

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

^{83/25}
Заказ № 2008 / Инв. № 932.5/2 Тираж 200
Сдано в печать 29/3 1988 Цена 2.30

Обозначение	Наименование	Страница
CA-I	Содержание	2
TX.CO1	Участок раскроя обоев мощностью 160-400 тыс.м2 в год Спецификация оборудования	3-5
TX.CO1	Участок раскроя обоев мощностью 630-1000 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	6-8
TX.CO1	Участок раскроя обоев мощностью 1250 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	9-12
TX.CO2	Участок сборки стволов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год Спецификация оборудования	13-15
TX.CO3	Участок раскроя линолеума мощностью 63 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	16-17
TX.CO3	Участок раскроя линолеума мощностью 125-200 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	18-20
TX.CO3	Участок раскроя линолеума мощностью 315 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	21-23
TX.CO4	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	24-25
TX.CO4	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 112 тыс. м2 в год Спецификация оборудования	26-27
TX.CO5	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 1600-3150 м3 в год Спецификация оборудования	28-29
TX.CO5	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 м3 в год Спецификация оборудования	30-31
TX.CO6	Участок изготовления сантехнических узлов мощностью 1400т в год Спецификация оборудования	32-37
TX.CO7	Участок изготовления электромонтажных узлов мощностью 380 и 550 тыс. пог. м в год Спецификация оборудования	38-41
TX.CO8	Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, 1250 т в год Спецификация оборудования	42-49
TX.CO8	Участок приготовления отделочных составов мощностью 630, 1250 т в год. Спецификация оборудования	50-60

9325/2

Нач. отд. Царев		ТП - 409-15-088.86 -		СА	
Гл. тех. Товве					
Инж. Квлинчикова					
Привязан:		Содержание альбома		Страницы	Листы
				РП	Листы
				I	I
Ильм?				Гипростроммаш г. Москва	

Альбом П

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 1тс	ТРП-I	шт	796				I	118
2	Стеллаж в сборе, в том числе:	проект I996							
	Рама Н= 2700мм	010-01	шт	796				II	65
	Полка L = 1320мм	020-01	шт	796				27	31,4
	Грузоподъемность ячейки, т - 2								
3	Вибраторы	ОВ-3I	шт	796				12	1,65
	Габариты, мм: Н-50; Д-150; d отв - M16; диапазон								
	нагрузок, кг/опору: 350+4000								

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГИП	Портных	
Нач. отд. Нарез		
Гл. спец. Фил		
Рук. гр. Товве		
ТИ - 409-15-088.86		- ТХ.СОI
Участок раскряя обоев мощностью 160-400 тыс.м2 в год		Стелля РЛ 1 3
Спецификация оборудования		ГИПРОСТРОЙМАШ г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4		5	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРВИСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 1тс	ТРП-I	шт	796				I	118
2	Стекло в сборе, в том числе: Рама Н = 2700мм Полка L = 1320 мм Грузоподъемность ячейки, т - 2	проект I696 010-01 020-01	шт	796				20 61	65 31,4
3	Тазь электрическая г/п = 0,25 т N = 0,6 кВт	ТЭ-0,25-III	шт	796				I	57
4	Малогабаритный механический пресс N = 3 кВт Наибольшее усилие сжатия кена 5200 кг; размер пресуемой кппы 700x500x500 ± 900	МП -I	шт	796				I	360
5	Виброопоры Габариты, мм: В-50; Д-150; d отв - M16; диапазон нагрузок, кг/опору: 350+4000	ОВ-3I	шт	796				12	1,66

№ подл. Подпись и дата
 № зам. чл. П.

Имя. №		Привязан		
ГМП	Портных	ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СО1		
Нач. отд.	Царев	Участок раскроя обоев мощностью 630-1000 тыс.м2 в год		
Д. спец. Фил				
Рук. гр.	Товве	Спецификация оборудования		
Ист. инж.	Володина			
		Стандия	Лист	Листов
		РП	I	3
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрессного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обовообрезной станок, № = 2,2 квт Ширина обоев на бабине, мм : 500, 560, 600 Ширина обоев в рулоне, мм : 500 + 600 Ширина обрезаемой кромки, мм: I0 + 40 Габаритные размеры; мм: I460xII00xI650	2990/I70	шт	796				I	32L
II	Тележка для бабин грузоподъемность, кг - до 50 ; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	I0
I2	Подставка для бабин количество хранимых бабин - 5 шт ; габаритные размеры, мм - I700 x 800 x 850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев габаритные размеры, мм - 33I5x830x800	2658/I0	шт	796				I	II0
I4	Станок для перемотки технической ткани Диаметр рулонов технической ткани, мм: устанавливаемого - - 700, перемотанного - I20 Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800 Габаритные размеры; мм: I550xII75xI345; № = I,I квт	2990/I69	шт	796				I	I70

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Генератор	
Инв. №	

9325/2

ТН - 409-15-082.86 - ТХ.СОI

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	Приспособление для резки рулонов технической ткани №-I, I кВт; диаметр рулона технической ткани, мм - I20; максимальная длина рулона, мм- 800; габаритные размеры, мм - I280x697xII50	2990/I7I	шт	796				I	280
16	Подставка для рулонов бумаги Габаритные размеры рулона, мм: диаметр - 900, ширина - 600+900 внутренний диаметр рулона - 70; масса рулона, кг - 70; количество устанавливаемых рулонов, шт. - I; габаритные размеры, мм - I840xI750xII50	2990/I72	шт	796				I	I60
17	Стол для резки бумаги Габаритные размеры, мм: I600xI075x800	2990/I73	шт	796				I	56
18	Стол 3000x2000x800 мм (дерево)	б/ч	шт	796				I	I00
19	Контейнер для обоев емкость, м2 - 245, габаритные размеры, мм: 376x586x400	2990/I5I	шт	796				4	9
20	Трубопровод \varnothing 60 мм В = I0000 мм	б/ч	шт	796				I	30
2I	Сборник отколов бумаги Полезный объем, м3 -2,5; габаритные размеры, мм - I370xI000x3000	2990/I22	шт	796				I	370
22	Контейнер для транспортировки обоев, г/п - 380 кг	2990/I54	шт	796				5	I75

№ инв. № Подг. №

Привезен			
Изм. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п - 1тс	ТРП-I	шт	796				I	118
2	Столб в сборе, в том числе: Рама Н= 2700мм Полка L = 1320мм Грузоподъемность ячейки, т - 2	проект I69Б О10-С1 О20-О1	шт	796				20 61	65 31,4
3	Таль электрическая, г/п - 0,25т N = 0,6 кВт	ТЭ-0,25-III	шт	796				I	57
4	Малогобаритный механический пресс N = 3 кВт Наибольшее усилие сжатия кипы 5200 кг; размер прессуемой кипы 700x570x500+900мм	МГП-I	шт	796				I	360
5	Виброопоры Габариты, мм: Н-50, Д-150 d отв. - Н16; диапазон нагрузок, кг/опору 350+4000	ОВ-3I	шт	796				I2	I,66

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГИП Портных	Иванов	ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СО1
Нач. отд. Царев	Иванов	Часток раскроя обоев мощностью 1250 тыс.м2 в год
Гл. слеп. Фил	Иванов	
Рук. гр. Товве	Иванов	Спецификация оборудования
Ст. инж. Володина	Иванов	Страница РП
		Лист I
		Листов 4
ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

4325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
I0	Обоеобрезной станок № = 2,2 квт Ширина обоев на бабине, мм: 500,560,600								
	Ширина обоев в рулоне, мм : 500 + 600 Ширина обрезаемой крошки, мм: 10 + 40								
	Габаритные размеры, мм: 1460x1100x1650	2990/I70	шт	796				2	325
II	Тележка для бабин грузоподъемность, кг - до 50 ; база, мм - 400	2658/8	шт	796				I	10
I2	Подставка для бабин количество хранимых бабин - 5 шт ; габаритные размеры, мм - 1700x800x850	2658/9	шт	796				I	44,5
I3	Стол для раскроя обоев габаритные размеры, мм - 3315x830x800	2658/10	шт	796				I	110
I4	Станок для перемотки технической ткани Диаметр рулонов технической ткани, мм : устанавливаемого - 700, перемотанного - 120 Ширина устанавливаемого рулона, мм - 800 Габаритные размеры, мм: 1550x1175x1345; № - 1,1 квт	2990/I69	шт	796				I	170

Изм. №

Подпись

Привязан

Изм. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86

- ТХ .СОТ

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I5	Приспособление для резки рулонов технической ткани " I, I квт диаметр рулона технической ткани, мм - I20 ; максимальная длина рулона, мм - 800 ; габаритные размеры, мм - I280x697xII50	2990/I7I	шт	796				I	280
I6	Подставка для рулонов бумаги Габаритные размеры рулона, мм : диаметр - 90С, ширина 600±900, внутренний диаметр рулона - 70 ; масса рулона, кг : 70 ; коли- чество устанавливаемых рулонов, шт - I ; габаритные размеры, мм - I840xI750xII50	2990/I72	шт	796				I	I60
I7	Стол для резки бумаги Габаритные размеры, мм: I600xI075x800	2990/I73	шт	796				I	56
I8	Стол 3000x2000x800 мм (дерево)	б/ч	шт	796				I	I00
I9	Контейнер для обоев Емкость, м2-240, габаритные размеры, мм :376x586x400	2996/I5I	шт	796				5	9
20	Трубопровод ϕ 60 мм В-10000 мм	б/ч	шт	796				I	30
2I	Сборник отходов бумаги Полезный об"ем, м3 - 2,5 ; габаритные размеры, мм I370xI000x3000	2990/I22	шт	796				I	370

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

9325/2

ТП - 409 - 15 - 088.86

- ТХ.СОI

Позв- щ:1	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			Из- ме- нове- ние	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Кран подвесной электрический, г/л = 3,2 т N = 4,5+0,4(2x0,4) = 5,7 кВт	3-16,8-15-12- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
2	Тележка моторная, г/л = 5тс N = 1,1 кВт размеры платформы, мм: 2100x3500; скорость 24 м/мин; колея, мм - 1520	П640-130	шт	796				I	3050
3	Станок резки железобетона, N = 5,5 кВт Размеры прорезаемых прямоугольных отверстий без перестановки линейки, мм - 1000x1000; глубина резания, мм - 150; диаметр прорезаемых круглых отверстий, мм 25-100; глубина сверления, мм - 260	УРК-2МА	шт	796				3	185
4	Тележка ручная с подъемной платформой г/л = 250 кг	ТРП-21	шт	796				I	62

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Изм. №		
ГМП	Портных	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Царев	<i>[Signature]</i>
Гл. спец. Физ		<i>[Signature]</i>
Бук.гр.	Товне	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Рогодина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Калиничкова	<i>[Signature]</i>
ТП - 409-15-088.86 -- ТХ.С02		
Участок сборки ствлов мусоропроводов мощностью 4000 пог.м в год		Студия Лист Листов РП I 3
Спецификация оборудования ГИПРОСТРОММАНШ г. Москва		

93.25/2

Альбом П

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов: Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Кран подъёмной электрический г/п Iгс N = 1,70+ 0,18 + 2 x 0,18 = 2,24 кВт	I-16,8-15-6- - 300 ПТСР 7890-73	шт	796				I	I750
2	Машина для сварки линолеума n = 2,1 кВт U = 220В Производительность МП/час = 60, габаритные размеры, мм П160x270x450	СО-104	шт	796				I	50
3	Тележка ручная с водённой платформой г/п Iгс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Пресс электрогидравлический n = 1,7 кВт, производительность шт/час = 570, максимальное усилие 98000 кН, наибольший диаметр вырубаемых деталей, мм П100	ПВГ-8-20	шт	796				I	П100

Мин. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инва. №			Привязан		
ГМП	Портных	<i>В.П.</i>	ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С03		
Нач.отд.	Царев	<i>Ц</i>	Участок раскрой линолеума мощностью 63 тыс.м2 в год		
Гл.спец.	Фин	<i>Ф</i>	Стадия	Лист	Листов
Рук.пр.	Товва	<i>Т</i>	РП	I	2
Ст.инж.	Володина	<i>В</i>	ГИПРОСТРОИМАШ		
Инж.	Калиничкова	<i>К</i>	г. Москва		

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-поставитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров N = 15,1 + 17,3 = 32,4 квт	42.194-74.00							
	Ширина поступающего линолеума, мм - 1000...2000	00.000 СБ.	шт	796				1	5410
	Производительность в смону, м ³ - 800;								
	габаритные размеры, мм 17830 x 4692 x 1400								
6	Стол оварочный/ для линолеума/ N= 2,5квт =.220в	2990/ 144	шт	796				2	800
	Максимальная длина свариваемого шва, мм - 5000								
	Ход прижима, мм - 390, ход гидроцилиндров, мм - 400								
	Габаритные размеры, мм - 7770 x 800 x 1665								
	Продолжительность подъема и опускания прижима, сек 4+4								
7.	Стол для выдержки полотна линолеума 6000 x 2000 x 800 мм	2658 / 4	шт	796				4	600
9	Тара для отходов	1110-707.11	шт	796				2	94
10	Верстак слесарный на I рабочее место	2990 / 146	шт	796				1	171
11	Траверса для транспортировки рулонов	3195 / 1	шт	796				1	150
12	Контейнер для транспортировки сварных ковров линолеума	2658 / 23	шт	796				20	870
	Грузоподъемность, т - 1,5 ; количество линолеумных ковров, шт- 18								
	Габаритные размеры, мм - 3550 x 1920 x 1765								
13.	Захват рулона горизонтальный	1110-707.05.	шт	796				1	9

Имя, № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9325/2

ТП - 409 - 15 - 088.86

ТХ.СО 3

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Кран подвесной электрической г/п = I тс N = I,70+18+2x0,18=2,24 кВт	I-16,8-15-6- -380 ГОСТ 2890-73	шт	796				I	I750
2	Машина для сварки линолеума N = 2,1 кВт U = 220 В Производительность н.м/час - 60; габаритные размеры, мм - 1160x270x450	СО-104	шт	796				I	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой, г/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Пресс электрогидравлический N = I,7 кВт; производительность шт/ч = 570; максимальное усилие 98000 кН; наибольший периметр вырубемых деталей, мм: 1100	ПВГ-8-20	шт	796				I	1100

№ инв. № плана Подпись и дата Форм. №

Имя, №		Привязан	
И.И.И.	Портных	ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С03	
Нач. отд. Царев		Участок раскроя линолеума мощностью 125,200 тыс.м2 в год	
Гл. спец. Фил			
Рук. пр. Тонна		Стандия	Лист
Ст. кнз. Володина		РП	Листов
		1 3	
		ГИПРОСТРОЙМАШ г. Москва	

9325/2

Позн-ция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Зелод-заготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	Конвейер для производства заготовки линолеумных ковров №=15, I+I7, 3=32,4 квт Ширина поступающего линолеума, мм - 1000....2000 ; производительность в смену, м2 - 800; габаритные размеры, мм I7830x4692xI400	42.194-70.00 00.000 СБ	шт	796				I	5410
6	Стол сварочный (для линолеума) № = 2,5 квт U = 220 В Максимальная длина свариваемого шва, мм - 5000 Ход прижима, мм - 390, ход гидроцилиндров, мм - 400 Габаритные размеры, мм - 7770x800xI665 Продолжительность подъема и опускания прижима С-ЦЦ	2990/I44	шт	796				I	800
7	Стол для выдержки полотен линолеума 6000x2000x800 мм	2658/4	шт	796				2	600
8	Стол для выдержки ковров линолеума 6000x4000x800 мм	2658/6	шт	796				2	I250
9	Тара для отходов	IIIIO-707.II	шт	796				2	94
IO	Верстак слесарный на I рабочее место габаритные размеры, мм - I200x830xI5I5	2990/I46	шт	796				I	I7I
II	Траверса для транспортировки рулонов	3I95/I	шт	796				I	I50

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исползан			
Имя, №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Кран подъемный электрический г/п = I т N = 1,70+0,18+2x0,18=2,24 кВт	I-16,8-15-6- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	1750
2	Машина для сварки линолеума N = 2,1 кВт U = 220 В Производительность л.м/час = 60; габаритные размеры 1160x270x450	СО-104	шт	796				2	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	955
4	Пресс электрогидравлический N = 1,7 кВт; производительность шт/ч = 570; максимальное усилие 98000 кН; наибольший периметр вырубаемых деталей, мм 1100	ПВГ-8-20	шт	796				I	1100

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. №

Мин. №		Привязан	
ГИП	Портных	ТП - 409-15-088.86 -	ТХ.С03
Нач. отд. Дарев	Гл. слеп. Фид	Участок раскроя линолеума мощность 315 тыс.м2 в год	Стария
Рук. г.п. Товве	Ст. инж. Володина		РП
		Спецификация оборудования	Лист
			Листов
			3
			ГИПРОСТРОЙМАШ
			г. Москва

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Кран подвесной электрический т/п = 3,2 тс № = 4.5+3x0.4= 5.7 кВт	3-16,8-15-6- -580 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
2	Промашки фальцев № = 0,25 кВт. Объем буфера, л = 30 производительность, м/мин фальца - 2+3	СО-II7	шт	796				I	50
3	Тележка ручная с подъемной платформой т/л = 1,0 тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Захват вакуумный	ИР- 636	шт	796				4	0,25

Коп. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Име. №			Привязан		
ИИП	Портных	<i>Степанов</i>	ТП - 409 - 15 - 088. 86 - ТХ.С04		
Нач. отд. Карел		<i>Карел</i>	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 40-80 тыс.:2 в год Спецификация оборудования		
Гл. спец. Фин		<i>Молчанов</i>	Стация	Лист	Листов
Рук. гр. Топва		<i>Молчанов</i>	РП	1	2
Ст. инж. Володина		<i>Володина</i>	ГИПРОСТРОММАШ		
Инж. Велиничкова		<i>Велиничкова</i>	г. Москва		

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Кран подвесной электрический г/п = 3,2 тс N = 4,5+3x0,4 = 5,7 кВт	3-16,8-15-6- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	3050
2	Пронавчик фальцов N = 0,25 кВт, Объем бункера, л = 30 производительность, м/мин фальца = 2+3	СО-117	шт	796				2	50
3	Талкавка ручная с подъемной платформой г/п = I тс	ТРП-I	шт	796				I	95
4	Захват вакуумный	ВР-636	шт	796				4	0,25

Имя, № подл. Подпись и дата (вместо подл. №)

Имя, №			Привязан		
Инв. №					
ТИП	Портных	БС	ТП - 409-15-088.86 - ТХ.СОА		
Мат.отд.	Царев	АВ	Участок доводки и остекления столярных изделий мощностью 112 тыс.м2 в год Спецификация оборудования		
Гл. спец. для					
Рук.тр.	Товле	Малы			
Ст. тех.	Володина	Вилье			
Студия	Лист	Листов			
РП	I	2			
ГИПРОСТРОММАШ			г. Москва		

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 0,25 тс	ТРП-21	шт	796				I	62
2	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый N = 3,2 кВт; наибольшая ширина распиливаемого материала = 500мм; высота пропила = 120 мм; диаметр пилы = 500 мм	ЦМЭ -2м	шт	796				I	450

Лист № подл. Подпись и дата. Указ. стр. №

Привязан		
Инв. №		
ГИП Портных	ТП - 409-15-088.86.-	ТХ.С05
Нач.отд. Царев	Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью	
Гл. спец. Фиш	1600-3150 м ³	Стедия РП I Лист Листов 2
Рук. гр. Тонне	Спецификация оборудования	
Ст. инж. Володина	ГИПРОСТРОЙМАШ	
Инж. Калинин	г. Москва	

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3	Приспособление для склейки пакетов утеплителя. Количество типовых размеров склеиваемых пакетов, шт - 4, максимальные габаритные размеры склеиваемых пакетов, мм - 1370x180x140	2990/I30	шт	796				2	135
4	Стол 4000x1000x800 мм	409-I3-6 I31	шт	796				I	225
5	Станок для резки плит утеплителя N=0,25 квт; разрезаемый материал - пенопласт полистиролальный; размеры плит, мм - 1100x1200x100; t° нагрева проволоки - 150+200°C Скорость резки, м/мин - 0,25 Габаритные размеры, мм: 1715x500x3475	2990/I28	шт	796				I	295
6	Станок для дробления отходов утеплителя, N = 2,2 квт Габаритные размеры: 2010x1000x1280 мм	2990/I29	шт	796				I	745
7	Виброопора Габариты, мм: Н-50, Д-150. d _{отв} - M16; диапазон нагрузок, кг/опору мин-350 макс-4000.	ОВ-3I	шт.	796				8	I,66

Име. № подл. Подпись и дата

Приказ			
Име. №			

9325/2

ТШ - 409-15-088.86 - ТХ .005

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
1	Тележка ручная с подъемной платформой г/п = 0,25 тс	ТРП-21	шт	796				I	62
2	Станок торповочный маркирно-маятниковый N = 3,2 кВт ; наибольшая ширина распилываемого материала = 500 мм ; Высота прошила = 1200 мм ; диаметр пилы = 500 мм	ЦМЭ-2м	шт	796				I	450

№ по д.д. Годпись и дата Взам. инв. №

Имя, №			Привязан		
ГВП			ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С05		
Нач. отд. Парав					
Гл. спец. Фли					
Рук. г. Товве					
Ст. мех. Володина					
Участок изготовления утеплительных пакетов мощностью 4000 м ³ в год			Стенда	Лист	Листов
Спецификация оборудования			РП	I	2
			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

9325/2

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
3	Припособление для склейки пакетов утеплителя. Количество типоразмеров склеиваемых пакетов, шт. - 4, максимальные габаритные размеры склеиваемых пакетов, мм - 1370x180x140	2990/130	шт	796				3	135
4	Стол 4000x1000x800мм	409-13-6 121	шт	796				1	225
5	Станок для резки плит утеплителя М=0,25 кВт; разрезаемый материал - пенопласт полистиро- вадный; размеры плит, мм - 1100x1200x100 t° нагрева проволоки - 150 + 200°C	2990/128	шт	796				2	295
	Скорость резки, м/мин - 0,25 Габаритные размеры, мм: 1715 x 500 x 3475								
6	Станок для дробления отходов утеплителя М - 2,2 кВт Габаритные размеры: 2010 x 1000 x 1280 мм	2990/129	шт	796				1	745
7	Виброопора Габариты, мм: Н-50, Д-150; отв-М16; диапазон нагрузок, кг/опору: мин - 350, макс. - 4000	ОВ-31	шт	796				12	1,66

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9325/2
ТП - 409-15-088-86 - ТХ.С05Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
1	Кран подвесной электрический т/п = 2 тс N = 3+0,4+(2x0,27) = 3,94 кВт	2-16,8-15-6- -380 ГОСТ 7890-73	шт	796				I	2405
2	Механизм для перерубки чугунных труб N = 1,5 кВт ; диаметры перерубаемых труб d _н = 50 ; 100 мм ; длина отрубаемых колец, мм = 40; толщина стенки перерубаемой трубы до 5 мм; время цикла - сек. = 15	СТД-171	шт	796				I	560
3	Станок ножовочный N = 2,2+0,12 = 2,32 кВт ; наибольший размер заготовки при резке под углом 90° ; мм - круглой - 250; прямоугольной 250x250 ; под углом 45° ; мм - круглой - 140; прямоугольной 140x 250	8Б72	шт	796				I	670
4	Механизм для отрезки невращающихся труб N = 3 кВт ; диаметр разрезаемых труб, дюйм 1/2 + 2 ; толщина стенок труб, мм до 4-5	СОТ.00.000	шт	796				I	482

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГИП	Портных	ТН - 409-15-088.86 - ТХ.С06
Нач. отд. Царев		
Гл. спец. Фил		Участок изготовления сан-технических узлов мощностью
Руковод. Тонве		1400 т в год
Ст. инж. Володина		ГИПРОСТРОММАШ
		г. Москва

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Трубонарезной механизм №3 квт; диаметр нарезаемой резьбы, дюйм I/2 + 2 I/2 ; шаг нарезаемой резьбы, мм - 3; длина нарезки без зенкера, мм - I20, с зенкером - 65	СНТ.00.000	шт	796				3	550
6.	Трубогибочный станок №3 квт; диаметр изгибаемой трубы, мм - $d_y = 15, 20, 25, 32$; радиус гибки труб соответственно, мм - $d_y 15-49, d_y = 20-63, d_y = 25-67$ мм; $d_y = 32-II4$ мм; скорость гибки 34-36 град/сек	СТД-439	шт	796		4834433006		I	503
7	Многопозиционный станок для гнутья труб №4 квт; диаметр изгибаемых труб, мм 25+50; внутренний радиус гибки, мм - $d_y = 25, 32, 40, 50$	СТД-102	шт	796		4834343005		I	840
8	Механизм для высечки седловин на трубах под сварку № = I,5 квт; диаметр обрабатываемых труб, мм - 15, 20, 25, 32, 40, 50; количество типоразмеров одновременно устанавливаемой оснастки - четыре	СТД-II2	шт	796				I	550
9	Механизм для изготовления раструбов №=3квт + 95,6 ква; диаметр обрабатываемых труб, мм - $d_y = 15, 20, 25$; длина раструба, мм - 60; внутренний диаметр раструба мм - $d_y = 15-23, d_y = 20-29, d_y = 25-35$	СТД-556	шт	796				I	935

Имя, № подл. Подпись и дата

Привязан			
Имя, №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I0	Механизм для наворачивания фитингов № = 2,2; размеры наворачиваемых фитингов $D_{н} = 15 \times 50$ мм	ВМС-48	шт	796				I	390
II	Механизмы для накатки резьбы на трубах №=5,5 квт; диаметр обработ.трубы, мм = 15+50; размер накатываемой резьбы, дюйм - 1/2 - 2; длина накатываемой резьбы, мм - 90; класс точности накатываемой резьбы - 3	СТД-129	шт	796		4834435101		I	III0
I2	Пневмопрессы верстачный для труб диаметр зажимаемой трубы 21+60 мм; усилие на губках - 860 кг	СТД-805I	шт	796		483445135I		I	18,8
I3	Вертикально-сверлильный станок №=4квт+0,125квт=4,125квт; наибольший диаметр сверления - 35мм	2Н-135	шт	796		3812131602		I	I450
I4	Полуавтомат для сварки в среде углекислого газа в комплекте с выпрямителем ВПУ-504-143 U = 380 в №=28,2 квт; номин.св.ток при ПВ=60% и цикле сварки 5 мин - А=500; диаметр сварочных проводов 1,6-2,0 мм; ток постоянный	ЩП-508	шт	796				3	456
I5	Стол сварщика №=0,8 квт; размеры рабочей плиты 800x800 мм; масса свариваемого изделия не более 63 кг	С.100,20	шт	796				3	239

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9325/2
ТII - 409-15-088.86 - ТХ .С06

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	Автомат для нарезки резьбы на стонах Б-5,5 квт; диаметр обрабатыв.трубы, мм - 15+500; размер накатываемой резьбы, дюйм - 1/2 + 2 ; цикл обработки 1 стона 15+18 сек.	СТД-575	шт	796				I	1160
17	Тележка моторная г/п - 5 кг Б-1,1 квт; размеры платформы, мм - 2100x3500; скорость 24 м/мин	П640-130	шт	796				I	3050
18	Точильно-шлифовальный станок Б-3,9 квт; наибольший размер шлифовальных кругов 400x50x203 мм; расстояние между кругами - 630 мм; расстояние от подошвы до оси шпинделя - 90 мм Комплектация по спецзаказу: приспособление для заточки сверл. ϕ 12-50; приспособление для ленточного шлифования - размер шлифовальной ленты, мм наиб. - 80; приспособление для полирования - наиб. размер полировального круга 400x50x80 мм - ϕ нар-высота - ϕ отв.	3Б634	шт	796		3813311401		I	425
19	Настольно-сверлильный станок Б-0,6 квт; наибольший ϕ сверления - 12 мм; габаритные размеры 730x355x820 мм	2М-112	шт	796				I	120
20	Тара ящичная	8304	шт	796				10	33
21	Виброплати. Двухлезная нагрузка, кг/опору-150-4000; сев. - М16.	0В-11	шт	796				110	1,66

Взам. инв. №
▲
Подпись и д.ч.
Или. № подл.

Привязан			
Или. №			

9325/2

ТШ - 409-15-088.86 - ТХ.С06

Лист
4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
25	Механизированный склад труб с разметочно-отрезным устройством №=2,8+0,37=3,17 квт диаметр разрезаемых труб, мм I0+50; время реза - I0 сек	2990/I4I	шт	796				I	39I0
26	Стеллаж для труб Габаритные размеры, мм: 4I00x820xI500 мм; колич.ярусов - 4	2990/I37	шт	796				I	282
27	Конвейер трубозаготовительный №=2,2 квт; длина 27000мм, ширина настила - 2500 мм; скорость движения настила 0,5 м/мин	2990/I03	шт	796				I	8000
28	Ванна для испытания трубных узлов №=I6 квт емкость ванны, л - I680; диаметр испытываемых труб - I/2 +2 .	2807/I09	шт	796				2	575
29	Верстак для сборки труб; диаметр собираемых узлов, мм - 2I+60; габаритные размеры, мм - 2000x850xI040	409-I3-6 I23	шт	796				2	275
30	Стол рабочий I500x800x850 мм	2990/I45	шт	796				I	8I
3I	Стеллаж секционный 2000x600x2290 мм	2807/89	шт	796				5	300
32	Стол 4000xI000x800 мм	409-I3-6 I2I	шт	796				I	225

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТII - 409-15-088.86 -

ТХ.С06

9325/2

Лист
5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	Верстак для электросварочных работ габаритные размеры, мм - 1880x780x80	2807/110	шт	796				5	86
35	Верстак слесарный на I рабочее место габаритные размеры, мм - 1200x830x1515	2990/146	шт	796				4	171
36	Стенд для испытания муфтовой арматуры	1.000.СБ	шт	796				1	100
37	Стеллаж для вертикального хранения канализационных труб габаритные размеры, мм - 3024x1000x2500	409-13-6 128	шт	796				2	390
38	Электротигель для плавки серы №0,6 квт рабочий объём тигеля, л-10; температура серы перед выгрузкой, град- 135; нагревательная среда - минеральное масло	2990/165	шт	796				1	200
39	Ларь для материалов 1000x500x500 мм	изд. 401 ИИ-2	шт	796				1	44
40	Контейнер для стехдов 1000x500 мм (дерево)	б/ч	шт	796				1	20

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приклад:			
Имя, №			

9325/2

ТП - 409 - 15 - 088. 86 -

Лист
ТХ.С06 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер огросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Автомат мерной резки и снятия изоляции $K=1,77$ кВт, сечение жил проводов 2,5; 4; 6 мм ² $U_{пр}=0,27$ м/сек; габаритные размеры, мм: 1770x790x1400	APCI	шт	796				I	380
7	Механизм для скручивания и подрезки жил проводов $K=0,6$ кВт; сечение жил проводов 1,5+6 мм ²	СП	шт	796				I	107
8	Механизм для закрутки колец $K=0,18$ кВт габаритные размеры, мм: 579x417x849	ЗК	шт	796				I	70
9	Установка для сварки проводов, максимальный диаметр пучка свариваемых жил - 10 мм, т-ра нагревателя - более 900°C	УС	шт	796				I	95,5
10	Пресс гидравлический ручной усилие 10т	ГАРО Р-324	шт	796				I	67
11	Стеллаж в сборе, в том числе: Рама Н-2700 мм Полка $L_{полк}=1320$ мм, грузоподъемность ячейки, т - 2	проект I696 010-01 020-01	шт шт	796 796				I6 33	65 31,4
12	Механизм для отрезки невращающихся труб $d=15+50$ мм $K=3$ кВт; диаметр разрезаемых труб, дюйм: 1/2 + 2; толщина стенок труб, мм: до 4-5	СОТ.00.000	шт	796				I	482

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

9325/2

Привязан			
Инв. №			

ТШ - 409-15-088.86 - ТХ.С07

Лист
2

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер авторского листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Электропогрузчик взрывоопасное исполнение Q = 12,5 т; Hп = 2,7 м Скорость передвижения с грузом - 7 км/ч Скорость подъема вил с грузом - 5 м/мин Наибольшая высота при максимально поднятых вилах = 4м Габаритные размеры, мм - 2960x1030x2100	ЭПВ-1,25	шт	796				2	220
2	Конвейер винтовой Ø 200 мм, L = 11,0 м, N = 2,2 кВт	2016.00.00. .000	шт	796				I	625
3	Кран подвесной ручной однобалочный Исполнение взрывобезопасное Q = 1 т, L = 7,2 м, длина консоли 0,6 м	ГОСТ 7418-80	шт	796				I	447

Имя, № подл. Подпись и дата (Зам. инв. №)

Имя, №			Привязан		
ИП	Портных	<i>ИП</i>	ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08		
Нач. отд.	Дарев	<i>Дарев</i>	Участок приготовления от- делочных составов мощностью		
Гл. спец. отд.	Тонья	<i>Тонья</i>	630, 1250 т в год	Стандия	Лист
Ст. инж.	Володина	<i>Володина</i>	РП	I	8
Инж. Калинин	Калин	<i>Калин</i>	Спецификация оборудования		
			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

9325/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	Весы товарные передвижные циферблатные $Q = 0,6$ т Габаритные размеры, мм - 1180x1030x1765	ПН-600.Ц136	шт	796		4274310019		I	315
24	Погрузчик сыпучих материалов; производительность, т/час - 30; N - 15,4 кВт Габаритные размеры, мм - 5860x1775x1950	МВС-4	шт	796				I	3500
25	Конвейер передвижной L = 5,0 м; B = 400 мм; N=2,2 кВт	ТК-17	шт	796		4835861041		2	490
25	Кран подвесной электрический однобалочный, однопролетный, Q = 2 т; L = 12,0 м; длина консоли - 1,5 м; I N=2,8+0,4+(2,0x0,27) кВт	ГОСТ 7890-73	шт	796		315724		I	1505
27	Грейфер моторный двухчелюстной Емкость 0,4 м3; N = 4,6 кВт	24-15701	шт	796		3178210500		I	930
29	Дробилка молотковая однороторная Производительность м3/час - 12+15 Крушность материала - мм - 150 N = 17 кВт Габаритные размеры, мм - 1100x1100x1150	СМД-112	шт	796		4843411021		I	1396

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.С08

9325/2

Лист

2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
I	Контейнер для бочек с кубовыми остатками Габаритные размеры, мм - 2000x1200x900	I.I-ТХ.100	шт	796				2	220
23	Бак для олифы Емкость, м3 - 0,7 Габаритные размеры, мм - 1400x900x1350	I.I-ТХ.22	шт	796				2	215
5	Затвор виберный приводной Размеры патрубка: 180x180 мм Габаритные размеры, мм - 1440x380x210	I.I-ТХ.2.3	шт	796				2	55
6	Течка из конвейера винтового к расходным бункерам мела	б/ч	шт	796				1	15
7	Питатель барабанный Производительность л/об - 2,5 Габаритные размеры, мм - 400x300x215	I.I-ТХ.24	шт	796				3	23
8	Мешалка двухвальная Производительность 120-140 кг/час N=3 кВт Габариты: 1330x890x1055 мм	I.I-ТХ.25,26	шт	796				3	290

№ п/п по альбому, дата издания, №

Примечание			
Имя №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер одрисного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Рольганг не приводной Габариты: 1400x650x150 мм	I.I-TX.27	шт	796				2	90
10	Краскотерка жерновая приводная Производительность кг/час - 100; N=2,2 кВт Габаритные размеры, мм - 835x460x600	I.I-TX.28,29	шт	796				2	115
11	Рама под краскотерку	б/ч	шт	796				2	72
12	Воронка	б/ч	шт	796				3	30
13	Бак для кубовых остатков Емкость, м3- 0,7 Габаритные размеры, мм - 1550x840x1850	I.I-TX.30	шт	796				1	270
14	Бак с мешалкой Емкость, л - 400, N=0,8 кВт Габаритные размеры, мм - 1400x1100x1722	I.I-TX.31	шт	796				4	430
15	Вихревой диспергатор Емкость, л- 75, N=10 кВт Габаритные размеры, мм - 1430x710x1537	I.I-TX.32,33	шт	796				4	490

Инд. № подл. Подпись и дата. Элем. инв. №

Приязан			
Инд. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист
6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель. (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	Патрубок переходной	б/ч	шт	796				1	40
32	Затвор шиберный приводной Размеры патрубка, мм - 300x300 Габаритные размеры, мм - 1810x480x205	I. I-ТХ.38	шт	796				4	65
33	Дозатор объемный Высота, кг - 200 Габаритные размеры, мм - 700x700x700	I. I-ТХ.39	шт	796				2	85
34	Паровая сушилка Площадь сушики, м2 - 1,5, N=1,1 кВт Габаритные размеры, мм - 1750x1500x1853	I. I-ТХ.40	шт	796				2	1250
36	Рама под мелотерку	б/ч	шт	796				2	25
38	Точка из мелотерки в винтовой конвейер	б/ч	шт	796				1	30
39	Точка из винтового конвейера в элеватор	б/ч	шт	796				1	30
41	Точка из элеватора в винтовой конвейер	I. I-ТХ.43	шт	796				1	25

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привезен			
Исх. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опрессного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
СЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
I	Установка для нижнего слива вагона-цистерн Ду = 180 мм Рнат = 5 кгс/см ²	АСН - ВБ	шт	796				I	222
2	Матяна для выгрузки слеживающихся грузов N = 16,5 кВт производительность, т/ч - 44,5 ; габаритные размеры, мм - 5905x1775x1950	МВС - 4	шт	796				I	3595
3	Конвейер передвижной В=400 мм, L = 5000 мм, N = 2,2 кВт; наибольшая высота разгрузки, м - 3,3 ; наименьшая высота разгрузки, м - 1,5	ТК-17	шт	796				2	440
4	Диспергатор. Производительность, кг/ч - 500 ; мощность = 4 кВт Габаритные размеры, мм - 885x360x405	СО-128	шт	796				5	80
5	Кран подвесной электрический однобалочный г/п = 1тс N = 1,7+0,8+ 2x0,18 = 2,24 кВт	Г0-5,1-4,5- -6-380 ГОСТ 7890-73	шт	796				3	695

Имя, № подл. Подпись, дата Взам. инв. №

			Привязан		
Имя, №					
ГИП	Портных	<i>В.П.</i>	ТН - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.СО8		
Нач.отд.	Царев	<i>В.П.</i>			
д. спец.	Фил	<i>В.П.</i>	Участок приготовления отделочных составов мощностью 2000 - 2500 т/ в год		
рук. цех.	Товзе	<i>В.П.</i>	Стадия	Лист	Листов
ист. инв.	Володина	<i>В.П.</i>	РП	I	II
Спецификация оборудования			ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

9325/2

Позиция	Наименования и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Насос шестеренный $K=1,1+1,5=2,6$ кВт; подача при $V=0,75\text{см}^2/\text{с}$ м ³ /г - не менее 1,4, высота всасывания, м - 5; давление насоса МПа/кгс - 1,6	Ш2-25-1,4/ I6B-I	шт					9	40
7	Смеситель $K = 2,2$ кВт Производительность, дм ³ /ч - 400; габаритные размеры, мм - 570x550x950; номинальный объем, дм ³ - 63	СО-II	шт					I	35
8	Электропогрузчик г/п = 1,25 т	ЭПВ-I,25 серия 6I2	шт					I	2850
9	Стеллаж в сборе, в т.ч. рама Н = 3600 мм полка $\angle = 1320$ мм грузоподъемность ячейки - 2 т	проект I696 010-04-01 020-01						II 24	8I 30,I
10	Установка для перекачивания л/к материалов Насос Ш2-25-1,4/I66-I-I420 об/мин; электродвигатель BA022-4 I420 об/мин $K = 1,5$ кВт	ШI6I3.053	шт					I	I44
II	Кран подвесной электрический однобалочный г/п - 2т $K=3,0+0,4+2,0x0,27 = 3,94$ кВт	2,0-10,8-9- I2-380 ГОСТ 7890-73	шт					I	I425

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9325/2
ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель: (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Мерники (для кубовых остатков). Объем аппарата, м3 - 630; рабочая температура в корпусе аппарата от 20-200°C; высота в мм - 2235; диаметр, мм - 800	МВ-6/630	шт					I	413
15	Мерники (для слюды) То же	МВ-6/630	шт					2	413
16	Мерник с плоской крышкой (для растворителя) Объем аппарата, м3 - 0,16; рабочее давление, 10 ⁵ Па - 0,7	МСЭВ-0,16-1	шт					I	195
17	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления молочного раствора) №3 кВт, емкость, м3 - 1; температура расчетная отапли корпуса от 20-200°C, рубашки от 20°-200°C; давление кг/см2 - рабочее в корпусе от 5,2-6	0110-1.0.6.04 1000.8-00.3, 6,7						I	790
18	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления мыльного раствора) № 3 кВт То же	0110-1.0.6.04 1000.800.3.6, 7						I	790
19	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления клевого раствора)	0110-1.0.6.04 1000.800.3, 6,7						2	790

Изм. № 0001 Подпись и дата (Взам. инв. № 12)

Примечание			
Изм. №			

9325/2
ТП - 409-15-088.86 - ТУ 008

Альбом II

Позиция	Наименование и техничеcкая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления обоевого клея). То же	ОП10-1.0.6.04 1000.800.3. 6.7	шт					1	790
21	Аппарат с перемешивающим устройством (для дозирования основы ОКС) То же	ОП10-1.0.6.04 1000.800.3. 6.7	шт					1	790
23	Машина для сварки полимерных пленок №=0,66 кВт; производительность сварок в час: проволокой - до 400; полоской - до 350; габаритные размеры, мм: 750x800x1020	М6-АП-2С	шт					1	62
24	Щаpклевочный агрегат №=1,5 кВт, производительность л/час - 360, 720; давление подачи, МПа - 2; габаритные размеры, мм: 1280x580x820	СО-150	шт					2	120
25	Насос дозирочный №=1,1 кВт; подача на номинальном режиме, л/ч - 630; предельное давление, кгс/см2 - 10, вакуумметрическая высота всасывания, м - 3, условный проход присоединительных патрубков, мм - 25	НД-2,5-630/10 14В						3	135

Имя, № года, Подпись и дата, Электрон. №

Григорьев			
Имя, №			

9325/2

ТШ - 409-15-088 86 - ТХ .СО8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	Конвейер винтовой $\phi = 200$ мм $L = 8000$ мм $N=2,2$ кВт	20-16-05							
	Производительность - 4,5 м3/час; шаг винта, мм - 160, частота вращения винта, 60 об/мин	ГОСТ 2037-75	шт					I	650
27	Элеватор ленточный вертикальный, $N=3$ кВт	ЛК-06.00.000							
	Н подъема = 10600 мм, производительность - 8,4 м3/час; конв глубокий с цилиндрическим днищем	(ЛК-160м)	шт					I	1450
28	Мелотерка с пальцевым ротором $N=5,5$ кВт, производительность, кг/час. 300-400; размер загружаемых кусков мела, мм не более - 50, толщина помола молотого мела - остаток на сите $\# 2$ в %, не более - 6	С0-124	шт			316511000406		I	120
29	Дробилка молотковая однороторная $N=17$ кВт; производительность, м3/час - 12-15; крупность кусков загружаемого материала, мм - не более 150	СМ1-112	шт					I	1150
30	Кран подъемной электрический однобалочный г/п - 2т $N=3,0+0,4+2 \times 0,27=3,94$ кВт	2,0-5,1-4,5- 12-380							
		ГОСТ 7890-73	шт					I	895
31	Грейфер моторный двухчелюстной $N=4,0$ кВт, емкость, м3 - 0,4; время открывания и закрывания челюстей, сек - 10	24-15701	шт					I	933

Инв. № гос. подлин. и дата вх. зм. №

Привязан			
Имя. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ .008

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32	Краскотерка №5,5 кВт; производительность, кг/ч - 400; степень перетвора мкм, не более 60	СО-110	шт					4	350
33	Растворосмеситель циклический с объемом готового замеса 250 литров Число замесов в час - 48 на автоматизированных линиях; №5,5 кВт; объем по загрузке сыпучими материалами, л- 325	СБ-97	шт					I	I230
34	Питатель ленточный №0,6 кВт; ширина ленты, мм - 400; расстояние между осями барабанов, мм - 1000, крупность подаваемого материала, мм - не более 50	ПД-10	шт					4	383
35	Таль электрическая г/п - 2 т; №3,0/1,0 кВт, высота подъема, м - 6; скорость подъема, м/мин - 8	ТЭ200-121	шт					I	275
36	Дозатор цемента Наибольший предел дозирования - 100 кг; продолжительность цикла дозирования - 40 сек; цена деления шкалы циферблата, кг, 0,5; наименьший предел дозирования - 20 кг	ДЦ-100	шт					2	110
37	Дозатор жидкости НПД-100 кг; продолжительность цикла дозирования - 45 сек; передаточное число плеч рычага 1:5; цена деления шкалы циферблата, кг - 0,5	ДЖ-100	шт					I	135

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Принято			
Инв. №			

ТП - 409 - 15 - 088.86 - ТХ.СОБ

9325/2

Лист

6

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
38	Насос винтовой, E=2,3 кВт	CO-069A	шт					2	105
39	Весы технологические циферблатные, платформенные; цена деления шкалы циферб. кг - 0,2; Предел взвешивания 7,5+150 кг; габаритные размеры, мм - 1040x630x1680	РП-150Ц13Т	шт					I	185
40	Весы циферблатные платформенные Предел взвешивания, кг - 50+1000; цена деления циферблата, кг - 0,5; габаритные размеры, мм - 1216x1050x1870	РП-Ц13	шт					I	290
41	Тележка ручная с подъемной платформой г/п - 250 кг	ТРП-0,25	шт					I	56
42	Аккумуляторные батареи	24ТНБ-600-У2	к-т					I	406
43	Мешалка переносная E=0,37 кВт; Вапшарата - 0,1...0,63; электродвигатель 4А63В4У3; габаритные размеры, мм - 490x245x829	24.000Б	шт					I	24,5
44	Сепаратор электромагнитный подвесной E=3,5 кВт; ширина ленты конвейера, мм - 650+1000; толщина слоя мела на ленте, мм - 130, габаритные размеры, мм 840x530x700	П-100М						I	1500

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Нестандартизированное оборудование								
60	Машина для мойки бидонов М=1,5 кВт; число оборотов щеток, об/мин - 200; Габаритные размеры, мм - 2170x900x1250	2990/I74	шт					I	390
61	Захват для бочек	2990/I23	шт					I	9
62	Поддон к насосной установке Габаритные размеры, мм: 850x450x60	2990/I24	шт					8	8
65	Приспособление для резки сетки Габаритные размеры, мм - 550x480x446	2990/II4	шт					I	44
66	Стол рабочий	2990/I45	шт					I	80, I
67	Конвейер винтовой реверсивный		шт					I	
68	Сушилка для мела М=37,7 кВт; производительность, кг/час - 300; Габаритные размеры, мм - 2660x1000x1120	2990/I47	шт					I	925
69	Конвейер ленточный В=650 мм; L = 3000 мм, М=3 кВт	3195/6	шт					I	1000

Лист, № предл. Подпись, ч. Дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9325/2

ТП - 409-15-088.86 - ТХ.С08

Лист
9

Альбом II

160

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
80	Резервуар стальной горизонтальный емкостью 75 м3 (для аварийного слива) Габаритные размеры, мм: L = 9058; D=3248	Т.Д.704.1-163.83	шт					1	11340
81	Течка к винтовому резервуарному насосу	3195/15	шт					2	50
82	Дозировочное устройство Габаритные размеры, мм: 884x230x3185	2990/116	шт					3	60
83	Стол 1200x750x800 мм (дерево)	б/ч	шт					1	25
84	Тележка для транспортирования оилоное Габаритные размеры, мм: 1030x676x480	2990/108	шт					1	20
85	Контейнер для пастообразных составов в бумажной таре Габаритные размеры, мм: 450x450x300	2990/161	шт					4	4

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Взам. инв. №

Приказ			
Имя, №			

9325/2

ТН - 409-15-088.86 - ТХ.СОБ

Лист II