.2	Стальные подкрановые балки	
1.431-10 вып.2.3	Перегородки консольные сетчатые	
1.436.2-17 вып.2	Окна с переплетами из одинарных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
1.450.3-3 вып.1	Стальные лестницы, площадки стремянки и ограждения	
2.436-13 вып.1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-17	

- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола корпуса, соответствующая абсолютной отметке по генплану
- Стальные конструкции запроектированы в соответствии с указаниями СНиП II-23-81 „Стальные конструкции“.
- Изготовление, монтаж и соединение элементов конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“.
- При разработке чертежей КМД, размеры сварных швов, не указанные в узлах, определяются по расчетным усилиям, приведенным в таблицах элементов на соответствующих листах. Элементы, принятые конструктивно, крепить на усилии 2т.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

В.И. инженер проекта *Ласав* Ласав А.Ц.

Техническая спецификация металла

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество (шт)	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ЗИ					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Перегородки	Окна	Стяжки	Балки	Лестницы		Монорельс	I	II	III		IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Балки двутавровые гост 8239-72*	Вст 3 сп 5-1 ту 14-1-3023-80	I 18	1										0,8											
			2											0,8										
			3												0,8									
Балки двутавровые ту 14-2-24-72	Вст 3 сп 5-1 ту 14-1-3023-80	I 20Б2	4											0,5										
			5											0,5										
			6											0,9										
			7											0,9										
			8											0,4										
Швеллер гост 8240-72*	Вст 3 сп 5-1 ту 14-1-3023-80	I 18	10										1,3		1,8									
			11											0,2										
Швеллер гост 8278-83	Вст 3 сп 6 гост 16523-70*	I 60x23x3	12										0,2		0,2									
			13											0,2										
Сталь прокатная чедовая равнополочная гост 8509-72*	Вст 3 сп 6 гост 380-71*	L 63x63x5	14											0,1		0,1								
			15											0,1		0,1								
			16											0,1		0,1								
			17											0,1		0,1								
			18											0,1		0,1								
Сталь листовая гост 19903-74*	Вст 3 сп 5-1 ту 14-1-3023-80	δ=6	19											0,1		0,1								
			20											0,1		0,1								
			21											0,1		0,1								
			22											0,1		0,1								
			23											0,4		0,4								
Лестницы гост 380-71*	Вст 3 кл 2 гост 380-71*		24											0,6		0,6								
			25											0,6		0,6								
			26												0,6		0,6							
			27												0,6		0,6							
			28												0,6		0,6							
Перегородки консольные ту 14-1-3023-80	Вст 3 кл 2		29											1,1		1,1								
			30												1,1		1,1							
			31												1,1		1,1							
Оконные переплеты ту 14-3-462-76	10 пс		32											3,7		3,7								
			33												3,7		3,7							
			34												3,7		3,7							
Итого масса металла	В том числе по маркам	10 пс	35												3,7		3,7							
			36												1,1		1,1							
			37												3,7		3,7							
			38												0,8		0,8							
			39												0,4		0,4							

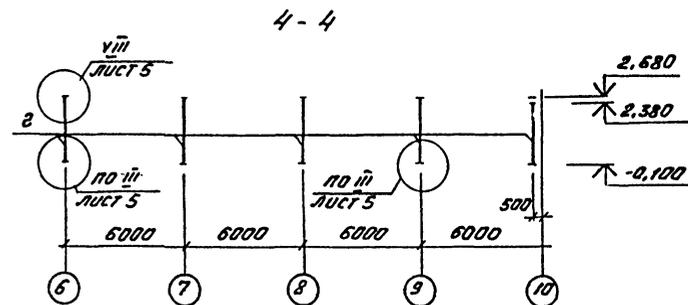
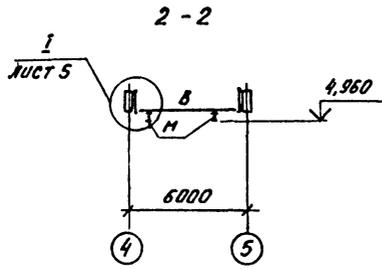
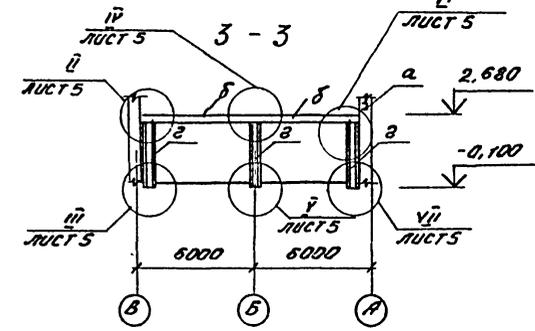
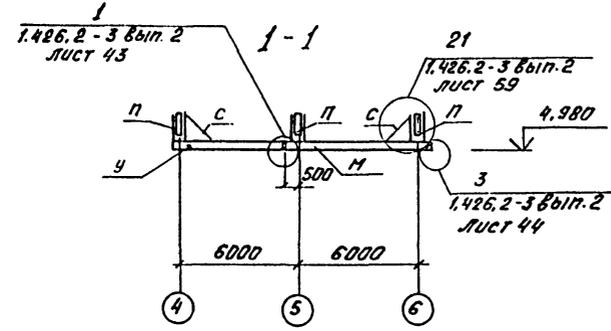
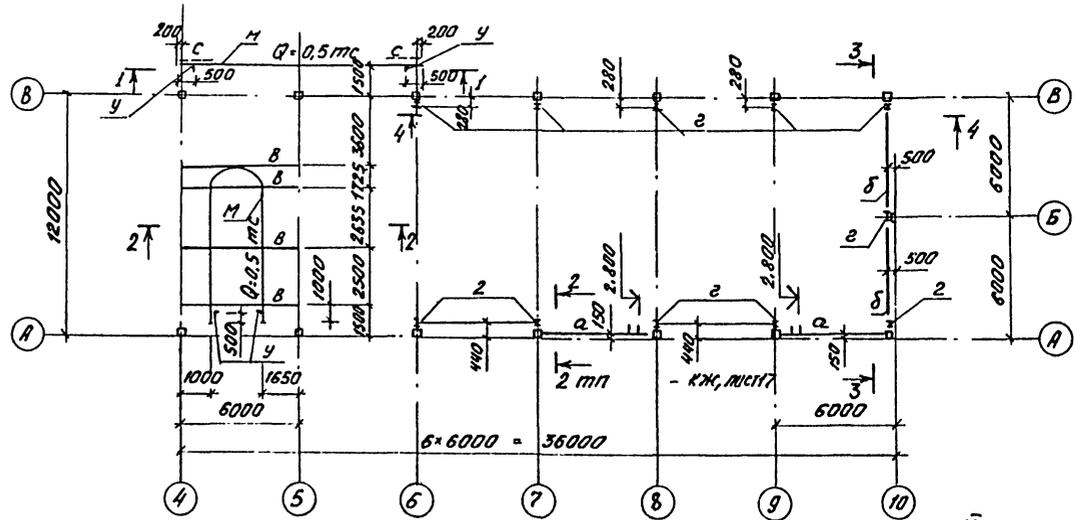
5. Оконные переплеты и металлические лестницы окрасить светлой серо-голубой эмалью ПФ-115 по одному слою лака ПФ-170.

Цив. № 001, Подпись и дата, Взам. инв. №

Цив. №	Привязан
--------	----------

ТП 503-3-12.86		КМ	
Проектировщик: Ласав А.Ц.			
Г.И.П.	Ласав	Ласав	
Н.контр.	Цулава	Цулава	
Нач. отд.	Шувалов	Шувалов	
Зам. контр.	Щеголев	Щеголев	
Руч. ар.	Соболев	Соболев	
Ст. инж.	Некрасова	Некрасова	
Ст. техн.	Затворина	Затворина	
Общие данные		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Туполов проект 503-3-12.86 Альбом Г



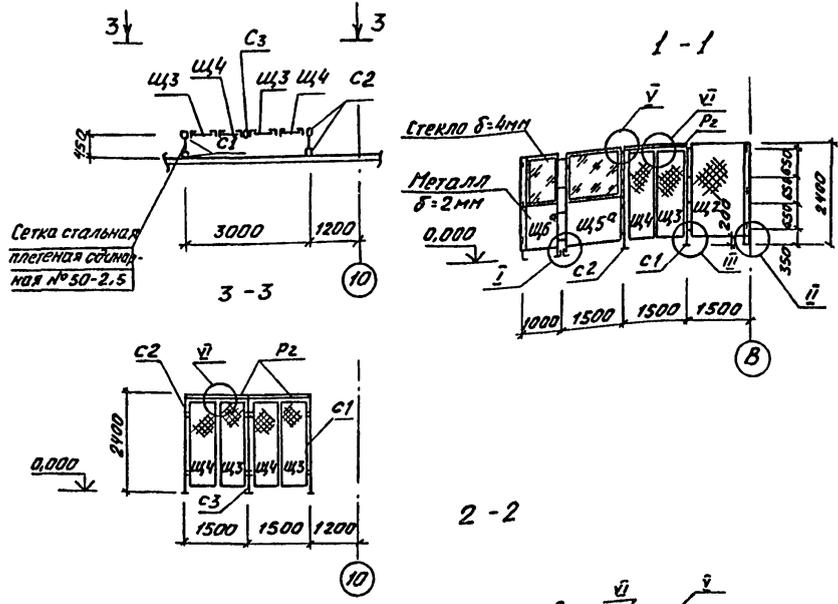
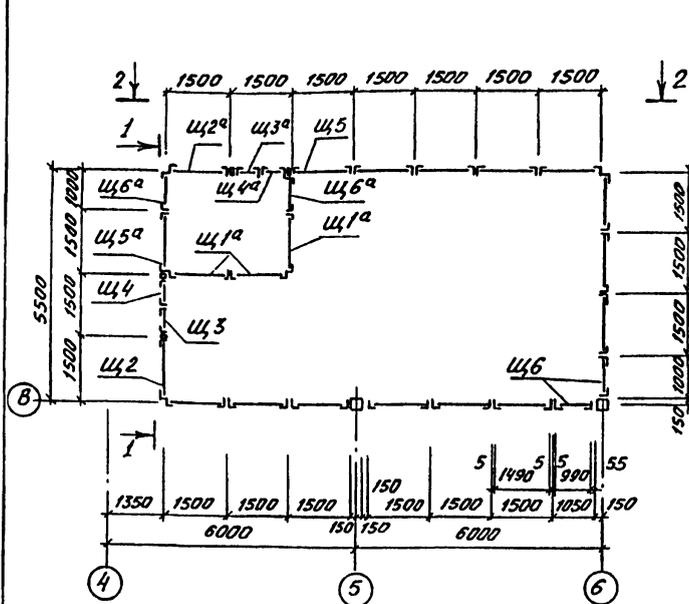
Ведомость элементов							
	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з. Состав	М тсм	Н тс	Q тс		
М	I	I 18	-	-	1.0	1	ВСтЗСП5-1
П	Ц	гнутой профиль 2С60х32х3	-	-	1.0	1	ВСтЗСП6
С	L	163х63х5	по гибкости				"
В	I	I 20Б2				1	ВСтЗСП5-1
а	С	С 18	1,4	1,1		3	"
б	I	I 30Б1	13,3		12,03	2	ВСтЗСП5-2
е	I	I 26 Б1		22,0		3	ВСтЗСП6-1
у		Сечение и конструкция на листе 44 серии 1.426.2-3 выт. 2					

1. Сварку элементов монорельса вести электродами типа Э42 А, прочие элементы - электродами типа - Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза, кроме взбых поверхностей монорельса.
3. Крепление монорельса производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 * из расчета 4 болта М12 на одно крепление.

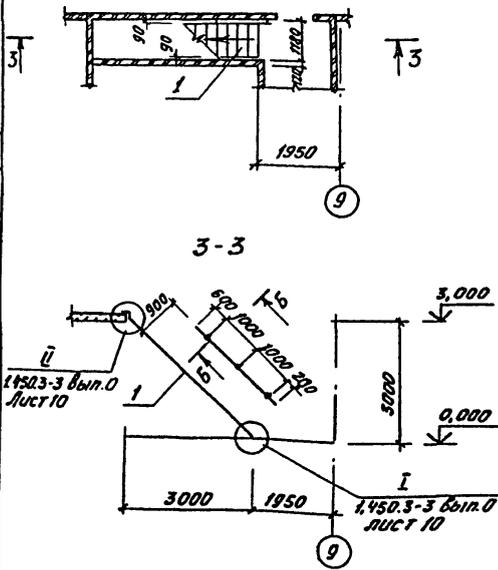
№№ подл. Подп. и дата Вып. инв. №

		ТП 503-3-12.86		КМ	
		Профилактика для поточно-пострвоого обслуживания 250 автобусов			
Привязан		ГМП Ласеев	В.И.	Вадим	Лист
		Нак.отд. Шубаев	Л.И.	РП	2
		И.контр. Кокарев			
		И.контр. Шееголь	Л.И.		
		Руч.гр. Соколов	В.И.		
		Ст. инж. Нарбеков	В.И.		
		Монтажные схемы моно рельсов, стоек, балок антресоли			ГНПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

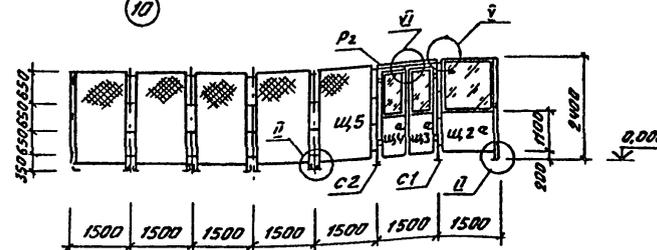
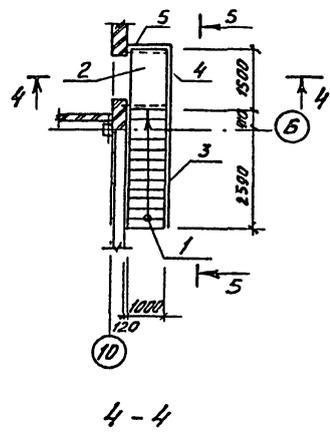
Схемы расположения щитовых перегородок



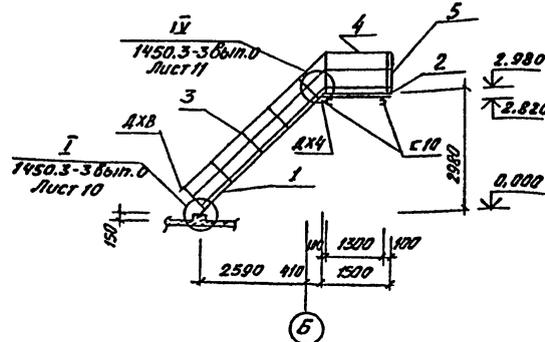
Лестница Л1



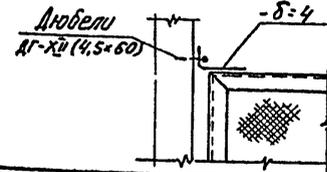
Лестница Л2



5-5



Деталь крепления перегородки к колонне



Ведомость элементов

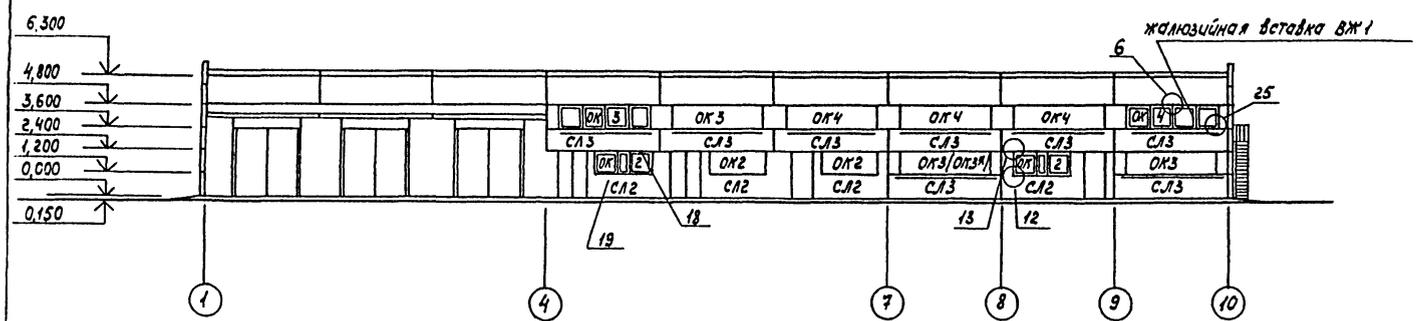
Марка	Сечение		Опорные узлы			Группа констр.	Марка металла	Примечания	
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.с.м.	Н т.с.				А т.с.
Щ1			1,431-10 в.м.з	1,5	2,4	ЩПГ	4	13 шт	
Щ1 ^а			то же	1,5	2,4	ЩПГ-а		3 шт	
Щ2			"	1,5	2,4	ЩПГ-б		1 шт	
Щ2 ^а			"	1,5	2,4	ЩПГ-б ^а		1 шт	
Щ3			"	0,7	2,4	ДПГ-л		3 шт	
Щ3 ^а			"	0,7	2,4	ДПГ-л ^а		1 шт	
Щ4			"	0,7	2,4	ДПГ-п		3 шт	
Щ4 ^а			"	0,7	2,4	ДПГ-п ^а		1 шт	
Щ5			"	1,5	2,4	ЩПГ-л		1 шт	
Щ5 ^а			"	1,5	2,4	ЩПГ-л ^а		1 шт	
Щ6			"	1,0	2,4	ЩПГ		2 шт	
Щ6 ^а			"	1,0	2,4	ЩПГ ^а		2 шт	
С1			1,431-10 в.м.з	2,4	дсг-л			4 шт	
С2			то же	2,4	дсг-п			4 шт	
С3			"	2,4	дсг-п-л			1 шт	
Р2			1,431-10 в.м.з	Р2				4 шт	
Л1		1	1,450.3-3 в.м.1	пластина-б-4			4	8 шт	
				МЛХШ 45-30.10				1 шт	
				Труба ф40х3 В.280 ГОСТ 3262-75*					1 шт
				Труба ф15х2,5 В.190 ГОСТ 3265-75*					3 шт
				Труба ф15х2,5 В.190 ГОСТ 3265-75*					3 шт
Л2		1	1,450.3-3 в.м.1	МЛХШ 45-30.10			4	1 шт	
		2	то же	МЛХШ-15.10				1 шт	
		3	"	ОГПМХ 45-10.30				1 шт	
		4	"	ОГПМХЗ б-10.15				1 шт	
		5	"	ОГПМХЗб-10.9				1 шт	
			"	Дх4				2 шт	
			"	Дх8				1 шт	
			С10 ГОСТ 8240-72				Вст3СП5-1	2 шт	
			С3-63х5 ГОСТ 8017-80				Вст3КП2	4 шт	
			ГОСТ 5336-80	Сетка 45-2,5-0				2,2 м ²	

1. Все незамаркированные щиты марки Щ1.
 2. Монтажные узлы перегородок, приняты по серии 1,431-10 в.м.2
 3. Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1,431-10 в.м.2.
 4. Щиты Щ...^а отличаются от серийных заполнением вместо сетки металлом и стеклом.

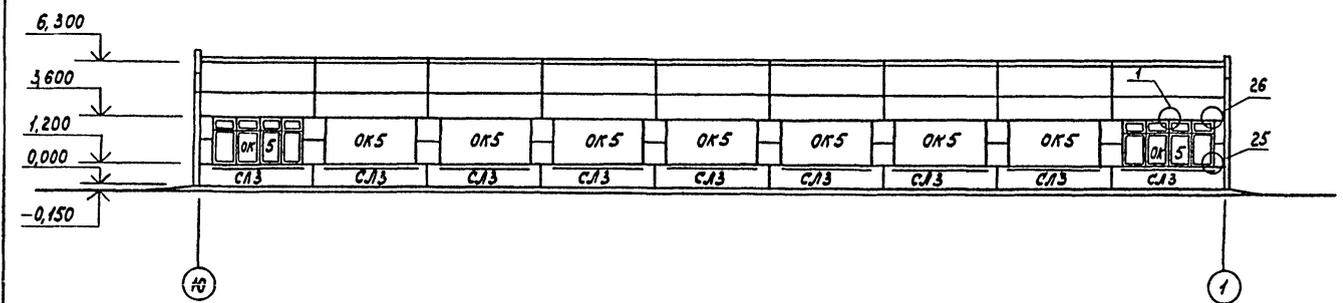
ТП 503-3-12.86			-КМ
Профилактика для поточно-постоборго обслуживания 250 автомобилей			
Ген. дир.	Ласаев	В.А.	
Н.контр.	Кокорев	В.И.	
Нач.отд.	Шуваев	И.И.	
Н.контр.	Щегалев	А.И.	
Рук.гр.	Соколов	В.И.	
С.инж.	Нурасова	В.И.	
Ст.тех.	Запорова	Л.В.	
Схемы расположения щитовых перегородок, Лестницы Л1, Л2			Т.И.ПРОХОРОВ ТРАНС Варнажский филиал

Любомы
 Типовой проект 503-3-12.86

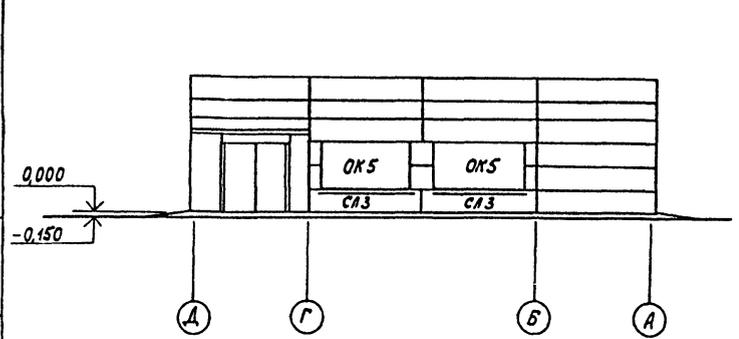
По оси А



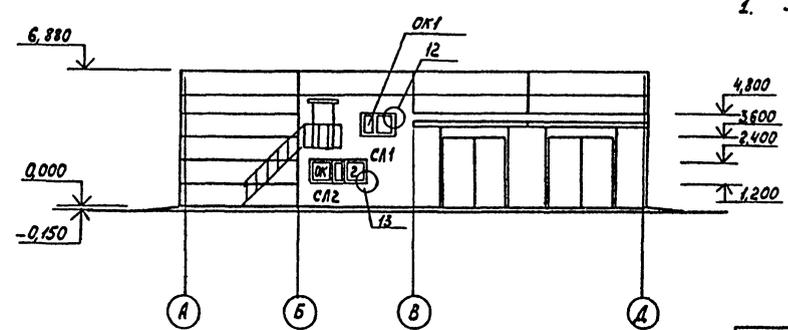
По оси Д



по оси 1



по оси 10



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Прочность	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз. Состав	М тс.м	Н тс	В тс				
			Постоянные данные						
			Для t = -20°C; -30°C						
			-40°C						
ОК1					02 Н 18.12-Р3.2			1шт	
ОК2	1.436.2-17	вып.2			02 Н 30.12-Р1			5шт	
ОК4					02 Н 48.12-Р1			4шт	
ОК5					02 Н 48.24-Р3.2			11шт	
ВЖ1					ВЖ1			4шт	
СЛ1	1.436.2-17				СЛСН-18			1шт	
СЛ2	вып.3				СЛСН-30			5шт	
СЛ3					СЛСН-48			11шт	
-					ЭК8			12шт	
-					ЭК9			12шт	
-					ЭК12			12шт	
			Переменные данные						
			для t = -20°C; -30°C						
ОК3	1.436.2-17	вып.2			02 Н 48.12-Р1			4шт.	
					для t = -40°C				
ОК3					02 Н 48.12-Р1			3шт	
ОК3*					02 Н 48.12-Р1			1шт	

1. Узлы замаркированы по серии 2.436-13 вып.1

Шифр проекта 503-3-12.86

Привязан		ТИП 503-3-12.86-КМ	
		Профилаторий для поточно-поставочного обслуживания 250 автобусов	
		стадия Лист Листов	
		РП 4	
		Монтажные схемы оконных переплетов	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

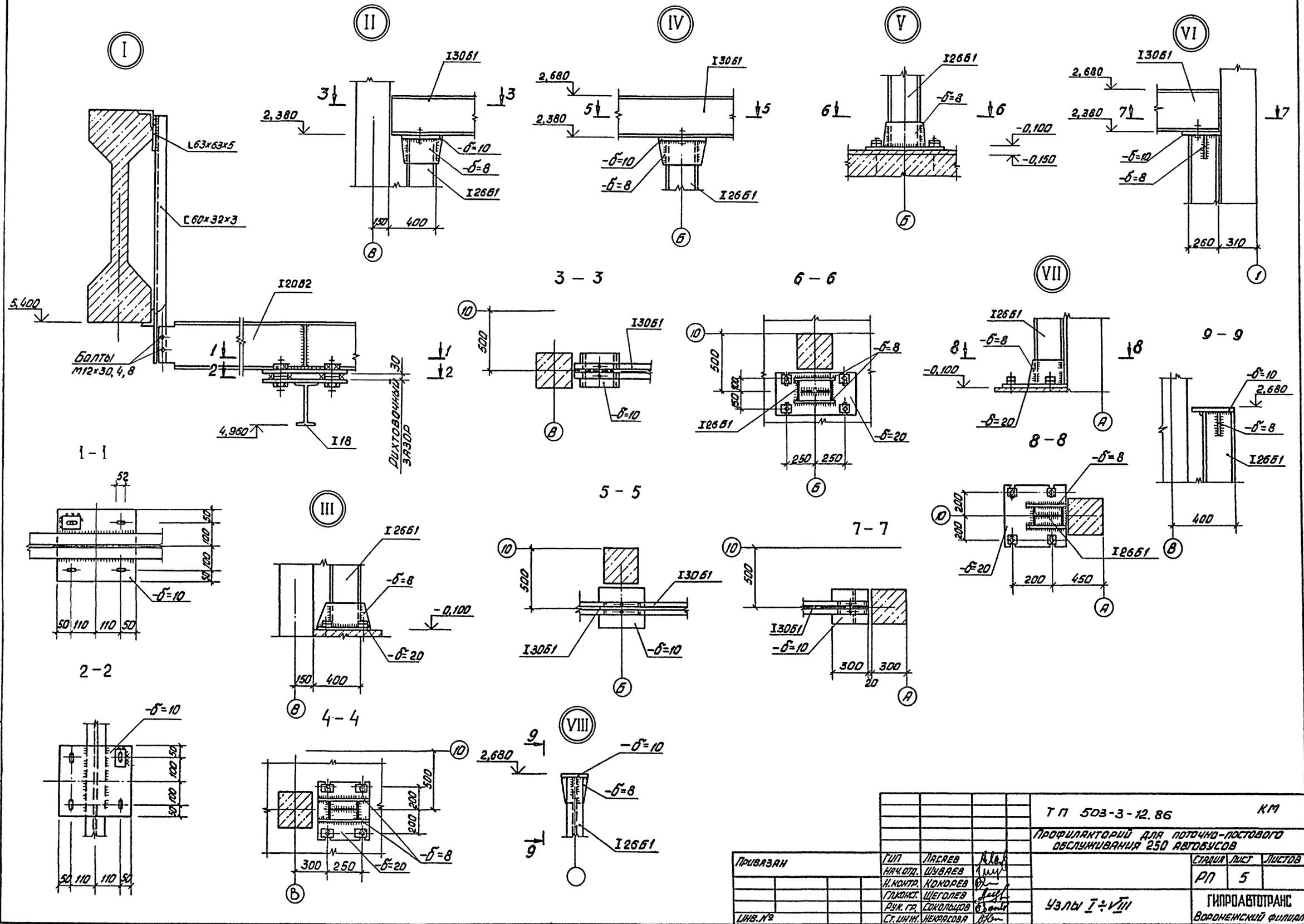
ТИП	Ласеев	В.И.
И.контр.	Кокорев	В.И.
И.ч.отд.	Шубаев	В.И.
И.л.контр.	Щеголев	В.И.
рук.зр.	Сороколов	В.И.
ст.инж.	Неседова	В.И.
ст.тех.	Запорина	В.И.

Исполнитель: В.И. Ласеев

Автом I

Тубовый проект 503-3-12.86

Лист № 5 из 5



		Т П 503-3-12.86		КМ	
		ПРОФИЛЯКТОРИЙ ДЛЯ ПОТОЧНО-ПОСТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 250 АВТОБУСОВ			
ПРИВЗЯН		И.И. ЛАСРЕВ	И.И. ШУБРЕВ	И.И. КОНОРЕВ	И.И. ШЕГОЛЕВ
		И.И. КОНОРЕВ	И.И. ШЕГОЛЕВ	И.И. СОКОЛЬЦОВ	И.И. НЕКРАСОВА
ЛИС. № 5		Узлы I-VIII		СТАРША ЛИСТ ЛИСТОВ ПН 5	
		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ			

Копирован вкл

ФОРМАТ А2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 в Новосибирске по Карты Маркса!

Выдано в печать 22.01.1986 г.
Заказ П-3102 Тираж 420