

Альбом II

Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-5 I вариант водоснабжения	
7	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-9 I вариант водоснабжения	
8	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-14 I вариант водоснабжения	
9	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-18 I вариант водоснабжения	
10	План на отн. 0.000 между осями А-К и 18-23 I вариант водоснабжения	
11	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-5 II вариант водоснабжения	
12	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-9 II вариант водоснабжения	
13	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-14 II вариант водоснабжения	
14	План на отн. 0.000 между осями Б-И и F-18 II вариант водоснабжения	
15	План на отн. 0.000 между осями А-К и 18-23 II вариант водоснабжения	
16	Схема системы В1. I вариант водоснабжения	
17	Схема системы В1. I вариант Схема водоснабжения водомерного узла для I и II варианта водоснабжения	
18	Схема системы В1. I вариант водоснабжения	
19	Схема системы В1. II вариант водоснабжения	
20	Схема системы В1. II вариант водоснабжения	
21	Схема системы В3. II вариант водоснабжения	
22	Схема системы В3. Схема водомерного узла 2. II вариант водоснабжения	
23	Схема системы Т3	
24	Схемы систем К1, К3 и К8	
25	Схема очистки моющих растворов. Схемы систем К13, К9 и 2. Экспликация оборудования	
26	Схема очистки стоков окрасочного участка. Схемы систем К15, К16 и 1. Экспликация оборудования	
27	Схемы систем К2	
28	План кровли. Планы на отн. 0.000 между осями F-2 и B-8; F-5 и B-8; 22-21 и A-8; 22-21 и A-8; 10-11 и B-8; 14-15 и B-8. Водоблипуск на отмостку	
29	Схемы систем К2. Вариант выпуска дождевых вод на отмостку	
30	Схемы систем К2. Вариант выпуска дождевых вод на отмостку	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *А.И. Коростелев*

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 4.900-8	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений	
вып. I - II		
Серия 2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с palazzo-тельными температурами	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
3.902-8	Колодцы с гидравлическими затворами	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ВК.СО	Спецификация оборудования систем водопровода и канализации	Альбом I
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах систем водопровода и канализации	Альбом II
ВКН1	Опора 1	Альбом III
ВКН2	Опора 1,2	Альбом IV
ВКН3	Воронка стальная сварная 1	Альбом V
ВКН4	Прочистка в лючке 1	Альбом VI
ВКН5	Изоляция емкости для моющего раствора	Альбом VII

Условные обозначения

- н.п. - нефтепродукты ; в.в. - взвешенные вещества
 - Гибкие вставки
 - Трубы в канале
 - К9 - Подающий трубопровод загрязненного моющего раствора
 - К13 - Обратный трубопровод очищенного моющего раствора
 - 2 - Трубопровод кальцево-магнево дезальгатора
 - А0 - Трубопровод сжатого воздуха
 - К15 - Подающий трубопровод стоков окрасочного участка
 - К16 - Обратный трубопровод стоков окрасочного участка
 - 1 - Трубопровод коагулянта ТУ-0П-1-70
 - ⊕ - Ревизия на подвесной сети водосток
 - ⊕ - Прочистка в лючке
 - м.у. □ Колодец-маслоловитель с отстойной частью
 - ⊕ Паливочный кран с термостатическим смесителем
- Остальные условные обозначения приняты по ГОСТ 2.785-70; ГОСТ 2.786-70*; ГОСТ 21.106-78 и ГОСТ 2.784-70*

Общие указания

Раздел "Водоснабжение и канализация" производственного корпуса с закрытой стоянкой разработан на основании:

- задания на разработку типового проекта, утвержденного ОУ.ОЗ. 1984г;
- задания технического отдела;
- задания строительного отдела;
- действующих норм и правил.

Расчет систем водопровода и канализации произведен по СНиП II-30-76, II-34-76.

Расчетные расходы по водоснабжению и канализации на производственные нужды производственного корпуса подсчитаны на основании задания технологического отдела и сведены в таблицу "Данные по производственному водопотреблению и водоотведению."

Расчетные расходы по системам водоснабжения и канализации сведены в таблицу "Основные показатели по чертежам водопровода и канализации."

Водоснабжение

В проекте разработано два варианта водоснабжения производственного корпуса с закрытой стоянкой в первом варианте водоснабжения запроектированы следующие системы:

- объединенный хозяйственно-производственно-противопожарный водопровод;
- система горячего водоснабжения;
- система автоматического пожаротушения;
- обратная система моющих растворов;
- система обратного водоснабжения окрасочного участка.

Прибылан	
ИЛБ №	
ТП 503-2-17с. 86- ВК	
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов	
ГНП Коростелев	ИЛБ №
И.контр. Исаева	ИЛБ №
Мех.отд. Гвоздев	ИЛБ №
Гл. спец. Семчинова	ИЛБ №
Рук. гр. Сидорова	ИЛБ №
Интж. Устаева	ИЛБ №
Производственный корпус	Лист 1
Общие данные (начало)	Лист 30
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

В соответствии с письмом ГосНИИТ № 29/871 от 6.08.1982г. в проекте предусмотрена очистка машиных растворов с. Лабоми-дам 10г, обеспыливающая сохранность в них машиных компонентов и возможность многократного использования их для мойки деталей с необходимой корректировкой концентрации растворов. Схема очистки принята по рекомендациям Ме-тодических указаний по проектированию очистных сооружений и оборотных систем водопользования для предприятий железнодорожного транспорта, утвержденных 28.12.81г. заместителем министра путей сообщения и согласованных с главным управлением по охране вод Минводхоза СССР. Схема и представлена на листе 25.

Регенерация машиных растворов предусмотрена путем длительного отстаивания и реагентной обработки кальцево-наглевыми деэмульгаторами в результате которой происходит химическое разрушение эмульсий нефтепродуктов и расщепление их и воды легко отделимые друг от друга. Состав химически чистых деэмульгаторов: $CaCl_2 - 1.5\%$; $MgSO_4 - 0.5\%$; $Mg SO_4 - 0.5\%$.

Рекомендуется приготовление 30% растворов, а затем 10% растворов деэмульгаторов в качестве расходного бака 10% растворов деэмульгаторов принят оборотный эмалированный С.Э.Н. 0.063-1-10 (II).

Загрязненные машиные растворы насосами (III) подаются от технологического оборудования в помещение для очистки машиных растворов в вертикальный аппарат (I), где происходит регенерация машиных растворов. В вертикальный аппарат (II) предусмотрена подача 10% раствора кальцево-наглевых деэмульгаторов, сжатого воздуха, горячей воды. Подача деэмульгаторов из оборота (II) в вертикальный аппарат (II) предусмотрена перекачиванием сжатым воздухом.

Сжатый воздух подается в вертикальный аппарат (I) для перемешивания моечного раствора с реагентом. После отстаивания раствора в течении 12 часов в аппарат (I) (в среднюю зону) с малым расходом подается горячая вода до тех пор, пока большие нефтепродукты не будут удалены из аппарата по переливной трубе. Далее насосом (IV) очищенный раствор (забор раствора предусмотрен выше осадочной части) перекачивается в технологическое оборудование для повторного использования. Осадок из аппарата удаляется открытым затвором через отверстие, имеющееся в нижней части конусного днища, путем выдавливания его сжатым воздухом.

Очистка раствора будет выполняться периодически. Очистка сточных вод окрасочного участка предусматривается непосредственно в подземном хозяйстве окрасочного участка, которое может служить отстойником. Туфта подается коагулянт ТУ-В-25-13-74 сжатый воздух для перемешивания коагулянта со стоками. Схема очистки дана на листе 26.

Коагулянт ТУ-В-25-13-74 содержит в своем составе сернистый алюминий 9-10%, соды кальцинированной 20-30%, тринатрий фосфат 18-19%, едкий натрий 22-23%, силикат натрия 7-8%. Доза коагулянта принята 8%. Коагулянт готовится в сборнике чугунном эмалированном (II).

После восьмичасового отстаивания стоки технологическими насосами (III) перекачиваются в емкостной сварной стальной аппарат (I), а подземное хозяйство окрасочного участка очищается от осадка вручную. После этого очищенные стоки из емкости самотеком выпускаются в подземное хозяйство, а недостающий объем дополняется водой из водопровода (ручным открытием задвижки). Очистка сточных вод окрасочного участка будет выполняться периодически в соответствии с технологическим заданием.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе м. (1.70)	Расчетный расход					Установлен. нап. маши. электродв. (кВт), кВт	Примечания
		м³/сут	м³/ч	л/с	л/сек	л/мин		
1	2	3	4	5	6	7	8	
Водопровод								
I вариант								
II вариант								
III вариант								
IV вариант								
а) хозяйственно-питьевые							на мытье горячей водой	
б) производствен-ные	22.0/2.10 ⁴	15.34	7.90	2.80	0.98		для отбора горячего	
в) мойка пола	15.0/15.10 ⁴	23.50	4.00	3.11				
г) внутреннее	15.0/15.10 ⁴	0.08						
Итого								

1	2	3	4	5	6	7	8
автоматическое	85.0/8.5.10 ⁴				80.0	10.0	
элев. насосных							
кранов	30.0/3.10 ⁴				10.0		
в) полув							
территори		22.9					
в наружное							
насосостанов					10.0		
Итого		61.78	11.95	4.81	130.08		
II вариант							
III вариант							
а) хозяйственно-питьевые	22.0/2.10 ⁴	15.34	7.90	2.80	2.88		на мытье горячей водой
б) производствен-ные	15.0/15.10 ⁴	23.50	4.00	3.11	0.08		
в) мойка пола	15.0/15.10 ⁴	0.08					
г) внутреннее							
насосостанов							
автоматическое	85.0/8.5.10 ⁴				80.0	10.0	
элев. насосных							
кранов	30.0/3.10 ⁴				10.0		
в) полув							
территори		22.9					
в наружное							
насосостанов					10.0		
Итого		116.33	6.11	2.85	130.08		
в) производствен-ной водопровод	15.0/15.10 ⁴	24.48	3.84	3.06			
Оборотное							
восстановление	14.0/14.10 ⁴	18.98	13.20	37.62		4.0	
Канализация							
хозяйственно-бытовая		0.73	0.73	0.60			
Производственная		6.40	1.64	1.80			
Итого		7.13	2.37	2.40			
внутренние							
водостоки					77.56		

Приветств
СНБ №

ТП 503-2-17с. 86 ВК

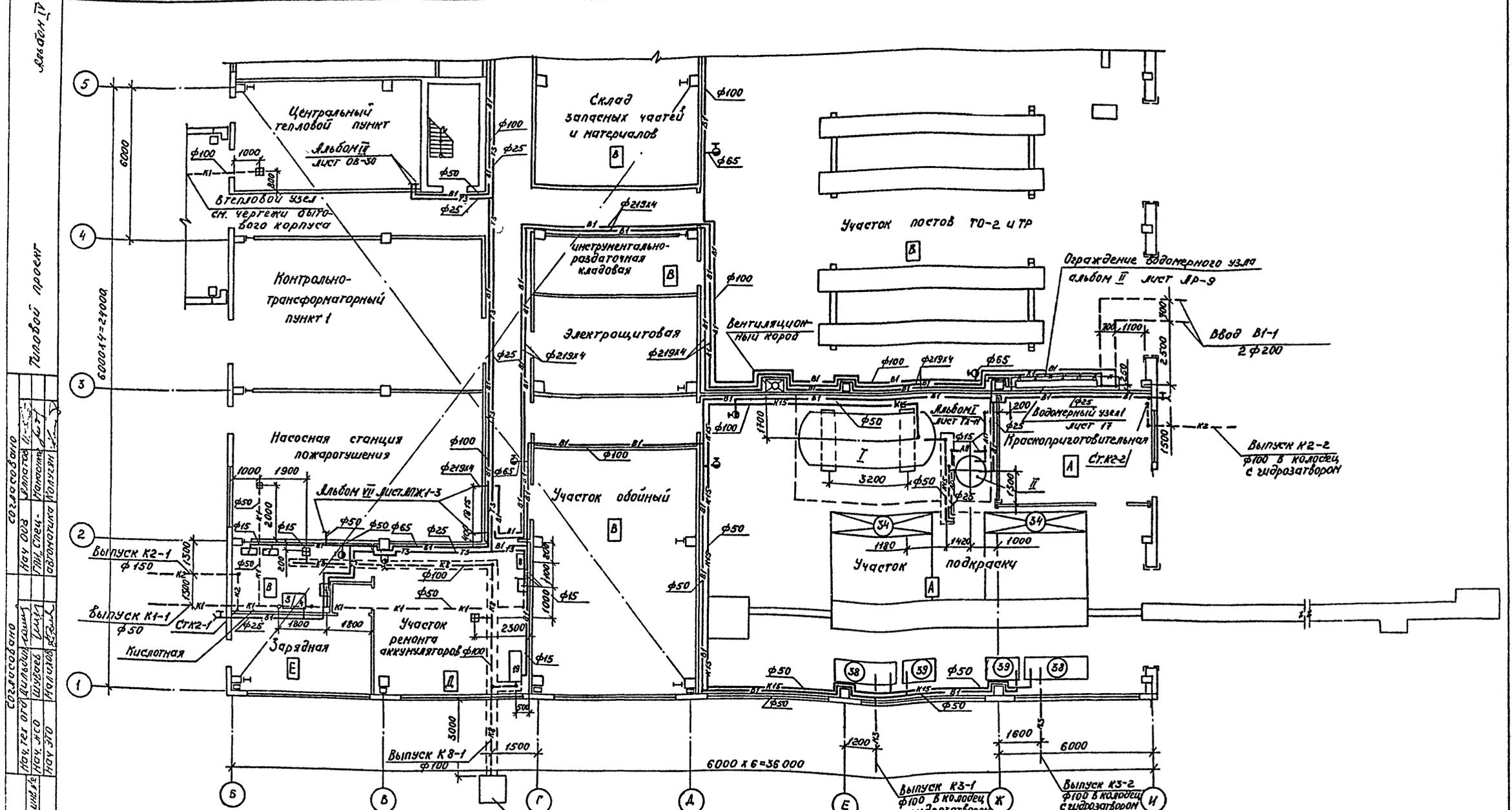
Автомобильное предприятие на 200 автомашин для машин районов

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАК

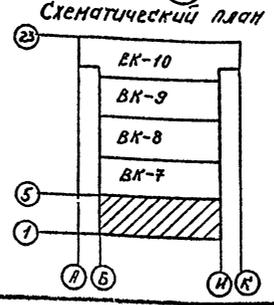
Воронежский филиал



Тыловой проект

Согласовано
Исполнитель: [Имя]
Проверено: [Имя]
Утверждено: [Имя]

Согласовано
Исполнитель: [Имя]
Проверено: [Имя]
Утверждено: [Имя]



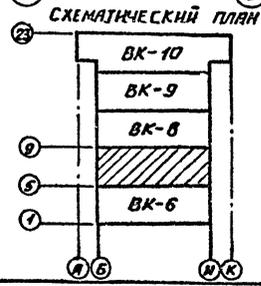
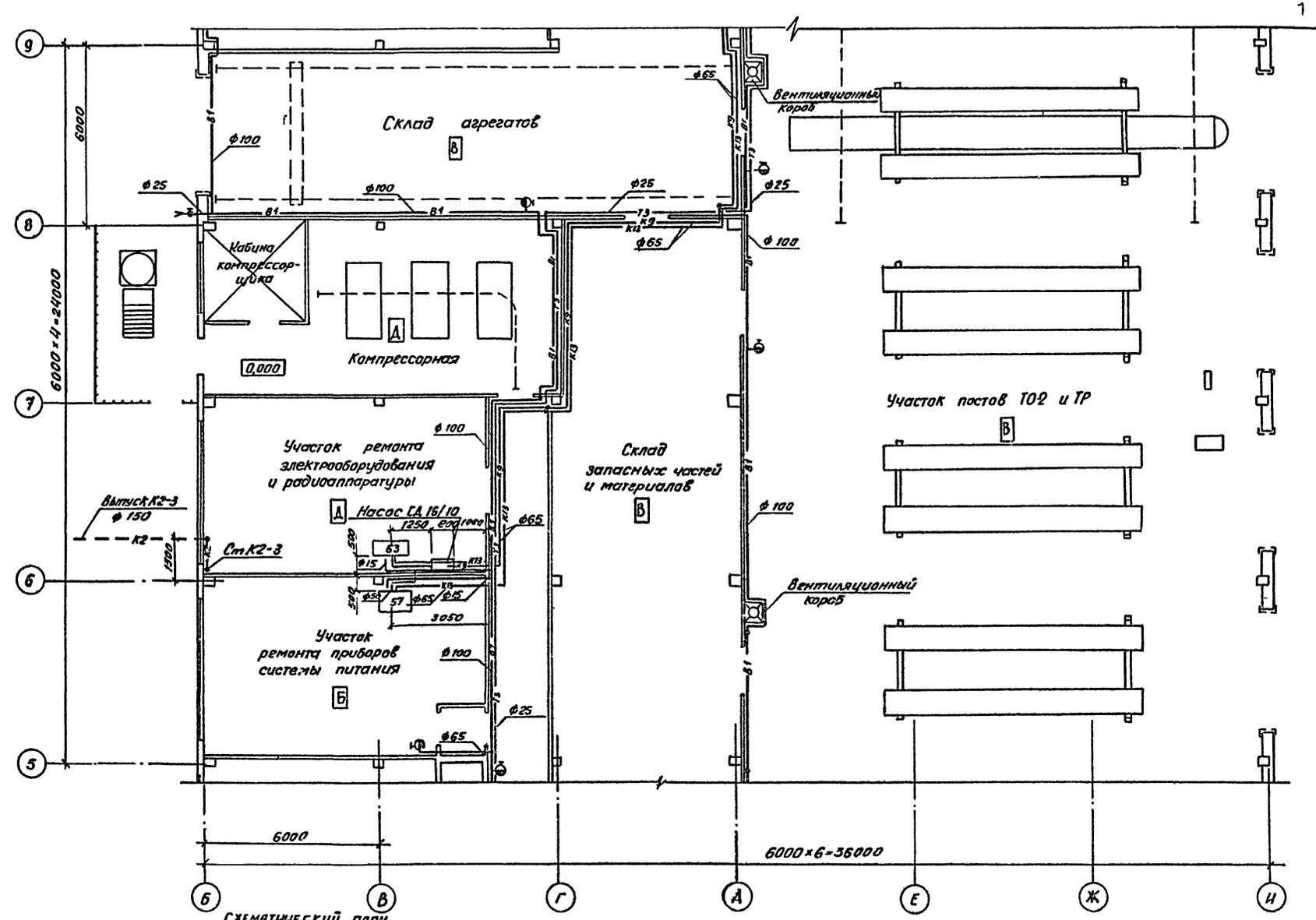
Экспликация оборудования
очистных сооружений участка
подкраски лист 26.

Привязан		ТЛ 503-2-17с.86- ВК	
И.И.И.		Льготное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус	Стр. 6
И.И.И.	И.И.И.	Лист на 01м, 0000 между осями Б-И и Г-С. I вариант водоснабжения	
И.И.И.	И.И.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Листом IV

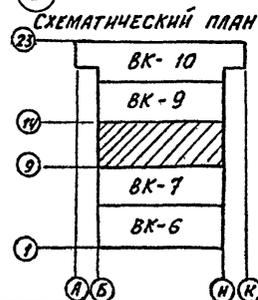
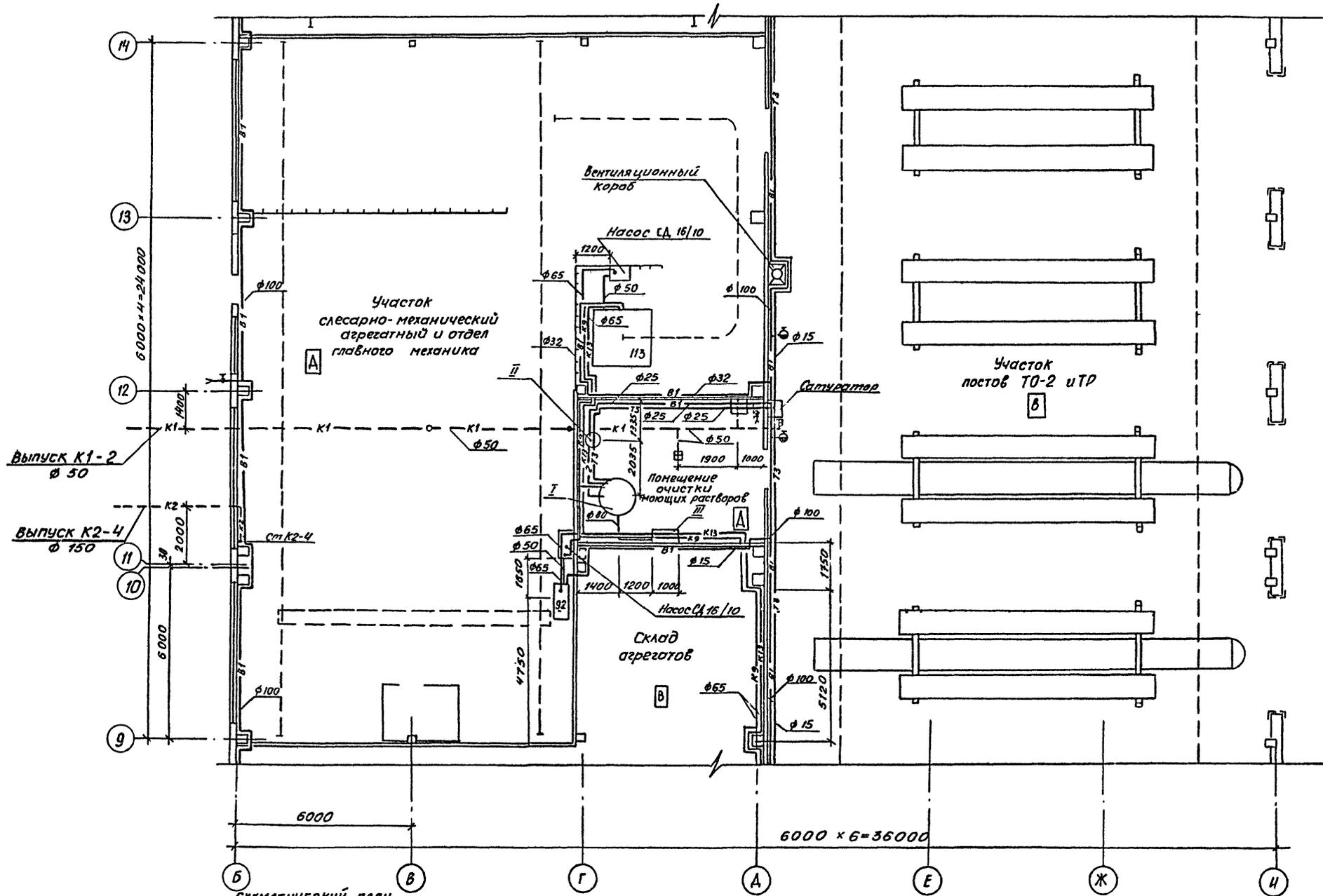
Типовой проект

Согласовано:	Составлено:
Нач. отд. Машинист	Нач. отд. Машинист
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер
Инженер	Инженер



ТП 503-2-17с.86- ВК			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Произведен	ГНП Каростель	И. спец. Семенова	Стр. лист
	Нач. отд. Гвоздев	Рик. зр. Сидорова	Листов
	И. контр. Семенова	Ст. инж. Коздасевич	7
Уч. №	План на от. 0.000 между осями Б-И и Б-9.		ГИПРОАВТОТРАНС
	I вариант водоснабжения		Воронежский филиал

Согласовано	С.М.Савицкий
Нач. тех. отд.	А.И.Сидоров
Нач. АСО	Л.И.Савицкий
Нач. 370	М.И.Савицкий
Согласовано	С.М.Савицкий
Нач. 008	Л.И.Савицкий
Нач. 009	Л.И.Савицкий
Нач. 010	Л.И.Савицкий
Нач. 011	Л.И.Савицкий
Нач. 012	Л.И.Савицкий
Нач. 013	Л.И.Савицкий
Нач. 014	Л.И.Савицкий
Нач. 015	Л.И.Савицкий
Нач. 016	Л.И.Савицкий
Нач. 017	Л.И.Савицкий
Нач. 018	Л.И.Савицкий
Нач. 019	Л.И.Савицкий
Нач. 020	Л.И.Савицкий



Экспликация оборудования помещения очистки моющих растворов лист 25

		ТП 503-2-17с.86-ВК		
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
Привязан		Г.И.П. Коростелев	Нач. отд. Гвоздев	И.И.Сидоров
		Н.Контр. Семеница	Г.Спец. Семеница	Рук. гр. Сидорова
		Ср. инж. Ковалевич	Л.Кор.	
		План на отн 0000 между осями В-И и 9-14		Гипроавтотранс
		I вариант водоснабжения		Варанжский филиал

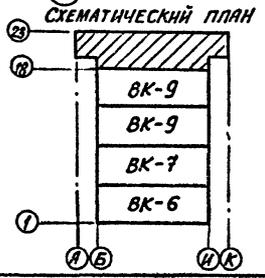
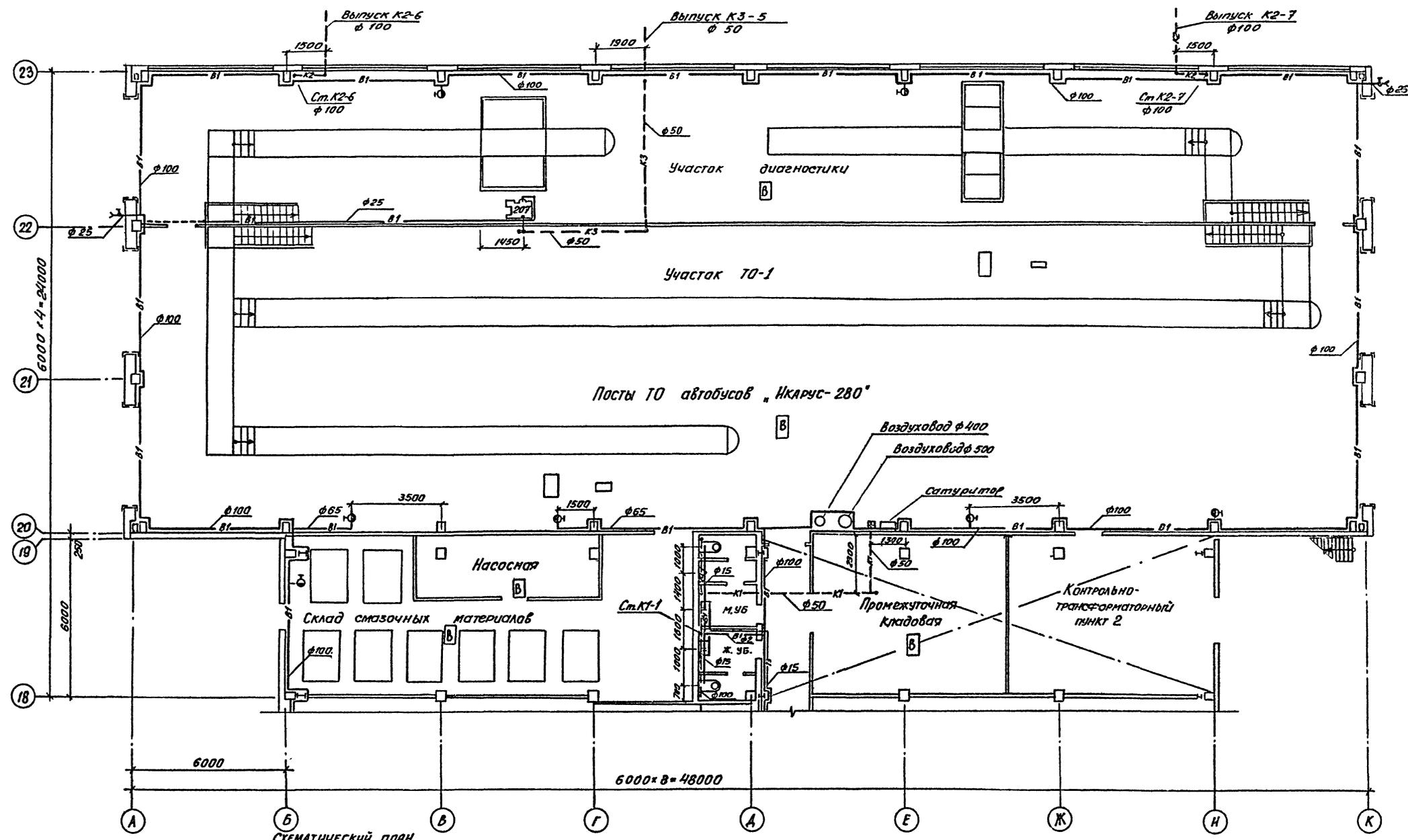
Альбом Р

Типовой проект

Согласовано:

Согласовано:

Исполнитель:
 Нач. отд. Мухомов В.С.
 Нач. отд. Гвоздев Т.С.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 Нач. отд. Сидорова Е.А.
 Нач. отд. Гаврилов В.А.

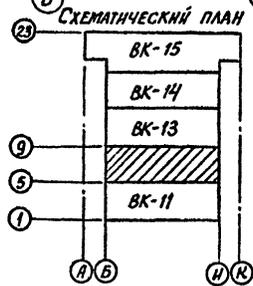
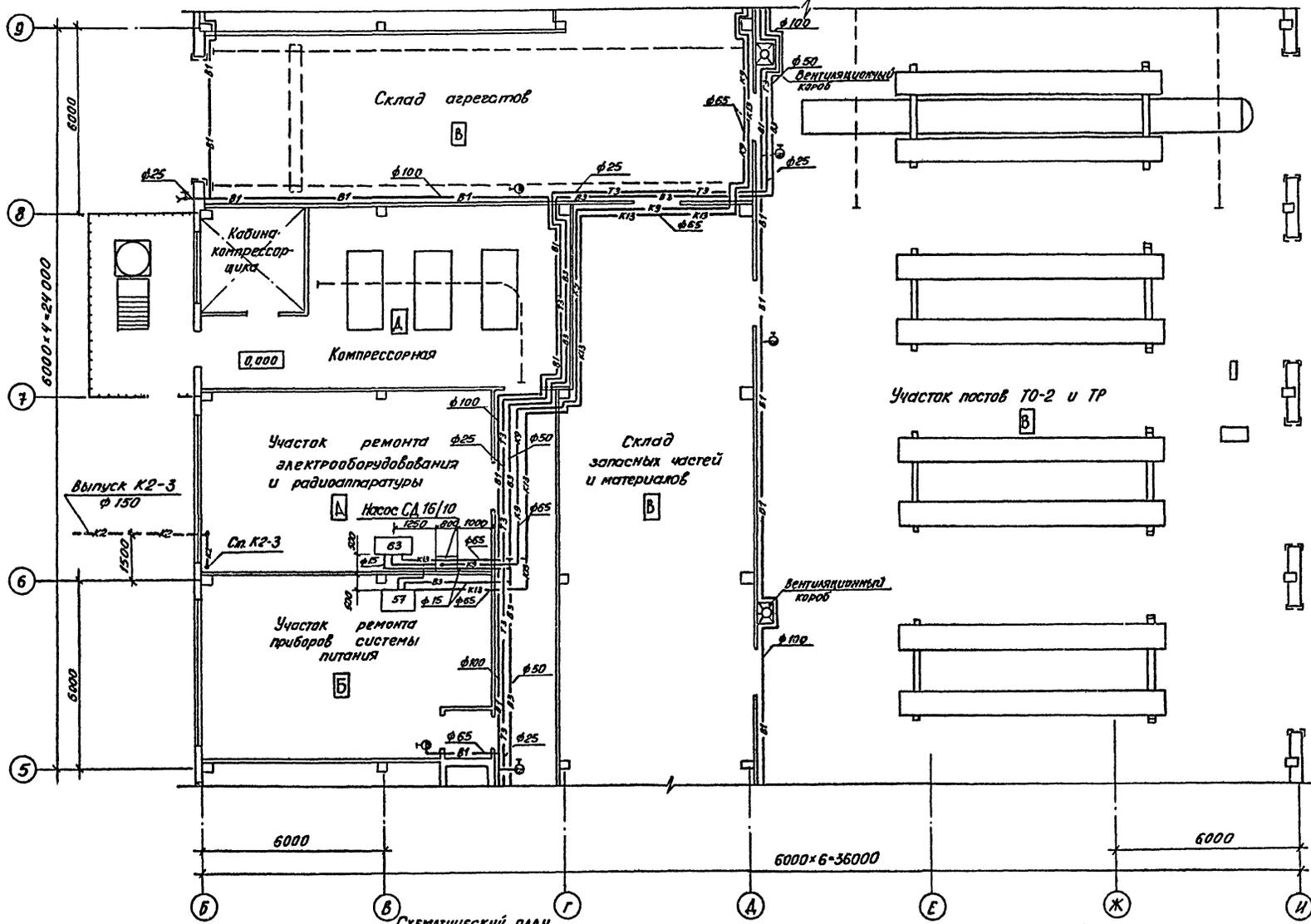


		ТП 503-2-17с. 86-ВК	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нужд района	
Производственный корпус		ГНП Коростелев	И.С.
		Нач. отд. Гвоздев	Т.С.
		И.контр. Семенов	В.И.
		И. спец. Семенова	Е.А.
		Р.к. гр. Сидорова	Е.А.
		Ст. тех. Гаврилов	В.А.
Привязан		План на отм. 0,000 между осями А-К и 18-23.	
И.контр.		ГипрАвтотранс Ленинский филиал	

Лисовый П.

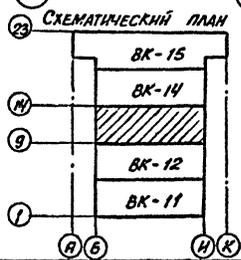
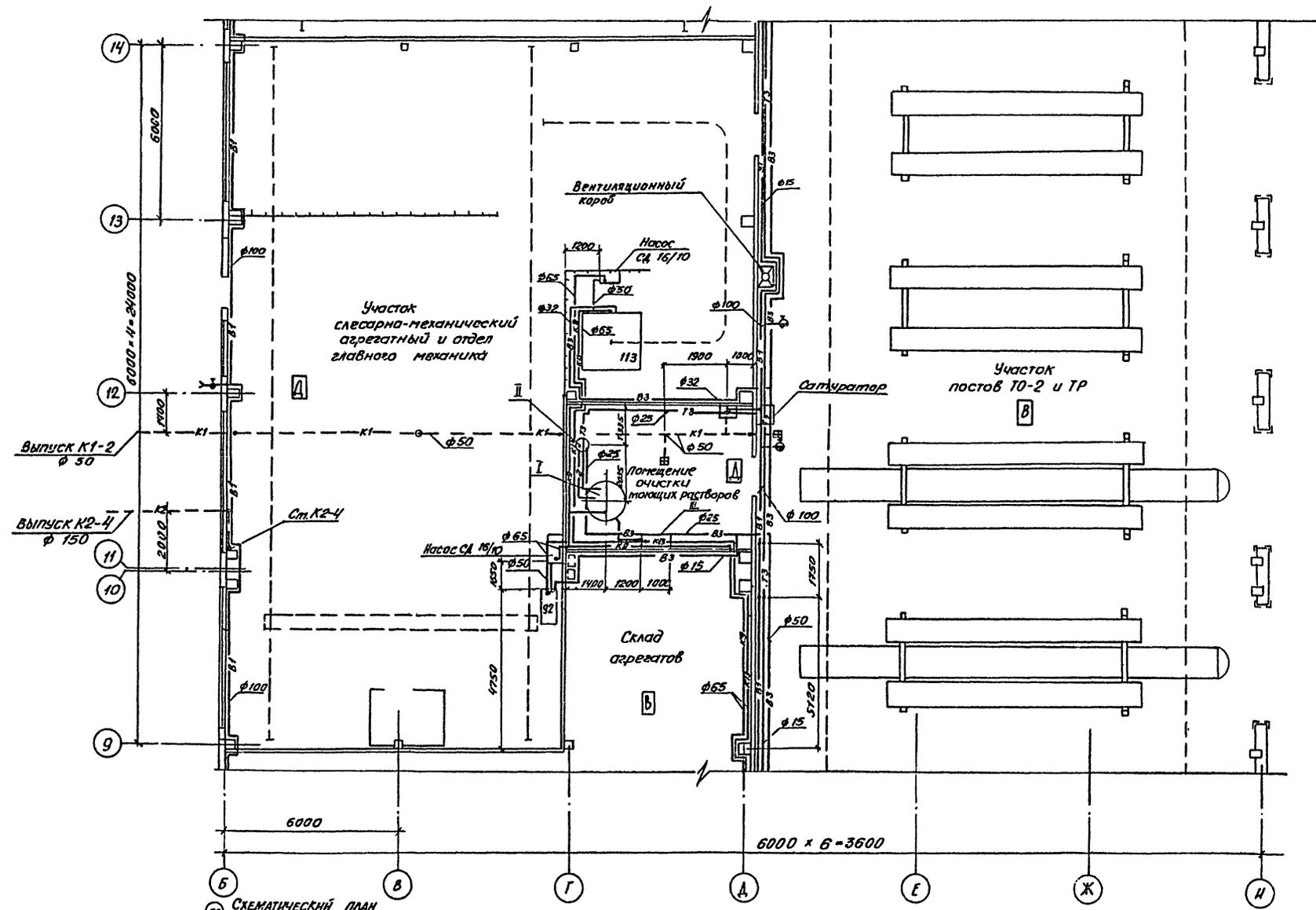
Типовой проект

Согласовано:	С.А. Сидорова
Исполнено:	Л.И. Лисовый
Проверено:	Л.И. Лисовый
Утверждено:	Л.И. Лисовый
Исполнено:	Л.И. Лисовый
Проверено:	Л.И. Лисовый
Утверждено:	Л.И. Лисовый



Привязка		ТП 303-2-17с.86- ВК	
Исполнитель		Автотранспортное предприятие № 200	
Инженер		автобусов для южных районов	
Проверенный		Производственный корпус	
Утвержденный		Стр. Инст. Листов	
Исполнитель		РП 12.	
Инв. №		План № от 0.000 между осями Б-И и 5-9.	
Исполнитель		I вариант водопроводных сетей	
Исполнитель		ГИПРОАВТОТРАНС	
Исполнитель		Варшавский филиал	

Альбом П
Туполовой проект



Экспликация оборудования помещения очистки моющих растворов - лист 25.

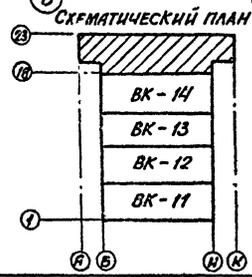
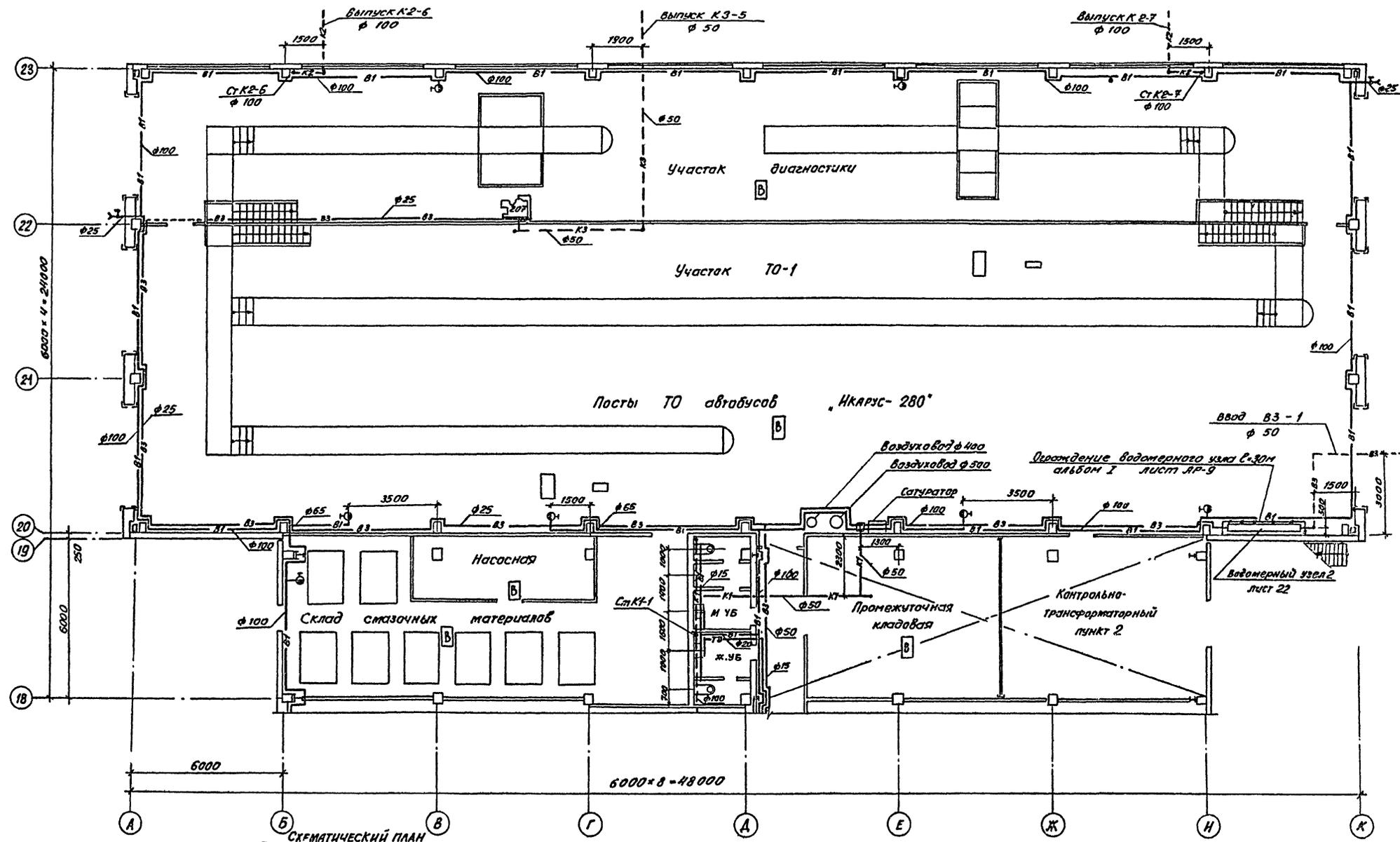
		ТП 503-2-17с.86 - ВК	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
ГНП Коростнев		Производственный корпус	
И.контр. Гвоздев		Ст.диз. Лист	
И.спец. Селемичева		Листов	
Рук.гр. Сидорова		План на атм. 0,000 между осями Б-Н и 9-14.	
Ст.инж. Ходякович		Вариант безотопления	
Ст.техн. Шубина		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	

Исполнитель	Проверено	Согласовано	Составлено
Маш. 028	Маш. 028	Маш. 028	Маш. 028
Т.П. Селемичева	Т.П. Селемичева	Т.П. Селемичева	Т.П. Селемичева
С.И. Сидорова	С.И. Сидорова	С.И. Сидорова	С.И. Сидорова
И.К. Ходякович	И.К. Ходякович	И.К. Ходякович	И.К. Ходякович
С.Т. Шубина	С.Т. Шубина	С.Т. Шубина	С.Т. Шубина

Альбом №

Туполовой проект

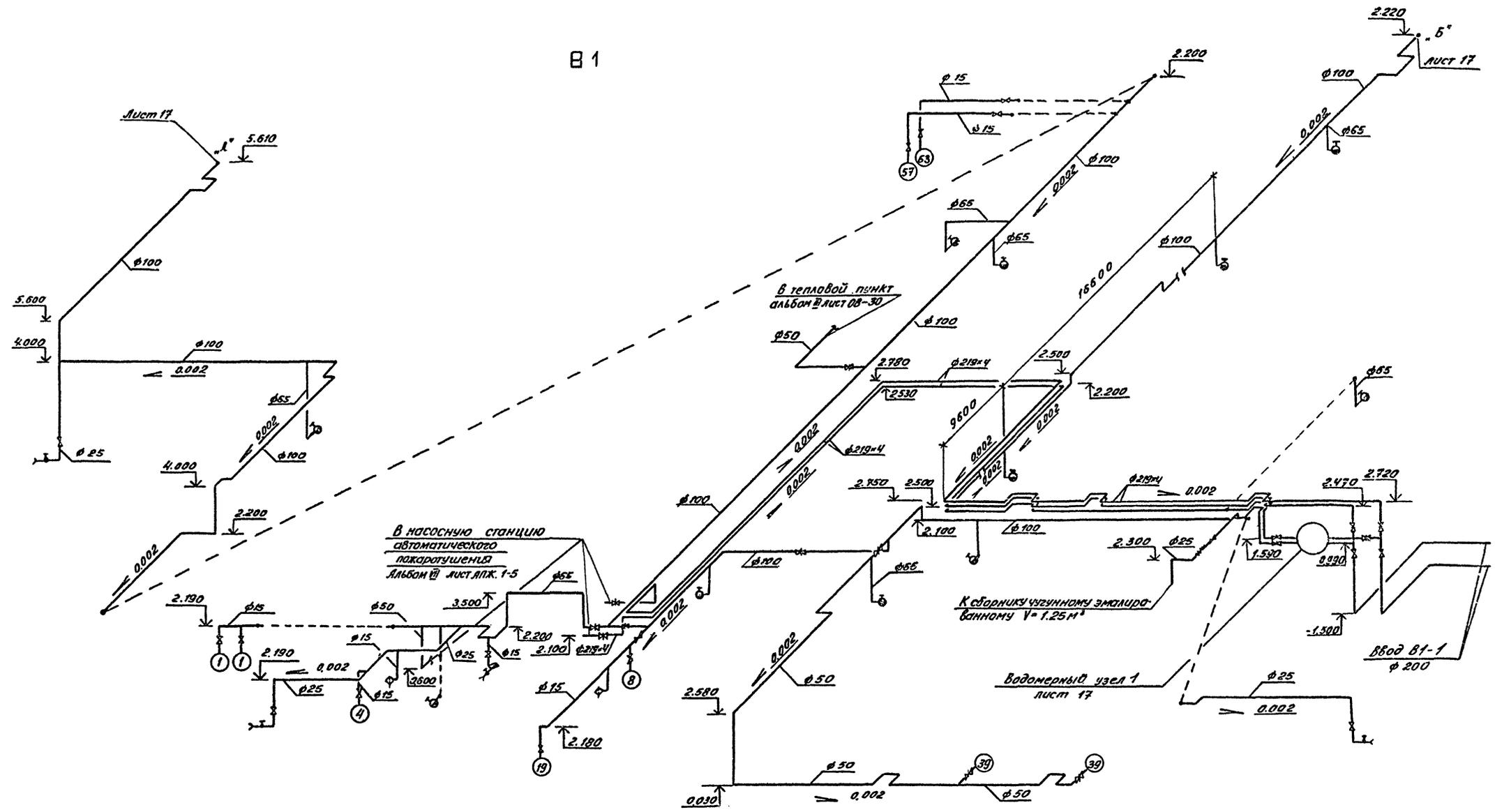
Составлено:	С.А. Сидорова	С.А. Сидорова	С.А. Сидорова	С.А. Сидорова
Проверено:	И.А. Сидорова	И.А. Сидорова	И.А. Сидорова	И.А. Сидорова
Утверждено:	И.А. Сидорова	И.А. Сидорова	И.А. Сидорова	И.А. Сидорова
Дата:	19.08.86	19.08.86	19.08.86	19.08.86



ТП 503-2-17с.86-ВК	
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Производственный корпус	Лист 15
Г.И.П. Коростелев	И.А. Сидорова
Нач. отд. Гвоздев	И.А. Сидорова
И.контр. Семенов	И.А. Сидорова
В. спец. Семенов	И.А. Сидорова
В.з. гр. Сидорова	И.А. Сидорова
Ст. тех. Хованский	И.А. Сидорова
Ст. техн. Шубина	И.А. Сидорова
План на отн. 0,000 между осями А-К и 18-23. В варианте водоснабжения	
ГНПО АВТОТРАНС ВОЛОЖСКИЙ филиал	

В 1

Тупиковый проект



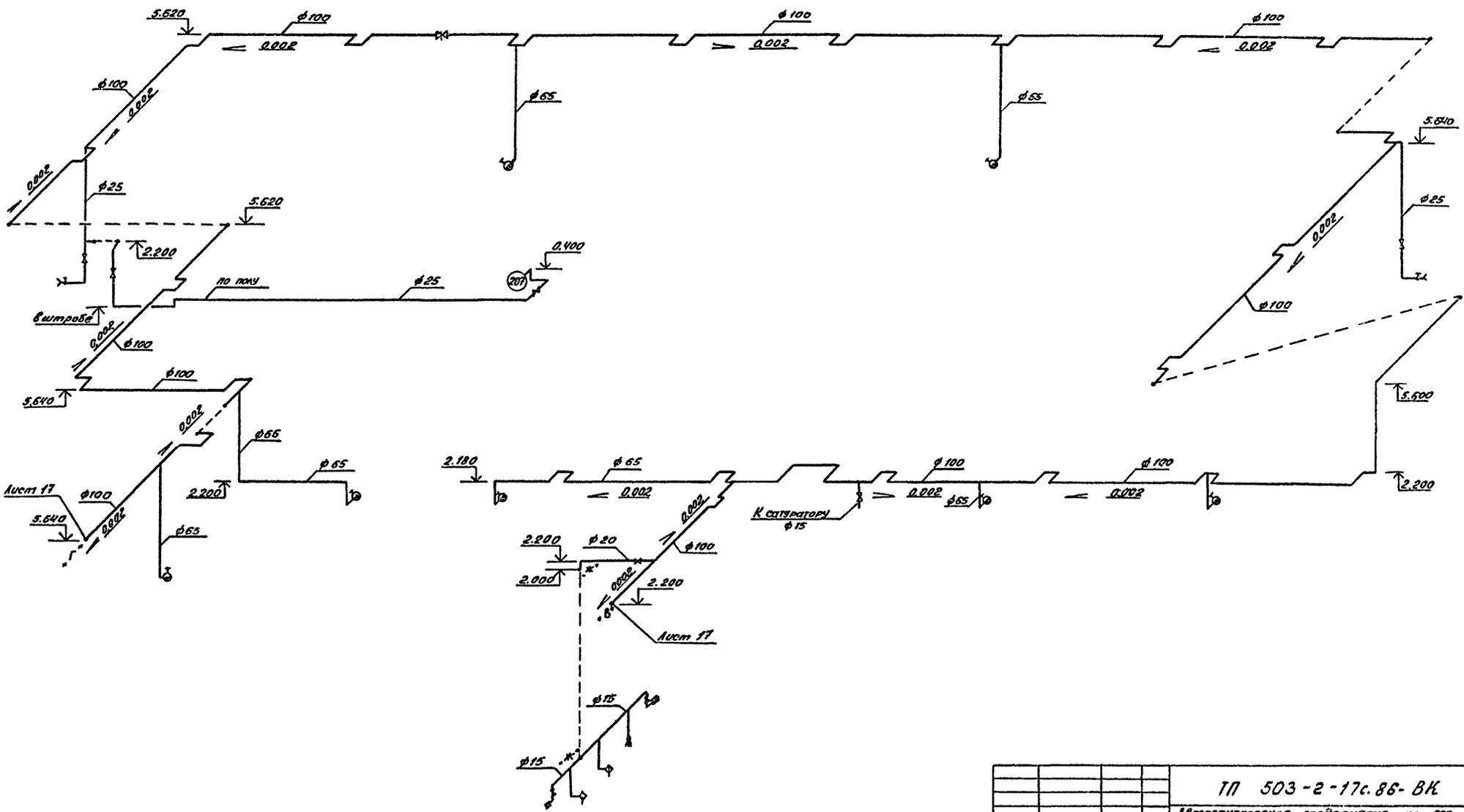
Инв. № 10/10/10. Проект № 10/10/10. В.И.И.И.И.

		ТП 503-2-17с.86-ВК	
		Автотранспортное предприятие на 200 автомашин для южных районов	
Привязка	Гип. Коростелев Д.И. Инж. отг. Голубев П.И. И. контр. Семенов В.И. П. спец. Семенов В.И. Инж. гр. Сидорова С.И. Ст. инж. Козлов В.И. Ст. техн. Шубин В.И.	Производственный корпус	Студия Лист Листов РП 16
		Схема системы В1. I вариант водоснабжения	ГИПРОАВТОТРАНС Варанский филиал

B1

Альбом №

Типовой проект

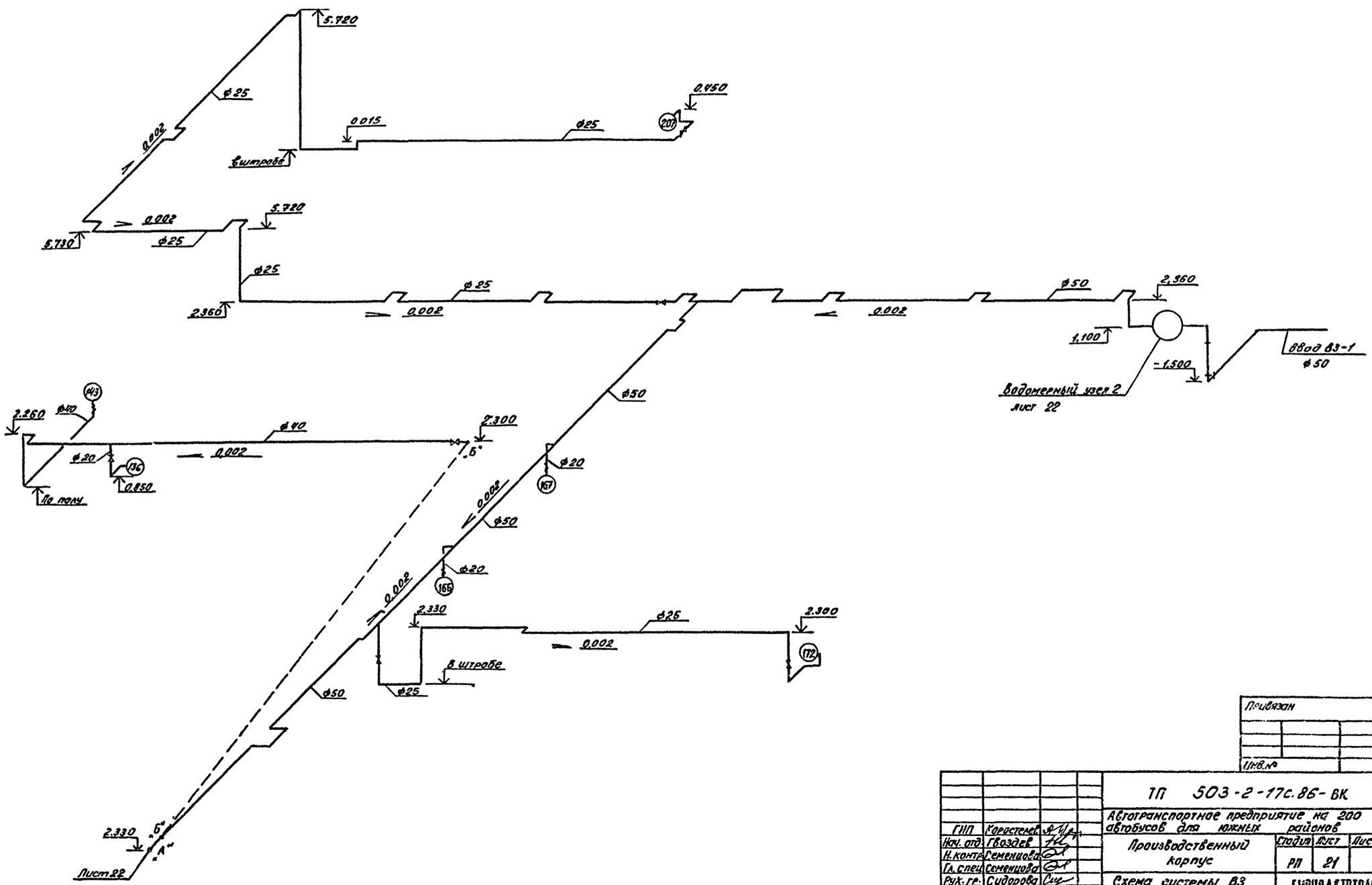


Исполнитель: Подпись и дата

		ТП 503-2-17с.86-ВК		
		Автотранспортное предприятие на 850 автобусов для южных районов		
Производственный корпус	И.о.д. Гвоздев	Страниц	Листов	
	И.контр. Семенов	РП	18	
Изм. №	И.с.пр. Семенова	Схема системы В1 I вариант водоснабжения		
	И.контр. Сидорова			ГИПРОАВТОТРАНС Вараненский филиал
	Ст. инж. Колосович			
	Ст. техн. Шубина			

Альбом П

Типовой проект



водомерный узел 2
лист 22

ввод в здание φ50

Пр.№			
И.№			

ТП 503-2-17с.86-ВК			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Производственный корпус		Лист	Листов
		РП	21
Схема системы ВЗ		ГНРФАВТТРАНС	
II вариант водоснабжения		Воронежский филиал	

СНП 503-2-17с.86-ВК
И.№ 176
Лист 21

B3

Типовой проект
 Проект IP
 Уг. Архив. Проект. V. 02.2. 1987. 12

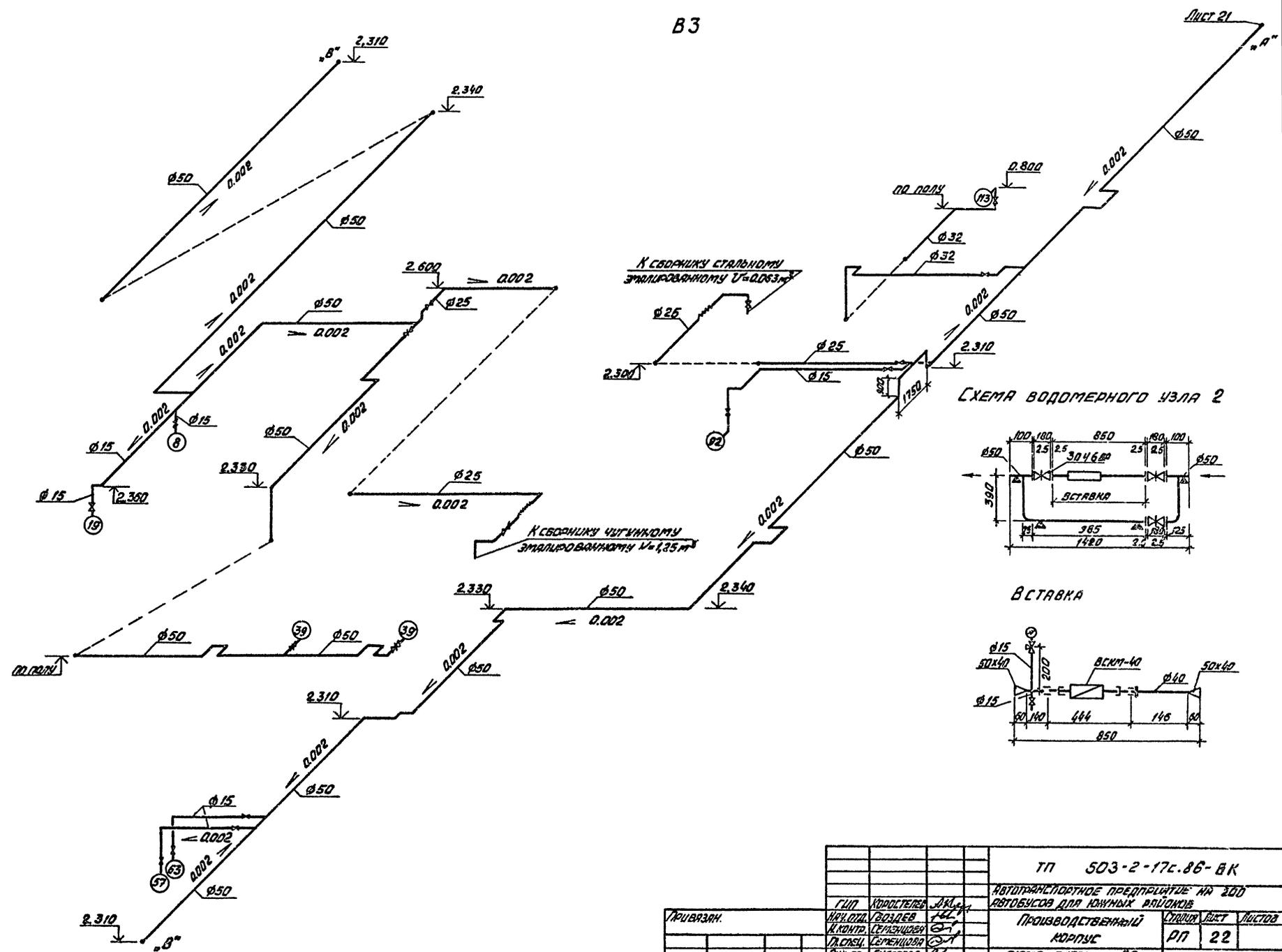
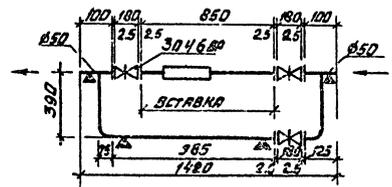
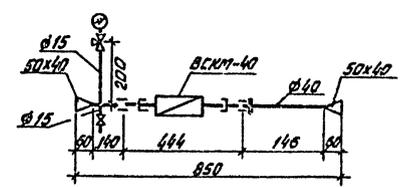


СХЕМА ВОДОМЕРНОГО УЗЛА 2



ВСТАВКА

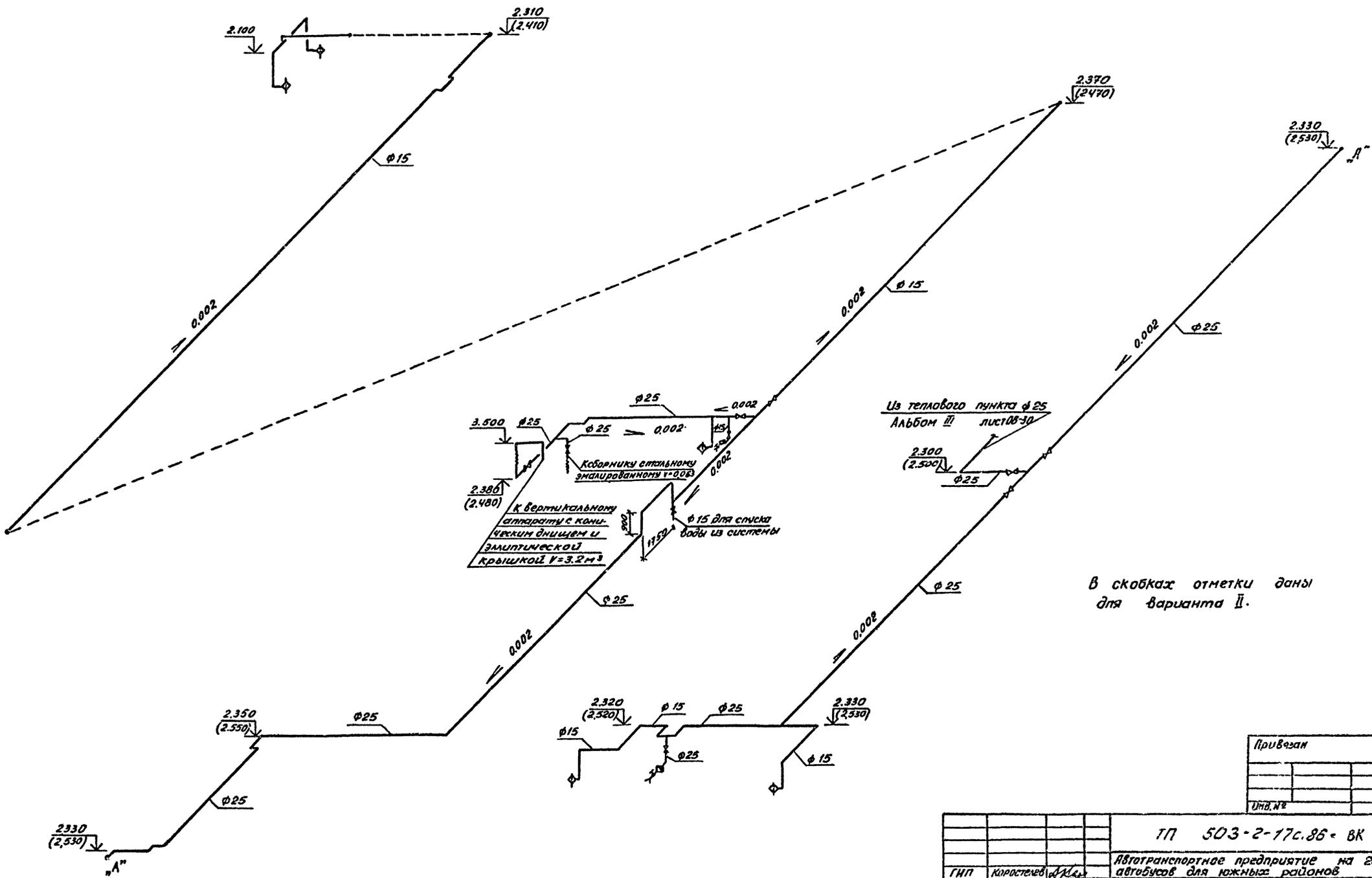


				ТН 503-2-17с.86-ВК		
				АВТОПРАКТИКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200		
				АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮВНЫХ ВОЛОНЕР		
				ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		СТАНЦИЯ
				КОРПУС		П/П 22
				СХЕМА СИСТЕМЫ В3.		
				СХЕМА ВОДОМЕРНОГО УЗЛА 2		
				В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ СХЕМЫ		
				ГИДРОАВТОПРАКТИКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200		

ИЗМ. №					

Исполнитель: ...

Альбом II
Туповой проект



В скобках отметки даны для варианта II.

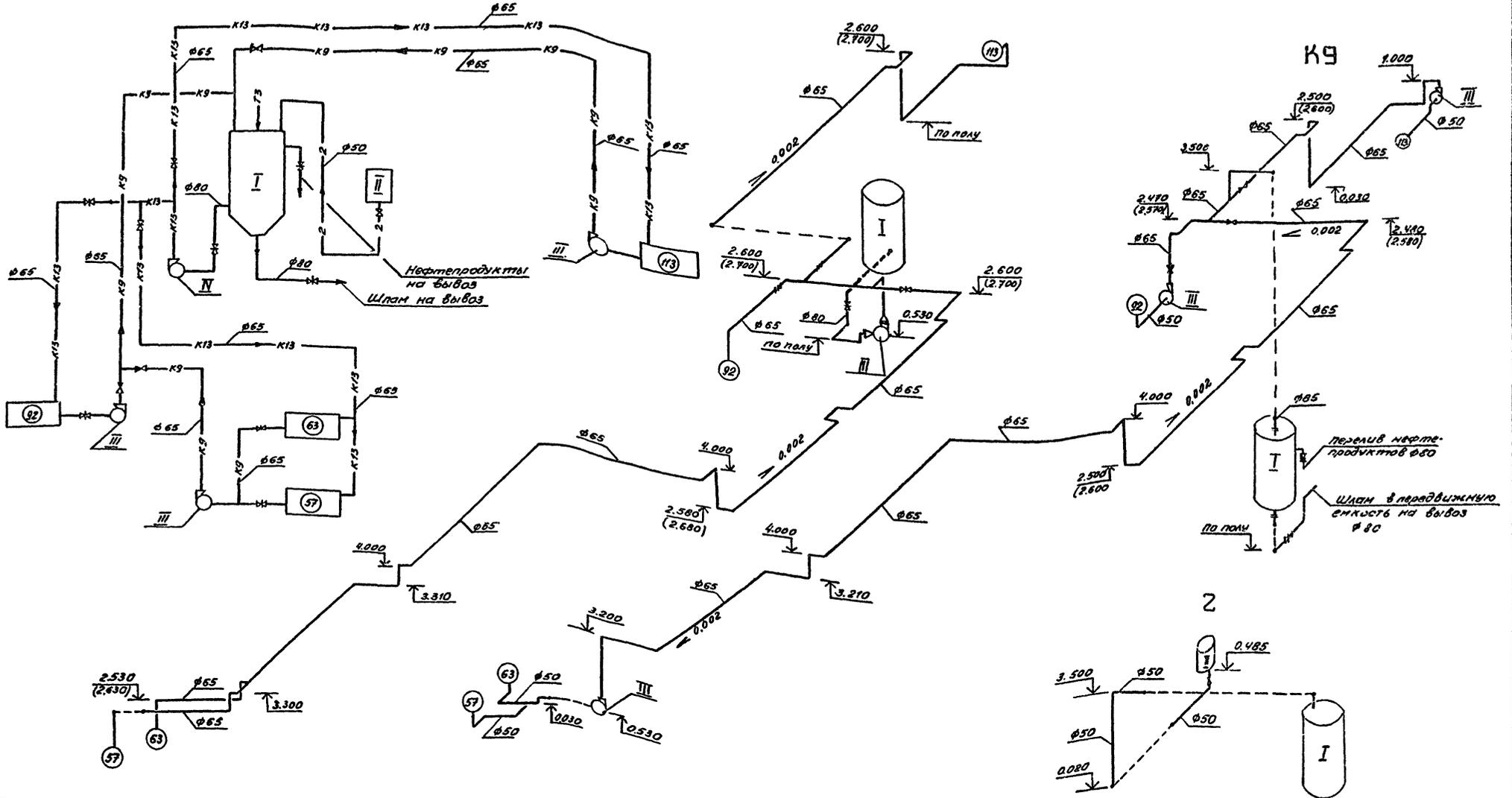
Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

Привезан			
Дата №			

ИП 503-2-17с.86-ВК			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Производственный корпус		Страница	Лист
		РП	23
Схема системы ТЗ		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Г.И.П.	Коростелев	И.И.
Нач. отд.	Гвоздев	И.И.
Н. контр.	Семенов	С.И.
Н. спец.	Семенов	С.И.
Рис. гр.	Сидорова	С.И.
Ст. техн.	Ковалев	С.И.
Ст. техн.	Шибина	И.И.

СХЕМА ОЧИСТКИ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование оборудования	Примеч.
I	Вертикальный аппарат с коническим днищем и эллиптической крышкой V = 3,2 м³	ВКЭ2-1-32-06
II	Сварник стальной эмалированный V = 0,063 м³	СЭМЭ063-1-10-01
III	Насос фекальный Q = 16 м³/ч; H = 190 м с электродвигателем N = 1,5 кВт.	СН 16/10 448064

В скобках даны отметки для варианта II.

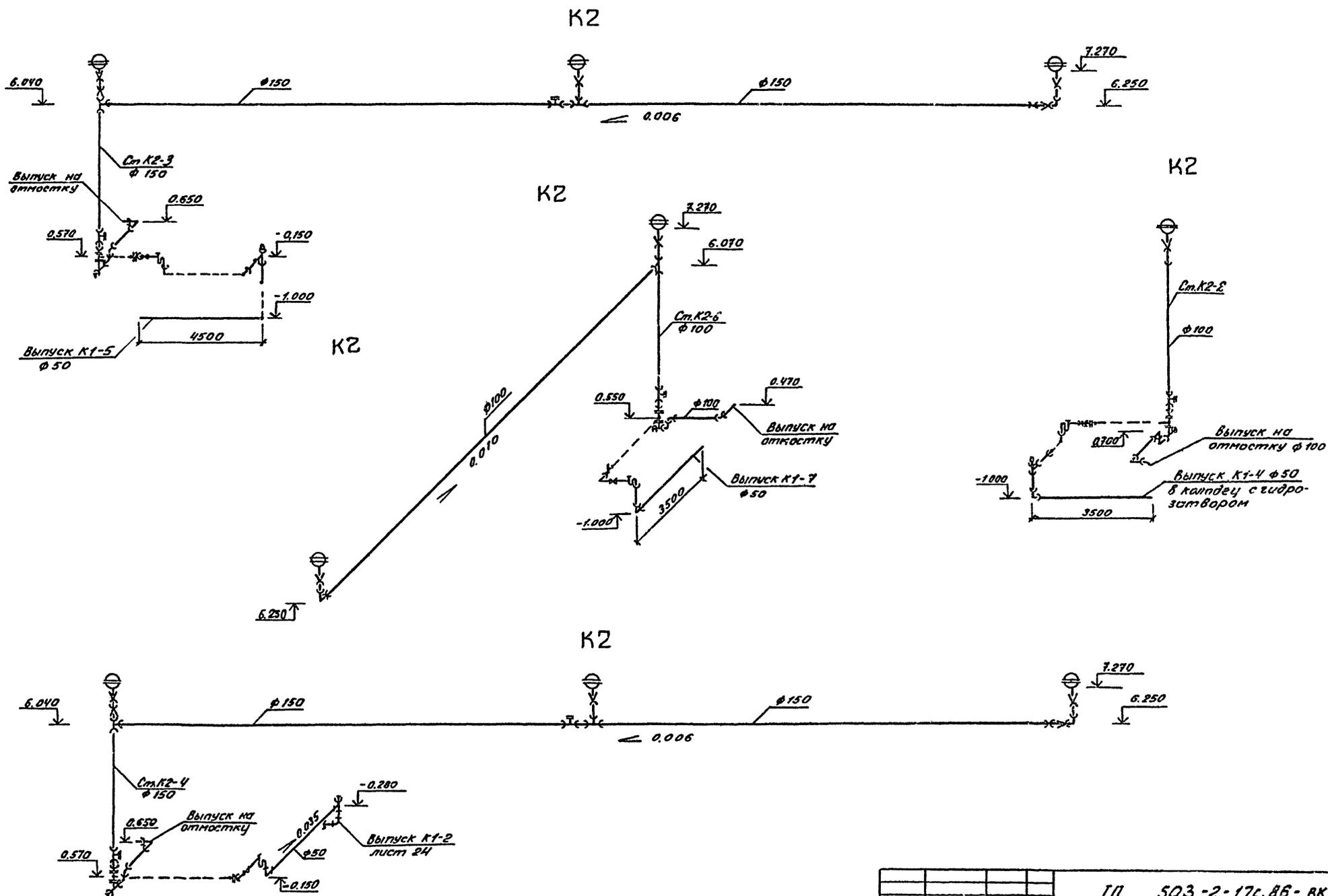
Привязан:

Лин. №	
--------	--

ГМП Кировск		ТН		ИТТ 503-2-17с.86-8К	
Моч. отг.	Гвоздев	Автогосподное предприятие на 200 автобусов для южных районов		Лист	Листов
Н. контр.	Семенов	Производственный корпус		PII	25
Пл. спец.	Семенов	Схема очистки моющих растворов. Схемы систем К13, К9 и 2. ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		ГИПРОАВТОТРАНС Вараножский филиал	
Рук. гр.	Сидорова				
Ст. инж.	Кодасевич				
Ст. техн.	Шибина				

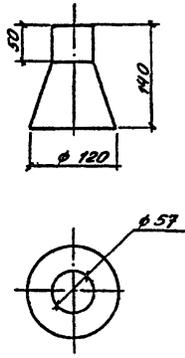
Альбом IP

Типовой проект



Шифр проекта: Плановый и вертикальный профили

				ТП 503-2-17с.86-ВК			
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для жилищных районов			
Привязан				ГНП Коростелев		Станция лист	
				Нач. отд. Гвоздев		Листов	
Инв. №				Н. контр. Семенов		РП 29	
				Л. спец. Семенова			
				Рук. пр. Сидорова		Схемы систем К2 вариант выпуска дождевой вод на отстойку	
				Ст. инж. Лодарев			
				Ст. техн. Шубина		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	



1. Воронку изготовить из листовой стали.
2. Среды нейтральная, не пожароопасная. Температура стоков не более 25°C.
3. Воронку окрасить масляной краской по ГОСТ 695-77*

Привязан:

Ивл. №

ТП 503-2-17с.86-ВКН

Воронка стальная сварная 1

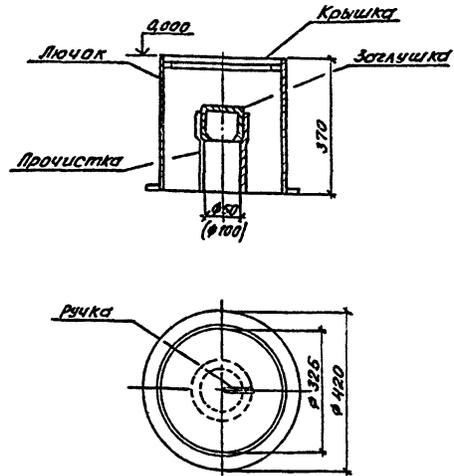
Станд. Лист Листов

Р 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Копировал: Л.-

Формат А4



1. Лючок изготовить из стальной бесшовной трубы.
2. Среды нейтральная, не пожароопасная. Температура стоков не более 25°C.
3. Лючок окрасить битумным лаком по ГОСТ 1347-77*

Привязан:

Ивл. №

ТП 503-2-17с.86-ВКН

Прочистка в лючке 1

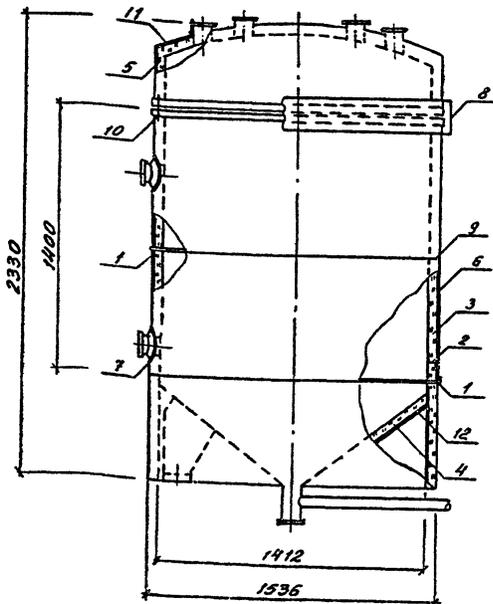
Станд. Лист Листов

Р 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Копировал: Л.-

Формат А4



№/п	Наименование	Примечание
1	Разгрузочные устройства	сталь
2	Устройство для крепления изоляции	сталь
3	Изоляция цилиндрической части	минераловатные маты
4	Изоляция нижнего днища	минераловатные маты
5	Изоляция верхнего днища	минераловатные маты δ=60
6	Слой покрывной цилиндрической части	стеклопластик
7	Отделка изоляции у штуцеров	сталь
8	Съемная изоляция фланцевого соединения	сталь
9	Устройство температурного шва	сталь
10	Отделка торцов изоляции у фланцевых соединений	сталь
11	Слой покрывной верхнего днища	сталь танкалесто-вая оцинкованная
12	Слой покрывной нижнего днища	сталь танкалесто-вая оцинкованная

Привязан:

Ивл. №

ТП 503-2-17с.86-ВКН

Изоляция емкости для малого расхода.

Станд. Лист Листов

Р 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Копировал: Л.-

Формат А3

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Криво Маркса 1
Войдано в печать 18 7 1988 г.
Заказ 1-160 Тираж 100