

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-55.88

Производственный корпус станции технического обслуживания
на 800 грузовых автомобилей

Альбом УП

Часть I (стр 1.-110)

Спецификация оборудования

Разработан
проектным институтом "Гипропромсельстрой"

Главный инженер института

Шестернев

/Шестернев/

Главный инженер проекта

Евелев

/Евелев/

Рабочий проект
Утвержден и введен в действие
институтом "Гипропромсельстрой"
Госагропрома СССР
Приказ № 120 от 1.04 1988г.

ИНВ. №10027/7

				Привязан:	
ИНВ. №					

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома Производственные помещения	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	43
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	56
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	96

10027/7

				ГИП	Евлев	Резина	СН 330	ТП 503-4-55.88		СА		
ПРИВЯЗАН								Содержание альбома		Стадия	Лист	Листов
										Р	1	1
ИНВ №										ГИПРОСГМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Альбом VII
 Тыловой проект
 Шифр № 2000, Детали № 1-100, 1-100, 1-100

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОСТВЕННЫЙ КОРПУС МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
04-06	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗ- НЫЙ СТАНОК ВЦ, ММ-200 РМЦ, ММ-1000 МОЩНОСТЬ, КВТ 11/7,5 ГАБАРИТЫ, ММ 2812X1166X1324	1K62	ШТ	796		38 1163	1	2200
04-07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАС- ТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-12 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 770X370X820	2M112 ТУ2-026-4596-83	ШТ	796		38 1212 1404	3	120
04-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕР- ТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬ- НЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, ММ-60 МОЩНОСТЬ, КВТ-4,12 ГАБАРИТЫ, ММ 1030X825X2635	2N135	ШТ	796		38 1213 2702	1	1200

10027/2

ПРИВЯЗАН		
ИНВ N		
ГИП	ЕВЕЛЕР	01.88г
НАЧ. ОТА	АНИСИМОВ	01.88г
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	01.88г
БРУК. СЕКТ.	ЛОМАКИН	01.88г
ВЕД. ИНЖ.	ВОРОНИНА	01.88г
М. КОНТР.	БУЛАКОВА	01.88г
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		ТН 503-4-55.88 тх, со
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	40
ГИПРОМсельстрой		Р. САРАТОВ

Аллюрий VII
 Типовой проект
 № 10027/3

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
04-20	УСТАНОВКА ДЛЯ РАБОТЫ ТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОНКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ 350-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,1 ГАБАРИТЫ, ММ-1860X1190X2750	ЦКТБ- P116	ШТ	1796			67 7762 0013	1	570	
13-06	СТАНОК ЗАТОЧНО-СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ ДИАМЕТР-175 ШИРИНА 20-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ 385X335X395	К- 1036	ШТ	1796			3818350000	1	34	
10-08	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-190 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ 570X390X390	ЗК631	ШТ	1796			33 1331 1103	1	46	
04-05	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШАЯ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-600	ЗК634	ШТ	1796			38 1331 1464	1	385	
ПРИВЯЗАН:										
10027/3										
Лист 2										
гн 503-У-55.88 тх.со										
ИМБ.Н										

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗЦОВ, ММ=100								
		МОЩНОСТЬ, КВТ=5,3								
		ГАБАРИТЫ, ММ=1000X680X1400								
04-14		СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ФАСОК КЛАПАНОВ И СФЕРИЧЕСКИХ ТРОЩЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ	ЦКБ Р108	ШТ	796		45 7762 0014		1	105
		ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА, ММ 7/12								
		МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37								
		ГАБАРИТЫ, ММ=870X575X430								
04-19		ПЛАНЕТАРНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КЛАПАННЫХ ГНЕЗД ДВИГАТЕЛЕЙ А-37, А-40, А-62, РА3, ЗИЛ	ОПР- 1336	ШТ	796		45 7761 0014		1	11
		МОЩНОСТЬ, КВТ=0,25								
		ГАБАРИТЫ, ММ=570X230X465								
04-46		ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ	ОВ-31	ШТ	796		41 9211		10	1,500
		МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ=350								
		МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ=4000								
		ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ=147								
		ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ=50								
		ПРИВЯЗАН								

10027/3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,							
07-03	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ	2153- М2	шт	796	15 3361 1124		2	66
13-15	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, кН=100 ГАБАРИТЫ, мм=480x144x700							
04-35	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ	ОКС 1671М	шт	796	52 5133 6301		2	645
01-15	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОБЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, кН=400 МОЩНОСТЬ, кВт=3 ГАБАРИТЫ, мм=1510x640x1970							
04-30	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК	ЦПКУ6 РЗЗБ	шт	796	45 7762 0022		1	70
	УСИЛИЕ, кН=24 ГАБАРИТЫ, мм=420x430x575							
01-18	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	МА4132	шт	796	38 2311 3204		1	3290
	НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, кг=160 МОЩНОСТЬ, кВт=15 ГАБАРИТЫ, мм=							
	ПРИВЯЗАН:							

Людям III

проект

Тупиковый

Подпись и дата

10027/2

тл 503-4-55.88 тх.сб

Лист 4

Лесом
Типовой проект
Циб. № 2. Кон. Лесом. и. Лес. Бур. 406

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1860X930X2160								
	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
11-08	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ- ГАБАРИТЫ, ММ- 1550X1730X1600	К-40М	ШТ	1796		38 3153 3314	1	1750	
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
01-21	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-10,8-9,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	1796		31 5723	1	1048	
05-18	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,2-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	1796		315724110	2	1760	
10-04	КРАН ПОВОРОТНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т 1-0,5 ВЫЛЕТ СТУЛЫ, М-3,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ДО	КПК- 0,5	ШТ	1796		52 5161 6261	1	814	
	ПРИВЯЗАН:								

10027/3

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	КОММЕНТАРИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Альбом	13-03	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1500X500X1860	ОРГ- 1953- 05- 320	ШТ	1796	52 5172		1	120	
	04-11	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ И ЗАБИКИ МОСТОВ ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1265X1000X2060	ОРГ-5112	ШТ	1796	52 5172		1	70	
	04-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЯ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1515X765X1200	ОРГ-5114	ШТ	1796	52 5172		1	99	
	01-09	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ 1695X750X1200	ОРГ-5115	ШТ	1796	52 5172		1	69	
	01-14	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1590X1015X1800	ОРГ-5117	ШТ	1796	52 5172		1	76	
	10-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕС АВТОМОБИЛЯ ОДНОЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1270X1135X1200	ОРГ-5119	ШТ	1796	52 5172		1	59	
Типовой проект	ПРИВЯЗАН									
Дубль № по под. Инв. и деиз. форм. инв. №										

10027/2

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ 7

ИНВ. N

Автом VII

Типовой проект

Цифры под номерами и даты утверждения

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АВТО-МОБИЛЬНЫХ ПОКРЫШЕК АВУХЪЯРУСНЯ ГАБАРИТЫ, ММ 2150X800X1800	ОРГ-5120	ШТ	796	52 5172		1	56
01-06	СТАЛЛАЖ ДЛЯ РАМА-ТОРОВ И БЕНЗОБАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1430X500X1800	ОРГ-5121	ШТ	796	52 5172		2	85
11-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУ-ШЕК И СПИНОК СМЯЕ-НИЯ ГАБАРИТЫ, ММ 2460X1230X2600	ОРГ- 5122	ШТ	796	52 5172		1	250
12-07	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУ-МУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 2215X515X1200	ОРГ-5123	ШТ	796	52 5172		1	176
9- 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕ-НИЯ УЗЛОВ И АГРЕ-ГАТОВ ТРАКТОРОВ КОМБАЙНОВ И АВТО-МОБИЛЕЙ КОЛИЧЕСТВО ЯЧЕЕК В СЕКЦИИ 6	5398	СЕК-ЦИЯ	755	52 5172		2	320
04-37	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ РАЗМЕРЫ, ММ-	ОРГ- 1596	ШТ	796	52 5177		1	132

ПРИВЯЗАН:

тп 503-4-55-88 тх.сб

10022/2

ЛИСТ

8

ЛНВ, Н

Листов 11

Типовой проект

Итого в плане: Подпись и дата: Врученному

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	864X864X800								
05-12	ПОДАСТАВКА ДЛЯ	ОРГ- 1468- 03-350	ШТ	796		52 5182		11	33
04-28	АГРЕГАТОВ								
09-06	ГАБАРИТЫ, ММ=								
	2000X500X150								
10-07	ПОДАСТАВКА ПОД ОБО-	ОРГ- 5143	ШТ	796		52 5172		5	76
13-07	РУАОВАНИЕ								
04-25	ГАБАРИТЫ, ММ								
	820X700X830								
04-33	ПОДАСТАВКА ДЛЯ ПО-	ОРГ- 5144	ШТ	796		52 5182		1	71
	ВЕРОЧНОЙ ПЛИТЫ								
	ГАБАРИТЫ, ММ								
	1015X700X830								
05-19	ПОДАСТАВКА ПОД РАМУ	ОРГ- 5160	ШТ	796		52 5182		1	42
	ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ-								
	ЛЕЯ								
	ГАБАРИТЫ, ММ								
	1400X675X1135								
05-20	ПОДАСТАВКА ПОД НОС-	ОРГ- 5161	ШТ	796		52 5182		1	29
	ТЫ ГРУЗОВЫХ АВТО-								
	МОБИЛЕА								
	ГАБАРИТЫ, ММ								
	1400X500X637								
05-21	ПОДАСТАВКА ПОД	ОРГ- 5158	ШТ	796		52 5182		5	1,5
06-18	КОЛЕСА								
	ГАБАРИТЫ, ММ								
	200X100X120								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ, N

10027/2

ЛИСТ

9

тп 503-4-55-88 тх.сб

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
06-14	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕН-	70- 78780-1004	ШТ	796			52 5162 6461	6	50
05-13	ТАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБСЛУ- ЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ Г/П, КГ-23 ГАБАРИТЫ, ММ- 660X385X945	ТУ-70.0001.515-80							
05-05	ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТ-	ОПТ- 7353	ШТ	796			45 7722 0026	3	70
04-31	МАШ. ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДВИГАТЕЛЯ АВТОМО- БИЛЕЙ ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 51 ГАБАРИТЫ, ММ 1126X732X662								
06-06	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПОДЪЕМА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ	4403	ШТ	796			65 7700	2	63
07-02	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ	ОРГ- 5865	ШТ	796			52 5186	6	225
05-04	ОДНОМЕСТНЫЙ	ТУ 70.0001.073-84							
04-08	ГАБАРИТЫ, ММ 1320X930X1500								
10-10	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ГАБАРИТЫ, ММ 1250X750X1600	ОРГ-5102	ШТ	796			52 5186	1	220
13-14	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА КАРКАСОВ	ОРГ-5103	ШТ	796			52 5186	1	155

Автом.

Тыловой проект

№ п. п. под. и дата вв. в. в. в.

ПРИВЯЗАН:

ИВБ.Н

ТН 503-4-55-88 ТХ.СО

10027/3
ЛИСТ
10

Алдан III

Типовой проект

Шифр: 10027/7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 1250X750X1110								
01-10	: ВЕРСТАК ДЛЯ ЖЕСТЯЧ-	: ОРГ-5105	: ШТ	: 1796		: 52 5186		: 1	: 330
	: НИЦКИХ РАБОТ								
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 1880X1000X830								
11-03	: ВЕРСТАК СПЕЦИАЛЬ-	: 22276 НЭТ	: ШТ	: 1796		: 45 7780		: 1	: 205
	: НЫЙ С НИЖНИМ ОТСО-								
	: СОМ ДЛЯ РАЗБОРКИ								
	: ПОДУШЕК АВТОМОБИ-								
	: ЛЕЙ								
	: ГАБАРИТЫ, ММ-								
	: 2000X1000X800								
11-04	: ВЕРСТАК СТОЛЯРНИИ	: Р 529 НЭТ	: ШТ	: 1796		: 45 7780		: 1	: 93
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 2165X972X805								
06-02	: ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОН-	: И-11А-000	: ШТ	: 1796		: 52 5186		: 1	: 70
	: ТА ДЕТАЛЕЙ СМОЛАН								
	: ГАБАРИТЫ, ММ-								
	: 1800X1000X1500								
06-13	: СТОЛ МОНТАЖНЫИ	: ОРГ- 1468- 01-	: ШТ	: 1796		: 52 5686 6451		: 6	: 88,9
13-09	: МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	: 080А							
07-05	: ГАБАРИТЫ, ММ-								
	: 1200X800X600								
06-38	: СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВ-	: ОРГ-1468-01-090А	: ШТ	: 1796		: 52 5186		: 1	: 103
	: КИ								
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 2400X800X800								
	: ПРИВЯЗАН:								

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
										ТЫС. РУБ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Автомат	04-01	СТОЛ РАБОЧИЙ С ВЫСТЯЖНЫМ ШКАФом МОЩНОСТЬ, КВТ-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500X800X2660	10П- 2078	ШТ	1796		52 5186	1	285	
	12-02	СТОЛ С ТРЕМЯ ТИГ-ЛЯМКИ ДЛЯ ЗАЛИВОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 2020X830X2050 МОЩНОСТЬ, КВТ-10,5	1Р-505А	ШТ	1796		45 7780	1	284	
	11-06	СТОЛ ЗАКРОЙНИЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 2200X1200X820	10РГ- 2281	ШТ	1796		52 5186	1	98	
	07-01	СТОЛ-ВЕРСТАК АВТО-ЭЛЕКТРИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X1200X1250	10ПР- 525	ШТ	1796		52 5186	1	146	
	01-05	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРО-СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1100X750X650	10КС- 7525 ТУ 70.0009.036-81	ШТ	1796		52 5131 6101	1	200	
	09-03	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОАНТУМБОВЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1100X750X700	1М-40- 13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	1796		56 1122 0189	1		
	ПРИВЯЗАН:									
	Итого:									
	Итого:									
	Итого:									
Итого:										

10027/2

Тп 503-4-55.88 тх.сб

ЛИСТ: 12

Модель №

Типовой проект

Дроб. №: год, подпись в бланке, дата

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Б) СТОЛ-ПРИСТАВКА; В) ШКАФ, Г) МОДЕЧНАЯ УСТАНОВКА МОЩНОСТЬ, КВТ-3,72 ЗАНИМАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ М2-80-100							
01-03	ЩИТ ДЛЯ СВАРЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1600X300X1800 ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ, ИЗ-МЕРЕНИЕ ДЛИН И УГЛОВ.	ОРГ-5157	ШТ	796		52 5180	2	25
06-34	ПЛИТА ПОВЕРОЧНАЯ И РАЗМЕТОЧНАЯ С РУЧНОЙ ШАБРОВКОЙ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1-1-1000X630 МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ.	ГОСТ 10905-86	ШТ	796		39 3531	1	280
11-12	МАШИНА РУЧНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛА, ММ-23 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ 337X86X412	ИЭ- 1023А ТУ22-5841-86	ШТ	796		4833311076	1	4
01-08	МАШИНА ШЛИФОВАЛЬ-	ИЭ 82015	ШТ	796		48 3331 2615	1	18,2
	ПРИВЯЗАН:							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	МАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ С ГИБКИМ ВАЛОМ ДИАМЕТР КРУГА, ММ- 200 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,065 ГАБАРИТЫ, ММ- 350x170x210	ТУ 22-5553-83							
06-05	ГЯКОВОЕРТ ЭЛЕКТРО- МЕХАНИЧЕСКИЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ 2330x600x715	ОР- 7399 РОСНИ ТИ	ШТ	796		4577650036	1	150	
06-02	ГЯКОВОЕРТ ПЕРЕД- ВИЖНОМ ЭЛЕКТРИЧЕС- КОМ НАПОЛЬНЫМ ДЛЯ ГЯЕК СТРЕМЯНОК РЕССОР АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ, КГ, М-15-70 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ 1260x720x1178	И-322	ШТ	796		45 7765 0053	1	150	
06-04	ЭЛЕКТРОГЯКОВОЕРТ ДЛЯ ГЯЕК КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ- 1140x540x1200	ОР- 12334	ШТ	796		52 5180	1	65	
11-09	ДОЛБЕЖНИК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 ГАБАРИТЫ, ММ-	И9- 5607 ТУ22-5882-84	ШТ	796		4833314229	1	12,2	
	ПРИВЯЗАНЕ								
	10027/3								
	ИНВ, N								
	гп 503-4-55-88 тх, со								
	ЛИСТ 15								

Медом III
Тыловой проект
Шифр по: Подпись и дата. Вид шифра

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИМЯ, КОА-М-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	:650X270X650							
11-11	:ПИЛА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПО ДЕРЕВУ :ДИАМЕТР ПИЛЬНОГО ДИСКА, ММ-200 :МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 :ГАБАРИТЫ, ММ :360X310X240	:ИЭ- 5107А :ТУ22-5840-84	:ШТ			: 48 3331 4134	: 1	: 6,35
11-10	:РУБАНК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ :ШИРИНА СТРОГАНИЯ, ММ-100 :МОЩНОСТЬ, КВТ-1,15 :ГАБАРИТЫ, ММ :185X215X460	:ИЭ- 5708 :ГОСТ 8306-80	:ШТ			: 48 3331 4336	: 1	: 7,45
06-16	:ГАВКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ	:ИП- 3113А :ТУ22-5579-83	:ШТ			: 48 3332 5267	: 11	: 2,5
06-60	:РЕВЕРСИВНЫЙ ПРЯМОЙ :НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ЗАВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ-18 :РАСХОД СЖАТОГО ВОЗДУХА, МЗ/МИН-0,9 :ГАБАРИТЫ, ММ :261X64X175							
06-45	:ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЗАРЕЛЬ ДЛЯ ПРИТирКИ КЛАПАНОВ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ :ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ПРИТИРАЕМЫХ КЛАПАНОВ, ММ-20/100 :ГАБАРИТЫ, ММ-	:2213	:ШТ			: 45 7761 0005	: 1	: 1
		:ПРИВЯЗАН:						
						тп 503-Ч-55-88 тх.сб		10027/3
								: ЛАСТ:
								: 16:
								:

Альбом VII
 Турбовой проект
 Циф. №: подл. Подпись и дата. Виз. №: подл.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	: 292x72							
	: МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
05-29	: УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМЫ СМАЗКИ АВИАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ : МОЩНОСТЬ, КВТ-6,7 : ГАБАРИТЫ, ММ-2500x830x850	: ОМ- 2871-A : ТУ 70.0001.530,77	: ШТ	: 796		: 5252121901	: 1	: 170
06-36	: МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ С ОГНЕВЫМ ПОДОГРЕВОМ : РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ : 1600x1200x1200 : МОЩНОСТЬ, КВТ-15,0 : ГАБАРИТЫ, ММ-2410x4360x3450	: ОМ- 1366Г 01 : ОСТ 70.0001.216-84	: ШТ	: 796		: 52 5122 1011	: 1	: 1850
04-39	: МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА	: ОРГ- 4990Б	: ШТ	: 796		: 52 5122 6581	: 3	: 150
07-08	: РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ-							
13-12	: 600x350x300 : МОЩНОСТЬ, КВТ-4,66 : ГАБАРИТЫ, ММ-1000x650x1000							
01-02	: УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ : ГАБАРИТЫ, ММ-1410x1160x2250	: 2067	: ШТ	: 796		: 45 7712	: 1	: 190

ПРИВЯЗАН

 ИНВ. N _____

Тп 503-У-55-88 ТХ, СО

10027/3

Лист 17

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ	КОД ЗАВОДА УЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
01-01	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ РАДИАТОРОВ ОТ НАКИПИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ333А, ЗИЛ-130, МАЗ-500 ЕМКОСТЬ БАКА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ, Л-250 ЕМКОСТЬ ОТСТОЯНИКА Л-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ 1480X1240X2290	М-423	ШТ	796			1	600	
12-04	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1295X550X1000	М-301Б	ШТ	796		45 7711	1	155	
03-03 03-02	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ ЕМКОСТЬ, МЗ-0,144 ГАБАРИТЫ, ММ 770X500X1350	Р-903	ШТ	796		45 7711	2	66	
01-13	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГая ГАБАРИТЫ, ММ 370X175X130 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ	НО-32	ШТ	796		52 5218 6081	1	32	

Лист VII

Типовой проект

Шифр № подл. Подпись и дата

Привязан:

ИМВ.Н

10097/7

Мальдон III

Типовой проект

Цифры в скобках относятся к деталям

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЯ,								
01-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КОРПУС СТАЛЬНОЙ РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л=230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ВАННЫ, ММ: 600X550X800 ГАБАРИТЫ, ММ= 800X710X1010	0101-ION1-66	ШТ	1796		38 5611 2502		1	98
	РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
04-26	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ	P724 ТУ 200-РСФСР-1-30-76	ШТ	1796		65 7764 0016		1	60
04-23	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ У-ОБРАЗНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ И КАМАЗ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ= 1840X1000X1020	P-776	ШТ	1796		45 7761 00		1	220
04-17	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ	OPP- 689	ШТ	1796		45 7764 0029		1	70
	ПРИВЯЗАНИЕ								

10027/3

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	И СБОРКИ ЗАДНИХ И ПЕРЕДНИХ МОСТОВ АВТОМОБИЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 970X620X1070	ОСТ 70,0001.154-77								
04-22	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕДУКТОРОВ ЗАДНИХ МОСТОВ ЗИЛ И КАМАЗ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 850X650X985	P-640	ШТ	796		45 7764		1	150	
04-27	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-НАСТОЛЬНЫЕ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 625X565X405	P207 ТУ-200-РСФСР-1116-155-79	ШТ	796		45 7764 0004		1	59	
01-12	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1225X896X1036	ЦКБ- P203 ТУ-200-РСФСР-1-10-194-90E	ШТ	796		45 7764 0009		1	240	
05-14	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И ПОСТАНОВКИ РЕССОР ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОСАБЕННОСТЬ, КГС -100 ГАБАРИТЫ, ММ - 1450X850X860	ЦКБ- П216	ШТ	796		45 7722 0011		1	150	
		ПРИВЯЗАН:								

10027/7

Итого в альбоме 10 листов

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ИМЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
06-01	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ДИАМЕТР ОБСЛУЖИВАЕМЫХ КОЛЕС, ММ- 900-1300 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X870X950	П217	ШТ	796		45 7722 0013	1	81	
04-16	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 880X800X1325	ОРГ- 8926	ШТ	796		45 7764 0015	1	55	
01-07	СТЕНА ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ РАДИАТОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МЗ/ЧАС -13,0 МОЩНОСТЬ, КВТ-6,2 ГАБАРИТЫ, ММ 3000X1250X2400	3092	ШТ	796		45 7764	1	600	
11-02	СТЕНА ДЛЯ ОБИВКИ ПОДУШЕК И СПИНОК АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ И ЗИЛ ПРИВОД ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГ/СМ2-4 ГАБАРИТЫ, ММ 980X965X1380	3078	ШТ	796			1	249	
					ПРИВЯЗАН:				
					ИМВ, Н				

Альбом

Типовой проект

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

10027/3

Тп 503-4-55-88 ТХ.СО

ЛИСТ 21

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО ШТ	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
04-21	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ КОРОБОК ПЕРЕДАЧ АВТОМОБИ- ЛЕЯ ПРИВОД РУЧНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ= 560X500X910	ОР- 12450 ТУ 70.0051.147-83	ШТ	796		45 7764	1	63	
05-01	ПОСТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-5000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ= 500	ЦПКТЬ-Р637	КОМП ЛЕКТ	1671		45 7764 0019	2	1480	
04-18	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ КАРБЮРА- ТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ= 1150X662X1040	Р-235 ТУ-200-РСФСР-1/11- 226-77	ШТ	796		45 7764 0012	1	320	
04-29	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С КЛА- ПАМИ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС-12,0 ГАБАРИТЫ, ММ - 1050X435X1740 ШИНСРЕМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖ	70- 7826- 1516 ОСТ 70.0001.154-76	ШТ	796		45 7764	1	294	

Альбом

Типовой проект

Шифр № по плану, Порядковый и классификационный

ПРИВЯЗАН:

И.И.И.

Т. 503-4-55 88 ТХ.СО

10027/7

Лист 22

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	10-12	ВАННА ДЛЯ ПРОВЕРКИ КАМЕР АВТОМОБИЛЬНЫХ ШИН ВМЕСТИМОСТЬ, МЗ-10,27 ГАБАРИТЫ, ММ-1230X876X1640	5054	ШТ	796		45 7772	1	155
	10-15	УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ ВРЕМЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, МИН-2-3 ГАБАРИТЫ, ММ-210X180X145	КИ- 8903	ШТ	796		52 5137 6781	6	5,79
	10-09	ЭЛЕКТРОВУЛКАНИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-4,8 ГАБАРИТЫ, ММ-1000X450X1600	ШЗ-68	ШТ	796		45 7772	1	250
	10-01	ВЕШАЛКА ДЛЯ КАМЕР КОЛИЧЕСТВО ЯРУСОВ-2 ГАБАРИТЫ, ММ-1000X1000X2200	Ш 511М	ШТ	796		45 7773	1	33
	10-03	СТЕНА ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ШИН КОЛЕС С ПЛОСКИМ ОБОДОМ ДЛЯ ГРУЗО-	Ш- 7004М	ШТ	796		52 5113	1	760
		ПРИВЯЗАН:							

№ 10027/2

Типовой проект

Центральный завод

10027/2

тп 503-4-55.88 тх.сб

ЛИСТ 23

Людям VII

Типовой проект

Дано № подл. Подпись и дата. Фамилия И.О.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,8 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/4-ДО 12 ГАБАРИТЫ, ММ 1770X1100X1550							
10-16	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШИНОРЕМОНТНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 600X350X134	Ш-308 ТУ-200-РСФСР-1/9- 145-80Е	ШТ	1796	45 7773 0001		1	15
10-16	ПРИВОД ШЕРОХСВАЛЬ- НОГО ИНСТРУМЕНТА МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 2320X240	6223 ТУ-200-РСФСР-1/9- 144-80Е	ШТ	1796	45 7773 0002		1	39,1
10-11	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X600X1200		ШТ	1796	52 5136		1	
03-04	СТЕНА ОБКАТОЧНЫЕ И ИСПЫТА- ТЕЛЬНЫЕ. СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРАК- ТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНАМ, М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-2,50 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000	КМ- 5540М ТУ70-0001-493-83	ШТ	1796	52 5152 6341		1	2200
		ПРИВЯЗАН:						

10097/2

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
										ТЫС. РУБ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Младший инженер	03-06	МОЩНОСТЬ, КВТ-90 РЕОСТАТ ЕМКОСТЬ БАКА, Л-300	5540, 02	ШТ	796			1		
	03-01	ЭЛЕКТРОШКАФ	5540, 03	ШТ	796			1		
	03-07	УСТАНОВКА ВЕСОВ	5540- 06	ШТ	796			1		
	Типовой проект	13-18	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСАДКИ КОНЦОВ ТРУБОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ УСИЛИЕ ВЫСАДКИ, Т-14-5 ГАВАРИТЫ, ММ-91X50	ПТ- 265,00 ОСТ70.0001.002-72	ШТ	796	52 5138 6571		1	1,3
		13-19	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ ТРУБОК НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ГАВАРИТЫ, ММ-98X139X116	ПТ- 265,10 ОСТ70.0001.002-72	ШТ	796	52 5138 6561		1	0,72
		13-11	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ	КИ- 15711	ШТ	796	52 5132 6191		1	1300
			ПРИВЯЗАН:							

10023/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода - изгот.	Код оборудования, материала	Цена ед. изм.	Количество	Масса
	ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВ- НОЙ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, КВТ-16,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 2070X860X2030							
08-20	АНАЛИЗАТОР ТОПЛИВ- НОЙ АППАРАТУРЫ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,04 ГАБАРИТЫ, ММ- 323X173X270	К 261	ШТ	796	45 7741 0017		1	7,0
13-13	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ И РЕГУЛИРОВКИ ФОРСУНК МОЩНОСТЬ, КВТ-0,026 ГАБАРИТЫ, ММ- 520X580X480	КИ- 22203М ТУ 70.0001,644-83	ШТ	796	52 5152 6691		1	58
13-05	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТЕКУ- ЩЕГО РЕМОНТА ФИЛЬТ- РОВ ГРУБОЙ И ТОН- КОЙ ОЧИСТКИ ГАБАРИТЫ, ММ- ВЕРСТАКА 820X950X1750 ВАННЫ 700X950X1750	ОР- 16309	КОМП ЛЕКТ	671	52 5110		1	276
13-10	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ ГИДРОУСИЛИТЕ- ЛЕЙ РУЛЕВОГО УПРАВ- ЛЕНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-3,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 1160X780X1120	КИ- 4896М ТУ 70.0001,697-78	ШТ	796	52 5152 6012		1	345
		ПРИВЯЗАН:						

Альбом

Тыловой проект

Лист № 10 из 11

10027/2

III Альбом Типовой проект Деталь, узел, агрегат и др. (наименование)	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ИЗД.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ТЕРРИТОРИИ							
	11-01	ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ, мм 570x252x420	кл. 23AM	шт	796	51 1520 2004		1	90
		ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ							
	05-28 06-64	КОМПЛЕКТ СЪЕМНИКОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ УЗЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм 1110x760x645	ОРГ- 8947	КОМПЛЕКТ	671	45 7764 0044		3	30
	05-26	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОКАЧКИ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм 345x538x1055	1107M	шт	796	45 7743		1	27
	5-33	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПОНА ЛЕК ПОЛУОСЕИ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ, ЗИЛ И МАЗ	Р-134 ТУ 70.УССР-1601 160-80	шт	796	45 7764		1	15
		ПРИВЯЗКИ							

10027/3

ТН 503-У-55.88 ТХ.60

ЛКСТ
27

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ГАБАРИТЫ, ММ 260X223X320								
01-22	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ С ПРИВОДОМ ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ НАБОРА, ММ 1100X530X750	И-305М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0003	1	160	
05-30	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТА- ЖА ПРУЖИН КЛАПАНОВ АВТОТРАКТОРНЫХ АВИАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ= 650X303X65	ОР- 9913	ШТ	796		52 5118 6331	2	4,2	
13-17	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРЩИКА ГАБАРИТЫ, ММ= 365X170X68	2445М	КОМП ЛЕКТ	671		45 7763 0001	2	3,8	
08-27	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕН- ТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИД- РАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИ- ТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ= 350X240X212	И 135 Ту-200-РС+СР-119- 246-80Е	КОМП ЛЕКТ	671		45 7762 0023	1	35	
04-43	ИНСТРУМЕНТ-НАДЫМ	ПИМ- 1516Ф	КОМП	671		52 5218 6121	2	6,2	
05-31	НАБОР ГАБАРИТЫ, ММ	Ту 70.0001.462-80	ЛЕКТ						
		ПРИВЯЗАН:							

Альбом ИИ

Тыловой проект

Шифр по форме № 10002/2

Альбом №1

Типовой проект

ЦДБ №1 под. Подпись и дата выдан номер

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1430X225X40								
05-27	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ СРЕЗАННЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ ГАБАРИТЫ, мм- 175X95X20	ПИМ- 490M	ШТ	796		52 5136 5201		1	0,635
07-12	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 ИЗДЕЛИЙ	ПИМ- 1424	КОМПЛЕКТ	671		52 5218 6471		1	16
08-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛ. ОБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ, мм- 405X90X90	И-143	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0060		1	3,6
	ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ,								
08-19	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ГАБАРИТЫ, мм- 30X90X255	КИ- 8920	ШТ	796		52 5152		1	0,7
08-26	УСТРОЙСТВО ДЛЯ	КИ- 4892	ШТ	796		45 7742 0028		1	2,3
	ПРИВЯЗАН								

10027/2

№ 11
Любом

Тыловой проект

№ 11 под Проект и детали

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08-11	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ=1150X818X1400	К 303	ШТ	796		45 7751 0022		1	56
08-06	ПРОГИБОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, ММ 0-10 ДЛИНА ШУРА, М=6	КИ= 8902	ШТ	796		45 7744 0003		1	2
08-10	ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ ДЛИНА, ММ=966-1950	КИ=650	ШТ	796		52 5152		1	1,73
08-08	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЮФТА, ГРАД=15 ГАБАРИТЫ ДИНАМОМЕТРА, ММ=118X118X105 ГАБАРИТЫ СТРЕЛКИ ЛЮФТОМЕРА=202X135X90 (ММ)	ИНКАТ-К-187 ТУ-200-РСФСР-1/9 80-78	ШТ	796		45 7762 0015		1	0,6
08-18	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ БЕНЗОНАСОСОВ НА АВТОМОБИЛЯХ ГАБАРИТЫ, ММ=320X190X100	ИНКАТ=527Б ТУ-200-РСФСР-1/4-137-80Б	ШТ	796		45 7763 0003		2	1,34
ПРИВЯЗАН:									
10027/3									
ЛКСТ:									
ТН 503-4-55.88 ТХ,СО									
ЛКСТ: 31									
ИНВ, N									

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОА ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
VII	08-16	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, мм- 363x70x170	179	ШТ	796	45 7741 0001		1	0,82
	06-21	РУКОЯТКА АННАНОМЕТ РИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, мм- 545x126x99	131M ТУ-200-РСФСР-1/9- 140-80E	КОМП ЛЕКТ	671	45 7743 0015		1	0,82
VIII	08-07	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗ- МЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛЕЙ АВТО- МОБИЛЕЙ И ТРАКТО- РОВ ГАБАРИТЫ, мм- 66x24x385	КИ- 8929 ТУ 70000106374	ШТ	796	52 5218 6111		1	0,5
	08-28	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕР- КИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИ- ЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, мм- 700x330x450	К 235	ШТ	796	45 7743 0014		1	39
IX	08-09	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧ- НОСТИ НАДПОРШНЕВО- ГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ АВИ- ГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм- 95x65x85	К 272	ШТ	796	45 7741 0067		1	2,4
				ПРИВЯЗАН:					
									10027/3
									ЛИСТ
									32
									ТН 503-4-55.88 ТХ.СО
									ИНВ.Н

№ VII

Типовой проект

№ IX

10027/3

ТН 503-4-55.88 ТХ.СО

ЛИСТ
32

ИНВ.Н

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
08-13	ГАЗОАНАЛИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,08 ГАБАРИТЫ, ММ- 140X330X280	ГАН-1	ШТ	796	42 1514 9512		1	11	
08-14	ГАЗОАНАЛИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1486X390X130 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07	ГАН-2	ШТ	796	42 1514		1	13	
08-17	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ- 1435X155X60	К-183	ШТ	796	45 7741 0032		1	3,6	
08-12	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ АВИ- ГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕ- ГО СГОРАНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,02 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X26X28	"ЭКРА НАС" ТУ 17 ИО.082,017	ШТ	796	52 5001 0000		1	0,15	
08-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОТОР-ТЕСТЕР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1300X710X1815	"ПОЛИ ГОН"	ШТ	796	45 7741		1	250	
08-01	СТЕНА КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗО- ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ В КОМПЛЕКТЕ С ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ В СТОЛКА	КИ- 8980	ШТ	796	45 7741		1	2900	
		ПРИВЯЗАН:							

10027/3

тп 503-4-55.8БТХ.60

ЛИСТ 33

Водом III

Титовский проект

Центр по разработке и внедрению новых технологий

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ		
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ. КОД			ТЫС. РУБ		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Альбом	В ТОПЛИВОМЕР-2 Г ДУБЛИРУЮЩИЯ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-40,0									
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.									
	06-13	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ПОДАЧА, М3/Ч-3,6 ДАВЛЕНИЕ МАГНЕТА- НИЯ, КГС/СМ2=4 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН=1450 ТИП ПБ 42М МОЩНОСТЬ, КВТ=1,3 ГАБАРИТЫ, ММ= 825Х397Х355	ШФ5-25-3,6/ 46-3 ИСП, ОМБ ТУ 26-040826-79	ШТ	796		36 3192 5550		1	131
		ГАРАЖНОЕ И ЗАПРАВОЧНОЕ ОБО- РУДОВАНИЕ.								
	06-12	БАК ДЛЯ МАСЛА ОБЪЕМ, М3-0,7 ГАБАРИТЫ, ММ 1604Х764Х770	С-205	ШТ	796		45 7780		2	108,5
	03-09	БАК РАЗДАТОЧНЫЙ 08-30	2251А	ШТ	796		45 7780		2	565
		ТОПЛИВА ВМЕСТИМОСТЬ, М3-1,0 ГАБАРИТЫ, ММ 1800Х860Х5600								
	08-31	БАК БЕНЗОРАЗДАТОЧ-	2254А	ШТ	796		45 7780		2	250
	03-10	НЫМ ДЛЯ ИСПЫТАТЕЛЬ								
	ПРИВЯЗАН									
									10027/7	
									Лист	
ИНВ. N									Тп 503-4-55.88 ТХ.СО	
									36	

Дубль №2 под подписью и печатью

Альбом

Типовой проект

Лист 12 из 12
 Типовой проект
 Объект: ...
 Адрес: ...

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. ЦЕНА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НОЯ СТАНЦИИ ЕМКОСТЬ БАКА, МЗ= 10,3 ГАБАРИТЫ, ММ 1380X520X380								
05-02	ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ СОЛИДОЛОНАГНЕТАТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Г/МИН=150 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,8 ГАБАРИТЫ, ММ= 1680X690X380	03- 9903- ГОСНИ ТИ	ШТ	1796		5252186481		1	54,0
06-10	МАРНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ НА 4Х КОЛЕСНОЙ ТЕЛЕЖКЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СМ-150 ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА, Л-22 ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А71А-4 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,55 ГАБАРИТЫ, ММ= 1600X450X850	05-18002 ГОСНИТИ	ШТ	1796		5252126151		1	54
05-24	НАСЛОРАЗДАТОЧНЫЙ	133М	ШТ	1796		45 7733 0008		8	17,3
06-13	БАК ЕМКОСТЬ, Л-20 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Л/МИН=3 ГАБАРИТЫ, ММ= 1410X380X900								
06-20	БАК ДЛЯ ЗАПРАВКИ	1325	ШТ	1796		45 7733 0012		2	6,1
05-23	ТОРМОЗНОЙ ЖИКОС-								
ПРИВЯЗАН ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ИНВ.М									

10027/2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначения	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Количество	Масса	
									тыс. руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Тью переносная, пневматическая, емкость бака, л-10, количество жиакости, заливаемой в бак, л-6,5, габариты, мм-265x253x363 (без жиакости)								
06-11	Кран-счетчик винтовой, расход жиакости, м3/час-0,48 номин., рабочее давление жиакости, кгс/см2-10, габариты, мм-225x280x106	КС-1МП1 ТУ 25-02.071767-82	шт	1796	42 1311 9003		4	2,0	
06-03	Подъемник канавный	П-113	шт	1796	43 7723 0007		5	160	
05-09	Перекачивающий, гидравлический, одноплунжерный, с ручным приводом для грузовых автомобилей	ТУ 200-РС@СР-1/1-191-78							
05-07	Подъемник для подвеса грузовых автомобилей, грузоподъемность, кг-3000, высота подъема, мм-	ОПТ-8931 ГОСТ16543-71	шт	1796	43 7721 0037		1	1400	
		привязан:							

Львов

Тупової частини

Цей № подля підпису та датування

10027/2

Лист

№ 36

тп 503-4-55.88 тх.сб

Итого

Видом VII

Типовой проект

№2 из под. Подпись и дата выданы

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЕДИН. ИМЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1600 МОЩНОСТЬ, КВТ=3 ГАБАРИТЫ, ММ 6350X3350X2360							
05-06	ПОДЪЕМНИК ЭЛЕКТРО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ=2000 МОЩНОСТЬ, КВТ=2,2 ГАБАРИТЫ, ММ=2800X1650X2610	П-133 ТУ 200-РСФСР-1/1-82-78	ШТ	796		45 7721 0021	1	910
05-15	ПОДЪЕМНИК-КОМПЛЕКТ ПЕРЕАВЛИЖНЫХ СТОЕК ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КОМПЛЕКТА, КГ=16000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ=1600 МОЩНОСТЬ, КВТ=12,0	П-238	КОМПЛЕКТ	671		45 7721 0029	3	3313
05-03	УСТАНОВКА ДЛЯ СМАЗКИ И ЗАПРАВКИ ПЕРЕАВЛИЖНАЯ КОЛИЧЕСТВО ТРАКТОРОВ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН ОБСЛУЖИВАЕМЫХ УСТАНОВОК=12=20ШТ. МОЩНОСТЬ, КВТ=4,1 ГАБАРИТЫ, ММ=1450X810X1680	03- 9902A ТУ70,0001,399-79	ШТ	796		52 3212 6721	1	450

ПРИВЯЗАН
ИНВ.Н

тп 503-4-55-88 тх.60

10027/2
ЛИСТ
37

Мягкая

Тыловой проект

Имя от под. Подпись и дата вкл. шифра

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,							
01-11	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ- 52 ГАБАРИТЫ, ММ - 2055X2850X2992	СМЗ- 6.12.4/12 М1 ШТУ 16-531,420-79	ШТ	796	34 4211		1	3730
06-03	ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ВАКУУМНЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ - 2,7 ГАБАРИТЫ, ММ - 830X700X740	СМВС- 4,5, 6,5,6/3-М1	ШТ	796	34 4227		1	75
01-04	ОДНОПОСТОВОЙ СВАРОЧНОЙ ТРАНСФОРМАТОР МОЩНОСТЬ, КВА-27 ГАБАРИТЫ, ММ- 553X585X840	ТАМ- 401У2	ШТ	796	34 4185 1062		1	150
07-04	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЯКОРЕВ, ГЕНЕРАТОРОВ	Э236	ШТ	796	45 7751 0020		1	12,0
ПРИВЯЗАН:								
ИМВ, N								

10027/3

тп 503-4-55-88 тх.сб

ЛИСТ: 38

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ	
										ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Машин		ТОРОВ И СТАРТЕРОВ									
		МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07									
		ГАБАРИТЫ, ММ-									
		380X160X170									
	08-22	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ АТЭ	КИ- 1093	ШТ	796		52 5157 6661		1	8	
		ГАБАРИТЫ, ММ-									
		365X310X128									
Типовой проект	07-06	КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТЕНА ДЛЯ АТЭ	КИ-968	ШТ	796		52 5157 6661		1	400	
		МОЩНОСТЬ, КВТ-2,5	ТУ 70.0001.443-78								
		ГАБАРИТЫ, ММ-									
		885X855X1503									
	07-11	КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЯ	Э-203	КОМП	671		45 7751 0007		2	12,2	
	08-23	ДЛЯ ОЧИСТКИ И ПРОВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ		ЛЕКТ							
		ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА-									
	КГС/СМЗ- 3-6										
	РАСХОД Л/МИН-50										
	МОЩНОСТЬ, КВТ-0,018										
Шифр № подл. Подпись и дата. Визы	08-24	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ	Э 412	КОМП	671		45 7752 0007		2	6,5	
	12-08	ГАБАРИТЫ, ММ-									
		320X210X300									
	12-01	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАРТЕРНЫХ АКБ: В	ПТ- 9779 РОСНИ	КОМП	671		52 5214 6111		1	500	
			ТИ	ЛЕКТ							
			ТУ 70.0001.776-79								

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

АЛБЕРТ УД

503-Ч-55-88

Трубопровод

ИНВ. №. Лист, прошито в 1 лист

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ И ЧАСЛОСНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	КРАН ШАРОВОЙ, ПРО- ХОДНОЙ, САЛЬНИКО- ВЫИ МУФТОВЫИ ДУ, ММ-40	11438П ТУ 26-07-1034-75	ШТ	796		37 2223 7008		8	3,57
	ТОПЛИВОСНАБЖЕНИЕ НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
1	НАСОС РУЧНОЙ ПОРШНЕВОЯ ПОДАЧА ЗА ОДИИ ДВОЯНОВ ХОД, Л=0,74 НАПОР, М=30 ГАВАРИТЫ, ММ- 251X109X190	Р 0,8-30 ТУ 26-06-1158-78	ШТ	796		36 3228 0170		2	14

10027/2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГИП ЕВЕЛЕВ
НАЧ. ОТА ПОПОВА
ГЛА СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВ
РУК. ГР. ГАМАЮНОВА
СТ. ИНЖ. РЕУТОВСКАЯ
И. КОНТР. БУЛАДКОВА

10.08.88
10.08.88
10.08.88
10.08.88
10.08.88
10.08.88

тп 503-Ч-55-88 тк, со

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАЛИЯ; ЛИСТ; ЛИСТОВ
Р : 1 : 13
ГИПРОМсельстрой
Г. САРАТОВ

Альбом VII	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,							
1		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ	ЗСКЧ 70БР	ШТ	796	37 3113 1005		4	3,8
		ЗАПОРНАЯ АВУХАДСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ	ГОСТ 12010-75*						
		ДУ, мм-40							
2		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ	ЗСКЧ 70БР	ШТ	796	37 3113 1006		8	6,3
		ЗАПОРНАЯ АВУХАДСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ	ГОСТ 12010-75*						
		ДУ, мм-50							
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОВОГО ЧУГУНА,							
1		КРАН ПРОВОКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ НАТЯЖНОЙ, МУФТОВЫЙ	1146БК	ШТ	796	37 2221 2005		5	0,65
		ДУ-15мм	ГОСТ 19193-73*						
		РЕЗЕРВУАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
1		СОВМЕЩЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КЛАПАН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	СМАК- 50	ШТ	796	36 8912		4	12,1
		МЗ/ЧАС-257							
		ДУ, мм-50							
		ГАБАРИТЫ, мм-285X140X190							
		ПРИВЯЗКИ:							

ТЦЛДОН, ПРРК I 503-Ч-55.88

М.Н. ПОДПИСЬ И Д.А.А. ОБЛ.И.Н.Н.Н.

10027/7

АДЪ БОМ VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ							
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,							
1		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2211 1012		4	0,75
2		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1019		2	0,9
3		КОНДЕНСАТООТВОДИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	454 12Нж ГОСТ 12866-67*	ШТ	796	37 2261 1024		1	0,9
		СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ							
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ							
1		КРАН ТРЕХХОДОВОЙ РЯТЯЖНОЯ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ=15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796	37 1222 6007		17	
		ПРИВЯЗАН:							

Типовой проект 503-Ч-55.88

КНВ, № 004, (СОДЛН) СЪ И ДАТА (ВЗРА) ИИИ

10027/2

тп 503-Ч-55.88 тк.со

ЛИСТ: 3

Альбом УИД	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ		
						ТЫС. РУБ		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
Типовой проект 503-У-55.88		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2211 1012	33	0,75		
	2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2212 1019	28	0,9		
	3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2212 1020	2	1,75		
	4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2213 1035	1	2,7		
	5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2213 1036	2	4,15		
	6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-50	1548п2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2214 1020	5	5,8		
	7	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДАЕМЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	174 36Р1 ТУ 26-07-1406-86	шт	796	37 2251 7005	1	4,75		
	ПРИВЯЗАН:									
	10027/7									
	Лист 4									
	Тп 503-У-55 88 т.к.сб									
	ИВБ, N									

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Индуст. парк 503-4-55-88		ПАУ-25ММ							
		ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
	1	ФИЛЬТР-ВЛАГОУДАЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ПАУ, ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ-186X80X185	22-10X80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796	41 5181 0040		9	1,0
	2	ФИЛЬТР-ВЛАГОУДАЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ПАУ, ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ-186X80X250	22У-16-80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796	41 5181 002		1	1,0
	3	ФИЛЬТР-ВЛАГОУДАЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА 0,1-1,0 ПАУ, ММ-25 ГАБАРИТЫ, ММ-120X130X290	22-25X80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796	41 5181 0029		2	3,5
4	ФИЛЬТР-ВЛАГОУДАЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА 0,1-1,0 ПАУ, ММ-40 ГАБАРИТЫ, ММ-165X165X400	22-40X80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796	41 5181 0030		3	7,4	
		ПРИВЯЗАН:							

ИЛИ ПОДАВАЮЩИХ И ДИСТАНЦИОННЫХ

10027/3

Альбом VII

Типовой проект 503-У-55.88

Имя Ф. И. о. подполковник Н. А. Агаева

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ, мм-12 ГАБАРИТЫ, мм- 155x85x185	122-12 (ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*	шт	796		41 5164 0032	4	1,1
6	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ, мм-16 ГАБАРИТЫ, мм- 155x85x185	122-16 (ПКР-16-12) ГОСТ 18468-79*	шт	796		41 5164 0034	2	1,1
7	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-25мм ГАБАРИТЫ, мм- 205x123x250	112-25 ГОСТ 18468-79*	шт	796		41 5164 0035	1	2,0
8	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-40 ГАБАРИТЫ, мм- 210x168x140	211-40 ГОСТ 18468-79*	шт	796		41 5164 0036	3	3,5
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа- 0,1-1,0	ОБМ1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	шт	796		42 1213 1302	17	0,8

ПРИВЯЗКА:

10027/2

Лист

01

Тп 503-У-55 88 Т.с.сб

ИМБ.Н

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ЗАВОДА - КОД ОБОРУДОВАНИЯ		ЦЕНА ЕДИНИЦЫ		КОЛИЧЕСТВО		МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Инвентарный проект 503-Ч-55.88		ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ														
		ПОДРЯЧНИКОМ														
		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ														
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ														
		МАСЛОСНАБЖЕНИЕ														
		МАТЕРИАЛЫ														
	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А 65X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006									300		
	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ А 76X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006									1,500		
	3	ЭМАЛЬ	Пф-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166									6,200		
	4	ГРУНТОВКА	Гф-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166									9,340		
	5	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055									21,500		
		ТОПЛИВОСНАБЖЕНИЕ														
		МАТЕРИАЛЫ														
		ПРИВЯЗАН:														

10027/7

Тп 503-Ч-55.88 Тк.со

ЛИСТ 1

ИЗДАНИЕ ПОД ПРАВИТЕЛЬСТВОМ ИНИИ

Альбом VII	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ПОЗИЦИЯ	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.		ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Технический проект 503-4-55-88 Итого: 10027/7	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 18Х1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			24	
	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 49Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			14	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 57Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			80	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 76Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	
	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 89Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			13,700	
	6	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			0,048	
	7	ГРУНТОВКА	ПФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			4,760	
	8	ЭМАЛЬ	XB-125	КГ	166			3,080	
ПРИВЯЗКА:									
Итого:			10027/7						
Итого:									
Итого:									
Итого:									
Итого:									
Итого:									

Альбом VII

Инв. № 503-4-55-88

Имя: [не читается]

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вана, обозначение документа и ин-опросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Единица измерения	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ГОСТ 10144-74*						
9	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				0,500
10	Трубки резинотканевые напорные с текстильным каркасом	Б(1)-10-20-30 у ГОСТ 18698-79*	М	006				9
	Технологическое пароснабжение							
1	Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные Д 20x2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				5
2	Трубы стальные электросварные, прямошовные, термически обработанные Д 25x2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				8
3	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д 45x2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				1
4	Трубы стальные	ГОСТ 3262-75*	М	006				1

Привязан:

10027/7

Лист

3

тп 503-4-55-88 ТК.СО

АЛФАВ. ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 20X2,8								
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 25X3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006			1		
6	СТЕКЛОПЛАСТИК ТРУБНЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	ГОСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055			2		
7	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬННОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113			0,031		
8	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			0,300		
9	ГРУНТОВКА	Гр-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			0,300		
	ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006			205		
	ПРИВЯЗАН:								

КНИ. № ПОДАЧ. ПОДАТЬ НА ДАТА ОБЪЕМ ИЛИ
 ИТОГО ИЛИ ПРОЕКТ. 503-4-55.88

10022/2

тп 503-4-55.88 т.к. со

Лист: 4

VII Альбом Итого в проекте 503-У-55-88 Книга 2. Электр. проводка кабельных устройств	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 18X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			75	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 25X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			21	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 45X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			54	
	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 38X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			35	
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 57X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			110	
	7	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 89X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	

ПРИВЯЗАН:
ИНВ. N

Тп 503-У-55-88 Тк.СО

10027/2

ЛИСТ:
3

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И	НАИМ.: КОД				ТЫС. РУБ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА								
8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 15Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М		006			7		
9	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 20Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М		006			6		
10	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 25Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М		006			0,500		
11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 32Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М		006			7		
12	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 40Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М		006			0,500		
13	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	Кг		166			12,500		
14	ГРУНТОВКА	ГФ-021	Кг		166			19,300		
		ПРИВЯЗАН:								

ИНВ. № ПОДКЛЮЧАТЕЛЬ И АДАПТЕР, ВАН ИЛИ

10027/7

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Проект	П1-	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.							
		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ- ПР315 ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ (А042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ (4А132М6) П-970 ОБ/МИН) МОЩНОСТЬ, кВт-7,5 ГАБАРИТЫ, мм- 1460X1230X1460	В-Ц4- 70 №8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМП ЛЕКТ	671		48 6131		1
Типовой	П4- В-10	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ- Л0 ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ (А042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ (4А132М6)	В-Ц4- 70 №8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМП ЛЕКТ	671		48 6131	2	358
Инв. № инв.	ПРИВЯЗАН								
	ИНВ. N								
Инв. № инв.	ГИП ЧЕБЕЛЕВ НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА ГЛ. СПЕЦ. ФЕДОРКИН РУК. ПР. ЧЕБОДАЧЕНКО ВЕД. ИНЖ. ЛАДЧИНА СТ. ИНЖ. ПОЛЯКОВА И. КОНТР. БУДАКОВА								
	02.88 02.88 02.88 02.88 02.88 02.88 02.88								
ТП 503-4 55.88 ОБ.СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ							СТАДИЯ: ЛИСТ: АИСТОВ Р: 1: 41 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

10027/3

АЛБОМ VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект	P-7	: П-970 ОБ/МИН: : МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 1460X1230X1460 : : ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : НЫЙ № 0,95 АН ИЗ : УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ : ИСП, 1 НАПРАВЛЕНИЕ : ВРАЩЕНИЯ : ЛО : ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ : Д0-42, ШТ-5 : ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ : АА13236 П-965 ОБ/М : МОЩНОСТЬ, КВТ-5,5 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 1460X1230X1460 : : :	: В-Ц4- 70 №8 : АВ095-2 : ГОСТ 5976-73+ : ТУ 22-4865-80 : : : : : :	: КОМП	: 1671	: 48	: 6131	: 1	: 369		
	P-6	: ВЕНТИЛЯТОР РАДИА : АЛЬНЫЙ № АНОМ ИЗ : УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ : ИСП, 1, НАПРАВЛЕНИ : ВРАЩЕНИЯ- : ЛО : ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ : Д042 ШТ-5) : ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ : АА132М4) : П-970 ОБ/МИН) : МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5 : ГАБАРИТЫ, ММ- : 1460X1230X1460 : : :	: В-Ц4- 70 №8 : А8100-2 : ГОСТ 5976-73+ : ТУ 22-4865-73 : : : : : :	: КОМП : ЭЛЕКТ	: 1671	: 48	: 6131	: 1	: 358		
	В-11	: ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : НЫЙ №10 ИЗ УГЛЕРО- : ДИСТОЙ СТАЛИ 0,9А : ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН. : ЛО8 : ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	: В-Ц4- 75-10 : Е100900 : ТУ 22-5933-85 : : :	: КОМП : ЭЛЕКТ	: 1671	: 48	: 6132 6217	: 1	: 414,5		
	: ПРИВЯЗАН : : : : : :										
									10027/2		
									лИСТ	2:	
	ИНВ, N								тп 503-4-55.88 об.с0		

Мнв. № подл. : 10027/2
 Инв. № подл. :
 Дата :
 Проект :

Альбом №	Позиция	: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	: ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	: ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	: КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	: КОД ОБОРУДОВАНИЯ	: ЦЕНА ЕДИНИЦЫ : ТЫС. РУБ	: КОЛИЧЕСТВО	: МАССА : ЕДИНИЦЫ : ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект	В-17 В-14	: 4A16056 : П=975 ОБ/МИН : МОЩНОСТЬ, КВТ-11 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 1812X1350X1817	: В-Ц4- 75 N2,5 : Е2,5090 : ТУ-22-5933-85	: КОМП : ЛЕКТ	: 671		: 48 6124 4217		: 2	: 20,7	
		: ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : НЫЯ N2,5 ИЗ УГЛЕРО : ДИСТОЯ СТАЛИ 0,9А : ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, : ЛО : ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ : 4AA63A2, : ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, : ОБ/МИН=2750, : МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 480X419X508	: В-Ц4- 75 N2,5 : Е2,5095-2 : ТУ 22-5933-85	: КОМП : ЛЕКТ	: 671		: 48 6124 4224		: 1	: 20,9	
		: ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : НЫЯ N2,5 ИЗ УГЛЕРО : ДИСТОЯ СТАЛИ 0,95А : ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, : ЛО : ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ : 4AA63A2 : П-2750 ОБ/МИН : МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 480X419X508	: В-Ц4-75 N 3,15 : Е3,15 090-3 : ТУ 22-5933-85	: КОМП : ЛЕКТ	: 671		: 48 6124 4317		: 2	: 31	
		: ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : НЫЯ N3,15 ИЗ УГЛЕ- : РОДИСТОЯ СТАЛИ : 0,9А ИСП 1, НАПРАВ= : ЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ : ПРО : ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ : 4A71B2 : П-2810 ОБ/МИН									

: ПРИВЯЗАН:

10097/3

тп 503-4-55 88 08.00

: ЛИСТ
: 3

: УНВ, N

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ :		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
проект Типовой			МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 602X590X623							
	В-5		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9А ИСП 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В2 П-2810 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 602X590X623	В-Ц4-75 № 3,15 Е3,15 090-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4317	1	31	
	П-5		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП.1 НАПР. ВРАЩЕН. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100Л4 П-1430 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 990X1143X1122	ВЦ4-75-6,3 Е6,3093-2А ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4623	1	183	
	П-3		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА43В2 П-2740 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,95 ГАБАРИТЫ, ММ-	В-Ц4- 75, №2,5 Е2,5100-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4211	1	21	

№ п.п. по осн.
наим. инв. н

10027/2

тп 503-4-55-88 об. со

ЛИСТ
4

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика Оборудования и материалов Завод-изготовитель	Тип, марка оборудо- вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена ед. изм.	Количество	Масса	Примечание		
										Код	Код	Ство
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Альбом № 1 Подпись и дата Инв. №	П-2	680X419X508										
		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75-4	КОМП	671		68 6124 6411	1	47,6			
		НМН №4 ИЗ УГЛЕРОДИ	ТУ 22-5933-85	ЛЕКТ								
		СТОЯ СТАЛИ 1,0А										
		ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН.										
		ПРО										
		ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ										
		4А71А4 П-1390 О/М										
		МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55										
		ГАБАРИТЫ, ММ-742Х										
		710Х762										
		Альбом № 2 Подпись и дата Инв. №	В-16	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75-2,5	КОМП	671		68 6124 6231	1	21,2	
НМН №2,5 ИЗ УГЛЕРО	ТУ 22-5933-85			ЛЕКТ								
ДИСТ. СТАЛИ 1,05А												
ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН.												
ПРО												
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ												
4АА50В6 П-1370 О/М												
МОЩНОСТЬ, КВТ-0,09												
ГАБАРИТЫ, ММ-												
680X419X508												
Альбом № 3 Подпись и дата Инв. №	В-1			ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75- 3,15	КОМП	671		68 6124 6331	1	31,8	
		НМН №3,15 ИЗ УГЛЕ-	ТУ 22-5933-85	ЛЕКТ								
		РОДИСТ. СТАЛИ 1,05А										
		ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН.										
		ПРО										
		ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ										
		4АВСА2 П-2850 О/М										
		МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5										
		ГАБАРИТЫ, ММ-602Х										
		590X623										
		Альбом № 4 Подпись и дата Инв. №	В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ	В-Ц4- 75 №4	КОМП	671		68 6124 6434	1	68	
НМН №4 ИЗ УГЛЕРОДИ	Е4-105			ЛЕКТ								
СТОЯ СТАЛИ 1,05А	ТУ 22-5933-85											

ПРИВЯЗАН

10027/3

тп 503-4-55.8808.00

ЛИСТ

5

ИНВ. №

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА
Типовой проект	B-3	ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A7184 П-1390 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ- 742X710X762	В-Ц4- 75 N4 E6110 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	68 6124 4434	1	68	
	У1-У4	ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A80A4 П-1420 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 742X710X762							
	У1-У4	ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4A100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-950, МОЩНОСТЬ, КВТ-2,2 ГАБАРИТЫ, ММ- 990X1143X1122	ВЦ 4- 75 N6,3 E 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4629	4	187,7	
	У1-У4	ИСП. 1 НАПР. ВРАЩЕН. ЛО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ	ВЦ 4- 75 N6,3 E 6,3 105,1 ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4629	4	187,7	
	ПРИВЯЗАН								
	10027/2								
	ЛИСТ								
	6								
	ИНВ. N								
	Тп 503-4-55-88 об. со								

Альбом УИ	ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ: ДОКУМЕНТА И №-опросного листа	ЕДИНИЦА ИЗМ:	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
		14A100L6, ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ; 10Б/МИН=950, МОЩНОСТЬ, КВТ=2,2 ГАБАРИТЫ, ММ= 990X1163X1122							
	В-6	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛО- ПАТОК 65ГР ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ; 4A71A6Y2 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37 ГАБАРИТЫ, ММ= 750X669	ВКР-4 00-65/6 ТУ 22-4952-81	ШТ			486171640110	2	45
	В-84 В-13	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ 3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛО- ПАТОК 65ГР. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ; 4A80A6Y2 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,75 ГАБАРИТЫ, ММ= 940X790	ВКР-5 00-65/6 ТУ 22-4952-81	ШТ			4861714441702	2	61
		ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ И ПРИ- ТОЧНЫЕ КАМЕРЫ.							
	А1-А6	АГРЕГАТ ОТОПИТЕЛЬ- НО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ВОЗДУХОПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬ, МЗ/ЧАС= 4000, ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬ	АО2-6	ШТ			48 6000	6	131,4
Типовой проект									
Лист № по кр.									
Лист № по кр. и дата									
Лист № по кр.									

ПРИВЯЗАН

10027/7

ТН 503-4-55.8808.60

ЛИСТ

7

Л.Н.Н

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБСЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.		ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект		МОЩНОСТЬ, ККАЛ/ЧАС=41100 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А63В4 МОЩНОСТЬ, КВТ=0,4 КАЛОРИФЕРЫ.								
	22	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2=28,66	КСКЗ- 10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2368		8	68,0	
	23	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2, =16,34	КСКЗ- 7-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2362		1	44,0	
	24	КАЛОРИФЕР ПЛАСТИНЧАТЫЙ МНОГОХОДОВОЙ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2=25,29 ГАБАРИТЫ, ММ=220X578X901	КВВ8Б ТУ 22-5721-84	ШТ	1796	48 6351		16		
	25	КАЛОРИФЕР ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, М2=37,66	КСК4- 10-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2392		2	85,0	
	26	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2=13,26 ГАБАРИТЫ, ММ=180X650X575	КСКЗ- 6-02 ХЛЗА ТУ 22-5757-84	ШТ	1796	48 6353 2360		1	38	

ПРИВЯЗАН:

10027/2

ТН 503-4-55.88 об.сб

ЛИСТ 8

Альбом V/II

ПОЗИЦИЯ : НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ : ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД ЗАВОДА - : КОД ОБОРУДОВАНИЯ : ЦЕНА ЕДИН.: КОЛИЧЕ.: МАССА :
 : ХАРАКТЕРИСТИКА : ВАНЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ : : ИЗГОТОВИТЕЛЯ : НИЦЫ : СТВО : ЕДИНИЦЫ :
 : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : ДОКУМЕНТА И : НАИМ., КОД : : ТЫС. РУБ : : ОБОРУДОВА- :
 : ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : И-ОПРОСНОГО ЛИСТА : : : : : : : : ВАНЯ, КГ :

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Типовой проект

P1-	АГРЕГАТ ДЛЯ ОТСОСА ПЫЛИ И МЕЛКОЙ СТРУЖКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МЗ/ЧАС=700 МОЩНОСТЬ, КВТ=1,5 ГАБАРИТЫ, ММ= 480X480X1850	ПА 212М	ШТ	796		48 6320		2	160	
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,									
28	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТ РОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ -МЭО-40/ 25-0,25-77 МОЩНОСТЬ, КВТ=3,6 ГАБАРИТЫ, ММ= 1600X1000	КВУ 1600X 1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4371		4	160,4	
29	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТ РОПОДОГРЕВОМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ МЭО-16/63 -0,25-80 МОЩНОСТЬ, КВТ=1,6 ГАБАРИТЫ, ММ= 600X1000	КВУ 600X 1000Б ТУ22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4368		3	79,3	
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									

ПРИВЯЗАН

10027/2

Тп 503-4-55.88 08.60

ЛИСТ
9

№№ по порядку, вкл. в альбом

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
проект	33	ГАБАРИТЫ, ММ= 1655X180X1003 ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕП- ЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОС- ТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-102,50 ГАБАРИТЫ, ММ= 180X1774X1575	ТП, 25-Т1РК, 03, УХЛ2 ТУ22-5537-83	ШТ	796		48 6371 1014	7	296,0
	Типовой	36	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-30	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2214 1020	14	5,8
		Инв. № по инв. паспорту и сертификату	35	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО- МАГНИТНОЙ ЗАБЕЛКОЙ ДУ, ММ-25	15К4 892П3	ШТ	796	373211108201	2
ПРИВЯЗАН: _____ _____ _____ ИНВ. N _____									

10027/2

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕМНО-ВЕСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ, УСЛОВИЯ РАБОТЫ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБУСЛОВЛЕНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
36		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2211 1012		4	0,75
		МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
		ДУ, мм-15								
37		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ	1643Р	ШТ	796		37 2233 1005		6	7,0
		ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕ-	ГОСТ 19500-74*							
		ВЫЙ								
		ДУ, мм-40								
38		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С	15К4 892П3	ШТ	796		373211108201		6	18
		ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ								
		ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО-								
		МАГНИТНОЙ ЗАЩЕЛКОЙ								
39		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2211 1012		8	0,75
		МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
		ДУ, мм-15								
40		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2212 1019		22	0,9
		МУФТОВЫЙ	ГОСТ 5761-74*							
		ДУ, мм-20								
41		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	1548П2	ШТ	796		37 2212 1020		18	1,75
ПРИВЯЗАН										
10027/3										
ЛИСТ										
12										
ТН 503-У-55-3808.00										
ИНВ, N										

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	КОД	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
		МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	ГОСТ 9761-74*							
	62	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-60	1548П2 ГОСТ 9761-74*	ШТ	1796			37 2213 1036	4	4,15
		ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	43	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ, ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНА В.Ч., мм-160, НИЖНЕЕ ЧАСОТН, мм-66 ЦЕНА ДАВЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С=2 ПРЕДЕЛЫ ШКАЛЫ, ГРАД С 0+160	П542, 160, 66 ГОСТ 2825-73+E	ШТ	1796			43 2122 1132		
		ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
		АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА								
	44	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАБЕЛКОЙ ДУ, мм-25	15К4 892П3	ШТ	1796			373211108201	6	18
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ								
		ПРИВЯЗАН								

10027/3

Типовой проект
Водоустановка
Горьковский завод

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
45	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		19	0,75	
46	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9	
47	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		10	1,75	
48	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		8	2,7	
49	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		13	4,15	
50	КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬ- НЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕС- КИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА- 102ПВ ДУ, мм-25	254 940М ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1326		5	23,0	
51	ЗАВЯЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ПАРALLELь	30466Р	ШТ	796		37 2115 1005		9	18,6	
		ПРИВЯЗАН								

10027/2

№ п/п	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед. ед.	Кол-во	Масса	Итого
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	2.01.01. КАЛОРИФЕРЫ,									
	2.01.01. КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ	А1А, 188.000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	шт	796				1	282	
	ГАБАРИТЫ, мм= 263X1233X1333									
	2.01.02. СОБИРАТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А, 180.000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	шт	796				1	388	
	ГАБАРИТЫ, мм= 1235X1035X1334									
	2.01.03. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ	А1А, 223.000 (СЕРИЯ 5.904-12)	шт	796				1	130,5	
	ГАБАРИТЫ, мм= 1104X1323X1338									
	2.01.04. ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ	А1А, 226.000 (СЕРИЯ 5.904-12)	шт	796				4	148,5	
	ГАБАРИТЫ, мм= 750X1250X1761									
	2.01.05. СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ ОДНОРЯДНАЯ С 1 КАЛОРИФЕРОМ	А1А109.000-02 (СЕРИЯ 5.904-12)	шт	796				4	400	
	ККСЗ-10 И 1 КАЛОРИФЕРОМ ККСЗ-10									
	ГАБАРИТЫ, мм= 464X283X2690									
	ПРИВЯЗАН:									

10027/3

№ п/п

Типовой проект

Альбом VI

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект	2.01.04. СОВЕИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А181000-00 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				4	70	
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1035X1340X2285									
	2.02. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.									
	2.02.01. АВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	АУС 1,25X 0,5 (СЕРИЯ 5.904-4)	ШТ	796				2		
	2.02.02. ПОСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР		ШТ	796				8		
	2.02.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,24 КГ	В.00, 00-08 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				3		
	2.02.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,03 КГ	В.00, 00-05 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4		
	2.02.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,07 КГ	Н.00, 00-07 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4		

ПРИВЯЗАН:

10027/7

тп 503-4-55-88 об. со

ЛИСТ 12

ИНВ. №

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И И-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ Тыс. руб.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, кг	
										1
Типовой проект взвешивания	2.02.04.	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, кг- 1,27кг	Н.00.00-08 (СЕРИЯ 5.904-38)	шт	796			3		
	2.02.07.	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, кг- 2,20кг	В.00.00-14 (СЕРИЯ 5.904-38)	шт	796			3		
	2.02.08.	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, кг- 0,74кг	В.00.00-14 (СЕРИЯ 5.904-38)	шт	796			5		
	2.02.09.	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, кг- 2,77кг	В.00.00-15 (СЕРИЯ 5.904-38)	шт	796			1		
	2.02.10.	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, кг- 0,79кг	Н.00.00-03 (СЕРИЯ 5.904-38)	шт	796			5		
	2.02.11.	ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, кг- 11,95кг	Н.00.00-15 (СЕРИЯ 5.904-38)	шт	796			9		
	: ПРИВЯЗАН :									
	: : : : : : : : : : :									
	: : : : : : : : : : :									
	: ИНВ. N : : : :									

10027/7

тп 503-4-55-88 об.сб

ЛИСТ 18

Абсолют VII

проект

Типовой

№ по порядку в списке

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2.02.12. ГИБКАЯ ВСТАВКА	Н.00, 00-17	ШТ	796			3	
	МАТЕРИАЛ-	(СЕРИЯ 5.904-38)						
	ПНЛЭ							
	МАССА, КГ-							
	2,57КГ							
	2.02.13. ГИБКАЯ ВСТАВКА	Н.00, 00-19	ШТ	796			1	
	МАТЕРИАЛ-	(СЕРИЯ 5.904-38)						
	ПНЛЭ							
	МАССА, КГ-							
	3,13КГ							
	2.02.14. ГИБКАЯ ВСТАВКА	В.00, 00-12	ШТ	796			1	
	МАТЕРИАЛ-	(СЕРИЯ 5.904-38)						
	ПНЛЭ							
	МАССА, КГ-							
	1,74КГ							
	2.02.15. АЕФЛЕКТОР	А.00, 000	ШТ	796			10	
		(СЕРИЯ 1.494-32)						
	2.02.16. ВЫТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТ-	ВУР 2	ШТ	796			20	0,95
	ВА ОБЩЕОБМЕННЫХ	(СЕРИЯ 5.904-14)						
	ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ							
	ГАВАРИТЫ, ММ-							
	430X240							
	2.02.17. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИ-	ВЭПШ11	ШТ	796			2	
	ТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННАЯ	(СЕРИЯ 1,494-38)						
	ПАНЕЛЬНАЯ							

ПРИВЯЗАН:

тп 503-4-55.88 ов. со

10027/2

ЛИСТ: 19

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ		
	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ДОКУМЕНТА И ИМ-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ. КОД			РУБ.		ОБОРУДОВАНИЯ, КГ		
Типовой проект	2.02.18. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ12 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796			1			
	2.02.19. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ13 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796			1			
	2.02.20. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЭЖЕКЦИОННЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ	ВЭПШ14 (СЕРИЯ 1.494-38)	ШТ	796			1			
	2.02.21. МАЛОГАБАРИТНАЯ ЭЖЕКЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ	МЭПШ-1 (СЕРИЯ 5.904-22)	ШТ	796			2	1,20		
	2.02.22. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ №1		ШТ	796			104			
	2.02.23. ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ДЛЯ СОСРЕДОТОЧЕННОЙ ПОДАЧИ ВОЗДУХА ПРЯМОСТРУЙНЫЕ ГАБАРИТЫ, ММ-1500x500	ВСП 1 (СЕРИЯ 5.904-18)	ШТ	796			4	22		
	2.02.24. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P-200P АЗД133,000 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796			3			
	2.02.25. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С	P250P АЗД133,000-101 (СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	796			2			
	ПРИВЯЗАН:									
	10027/2									
Лист 20										
ТН 503-4-55-88 ОБ.СО										
ИНВ. N										

Альбом VII

Типовой проект

Мин. № 1000
Таблица 1
Вопросы и ответы

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ									
	2.02.26. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P315P AZA133,000-102 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ		1796				2	
	2.02.27. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P600P ((СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ		1796				2	
	2.02.28. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P500P ((СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ		1796				4	
	2.02.29. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P630P AZA136,000 ((СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ		1796				1	
	2.02.30. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P800P AZA136,000-101 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ		1796				1	
	2.02.31. РЕШЕТКА МЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P150 СХ.1 ((СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ		1796				3	
	2.02.32. РЕШЕТКА МЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ.1 ((СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ		1796				2	
	2.02.33. РЕШЕТКА МЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ.2 ((СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ		1796				2	
		ПРИВЯЗАН:								

10027/7

тп 503-У-55.88 об.сб

Лист: 29

Альбом №1	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Код изготовителя	Цена ед.иц.	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88	34	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН Габариты, мм- 250x250	АЗЕ066,000-01 (Серия 5,904-20)	шт		796			2	18,0
	35	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН Габариты, мм- 500x500	АЗЕ066,000-03 (Серия 5,904-20)	шт		796			2	39,7
	36	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-200	УП1 (Серия 5,904-10)	шт		796			9	75,0
	37	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-400	УП1-04 (Серия 5,904-10)	шт		796			3	109
	38	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-315	УП1-03 (Серия 5,904-10)	шт		796			2	80
	39	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-250	УП1-01 (Серия 5,904-10)	шт		796			2	76,5
40	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-500	УП1-06 (Серия 5,904-10)	шт		796			1	111,0	
----- ПРИВЯЗАН -----										
10027/7										
Лист										
Тп 503-У-55.88 08/80										
Лист 22										
ИНВ. N										

ИНВ. N-подл. подпилье и вата в бланк и в альбом

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вания, обозначение, документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Код оборудования, материала, ницы	Цена ед. ед.	Количе-ство	Масса оборудования, вания, кг
Типовой проект 503-4-55.88	41	Узел прохода с клапаном, с ручным управлением без кольца для сбора конденсата Ду, мм-200	УП2 (серия 5,904-10)	шт	796				3	83
	42	Узел прохода без клапана Ду, мм-800	УП1-09 (серия 5,904-10)	шт	796				1	146
	43	Узел прохода без клапана Ду, мм-1000	УП1-10 (серия 5,904-10)	шт	796				1	205
	44	Эжектор низкого давления	ЭИ-1 ЭИ.01.00.00 (серия 1,494-35)	шт	796				1	
Инв. № подл. Проект и дата взыскания	45	Воздуховод из тонколистовой стали круглого сечения габариты, мм- А160 Б=0,5	А3-804 ГОСТ 19904-74*	м	2006				25	
	46	Воздуховод из тонколистовой стали круглого сечения габариты, мм- А200 Б=0,5	А3-804 ГОСТ 19904-74*	м	2006				197	
	47	Воздуховод из тонколистовой стали круглого сечения	А3-804 ГОСТ 19904-74*	м	2006				134	
			ПРИВЯЗАН:							

10027/2

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И ИНАИМ.	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	РУБ	СТВО	ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A250 B=0,6							
48	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				78	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A315 B=0,6							
49	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				125	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A400 B=0,6							
50	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				32	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A450 B=0,6							
51	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				62	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A500 B=0,7							
52	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				53	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A630 B=0,7							
53	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				24	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A700 B=0,7							

Типовой проект 503-У-55.88

Имя, фамилия, подпись и дата

ПРИВЯЗАН

10027/7

тп 503-У-55.88 об. со

ЛИСТ 29

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A710 B=0,7	ГОСТ 19904-74*						
56		ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ- КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A800 B=0,7	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			114	
55		ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ- КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A900 B=1,0	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			6	
56		ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ- КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕ- ЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= A150X250 B=0,5	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			6	
57		ОДНОСТОРОННЯЯ ПА- НЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСО- СОН-ВНИЗ	2П9 (СЕРИЯ 4,904-37)	ШТ	796			2	
58		ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ С ЛЕГКОПЛАВКИМ ЗАМ- КОМ ТРОСОВОА СИСТЕ- МЫ ГАБАРИТЫ, мм= A1000	ША 0000-04 РИС.2 1,494-36	ШТ	796			1	
<p>ПРИВЯЗАН:</p>									
<p>10027/2</p>									
<p>лИСТ:</p>									
<p>тп 503-4-55.88 об.60</p>									
<p>лИСТ:</p>									
<p>15:</p>									
<p>ИНВ. N</p>									

Типовой проект 503-4-55.88
 Цив. проект

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-4-55.88	59	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	КАЗЕ066,000- 04 З.904-20	ШТ	796			2	
	60	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	КАЗЕ066,000- 05 З.904-20	ШТ	796			1	
	61	КОМУТ	11Х-09 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			4	
	62	КОМУТ	11Х-12 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			4	
	63	КОМУТ	11Х-14 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			11	
	64	КОМУТ	11Х-17 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			1	
	65	КОМУТ	11Х-18 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			6	
	66	КОМУТ	11Х-20 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			4	
	67	КРОШТЕРН	11КР-13 (СЕРИЯ З.904-1)	ШТ	796			14	

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИКА

ПРИВЯЗАН

10027/2

Тп 503-4-55.88 об.СО

Лист
 16

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект SQ3-4-55.88	68	ТЯГА	УП 103-01 (СЕРИЯ 5.904-10)	М	006			30	
	69	ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДА		ШТ	796			35	
	70	ПОДКЛАДКА	1П-01 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796			17	
	71	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A038	ШТ	796			45	0,3
	72	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A039	ШТ	796			10	0,4
	73	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A041	ШТ	796			45	1,0
	74	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A044	ШТ	796			5	3,8
	75	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A042	ШТ	796			20	1,8
	76	ПОДАРОН ПОД КРЫШНЬИ ВЕНТИЛЯТОР	A1К, 081, 000 (СЕРИЯ 1.469-7)	ШТ	796			3	26,0
	77	КОРСЬ ВОЗДУХРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВЫСОТА, мм-1800	A 6,3 Ц50,000 (СЕРИЯ 1.494-2)	ШТ	796			12	
ПРИВЯЗКА:									

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

10027/3

Тп SQ3-4-55 88 08.00

ЛИСТ
121

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
										ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88	78	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КОРБ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ С УАЛИНЕННЫМ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ НАСАДКОМ ВЫСОТА, ММ-1800	2А6,3 Ц.50, 000 (СЕРИЯ 1.494-2)	ШТ	796			4	177	
	79	КАНАТ	3,0-Г-В-Н- 140 ГОСТ 3062-80*	М	3006			100		
	80	СТАЛЬ 6-2ММ	ГОСТ 19904-74*	М2				3,500		
	81	МАЛОГАБАРИТНАЯ ЭЖЕКЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ ГАБАРИТЫ, ММ- 1522x174	МЭП Ш1 СЕРИЯ 5,904-22	ШТ	796			2	1	
	82	ТЯГА	2ТЯ11 СЕРИЯ 5,904-1 1ВМП,0	ШТ	796			33	1	
	83	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ	ГОСТ 14964-79*	М	3006			60	0,1	
	84	КОНФУЗОР	1А0,000-01 СЕРИЯ 15,903-7 1ВМП,1	ШТ	796			1	43	
	85	КОНФУЗОР	1А0,000 СЕРИЯ 5,903-1 1ВМП,1	ШТ	796			1	37	
			ПРИВЯЗАН							

ИНВ. № подл. Подпись и дата

10027/2

Тп 503-У-55.88 об.СО

ЛИСТ 18

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-У-55.8.8	86	ПАТРУБОК	ПО,000-27 СЕРИЯ	ШТ	796			1	15
			15,903-7						
	87	ПАТРУБОК	ПО,000-28 СЕРИЯ	ШТ	796			1	17
			15,903-7ВМП,1						
	88	ФЛАНЕЦ	Ф0,00 СЕРИЯ 5,903-	ШТ	796			1	2
			7ВМП,1						
	89	ФЛАНЕЦ	Ф0,04 СЕРИЯ 5,903-	ШТ	796			1	2
			7ВМП,1						
	90	КОМУТ	УП 103-03 СЕРИЯ	ШТ	796			1	8
			15,904-10						
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР-	ГОСТ 10704-76*	М	006				11	
	НЫЕ								
	Д 108X2,8								
2	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР-	ГОСТ 10704-76*	М	006				15	
	НЫЕ								
	Д 159X3,2								
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВО-	ГОСТ 3262-75*	М	006				15	
	ЗДОРАЗПРОВОДАНЫЕ								
	ОБЫКНОВЕННЫЕ, ОЦИН-								
	КОВАННЫЕ								
	Д 15X2,5								
	ПРИВЯЗАНИ								

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

10022/3

тп 503-У-55.8.8 08.60

Лист 29

Альбом VII	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-4-55.88 Мин.вузов, Подольск и др. ин-ты	4	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ГОСТ 5336-80*	М2	055			2,750		
	5	ПЛАТЫ МИНЕРАЛОВАТУШНЫЕ		М3	113			1,200		
	6	ЭМАЛЬ	ЭП-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			320,500		
	7	ЭМАЛЬ	ЭВ-785 ГОСТ 7313-75*	КГ	166			18		
	8	ЭЛАК	ЭВ-786 ГОСТ 7313-75*	КГ	166			18		
	9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			320,500		
	10	ГРУНТОВКА	ГХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166			9		
	11	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОП-МВ ГОСТ 23791-79	КГ	166			50		
	12	РУКАВ РИСКОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РЗ-ЦА-150-2 ГОСТ 3575-75	ШТ	796			10	13,5	
	<p>ПРИВЯЗАН</p> <p>10027/2</p> <p>ЛИСТ 30</p> <p>ИВ, N</p>									

Альбом VI	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЛИ ДОКУМЕНТА И НАИМ.	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	РУБ.	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Типовой проект 503-У-55.88 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	13	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	А41-Н ГОСТ 21631-76	М2	055			15,600	
		СИСТЕМА ВЭР							
		ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ,							
	1	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796			16	
	2	ДИФФУЗОР ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНА, мм - 1,5 ДЛИНА, мм - 1600 ГАБАРИТЫ, мм - 800x1655x1503	ГОСТ 19904-74	М2	055			9,800	
	3	ПОДДОН ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНА, мм - 2	ГОСТ 19904-74	М2	055			6	
	4	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А042	ШТ	796			16	1,8
	5	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	А 76, 065, 000-01 СЕРИЯ 3.904	ШТ	796			4	335
	6	РУКАВ ВСТАВКА А, мм-50	А76, 065, 030 СЕРИЯ 3.904	ШТ	796			8	

ПРИВЯЗАН:

10027/7

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ: ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВА- НИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.88		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ А 57X3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			92	
	2	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-74*	КГ	166			5,300	
	3	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			5,300	
	4	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПО- ЛОЧНАЯ 45X45X3	ГОСТ 8509-86*	КГ	166			16	
		ОТОПЛЕНИЕ							
		ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ							
	1	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ДИНА, М- 1 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕ- ВА, ЭКМ- МАССА, КГ- РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА-1	ГОСТ 1816-76	М	006			6	
	2	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ	ГОСТ 1816-76	М	006			27	
			ПРИВЯЗАН:						

ИНВ. № подл. Подпись и дата (взам. инв.)

10027/7

тп 503-У-55.88 об. со

ЛИСТ
1 32

ИНВ. N

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед.иц	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-4-55.88	1	Фильтр жидкостный	ОРК2, 10.00-01 (серия 5.903-1)	шт		796		6	16
		Вентиляционные материалы							
	1	Горизонтальный воздухоохладитель Диаметр, мм-150 Длина, мм-355		шт		196		6	7,6
		Материалы							
	1	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д20х2, 0	ГОСТ 10704-76*	м		006		2,400	
	2	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д25х2, 2	ГОСТ 10704-76*	м		006		65	
	3	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д32х2, 2	ГОСТ 10704-76*	м		006		150	
	4	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д40х2, 3	ГОСТ 10704-76*	м		006		45	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

10027/2

тп 503-4-55.88 08.60

Лист 34

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
										1
Типовой проект 503-У-55.88	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			377		
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			71		
	7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д20Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,600		
	8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д26Х2,6	ГОСТ 3262-75*	М	006			16		
	9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			39		
	10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д41Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			11		
	ПРИВЯЗКИ									
	Лист: 35									
	Лист 10027/2									
	Лист 503-У-55.88 08.00									
Лист 1										

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом VII	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Единица измерения	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса	
		Оборудования и материалов	Ванг'я, обозначение	Документа и	Изготовителя	Материала	Ницы	Ство	Единицы	
		Завод-изготовитель	И-опросного листа	Наим, код			Тыс, руб		Оборудо- ванья, кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88 Инв. № подл. 1021 Имя, инв. №	11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕСЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДА 47Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			94		
	12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕСЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДА 57Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			19		
	13	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				32,400	
	14	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИ- ОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬ- НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,300	
	15	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				173	
	16	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				179	
	17	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				6	
	18	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				6	
			ПРИВЯЗКИ							

10027/7

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.88	19	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	ГОСТ 25129-82 АА1-М ГОСТ 21631-76*	М2	1055			60	
		ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ							
		ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
	1	ФИЛЬТР ЖИКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			6	16
	2	ФИЛЬТР ЖИКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			5	22,5
		ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150 ДЛИНА, ММ-355		ШТ	786			8	7,6
		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШВНЫЕ 20x2,0	ГОСТ 10706-76*	М	006			2	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

10027/2

тп 503-У-55.88 об.со

Лист 32

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-У-55.88	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 125X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006			2	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 132X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006			87	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 140X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			157	
	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 148X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			116	
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 160X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			645	
	7	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 176X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			59	
	8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 189X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			74	

Типовой проект 503-У-55.88

Инв. № подл. 10227/7

ПРИВЯЗАН
 ЛИСТ
 ТП 503-У-55.88 ОБ.СО.
 ИНВ. №

10227/7

ЛИСТ
 38

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55-88	9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A20X2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,500	
	10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A25X2,6	ГОСТ 3262-75*	М	006			1	
	11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A32X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			22	
	12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A41X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			40	
	13	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A47X3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			30	
	14	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАН-	ГОСТ 3262-75*	М	006			120	
		ПРИВЯЗАН:							
								10097/7	
						тп 503-У-55-88		08.60	
								Лист 39	

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам инв. №

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИММ., КОД	ИММ., КОД	ИММ., КОД	ИММ., КОД	ИММ., КОД	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		НОЖ РЕЗЬБОВ, ЛЕРКИЕ А57ХЗ,0							
15		СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055			61	
16		МАТЫ МИНЕРАЛОВАТ- НЫЕ		М3	113			1	
17		ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			65	
18		ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166			95	
19		КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			160	
20		ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			160	
21		ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АА1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055			78	
<p>ИВ. № подл. : Подпись и печать вставлены</p> <p>ПРИВЯЗАН</p> <p>10027/7</p> <p>Тп 503-У-55-88 об. 60</p> <p>ЛИСТ : 20</p> <p>ИНВ. N</p>									

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-У-55-88

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ	
									СТВО	ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-80 ПОЖАРНЫЙ	1546П ГОСТ 3761-74*	ШТ	796		37 2215	12	17		
1	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм-80	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006	3	29		
2	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-100мм	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1007	4	39,5		
3	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ, мм-100	304 906БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005	1	69,9		
1	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
1	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ- ДЛИНА, мм-450, ДИАМЕТР СПРЯСКИ, мм-19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016	12	1,50		
2	ГОЛОВКА СОЕДИНИ-	ГЦ-80	ШТ	796		48 5484 4229	12	0,48		
		ПРИВЯЗАН								

Типовой проект 503-У-55.88
 Инв. № 004, Проект № 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100

ТН 503-У-55.88 вк/со

10027/7

Лист 21

Формат А3

Анализ	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудо-вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, руб.	Кол-во	Масса оборудования, кг
	2	ФЛАНЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ			37 9941 4122	8	4
	3	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕ- ВНН ДУ, мм-25	П(У11)-6,3-25у ГОСТ 18698-79*	М			25 5300	105	
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ							
	1	ЭКРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТ- РОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ			37 1222 6007	1	
		ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ							
	1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫ- ВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗ- МЕРЕНИЯ, мпа- 4,6	06М1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-76	ШТ			42 1213 1302	1	0,8
		ПРИВЯЗАН							

Типовой проект 503-4-55.88
 Инв. N 09А, 09АА, 09АБ, 09АВ, 09АГ, 09АД, 09АЕ, 09АЖ, 09АЗ

10027/3

тп 503-4-55.88 вк.сб

ЛИСТ 4

ФОРМАТ А3

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
2	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ ДУ, мм-50 РАСХОД ВОДЫ, м3/ЧАС МИНИМАЛЬНЫЙ-0,07 МАКСИМАЛЬНЫЙ-7,0	ВСКМ- 50 ТУ 25-02-720,113- 81	ШТ	796		42 1321 0005		1	7
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548П2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		3	0,9
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548Р2 ГОСТ 5761-74* ГОСТ 18722-73*	ШТ	796		37 2212 1009		4	0,9
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548Р2 ГОСТ 18722-73* ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1009		1	2,7

Типовой проект 503-Ч-55.88

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взам.инв.№

ПРИВЯЗАН:

10097/7

Лист: 5

Тр 503-Ч-55.88 ВК.СО

ФОРМАТ А3

Альбом №1

Типовой проект 503-У-55.88

Инв. и подл. подл. и вкл. в рам. инв.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796			37 2212 1019	6	0,9
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796			37 2212 1020	2	1,75
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796			37 2213 1035	1	2,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ВКЛ. В РАМ. ИНВ.

тп 503-У-55.88 вк.сб

10027/7

ЛИСТ 61

ФОРМАТ А3

Альбом	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вариация, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Цена ед. изм.	Количество	Масса	
										Код завода
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Инв. № 004-Л Продольный разрез Типовой Проект 503-Ч-55.88	3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006			49		
	4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 70	ГОСТ 3262-75*	М	006			52		
	5	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 80	ГОСТ 3262-75*	М	006			208		
	6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 100	ГОСТ 3262-75*	М	006			22		
	7	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ДУ 100	ЧНР100ДА ГОСТ 9583-75	М	006			10	19	
	8	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113			4.400		

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

10027/7

АЛЛОМ III	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
										1
	9	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПр ТУ 95-9007-79	М2	155				19,200	
	10	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				35,500	
	11	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				5	
	12	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				5	
		ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
		ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	1	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ БЕЗ ГАЛЬ ВАНОПОКРЫТИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 110x110x50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	ШТ	196				2	0,3
		МАТЕРИАЛЫ								
	1	ТРУБЫ ВОДОРАЗНОРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 15	ГОСТ 3262-75*	М	006				112	
		ПРИВЯЗАН:								

Типовой проект 503-У-55.88
 Прорисовка и ата, 1982 г.

тп 503-У-55 88 в.с.с

10027/7

Лист 9

Формат А3

Альбом VII	: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ : ТИП, МАРКА ОБОРУДО: ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД ЗАВОДА - : КОД ОБОРУДОВА: ЦЕНА ЕДИ: КОЛИЧЕ- : МАССА :		: ПОЗИЦИЯ : ХАРАКТЕРИСТИКА : ВАРИА. ОБОЗНАЧЕНИЕ : ИЗГОТОВИТЕЛЯ: НИЦЫ : СТВО : ЕДИНИЦЫ :		: ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : ДОКУМЕНТА И : НАИМ.: КОД : : ТИС. РУБ : : ОБОРУДО- :		: ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ : №-СПРОСНОГО ЛИСТА : : : : : : ВАРИА, КГ :			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-У-55.88 Инв. № 0001 По адресу: М. М. А. Т. А. Инв. № 0001	2	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 20	ГОСТ 3262-75*	М	006				12	
	3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006				106	
	4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 32	ГОСТ 3262-75*	М	006				1	
	5	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИ- ОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬ- НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113				1,300	
	6	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПР ТУ 95-9007-79	М2	55				58	
	7	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				9,800	
	8	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				14,500	
			ПРИВЯЗАНИ							

10027/3

ТП 503-У-55.88 ВК.СО

ЛИСТ

10

ФОРМАТ А3

Альбом VII	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	ПОЗИЦИЯ	ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	ДОКУМЕНТА И ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	НАИМ.	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ТЫС. РУБ.	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166				14,500	
	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ								
	МАТЕРИАЛЫ								
1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-20	ПВД20Т ГОСТ 18599-83*	М	006				22	0,18
2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006				16	0,19
3	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ, мм-32	ПВД32С ГОСТ 18599-83*	М	006				35	0,311
4	ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ, мм-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006				58	
	СИСТЕМА ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОКОВ								
		ПРИВЯЗАН:							

Типовой проект 503-У-55.88

Формат А3

10027/2

тп 503-У-55 88 вк.сб

ФОРМАТ А3

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЪЕДИНЕННОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,								
	1	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-2 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796				1	
	2	ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОН ТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ= 355Х355Х95	ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ. N 1	ШТ	796				1	5,4
	3	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУ- ГУННАЯ	СФ110А ТУ 16.705,421-86	ШТ	796				1	
	4	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМА- ЛИРОВАННЫЙ ДУ 50 МАТЕРИАЛЫ	ГОСТ 1811-81	ШТ	1796				1	
	1	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНО- ВНЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕ- НИЯ ДУ, ММ=20	ПВА20Т ГОСТ 18599-83*	М	006				90	0,18
	2	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНО- ВНЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕ- НИЯ ДУ, ММ=25	ПВА25С ГОСТ 18599-83*	М	006				57	0,19
	3	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНО-	ПВА32С	М	006				68	0,311
		ПРИВЯЗАН:								
		ИНВ. N								

Типовой проект 503-У-55.88
 Инв. № 10022/2

тп 503-У-55.88 вк.со

10022/2

Лист
12

ФОРМАТ А3

Альбом VII

Типовой проект 503-У-55.88

Имя, И.Ф.О.А., Подпись и дата, Инициалы

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ВНЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕ НИЯ ДУ, мм-32	ГОСТ 18599-83*						
6	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВНЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, мм-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006			117	
5	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВНЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, мм-100	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006			19	
	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ							
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,							
1	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-2 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796			1	
2	УМЫВАЛЬНИК ПОЛУ- КРУГЛЫЙ БЕЗ СПИНКИ 2а величины, БЕЛЫЙ С БУТЫЛОЧНЫМ СИ- ФОНОМ И СМЕСИТЕЛЕМ ГАВАРИТЫ, мм- 1550x480x180	УМПК 2БС ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	12
3	УНИТАЗ КОМПАКТ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРА- МИЧЕСКИЙ С ОТЪЕМ- НОЙ ПОЛОЧКОЙ С КО-	ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	

ПРИВЯЗАН:

10027/7

тл 503-У-55.88 Б.К.СО

Лист

13

ФОРМАТ А3

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА

4	СЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОН ТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ= 355X355X95	ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ. N 1	ШТ	796			1	5,4
5	ПИССУАР С ЦЕЛЬНО- КОТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕС- КИМ СИФОНОМ И ПИС- СУАРНЫМ КРАНОМ ГАБАРИТЫ, ММ= 1435X360X290	ГОСТ 755-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	7,3
6	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУ- ГУННАЯ МАТЕРИАЛЫ	СФ110А ТУ 16.705.421-86	ШТ	796			1	
1	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006			15	
2	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, ММ-100 ВОДОСТОКИ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006			28	

Типовой проект 503-4-55.88
 Имя, номер, фамилия и дата выдачи

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

1027/7
 ЛИСТ 14
 ФОРМАТ А3
 ТП 503-4-55.88 ВК.СО

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4
Выдано в печать 21 * 09 1989 г.
Заказ 1-2262 Тираж 60

Зах. 889 Тпр. 5000 № ЦИТП 1989г.