

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРМ 81-03-23-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 23

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Белгород 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ 81-03-23-2001

БЕЛГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 23

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Издание официальное

Белгород 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Белгородская область
ТЕРм 81-03-23-2001 Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности
Белгород, 2014 – 25 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 № 937/пр под регистрационным номером 222 от 22.01.2015.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ							
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина литцекрутильная рамочная двойной скрутки с приемной катушкой, диаметр щеки:							
23-01-001-01	200 мм	789,69	351,88	382,89	19,37	54,92	40,4 2,04
23-01-001-02	400 мм	930,86	411,11	460,80	23,42	58,95	47,2 2,65
23-01-001-03	630 мм	1545,60	733,38	732,28	37,22	79,94	84,2 4,4
23-01-001-04	1250 мм	8371,92	3977,82	1153,50	57,98	3240,60	441 9,3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа							
Измеритель: 1 шт.							
Машина крутильная сигарного типа, диаметр щеки отдающей катушки 100 мм:							
23-01-002-01	шестикатушечная	2596,85	1810,76	686,51	33,17	99,58	203 3,7
23-01-002-02	двенадцатикатушечная	2741,00	1801,84	835,95	41,40	103,21	202 5,43
23-01-002-03	Машина крутильная сигарного типа двухроторная, шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки 200 мм	4091,17	2416,68	1520,18	95,67	154,31	274 10,8
Машина крутильная сигарного типа шестикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-04	400 мм	9713,97	4039,56	2343,77	110,40	3330,64	458 15,3
23-01-002-05	500 мм	13268,76	4798,08	4083,51	201,42	4387,17	544 26,3
23-01-002-06	630 мм	20487,57	8864,10	6015,72	413,35	5607,75	1005 32,4
Машина крутильная сигарного типа двенадцатикатушечная, диаметр щеки отдающей катушки:							
23-01-002-07	400 мм	14628,35	5905,04	3291,68	157,36	5431,63	662 22,52
23-01-002-08	500 мм	20592,55	7479,36	6410,85	313,21	6702,34	848 48,6

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-002-09	Машина крутильная сигарного типа для скрутки изолированной жилы, диаметр щеки отдающего барабана 1000 мм	28271,01	11510,10	10048,34	578,90	6712,57	<u>1305</u> 57,1

Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые

Измеритель: 1 шт.

Машина крутильная клетьевая без открутки, диаметр щеки отдающей катушки 500 мм, число клетей:

23-01-003-01	12+18	25836,35	9642,52	8011,31	324,25	8182,52	<u>1081</u> 44,3
23-01-003-02	6+12+18	28456,99	9883,36	10336,31	403,53	8237,32	<u>1108</u> 45,3
23-01-003-03	12+18+24	30821,21	10579,12	10408,94	436,93	9833,15	<u>1186</u> 61,8

Машина крутильная клетьевая с откруткой, диаметр щеки отдающей катушки:

23-01-003-04	400 мм, число клетей 6+12+18	28026,97	9160,84	9145,48	433,62	9720,65	<u>1027</u> 52,5
23-01-003-05	400 мм, число клетей 6+12+18, для телефонных кабелей	30198,85	10097,44	10319,19	396,26	9782,22	<u>1132</u> 59,4
23-01-003-06	400 мм, число клетей 6+12+18+24, для телефонных кабелей	39903,74	15036,34	13404,48	592,44	11462,92	<u>1667</u> 82,2
23-01-003-07	500 мм, число клетей 6+12+18	47645,55	20736,98	15367,34	544,24	11541,23	<u>2299</u> 74,7
23-01-003-08	630 мм, число клетей 18+24	28191,92	8991,36	7865,68	442,19	11334,88	<u>1008</u> 73

Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки

Измеритель: 1 шт.

Машина общей скрутки, диаметр отдающего барабана 1600 мм:

23-01-004-01	3-х жильного кабеля	31833,80	12844,80	10715,41	686,04	8273,59	<u>1440</u> 69,6
23-01-004-02	4-х жильного кабеля	36931,48	14949,92	13658,73	815,93	8322,83	<u>1676</u> 77,8

Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи

Измеритель: 1 шт.

Машина для скрутки жил:

23-01-005-01	четверок со стирофлексной изоляцией	1646,26	692,37	877,97	45,58	75,92	<u>78,5</u> 6,1
23-01-005-02	из 7 четверок в сердечник с кордельно-полистирольной изоляцией	8404,08	3395,70	4812,80	248,84	195,58	<u>385</u> 30,1

Измеритель: 1 линия

Линия разнонаправленной скрутки:

23-01-005-03	жил в пары и пучки	6149,13	3616,20	2294,38	118,62	238,55	<u>410</u> 19
23-01-005-04	пучков в кабель и наложения оболочки	15188,01	6385,68	6466,62	383,28	2335,71	<u>724</u> 48,7

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ							
Таблица 23-01-021. Машины изолирующие вертикальные							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-021-01	Машина вертикальная для наложения кордельно-стирофлексной изоляции на жилы кабелей дальней связи	958,78	244,75	170,08	8,86	543,95	28,1 0,9
Таблица 23-01-022. Машины изолирующие горизонтальные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина горизонтальная для наложения бумажной изоляции на жилы силовых кабелей напряжением:							
23-01-022-01	1-10 кВ	13414,12	7125,80	2934,98	128,37	3353,34	790 21,8
23-01-022-02	35 кВ	12823,22	6097,52	3363,42	161,42	3362,28	676 19,76
23-01-022-03	Машина горизонтальная для наложения на круглую и прямоугольную проволоку сечением 2,5-12,5 мм ² изоляции из бумажных или пластмассовых лент	4839,01	2336,18	856,31	40,01	1646,52	259 4,8
23-01-022-04	Машина горизонтальная для наложения изоляции из кабельной или телефонной бумаги на жилы сечением 13-80 мм ²	5572,90	2976,60	936,22	41,40	1660,08	330 6,1
23-01-022-05	Машина горизонтальная для наложения пленочной изоляции из фторопласта на провода диаметром 0,18-2,0 мм	395,47	209,62	157,16	8,23	28,69	23,5 0,79
Машина горизонтальная для наложения ленточной изоляции из фторопласта на провода диаметром:							
23-01-022-06	4-15 мм	1979,32	1311,24	581,59	27,60	86,49	147 4,1
23-01-022-07	1-10 мм	4476,56	1792,92	1046,89	51,02	1636,75	201 6,3
23-01-022-08	Машина горизонтальная для наложения стекловолнистой изоляции на медные провода диаметром 1-2,5 мм	4854,05	1846,44	1296,54	64,82	1711,07	207 10,7
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные							
Измеритель: 1 шт.							
Машина для наложения ленточной брони на кабель диаметром:							
23-01-023-01	до 40 мм	15820,19	7608,76	4642,80	226,36	3568,63	853 28,2
23-01-023-02	до 60 мм	20308,17	8634,56	7897,49	509,15	3776,12	968 44,7
23-01-023-03	до 120 мм	22148,07	8884,32	8712,32	538,54	4551,43	996 51,2

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции							
Измеритель: 1 линия							
Линия экструзионная для наложения поливинилхлоридной или полиэтиленовой изоляции на кабельные изделия, диаметр червяка:							
23-01-024-01	45 мм	13491,95	6981,48	3142,23	153,19	3368,24	<u>774</u> 17
23-01-024-02	52 мм	15760,16	8460,76	3801,61	180,78	3497,79	<u>938</u> 22
23-01-024-03	63 мм	19004,38	10679,68	4676,09	219,40	3648,61	<u>1184</u> 24,8
23-01-024-04	90 мм	21351,60	11049,50	5026,21	240,16	5275,89	<u>1225</u> 24,2
23-01-024-05	125 мм	22845,26	10905,18	6166,47	299,41	5773,61	<u>1209</u> 38,8
23-01-024-06	160 мм	21894,06	10255,74	5310,62	255,35	6327,70	<u>1137</u> 38
Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия							
Измеритель: 1 линия							
Линия экструзионная автоматическая:							
23-01-025-01	диаметр изолируемой проволоки 0,32-0,8 мм	17235,58	8541,94	3639,57	172,56	5054,07	<u>947</u> 24
23-01-025-02	диаметр изолированной жилы 1,44 мм	14413,78	6683,82	2736,35	131,16	4993,61	<u>741</u> 17,7
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия							
Измеритель: 1 линия							
Линия непрерывной вулканизации, диаметр червяка:							
23-01-026-01	125 мм	29666,17	15895,44	9032,04	438,80	4738,69	<u>1782</u> 58
23-01-026-02	160 мм	33478,41	15520,80	10799,83	874,83	7157,78	<u>1740</u> 66,5
23-01-026-03	Линия непрерывной вулканизации с двойным наклонным червяком, диаметр червяка 160x160 мм	53983,21	25292,08	16030,07	1242,84	12661,06	<u>2804</u> 108
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой							
Измеритель: 1 шт.							
23-01-027-01	Машина горизонтальная катушечного типа для оплетки проволокой, количество катушек 24	1068,03	485,10	512,93	26,21	70,00	<u>55</u> 3,2
Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные							
Измеритель: 1 компл.							
Эмальагрегат для эмалирования проволоки:							
23-01-028-01	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,02-0,05 мм	4427,68	247,84	262,60	13,42	3917,24	<u>28,1</u> 1,65
23-01-028-02	горизонтальный двухходовой, диаметр проволоки 0,04-0,09 мм	5539,86	416,30	382,88	19,37	4740,68	<u>47,2</u> 3,4

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-01-028-03	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,05-0,15 мм	1960,05	821,35	1017,56	49,63	121,14	<u>94,3</u> 5,8
23-01-028-04	горизонтальный восемнадцатиходовой, диаметр проволоки 0,15-0,40 мм	2302,52	1097,46	1061,83	51,02	143,23	<u>126</u> 8,8
23-01-028-05	вертикальный, диаметр проволоки 0,3-1,1 мм	11183,05	3505,56	3353,98	282,21	4323,51	<u>393</u> 28
23-01-028-06	вертикальный, диаметр проволоки 0,6-1,8 мм	14097,12	4691,92	4264,87	295,11	5140,33	<u>526</u> 29,2
23-01-028-07	вертикальный, диаметр проволоки 0,4-2,5 мм	8267,76	2827,64	1359,40	64,82	4080,72	<u>317</u> 8,75

Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 23-01-043. Машины тростильные

Измеритель: 1 шт.

23-01-043-01	Машина тростильная трехходовая	563,95	300,49	226,79	11,77	36,67	<u>34,9</u> 1,1
--------------	--------------------------------	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия

Измеритель: 1 шт.

23-01-044-01	Установка гальванического покрытия	1791,34	762,13	946,33	48,36	82,88	<u>87,5</u> 5,8
--------------	------------------------------------	---------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов

Измеритель: 1 шт.

Агрегат:

23-01-045-01	запечки фторопласта	999,45	515,09	421,90	22,03	62,46	<u>58,4</u> 1,8
23-01-045-02	двухходовой для термообработки теплостойких проводов	1327,08	623,57	609,11	31,78	94,40	<u>70,7</u> 3,6

Таблица 23-01-046. Станки перемоточные

Измеритель: 1 шт.

Станок перемоточный:

23-01-046-01	для проводов диаметром 0,3-2 мм	1028,08	557,44	426,69	22,03	43,95	<u>64</u> 2,45
23-01-046-02	для проволоки диаметром 0,2-1,2 мм	701,98	371,05	290,33	15,19	40,60	<u>42,6</u> 1,6

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания

Измеритель: 1 шт.

23-02-001-01	Пресс-автомат штамповки контактных элементов	330,97	231,61	80,10	4,18	19,26	<u>26,9</u> 0,5
--------------	--	--------	--------	-------	------	-------	--------------------

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-002-01	Автомат для изготовления выводных проводов электродвигателей	530,70	283,95	197,12	10,25	49,63	<u>32,6</u> 1,2
23-02-002-02	Полуавтомат для соединения и оконцевания пучков обмоточных токопроводов	751,87	215,14	105,05	5,44	431,68	<u>24,7</u> 0,6
Станок для резки и рихтовки медных проводов:							
23-02-002-03	каплевидного и прямоугольного сечения	633,69	290,16	293,42	14,94	50,11	<u>33,7</u> 1,8
23-02-002-04	прямоугольного сечения	724,45	391,08	281,24	14,69	52,13	<u>44,9</u> 1,86
23-02-002-05	Станок для зачистки изоляции выводных концов секций, стержней	250,50	156,78	75,76	3,92	17,96	<u>18</u> 0,45
23-02-002-06	Установка для соединения проводов методом опрессовки	339,52	215,14	75,51	3,92	48,87	<u>24,7</u> 0,5

Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов

Измеритель: 1 шт.

23-02-003-01	Станок для резки изоляционных материалов	235,50	156,78	60,91	3,17	17,81	<u>18</u> 0,37
23-02-003-02	Станок для мерной резки и маркировки изоляционных трубок	301,09	204,69	77,72	4,05	18,68	<u>23,5</u> 0,5
Ножницы:							
23-02-003-03	для резки изоляционных материалов на полосы	361,13	186,39	146,31	7,60	28,43	<u>21,4</u> 1,05
23-02-003-04	дисковые, для резки рулонных изоляционных материалов на полосы с одновременной намоткой на бобины	2804,42	717,21	473,55	81,66	1613,66	<u>83,3</u> 7,5

Таблица 23-02-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-02-004-01	Устройство для нагрева клея-расплава	257,89	204,69	31,78	1,65	21,42	<u>23,5</u> 0,16
23-02-004-02	Станок для изготовления изоляционных коробов	351,05	241,94	84,81	4,43	24,30	<u>28,1</u> 0,56
23-02-004-03	Устройство поштучной подачи сердечников статоров	408,22	241,94	136,70	7,09	29,58	<u>28,1</u> 0,86

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ

Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное

Измеритель: 1 шт.

23-02-020-01	Станок агрегатный для намотки, втягивания и заклинивания пазовыми клиньями катушечных групп статоров	733,07	338,37	343,22	17,47	51,48	<u>39,3</u> 2,2
Станок для намотки:							
23-02-020-02	катушечных групп вспшной обмотки	385,75	234,30	122,31	6,33	29,14	<u>26,9</u> 0,8

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-020-03	катушек из проводов круглого и прямоугольного сечения без механической раскладки витков	489,96	244,75	196,38	10,25	48,83	<u>28,1</u> 1,1
23-02-020-04	катушек изолированными проводами с механической раскладкой витков	510,42	263,91	197,40	10,25	49,11	<u>30,3</u> 1,35
23-02-020-05	катушек неизолированными проводами на «ребро»	913,49	415,86	431,11	21,78	66,52	<u>48,3</u> 3,8
23-02-020-06	Станок якоренамоточный	481,02	254,33	182,60	9,50	44,09	<u>29,2</u> 1,2

Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки

Измеритель: 1 шт.

Станок для бандажировки:

23-02-021-01	лобовых частей всыпных обмоток сердечников статоров	564,53	280,69	234,40	12,03	49,44	<u>32,6</u> 1,5
23-02-021-02	роторов (якорей) стеклолентой и проволокой	2827,70	801,59	410,59	47,94	1615,52	<u>93,1</u> 6,5

Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное

Измеритель: 1 шт.

23-02-022-01	Станок для предварительного и окончательного формирования лобовых частей обмотки статоров электродвигателей с распределенной обмоткой	375,42	224,72	121,77	6,33	28,93	<u>25,8</u> 0,8
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	--------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ

Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов

Измеритель: 1 шт.

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников статоров, наружный диаметр:

23-02-040-01	40-120 мм, марка ВСС-5	881,62	425,33	372,65	18,99	83,64	<u>49,4</u> 2,6
23-02-040-02	150-250 мм, марка СС-250	2788,97	724,96	376,21	44,19	1687,80	<u>84,2</u> 5,7
23-02-040-03	230-360 мм, марка СС-360	2879,40	745,63	438,25	52,09	1695,52	<u>86,6</u> 6,5
23-02-040-04	360-500 мм, марка СС-500	3858,19	878,22	509,77	61,17	2470,20	<u>102</u> 8

Полуавтомат для сборки и сварки сердечников роторов, наружный диаметр:

23-02-040-05	50-80 мм, марка ВСП-10	984,44	512,30	387,38	19,37	84,76	<u>59,5</u> 3,5
23-02-040-06	60-180 мм, марка СР-180	2711,80	711,19	365,69	42,44	1634,92	<u>82,6</u> 5,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ

Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов

Измеритель: 1 шт.

23-02-050-01	Станок динамической формовки и контроля монолитности коллекторов, диаметр до 700 мм	4185,18	1071,33	675,32	74,50	2438,53	<u>123</u> 9
--------------	---	---------	---------	--------	-------	---------	-----------------

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ

Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей опрессовки:

23-02-060-01	лодочек, катушек, стержней обмотки статоров турбогенераторов и гидрогенераторов	779,03	323,14	297,45	15,07	158,44	<u>37,1</u> 2,6
23-02-060-02	стержней и крупных катушек статорной обмотки генераторов	9256,12	4745,44	1671,35	80,61	2839,33	<u>532</u> 15

Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ

Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей

Измеритель: 1 линия

Линия тепловой сборки роторов электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-01	71-100 мм	3867,71	1834,56	1023,11	52,41	1010,04	<u>208</u> 7
23-02-070-02	112,132 мм	4117,19	2231,46	1337,42	68,62	548,31	<u>253</u> 9
23-02-070-03	160-225 мм	9302,33	3658,20	3578,48	179,01	2065,65	<u>420</u> 26

Линия сборки и механической обработки статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-070-04	71-100 мм	5259,98	2672,46	1965,43	99,38	622,09	<u>303</u> 14
23-02-070-05	112, 132 мм	4036,55	3229,04	654,96	34,56	152,55	<u>362</u> 4
23-02-070-06	160, 180 мм	8857,05	6021,00	2160,08	112,42	675,97	<u>675</u> 15
23-02-070-07	200, 225 мм	12507,80	8875,40	3091,20	160,02	541,20	<u>995</u> 21
23-02-070-08	Линия общей сборки электродвигателей, высота оси вращения 112, 132 мм	8056,54	5209,28	2446,31	126,98	400,95	<u>584</u> 18

Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные

Измеритель: 1 линия

Линия сборки электродвигателей комплексно-механизированная поточная, высота оси вращения:

23-02-071-01	160-280 мм	10614,28	7376,84	2767,34	144,96	470,10	<u>827</u> 14
23-02-071-02	315-450 мм	9701,17	6823,80	2368,35	124,19	509,02	<u>765</u> 12

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА							
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-085-01	Установка мельничная окисловая	7076,49	3022,11	3718,77	190,41	335,61	<u>351</u> 25,7
Установка отливки:							
23-02-085-02	токоотводов	716,60	377,12	268,87	13,80	70,61	<u>43,8</u> 1,7
23-02-085-03	сдвоенных токоотводов	1594,75	715,49	765,99	40,01	113,27	<u>83,1</u> 4,5
23-02-085-04	Автомат карусельный для отливки мелких деталей	729,34	381,50	264,86	13,80	82,98	<u>43,8</u> 1,6
23-02-085-05	Автомат для отливки паяльных и формационных прутков	680,62	361,47	236,57	12,41	82,58	<u>41,5</u> 1,5
Установка:							
23-02-085-06	для обмывки и сушки батарей	481,86	319,43	121,01	6,33	41,42	<u>37,1</u> 0,8
23-02-085-07	для контроля батарей высоким напряжением	266,07	210,20	41,61	2,15	14,26	<u>24,7</u> 0,27
23-02-085-08	отливки токоведущих частей блока	1382,07	625,38	662,64	34,56	94,05	<u>71,8</u> 4,3
23-02-085-09	набора блоков электродов	581,12	299,63	230,95	12,03	50,54	<u>34,8</u> 1,5
23-02-085-10	контроля блоков на отсутствие коротких замыканий	328,43	254,33	53,67	2,79	20,43	<u>29,2</u> 0,36
23-02-085-11	точечная многоэлектродная сварки борнов через перегородку моноблока	661,70	332,72	262,27	13,80	66,71	<u>38,2</u> 1,4
23-02-085-12	сварки крышки с моноблоком	1007,03	810,83	151,93	7,98	44,27	<u>90,9</u> 1
23-02-085-13	Станок полуавтоматический для сборки и пайки блоков	839,12	371,05	321,06	16,58	147,01	<u>42,6</u> 2,3
23-02-085-14	Полуавтомат сборки блоков	427,86	273,49	122,67	6,33	31,70	<u>31,4</u> 0,8
23-02-085-15	Установка конвертирования электродов	850,72	391,08	376,00	19,37	83,64	<u>44,9</u> 2,3
23-02-085-16	Электропечь для приготовления свинцово-сурьмянистого сплава	1026,18	502,82	436,12	22,03	87,24	<u>58,4</u> 3,7
23-02-085-17	Камера выдержки электродов	3000,12	1587,60	1269,61	69,00	142,91	<u>180</u> 7,3
23-02-085-18	Установка контактной сушки электродов	2265,25	1041,81	1046,66	53,81	176,78	<u>121</u> 6,6
23-02-085-19	Сушило сухозаряженных пластин	6264,51	3369,24	2317,31	124,19	577,96	<u>382</u> 14,7
23-02-085-20	Сушилка свеженамазанных пластин после пастирования	1866,90	1181,88	577,67	31,78	107,35	<u>134</u> 2,9
Измеритель: 1 линия							
23-02-085-21	Линия пастоприготовления	8993,48	3695,58	4640,09	244,21	657,81	<u>419</u> 27,5

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов							
Измеритель: 1 линия							
Линия:							
23-02-086-01	полуавтоматическая для обработки положительных безламельных электродов	9676,73	4348,26	3502,37	191,80	1826,10	<u>493</u> 18
23-02-086-02	автоматическая намазки и сушки электродов	2957,67	1921,26	814,73	44,18	221,68	<u>213</u> 4,9
23-02-086-03	продольно-поперечной резки	1862,52	1115,00	582,42	30,38	165,10	<u>125</u> 3,9
23-02-086-04	автоматическая кадмирования ленты	4882,68	2840,04	1611,13	85,58	431,51	<u>322</u> 10
23-02-086-05	механизированная пропитки никелем положительной ленты	5682,40	1977,17	1715,35	88,37	1989,88	<u>227</u> 11
23-02-086-06	автоматизированная для пропитки положительных электродов	9280,83	4006,60	4568,92	238,77	705,31	<u>460</u> 32
23-02-086-07	отмывки положительных заготовок	1996,04	1427,20	431,78	23,42	137,06	<u>160</u> 2,5
23-02-086-08	автоматизированная производства корпусов	23857,92	2284,38	1610,45	80,01	19963,09	<u>259</u> 13
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-09	Автомат вырубки карточек аккумуляторов	2271,66	744,77	422,81	50,42	1104,08	<u>86,5</u> 6
Автомат изготовления:							
23-02-086-10	дна аккумулятора	782,18	400,66	327,65	16,58	53,87	<u>46</u> 2,75
23-02-086-11	крышки аккумулятора, тип НКГЦ-11Д	1607,96	612,31	918,37	64,44	77,28	<u>70,3</u> 5,35
Автомат штамповки:							
23-02-086-12	мостиков аккумулятора	2711,57	737,88	355,30	42,16	1618,39	<u>85,7</u> 6,6
23-02-086-13	шин аккумулятора	748,46	391,08	293,23	15,19	64,15	<u>44,9</u> 2,55
Автомат сварки:							
23-02-086-14	борна с крышкой аккумулятора	724,91	309,96	263,60	13,55	151,35	<u>36</u> 1,7
23-02-086-15	борна с мостиком аккумулятора	665,64	286,79	246,83	12,66	132,02	<u>33,7</u> 1,6
23-02-086-16	токосъемника аккумулятора	723,73	323,14	268,62	13,80	131,97	<u>37,1</u> 1,75
23-02-086-17	Автомат изготовления крышки аккумулятора, тип МКГЦ	864,12	450,31	356,80	17,98	57,01	<u>51,7</u> 2,9
23-02-086-18	Автомат сварки крышки с баком аккумулятора	398,60	231,61	85,09	4,43	81,90	<u>26,9</u> 0,55
23-02-086-19	Стенд универсальный формовочно-испытательный аккумуляторов	404,13	251,41	121,09	6,33	31,63	<u>29,2</u> 0,8
23-02-086-20	Устройство для заливки электролита в аккумулятор	1209,65	547,86	589,80	30,38	71,99	<u>62,9</u> 3,6
23-02-086-21	Кантователь слива электролита из аккумулятора	802,00	400,66	343,73	17,98	57,61	<u>46</u> 1,8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-086-22	Комплект вакуумной заливки и формовки аккумулятора	538,16	293,53	189,91	9,87	54,72	<u>33,7</u> 1,25
Измеритель: 1 шт.							
23-02-086-23	Автомат одевания сепарации на электрод	396,58	273,49	96,82	5,06	26,27	<u>31,4</u> 0,65

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-086-24	Установка засыпки и дозировки щелочи	324,40	231,61	75,20	3,92	17,59	26,9 0,44
23-02-086-25	Установка для вырубки контактной планки	1055,41	454,61	532,02	27,60	68,78	52,8 3,5
23-02-086-26	Стан прокатный для электродов	707,05	361,47	291,76	15,19	53,82	41,5 2
23-02-086-27	Установка для пропитки в аммиаке отрицательных электродов	404,14	239,13	135,60	7,09	29,41	28,1 0,9
23-02-086-28	Установка изготовления минусовых электродов методом электрофореза	358,39	239,13	96,76	5,06	22,50	28,1 0,5
23-02-086-29	Установка для сушки электродов	383,73	241,94	109,01	5,70	32,78	28,1 0,74
23-02-086-30	Стенд для формирования заготовок электродов	369,36	239,13	109,05	5,70	21,18	28,1 0,7
23-02-086-31	Машина двухбункерная с механической засыпкой в ламели	579,48	332,72	195,19	10,25	51,57	38,2 1,2
23-02-086-32	Станок для приема ламелей	967,04	595,76	315,77	16,58	55,51	68,4 1,5
23-02-086-33	Установка выбивки анодной массы из отходов ламелей	869,37	420,69	395,25	20,64	53,43	48,3 2,5
23-02-086-34	Машина роликового брикетирования ламелей	685,89	342,30	291,82	15,19	51,77	39,3 2
23-02-086-35	Автомат изготовления и резки ремня	996,99	445,14	483,40	24,81	68,45	51,7 3,4
Станок гибки:							
23-02-086-36	контактных планок	326,36	212,67	97,03	5,06	16,66	24,7 0,5
23-02-086-37	концов контактных пластин	420,65	244,75	144,87	7,60	31,03	28,1 0,8
23-02-086-38	Автомат профилирования и одевания ребер на заготовки	581,07	332,72	197,63	10,25	50,72	38,2 1,4
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона							
Измеритель: 1 шт.							
23-02-087-01	Машина для резки сепараторной пленки	300,76	230,14	48,78	2,53	21,84	25,8 0,2
23-02-087-02	Машина для обработки картона	344,37	239,95	84,80	4,43	19,62	26,9 0,5
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов							
Измеритель: 1 компл.							
23-02-088-01	Комплекс автоматизированный растаривания, хранения, дозирования и транспортирования активной массы на смешение	3029,40	1623,44	990,32	51,02	415,64	182 6,5
23-02-088-02	Пост механизированный для резки и плавки литья	942,26	435,67	422,73	22,03	83,86	50,6 2,8
Измеритель: 1 линия							
23-02-088-03	Линия изготовления карточек положительного электрода	2856,36	1507,48	420,30	22,03	928,58	169 2
23-02-088-04	Линия по сборке источников тока	5114,15	1966,86	922,20	48,36	2225,09	223 5,85
Измеритель: 1 шт.							
Установка заливки:							
23-02-088-05	источника электролитом	309,15	210,20	82,34	4,30	16,61	24,7 0,38

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-088-06	компаунда батарей	324,84	212,67	94,25	4,94	17,92	24,7 0,4
Установка:							
23-02-088-07	изготовления отрицательного электрода	275,55	193,73	57,89	3,04	23,93	22,5 0,12
23-02-088-08	испытания источника тока	174,57	151,20	10,29	0,51	13,08	18 0,07

Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов

Измеритель: 1 шт.

23-02-089-01	Автомат для изготовления футляров	1903,72	1507,48	322,21	15,19	74,03	169 2,5
23-02-089-02	Пресс для запрессовки агломератов	2817,40	1748,32	972,65	45,58	96,43	196 8
Измеритель: 1 компл.							
23-02-089-03	Автомат ротационный для изготовления и укладки отрицательного электрода, заливки пасты, прессования и укладки положительного электрода	669,08	351,88	265,75	13,80	51,45	40,4 2

Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока

Измеритель: 1 линия

Линия:

23-02-090-01	автоматического нанесения сепарации на электрод	2672,42	1364,76	346,31	17,98	961,35	153 2,5
23-02-090-02	контроля электродов по толщине и по весу	2056,13	1418,28	471,78	24,81	166,07	159 2,8
23-02-090-03	технического обслуживания готового изделия	1547,88	1097,16	368,53	19,37	82,19	123 2,6
Измеритель: 1 шт.							
Установка:							
23-02-090-04	автоматизированной плавки монохлорида меди	2297,53	1010,36	1151,28	59,38	135,89	116 7
23-02-090-05	бесслитковой прокатки хлористомедной ленты	873,40	430,27	345,59	17,98	97,54	49,4 2,3
23-02-090-06	сухой активации медью	441,46	254,33	136,68	7,09	50,45	29,2 0,9

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов

Измеритель: 1 шт.

23-02-100-01	Установка для испытания магнитно-твердых материалов	416,72	280,69	108,90	5,70	27,13	32,6 0,6
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	-------------

Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей

Измеритель: 1 шт.

Стенд для контроля и испытания статоров электродвигателей, высота оси вращения:

23-02-101-01	71-132 мм	438,91	290,16	116,35	6,08	32,40	33,7 0,8
23-02-101-02	160-180 мм	488,26	309,96	145,50	7,60	32,80	36 0,93
23-02-101-03	200-250 мм	459,13	293,53	133,13	6,96	32,47	33,7 0,9

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-02-101-04	225-355 мм	679,19	328,90	296,55	15,19	53,74	<u>38,2</u> 2,1

Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей

Измеритель: 1 шт.

Установка контроля вибрации с автооператором электродвигателей с высотой оси вращения:

23-02-102-01	71-100 мм	955,87	386,59	509,86	26,21	59,42	<u>44,9</u> 2,4
23-02-102-02	160-180 мм	1206,50	450,31	693,11	35,83	63,08	<u>51,7</u> 2,9
23-02-102-03	112, 132 мм	1456,67	570,84	808,19	41,40	77,64	<u>66,3</u> 4,5

Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей

Измеритель: 1 компл.

Комплекс испытательный автоматизированный для электродвигателей с высотой оси вращения:

23-02-103-01	71-100 мм	8865,32	5958,56	2518,02	115,97	388,74	<u>668</u> 20
23-02-103-02	112, 132 мм	7885,27	4415,40	3054,87	151,79	415,00	<u>495</u> 20
23-02-103-03	160, 180 мм	11701,02	7457,12	3429,44	153,19	814,46	<u>836</u> 25
23-02-103-04	Комплекс испытательный механизированный для электродвигателей с высотой оси вращения 280-355 мм	22838,81	8599,50	4559,77	397,79	9679,54	<u>975</u> 65
Измеритель: 1 шт.							
23-02-103-05	Станция контроля параметров электродвигателей с высотой оси вращения 200-250 мм	11256,17	7341,16	3136,86	144,96	778,15	<u>823</u> 24
23-02-103-06	Стенд испытательный для модификации электродвигателей с высотой оси вращения 160-180 мм	4461,62	1933,62	1826,70	91,03	701,30	<u>222</u> 16

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске

Измеритель: 1 шт.

Камера вытяжная:

23-02-115-01	тупиковая, периодического действия	945,75	760,88	144,72	7,60	40,15	<u>85,3</u> 1
23-02-115-02	проходная, непрерывного действия	2106,81	1534,24	480,91	24,81	91,66	<u>172</u> 3,2

Измеритель: 1 компл.

Агрегат подготовки поверхности, пропускная способность:

23-02-115-03	50 м²/ч	8109,87	5726,64	1864,20	96,60	519,03	<u>642</u> 14
23-02-115-04	150 м²/ч	11693,89	8331,28	2742,75	142,17	619,86	<u>934</u> 20

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий

Измеритель: 1 шт.

Камера:

23-02-116-01	распылительная для окраски изделий	924,47	623,57	240,94	12,53	59,96	<u>70,7</u> 1,6
23-02-116-02	для окраски пневмораспылением	3600,74	2622,48	851,96	44,18	126,30	<u>294</u> 6,1
23-02-116-03	для окраски распылением	4604,31	3469,88	984,97	51,02	149,46	<u>389</u> 7,2
23-02-116-04	Установка для окраски пневмораспылением, роботизированная	3853,83	2693,84	1023,78	52,41	136,21	<u>302</u> 7,2
23-02-116-05	Робот окрасочный	446,02	270,35	144,61	7,60	31,06	<u>31,4</u> 0,9

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное

Измеритель: 1 шт.

Установка автоматическая вакуумной пропитки:

23-02-117-01	Установка пропитки и токовой сушки статоров электродвигателей	1964,04	850,67	989,27	49,63	124,10	<u>98,8</u> 8
23-02-117-02	АВБ-512	8623,68	5878,28	2333,39	120,02	412,01	<u>659</u> 16
23-02-117-03	АВБ-915	15496,52	10008,24	4580,44	227,75	907,84	<u>1122</u> 40
23-02-117-04	Шкаф сушильный	703,11	309,96	325,74	16,58	67,41	<u>36</u> 2,2
23-02-117-05	Камера сушильная конвекционная тупиковая	671,81	371,05	224,99	11,77	75,77	<u>42,6</u> 1,7
Камера сушильная терморadiационно-конвекционная с электрическим обогревом, масса:							
23-02-117-06	10 т	3925,30	2099,16	1531,64	80,01	294,50	238
23-02-117-07	12 т	4259,32	2168,79	1744,99	91,03	345,54	249
23-02-117-08	Камера сушильная конвекционная для осушки от влаги, с электрическим обогревом	5691,75	2928,24	2367,70	124,19	395,81	<u>332</u> 16

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ

Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов

Измеритель: 1 линия

23-03-001-01	Линия механизированная для протяжки, резки и укладки заготовок на поддоны	3988,47	1045,20	506,73	58,53	2436,54	<u>120</u> 7,6
Измеритель: 1 шт.							
23-03-001-02	Машина для обточки изоляторов	586,48	297,23	256,00	13,42	33,25	<u>33,7</u> 1
23-03-001-03	Станок вертикальный для обточки изделий по фотокопиру со специальным устройством для приема заготовок	615,79	317,52	262,94	13,80	35,33	<u>36</u> 1

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-001-04	Станок фотокопировальный с гидроподъемником для установки заготовок	6949,28	1622,88	581,34	61,68	4745,06	184 11
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-002-01	Станок для обточки заготовок изоляторов со сменными оправками	919,40	465,70	400,32	20,64	53,38	52,8 2,4
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные							
Измеритель: 1 шт.							
Опрокидыватель, грузоподъемность:							
23-03-003-01	0,2 т	344,89	207,27	118,65	6,20	18,97	23,5 0,5
23-03-003-02	3 т	849,40	366,03	432,12	22,03	51,25	41,5 2,9
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-004-01	Станок для обрезки бомз	611,13	317,52	242,10	12,66	51,51	36 1,2
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуковки							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-005-01	Автомат для окраски и сушки арматуры	656,42	425,74	197,37	10,13	33,31	47,2 1
Машина для глазуковки:							
23-03-005-02	покрышек методом окунания	743,62	346,63	345,75	17,98	51,24	39,3 1,3
23-03-005-03	проходных изоляторов	512,36	306,94	198,80	10,25	6,62	34,8 1
23-03-005-04	ппыревых изоляторов, конвейерная	3199,87	2742,08	358,47	17,98	99,32	304 2
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-006-01	Вибростанок для армирования изоляторов	368,70	207,27	141,93	7,47	19,50	23,5 0,45
Таблица 23-03-007. Стенды для гидротиспытаний							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-007-01	Стенд для гидравлических испытаний одновременно до десяти изделий	338,66	217,85	104,20	5,44	16,61	24,7 0,45
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ							
Измеритель: 1 шт.							
23-03-008-01	Станок для резки и намотки рулонов шириной 500-750 мм	427,09	237,26	160,05	8,23	29,78	26,9 0,8
Станок для намотки остовов вводов напряжением:							
23-03-008-02	110 кВ	549,08	244,75	269,35	13,80	34,98	28,1 1,4

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
23-03-008-03	220 кВ	1212,42	547,86	590,58	50,59	73,98	<u>62,9</u> 3,9
23-03-008-04	Стенд для сборки вводов напряжением 220 кВ	1463,40	752,35	637,59	33,17	73,46	<u>85,3</u> 4,6
23-03-008-05	Конвейер с каретками для сборки вводов напряжением 110 кВ	7595,18	6539,50	864,72	42,79	190,96	<u>72,5</u> 5,1
23-03-008-06	Станок для намотки остовов вводов напряжением 500 кВ	3651,11	813,51	443,67	53,26	2393,93	<u>93,4</u> 5,4

Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции

Измеритель: 1 шт.

23-03-009-01	Машина протирочная для грануляции битума	684,49	327,22	316,57	16,58	40,70	<u>37,1</u> 1,4
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	--------------------

Таблица 23-03-010. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-03-010-01	Установка для испытания изоляторов непрерывным потоком искр	1924,93	1416,14	402,54	20,64	106,25	<u>157</u> 2,7
--------------	---	---------	---------	--------	-------	--------	-------------------

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ

Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани

Измеритель: 1 линия

23-04-001-01	Линия пропитки стеклонаполнителя полимерными смолами	35995,91	22550,00	4473,14	320,76	8972,77	<u>2500</u> 59
--------------	--	----------	----------	---------	--------	---------	-------------------

Измеритель: 1 шт.

23-04-001-02	Машина вертикальная для пропитки бумаги и ткани, с паровым обогревом	6172,69	4735,50	1237,55	70,39	199,64	<u>52,5</u> 7
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	------------------

Машина горизонтальная для пропитки бумаги:

23-04-001-03	слоудинитовой	3220,83	1849,10	1162,72	67,60	209,01	<u>20,5</u> 6
--------------	---------------	---------	---------	---------	-------	--------	------------------

23-04-001-04	с паровым обогревом	9942,29	7973,68	1629,06	93,81	339,55	<u>88,4</u> 10
--------------	---------------------	---------	---------	---------	-------	--------	-------------------

23-04-001-05	Машина вертикальная для изготовления лакотканей, с паровым обогревом	10103,18	7937,60	1883,59	109,00	281,99	<u>88,0</u> 12
--------------	--	----------	---------	---------	--------	--------	-------------------

Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги

Измеритель: 1 шт.

23-04-002-01	Машина для лакирования и сушки фольги, горизонтальная	20143,08	6172,64	5586,00	560,89	8384,44	<u>69,2</u> 5,0
--------------	---	----------	---------	---------	--------	---------	--------------------

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА							
Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания							
Измеритель: 1 линия							
23-05-001-01	Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания	3739,07	1813,02	1175,99	60,77	750,06	<u>201</u> 6,7
Линия сборки нормальных осветительных ламп накаливания общего назначения, мощность:							
23-05-001-02	60, 150, 200 кВт	5833,65	2560,04	1947,28	99,38	1326,33	<u>287</u> 11
23-05-001-03	60, 75, 100 кВт	13258,55	3782,08	1893,19	196,74	7583,28	<u>424</u> 26
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп							
Измеритель: 1 линия							
Линия сборки ламп:							
23-05-002-01	софитных автомобильных	2908,60	1749,88	877,97	45,58	280,75	<u>194</u> 3,9
23-05-002-02	односветных автомобильных	3175,96	1623,60	992,83	51,02	559,53	<u>180</u> 4,7
23-05-002-03	двухсветных автомобильных, производительность 1200 шт/ч	4825,43	2390,56	1148,56	57,98	1286,31	<u>268</u> 7,8
23-05-002-04	иллюминационных	3429,40	2007,00	1190,33	60,77	232,07	<u>225</u> 6,7
23-05-002-05	автомобильных типа «стоп-сигнал»	4432,40	2345,96	1621,72	81,40	464,72	<u>263</u> 11,5
23-05-002-06	асимметричных автомобильных	6024,07	3193,36	1851,95	93,81	978,76	<u>358</u> 12
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп							
Измеритель: 1 линия							
Линия сборки ламп:							
23-05-003-01	коммутаторных накаливания, механизированная, поточная	3524,69	2381,64	850,45	44,18	292,60	<u>267</u> 3,5
23-05-003-02	миниатюрных с прямой спиралью, полуавтоматическая	2546,50	1338,00	1014,99	52,41	193,51	<u>150</u> 5,5
23-05-003-03	миниатюрных со спиралью углом с поддержкой, полуавтоматическая	3166,20	1596,68	1335,67	69,00	233,85	<u>179</u> 7,1
Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп							
Измеритель: 1 линия							
23-05-004-01	Линия сборки газоразрядных люминесцентных ламп, роторно-конвейерная	40679,93	8670,24	3251,49	319,41	28758,20	<u>972</u> 60
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп							
Измеритель: 1 линия							
Линия производства:							
23-05-005-01	ртутно-кварцевых ламп «ДРЛ», полуавтоматическая	9403,23	3469,88	2582,25	133,82	3351,10	<u>389</u> 12,3

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
1	2	3	4	5	6	7	8
23-05-005-02	кварцевых горелок для ртутных ламп, полуавтоматическая	10020,92	2284,38	2087,97	106,22	5648,57	<u>259</u> 14,7

Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-006-01	Линия сборки натриевых ламп, производительность 500 шт/ч	8612,73	2769,48	2694,93	137,99	3148,32	<u>314</u> 14
--------------	--	---------	---------	---------	--------	---------	------------------

Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-007-01	Линия сборки кварцево-галогенных ламп	16135,14	3986,64	4734,87	245,60	7413,63	<u>452</u> 17
--------------	---------------------------------------	----------	---------	---------	--------	---------	------------------

Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-008-01	Линия сборки стартеров для люминесцентных ламп, механизированная	3444,68	1740,86	1155,06	59,38	548,76	<u>193</u> 5,4
--------------	--	---------	---------	---------	-------	--------	-------------------

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп

Измеритель: 1 линия

23-05-020-01	Линия автоматическая с вакуумным набором стекломассы для выработки колб диаметром 30-120 мм	8345,41	3413,34	3161,73	164,20	1770,34	<u>387</u> 15
--------------	---	---------	---------	---------	--------	---------	------------------

Линия автоматическая конвейерная с непрерывной подачей ленты стекломассы для выработки стеклянных колб диаметром 19-65 мм, производительность:

23-05-020-02	100 млн. шт. в год	19247,93	7499,31	9125,65	451,20	2622,97	<u>861</u> 45
23-05-020-03	400 млн. шт. в год	24726,70	9737,78	9770,58	489,82	5218,34	<u>1118</u> 46

Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи диаметром:

23-05-021-01	2-8 мм	6806,36	4338,62	1144,90	60,77	1322,84	<u>481</u> 5
23-05-021-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	7667,84	4500,98	1619,71	84,19	1547,15	<u>499</u> 8,6

Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером

Измеритель: 1 линия

Линия автоматическая горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером диаметром:

23-05-022-01	2-8 мм	12478,99	5583,92	1345,31	132,17	5549,76	<u>626</u> 14,6
23-05-022-02	8-50 мм, с обрезкой и оплавкой концов трубок	13253,60	5798,00	1397,65	136,35	6057,95	<u>650</u> 15,2

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей

Измеритель: 1 шт.

23-05-023-01	Автомат резки и сортировки штангелей и штабиков	360,35	207,27	124,27	6,46	28,81	<u>23,5</u> 0,85
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	---------------------

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ

Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек

Измеритель: 1 шт.

23-05-035-01	Автомат для навивки поддержек	239,12	162,54	60,61	3,17	15,97	<u>19,1</u> 0,25
--------------	-------------------------------	--------	--------	-------	------	-------	---------------------

Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей

Измеритель: 1 шт.

23-05-036-01	Печь для отжига спиралей автомобильных и специальных ламп	440,95	244,75	157,21	8,23	38,99	<u>28,1</u> 0,7
--------------	---	--------	--------	--------	------	-------	--------------------

Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки

Измеритель: 1 шт.

23-05-037-01	Установка для перемотки проволоки	382,84	227,56	134,87	7,09	20,41	<u>25,8</u> 0,45
--------------	-----------------------------------	--------	--------	--------	------	-------	---------------------

Таблица 23-05-038. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

23-05-038-01	Стол контрольный	297,25	217,85	62,80	3,29	16,60	<u>24,7</u> 0,25
23-05-038-02	Преобразователь частоты	391,59	234,30	121,80	6,33	35,49	<u>26,9</u> 0,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ

Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей

Измеритель: 1 шт.

Автомат заливки цоколей, производительность:

23-05-050-01	3600 шт/ч	627,61	346,63	199,33	10,38	81,65	<u>39,3</u> 1,2
23-05-050-02	6000 шт/ч	635,60	356,33	197,02	10,25	82,25	<u>40,4</u> 1,25

Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров

Измеритель: 1 шт.

Автомат для изготовления штырьков:

23-05-051-01	люминесцентных ламп	275,01	188,75	70,21	3,67	16,05	<u>21,4</u> 0,27
23-05-051-02	стартеров люминесцентных ламп	549,50	276,95	222,36	11,39	50,19	<u>31,4</u> 1,4

ТЕРМ-2001 Белгородская область. Часть 23. «Оборудование предприятий электротехнической промышленности»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ

Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-060-01	Полуавтомат алюминирования колб	1379,72	901,10	396,43	19,37	82,19	<u>99,9</u> 1,6
23-05-060-02	Автомат покрытия колб светорассеивающим слоем	1365,28	871,33	334,89	16,58	159,06	<u>96,6</u> 1,6
23-05-060-03	Автомат алюминирования колб	1521,72	1010,24	427,90	20,64	83,58	<u>112</u> 2,3
Полуавтомат:							
23-05-060-04	стравливания алюминия в колбах диаметром 120-180 мм	1750,62	1118,48	564,71	27,60	67,43	<u>124</u> 2,9
23-05-060-05	мойки колб	1726,99	1118,48	538,56	26,21	69,95	<u>124</u> 2,9
23-05-060-06	стравливания алюминия в колбах диаметром 70-130 мм	2740,96	1794,98	836,57	41,40	109,41	<u>199</u> 3,7
23-05-060-07	мойки и матирования колб	3164,05	2047,54	989,75	48,36	126,76	<u>227</u> 4,4

Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб

Измеритель: 1 шт.

23-05-061-01	Печь карусельная для обжига матированных колб	340,68	217,85	94,42	4,94	28,41	<u>24,7</u> 0,3
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	--------------------

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ

Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп

Измеритель: 1 линия

23-05-070-01	Линия автоматическая для приемосдаточных испытаний спецламп	3504,95	2399,32	514,25	24,81	591,38	<u>266</u> 3
Измеритель: 1 шт.							
23-05-070-02	Стенд полуавтоматический для испытания на ударопрочность автомобильных ламп	270,57	195,98	58,32	3,04	16,27	<u>22,5</u> 0,3
Фотомер:							
23-05-070-03	распределительный	268,44	198,45	49,11	2,53	20,88	<u>22,5</u> 0,35
23-05-070-04	шаровой	551,86	356,33	142,43	7,34	53,10	<u>40,4</u> 1,03

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 23. Оборудование предприятий электротехнической промышленности	3
Отдел 1. КАБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ	3
Таблица 23-01-001. Машины крутильные рамочные	3
Таблица 23-01-002. Машины крутильные сигарного типа	3
Таблица 23-01-003. Машины крутильные клетьевые	4
Таблица 23-01-004. Машины общей скрутки	4
Таблица 23-01-005. Машины и линии для скрутки кабелей связи	4
Раздел 2. МАШИНЫ ИЗОЛИРОВОЧНЫЕ	5
Таблица 23-01-021. Машины изолировочные вертикальные	5
Таблица 23-01-022. Машины изолировочные горизонтальные	5
Таблица 23-01-023. Машины лентобронировочные	5
Таблица 23-01-024. Линии экструзионные для наложения на кабельные изделия пластмассовой, фторопластовой или резиновой изоляции	6
Таблица 23-01-025. Линии экструзионные автоматические для волочения медной проволоки с непрерывным отжигом и наложением пластмассовой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-026. Линии непрерывной вулканизации для наложения резиновой изоляции на кабельные изделия	6
Таблица 23-01-027. Машины горизонтальные катушечного типа для оплетки проволокой	6
Таблица 23-01-028. Эмальагрегаты горизонтальные и вертикальные	6
Раздел 3. РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	7
Таблица 23-01-043. Машины тростильные	7
Таблица 23-01-044. Установки гальванического покрытия	7
Таблица 23-01-045. Оборудование для термообработки проводов	7
Таблица 23-01-046. Станки перемоточные	7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАШИНОСТРОЕНИЯ	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ	7
Таблица 23-02-001. Оборудование для штамповки и выдавливания	7
Таблица 23-02-002. Оборудование для подготовки проводов	8
Таблица 23-02-003. Оборудование для резки изоляционных материалов и проводов	8
Таблица 23-02-004. Оборудование разное	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ НАМОТОЧНОЕ, БАНДАЖИРОВОЧНОЕ, ПАЗОИЗОЛИРОВОЧНОЕ И ФОРМОВОЧНОЕ	8
Таблица 23-02-020. Оборудование намоточное	8
Таблица 23-02-021. Станки для бандажировки	9
Таблица 23-02-022. Оборудование формовочное	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВ РОТОРА И СТАТОРА И СБОРКИ ПАКЕТОВ	9
Таблица 23-02-040. Оборудование для шихтовки и сборки пакетов	9
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОЛЛЕКТОРОВ	9
Таблица 23-02-050. Станки динамической формовки и контроля монолитности коллекторов	9
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТАТОРНЫХ И ЯКОРНЫХ СЕКЦИЙ	10
Таблица 23-02-060. Оборудование для опрессовки	10
Раздел 6. ЛИНИИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ	10
Таблица 23-02-070. Линии сборки и механической обработки электродвигателей	10
Таблица 23-02-071. Линии сборки электродвигателей комплексно-механизированные поточные	10
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ХИМИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ ТОКА	11
Таблица 23-02-085. Оборудование для производства свинцовых аккумуляторов	11
Таблица 23-02-086. Оборудование для производства щелочных аккумуляторов	12
Таблица 23-02-087. Машины для резки сепараторной пленки и обработки картона	13
Таблица 23-02-088. Оборудование для производства литиевых аккумуляторов	13
Таблица 23-02-089. Оборудование для производства элементов	14
Таблица 23-02-090. Оборудование для производства хлормедных источников тока	14
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	14
Таблица 23-02-100. Установки для испытания материалов	14
Таблица 23-02-101. Стенды для контроля и испытания статоров электродвигателей	14
Таблица 23-02-102. Установки контроля вибрации электродвигателей	15
Таблица 23-02-103. Оборудование приемо-сдаточных испытаний асинхронных электродвигателей	15
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСКИ ИЗДЕЛИЙ	15
Таблица 23-02-115. Оборудование для подготовки изделий к окраске	15
Таблица 23-02-116. Оборудование для окраски изделий	16

Таблица 23-02-117. Оборудование сушильно-пропиточное	16
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРОКЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	16
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯТОРОВ	16
Таблица 23-03-001. Оборудование для формовки изоляторов	16
Таблица 23-03-002. Станки для обточки изоляторов	17
Таблица 23-03-003. Устройства транспортные межоперационные	17
Таблица 23-03-004. Оборудование для обрезки	17
Таблица 23-03-005. Оборудование для окраски и глазуровки	17
Таблица 23-03-006. Оборудование для армирования изоляторов	17
Таблица 23-03-007. Стенды для гидроиспытаний	17
Таблица 23-03-008. Оборудование для намотки остовов и сборки вводов напряжением до 500 кВ	17
Таблица 23-03-009. Машины протирочные для грануляции	18
Таблица 23-03-010. Оборудование разное	18
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	18
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРОПИТОЧНОЕ И ЛАКИРОВАЛЬНОЕ	18
Таблица 23-04-001. Оборудование для пропитки бумаги и ткани	18
Таблица 23-04-002. Машины для лакирования бумаги	18
Отдел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	19
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ СБОРОЧНОЕ ДЛЯ МАССОВОГО И СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА ИСТОЧНИКОВ СВЕТА	19
Таблица 23-05-001. Линии сборки нормальных осветительных ламп накаливания	19
Таблица 23-05-002. Линии сборки автомобильных и иллюминационных ламп	19
Таблица 23-05-003. Линии сборки миниатюрных и коммутаторных ламп	19
Таблица 23-05-004. Линии сборки газоразрядных люминесцентных ламп	19
Таблица 23-05-005. Линии сборки дуговых люминесцентных ламп	19
Таблица 23-05-006. Линии сборки маломощных натриевых ламп	20
Таблица 23-05-007. Линии сборки кварцево-галогенных ламп	20
Таблица 23-05-008. Линии сборки стартеров для люминесцентных ламп	20
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ	20
Таблица 23-05-020. Линии для выработки колб ламп накаливания и радиоламп	20
Таблица 23-05-021. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок со сливом стекла из выработочной части стекловаренной печи	20
Таблица 23-05-022. Линии автоматические горизонтального вытягивания трубок с подачей стекломассы фидером	20
Таблица 23-05-023. Автоматы для оплавки и калибровки штабиков и штангелей	21
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОДОВ, КАТОДОВ И СПИРАЛЕЙ	21
Таблица 23-05-035. Автоматы для навивки поддержек	21
Таблица 23-05-036. Печи для отжига спиралей	21
Таблица 23-05-037. Оборудование для перемотки проволоки	21
Таблица 23-05-038. Оборудование разное	21
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦОКОЛЕЙ И АРМАТУРЫ	21
Таблица 23-05-050. Оборудование для обработки цоколей	21
Таблица 23-05-051. Оборудование для изготовления штырьков люминесцентных ламп и стартеров	21
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНО-ХИМИЧЕСКИХ ПОЛУФАБРИКАТОВ И ОБРАБОТКИ КОЛБ	22
Таблица 23-05-060. Автоматы несерийные для обработки колб	22
Таблица 23-05-061. Печи карусельные для обжига матированных колб	22
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ	22
Таблица 23-05-070. Оборудование для испытания ламп	22