

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-80.13.90

ЗАКРЫТАЯ СТОЯНКА НА 99
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР
АЛЬБОМ 2
КНИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

№ 1636/
102

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-80.13.90

ЗАКРЫТАЯ СТОЯНКА НА 99
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР
АЛЬБОМ 2
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


А. И. ВИЛЬБЕРГЕР

В. Ф. БЕТЕХИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 4.02.91 № 2

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-80.13.90 - КЖИ	Содержание альбома	2
кжи т.т.	Технические требования	3
кжи к1...к4	Колонна К1... К4	4
кжи к5...к7	Колонна К5... К7	5
кжи к8, к9	Колонна К8, К9	6
кжи к10, к11	Колонна К10, К11	7
кжи к12, к13	Колонна К12, К13	8
кжи к1...к13	Выборка дополнительных закладных изделий	
	колонн	9
кжи к1...к13	ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн	10
кжи фс1, фс2	Ферма Фс1, Фс2	11
кжи п2...п4	Плита П2... П4	12
кжи п5...п7	Плита П5... П7	13
кжи п2...п7	выборка закладных изделий плит покрытия	
	ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия	14
кжи пс1...пс4	Панель стеновая пс1... пс4	15
кжи пс5...пс8	Панель стеновая пс5... пс8	16
кжи пс9... пс12	Панель стеновая пс9... пс12	17
кжи пс13... пс16	Панель стеновая пс13... пс16	18
кжи пс17... пс20	Панель стеновая пс17... пс20	19
кжи пс21... пс24	Панель стеновая пс21... пс24	20
кжи пс25... пс28	Панель стеновая пс25... пс28	21
кжи пс29... пс31	Панель стеновая пс29... пс31	22

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-80.13.90 КЖИ пс32... пс34	Панель стеновая пс32... пс34	23
кжи пс1... пс34	Выборка закладных изделий стеновых панелей пс1... пс34	24
кжи пс1... пс34	ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей пс1... пс34 (начало)	25
кжи пс1... пс34	ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей пс1... пс34 (окончание)	26
кжи с1, с2	Сетка С1, С2	27
кжи мн1, мн2	Изделия закладные мн1, мн2	28
кжи нс1, кн1	Крышка кн1	29
	Насадка нс1	(29)

Удостоверен в соответствии с ГОСТ 10181-78

ГПД	Бетехтин	08.10	503-1-80.13.90 -	КЖИ
Рук.об.	Сидорова		Содержание альбома	Стр. 1
Л.с.об.	Путьев			Лист 29
Рук.г.	Ляtkовский			ГПД РАВТОТРАНС
Вед. инж.	Беломыслицкий			Новосибирский филиал

Копирован Луж Формат А3

Альбом Э

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит покрытий, колонн, стеновых панелей; ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы

2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП III-4-80* техника безопасности в строительстве."

ГОСТ 10322-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14038-85, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84, Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.*

Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10322-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Пережоги металла не допускаются. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.

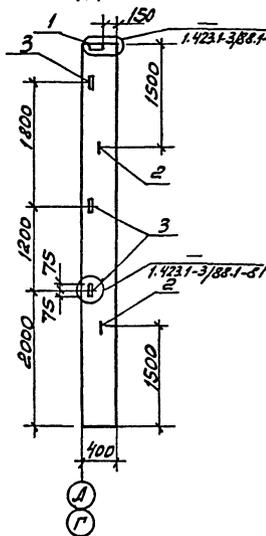
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

				503-1-80.13.90-	КНИ Т.7
ГЧП	Бетехник	ЛС		Технические требования	Листов
Рис.бр.	Видовая	ЛР			РЛ
Л.с.с.ч.	Питер	ЛС	94/90		ГИПРОАВТОТРАН
Л.с.с.ч.	Литки	ЛС			Новосибирский филиал
Л.с.с.ч.	Валовик	СБ	7		

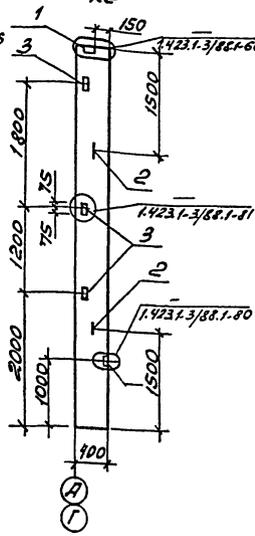
5-7-80. АЗ

Инс. в табл. / Подпись и дата / Итого Лист

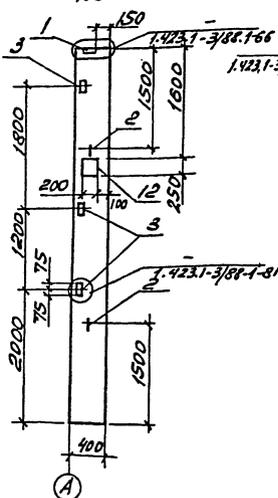
2K48-1M3-1
K1



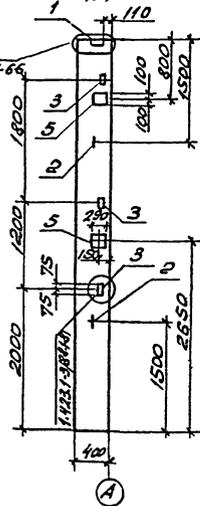
2K48-1M3-2
K2



2K48-1M3-3
K3



2K48-1M3-4
K4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая на схеме расположения колонн.
2. Опалубочный чертеж колонны 2K48-1M3 см. серию 1.423.1-3/88.1-8
3. Колонны K1...K4 отличаются от колонны 2K48-1M3 наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.1-ТТ.
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. Книж K1...K3 лист 2.3. Привязан

И.П. БЕТХИМ	503-1-80.13.90	- КНИЖ - K1... K4	
Инж. В. Сидорова	КОЛОННЫ K1... K4	Студия	Маска
Инж. В. Пятков		РП	1700
Инж. В. Пятков	Железобетон	Лист 1	Листов
Инж. В. Пятков		ГИПРОАВТОТРАНС	

И.П. БЕТХИМ, Пятков, Сидорова, В.П.

Рис. 0101.02

Марка элемента	Изделия закладные																			Общий расход, кг			
	Арматура класса									Прокат марки													
	A I, Вст 3 сп 2			A III, 35 ГС						Вст 3 пс 6-1													
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 82-70*								
φ10	φ12	φ16	Углов	φ10	φ12	φ25	Углов	113.5	130.6	110.0	Углов	8.50	8.200	8.300	10.200	10.250	11.140	10.000	Углов				
K1	—	1,26	—	1,26	—	2,16	—	2,16	4,5	—	—	4,5	—	—	—	—	4,5	—	4,5	12,42	12,42		
K2	—	1,26	—	1,26	—	2,16	0,8	2,96	4,5	—	—	4,5	0,6	—	—	—	4,5	—	5,1	13,82	13,82		
K3	—	1,26	—	1,26	—	3,66	—	3,66	4,5	—	—	4,5	—	6,4	—	—	4,5	—	10,9	29,32	20,32		
K4	—	1,26	—	1,26	—	5,04	—	5,04	4,5	—	—	4,5	—	—	9,2	—	4,5	—	13,7	24,5	24,5		
K5	—	1,26	—	1,26	—	5,04	0,8	5,84	4,5	—	—	4,5	0,6	—	9,2	—	4,5	—	14,3	25,90	25,90		
K6	—	1,26	—	1,26	—	5,04	—	5,04	4,5	—	—	4,5	—	—	9,2	—	4,5	—	13,7	24,5	24,5		
K7	—	1,26	—	1,26	—	5,04	0,8	5,84	4,5	—	—	4,5	0,6	—	9,2	—	4,5	—	14,3	25,90	25,90		
K8	—	—	2,78	2,78	—	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	—	—	—	15,3	—	15,3	20,64	20,64		
K9	—	—	2,78	2,78	—	5,44	—	5,44	—	—	—	—	—	—	9,2	15,3	—	—	24,5	32,72	32,72		
K10	1,18	2,82	—	4,00	1,67	2,64	—	4,31	5,76	4,2	8,2	18,16	—	—	—	—	—	—	—	26,47	26,47		
K11	1,18	2,82	—	4,00	1,67	4,14	—	5,81	5,76	4,2	8,2	18,16	—	6,4	—	—	—	—	—	6,4	34,37	34,37	
K12	—	3,16	—	3,16	3,14	—	2,04	—	5,18	7,2	4,2	—	11,4	—	—	5,7	—	—	—	4,7	10,4	30,14	30,14
K13	—	3,16	—	3,16	3,14	—	2,04	0,8	5,98	7,2	4,2	—	11,4	0,6	—	5,7	—	—	—	4,7	11,0	31,54	31,54

Привязан

И.И.И.И.

Г.И.П.	БЕТЕХНИК	И.И.И.
Дир. пр.	Сидорова	И.И.И.
Д.С.В.	Путеев	И.И.И.
Дир. пр.	Путеев	И.И.И.
Вед. инж.	Белоглазова	И.И.И.
Инж.	Борискова	И.И.И.

503-Г-80:13.90 - КИИИ К1... К13

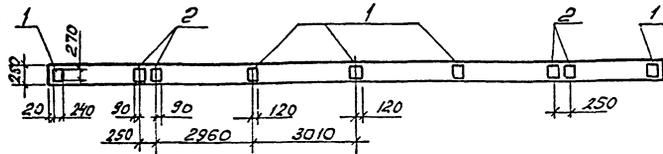
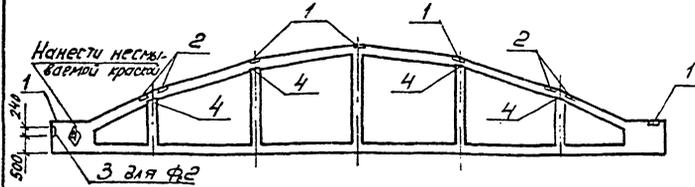
Ведомость расхода
стали на дополни-
тельные закладные
изделия колонн

Сталь Лист Листов
Р.П. 3
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал Плз Формат А3

Плоскость

ЗФБС18-8АИУ-1 , ЗФБС18-8АИУ-2
Фс 1 , Фс 2



Ферма	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463.1-3/87.1-1/3	Пояснительная записка		
				чертеж фермы		
			1.463.1-3/87.2-1	ЗФБС18-8АИУ		
				дополнительные		
				сборочные единицы		
				<u>Фс 1</u>		
1			1.400-6/76 выш.1 л.85	М4-6-1	5	
2			1.400-6/76 выш.1 л.90	М4-15	4	
4			3.400-7 выш. 1/87	М16-200	4	
				<u>Фс 2</u>		
1			1.400-6/76 выш.1 л.85	М4-6-1	5	
2			1.400-6/76 выш.1 л.90	М4-15	4	
3			1.400-6/76 выш.1 л.88	М4-10-3	1	
4			3.400,7 выш 1/87	М16-20	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

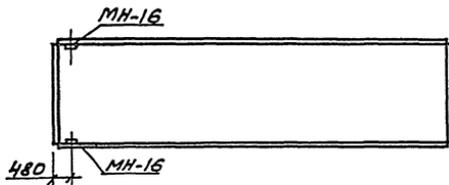
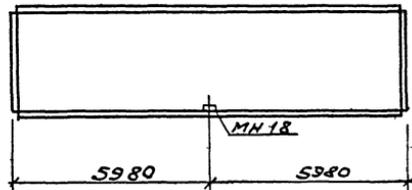
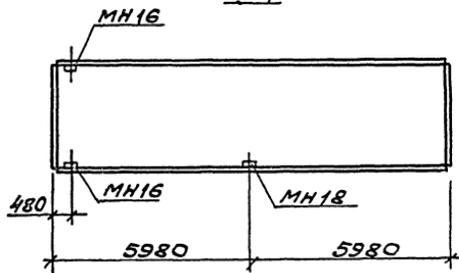
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А1, ВстЗсп2 АIII, 35 ГС			Прокат марки ВстЗ пс 6-1							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82* ГОСТ 8509-86 ГОСТ 103-76*							
	Ф16	Углов ф8	ф10	Углов-80*1	Углов-20*6	Углов					
Фс 1	5,75	5,75	1,8	-	1,8	-	24,7	24,7	32,26	32,26	
Фс 2	5,75	5,75	2,2	0,3	2,5	3,4	3,4	24,7	24,7	36,36	36,36

- В маркировке ферм в знаменателе дана условная марка ферм, принятая по схеме расположения ферм.
- Фермы ЗФБС18-8АИУ-1 и ЗФБС18-8АИУ-2 отличаются от фермы ЗФБС18-8АИУ по серии 1.463.1-3/87.2.1 дополнительными закладными изделиями.

ГПП	Бетонный	503-1-80.13.90	к-ЖУ-Фс1, Фс 2
Ферма	Фс 1, Фс 2	Сталь	Массо
		рп	5200
		лист	листов
	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	Чертежный отдел

Лиственный материал, Габариты и дата изд. Инв. №

Мельбом 2

2ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-4
П-32ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-5
П-22ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-6
П-4

Рабочие чертежи дополнительных закладных изделий для плит приведены в серии 1.465/1-15.0-МСЗ, вып. 8

Привязан

Ил. №

				503-1-80.13.90 -КМН-П2... П4
ГУП Бетонин	А.С.			Плиты П2... П4
Дир. БР. Сидорова	И.И.			
Гл. спец. Пуляев	В.И.			Станд. Массов. Наситые
Дир. ГР. Пятковский	В.И.			АП 9/80
Без. инж. Беломазов	В.И.			Лист 1 / Листов
Инж. Беломазов	В.И.			Железобетон
				ГУП РАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

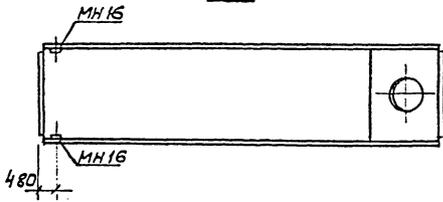
Копировал Слы

Формат А3

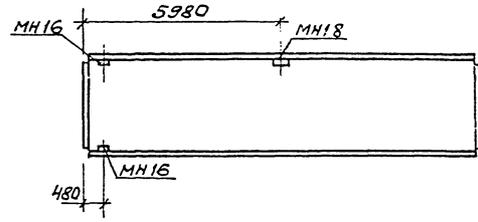
Ил. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

АЛБОМЪ

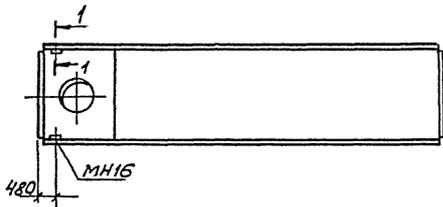
2 ПБ12-5А ПБТ-80 ПФН-75 П-10 а
П-7



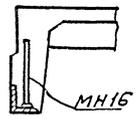
2 ПГ12-4А ПБТ-80 ПФН-75 П-В-1
П-5



2 ПБ12-5А ПБТ-80 ПФН-75 П-10 а-1
П-6



Рабочие чертежи дополнительных закладных изделий для плит приведены в серии 1.465.1-150-МС3 вып. 8



ГЧП	БРЕТХИ	503-1-80.13.90 - КЖИ-П5... П77	Стадия	Масштаб	Масштаб
Прибязан	Плиты П5... П77	рп	9120	9540	
		Железобетон	Лист 1	Лист 3	
			ГУПРО АВТОТРАНС		
			Полезобурей фелма		

Шифр и пров. Подпись и Дата Автор/Составитель

Листом 2

Выборка закладных изделий плит покрытия

Поз.	Обозначение	Колич. на плиту							Обозначение документа
		П-2	П-3	П-4	П-5	П-6	П-7		
1	МН 16		2	2	2	2	2		1.465.1-15 В.8
2	МН 18	1		1	1				1.465.1-15 В.8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

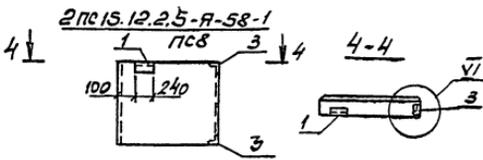
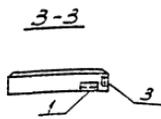
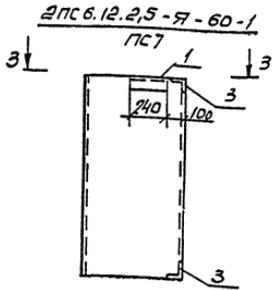
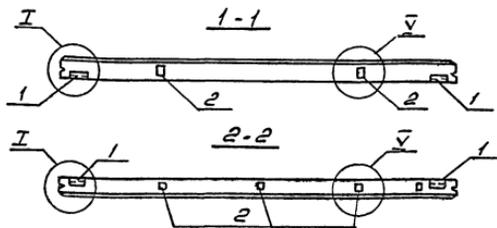
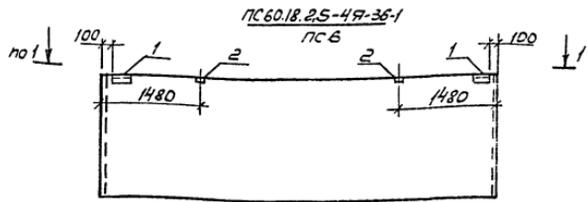
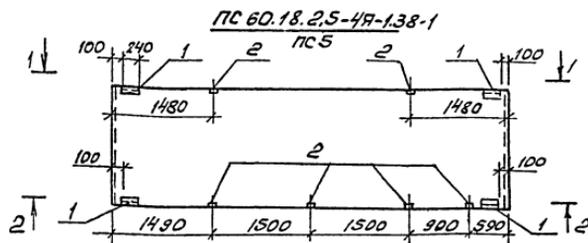
Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход
	Арматура			Прокат марки				
	А III - 35ГС			ВСтЗ ПС 6-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76				
	φ12	φ10	Уголок	6110	Уголок	50х8	Уголок	
П-2	0,8	0,6	1,4	1,02	1,02		2,42	2,42
П-3		0,9	0,9			2,2	3,10	3,10
П-4	0,8	1,5	2,3	1,02	1,02	2,2	2,2	5,52
П-5	0,8	1,5	2,3	1,02	1,02	2,2	2,2	5,52
П-6		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10
П-7		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10

Утверждаю: [подпись] [должность]

Привязан	ГЧП Боткинский завод Вып. бр. Сидорова 2102 Л. спец. Путьев В.С. 11/80 Кучер. Путьев В.С. 11/80 Курочкин В.А. 11/80 Ш.И.И. В.И.К.С. 11/80	503-1-80.13.90 - КИУ-ПЗ... 17	Выборка закладных изделий плит покрытия Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия	Стр. № 2	Лист № 2
----------	--	-------------------------------	--	----------	----------

Копировал [подпись] Формат А3

Листом 2



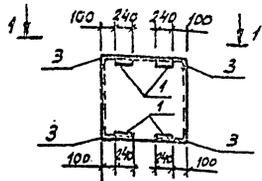
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

ГЛП Бетехник	503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС5... ПС8	Старый	Маслов	Мещеряков
Виктор Сиваров	Панели стеновые ПС5... ПС8	РП		
Павел Путьков		Лист А	Лист Б	
Виктор Путьков		Железобетон		
Сергей Белопольский		Новосибирский филиал		
Иван Сивинский				

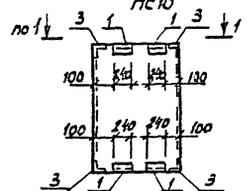
Коробов О.Б. 13

Алюбом 2

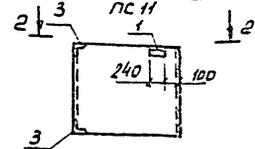
2ПС12.12.2.5-Я-59-1
ПС9



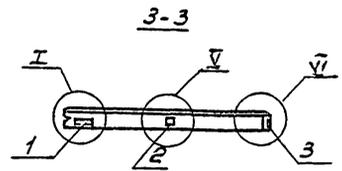
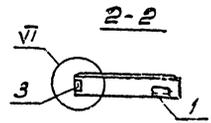
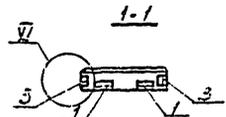
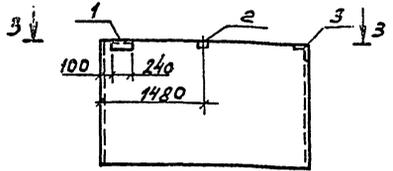
2ПС12.18.2.5-Я-59-1
ПС10



2ПС15.12.2.5-Я-58-2
ПС11



ПС30.12.2.5-6Я-1.54-1
ПС2



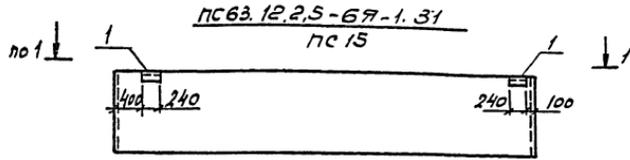
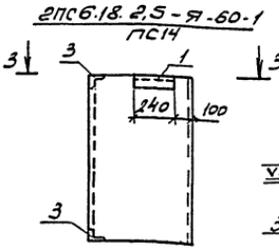
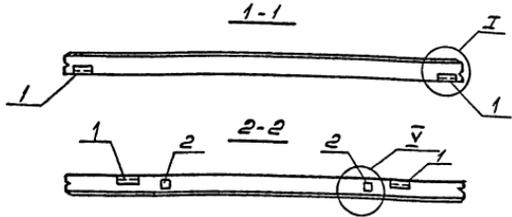
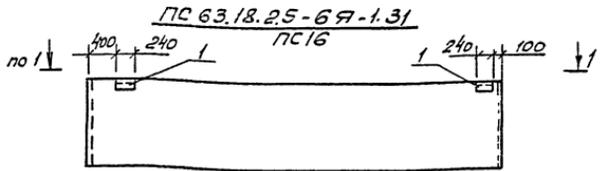
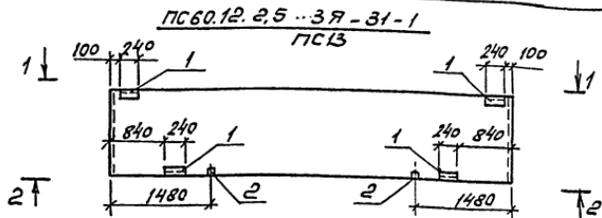
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ГО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

Привязан		503-1-80.13.90 - кнш-ПС9...ПС12	
ГЛП	БЕТХИМ	Строит	Мастер
Рук.пр.	Сидорова	Мастер	Мастер
Д.м.ст.	Путяев	РП	
Д.к.пр.	Путяев	Лист 1	Листов
Бр.шт.	Бригадир	ГИПРОАВТОТРАНС	
И.м.н.	Смирнов	Новосибирский филиал	
И.м.н.	Смирнов	Формат А3	

Копировал *Л.И.*

Шкафы под Плен. и фото ВЗЛОМНИК

Лист 2



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100то.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3

Привязан

Ш.н.в. №

ГЦП	Бетехник	А	
Рук. об.	Сидорова	А	
П.с.пр.	Путьев	А	
Рук.пр.	Ваткова	А	
Зед.ин.	Белоглазова	В	
Ш.н.в.	Сидорова	А	

503-1-80.13.90 - КМУ - ПС13... ПС16		
Панели стеновые	Сталь	Масса
ПС13... ПС16	РП	Масштаб
	Лист 1	Листов
Железобетон	ГЦПРОАВТОТРАНС	
	Новосибирский филиал	

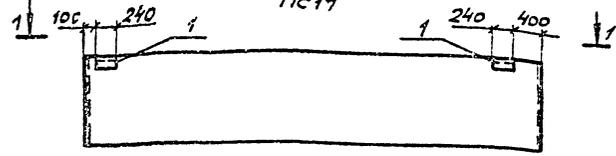
Копировал ЛС

Формат А3

Уни. проект. Подпись и штамп ИИЗ

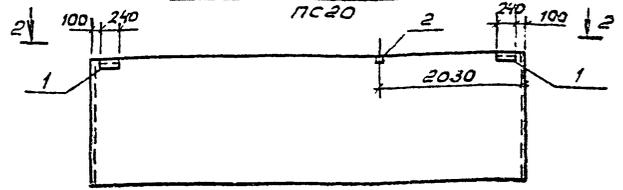
Ф. 40.001.2

ПС 63.18.2.5-67-2.31
ПС 17

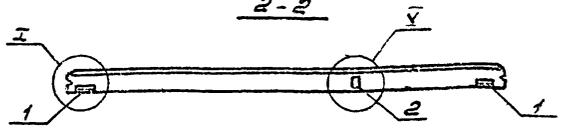


1-1

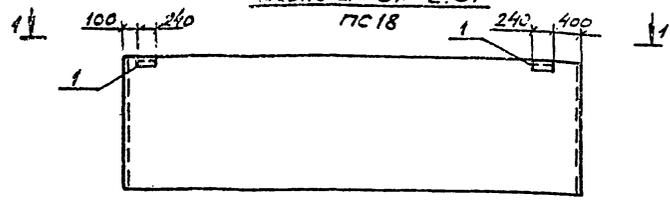
ПС 60.18.2.5-47-1.31-1
ПС 20



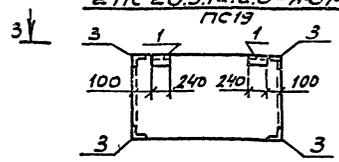
2-2



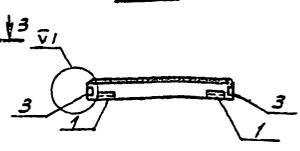
ПС 63.18.2.5-67-2.31
ПС 18



2 ПС 20.3.12.2.5-75-1
ПС 19



3-3



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 от 07.01.70 г.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан

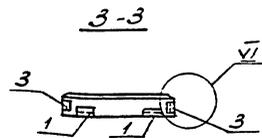
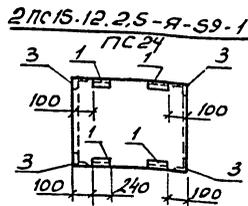
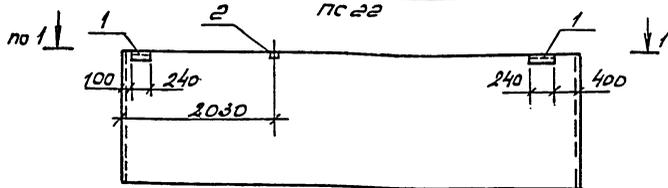
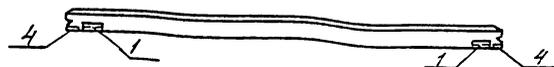
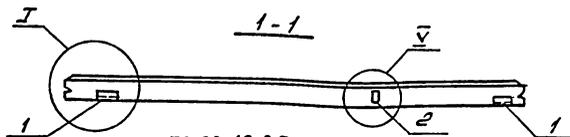
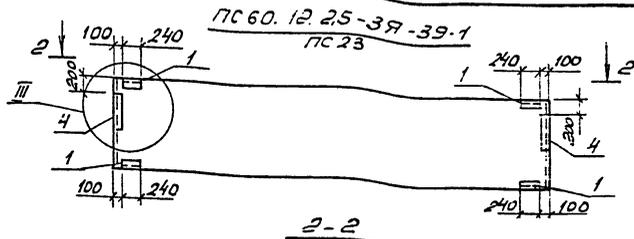
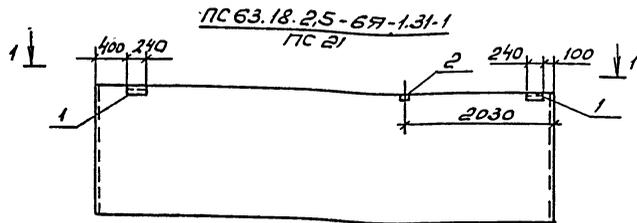
21.9.72

ГЧП	Бетехин	ПС	503-1-80.13.90 - КЖИ-ПС17... ПС20
Р.С.Ф.	Сидорова	ПС	Панели стеновые ПС 17 ... ПС 20
П.С.Ф.	Пильва	ПС	
В.С.Ф.	Пяткова	ПС	ЖБ железобетон
В.С.Ф.	Березова	ПС	
Ц.Ф.	Семилетова	ПС	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировала Лид

Федот В.З.

Инв. Лист Подпись и дата



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принята по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

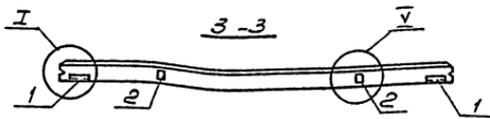
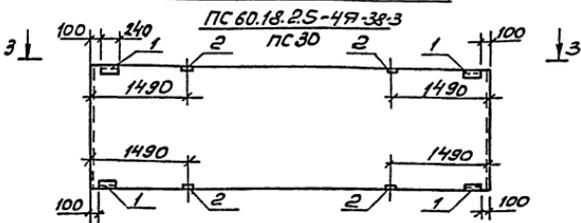
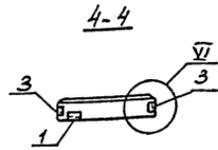
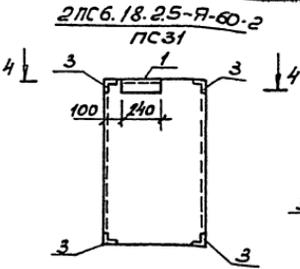
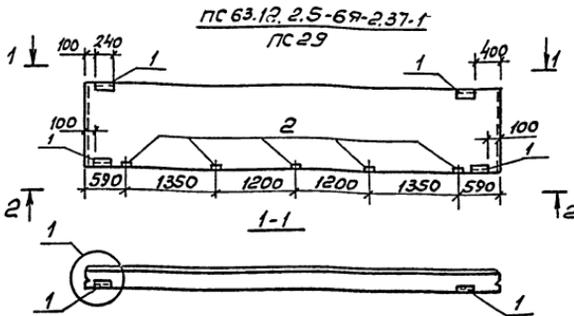
Привязан

Инж. N

ГЛП Бетехим	503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС21... ПС24
Рук. Бр. Сидорова	Панели стеновые ПС21... ПС24
Ин. спец. Путьева	
Вик. гр. Пяткова	Страна Число Назнач
Без. ин. Белоглазова	РП
Инж. Смирнова	Лист 1 из 2
	Железобетон
	ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Л4

Алюмин



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100Т.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан	
И/В.Н.Э	

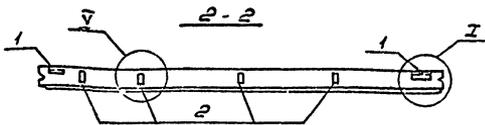
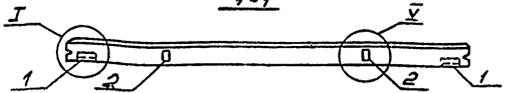
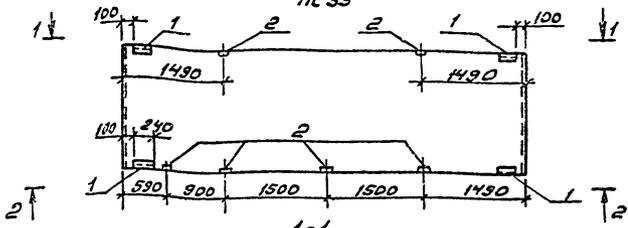
ГПД БЕРЕХОВ	И/В.Н.Э	503-1-80.13.90	-КНИ-ПС 29... ПС 31
ЭК. ОР. Сидорова	ЭЛС		
ЭК. СП. Путьев	ЭЛС		
ЭК. ГР. Пяткова	И/В.Н.Э		
ЭК. ИВ. БЕЛОВА	И/В.Н.Э		
И/В.Н.Э	ЭЛС		
		Панели стеновые	Сталь/Масст./Масст.
		ПС 29... ПС 31	рп
		Железобетон	Лист 1 / Листов
			ГИПРОАВТОМАТ
			Новосибирский филиал

Копировал Луж. Формат А3

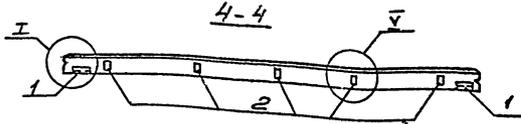
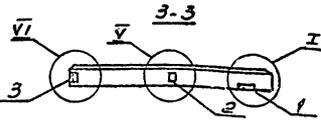
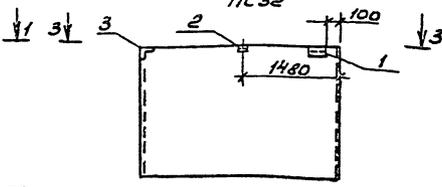
Лист 1 из 1. Подпись и дата: 15.09.1980 И/В.Н.Э

Мельник

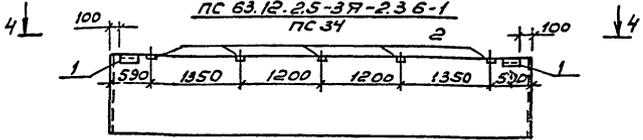
ПС 60.18.25-47-238-1
ПС 33



ПС 30.12.25-67-254-1
ПС 32



ПС 63.12.25-37-236-1
ПС 34



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070
2. Ополубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных издстий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

Привязан

Инд. №

Гип Ветехин	1
Рук. Др. Сидорова	1
В. Св. Лытве	1
Рук. Гр. Платова	1
В. Св. Боровикова	1
Инж. Чернышова	1

503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС32... ПС34

Панели стеновые
ПС32... ПС34

Стади. Массл. Массл. таб.

РП

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Копидова и др.

Формат А3

Миром 2

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС, ЭПС																												Обозначение документа						
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28		ПС29	ПС30	ПС31	ПС32	ПС33	ПС34
1	Изделие закладные М2	2	2	2	4	4	2	1	1	4	4	1	1	4	1	2	2	2	2	2	2	2	4	4	2	4	1	2	4	4	1	1	4	2	1.030.1-1.1-3.3041	
2	М9		2		2	6	2						1	2							1	1	1			5	5		1	5	4		1	6	5	1.030.1-1.1-3.36
3	М11							2	2	4	4	2	1		2						4					4			4				4			1.030.1-1.1-3.35-01
4	М14				2																			2												1.030.1-1.1-3.34-01

Лист № 0001 Подпись и дата

Привязка	ГИП	БРЕХУН	Иван		503-1-80.13.90 - КЖИ - ПС1... ПС34
	Рук. бр.	Сидорова	Ольга		
	Исполн.	Путьев	Сергей	И.И.	Выборка закладных
	Рук. гр.	Пяткова	Валентина		Сталь лист Мистов
	Бродичев	Белоглазов	Юрий		РД 2
	И.И.	Семенин	Сергей		ГИПРОАВТОТРАНС
Лист №					Новосибирский филиал

Копировал Лез - Формат А3

(начало)

Р-5680м 2

Марка элемента	Изделия закладные								Всего расход
	Арматура классов А III				Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82#		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 1903-74#				
	Ф10	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	
ПС 1	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 2	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,02
ПС 3	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 4	2,28	2,28	5,48	5,48	3,60	8,28	11,88	19,64	19,64
ПС 5	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8	16,8
ПС 6	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,02
ПС 7	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 8	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 9	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24		2,24	13,96	13,96
ПС 10	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24		2,24	13,96	13,96
ПС 11	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56		0,56	4,85	4,85
ПС 12	1,02	1,02	2,29	2,29	0,56	1,0	1,56	4,87	4,87
ПС 13	1,56	1,56	5,48	5,48	2,24	2,0	4,24	11,28	11,28
ПС 14	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
ПС 15	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 16	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 17	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,26
ПС 18	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,26

Инв. №001 Подпись и дата В.Сон. Гинд.

Привязан

Л.И.В. №

ГЛП	БРЕЙТЕН				503-1-80.13.90	- КМУ - ПС1... ПС34
Рук.пр.	Суровов				Бедомость расхода дополнительной стали на стеновые панели ПС1... ПС34 (начало)	Истор. лист
Л.И.С.И.В.	Путеве					Р.П. 3
Рук.пр.	Путеве					ГИПРОАВТОТРАН
Вед. инж.	Белоглазов					Новосибирский филиал
Инженер	Смирнов					

Копирован Степа Формат А3

Листы 2

(окончание)

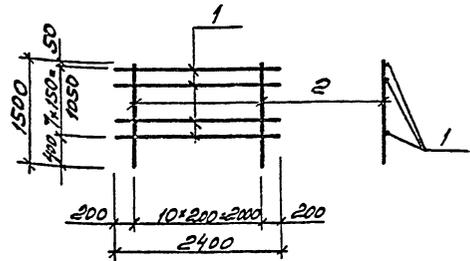
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					Вес, го	
	А III		ВсЗ пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Уторо	16345	Уторо	6-60	8-100	Уторо			
пс19	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7
пс20	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс21	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс22	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс23	1,52	1,52	5,48	5,48	3,6	6,28	9,88	16,88	16,88
пс24	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24		2,24	13,96	13,96
пс25	2,3	2,3	2,74	2,74	1,12	5,0	6,12	11,16	11,16
пс26	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42	15,42
пс27	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
пс28	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс29	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42	15,42
пс30	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,0	6,24	14,04	14,04
пс31	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
пс32	1,02	1,02	2,29	2,29	0,56	1,0	1,56	4,87	4,87
пс33	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	2,24	16,8	16,8
пс34	2,3	2,3	2,74	2,74	1,12	5,0	6,12	11,16	11,16

Листы 2
Листы 3
Листы 4

Привязан	Гип	БРЕХТУН	15-22	503-1-80.13.90	- КЖУ-ПС1... ПС34
	Рук.бр.	Андреев	С.И.		
	Л. спец.	Путеев	С.И.	Ведомость расхода до полнотермной стали по стеновым панелям ПС1... ПС34 (окончание)	Страна лист Листов РЛ 3
	Рук.гр.	Пятков	С.И.		
	Бродина	Бродина	С.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	Формат А3
ИЗВ. №	Изм.	Смирнов	С.И.		

Копировал Лей.

Мобом 2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, P=2400	8	17,1 кг
		2		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, P=1500	11	14,7 кг

Привязан

УИВ. №

503-1-80.13.90 - КИИ - С1

Сетка арматурная С1

Студия Масса Масштаб

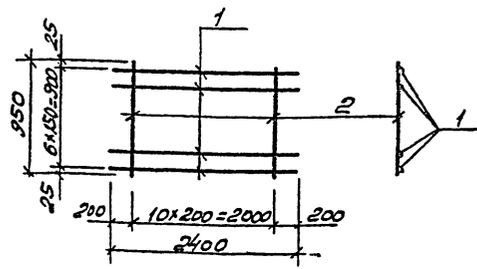
рп 31,8

Лист Листов

Сталь ВСт5сп2

ГУПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, P=2400	7	15,0 кг
		2		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, P=950	11	9,3 кг

Привязан

УИВ. №

503-1-80.13.90 - КИИ - С2

Сетка арматурная С2

Студия Масса Масштаб

рп 24,3

Лист Листов

Сталь ВСт5сп2

ГУПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Луж. Формат А4

УИВ. № 21. Подпись и дата В.С.М.И.И.И.И.

УИВ. № 21. Подпись и дата В.С.М.И.И.И.И.

О Т П Е Ч А Т А Н О

в АП СИБТИПРОЕКТ

630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1

Выдано в печать " 4 " XII 1991г.

Заказ 1025 Тираж 100

Цена руб. коп.