

АЛБЕЖИ

503-4-55.88

Типовой проект

ИВ № ПОЛ. ПОДАТЬ В ДАТА ВЗЯТ. № В. П.

1. Основание для проектирования

Типовой рабочий проект „Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей“ разработан по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1987 год, тема Б.7.2 п.66 на основании задания на переработку типового проекта производственного корпуса станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей (Т.П. № 503-297) с учетом обслуживания автомобилей типа КамАЗ.

Задание утверждено зам. председателя Госагропрома СССР тов. Черношвановым В.И. 15.01.1987 года. При разработке раздела „Технология производства“ использованы разработки и рекомендации ГосНИИ, Минавтотранса РСФСР.

2. Область применения проекта.

Рабочий проект разработан для применения при следующих условиях строительства:

- расчётная зимняя температура наружного воздуха -30°С;
- скоростной напор ветра - для I географического района;
- вес снегового покрова - для III географического района;
- зона влажности - нормальная;
- сейсмичность района - не выше 6 баллов;
- рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют;
- грунты - непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 - Нормативный угол внутреннего трения $\varphi = 0.49$ рад. или 28° ;
 - нормативное удельное сцепление $c^H = 2 \text{ кПа}$ (0.02 кгс/см^2);
 - модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);
 - плотность грунта $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$;
 - коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1$

Ориентация здания свободное.

3. Краткая характеристика объекта

Производственный корпус станции технического обслуживания входит в состав ремонтно-технического предприятия и предназначается для проведения круглогодичного технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей типа ГАЗ, ЗИЛ, КамАЗ и УАЗ, эксплуатируемых в колхозах, совхозах, межхозяйственных предприятиях и других организациях, расположенных в зоне обслуживания станции.

Рабочий проект предусматривает следующий состав предприятия:

производственные помещения и бытовые помещения. Производственные помещения располагаются в отдельном здании, которое запроектировано на основе унифицированных габаритных схем в соответствии с ГОСТ 23837-79, размеры в плане 84x36 м, высотой до низа строительных конструкций - 7,2 м.

Бытовые помещения размещены в пристроенном к производственному корпусу 2^х этажном здании без подвала, размером в плане 24x12 м, высота этажа - 3 м.

4. Проектная мощность.

Состав парка автомобилей принят следующий:

- ГАЗ-53А - 250 шт.
- ГАЗ-53Б - 80 шт.
- ЗИЛ - 130 - 150 шт.
- ЗИЛ - ММЗ - 555 - 80 шт.
- КамАЗ - 5320 - 200 шт.
- УАЗ - 452 - 40 шт.
- Прицепы ГКБ-817 - 100 шт.
- Прицепы для автомобилей КамАЗ - 200 шт.

Состав производственного корпуса, объём технического обслуживания и текущего ремонта приведен в общих данных комплекта ТХ.

5. Сведения о природоохранных мероприятиях.

Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объёмов потребления воды на производственные нужды предусматриваются современная технология и технические средства:

- в корпусе предусматривается сеть оборотного водоснабжения нагретой воды (от охлаждения оборудования) с возвратом охлажденной воды;
- сеть повторного использования стоков, включающая в себя очистку щелочных стоков от мехпримесей, нефтепродуктов и возврата их в производство;
- отработанные масла насосом перекачиваются в склад масла с последующей отправкой на регенерацию;
- снижена загазованность выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов;
- применено оборудование со встроенной вытяжной вентиляцией.

6. Мероприятия по рациональному и экономному использованию трудовых, материальных и энергетических ресурсов.

Рациональное использование трудовых, материальных и энергетических ресурсов в проекте обеспечивается применением строительных конструкций, монтажных заготовок и изделий высокой заводской готовности.

Выбором ограждающих строительных конструкций и материалов, обеспечивающих тепловую защиту здания согласно СНиП II-3-79** „Строительная теплотехника“.

7. Техника безопасности и противопожарные мероприятия.

Мероприятия по обеспечению охраны труда, техники безопасности и противопожарные мероприятия осуществляются в проекте выполнением технологических, строительных, противопожарных, санитарных норм и правил.

Существующими разделами проекта предусмотрены необходимые мероприятия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию здания. 10027/1

			Привязан		
ИВ. №:					
ГИП	Евлев	01.88	ТП 503-4-55.88	пз	
гл. спец.	Саринов	03.88			
гл. спец.	Бузов	03.88			
инженер	Степанов	03.88			
Общая пояснительная записка			Лист	Лист	Лист
			РП	1	3
			ГИПРОПРОМсельстрой г. Саратов		
и. контр.	Толмачева	01.88			

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Евлев /

Основные положения по организации строительства

1. Общие данные

В настоящем разделе рассматриваются основные положения по организации строительства производственного корпуса станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Основные строительные показатели Таблица 1

Table with 5 columns: № п/п, Наименование показателя, Ед. изм., Производство помещений, Бытовые помещения. Rows include Area of construction, Total area, and Construction volume.

2 Краткая характеристика конструктивных и объемно-планировочных решений

Производственный корпус - одноэтажное, двухпролетное здание размерами в осях 84,0x36,0м, с шагом средних колонн - 12,0м, крайних колонн - 6,0м. Высота до низа несущих конструкций 7,2м.

Фундаменты - сборно-монолитные несущие конструкции - сборный железобетонный каркас

Наружние стены - керамзитобетонные панели

Внутренние стены и перегородки - кирпичные

Кровля - рулонная из 3х слоев рубероида

Максимальный вес сборного элемента - 12,2т (плита покрытия).

Пролеты здания оснащены двумя кран-балками грузоподъемностью 2т и одним кран-балкой грузоподъемностью 1т.

Здание бытовых помещений - двухэтажное пристроенное к производственному корпусу, размеры в осях 12,0x24,0м, высотой этажа - 3,0м

Фундаменты - сборные железобетонные стены внутренние - сборные железобетонные панели

стены наружные - керамзитобетонные панели

перегородки - кирпичные из керамического кирпича

Кровля - рулонная из 4х слоев рубероида

Максимальный вес сборного элемента - 5,32т (плита перекрытия).

3. Продолжительность строительства

Продолжительность строительства производственного корпуса станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей определена в соответствии с "Нормами продолжительности строительства и здания в строительстве предприятий, зданий и сооружений" СНиП 1.04.03-85 (раздел Б-2, пункт 13, стр. 345) и составит, с учетом экстрополыции, 15 месяцев, в т.ч. 3 месяца подготовительный период, монтаж оборудования 2 месяца

4. Объемы строительно-монтажных работ

Объемы строительно-монтажных работ определены по данным архитектурно-строительной части проекта и сметам и приведены в таблице 1.

Таблица 2

Table with 5 columns: № п/п, Наименование, Ед. изм., Производство помещений, Бытовые помещения. Rows include earthwork, concrete structures, steelwork, masonry, and roof construction.

Продолжение таблицы 2

Table with 4 columns: №, Наименование, Ед. изм., Значение. Rows include finishing works, masonry, and electrical works.

5. Потребность основных машин и механизмов на объекте

Потребность основных машин и механизмов определена исходя из принятых методов производства работ и срока возведения объекта и приведена в таблице 2.

Таблица 3

Table with 5 columns: № п/п, Наименование, Марка, К-во, Примечание. Rows include excavator, crane, vibrator, and lifting equipment.

6. Рекомендации по методам производства кровельных работ.

Все работы, связанные с устройством рулонной кровли, выполняются с применением комплексной механизации поточным методом.

Производство строительных работ на кровле со скраемыми утеплителями ведется по нарядам-допускам, которые выдаются исполителям работ за подписью главного инженера генподрядной организации с указанием места, технологической последовательности, способов производства, конкретных противопожарных мероприятий, обеспечивающих пожарную безопасность производства работ.

Альбом 1

503-4-55.88

Типовой проект

Число листов 10. Подпись и дата выдачи

Table with 4 columns: Привязан, with empty cells for details.

10027/1, ТП 503-4-55.88, Лист 2

Утвержден: Исметьянова С.И.

Формат А2

Альбом I
 Типовой проект 503-4-55.88
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. №

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели		
		по проекту	по проекту-аналогу	по заданию на проектирование
1. Мощность предприятия:				
- в натуральном выражении	квт.	800	800	800
- годовая объем товарной продукции	тыс. руб.	686,20	548,04	686,20
2. Себестоимость годового объема				
товарной продукции	тыс. руб.	660,03	634,03	681,44
Затраты производства на 1 руб. товарной продукции	коп.	96,2	115,7	-
3. Годовая прибыль(убыток(-)) от производственной деятельности				
на 1 руб. товарной продукции	коп.	3,8	-	-
4. Годовой народнохозяйственный эффект				
	тыс. руб.	291,63	220,19	-
5. Уровень рентабельности от производственной деятельности (по себестоимости)				
	%	4,0	-	-
6. Срок окупаемости капитальных вложений с учетом народнохозяйственного эффекта				
	лет	2,0	4,8	23
7. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов				
	%	30	-	26
8. Степень механизации и автоматизации производственных процессов				
	%	7	-	7
9. Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом в основном и вспомогательном производстве				
	%	30	-	30
10. Годовая трудоемкость производства продукции				
	чел.час	141920,32	220580,5	-
Затраты труда (трудоемкость производства) на расчетную единицу				
	чел.час	184,28	275,73	-
11. Производительность труда (годовой выпуск продукции на одного работающего)				
	тыс. руб.	6,24	3,83	5,77
12. Численность работающих в том числе:				
рабочих	чел.	110	143	-
из них: работающих в РАПО	чел.	95	126	-
из них: работающих в РАПО	чел.	4	-	-
Число рабочих в наиболее многочисленной смене				
	чел.	54	69	-
13. Годовой расход энергоресурсов на производственные и эксплуатационные нужды:				
тепла	ГДж	10256,3	10322,8	-
	т	2941,95	2497,9	2640

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели		
		по проекту	по проекту-аналогу	по заданию на проектирование
электроэнергии	квт.ч	451,90	576,0	486
пара	т	420,46	427,98	-
холодной воды	м³	2657,61	5231,0	2860
Удельный расход энергоресурсов на расчетную единицу				
тепла	ГДж	12,82	12,90	-
электроэнергии	квт.ч	564,88	720,00	-
пара	т	0,15	0,53	-
воды	м³	3,32	6,54	-
14. Годовой сброс сточных вод				
	тыс. м³	4,03	-	-
15. Строительный объем:				
- производственного корпуса	м³	25257,6	34733,5	-
- бытовых помещений	м³	1887,3	2611,5	-
16. Площадь:				
производственного корпуса				
- застройки	м²	3094,1	3535,6	-
- общая	м²	3425,3	3641,3	-
бытовых помещений				
- застройки	м²	307,7	394,6	-
- общая	м²	564,5	720,7	-
17. Сметная стоимость строительства				
17.1. Общая сметная стоимость строительства				
	тыс. руб.	621,81	630,75	687,9
в том числе:				
- строительные работы	тыс. руб.	432,80	505,50	516,43
- оборудование	тыс. руб.	187,70	125,25	-
17.2. Стоимость строительства производственного корпуса				
	тыс. руб.	539,75	531,58	-
в том числе:				
- строительные работы	тыс. руб.	363,90	424,58	-
- оборудование	тыс. руб.	174,86	105,57	-
17.3. Стоимость строительства административно-бытовых помещений				
	тыс. руб.	82,00	99,17	-
в том числе:				
- строительные работы	тыс. руб.	68,90	80,91	-
- оборудование	тыс. руб.	13,04	18,26	-
18. Сметная стоимость строительства на расчетную единицу				
	руб.	777	788	-

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели		
		по проекту	по проекту-аналогу	по заданию на проектирование
19. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м³ строительного объема				
- производственного корпуса	руб.	14,41	12,22	-
- бытовых помещений	руб.	36,51	30,98	-
20. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м² общей площади:				
- производственного корпуса	руб.	106,24	116,60	-
- бытовых помещений	руб.	122,00	112,27	-
21. Удельный вес прогрессивных видов СМР:				
- производственного корпуса	%	29,09	-	-
- бытовых помещений	%	79,38	-	-
22. Трудозатраты построчные (нормативные)				
	чел.дн.	9417	10246	11227
Удельная трудоемкость строительства на:				
- расчетную единицу	чел.дн.	11,77	12,81	-
- 1 млн. руб. СМР	чел.дн.	217,58	202,69	-
23. Продолжительность строительства				
	мес.	19	-	-
24. Расход основных строительных материалов:				
проката черных металлов				
- приведенного к классу АІ и С38/23	т	165,42	-	200
цемента, приведенного к М-400				
	т	710,46	-	830
лесоматериалов, приведенных к круглому лесу				
	м³	140,48	-	160
Удельная материалоемкость строительства на расчетную единицу				
прокат черных металлов, приведенный к АІ и С38/23				
	кг	206,8	-	-
цемент, приведенный к М-400				
	кг	888,1	-	-
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу				
	м³	0,2	-	-
на 1 млн. руб. СМР				
прокат черных металлов, приведенный к классу АІ и С38/23				
	т	382,21	-	-
цемент, приведенный к М-400				
	т	4641,54	-	-
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу				
	м³	324,58	-	-

Примечание: Расчетный показатель - автомобиль. За проект-аналог принят типовой проект 503-297. Производственный корпус с административно-бытовыми помещениями станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей. Показатели проекта-аналога приведены с пересчетом сметной стоимости в ценах, введенных 01.01.84 г., стоимость производственной программы и сметы затрат на производство в ценах, введенных 01.01.82 г.

Привязан	
Инв. №	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание). Ведомость оборудования (начало)	
6-16	Ведомость оборудования (продолжение)	
17	Ведомость оборудования (окончание)	
18-21	План на отг. 0.000	

Условные обозначения
 △ Подвод сжатого воздуха
 Остальные условные обозначения приняты по нормам технологического проектирования ремонтных предприятий.

Общие указания

1. Назначение

Производственный корпус станции технического обслуживания входит в состав ремонтно-технического предприятия РАПО и предназначается для проведения технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей типа ГАЗ, ЗИЛ, КамАЗ и УАЗ, эксплуатируемых в колхозах, совхозах, межхозяйственных предприятиях и других организациях и предприятиях, расположенных в зоне обслуживания станции.

2. Программа производственного корпуса станции

Годовая программа производственного корпуса станции приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование работ Тип подвижного состава	Количество машин, шт	Годовая программа воздействия или тыс. км	Трудоёмкость, чел.ч.	
			на единицу	на программу
Техническое обслуживание №1				
Автомобили:				
ГАЗ-53А	250	788	1.76	1386.88
ГАЗ-53Б	80	252	2.02	509.04
ЗИЛ-130 с прицепом	100	315	2.30	724.50
ЗИЛ-130	50	158	2.00	316.00
ЗИЛ-ММЗ-555	80	252	2.30	579.60
КамАЗ-5320 с прицепом	200	630	3.13	1974.90
УАЗ-452	40	126	1.20	154.20
Прицепы:				
ГКБ-817	100	315	0.64	204.60
ГКБ-8350	200	630	0.80	504.00
Итого:	800+300	3466	—	8344.72
Техническое обслуживание №2				
Автомобили:				
ГАЗ-53А	250	875	7.28	6370.00

Продолжение табл. 1

Наименование работ Тип подвижного состава	Количество машин, шт	Годовая программа воздействия или тыс. км	Трудоёмкость, чел.ч.	
			на единицу	на программу
ГАЗ-53Б	80	280	8.37	2343.60
ЗИЛ-130 с прицепом	100	350	9.75	3422.50
ЗИЛ-130	50	175	8.48	1484.00
ЗИЛ-ММЗ-555	80	280	9.75	2730.00
КамАЗ-5320 с прицепом	200	700	13.34	9338.00
УАЗ-452	40	140	6.16	862.40
Прицепы:				
ГКБ-817	100	350	3.52	1232.00
ГКБ-8350	200	700	4.40	3080.00
Итого:	800+300	3850	—	30852.50
Текущий ремонт				
Автомобили:				
ГАЗ-53А	250	6125	3.55	21743.80
ГАЗ-53Б	80	1960	4.08	7996.80
ЗИЛ-130 с прицепом	100	2460	3.97	9726.50
ЗИЛ-130	50	1225	3.46	4238.50
ЗИЛ-ММЗ-555	80	1960	3.97	7784.20
КамАЗ-5320 с прицепом	200	4900	9.38	45962.00
УАЗ-452	40	980	3.46	3390.80
Прицепы:				
ГКБ-817	100	2450	1.15	2817.50
ГКБ-8350	200	4900	1.34	6566.00
Итого:	800+300	26950	—	110223.10
Всего:				147420.32

Объём работ, производимый в производственном корпусе СТОА, принят из следующего расчёта: Т0-1-30% от планового количества Т0-1
 Т0-2-100% от планового количества Т0-2
 ТР-70% от общего объёма работ по текущему ремонту
 Среднегодовой пробег автомобилей принят равным 35000 км при III категории

10027/1

Привязан			
ИВ. №			
ГИП	Евелев	01.88	
НАЧ. ОД	Ансимов	01.88	
ГА. СПЕЦ.	Хабанов	01.88	
РУК. СЕКТА	Алмакин	01.88	
РУК. БРИГ.	Журкин	01.88	
ВРАЧ. ИНЖ.	Воронина	01.88	
ИНЖ.	Шапкин	01.88	
Н. КОМП.	Толмачева	01.88	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		СПАИД	Лист 21
Производственные помещения		Р	1
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов	

Копировала: Мамверева Л.И. Формат А2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АП	Автоматизация производства	
ТК	Технологические коммуникации	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КИ	Изделия заводского изготовления	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТХ.СО	Спецификация оборудования	Альбом VII

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Евелев* / Евелев /

Альбом I

503-4-55.88

Типовой проект

ИВ. № 01.88

Альбом 1

503-4-55 88

Типовой проект

Время и дата

Продолжение табл. 6

Наименование участков	Профессия	Всего, чел.	Количество работающих по разрядам					ОК-ЛАД	Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Комп. число смен	Количество работающих			
			I	II	III	IV	V		I смена		II смена				Общесписочное		в наибольшей смене	
									м	ж	м	ж			м	ж	м	ж
Уборщик производственных помещений		2					2		1		1	II Б	2		2		1	
Итого:		11	1	4	2		4	4	2	3	2			7	4	4	2	

Штатная ведомость ИТР, служащих и МОП приведена в табл. 7.

Таблица 7

Наименование должностей	Общая численность, чел.	В том числе			Группа производственного процесса	Количество работающих			
		ИТР	служащие	МОП		общесписочное	в наибольшей смене		
Начальник станции	1	1				1		1	
Старший инженер-технолог	1	1				1		1	
Инженер-технолог	2	2				2		1	
Инженер-диспетчер	1	1					1	1	
Инженер по нормированию труда	1	1					1	1	
Инженер по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1			Ia	1		1	
Инженер-технолог по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1			Ia	1		1	
Старший инженер-контролер	1	1			Ia	1		1	
Мастер по ремонту	2	2			Ia	2		1	
Механик-контролер	1	1			Ia		1	1	
Старший бухгалтер	1		1				1	1	
Экономист	1		1				1	1	
Уборщик служебных помещений	1			1	II Б		1	1	
Итого:	15	12	2	1		9	6	7	6

7. Краткое описание технологического процесса

Автомобили, поступающие на станцию технического обслуживания, предварительно очищаются на открытой площадке и моются в другом подразделении РТП РАПО.

В производственном корпусе станции технического обслуживания предусмотрены линии диагностирования, ТО-1 и ТО-2 и специализированные посты текущего ремонта. Каждая линия оснащена соответствующим оборудованием, смотровыми канавками с подъемниками для вывешивания передних и задних мостов. На линиях ТО-1 и ТО-2 автомобили обслуживаются в объеме, предусмотренном технологическими картами. На последних постах линий ТО-1 и ТО-2 проводятся смазочно-заправочные работы. Отработанные масла сливаются в баки, расположенные в нише канавы. Из баков насосом масло перекачивается на склад масел. Свежие масла со склада централизованно подаются к кран-счетчикам, которыми производится заправка автомобилей.

На участке текущего ремонта производится устранение неисправностей и замена узлов и агрегатов на новые или отремонтированные в специализированных предприятиях. Участок оснащен необходимым оборудованием, смотровыми канавками, подъемниками для грузовых и легковых автомобилей.

В производственном корпусе имеются специализированные участки обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно-сварочный и меднико-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки и проверки двигателей.

При необходимости, после текущего ремонта, автомобили окрашиваются в другом подразделении РТП РАПО.

8. НОТ, механизация технологических процессов

Качество обслуживания и текущего ремонта автомобилей и экономическая эффективность технологических решений в проекте достигается применением прогрессивных технологических процессов, подбором соответствующего технологического оборудования и оснастки, расстановкой рабочих мест по требованиям научной организации труда.

Основные положения НОТ выполнены в соответствии с действующими нормативными документами, которые включают в себя: формирование технологического процесса с учетом производственной программы и характера выполняемых работ; организацию поточного производства со специализацией рабочих

мест по видам выполняемых работ по основному производству;

рациональное построение технологической структуры производства на основе взаимовязки технологических процессов по обслуживанию автомобилей;

определение оптимального численного и профессионально-квалификационного состава работающих с учетом применения коллективных (бригадных) форм и методов организации труда, совмещения выполнения нескольких операций одним исполнителем;

оперативное управление производством с помощью громкоговорящей связи „говору-слушаю“

осуществление технического контроля по всему технологическому циклу обслуживания и текущего ремонта автомобилей.

Расчетный уровень (Кма) и степень (Рма) автоматизации и механизации производства составляют:

Кма - 30% ; Рма - 7%

Процент ручного труда составляет - 30%

9. Требования к освещенности производственных и вспомогательных помещений

Предъявляемые требования к достаточной освещенности рабочих мест и вспомогательных участков обеспечиваются системой естественного и искусственного освещения, принятого в проекте в соответствии со СНиП II-4-79 „Естественное и искусственное освещение“.

10. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибраций

В производственном корпусе станции технического обслуживания шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создается технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом.

Перечень участков, на которых создается избыточное звуковое давление, и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

10027/1

ГИП	Евлев	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Производственные помещения	Страницы	Листов
Нач. отд.	Анисимов	01.88				
Гл. спец.	Каванов	01.88				
Рук. сект.	Ломакки	01.88				
Рук. бриг.	Журкин	01.88				
Вед. инж.	Воронина	01.88	Р	4	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Н. контр.	Толмачева	01.88	Общие данные (продолжение)			

Копировала: Яснова, Л.А.

Формат А2

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума, дБ	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов - 85 дБ
Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	Молот ковальный пневматический	95	Импульсный	Участок расположен в выгороженном помещении
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗИЛ-130, ММЗ-53, КАМАЗ-740	101	Высокочастотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта агрегатов	Металлорежущее оборудование	92	Высокочастотный	Металлорежущее оборудование установлено на опоры виброизолирующие резинометаллические ДВ-31 снижающие уровень шума на 10 дБ
Участок диагностики автомобилей	Степнд комплексной диагностики грузовых автомобилей КА-8980	102	Высокочастотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высокочастотный	Пневмоинструмент обеспечен глушителями снижающими уровень шума на 10 дБ

11. Требования пожарной безопасности

Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков определены согласно нормам технологического проектирования ремонтных предприятий и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проходы и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

На участках с производствами категорий В¹ предусмотрено устройство внутреннего противопожарного водопровода и пожарной сигнализации.

Мойка агрегатов и деталей предусмотрена пожаробезопасными препаратами.

Установка силового и осветительного электрооборудования на производственных и вспомогательных участках выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ, согласно принятым классам помещений этих участков.

12. Мероприятия по охране окружающей природной среды

Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объемов потребления воды на производственные нужды, проектом предусматривается современная технология и технические средства, в частности:

Применение оборудования со встроенной вытяжной вентиляцией.

Для максимального снижения сбросов производственных сточных вод в водоемы применена система оборота воды с локальными очистными сооружениями.

Снижение загазованности выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов.

13. Потребность в энергоресурсах на технологические нужды

Расходы энергоресурсов: воды, электроэнергии, сжатого воздуха, пара и газов на технологические нужды приведены в табл. 9.

Таблица 9

Наименование	Единица измерения	Количество
Вода на производственные нужды	м ³ /ч	1,280
Производственный пар	кг/ч	30,000
Установленная мощность токоприемников	кВт	570,080
Сжатый воздух давлением 3 ÷ 6 атмосфер	м ³ /мин	2,720
Ацетилен	м ³ /ч	0,093
Кислород	м ³ /ч	0,098

14. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Контроль качества текущего ремонта и технического обслуживания автомобилей производится на участке диагностики автомобилей, на постах ремонта и обслуживания автомобилей и агрегатов

Ведомость оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		1. Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок			
1		Установка для очистки радиаторов от накипи для автомобиля ГАЗ-53А, ЗИЛ-130, МАЗ-500 М-423	1	600	1,0 кВт
		Габаритные размеры, мм- 1480 x 1240 x 2290;			
		емкость бака подогревателя, л - 250;			
		емкость отстойника, л - 80			
2		Установка для промывки топливных баков 2067	1	190	
		Габаритные размеры, мм- 1410 x 1160 x 2250			
3		Щит для сварочных работ ОРГ-5157	2	25	
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 500 x 1800			
4		Однопостовой сварочный трансформатор ТДМ - 401У2	1	210	27,0кВА
		Габаритные размеры, мм- 553 x 585 x 840			

10027/1

Гл. инж. Евлев	01.88	Привязан:	мп- 503-4-55.88	- тх	
Нач. отд. Анисимов	01.88				
Гл. спец. Кабанов	01.88				
Рук. сект. Ломакин	01.88				
Рук. бриг. Журкин	01.88				
Вед. инж. Воронина	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
Инж. Шляпкин	01.88	Производственные помещения	Р	5	
Инв. №	Н. контр. Толмачева	Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

Альбом I
 503-4-55.88
 Шаповой Проект

Листом I

503-4-55.88

Плновой проект

Продолжение

Марк, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
5		Стал для электросварочных работ ОКС-7523	1	200	
		Габаритные размеры, мм - 1100 x 750 x 650			
6		Стеллаж для радиаторов и бензобаков ОРГ-5121	2	85	
		Габаритные размеры, мм - 1430 x 500 x 1800			
7		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	600	6,20кВт
		Габаритные размеры, мм - 3000 x 1250 x 2400			
		Производительность, м ³ /ч - 130			
8		Машина шлифовальная электрическая с гибким валом НЭ-8201Б	1	18	1,065кВт
		Габаритные размеры, мм - 350 x 170 x 210; диаметр круга, мм - 200			
9		Стеллаж для рессор ОРГ-5115;	1	69	
		Габаритные размеры, мм - 1095 x 750 x 1200			
10		Верстак для жестяницких работ ОРГ-5105	1	330	
		Габаритные размеры, мм - 1880 x 1000 x 830			
11		Электропечь сопротивления камерная СНЗ-6.12.4/12м1	1	3730	52,00кВт
		Габаритные размеры, мм - 2055 x 2850 x 2992			
12		Стенд для сборки и разборки рессор ЦКБ-Р203	1	240	
		Габаритные размеры, мм - 1225 x 896 x 1036			
13		Наковальня однорогая НО-32	1	32	

Продолжение

Марк, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 370 x 175 x 130			
14		Стеллаж для рессорных листов ОРГ-5117	1	76	
		Габаритные размеры, мм - 1590 x 1015 x 1800			
15		Пресс монтажно-запрессочный гидравлический двухстоечный ОКС-1671М	1	645	3,0кВт
		Габаритные размеры, мм - 1510 x 640 x 1970;			
		Номинальное усилие, т - 40			
16		Ванна для химической обработки металлов без нагрева, вентиляции и перемешивания О101-10Н1-66	1	98	
		Габаритные размеры, мм - 800 x 710 x 1010;			
		рабочий объем, л - 230			
17		Ларь для кузнечного инструмента ОРГ-1468-07-100	1	34	
		Габаритные размеры, мм - 800 x 400 x 800			
18		Молот ковачный пневматический МЯ 4132	1	9290	15,0кВт
		Габаритные размеры, мм - 1860 x 930 x 2160;			
		Номинальная масса падающих частей, кг - 160			
19		Щит управления ЦР-241РГ	1		Входит в компл. поз.11
20		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		Габаритные размеры, мм -			

Продолжение

Марк, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		500 x 500 x 1000			
21	ГОСТ 7892-84	Кран подвесной электрический одноблочный 1.0-10.8-3.0-6-220/380	1	1045	2,24кВт
22		Набор инструментов и приспособлений с гидравлическим приводом для правки кузовов автомобилей Н-305М	1	180	На плане не показан
		Габаритные размеры тележки для набора, мм - 1100 x 550 x 750			
		3. Участок обкатки проверки двигателей			
1		Электрошкаф Э540.03	1		Входит в компл. поз.4
2		Бак смешительный для воды Р-903	1	66	для масла
		Габаритные размеры, мм - 770 x 500 x 135			
		Емкость, м ³ - 0,144			
3		Бак смешительный для воды Р-903	1	66	для воды
		Габаритные размеры, мм - 770 x 500 x 135			
		Емкость, м ³ - 0,144			
4		Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей КН-5540М	1	2200	90,0кВт
		Площадь занимаемая стендом, м ² - 30;			
		тормозная мощность, л.с. 250;			
		частота вращения, об/мин - 1700 ÷ 3000			

10027/1

ГИП Евлев	01.83	7П- 503-4- 55.88	-7X
Нач. отд. Янисмов	01.87		
Гл. спец. Квевнов	01.84	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Сталь Лист Листов
Рук. сект. Ломаян	01.88		
Рук. брига. Зисуркин	01.88	Производственные помещения	Р 6
Вед. инж. Воронина	01.88		
Инженер Шляпкин	01.88	Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Сяргатов
Инж. м.с.	01.83		

Принят

Инв. м.с.

Копировал: Сидарова 78

формат А2

Альбом I

503-4-55.88

проект

типовой

Имя, № подл. Подпись к дате. Взам. инв. №

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
5	ГОСТ 22584-77	Таль электрическая ТЭ 100-51120-01	1	179	1,68кВт
		Габаритные размеры, мм- 695 x 415 x 855; грузоподъёмность, т- 1,0; высота подъёма, м- 6,0			
6		Ресостат 5540.02	1		Входит в комп.
		ёмкость бака, л- 500			поз. 4
7		Установка весов 5540.06	1		Входит в компл. поз. 4.
8		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 430 x 1900			
9		Бак раздаточный для дизельного топлива 2251А	1	565	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм- 1800 x 860 x 5600; ёмкость, м³ - 1,0			
10		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254А	1	250	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм- 1350 x 520 x 3800; ёмкость бака, м³ - 0,3			
		4. Участок текущего ремонта агрегатов			
1		Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов ОРГ-5114.	1	99	
		Габаритные размеры, мм- 1515 x 765 x 1200			
2		Стеллаж для передних и задних мостов	1	70	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		односторонний ОРГ-5112			
		Габаритные размеры, мм- 1245 x 1000 x 2060			
3		Стеллаж для двигателей ГАЗ 51А, 52, 53; ЗИЛ-130, 16А	1	90	
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм- 1220 x 900 x 1290			
4		Стол монтажный металллический	2	89	
		ОРГ-1468-01-080А			
		Габаритные размеры, мм- 1200 x 800 x 600			
5		Станок для шлифовки фасок клапанов и сферических торцев толкателей ЦКБР-108	1	106	0,37кВт
		Габаритные размеры, мм- 870 x 575 x 430; диаметр стержня клапана, мм- 7 ÷ 12			
6		Стенд для разборки рулевых управлений и карданных валов автомобилей ОРГ-8926	1	55	
		Габаритные размеры, мм- 880 x 800 x 1325			
7		Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей ОПР-689	1	70	
		Габаритные размеры, мм- 970 x 620 x 1070			
8		Стенд для сборки и разборки карбюраторных двигателей грузовых автомобилей Р-235	1	320	0,60кВт
		Габаритные размеры, мм-			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		888 x 560 x 1040			
9		Планетарно-шлифовальное приспособление для шлифовки клапанных тнёзд ОПР-1334	1	11	0,25кВт
		Габаритные размеры, мм- 570 x 230 x 445			
10		Верстак слесарный одноместный ОРГ-5365	4	225	
		Габаритные размеры, мм- 1320 x 950 x 1500			
11		Стенд для разборки и сборки коробок передач автомобилей ОР-12450	1	63	
		Габаритные размеры, мм- 560 x 500 x 910			
12		Стенд для сборки и разборки редукторов задних мостов ЗИЛ и КамАЗ Р-640	1	150	0,37кВт
		Габаритные размеры, мм- 850 x 650 x 985			
13		Стенд для сборки и разборки V-образных двигателей ЯМЗ и КамАЗ Р-776	1	220	
		Габаритные размеры, мм- 1840 x 1000 x 1020; тип- стационарный, привод ручной			
14		Стенд для сборки головок блока цилиндров с клапанами двигателя ЗИЛ-130 70-7826-1516	1	294	
		Габаритные размеры, мм-			

10027/1

ТП - 503-4-55.88 - ТХ

Гип	Евлев	01.88
Инж. отдел	Анхимов	01.88
Т.А. спец.	Кабанов	01.88
Рук. сект.	Ломанн	01.88
Рук. бриг.	Журкин	01.88
Вед. инж.	Воронина	01.88
Инженер	Шляпкин	01.88

Производственные корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Стация	Лист	Листов
Р	7	

Ведомость оборудования (продолжение)

И. КОНТРОЛЬ ТОЛМАЧЕВА

Привязан

И.В. №	
--------	--

Альбом I

503-4-55.88

Типовой проект

ИВБ № 1204/1 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		1050 x 435 x 1740; ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС - 12			
15		Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350	4	33	
		Габаритные размеры, мм 2000 x 500 x 150			
16		Тележка транспортная для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ-130; 120, ГАЗ-53А; 51	2	70	
		ОПТ-7353			
		Габаритные размеры, мм 1126 x 732 x 442			
17		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320А-00	6	100	
		Габаритные размеры, мм 1400 x 500 x 1740			
18		Контейнер для выверкованных деталей ОРГ-1596	1	132	
		Габаритные размеры, мм 864 x 864 x 800			
19		Стол для дефектовки ОРГ-1468-01-090А	1	103	
		Габаритные размеры, мм 2400 x 800 x 800			
20		Подставка для поверочной плиты ОРГ-5144	1	71	
		Габаритные размеры, мм 1015 x 700 x 830			
21		Плита поверочная и разметочная с ручкой шабровкой рабочих поверхностей ГОСТ 10905-86	1	280	
		Габаритные размеры, мм 1000 x 630; класс 1			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
22		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	2	120	
		Габаритные размеры, мм 1600 x 430 x 1900			
23		Машина для очистки с огневым подогревом ОМ-1366Г-01	1	1850	1500кВт
		Габаритные размеры, мм 2410 x 4360 x 3450; размеры очищаемых изделий, мм 1600 x 1200 x 1200			
24		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм 1000 x 500 x 850			
25		Мощная установка ОРГ-4990Б	1	150	4,66кВт
		Габаритные размеры, мм 1000 x 650 x 1000; размеры очищаемых деталей, мм 600 x 350 x 300			
26		Токарно-винторезный станок 1К62	1	2200	11/250кВт
		Габаритные размеры, мм 2812 x 1166 x 1324			
		ВЦ, мм - 200			
		РМЦ, мм - 1000			
27		Установка для расточки тормозных барабанов и обточка тормозных накладок ЦКТБ-Р114	1	570	2,10кВт
		Габаритные размеры, мм 1860 x 1150 x 2750; диаметр обрабатываемых деталей мм - 350 ÷ 750			
28		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический	1	645	3,00кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Чесский двухсторонний окс-1671 м			
		Габаритные размеры, мм 1510 x 640 x 1970, номинальное усилие, т - 40			
29		Подставка под оборудование ОРГ-5143	2	76	
		Габаритные размеры, мм 820 x 700 x 830			
30		Стенд для сборки, разборки и регулировки сцеплений дизельных автомоторов Р724	1	60	
		Габаритные размеры, мм 580 x 490 x 470			
31		Стенд для сборки и регулировки сцеплений автомобилей Р-207	1	59	
		Габаритные размеры, мм 625 x 565 x 405; тип настольный, пневматический			
32		Пресс для клепки фрикционных накладок ЦПКБР-335	1	70	
		Габаритные размеры, мм 420 x 430 x 575; усилие, кг - 2400			
33		Универсальный вертикальный сверлильный станок 2Н135	1	1200	4,12кВт
		Габаритные размеры, мм 1030 x 825 x 2635; наибольший диаметр сверления, мм - 40			

10027/1

ГИП	Евелев	10.08.82	01.82	Т П - 503-4-55.88	-ТХ
Нач.отд.	Анисимов	10.08.82	01.82		
Гл.спец.	Кабанов	10.08.82	01.82		
Рук.сект.	Алмакин	10.08.82	01.82		
Рук.бриг.	Журкин	10.08.82	01.82		
Вед.инж.	Воронина	10.08.82	01.82	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стандарт Лист Листов
Инж.	Шляпкин	10.08.82	01.82	Производственные помещения	Р 8
ИВБ №				Ведомость оборудования (продолжение)	
Н.КОНТР				Гипропроектстрой	

ИВБ №	Н.КОНТР	Толмачева	10.08.82	01.82
-------	---------	-----------	----------	-------

Альбом I

503-4-55.88

Пилонный проект

И.В. № 1044, Подпись и дата, Взам. инв. №

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в.д., кг	Примечание
34		Почильно-шлифовальный станок ЗК634	1	385,0	5,3 кВт
		Габаритные размеры, мм: 1000 x 680 x 1400; наибольший диаметр шлифовального круга, мм - 400; наибольшая высота зачищаемых резцов, мм - 100			
35		Стенд для проверки пневмоборудования автомобилей К-245	1	290,0	0,1 кВт
		Габаритные размеры, мм: 1200 x 840 x 1250			
36		Стол рабочий с вытяжным шкафом ОП-2078	1	285,0	0,6 кВт
		Габаритные размеры, мм: 2500 x 800 x 2660			
37		Шкаф сушильный вакуумный СНВС-45,45 4/3-ИГ	1	75,0	2,7 кВт
		Габаритные размеры, мм: 830 x 700 x 740			
38		Верстак для ремонта деталей смолами И-11А-000	1	70,0	
		Габаритные размеры, мм: 1800 x 1000 x 1500			
39		Вертикальный настольно-сверлильный станок 2М12	1	120,0	0,6 кВт
		Габаритные размеры, мм: 770 x 370 x 820; наибольший диаметр сверления, мм - 12			
40		Гайковёрт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А	5	2,5	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм: 261 x 64 x 175; наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, мм - 18; расход сжатого воздуха, м ³ /мин - 0,7; время затяжки - 8с			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в.д., кг	Примечание
41		Приспособление для определения величины зазора между коромыслом и клапаном механизма газораспределения двигателей тракторов (без индикатора) КН-9918	1	0,27	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм: 45 x 60 x 102			
42		Приспособление для монтажа и демонтажа пружин клапанов автотракторных двигателей ОР-9913	1	691	То же
		Габаритные размеры, мм: 654 x 305 x 65			
43		Инструмент "малый набор" ПИМ-1516Ф	1	62,0	—
		Габаритные размеры, мм: 430 x 225 x 40			
44		Комплект съёмников и приспособлений для разборки и сборки узлов автомобилей ОРГ-8947	1	50,0	—
		Габаритные размеры, мм: 1110 x 760 x 645			
45		Пневматическая дрель для притирки клапанов автомобильных двигателей 2213	1	1,00	—
		Габаритные размеры, мм: 292 x 72; диаметр головки притираемых клапанов, мм - 20 ÷ 100			
46		Опора виброизолирующая резинометаллическая равночастотная ОВ-31	10	1,56	—
		Диаметр опоры, мм - 150;			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в.д., кг	Примечание
		Высота опоры, мм - 50;			
		Минимальная рабочая нагрузка, кг - 350; максимальная рабочая нагрузка, кг - 4000			
		5. Участок текущего ремонта автомобилей			
1		Установка для смазки и заправки передвижная 03-9902А	2	450	4,10 кВт
		Габаритные размеры, мм: 1450 x 810 x 1480			
		Количество тракторов и сельскохозяйственных машин обслуживаемых установкой - 12 ÷ 20 шт			
2		Электромеханический соленомагнитатель 03-9903 ГОСНИТИ	2	54	0,80 кВт
		Габаритные размеры, мм: 680 x 690 x 380; производительность: г/мин - 150			
3		Пост для замены агрегатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКТБ - Р637	2	1480	
		Грузоподъёмность, кг - 5000; высота подъёма, мм - 500			
4		Комплект оснастки мастера-наладчика ОРГ-16395	2	700	4,66 кВт
		Площадь занимаемая комплектом, м ² - 25; в комплекте: А - верстак; Б - стол-приставка в шкаф; Г - мочечная установка			
5		Подъёмник электромеханический	2	910	2,20 кВт

10027/1

Г.И.П.	ЕВСЕВ	01.88	Т П - 503-4-55.88	-ТХ
Нач. отд.	АНИСИМОВ	01.88		
Гл. спец.	КАБАНОВ	01.88		
Рук. сект.	ДОМАКИН	01.88		
Рук. бриг.	ЖУРКИН	01.88		
Вед. инж.	БОРОНИНА	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Инж.	ШЛЯПКИН	01.88	Производственные помещения	
Привязан			Р	9
Инв. №			Ведомость оборудования (продолжение)	
Н. КОНТР. ГОЛАНЧЕВА			ГИПРОПРОМСАБСТРОИ	
Копировал: Мазь Маланчева			г. САРАТОВ	
			Формат А2	

Альбом I
Шпиков проект 503-4-55.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ЧЕСКИЙ ДВУХСТОЕЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ П-133			
		Габаритные размеры, мм- 2800x1650x2610; Грузо- подъемность, кг-2000			
6		Тележка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	8	50	
		Габаритные размеры, мм- 660x385x946; Грузо- подъемность, кг -25			
7		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	2	160	
		Габаритные размеры, мм- 1200x660x975; Грузо- подъемность, кг-4000			
8		Тележка транспортная для перевозки двигателей автомобилей ЗиЛ-130,120, ГАЗ-53А; С1 ОПТ-7353	2	70	
		Габаритные размеры, мм- 1126x732x442			
9		Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей ЦКБ-П216	2	150	
		Габаритные размеры, мм- 1450x850x860; Грузо- подъемность, кг -100			
10		Верстак слесарный односторонний ОРГ-5365	2	225	
		Габаритные размеры, мм- 1320x950x1500			
11		Подъемник-комплект передвижных стоек	2	3313	12,0квт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ П-238			
		Грузоподъемность комплекта, кг-16000; Высота подъема, мм-1600			
12		Устройство для слива масла ОРГ-4946	4	10	
		Габаритные размеры, мм- 880x600x280			
13	Гост 7890-84Е	Кран подвесной электрический одностоечный 2.0-16.2-15.0-6-380	2	1760	3,9квт
14		Стеллаж для колес автомобиля одноярусный ОРГ-5119	1	59	
		Габаритные размеры, мм- 1270x1135x1200			
15		Электрогидравлический подъемник для шиномонтажных постов ПР-42	2	3200	4,5квт
		Габаритные размеры, мм- 7200x1100x200; Грузо- подъемность, т-12			
16		Подъемник для автомагистралей ОПТ-8931	3	1400	3,0квт
		Габаритные размеры, мм- 6350x3350x2360; Грузо- подъемность, кг-5000 Высота подъема, мм-600			
17		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	2	38	
		Габаритные размеры, мм- 1000x500x850			
18		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм-			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		1600 x 430 x 1900			
19		Подножка ОРГ-5155	2	4,7	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм- 885x530x230			
20		Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350	5	33,0	то же
		Габаритные размеры, мм- 2000x500x150			
21		Подставка под раму грузовых автомобилей ОРГ-5160	2	42,0	—
		Габаритные размеры, мм- 1400x675x1135			
22		Подставка под мосты грузовых автомобилей ОРГ-5161	2	29,0	—
		Габаритные размеры, мм- 1400x500x637			
23		Подставка под колеса ОРГ-5158	4	1,5	—
		Габаритные размеры, мм- 200x100x120			
24		Гайковёрт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А	8	2,5	—
		Габаритные размеры, мм- 261x64x175; наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, мм-18; расход сжатого воздуха, м ³ /мин-0,7			
25		Бак для заправки тормозной жидкостью переносной, пневматический 326	1	6,1	—
		Габаритные размеры, мм-			

Лист 1 из 1

10021/1

Т П - 503-4-55.88 - Т Х

ГНП	Евлев	Проект	01.88
Нач. отд.	Анисимов	Инж.	01.88
Гл. спец.	Кабанов	Инж.	01.81
Рук. сект.	Ломакин	Инж.	01.82
Рук. брэг.	Журкин	Инж.	01.82
Вед. инж.	Боронина	Инж.	01.82
Инж.	Шляпкин	Инж.	01.82

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Станция Лист Листов

Р 10

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОСАСТРОЙ
г. Саратов

Привязан

Инв. №

И. Кондр. Толмачёва

Альбом

503-4-55.88

Проект

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		265x253x365: ёмкость			
		БАКА, А-10; количество			
		жидкости заливаемой			
		в бак, А-6,5			
26		Маслораздаточный бак 133М	4	17,0	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-			
		410x380x900, ёмкость,			
		А-20; производитель-			
		ность, л/мин - 3			
27		Устройство для нака-	2	5,8	то же
		чивания шин автомо-			
		билей, тракторов и дру-			
		гих машин на пневма-			
		тических колесах КИ-8903			
		Габаритные размеры, мм-			
		210x180x145; время			
		накачивания шин, мин-2:5			
28		Приспособление для про-	1	27,0	—
		качки тормозной системы			
		автомобилей 107М			
		Габаритные размеры, мм-			
		345x538x1055			
29		Инструмент для извле-	1	0,6	—
		чения срезанных шпилек и			
		болтов ЛИМ-490Н			
		Габаритные размеры, мм-			
		175x95x20			
30		Комплект съёмников	2	50,0	—
		и приспособлений для			
		разборки и сборки узлов			
		автомобилей ОРГ-8947			
		Габаритные размеры, мм-			
		110x780x645			
31		Установка для промывки	1	170,0	6,7кВт
		системы смазки двига-			
		телей тракторов ОМ-2871-А			
		Габаритные размеры, мм-			
		2500x830x850			
32		Приспособление для мон-	1	6,9	На плане не показан

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		маша и демонтажа пру-			не показан
		жин клапанов автотрак-			
		торных двигателей ОР-9913			
		Габаритные размеры, мм-			
		654x305x65			
33		Инструмент „Малый	1	6,2	На плане не показан
		набор“ ЛИМ-1516Ф			
		Габаритные размеры, мм-			
		430x225x40			
34		Спеллаж для двигателя	1	90,0	то же
		ГА 361А, 52, 53, 3ИЛ-130, 164			
		ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм-			
		1220x900x1290			
35		Универсальное приспособ-	1	15,0	—
		ление для высверлива-			
		ния шпилек полчосей			
		автомобилей ГАЗ; ЗИЛ и			
		МАЗ Р-154			
		Габаритные размеры, мм-			
		260x225x520			
		б. Участок ТО-1 и ТО-2			
		автомобилей			
1		Тележка для снятия и	1	81,0	
		установки колёс грузовых			
		автомобилей и автобу-			
		сов П217			
		Габаритные размеры, мм-			
		1180x870x950; диаметр			
		обслуживаемых колёс, мм-			
		900 ÷ 1300			
2		Гайковёрт передвижной	1	150,0	2,2кВт
		электрический напольный			
		для гаек стремянок рессор			
		автомобилей КАМАЗ			
		И-322			
		Габаритные размеры, мм-			
		1610x720x1300; крутящий			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		момент затяжки, кг/мб: 70			
3		Подъёмник канавный	2	160	
		передвижной, гидравли-			
		ческий, одноплунжерный			
		с ручным приводом для			
		грузовых автомобилей			
		П-113			
		Габаритные размеры, мм-			
		1200x660x975; грузоподъём-			
		ность, кг-4000			
4		Электрогайковёрт для	1	65	0,60кВт
		гаек колёс грузовых авто-			
		мобилей ОР-12334			
		Габаритные размеры, мм-			
		1140x540x1200			
5		Гайковёрт электромеха-	1	150	2,20кВт
		нический ОР-7399ГосНИИ			
		Габаритные размеры, мм-			
		2330x600x715			
6		Тележка для транспорти-	1	63	
		ровки и подъёма аккумуля-			
		ляторных батарей 4403			
		Габаритные размеры, мм-			
		1020x520x900			
7		Комплект оснастки масте-	1	700	4,66кВт
		РА-наладчика ОРГ-1639Б			
		Площадь занимаемая ком-			
		плектом, м ² -25; в ком-			
		плекте: А-верстак;			
		Б-стол-приставка;			
		В-шкаф; Г-мощная уста-			
		новка			
8		Устройство для слива	4	10	
		масла ОРГ-4946			
		Габаритные размеры, мм-			

10027/1

Гип	Евелев	01.88	Т П - 503-4-55.88	-ТХ
Нач. отд.	Анненков	01.88		
И.спец.	Кабанов	01.88		
Рук. сект.	Ломачкин	01.88		
Рук. бриг.	Журкин	01.88		
Вед. инж.	Воронина	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Листов
Инж.	Шляпкин	01.88		
Привязан			Ведомость оборудования (продолжение)	
И.в. №	И.контр.	Толмачёва	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	

Копировал: Мухоморова

ФОРМАТ А2

Альбом I

503-4-55.88

Типовой проект

Имя, № подразделения и фамилия, инициалы

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		880 x 600 x 280			
9		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38.0	
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 500 x 850			
10		Электромеханический соленоид нагнетатель 03-9903-Госнити	1	54.0	0,8кВт
		Габаритные размеры, мм			
		680 x 690 x 380; производительность г/мин-150			
11		Кран счетчик винтовой КС-1 МП1	4	2.0	
		Габаритные размеры, мм-225 x 280 x 106; расход жидкости м ³ /час-0,48; номинальное давление жидкости кгс/см ² -10			
12		Бак для масла С-205	2	108,5	
		Габаритные размеры, мм-1604 x 764 x 770; объем, м ³ 0,4			
13		Насос шестеренный ШФ5-25-3,6/4Б-0М5	1	131.0	220кВт
		Габаритные размеры, мм-625 x 317 x 266; подача м ³ /ч-3,6			
14		Тележка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	2	50.0	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-660 x 385 x 945 г/п-25 кг			
15		Масло раздаточный бак 133 М	4	47,3	То же
		Габаритные размеры, мм-410 x 380 x 900, емкость, л-20; производительность, л/мин-3			
16		Гайковёрт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А	2	2,5	"
		Габаритные размеры, мм-			

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		264 x 64 x 175, наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, мм-18; расход сжатого воздуха м ³ /мин-0,7			
17		Подножка ОРГ-5155	1	4,7	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-885 x 530 x 230			
18		Подставка под колёса ОРГ-5158	1	1,5	То же
		Габаритные размеры, мм-200 x 100 x 120			
19		Устройство для накачивания шин автомобилей тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	2	5,8	"
		Габаритные размеры, мм-210 x 180 x 145; время накачивания шин, мин.-2÷5			
20		Бак для заправки тормозной жидкостью переносной, пневматический 326	1	6,1	"
		Габаритные размеры, мм-265 x 253 x 365; емкость бака, л-10			
		Количество жидкости, заливаемой в бак, л-6,5			
21		Ручка динамиметрическая 131 М	1	0,8	"
		Габаритные размеры, мм-545 x 120 x 59			
		7.4 часток обслуживания электрооборудования			
1		Стол-верстак автомобильная электрика ОПР-525	1	146,0	
		Габаритные размеры, мм-1200 x 1200 x 1250			
2		Верстак слесарный односторонний ОРГ-5365	1	225,0	

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм-1320 x 950 x 1500			
3		Пресс переносной гидравлический с ручным приводом 2153-М2	1	66	
		Габаритные размеры, мм-480 x 144 x 700; номинальное усилие, т -10			
4		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров 323Б	1	12	0,07кВт
		Габаритные размеры, мм-380 x 160 x 170			
5		Стол монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм-1200 x 800 x 600			
6		Универсальный контрольно-испытательный стенд АТЭ КИ-968			
		Габаритные размеры, мм-885 x 855 x 1503			
7		Вертикальный настольно-сверляльный станок 2М112	1	120	0,50кВт
		Габаритные размеры, мм-770 x 370 x 820; наибольший диаметр сверления, мм-12			
8		Мючная установка ОРГ-4930Б	1	150	4,66 кВт
		Габаритные размеры, мм-1000 x 650 x 1000; размеры очищаемых деталей, мм-600 x 360 x 300			
9		Шкаф для инструментов монтажных принадлежностей ОРГ-512Б	1	120	

10021/1

Гип ЕВЛЕВ *Евлев* от 08
 Нач. отд. АНИСИМОВ *Анисимов* от 28
 Га. спец. КАБАНОВ *Кабанов* от 28
 Рук. сект. АБОМАКИН *Абомакин* от 28
 Рук. бриг. ЖУРКИН *Журкин* от 28
 Вед. инж. ВОРОНИНА *Воронина* от 28
 Инженер ШАЙКИН *Шайкин* от 28

ТП - 503-4-55.88 - ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Склад листов листов

Р 12

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан	
Имя, №	И.КОМР. ГОЛМАЧЕВА <i>Голмачева</i> от 28

Альбом I
503-4-55.88
Мировой проект

Продолжение

Продолжение

Продолжение

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1600 x 430 x 1900			
10		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320А-00	2	100	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1400 x 500 x 1740			
11		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания Э-203; ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА-КГС/СМ ² : Б РАСХОД, Л/МИН -50	1	12	0,015кВт НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
12		Набор инструмента для слесаря-электрика ЛИМ-1424 состоит из 36 изделий	1	16	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		8. Участок диагностирования автомобилей			
1		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	2900	700кВт
		В комплекте: А-дублирующий пульт управления; Б-стойка; В-топливомер; Г-пульт управления			
2		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный, с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	1	160	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1200 x 660 x 975, грузоподъемность, кг- 4000			
3		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1600 x 430 x 1900			

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
4		Универсальный мотор-тестер „Полигон“	1	250,0	0,5кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1300 x 710 x 1815			
5		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	1	5,8	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 210 x 180 x 145; время накачивания шин, мин-2...5			
6		Прогибомер индикаторный КИ-8902; пределы измерения, мм- 0 ÷ 10; длина шнура, м- 6	1	2,0	то же
7		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ-8929	1	0,5	— — —
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 46 x 24 x 385			
8		Устройство для проверки рулевого управления автомобиля НИИАТ-К-187	1	0,6	— — —
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДИНАМОМЕТРА, ММ-118 x 118 x 105; ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТРЕЛКИ ЛЮФТОМЕРА, ММ-202 x 135 x 80; ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЮФТА, ГРАД.- 15			
9		Пневмотестер для проверки герметичности надпоршневого пространства автомобильных двигателей К-272	1	2,4	— — —
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 95 x 65 x 85			
10		Линейка для проверки	1	1,7	— — —

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ			
		КИ-650			
		ДЛИНА, ММ- 916 ÷ 1950			
11		Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей К-303	1	56,00	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1150 x 818 x 1400			
12		Автостетоскоп для прослушивания двигателей внутреннего сгорания „ЭКРАНАС“	1	0,15	0,02кВт НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 180 x 28 x 28			
13		Газоанализатор ГАИ-1	1	11,00	0,080кВт НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 140 x 330 x 280			
14		Газоанализатор ГАИ-2	1	13,00	0,070кВт НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 486 x 390 x 130			
15		Измеритель эффективности работы цилиндров карбюраторных четырехтактных двигателей автомобилей Э-216М	1	5,00	0,003кВт НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 325 x 175 x 270			
16		Компрессометр 179	1	0,82	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 365 x 70 x 170			
17		Компрессометр К-183	1	3,60	то же
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 435 x 165 x 60			
18		Прибор для проверки бензонасосов на автомобилях	1	1,34	— — —

ИЗВ. НЕ ПОДАЛ ПАСПОРТ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ НЕ

10027/1

ГИП	Евелев	01.88	мп- 503-4-55.88	-МХ
Нач.отд.	Анисимов	01.88		
гл. спец.	Кабанов	01.88		
Рук. сект.	Ломанкин	01.88		
Рук. бриг.	Журкин	01.88		
вед. инж.	Воронина	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Инж.	Шляпкин	01.88	Производственные помещения	
Инв. №	Н. контр.	Полмачева	Ведомость оборудования (продолжение)	

Стр. 13

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Типовой проект 503-4-55.88

Имя и № подл. Подпись и дата

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол. ед, кг	Примечание
		НИИЯТ - 5276		
		Габаритные размеры, мм - 320x190x100		
19		Устройство для проверки натяжения ремней КИ - 8920	1 0,7	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 30x90x255		
20		Являзятар топливной аппаратуры К - 261	1 7,0	4,0 кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 325x275x270		
21		Набор инструмента для карьераторщика 2445М	1 3,8	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 365x170x68		
22		Переносной прибор для проверки и регулировки ЯТЗ КИ - 1093	1 8,0	По же
		Габаритные размеры, мм - 365x310x128		
23		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания Э - 203: давление воздуха - кгс/см ² - 3..6 расход л/мин - 50	1 12,2	0,015 кВт На плане не показан
24		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей Э412	1 6,5	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 320x210x300		
25		Комплект инструмента для техобслуживания эл. оборудования И - 143	1 3,6	По же
		Габаритные размеры, мм - 405x90x90		
26		Устройство для проверки язоров в шворневых соединениях КИ - 4892	1 2,3	

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол. ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 220x185x165		
27		Комплект инструмента для рулевых управлений с гидравлическим усилителем И - 135	1 35,0	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 550x260x212		
28		Прибор для проверки пневматического привода тормозной системы автомобилей и автопоездов КамАЗ К - 235	1 33,0	По же
		Габаритные размеры, мм - 700x350x450		
29		Подножка ОРГ - 5155	1 4,7	
		Габаритные размеры, мм - 825x530x230		
30		Бак раздаточный для дизельного топлива 2251 А	1 565,0	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм - 1800x860x560; ёмкость, м ³ - 1,0		
31		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254 А	1 250,0	Расположен вне корпуса
		Габаритные размеры, мм - 1350x520x380; ёмкость, м ³ - 0,3		
		З.НРК и промежуточные склады запасных частей и ремонтных материалов		
1		Стеллаж для хранения узлов и агрегатов тракторов, комбайнов и автомобилей 5398	2 320,0	
		количество ячеек в секции - 6		
2		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1 120,0	
		Габаритные размеры, мм -		

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол. ед, кг	Примечание
		1600x430x1900		
3		Стол письменный однотумбовый И - 40 - 13 Р	1	
4		Механизированный стеллаж ОС - 14214	1 2000	4,0 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2220x1220x4390; грузоподъемность, кг - 3600; размер тары, мм - 600x400x350		
5		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ - 1468-03-3204	2 100	
		Габаритные размеры, мм - 1400x500x1740		
6		Подставка для агрегатов ОРГ - 1468 - 03 - 350	2 33	
		Габаритные размеры, мм - 2000x500x150		
		10. Шинномонтажный участок		
1		Вешалка для камер Ш511Н	1 53	
		Габаритные размеры, мм - 1000x1000x2200; количество ярусов - 2		
2		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1 120	
		Габаритные размеры, мм - 1600x430x1900		
3		Стенд для монтажа и демонтажа шин колёс с плоским ободом для грузовых автомобилей ОШ - 7004М	1 760	2,8 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1770x1100x1550		

10027/1

ГИП Евсеев Ю.И. 01.88
 Нач. отд. Янисимов С.В. 01.88
 В. сект. Кляшников В.В. 01.88
 Рук. сект. Ломакин И.И. 01.88
 Рук. б.и.с. Жушкин В.И. 01.88
 Вел. инж. Воронина В.И. 01.88
 Инж. Шалякин В.И. 01.88

7 П - 503-4-55.88 -7X

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Ведомость оборудования (продолжение)

Страницы: Лист 14

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. СЯРГАТОВ

Копировать: Сидорова И.

ФОРМАТ А4

Привязан			
Имя и №	И. Кондратьев	01.88	

Альбом I
 Пилыной проект 503-4-55.88
 Инв. № подл. 100271/1
 Подпись и дата В. Я. М. К.

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		производительность шт/ч-12			
4		Кран поворотный консольный КПК-0.5	1	814	0,96кВт
		Габаритные размеры, мм - 900 × 900 × 3217; грузоподъемность, т - 0,5; вылет стрелы, м - 3,0; высота подъема до крюка тали, мм - 2135			
5		Стеллаж для колёс автомобиля однорусый ОРГ-5119	1	59	
		Габаритные размеры, мм - 1270 × 1135 × 1200			
6		Ларь для оптичных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм - 1000 × 500 × 850			
7		Подставка под оборудование ОРГ - 5143	1	76	
		Габаритные размеры, мм - 820 × 700 × 830			
8		Точно-шлифовальный двухсторонний станок ЗК631	1	46	0,75кВт
		Габаритные размеры, мм - 570 × 390 × 390; диаметр шлифовального круга, мм - 50			
9		Электроуланная тараша Э-49	1	250	4,80кВт
		Габаритные размеры, мм - 1000 × 450 × 1600			
10		Верстак для ремонта шин ОРГ - 5102	1	220	
		Габаритные размеры, мм - 1250 × 750 × 1600			
11		Предохранительная клетка для накачки шин	1		
		Габаритные размеры, мм - 1200 × 400 × 1200			
12		Ванна для проверки камер автомобильных шин 5054	1	155	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 1250 × 876 × 1640; ёмкость ванны, м ³ - 0,27			
13		Стеллаж для автомобильных покрышек двухрусый ОРГ - 5120	1	56,0	
		Габаритные размеры, мм - 2150 × 800 × 1800			
14		Привод шероховального инструмента 6225	1	39,1	1,1кВт
		Габаритные размеры, мм - 2320 × 240			На плане не показан
15		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колёсах КИ - 8903	1	5,8	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 210 × 180 × 145; время накачивания шин, мин - 2÷5			
16		Набор инструмента для шинремонтника Ш - 308	1	15,0	По же
		Габаритные размеры, мм - 800 × 350 × 134			
		И Деревообрабатывающий и обойный участок			
1		Промышленная швейная машина КЛ - 23 ЯМ	1	90,0	
		Габаритные размеры головки машины, мм - 570 × 252 × 420			
2		Стенд для обивки подушек и спинки автомобилей ГАЗ и ЗИЛ 3078	1	243,0	
		Габаритные размеры, мм - 380 × 365 × 1380; привод - пневматический; давление воздуха кг/см ² - 4			
3		Верстак специальный с	1	205,0	

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		нижним отсосом для разборки подушек автомобилей 2227 БНЭТ			
		Габаритные размеры, мм - 2000 × 1000 × 800			
4		Верстак столярный РЭЗНЭТ	1	93,00	
		Габаритные размеры, мм - 2165 × 972 × 805			
5		Стеллаж для подушек испанский ОРГ - 5122	1	250,00	
		Габаритные размеры, мм - 2460 × 1230 × 2600			
6		Стол закрытый ОРГ - 2281	1	38,00	
		Габаритные размеры, мм - 2200 × 1200 × 820			
7		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	120,00	
		Габаритные размеры, мм - 1600 × 430 × 1900			
8		Станок комбинированный К - 40 М	1	1750,00	
		Габаритные размеры, мм - 1550 × 1750 × 1400			
9		Долбежник ручной электротрический ИЭ - 5607	1	12,20	1,15кВт
		Габаритные размеры, мм - 650 × 270 × 650			На плане не показан
10		Рубанок ручной электрический ИЭ - 5708	1	7,45	1,15кВт
		Габаритные размеры, мм - 185 × 215 × 440; ширина струганки, мм - 100			На плане не показан
11		Пила ручная электрическая дисковая по дереву ИЭ - 5107А	1	6,35	1,15кВт
					На плане

100271/1

Г.И.П. Евлев	Инж. Лисинков	01.83	Т.П. 503-4-55.88	-7X
Инж. Кавьяна	Инж. Журкин	01.83		
Инж. Воронина	Инж. Шлякин	01.83	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Инж. Шлякин	Инж. Шлякин	01.83	Производственные помещения	
Инж. Шлякин	Инж. Шлякин	01.83	Склад Лист Листов	
Инж. Шлякин	Инж. Шлякин	01.83	Р 15	
Инж. Шлякин	Инж. Шлякин	01.83	Ведомость оборудования (продолжение)	
Инж. Шлякин	Инж. Шлякин	01.83	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировал: Сидорова Ж

Привязки				
Инв. №				

Альбом I

503-4-55.88

проект

Миловой

Всего листов:

Подпись и дата

Шифр по

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
		диаметр пильного диска, мм - 200			не показан
12		Машина ручная сверлильная электрическая ИЭ-1023 А	1	4	0,6 кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 337 x 86 x 412; наибольший диаметр сверла, мм - 23			
		12. Участок обслуживания аккумуляторов			
1		Установка технического обслуживания стартерных АКБ ПТ-9779 ГОСНИИ	1	500	8,3 кВт
		Занимаемая площадь, м ² - 30; в комплекте: А-верстак аккумуляторщика; Б-шкаф зарядный - 3; В-калонка электролита; Г-панель управления; Д-блок резюмив; Е - выпрямитель - 3 шт			
2		Стол с тремя точками для заливочных работ Р505А	1	284	10,5 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2020 x 850 x 2050			
3		Тележка для транспортировки и подъема аккумуляторных батарей Ч403	1	63	
		Габаритные размеры, мм - 1020 x 520 x 900			
4		Ванна для промывки деталей аккумуляторов М-301 Б	1	155	
		Габаритные размеры, мм - 1295 x 550 x 1000			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
5		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,0	
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850			
6		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
7		Стеллаж для аккумуляторов ОРГ-5123	1	176,0	
		Габаритные размеры, мм - 2215 x 515 x 1200			
8		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей Э-412	1	6,5	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 320 x 210 x 300			
		13. Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем			
1		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,0	
		Габаритные размеры, мм - 500 x 500 x 1000			
2		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,0	
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850			
3		Стеллаж для топливной аппаратуры ОРГ-1953-05-320	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм - 1500 x 500 x 1860			
4		Шкаф для инструмента	1	120,0	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
		и монтажных принадлежностей ОРГ-5126			
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
5		Комплект для текущего ремонта фильтров труб и тонкой очистки на стот ОР-16309	1	276	
		Габаритные размеры: верстака, мм - 820 x 950 x 1750; ванны, мм - 700 x 950 x 1750			
6		Станок заточной специальный К-1036	1	34	15 кВт
		Габаритные размеры, мм - 385 x 335 x 395; максимальные размеры шлифовальной круга, мм: диаметр - 175; ширина - 20 ÷ 25			
7		Порстакпоробарование ОРГ-5143	1	76	
		Габаритные размеры, мм - 820 x 700 x 830			
8		Вертикальный настольно-сверлильный станок 2М 112	1	120	0,6 кВт
		Габаритные размеры, мм - 770 x 370 x 820; наибольший диаметр сверления, мм - 12			
9		Стол монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 800 x 600			
10		Степ для испытания гидросистем рулевого управления КИ-4896 М	1	345	3,0 кВт

Гип	Евлев	01.88
Изм. отр.	Анисимов	01.88
Гл. спец.	Кавбанов	01.88
Рук. сект.	Ломокин	01.88
Рук. врич.	Энуркин	01.88
Вед. инж.	Воронина	01.88
Инж.	Шляпкин	01.88

Привязан			
ИМВ. №:			

10027/1

ТП- 503-4-55.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Страниц	Лист	Листов
Р	16	

Ведомость оборудования (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом I

503-4-55.88

проект

Миловой

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 1140 x 780 x 1120			
11		Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры КИ-15711	1	1300	16.50кВт
		Габаритные размеры, мм- 2070 x 860 x 2030			
12		Масочная установка ОРГ-4990 Б	1	150	4.66кВт
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 650 x 1000; размеры очищаемых деталей, мм- 600 x 350 x 300			
13		Стенд для испытания и регулировки форсунок КИ-22203 М	1	58	0.024кВт
		Габаритные размеры, мм- 520 x 580 x 480			
14		Верстак для ремонта карбюраторов ОРГ-5103	1	155	
		Габаритные размеры, мм- 1250 x 750 x 1110			
15		Пресс переносной гидравлической с ручным приводом 2153-М2	1	66	
		Габаритные размеры, мм- 480 x 144 x 700; номинальное усилие - 10 Т			
16		Прибор для проверки бензонасосов на автомобилях НИУАТ-527 Б	1	1	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм- 320 x 190 x 100			
17		Набор инструментов	1	4	то же

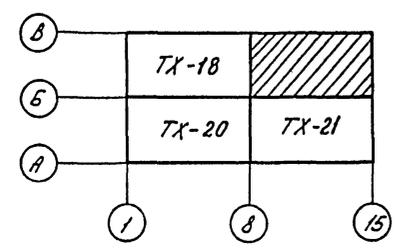
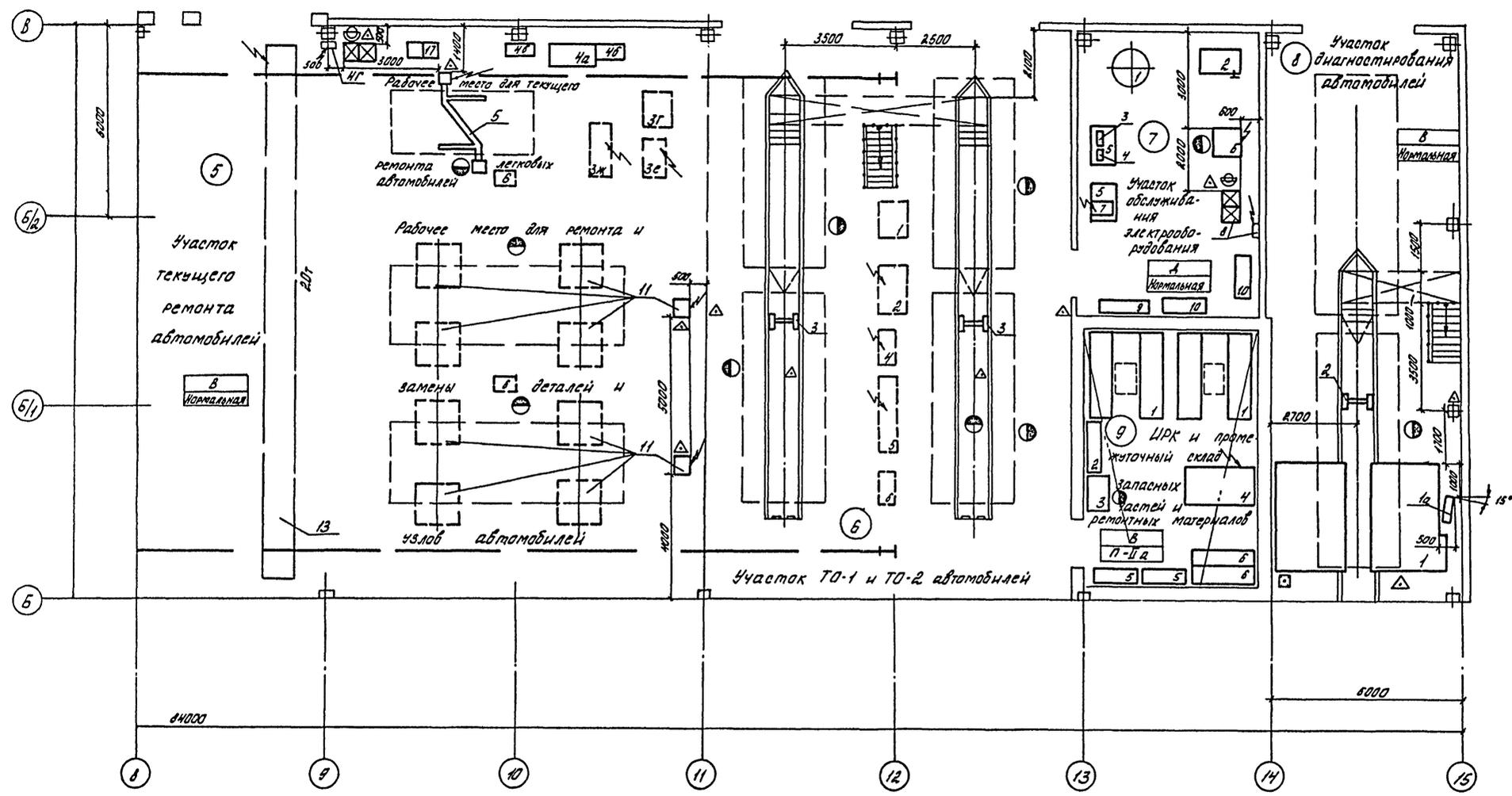
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		для карбюраторов			
		2445 М			
		Габаритные размеры, мм- 365 x 170 x 68			
18		Приспособление для высадки концов трубок высокого давления ПТ-265.00	1	1	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм- 91 x 50; усилие высадки - 4 ÷ 5 Т			
19		Приспособление для развальцовки трубок низкого давления ПТ-265.10	1	1	то же
		Габаритные размеры, мм- 58 x 139 x 116			

Шифр, №, год, Погрешность и дата Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				

ГИП	Евелев	01.89	10027/1
Нач. отд.	Анисимов	01.89	
Гл. инж.	Каванов	01.89	ТП-503-4-55.88 -ТХ
Рук. сект.	Ломан	01.89	
Рук. бриг.	Журкин	01.89	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей
Вед. инж.	Варанчина	01.89	Производственные помещения
Инж.	Шляпкин	01.89	Страниц Лист Листов Р 17
			Ведомость оборудования (окончание)
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

503-4-55.88
 Плановый проект
 Альбом 7



Имя ответственного	И.И. Иванов
Имя архитектора	П.П. Петров
Имя инженера	С.С. Сидоров
Имя мастера	К.К. Козлов
Имя прораба	Л.Л. Леонов
Имя сметчика	М.М. Морозов
Имя инженера-проектировщика	Н.Н. Носов
Имя архитектора-проектировщика	О.О. Орлов
Имя инженера-проектировщика	П.П. Петров
Имя архитектора-проектировщика	С.С. Сидоров
Имя инженера-проектировщика	Т.Т. Тихонов
Имя архитектора-проектировщика	У.У. Устинов
Имя инженера-проектировщика	Ф.Ф. Фролов
Имя архитектора-проектировщика	Х.Х. Хохлов
Имя инженера-проектировщика	Ц.Ц. Цыганов
Имя архитектора-проектировщика	Ч.Ч. Чернышев
Имя инженера-проектировщика	Ш.Ш. Шабалин
Имя архитектора-проектировщика	Щ.Щ. Щеглов
Имя инженера-проектировщика	Ъ.Ъ. Ъедов
Имя архитектора-проектировщика	Ы.Ы. Ысупов
Имя инженера-проектировщика	Э.Э. Эрастов
Имя архитектора-проектировщика	Ю.Ю. Юрков
Имя инженера-проектировщика	Я.Я. Яковлев

Ген.пр.	Евлев	Учред.	01.88	1002711
Инж.пр.	Андреев	Проект.	01.88	ТП- 503-4-55.88
Тех.пр.	Козлов	Контр.	01.88	-ТХ
Рек.пр.	Леонов	Исполн.	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 легковых автомобилей
Рук.бр.	Жуков	Исполн.	01.88	Производственные помещения
Вед.инж.	Вороженин	Исполн.	01.88	Рядов
				Лист
				Листов
Привязан				Р 19
Инв. №	Н.Контр.	Т.Мамачева	01.88	План на отм. 0.000
				ГИПРОПРОМЕЛЬСТРОЙ
				г. Саратов
				Формат А2

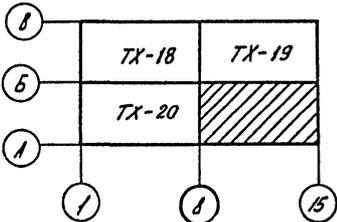
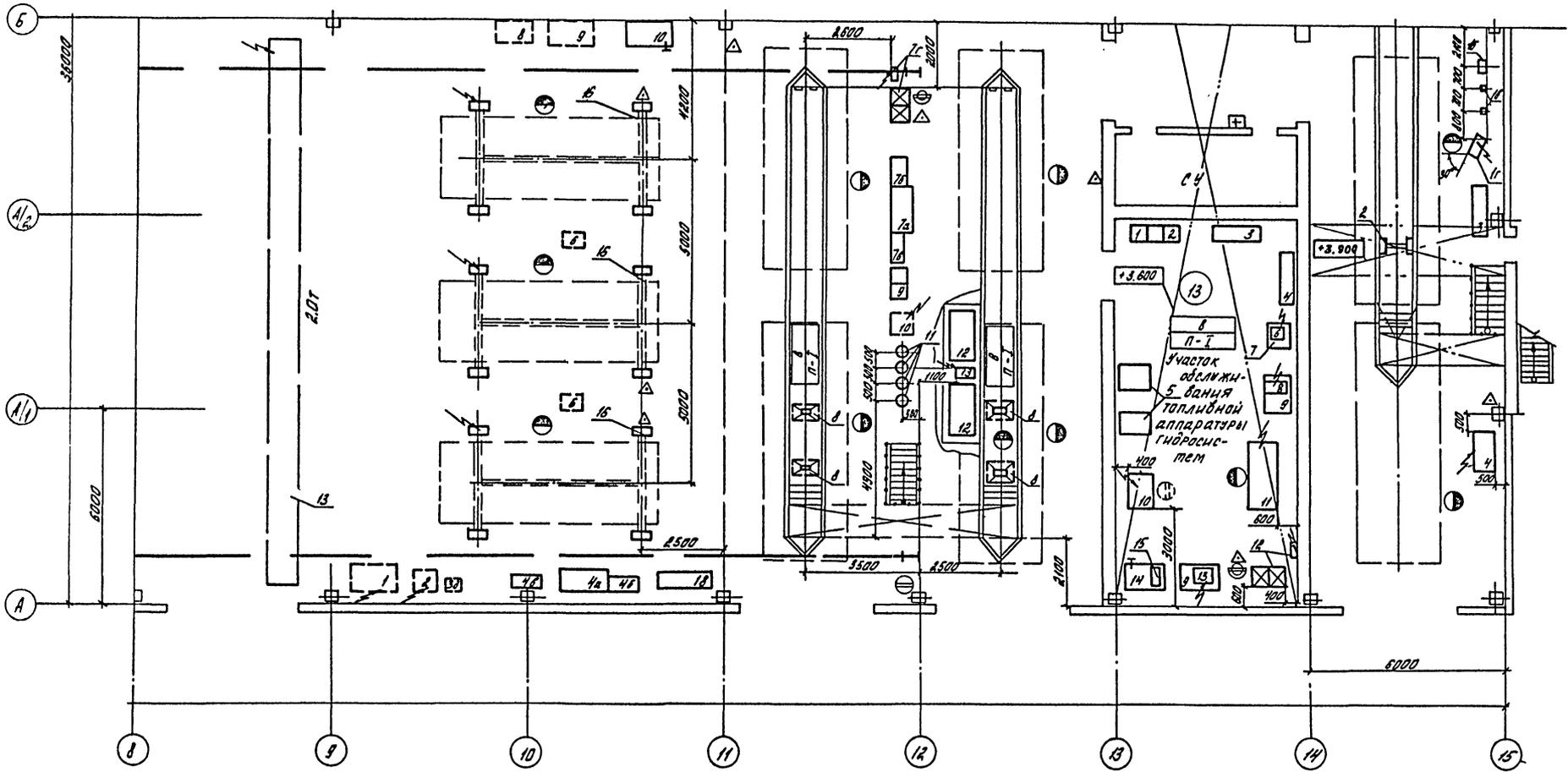
Копировал: Барцова Барцук

503-4-55.88

Технический проект

Архив Т

Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов



10027/1			
ГМП	Евсеев	Иванов	01.88
Нах. отд.	Линейный	Иванов	01.88
Гл. инж.	Каданов	Иванов	01.88
Рук. отд.	Ладанов	Иванов	01.88
Рук. в.р.	Хуракин	Иванов	01.88
Безымян	Богородина	Иванов	01.88
Производственные помещения			
План на отм. 0.000			
Гидропром. Е. Альстров		с. Саратов	

Привязан			
И.в. №	И.в. №	И.в. №	И.в. №
И.в. №	И.в. №	И.в. №	И.в. №

Копировал: Барисова Б.И. Формат А2

Мальба Г

Ведомость рабочих чертежей одного комплекта ТК.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4-7	План на отг. а.000.	
8	Схема системы снабжения сжатым воздухом	
9	Схемы систем технологического пароснабжения и снабжения сжатым воздухом.	
10	Схема системы маслоснабжения. Схемы подачи топлива к стенду и топливобертам.	

- 8.12 — Трубопровод аварийного слива бензина
- 8.13 — Трубопровод бензина к потребителю
- 8.3 — Трубопровод залива дизельного топлива
- 8.31 — Трубопровод перелива дизельного топлива
- 8.32 — Трубопровод аварийного слива дизельного топлива
- 8.33 — Трубопровод дизельного топлива к потребителю
- 8.4 — Трубопровод трансмиссионного масла типа ТАП-15В
- 8.41 — Трубопровод моторного масла типа МВГФЗ
- 8.42 — Трубопровод абсорбаторного масла типа АБ-8
- 8.43 — Трубопровод всесезонного масла типа Р.
- 8.44 — Трубопровод отработанного моторного (всесезонного) масла.
- 8.45 — Трубопровод отработанного трансмиссионного масла.



Усилитель - номер оборудования по плану.
 Знаменатель - номер участка.
 Гайковёрт
 Устройство для накачивания шин.

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций.

Наименование системы	Расчетный расход и единица измерения	Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
Снабжение сжатым воздухом	2,72 м³/мин	535,07кВт/г	с кат. 1,2
Технологическое пароснабжение	30 кг/ч	12048 г/г	
Снабжение специальными газами:			
Кислород	0,039 м³/ч	104,8 м³/г	
Ацетилен	0,033 м³/ч	381,56 м³/г	

503-4-55-88

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТК.02	Спецификация оборудования	Альбом VI
ТК.01	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	Альбом VII

Общие указания.
1. Общая часть.

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, дизельным топливом, азотсодержащими маслами, специальными газами, а также слив отработанных масел.

Системы технологических коммуникаций выполнены в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 «Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов»;
 СН 527-80 «Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов Ру до 10 МПа»;
 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды»;
 СНиП II-106-79 «Склады нефти и нефтепродуктов».

в. Снабжение сжатым воздухом.

Снабжение сжатым воздухом предусматривается от существующих сетей ремонтного предприятия. Для снижения давления сжатого воздуха до 0,61 МПа (6,1 кгс/см²) на входе предусматривается узел редукцирования.

Схема воздухопроводов типичная.

Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в синий цвет согласно ГОСТ 14202-89 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79 по изоляной мастике.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в таблице.

Таблицы проекта

Условные обозначения

- 3.0 — Дыхательный трубопровод
- 3.5 — Трубопровод сжатого воздуха Р=0,6 МПа (6 кгс/см²)
- 3.53 — Трубопровод сжатого воздуха Р=0,3 МПа (3 кгс/см²)
- 3.54 — Трубопровод сжатого воздуха Р=0,1 МПа (1 кгс/см²)
- 3.55 — Трубопровод сжатого воздуха Р=0,5 МПа (5 кгс/см²)
- 3.58 — Трубопровод сжатого воздуха Р=0,8 МПа (8 кгс/см²)
- 3.54 --- Трубопровод сжатого воздуха в штрабе пола
- 8.1 — Трубопровод залива бензина
- 8.11 — Трубопровод перелива бензина

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евлев* /Евлев/

1002711

Инв. №		Привязан				
ГНП	Евлев	77	503-4-55.88	-ТК		
Личное	Попова					
Сл. проект	Колосов					
Рис. св.	Голубенко					
Ст. инж.	Рейтманова					
Производственный чертеж станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.				Листы	Лист	Листов
Производственные помещения				Р	1	10
Общие данные (начало)				ГИПРОПРОМСТРОЙ		
И.контр. Талмачева				г. Саратов		

Имя, № проект, дата, подпись и дата

Таблица расходов сжатого воздуха

Альбом I

503-4-55.88

Типовой проект

Лист № 10 из 10. Проект № 10021/1

Поз.	Технологическое оборудование	Расход на один приборный пункт			Аварийный запас, МПа (кгс/см²)
		кол.	Макс. малый	Средн. эксплуатационный	
	<u>1) Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок.</u>				
7	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	0,5	0,1	0,1 (1)
12	Стенд для сборки и разборки рессор ЦКБ-Р203	1	0,4	0,08	0,08 (5)
	<u>4) Участок текущего ремонта агрегатов</u>				
8, 11, 12	Пневмогай коверт ИП-3113	5	0,9	0,09	0,36 (5)
13, 14					
23	Мощная установка ОМ-Е366Г-01	1	0,6	0,12	0,12 (4)
25	Мощная установка ОРГ-4990Б	1	0,6	0,06	0,06 (4)
30	Стенд для сборки, разборки и регулировки сцеплений дизельных автомобилей Р724	1	0,3	0,03	0,03 (4)
31	Стенд для сборки и регулировки сцеплений Р207	1	0,3	0,03	0,03 (4)
32	Пресс Р335	1	0,3	0,03	0,03 (4)
35	Стенд для проверки пневмооборудования, К245	1	0,6	0,06	0,06 (4)
	<u>5) Участок текущего ремонта автомобилей</u>				
4г	Мощная установка ОРГ-4990Б	2	0,6	0,06	0,12 (4)
24	Пневмогай коверт ИП-3113 (побой на посты)	12	0,9	0,09	0,72 (5)
25	Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	0,1	0,01	0,01 (3)
27	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0,15	0,015	0,027 (6)

Поз.	Технологическое оборудование	правильные			
		кол.	Макс. малый	Средн. эксплуатационный	Аварийный запас, МПа (кгс/см²)
	<u>6) Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей</u>				
4г	Мощная установка ОРГ-4990Б	1	0,6	0,06	0,06 (4)
16	Пневмогай коверт ИП-3113 (побой на посты)	2	0,9	0,09	0,18 (5)
19	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0,15	0,015	0,03 (6)
20	Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	0,1	0,01	0,01 (3)
	<u>7) Участок обслуживания электрооборудования</u>				
8	Мощная установка ОРГ-4990Б	1	0,6	0,06	0,06 (4)
	<u>8) Участок диагностики автомобилей</u>				
1	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8900	1	0,3	0,03	0,03 (6)
5	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0,15	0,015	0,015 (6)
-	Пневмотестер К272 (в осях А1-15)	1	0,03	0,003	0,003 (2,5-3)
	<u>10) Шинмонтажный участок</u>				
11	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0,15	0,015	0,015 (6)
12	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	0,3	0,03	0,03 (3)

Поз.	Технологическое оборудование	продолжение			Аварийный запас, МПа (кгс/см²)
		кол.	Макс. малый	Средн. эксплуатационный	
	<u>11) Агрегатобработывающий и обдув-ный участок</u>				
2	Стенд для обдувки подушек и стенок автомобилей 3078	1	0,6	0,06	0,06 (4)
	<u>13) Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем</u>				
12	Мощная установка ОРГ-4990Б	1	0,6	0,06	0,06 (4)

3. Технологическое парообогревание

Внагревание пара для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей. От узла редукционирования пара, разработанного в комплекте 08, пар давлением 0,3 МПа (3 кгс/см²) подается к потребителям. После монтажа и испытаний трубопроводы пара и конденсата покрываются краской БТ-177 ОВТ 6-10-426-79, по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

10021/1

Ген. дир.	Евлев	13.03	
Нач. отд.	Попова	13.03	
Тех. спец.	Кочетков	13.03	
Рис. гр.	Гамачева	14.03	11.05
В. инж.	Рейтинская	14.03	11.05

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Привязан	Стр.	Лист	Листов
		Р	2

Общие данные (продолжение) ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ г. Саратов

Альбом

503-4-55.88

проект

Маловой

Паропровод по всей длине и конденсатопровод в местах обслуживания теплоизоляции шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ 36-1695-79 $\delta = 30$ мм для $d < 50$ с последующим защитным покрытием рулонным стеклопластиком РСТ ТУ 6-11-145-80. Расходы пара приведены в таблице.

Таблица расходов пара

Поз.	Межцеховое оборудование	Расход на один потребитель, кг/ч		Общий расход, кг/ч		Давление пара, МПа (кгс/см ²)	Возврат конденсата, %
		Режим разогрева	Установившийся режим	Максимальный	Средний		
1	Кухонно-сварочный и термоща- рофатарный участок						
1	Установка для очистки рофатаров от накипи М-423	1	15	15	0,3 (3)	100	
2	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей 2067	1	15	15	0,3 (3)		

4. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых в корпусе непосредственно у сварочных постов.

Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов.

5. Снабжение топливом

Пороча физельного топлива и бензина на участки обслуживания автомобилей, обкатки и проверки фильтров предусматривается из расходных баков, установленных на отст. 4000 вне корпуса.

Перелив и аварийный слив топлива предусматривается в колодец, расположенный от корпуса на расстоянии не ближе 5 м (предусматривается при привязке проекта).

Залив топлива в расходные баки предусматривается ручным насосом из тары.

После монтажа трубопроводы физельного топлива и бензина, проложенные открыто вне помещения, покрываются эмалью ЭВ-125 ГОСТ 10144-74* по тринтовке ЭС-010 ГОСТ 9355-81.* Внутри помещения трубопроводы покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по тринтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя.

Трубопроводы, проложенные в тринте, покрываются весьма усиленной битумно-полимерной изоляцией согласно ГОСТ 9.015-74*.

Наружная окраска трубопроводов бензина и физельного топлива от расходных баков решается при привязке проекта.

6. Снабжение маслами.

Пороча масел на участок технического обслуживания автомобилей к кранам-счетчикам пре-

дусматривается насосными установками из склада масел (решается при привязке).

Отработанные масла сливаются самотеком в бак, установленные на участке в нише осмотровой ямы, затем насосом перекачиваются в склад масел для последующей отправки на регенерацию.

После монтажа трубопроводы, проложенные открыто, покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по тринтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя, трубопроводы, проложенные в канале, покрываются изолатом ГОСТ 10296-79 в 2 слоя.

7. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и технологические трубопроводы необходимо заземлить, присоединив к общей контуре заземления.

В целях безопасности на расходных баках для физельного топлива и бензина предусматривается установка рычажного клапана с огнепреградителем и аварийный слив топлива в колодец, который расположен в 5 м от здания и не ближе 4 м от баков.

Уч. № 1004. Листы и дата Вскрытия

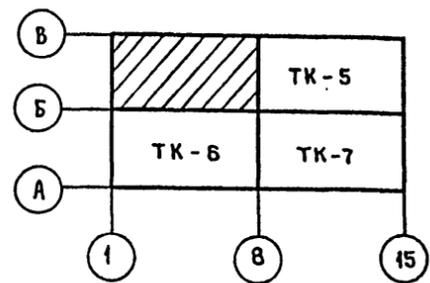
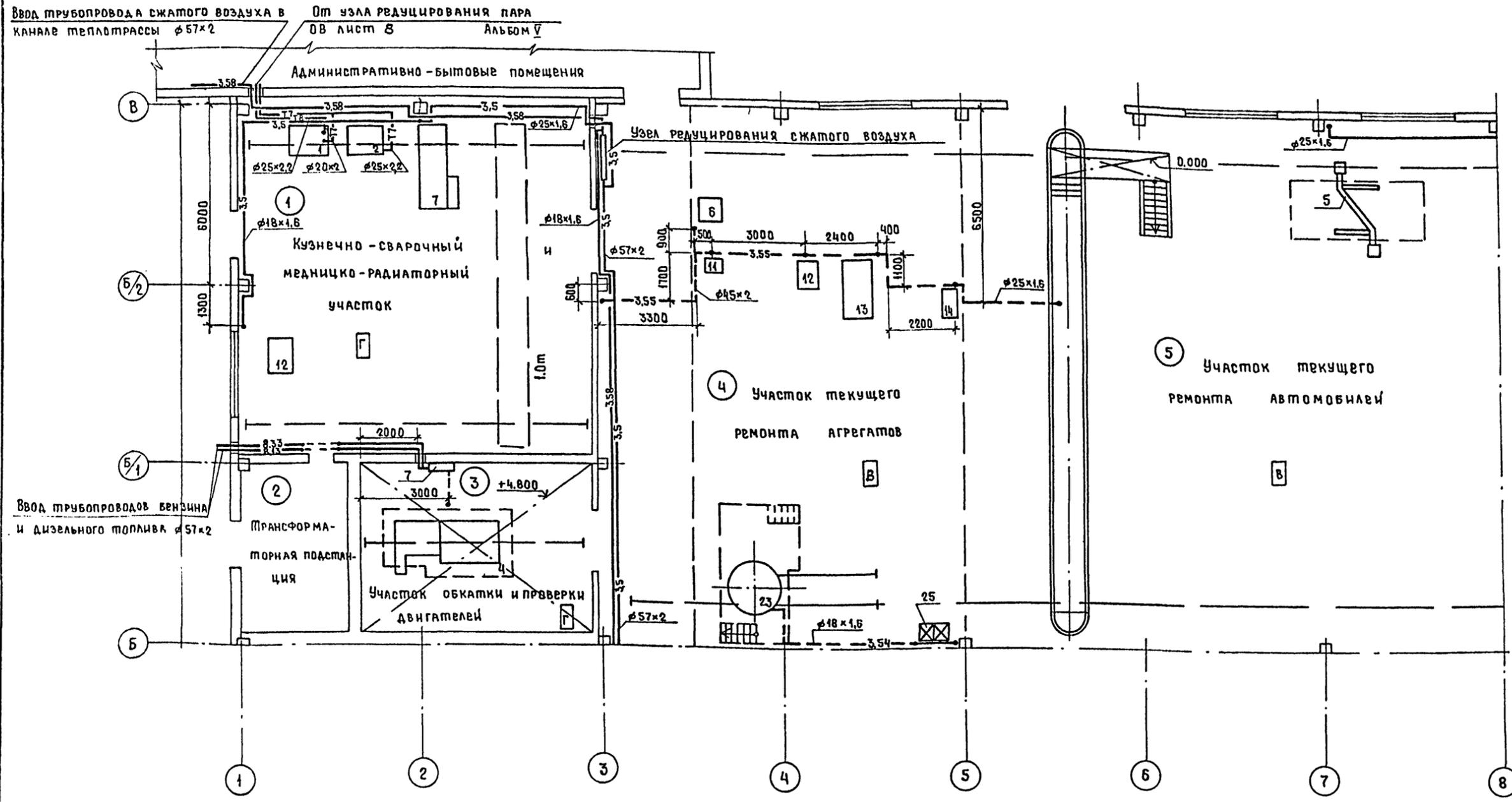
10027/1

ГИП	Евелев	03.82	ТП 503-4-55.88 -ТК
Нач. отд.	Попова	03.82	
Гл. спец.	Константинов	03.82	
Рук. груп.	Паманова	01.88	
Ст. инж.	Рейтунская	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей
Привязан			Производственные помещения
			Общие данные (окончание)
И. контр.			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом I

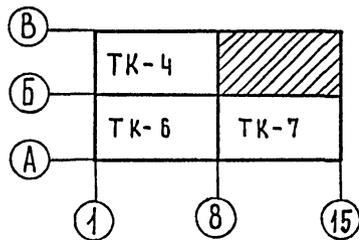
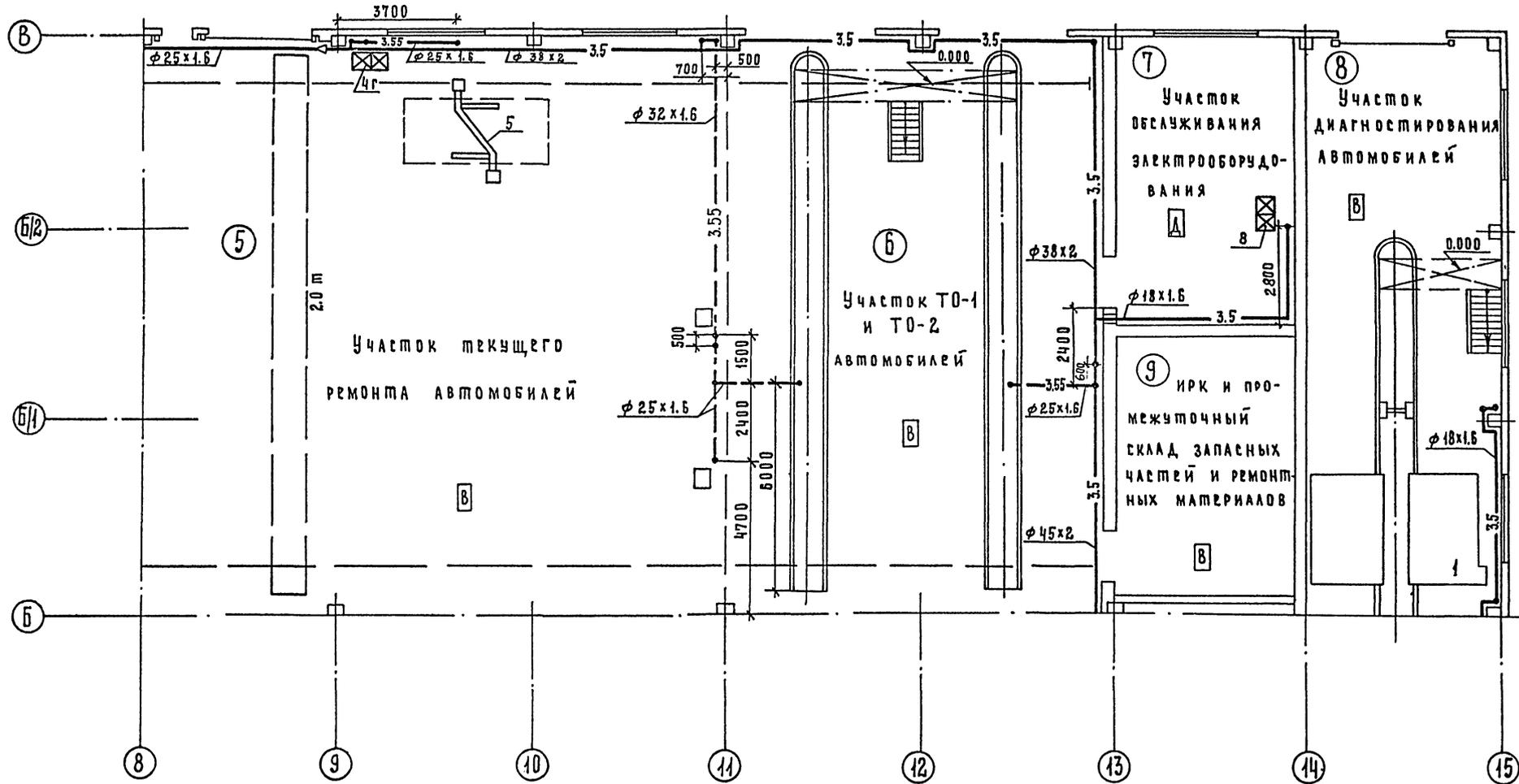
503-4-55.88

Тиловой проект



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Нач. отд. СД-1	Знаменский	28
Нач. отд. ВК	Сырепов	02.88
Гл. инж. отд. ЭТ	Павлов	02.88

Гл. инж.	Евлев	03.88	мп- 503-4-55.88	МК
Нач. отд.	Попова	02.88		
Гл. спец.	Константинова	02.88		
Рук. гр.	Гаманюнова	01.88		
Ст. инж.	Рейтунская	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Привязан			Производственные помещения	Стация Р
Инв. №	Н. контр. Толмачева	02.88	План на отм. 0.000	Лист 4
			ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ	Листов
			г. Саратов	



НАЧ. ОМД. Т.Х. АНУСМОВ	02.88
НАЧ. ОМД. ТО-1 ЗАМЕРЛОВ	02.88
НАЧ. ОМД. В.К. СВЯТЫЙ	02.88
ГЛАВ. ОМД. ЭЛТ. ПАВЛИН	02.88

ИНВ. МЕТОД. ПОДЛИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
----------------------------	-------------

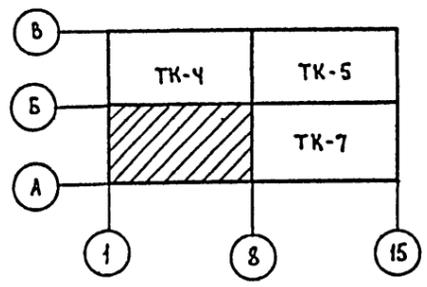
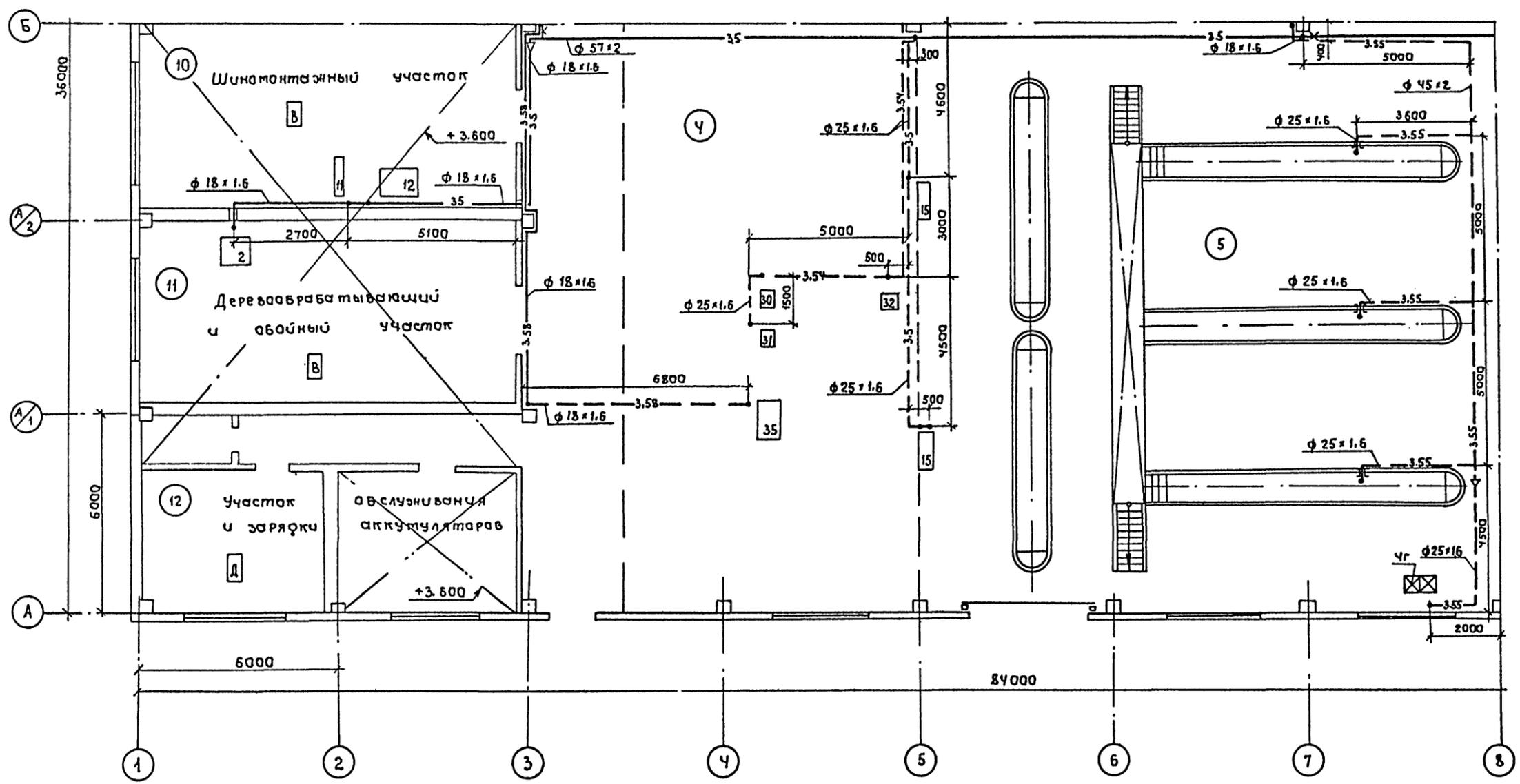
ГИП	Евлев	02.88
НАЧ. ОМД.	ПОПОВА	02.88
ГЛА. СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВ	02.88
РУК. ГР.	ГАМАЮНОВ	02.88
СП. ИНЖ.	РЕЙМУНСКАЯ	02.88

10027/1	
ТЛ 503-4-55.88	ТК
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Производственные помещения	Р 5
План на отм. 0.000	ГИПРОПРОМСТРОИ

ПРИВЯЗАН	
ИЧ. №	Н. КОМП. ГОМАЧЕВА

Копировал: Матвеева Майя формат А2

Миловой проект 503-4-55.88 Альбом I



Инв. №	Лист	№	Дата
Изм. №	Лист	№	Дата
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
Инж. №	Лист	№	Дата
Инж. №	Лист	№	Дата
Инж. №	Лист	№	Дата

Исполн.	Провер.	Дата
Инж. №	Лист	№
Инж. №	Лист	№
Инж. №	Лист	№

Привязан		Производственные помещения		Стария	Лист	Листов
				Р	6	
ИМВ. №		План на отм. 0.000		ДИПРОПРОМСТРОЙ		
И.контр.		Полмачева		г. Саратов		
		копировала Лавиова		Формат А2		

ГИП	Евелев	03.88	10027/1
Исполн.	Попова	03.88	ТП 503-4-55.88 ТК
Т. спец.	Константинова	03.88	
Рук. пр.	Гаманова	03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей
Ст. инж.	Рейтунская	03.88	

СХЕМА СИСТЕМЫ МАСЛОСНАБЖЕНИЯ

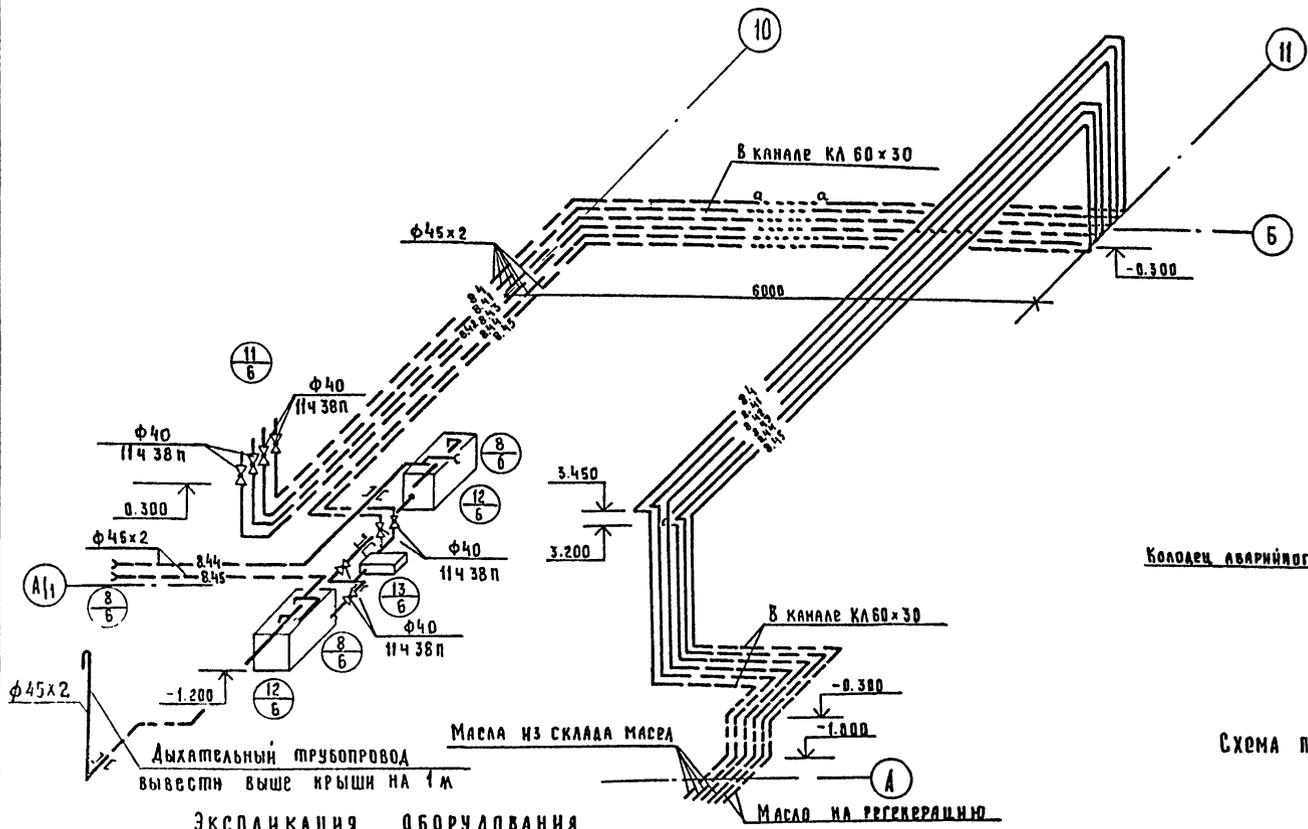


СХЕМА ПОДАЧИ ТОПЛИВА К СТЕНЕ

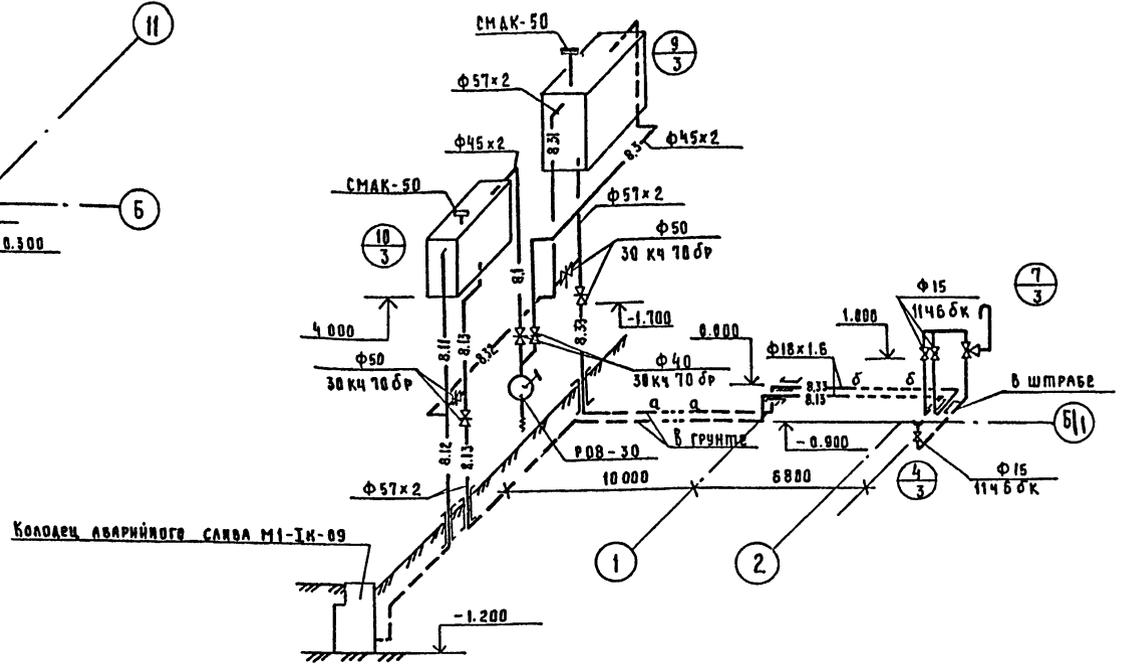
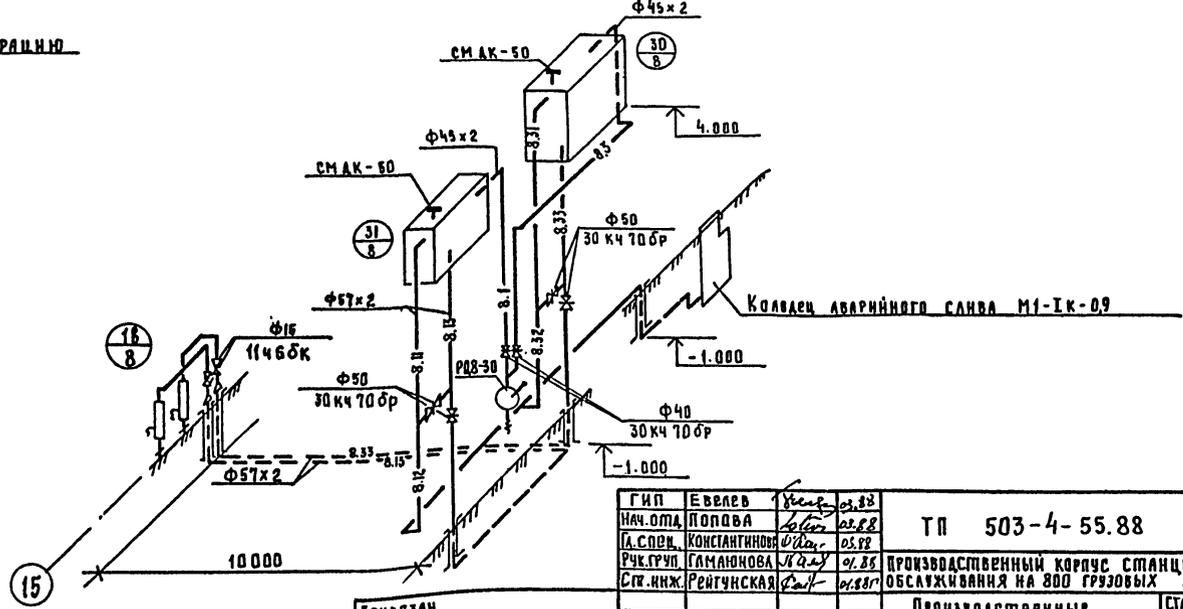


СХЕМА ПОДАЧИ ТОПЛИВА К ТОПЛИВОМЕРАМ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ по плану	Наименование	Марка	Примечание
3	Участок обкатки и проверки двигателей		
4	Стена для обкатки и испытания двигателей	Кн-5540М	
7	Установка весов	5540-06	
9	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251-А	Расположены
10	Бак раздаточный для бензина V=0,5м³	2254 А	вне корпуса
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей		
8	Устройство для слива масла	ОРГ-4946	
11	Кран-счетчик винтовой	КС-1МП1	
12	Бак для масла V=0,7м³	С 205	
13	Насос шестеренный Q=3,5м³/ч P=0,4 МПа	ШФ5-25-36/45	
8	Участок диагностирования автомо-билей		
16	Топливомер	КН-8980	
30	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	Расположе-
31	Бак раздаточный для бензина V=0,3м³	2254А	ны вне корпуса

ГИП	Евелев	02.88		ТП 503-4-55.88	ТК
Нач.опл.	Попова	02.88			
Л.спев.	Константинов	02.88			
Руч.груп.	Гаманюкова	02.88			
Стр.инж.	Рейтунская	02.88		Производственный корпус станции технического обслуживания на 300 грузовых автомобилей	
ИРивязан				Производственные помещения	Станция лист
				Р	10
Инв.№	Н.контр.	Толмачева		СХЕМА СИСТЕМЫ МАСЛОСНАБЖЕНИЯ. СХЕМЫ ПОДАЧИ ТОПЛИВА К СТЕНЕ И ТОПЛИВОМЕРАМ	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСЕРВИС г. САРАТОВ	

Альбом I
 Типовой проект 503-4-55.88
 Формат А2

*Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/4
Выдано в печать №1 " 09 1989 г.
Заказ Т-8887 Тираж 60*

Зах.680 Тир.5000 № ШТТ? 1086г.