



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

26 декабря 2014г.

№ 116-711

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта
«Машинист обоепечатной машины»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Машинист обоепечатной машины».

Министр

 М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «26» *декабря* 2014 г. № *11674*

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Машинист обоепечатной машины

368

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Изготовление обоев на обоепечатной машине

(наименование вида профессиональной деятельности)

23.021

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Получение бумажных и виниловых обоев, а также обоев на основе нетканых композиционных материалов

Группа занятий:

8143

(код ОКЗ¹)

Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.24

(код ОКВЭД²)

Производство обоев

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|---|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Обслуживание обоепечатной машины | 3 | Техническое обслуживание механических узлов обоепечатной машины | А/01.3 | 3 |
| | | | Выполнение вспомогательных работ при ремонте узлов обоепечатной машины | А/02.3 | 3 |
| | | | Выполнение вспомогательных работ при наладке узлов обоепечатной машины | А/03.3 | 3 |
| В | Подготовка обоепечатной машины к работе | 3 | Подготовка раската и наката обоепечатной машины, проводка подложки в машине | В/01.3 | 3 |
| | | | Подготовка грунтовальной секции | В/02.3 | 3 |
| | | | Подготовка печатных секций | В/03.3 | 3 |
| | | | Подготовка лакировальной секции | В/04.3 | 3 |
| | | | Подготовка клеевой секции | В/05.3 | 3 |
| С | Ведение процесса изготовления обоев на обоепечатных машинах различных типов | 4 | Печатание обоев на машине глубокого способа печати | С/01.4 | 4 |
| | | | Печатание обоев на машине флексографского способа печати | С/02.4 | 4 |
| | | | Печатание обоев на машине ротационно-трафаретного способа печати | С/03.4 | 4 |
| | | | Печатание обоев на машине офсетного способа печати | С/04.4 | 4 |
| | | | Печатание обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине | С/05.4 | 4 |
| | | | Печатание обоев на печатно-тиснильной машине | С/06.4 | 4 |
| | | | Печатание обоев на печатной машине комбинированного типа | С/07.4 | 4 |
| | | | Контроль качества обоев | С/08.4 | 4 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование **Обслуживание обоепечатной машины** Код **A** Уровень квалификации **3**

Происхождение обобщенной трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Машинист обоепечатной машины 4-го разряда |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | – |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет ³ Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ⁴ Прохождение инструктажа по охране труда при работе на обоепечатной машине |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------|--|
| ОКЗ | 8143 | Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин |
| ЕТКС ⁵ | §151 | Машинист обоечно-печатной машины 4-го разряда |

3.1.1. Трудовая функция

Наименование **Техническое обслуживание механических узлов обоепечатной машины** Код **A/01.3** Уровень (подуровень) квалификации **3**

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка обоепечатной машины к техническому обслуживанию |
| | Проверка технического состояния механических узлов обоепечатной машины |

| | |
|---|--|
| | Выполнение очистных и смазочных работ |
| Необходимые умения | Управлять механическими узлами обоепечатной машины на холостом ходу в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Разбирать и собирать, с соблюдением требований охраны труда, механические узлы обоепечатной машины |
| | Безопасно пользоваться оснасткой, применяемой при техническом обслуживании обоепечатной машины |
| | Очищать детали и узлы обоепечатной машины от загрязнений в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины |
| | Промывать детали обоепечатной машины смывочным раствором в промывочной установке в соответствии с правилами эксплуатации установки |
| | Заменять быстроизнашивающиеся материалы и детали обоепечатной машины в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины |
| | Смазывать специальными смазочными маслами детали и узлы обоепечатной машины в соответствии с утвержденной схемой смазки и с применением специальных инструментов |
| | Заменять смазочное масло в редукторах приводов обоепечатной машины в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при техническом обслуживании обоепечатной машины |
| Необходимые знания | Устройство механических узлов обоепечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации механических узлов обоепечатной машины |
| | Устройство промывочной установки |
| | Правила технической эксплуатации промывочной установки |
| | Инструкции по техническому обслуживанию обоепечатной машины |
| | Безопасные приемы и методы работы при техническом обслуживании обоепечатной машины |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при техническом обслуживании обоепечатной машины |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности при техническом обслуживании обоепечатной машины | |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при ремонте узлов обоепечатной машины | Код | A /02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|-------------------------------------|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Зaimствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка обоепечатной машины к проведению ремонтных работ |
| | Выявление неисправных деталей и узлов обоепечатной машины |
| | Проведение регулировочных и пусковых работ |
| Необходимые умения | Управлять узлами обоепечатной машины при проведении ремонтных работ в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Разбирать и собирать, с соблюдением требований охраны труда, ремонтируемые узлы обоепечатной машины |
| | Безопасно пользоваться оснасткой, применяемой при ремонте обоепечатной машины |
| | Очищать ремонтируемые детали и узлы обоепечатной машины в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию машины |
| | Выполнять вспомогательные операции по замене вышедших из строя деталей и узлов обоепечатной машины |
| | Проверять работоспособность отремонтированных узлов обоепечатной машины на холостом ходу |
| | Запускать после ремонта обоепечатную машину под руководством машиниста более высокого уровня квалификации |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при ремонте обоепечатной машины |
| Необходимые знания | Устройство узлов обоепечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации узлов обоепечатной машины |
| | Безопасные приемы и методы работы при ремонте обоепечатной машины |
| | Инструкция по техническому обслуживанию обоепечатной машины |
| | Инструкция по запуску обоепечатной машины после проведения ремонта |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при ремонте обоепечатной машины |
| Другие характеристики | Требования охраны труда, пожарной безопасности при ремонте обоепечатной машины |
| | - |

3.1.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ при наладке узлов обоепечатной машины | Код | A /03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|---------|-----------------------------------|---|

Происхождение
трудовой функции

Оригинал : Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер
профессионального
стандарта

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка обоепечатной машины к проведению наладочных работ |
| | Выявление и устранение отклонений параметров работы узлов обоепечатной машины от значений, заданных в технологическом регламенте |
| | Проведение испытательных и пусковых работ |

| | |
|--|--|
| Необходимые умения | Управлять узлами обоепечатной машины при проведении наладочных работ в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Разбирать и собирать, с соблюдением требований охраны труда, налаживаемые узлы обоепечатной машины |
| | Безопасно пользоваться приспособлениями, применяемыми при наладке обоепечатной машины |
| | Выполнять отдельные операции при наладке узлов обоепечатной машины |
| | Проводить испытания налаживаемых узлов обоепечатной машины на холостом ходу в соответствии с правилами проведения испытаний узлов машины |
| | Вводить в эксплуатацию после наладки обоепечатную машину под руководством машиниста более высокого уровня квалификации в соответствии с пусковой инструкцией |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при наладке обоепечатной машины |
| Необходимые знания | Устройство узлов обоепечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации узлов обоепечатной машины |
| | Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине |
| | Правила проведения испытаний узлов обоепечатной машины |
| | Безопасные приемы и методы работы при наладке обоепечатной машины |
| | Инструкция по вводу в эксплуатацию обоепечатной машины после проведения наладки |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при наладке обоепечатной машины |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности при наладке обоепечатной машины | |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование Код Уровень квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей | Машинист обоепечатной машины 5-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |

| | |
|---------------------------------|---|
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда при работе на обоепечатной машине |
|---------------------------------|---|

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------|--|
| ОКЗ | 8143 | Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин |
| ЕТКС | §151 | Машинист обойно-печатной машины 5-го разряда |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка раската и наката обоепечатной машины, проводка подложки в машине | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | | |
|----------|-------------------------------------|---------------------------|--|---------------|---|
| Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заемствовано из оригинала | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|----------|-------------------------------------|---------------------------|--|---------------|---|

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка механической части оборудования к работе |
| | Подготовка электронных систем управления к работе |
| | Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе |
| Необходимые умения | Управлять раскатом, накатом и проводящей системой обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Безопасно устанавливать рулон бумаги или флизелина на раскате обоепечатной машины в соответствии с порядком установки рулона |
| | Выполнять проводку полотна подложки в обоепечатной машине в соответствии со схемой проводки |
| | Устанавливать на панелях управления раската и наката необходимые параметры технологического процесса |
| | Проверять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке раската, наката и проводке подложки в обоепечатной машине |
| Необходимые знания | Устройство раската, наката и проводящей системы обоепечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации раската, наката и проводящей системы обоепечатной машины |
| | Порядок установки рулона бумаги или флизелина на раскате и проводки полотна от раската до наката обоепечатной машины |
| | Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей |

| | |
|-----------------------|--|
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке раската, наката и проводке подложки в обоеспечатной машине |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке раската, наката и проводке подложки в обоеспечатной машине |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка грунтовальной секции | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение
трудовой функции

| | | | | | |
|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------|---|
| Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|----------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------|---|

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка механической части оборудования к работе |
| | Подготовка электронных систем управления к работе |
| | Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе |
| Необходимые умения | Управлять грунтовальной секцией обоеспечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Устанавливать детали в грунтовальной секции обоеспечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей |
| | Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления растрированного цилиндра, сетки и ракеля в грунтовальной секции обоеспечатной машины с соблюдением требований охраны труда |
| | Устанавливать на панели управления грунтовальной секции необходимые параметры технологического процесса |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке грунтовальной секции обоеспечатной машины |
| Необходимые знания | Устройство грунтовальной секции обоеспечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации грунтовальной секции обоеспечатной машины |
| | Порядок установки деталей в грунтовальной секции обоеспечатной машины |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке грунтовальной секции обоеспечатной машины |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке грунтовальной секции обоеспечатной машины |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|----------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка печатных секций | Код | В/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|----------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|--|
| Трудовые действия | Подготовка механической части оборудования к работе |
| | Подготовка электронных систем управления к работе |
| | Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе |
| Необходимые умения | Управлять печатными секциями обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Устанавливать детали в печатных секциях обоепечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей |
| | Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления формных цилиндров, сеток, ракелей, печатных форм, резинотканевых пластин, печатно-тисильных пар в печатных секциях обоепечатной машины с соблюдением требований охраны труда |
| | Устанавливать на панелях управления печатных секций необходимые параметры технологического процесса |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке печатных секций обоепечатной машины |
| | |
| Необходимые знания | Устройство печатных секций обоепечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации печатных секций обоепечатной машины |
| | Порядок установки деталей в печатных секциях обоепечатной машины |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке печатных секций обоепечатной машины |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке печатных секций обоепечатной машины |
| Другие характеристики | - |

3.2.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка лакировальной секции | Код | В/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка механической части оборудования к работе |
| | Подготовка электронных систем управления к работе |

| | |
|-----------------------|--|
| | Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе |
| Необходимые умения | Управлять лакировальной секцией обоеспечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Устанавливать детали в лакировальной секции обоеспечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей |
| | Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления растриванного цилиндра, сетки и ракеля в лакировальной секции обоеспечатной машины с соблюдением требований охраны труда |
| | Устанавливать на панели управления лакировальной секции необходимые параметры технологического процесса |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке лакировальной секции обоеспечатной машины |
| Необходимые знания | Устройство лакировальной секции обоеспечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации лакировальной секции обоеспечатной машины |
| | Порядок установки деталей в лакировальной секции обоеспечатной машины |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке лакировальной секции обоеспечатной машины |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке лакировальной секции обоеспечатной машины |
| Другие характеристики | - |

3.2.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка клеевой секции | Код | В/05.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение
трудовой функции

Оригинал Заимствовано из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный номер
профессионального
стандарта

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка механической части оборудования к работе |
| | Подготовка электронных систем управления к работе |
| | Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе |
| Необходимые умения | Управлять клеевой секцией обоеспечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Устанавливать детали в клеевой секции обоеспечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей |
| | Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления растриванного цилиндра и ракеля в клеевой секции печатно-тиснильно-дублирующей или тиснильно-дублирующей машины с соблюдением требований охраны труда |
| | Устанавливать на панели управления клеевой секции необходимые параметры технологического процесса |

| | |
|-----------------------|--|
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке клеевой секции обоепечатной машины |
| Необходимые знания | Устройство клеевой секции обоепечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации клеевой секции обоепечатной машины |
| | Порядок установки деталей в клеевой секции обоепечатной машины |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке клеевой секции обоепечатной машины |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке клеевой секции обоепечатной машины |
| Другие характеристики | - |

3.2.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подготовка отделочных секций | Код | В/06.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение
трудовой функции

Оригинал

Займствовано из оригинала

Код
оригинала

Регистрационный номер
профессионального
стандарта

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Подготовка механической части оборудования к работе |
| | Подготовка электронных систем управления к работе |
| | Подготовка регистрирующей аппаратуры к работе |
| Необходимые умения | Управлять отделочными секциями обоепечатной машины в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Устанавливать детали в отделочных секциях обоепечатной машины в соответствии с утвержденным порядком установки деталей |
| | Пользоваться специальными инструментами для установки и закрепления оборудования в отделочных секциях обоепечатной машины с соблюдением требований охраны труда |
| | Устанавливать на панелях управления отделочных секций необходимые параметры технологического процесса |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке отделочных секций обоепечатной машины |
| | |
| Необходимые знания | Устройство отделочных секций обоепечатной машины |
| | Правила технической эксплуатации отделочных секций обоепечатной машины |
| | Порядок установки деталей в отделочных секциях обоепечатной машины |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке отделочных секций обоепечатной машины |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при подготовке отделочных секций обоепечатной машины |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Изготовление обоев на обоепечатных машинах различных типов | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Возможные наименования должностей | Машинист обоепечатной машины 6-го разряда |
|-----------------------------------|---|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Со средним профессиональным образованием – не менее одного месяца работы машинистом обоепечатной машины 3-го уровня квалификации. Без среднего профессионального образования – не менее одного года работы машинистом обоепечатной машины 3-го уровня квалификации |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда при работе на обоепечатной машине |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8143 | Операторы бумагоделательных и картоноделательных машин |
| ЕТКС | §151a | Машинист обойно-печатной машины 6-го разряда |
| ОКНПО ⁶ | 190200 | Машинист машин по производству бумаги и картона |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Печатание обоев на машине глубокого способа печати | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заемствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | <p>Печатание пробного образца обоев</p> <p>Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта, краски и лака</p> <p>Печатание партии обоев на обоепечатной машине глубокого способа печати</p> |
| Необходимые умения | <p>Управлять обоепечатной машиной глубокого способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины</p> <p>Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда</p> <p>Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев глубокого способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры</p> <p>Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев глубокого способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования</p> <p>Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины глубокого способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте</p> <p>Склеивать полотно подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины в соответствии с технологическим режимом склеивания</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине глубокого способа печати</p> |
| Необходимые знания | <p>Устройство обоепечатной машины глубокого способа печати</p> <p>Принцип работы обоепечатной машины глубокого способа печати, ее электронной, электрической и механической частей</p> <p>Правила технической эксплуатации обоепечатной машины глубокого способа печати</p> <p>Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине глубокого способа печати</p> <p>Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины</p> <p>Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине</p> <p>Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев глубокого способа печати</p> <p>Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев глубокого способа печати</p> <p>Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине глубокого способа печати</p> <p>Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине глубокого способа печати</p> |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Печатание обоев на машине флексографского способа печати | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Оригинал | X | Займствовано из оригинала | | |
| | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Печатание пробного образца обоев |
| | Корректировка параметров технологического процесса и свойств краски и лака |
| Необходимые умения | Печатание партии обоев на обоепечатной машине флексографского способа печати |
| | Управлять обоепечатной машиной флексографского способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда |
| | Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев флексографского способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры |
| | Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев флексографского способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования |
| | Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины флексографского способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине флексографского способа печати |
| Необходимые знания | Устройство обоепечатной машины флексографского способа печати |
| | Принцип работы обоепечатной машины флексографского способа печати, ее электронной, электрической и механической частей |
| | Правила технической эксплуатации обоепечатной машины флексографского способа печати |
| | Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине флексографского способа печати |
| | Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины |
| | Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине |
| | Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев флексографского способа печати |
| | Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев флексографского способа печати |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине флексографского способа печати |

| | |
|-----------------------|---|
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине флексографского способа печати |
| Другие характеристики | - |

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Печатание обоев на машине ротационно-трафаретного способа печати | Код | C/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Печатание пробного образца обоев |
| | Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта, краски и лака |
| Необходимые умения | Печатание партии обоев на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати |
| | Управлять обоепечатной машиной ротационно-трафаретного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда |
| | Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры |
| | Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования |
| | Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати |
| Необходимые знания | Устройство обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати |
| | Принцип работы обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати, ее электронной, электрической и механической частей |
| | Правила технической эксплуатации обоепечатной машины ротационно-трафаретного способа печати |
| | Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати |
| | Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины |
| | Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине |

| | |
|-----------------------|--|
| | <p>Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати</p> <p>Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев ротационно-трафаретного способа печати</p> <p>Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравления и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати</p> <p>Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине ротационно-трафаретного способа печати</p> |
| Другие характеристики | - |

3.3.4. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-----|---------------|---|---|
| Наименование | Печатание обоев на машине офсетного способа печати | Код | C/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Заимствовано из оригинала | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Печатание пробного образца обоев |
| | Корректировка параметров технологического процесса и свойств краски, лака и увлажняющего раствора |
| | Печатание партии обоев на обоепечатной машине офсетного способа печати |
| Необходимые умения | Управлять обоепечатной машиной офсетного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда |
| | Пользоваться регистрирующей аппаратурой при изготовлении обоев офсетного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры |
| | Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом при изготовлении обоев офсетного способа печати в соответствии с правилами эксплуатации оборудования |
| | Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины офсетного способа печати от значений, установленных в технологическом регламенте |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине офсетного способа печати |
| Необходимые знания | Устройство обоепечатной машины офсетного способа печати |
| | Принцип работы обоепечатной машины офсетного способа печати, ее электронной, электрической и механической частей |
| | Правила технической эксплуатации обоепечатной машины офсетного способа печати |

| | |
|-----------------------|---|
| | Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине офсетного способа печати |
| | Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины |
| | Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине |
| | Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев офсетного способа печати |
| | Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев офсетного способа печати |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине офсетного способа печати |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине офсетного способа печати |
| Другие характеристики | - |

3.3.5. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------------------------|---|-----|---------------|---|---|
| Наименование | Печатание обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине | Код | C/05.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Заимствовано из оригинала <input type="checkbox"/> | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Печатание пробного образца обоев |
| | Корректировка параметров технологического процесса и свойств краски и клея |
| | Печатание партии обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| Необходимые умения | Управлять печатно-тиснильно-дублирующей машиной в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда |
| | Пользоваться регистрирующей аппаратурой на печатно-тиснильно-дублирующей машине в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры |
| | Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом на печатно-тиснильно-дублирующей машине в соответствии с правилами эксплуатации оборудования |
| | Определять и устранять причины отклонения параметров работы печатно-тиснильно-дублирующей машины от значений, установленных в технологическом регламенте |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| Необходимые знания | Устройство печатно-тиснильно-дублирующей машины |

| | |
|-----------------------|--|
| | Принцип работы печатно-тиснильно-дублирующей машины, ее электронной, электрической и механической частей |
| | Правила технической эксплуатации печатно-тиснильно-дублирующей машины |
| | Технологический регламент производства обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| | Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины |
| | Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине |
| | Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| | Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на печатно-тиснильно-дублирующей машине |
| Другие характеристики | - |

3.3.6. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Печатание обоев на печатно-тиснильной машине | Код | C/06.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | |
|---------------|-------------------------------------|---|--------------------------|
| Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Займствовано из оригинала | <input type="checkbox"/> |
| Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Печатание пробного образца обоев |
| | Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта (ПВХ-пластизоль) и краски |
| | Печатание партии обоев на печатно-тиснильной машине |
| Необходимые умения | Управлять печатно-тиснильной машиной в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда |
| | Пользоваться регистрирующей аппаратурой на печатно-тиснильной машине в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры |
| | Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом на печатно-тиснильной машине в соответствии с правилами эксплуатации оборудования |
| | Определять и устранять причины отклонения параметров работы печатно-тиснильной машины от значений, установленных в технологическом регламенте |

| | |
|--|---|
| | Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильной машине |
| Необходимые знания | Устройство печатно-тиснильной машины |
| | Принцип работы печатно-тиснильной машины, ее электронной, электрической и механической частей |
| | Правила технической эксплуатации печатно-тиснильной машины |
| | Технологический регламент производства обоев на печатно-тиснильной машине |
| | Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины |
| | Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине |
| | Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев на печатно-тиснильной машине |
| | Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев на печатно-тиснильной машине |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на печатно-тиснильной машине |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на печатно-тиснильной машине | |
| Другие характеристики | - |

3.3.7. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Печатание обоев на печатной машине комбинированного типа | Код | C/07.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | <input checked="" type="checkbox"/> | Займствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Печатание пробного образца обоев |
| | Корректировка параметров технологического процесса и свойств грунта, краски и лака |
| | Печатание партии обоев на обоепечатной машине комбинированного типа |
| Необходимые умения | Управлять обоепечатной машиной комбинированного типа в соответствии с правилами эксплуатации машины |
| | Осуществлять процесс печатания обоев на обоепечатной машине с соблюдением требований охраны труда |
| | Пользоваться регистрирующей аппаратурой на машине комбинированного типа в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры |

| | |
|-----------------------|---|
| | <p>Пользоваться автоматическими системами управления технологическим процессом на машине комбинированного типа в соответствии с правилами эксплуатации оборудования</p> <p>Определять и устранять причины отклонения параметров работы обоепечатной машины комбинированного типа от значений, установленных в технологическом регламенте</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине комбинированного типа</p> |
| Необходимые знания | Устройство обоепечатной машины комбинированного типа |
| | Принцип работы обоепечатной машины комбинированного типа, ее электронной, электрической и механической частей |
| | Правила технической эксплуатации обоепечатной машины комбинированного типа |
| | Технологический регламент производства обоев на обоепечатной машине комбинированного типа |
| | Технологический режим склеивания полотна подложки при обрыве полотна и смене рулона подложки на раскате обоепечатной машины |
| | Требования к материалам для склеивания подложки на обоепечатной машине |
| | Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой при изготовлении обоев на машине комбинированного типа |
| | Принцип действия и правила эксплуатации автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при изготовлении обоев на машине комбинированного типа |
| | Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы, отравлении и поражении электрическим током при работе на обоепечатной машине комбинированного типа |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на обоепечатной машине комбинированного типа |
| Другие характеристики | - |

3.3.8. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|-------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Контроль качества обоев | Код | C/09.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|-------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Визуальное сравнение отпечатанного образца обоев с образцом-эталоном |
| | Визуальный и приборный контроль качества печати обоев |
| | Визуальный контроль чистоты обреза кромок обоев |
| | Определение ширины обоев и незапечатанных кромок на накате обоепечатной машины |

| | |
|-----------------------|--|
| Необходимые умения | Оценивать визуально качество печати обоев на соответствие требованиям стандарта на обои |
| | Оценивать визуально чистоту обреза кромок обоев на соответствие требованиям стандарта на обои |
| | Пользоваться контрольно-измерительными приборами для определения качества печати обоев в соответствии с правилами эксплуатации приборов |
| | Пользоваться контрольно-измерительными инструментами для определения размеров обоев в соответствии с правилами эксплуатации инструментов |
| Необходимые знания | Государственные стандарты и технические условия на обои |
| | Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов, применяемых для определения качества печати обоев |
| | Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов, применяемых для определения размеров обоев |
| | Требования охраны труда, пожарной безопасности при контроле качества обоев на обоепечатной машине |
| Другие характеристики | - |

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва

Исполнительный вице-президент

Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименование организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), поселок Правдинский, Московская область |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

⁴ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

⁶ Общероссийский классификатор начального профессионального образования.