

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-80.13.90



ЗАКРЫТАЯ СТОЯНКА НА 99  
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР  
АЛЬБОМ 2  
КНИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

№ 1636/  
102

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-80.13.90

ЗАКРЫТАЯ СТОЯНКА НА 99  
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР  
АЛЬБОМ 2  
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ  
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А. И. ВИЛЬБЕРГЕР  
 В. Ф. БЕТЕХИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ  
ПРОТОКОЛ ОТ 4.02.91 № 2

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-80.13.90 - КЖУ	Содержание альбома	2
кжи т.т.	Технические требования	3
кжи к1...к4	Колонна К1... К4	4
кжи к5...к7	Колонна К5... К7	5
кжи к8, к9	Колонна К8, К9	6
кжи к10, к11	Колонна К10, К11	7
кжи к12, к13	Колонна К12, К13	8
кжи к1...к13	Выборка дополнительных закладных изделий	
	колонн	9
кжи к1...к13	ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн	10
кжи фс1, фс2	Ферма Фс1, Фс2	11
кжи п2...п4	Плита П2... П4	12
кжи п5...п7	Плита П5... П7	13
кжи п2...п7	выборка закладных изделий плит покрытия	
	ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия	14
кжи пс1...пс4	Панель стеновая пс1... пс4	15
кжи пс5...пс8	Панель стеновая пс5... пс8	16
кжи пс9... пс12	Панель стеновая пс9... пс12	17
кжи пс13... пс16	Панель стеновая пс13... пс16	18
кжи пс17... пс20	Панель стеновая пс17... пс20	19
кжи пс21... пс24	Панель стеновая пс21... пс24	20
кжи пс25... пс28	Панель стеновая пс25... пс28	21
кжи пс29... пс31	Панель стеновая пс29... пс31	22

Обозначение	Наименование	Примечание стр.
503-1-80.13.90 КЖУ пс32... пс34	Панель стеновая пс32... пс34	23
кжи пс1... пс34	Выборка закладных изделий стеновых панелей пс1... пс34	24
кжи пс1... пс34	ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей пс1... пс34 (начало)	25
кжи пс1... пс34	ведомость расхода стали на дополнительные закладные стеновых панелей пс1... пс34 (окончание)	26
кжи с1, с2	Сетка С1, С2	27
кжи мн1, мн2	Изделия закладные мн1, мн2	28
кжи нс1, кн1	Крышка кн1	29
	Насадка нс1	(29)

Удостоверение в подлинности оригинала

ГПД	Бетехтин	503-1-80.13.90 -	КЖУ
Рук.бд	Сидорова		
Л.с.бд	Путьев		
Рук.г.р.	Ляtkовский	08.10	
Вед. инж. Белоглазов			
Содержание альбома			Стр. 1 29
			ГПД РАВТОТРАН
			Новосибирский филиал

Копирован Луж  
Формат А3

Альбом Э

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит покрытий, колонн, стеновых панелей; ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы

2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции," СНиП III-4-80\* "техника безопасности в строительстве."

ГОСТ 10322-75, "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14038-85, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78, "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.\*

Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10322-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Пережоги металла не допускаются. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.

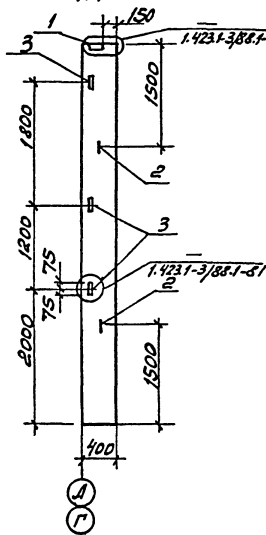
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

				503-1-80.13.90-	КНИ Т.7
ГЧП	Бетехник	ЛС		Технические требования	Листов
Рис.бр.	Видовая	ЛС			РП
Л.с.с.ч.	Питер	ЛС	94/90		ГИПРОАВТОТРАН
Л.с.с.ч.	Питер	ЛС			Новосибирский филиал
Л.с.с.ч.	Волгодонск	ЛС			

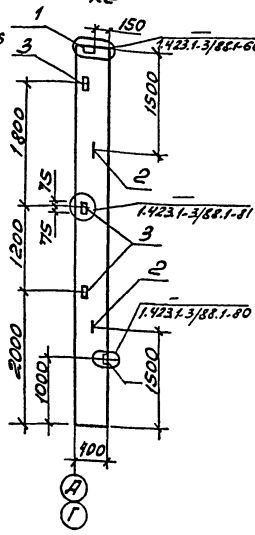
5-7-80. АЗ

Инв. в табл. / Подпись и дата / Итого Лист

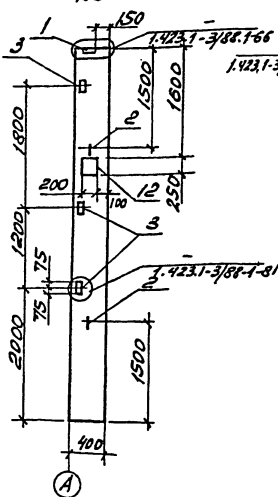
2K48-1M3-1  
K1



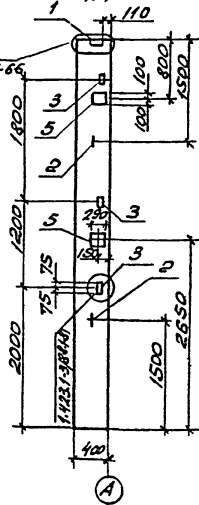
2K48-1M3-2  
K2



2K48-1M3-3  
K3



2K48-1M3-4  
K4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая на схеме расположения колонн.
2. Опалубочный чертеж колонны 2K48-1M3 см. серию 1.423.1-3/88.1-8
3. Колонны K1...K4 отличаются от колонны 2K48-1M3 наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.1-ТТ.
5. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. Книж K1...K3 лист 2.3. Привязан

И.П. Бетехтин	503-1-80.13.90	- КНИЖ - K1... K4	
Инж. В. Савельев	КОЛОННЫ K1... K4	Студия	Маска
Инж. В. Пятковский		РП	1700
Инж. В. Пятковский	Железобетон	Лист 1	Листов
Инж. В. Пятковский		ГИПРОАВТОТРАНС	

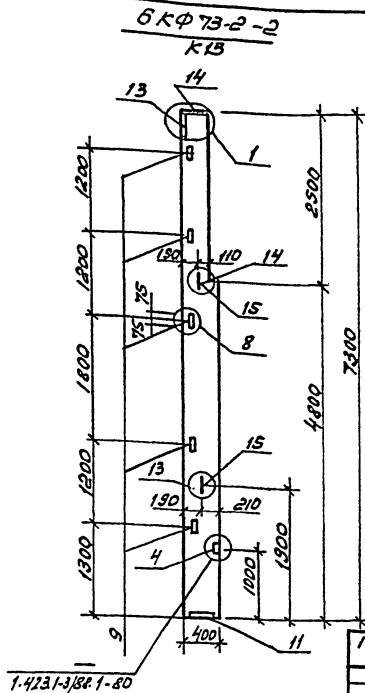
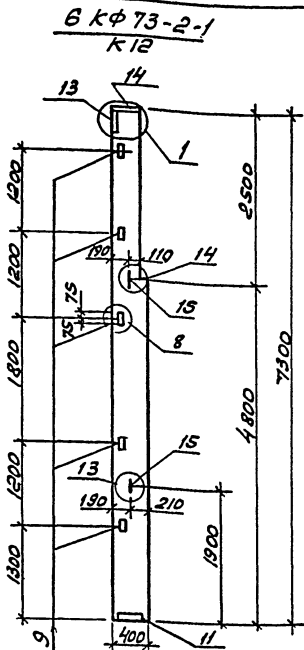
И.П. Бетехтин, В. Савельев, В. Пятковский











1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принята по схеме расположения колонн.
2. Опалубочный чертеж колонны 6КФ73-2 см. серия 1.427.1.3.1/87-10
3. Колонны 6КФ73-2-1 и 6КФ73-2-2 отличаются от колонны 6КФ73-2 наличием дополнительных закладных изделий
4. Технические требования см. серию 1.427.1-3.1/87-17У.
5. Узлы замаркированы по серии 1.427.1-3.1/87
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИЦ К1... К13 лист 2,3

Привязан	

503-1-80.13.90 - КНИУ-К12, К13		Сталь: Марка: Наштаб	
Колонна К12, К13		РП	2000
		Лист 1 / Листов	
Железобетон		ГИПРОАВТОТРАК	
Новосибирский филиал			

Копировал *СБ* Формат А3

Листок 2

Поз.	Наименование	Количество на колонну													Обозначение документа		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	Изделие закладное МН1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-			1.423.1-3/88 в.м. 2-229
2	М12-150	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-			1.423.1-3/88 в.м. 2-245
3	М1-13	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-	-	-	-			1.423.1-3/88 в.м. 2-256
4	МН 11	-	2	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	2		1.423.1-3/88 в.м. 2-253
5	М1-12-1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	-	-	-	-		1.423.1-3/88 в.м. 2-255
6	М2-33	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-		1.423.1-3/88 в.м. 2-258
7	М16-200	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-		1.423.1-3/88 в.м. 2-225
8	УП2-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-		1.400-9 в.м. 1
9	МН28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	5	5	-		1.427.1-3 в.м. 2/87-133
10	МН9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-		1.427.1-3 в.м. 2/87-126
11	МН7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-		1.427.1-3 в.м. 2/87-125
12	МН13	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-		1.427.1-3 в.м. 2/87-128
13	МН1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-		1.427.1-3 в.м. 2/87-119
14	МН2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-		1.427.1-3 в.м. 2/87-120
15	УП2-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-		1.400-9 в.м. 1

Униформ. 1/80. 13.90. 503-1-80.13.90. - КНИ-К1... К13

Привязан	Г.И.П. Ботехтин	И.И.И.		503-1-80.13.90	- КНИ-К1... К13
	Р.И.Д. Сидорова	Л.С.С.			
	Л.С.С. Пятков	М.И.И.			
	Л.С.С. Белицкий	И.И.И.			
УИ.С. К.	И.И.И. Барсукова	В.В.В.		Выборка дополнительных изделий колонн	Страницы: 1/2, 2/2 Лист: 2 Листов: 2 ГУПРАВТОТРАНС г. Новосибирский филиал

Handwritten signature or initials at the bottom right.

Рис. 0101.02

Марка элемента	Изделия закладные																			Общий расход, кг					
	Арматура класса									Прокат марки															
	A I, Вст 3 сп 2			A III, 35 ГС						Вст 3 пс 6-1															
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 8270*										
	φ10	φ12	φ16	Углов	φ10	φ12	φ25	Углов	113.5	130.6	110.0	Углов	8.50	8.200	8.300	10.200	10.250	11.140	10.000	Углов					
K1	—	1,26	—	1,26	—	2,16	—	2,16	4,5	—	—	4,5	—	—	—	—	—	4,5	—	4,5	12,42	12,42			
K2	—	1,26	—	1,26	—	2,16	0,8	2,96	4,5	—	—	4,5	0,6	—	—	—	—	4,5	—	5,1	13,82	13,82			
K3	—	1,26	—	1,26	—	3,66	—	3,66	4,5	—	—	4,5	—	6,4	—	—	—	4,5	—	10,9	29,32	20,32			
K4	—	1,26	—	1,26	—	5,04	—	5,04	4,5	—	—	4,5	—	—	—	9,2	—	4,5	—	—	13,7	24,5	24,5		
K5	—	1,26	—	1,26	—	5,04	0,8	5,84	4,5	—	—	4,5	0,6	—	—	9,2	—	4,5	—	—	14,3	25,90	25,90		
K6	—	1,26	—	1,26	—	5,04	—	5,04	4,5	—	—	4,5	—	—	—	9,2	—	4,5	—	—	13,7	24,5	24,5		
K7	—	1,26	—	1,26	—	5,04	0,8	5,84	4,5	—	—	4,5	0,6	—	—	9,2	—	4,5	—	—	14,3	25,90	25,90		
K8	—	—	2,78	2,78	—	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,3	—	—	15,3	20,64	20,64		
K9	—	—	2,78	2,78	—	5,44	—	5,44	—	—	—	—	—	—	—	9,2	15,3	—	—	—	24,5	32,72	32,72		
K10	1,18	2,82	—	4,00	1,67	2,64	—	4,31	5,76	4,2	8,2	18,16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26,47	26,47		
K11	1,18	2,82	—	4,00	1,67	4,14	—	5,81	5,76	4,2	8,2	18,16	—	6,4	—	—	—	—	—	—	—	6,4	34,37	34,37	
K12	—	3,16	—	3,16	3,14	—	2,04	—	5,18	7,2	4,2	—	11,4	—	—	5,7	—	—	—	—	—	4,7	10,4	30,14	30,14
K13	—	3,16	—	3,16	3,14	—	2,04	0,8	5,98	7,2	4,2	—	11,4	0,6	—	5,7	—	—	—	—	—	4,7	11,0	31,54	31,54

Привязан

Ч/в. №

Г. Ц. П.	БЕТЕХНИК	А. С. С.
Дир. пр.	Сидорова	А. С.
Д. с. р.	Путеев	А. С.
Дир. пр.	Путеев	А. С.
Дир. пр.	Белоглазова	А. С.
Дир. пр.	Борискова	А. С.

503-Г-80:13.90 - КИУ К1... К13

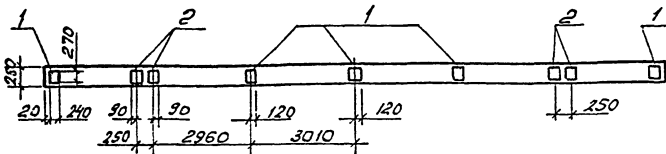
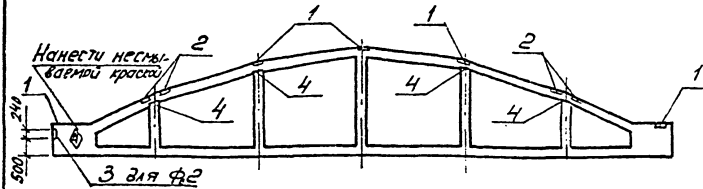
Ведомость расхода  
стали на дополни-  
тельные закладные  
изделия колонн

Сталь Лист Листов  
Р. П. З  
ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Копировал Плз Формат А3

Плоскость

$\frac{ЗФБС18-8АИ\bar{V}-1}{\Phi c 1}$  ,  $\frac{ЗФБС18-8АИ\bar{V}-2}{\Phi c 2}$



Ферма	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463.1-3/87.1-1/3	Пояснительная записка		
				чертеж фермы		
			1.463.1-3/87.2-1	ЗФБС18-8АИ		
				дополнительные		
				сборочные единицы		
				<u>Фс 1</u>		
1			1.400-6/76 выш.1 л.85	М4-6-1	5	
2			1.400-6/76 выш.1 л.90	М4-15	4	
4			3.400-7 выш. 1/87	М16-200	4	
				<u>Фс 2</u>		
1			1.400-6/76 выш.1 л.85	М4-6-1	5	
2			1.400-6/76 выш.1 л.90	М4-15	4	
3			1.400-6/76 выш.1 л.88	М4-10-3	1	
4			3.400,7 выш 1/87	М16-20	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

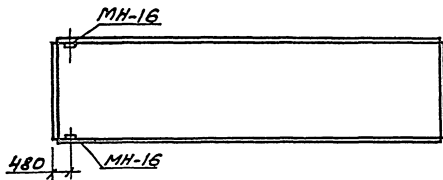
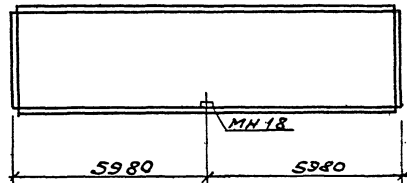
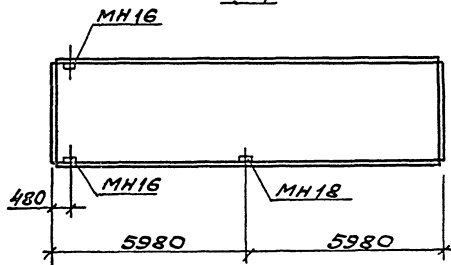
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А1, ВстЗсп2 АIII, 35 ГС			Прокат марки ВстЗ пс 6-1							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82* / ГОСТ 8509-86 / ГОСТ 103-76*							
	Ф16	Углов ф8	ф10	Углов-80*1	Углов-20*6	Углов					
Фс 1	5,75	5,75	1,8	-	1,8	-	24,7	24,7	32,26	32,26	
Фс 2	5,75	5,75	2,2	0,3	2,5	3,4	3,4	24,7	24,7	36,36	36,36

- В маркировке ферм в знаменателе дана условная марка ферм, принятая по схеме расположения ферм.
- Фермы ЗФБС 18-8АИ $\bar{V}$ -1 и ЗФБС 18-8АИ $\bar{V}$ -2 отличаются от фермы ЗФБС 18-8АИ $\bar{V}$  по серии 1.463.1-3/87.2.1 дополнительными закладными изделиями.

ГПП	Бетонный	503-1-80.13.90	к-ЖУ-Фс1, Фс 2
Ферма	Фс 1, Фс 2	Страна	Россия
		рп	5200
		лист	листоф
	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	Чертежный отдел

Либли подл. Подпись и дата. Кварт. Инв. №

Мельбом 2

2ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-4  
П-32ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-5  
П-22ПГ12-4А III BT-80ПФН-75П-6  
П-4

Рабочие чертежи дополнительных закладных изделий для плит приведены в серии 1.465/1-15.0-МСЗ, вып. 8

Привязан

Ил. №

				503-1-80.13.90 -КМН-П2... П4	
ГУП Бетон	Дир. БР. Сидорова	Инж. Пятков	Инж. Белоглазов	Плиты П2... П4	Станд. Масл. Масштаб
					л. 1 / л. 2
				Железобетон	ГУПРАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

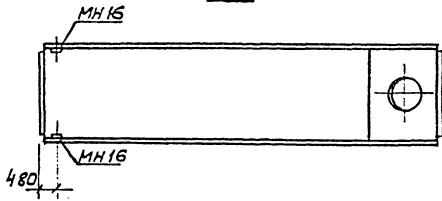
Копировал Ску

Формат А3

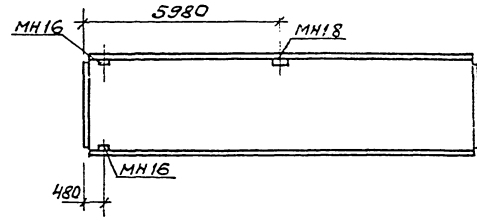
Ил. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

АЛБОМЪ

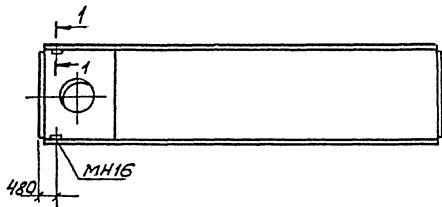
2ПВ12-5А ППВТ-80ПФН-75П-10а  
П-7



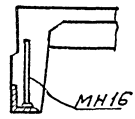
2ПГ12-4А ППВТ-80ПФН-75П-В-1  
П-5



2ПВ12-5А ППВТ-80ПФН-75П-10а-1  
П-6



Рабочие чертежи дополнительных закладных изделий для плит приведены в серии 1.465.1-150-МС3 вып. 8



Прибязан	ГЧП	БРЕТХИ	503-1-80.13.90 - КЖИ-П5... П77	Стадия	Масштаб	Наскитов
	Планы	Сечения	Плиты П5... П77	рп	9120	
	Узлы	Материалы			9540	
	Узлы	Узлы		Лист 1	Листов	
Узлы	Узлы		Железобетон	ГУПРО.АВТОТРАНС		
Узлы	Узлы			Полезобурей фелма		

Узлы и детали, Подпись и Дата Автор/Служ.

Листом 2

Выборка закладных изделий плит покрытия

Поз.	Обозначение	Колич. на плиту							Обозначение документа
		П-2	П-3	П-4	П-5	П-6	П-7		
1	МН 16		2	2	2	2	2		1.465.1-15 Б.8
2	МН 18	1		1	1				1.465.1-15 Б.8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура			Прокат марки					
	А III - 35ГС			ВСтЗ ПС 6-1					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76 ГОСТ 85097*					
	φ12	φ10	Уголок	6110	Уголок	50х8	Уголок		
П-2	0,8	0,6	1,4	1,02	1,02			2,42	2,42
П-3		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10	3,10
П-4	0,8	1,5	2,3	1,02	1,02	2,2	2,2	5,52	5,52
П-5	0,8	1,5	2,3	1,02	1,02	2,2	2,2	5,52	5,52
П-6		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10	3,10
П-7		0,9	0,9			2,2	2,2	3,10	3,10

Листом 1 из 2, Видомость расхода стали

Привязан

503-1-80.13.90 - КИУ-ПЗ... П7

Г.И.П. Боткин  
 Ры.бр. Сидорова  
 П.спец. Путьев  
 Ры.гр. Путьев  
 И.В.М.В. В.И.М.В. В.И.М.В.  
 И.И.И. В.И.И.И.И.И.И.И.И.

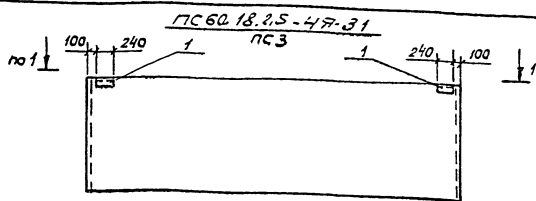
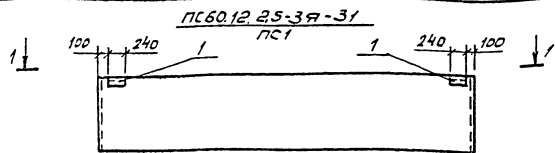
Выборка закладных изделий плит покрытия  
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия

Стр. № 2

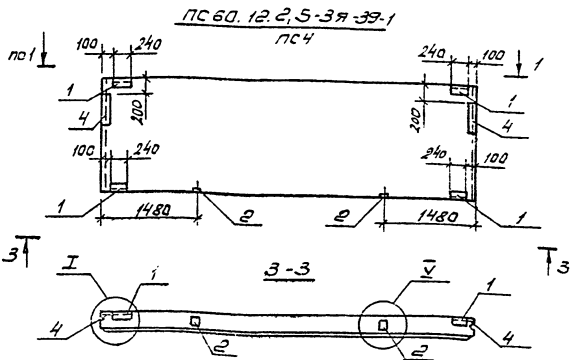
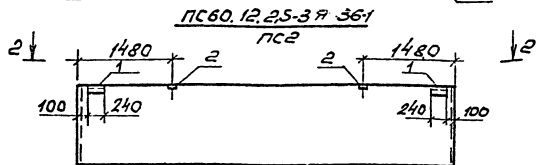
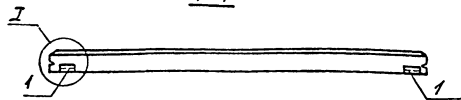
ГИПРОДАВТРАНС

Новосибирской филиал

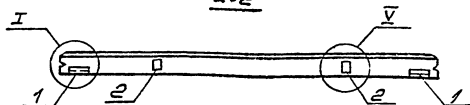
Копировал С.В. Формат А3



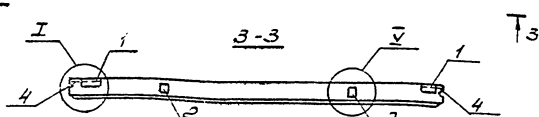
1-1



2-2



3-3



1. Технические требования см. 1.030.1-1, 1-10070.
2. Ополубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных замковых изгибов
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

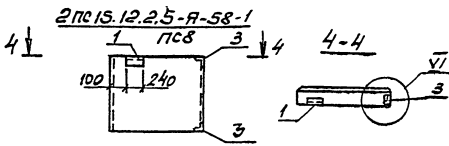
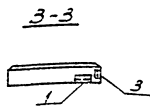
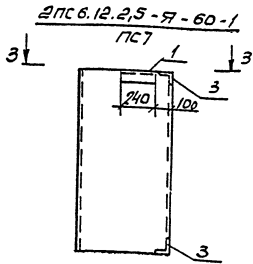
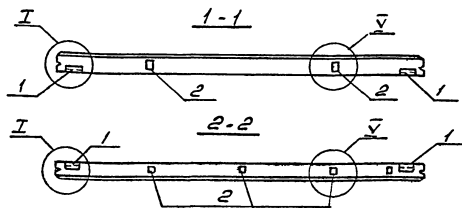
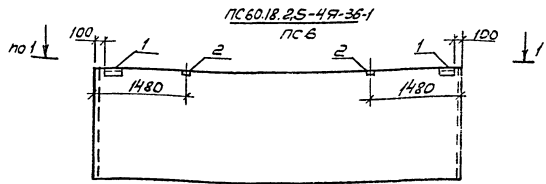
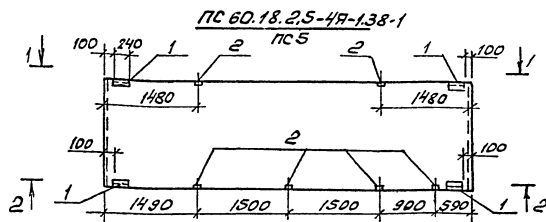
Проезд  
№

ГПД	Березин	503-1-80.13.90	-КЖУ-ПС1... ПС4
ГПД	Березин	Панели стеновые	Сталь Магн. Магнет
ГПД	Березин	ПС1... ПС4	РП
ГПД	Березин	Железобетон	Лист 1 / Листов
ГПД	Березин		ГУПРОВАТОГРАН
ГПД	Березин		Новосибирский

Льбом 2



Листом 2



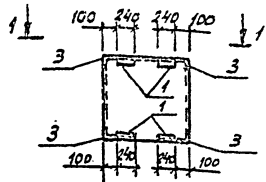
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

ГЛП Бетехник	503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС5... ПС8	Старый	Маслов	Мещеряков
Вик.бр. Сиворова	Панели стеновые ПС5... ПС8	РП		
П.с.ст. Путьков		Лист А	Лист Б	
Вик.гд. Пяткова	Железобетон	ГЦПРАВТОТРАНС		
Вик.инж. Белоплоско		Новосибирский филиал		
Инж. Сиворова				

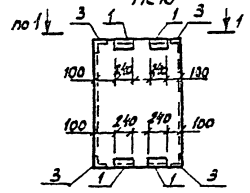
Коробов О.Б. 13

Алюбом 2

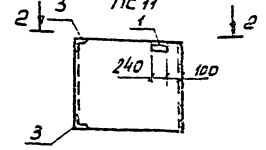
2ПС12.12.2.5-Я-59-1  
ПС9



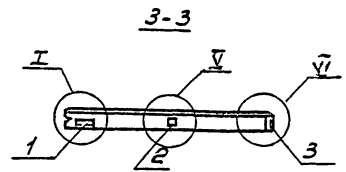
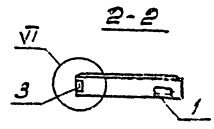
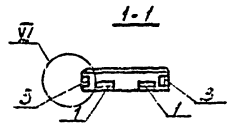
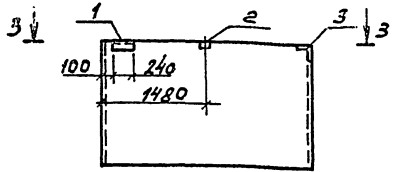
2ПС12.18.2.5-Я-59-1  
ПС10



2ПС15.12.2.5-Я-58-2  
ПС11



ПС30.12.2.5-6Я-1.54-1  
ПС2



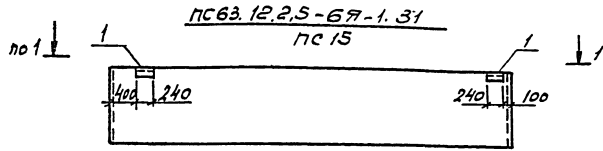
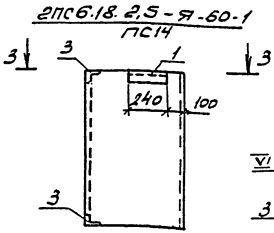
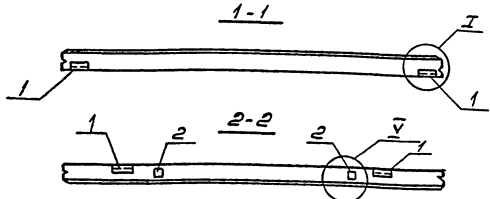
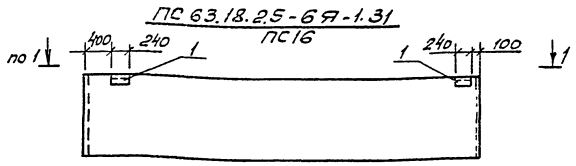
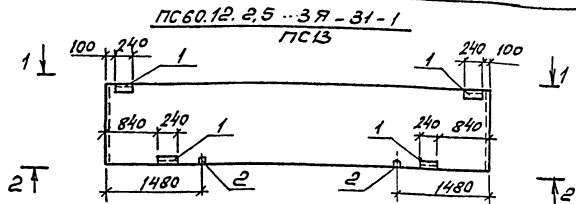
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

Привязан		503-1-80.13.90 - кнш-ПС9...ПС12	
ГЛП	БЕТХИМ	Строит	Материал
Рук.пр.	Сидорова	РП	
Л.смет.	Путяев	Лист 1	Листов
Экстр.	Пятков	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	
Бр.шт.	Бригадир	Новосибирский филиал	
ИМН.	Смирнов	Формат А3	

Копировал *Л.И.*

Шкафы под Плен. и фото ВЗЛК/ИМН

Лист 2



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100то.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3

Привязан

Ш.н.в. №

ГЦП	Бетехник	А	
Рук. об.	Сидорова	А	
Л.спец.	Путьев	А	
Рук.пр.	Ваткова	А	
Зед.ин.	Белоглазова	В	
Ш.н.в.	Сидорова	А	

503-1-80.13.90 - КМУ - ПС13... ПС16

Панели стеновые  
П С 13... П С 16

Этадия	Массо	Масштаб
РП		
Лист 1	Листов	
ГЦПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

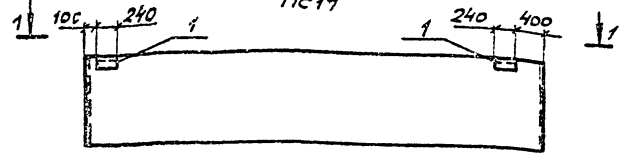
Копировал ЛС

Формат А3

Уни. проект. Подпись застройщика. ИЛН

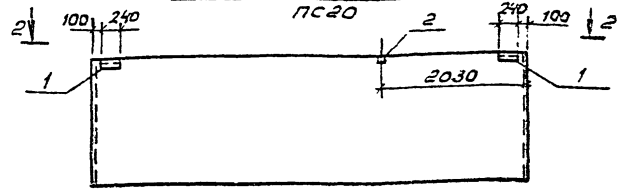
ф. 40-001-2

ПС 63.18.2.5-67-2.31  
ПС 17

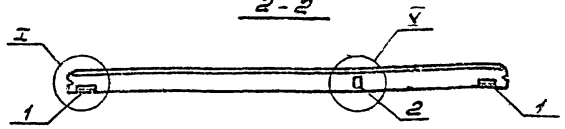


1-1

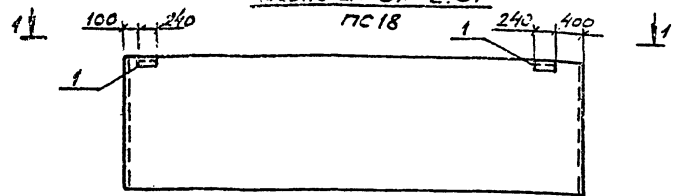
ПС 60.18.2.5-47-1.31-1  
ПС 20



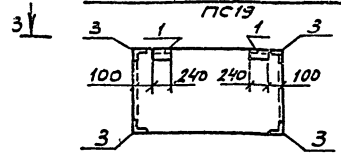
2-2



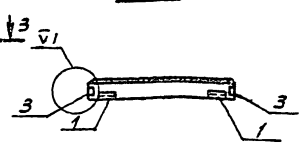
ПС 63.18.2.5-67-2.31  
ПС 18



2 ПС 20.3.12.2.5-75-1  
ПС 19



3-3



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 от 07.01.80 г.
2. Опалубочные чертёжи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан

Г.И.П.	Бетехин	И.С.			
Р.С.Д.	Сидорова	Л.А.			
Л.С.Д.	Пильва	Л.С.			
В.С.Д.	Пяткова	Л.С.			
В.С.Д.	Березина	Л.С.			
Ц.И.И.	Семёнова	Л.С.			

503-1-80.13.90 - КЖИ-ПС17... ПС20

Панели стеновые  
ПС 17 ... ПС 20

Студия	Масла	Маштов
РП		
Лист 1	Листов	

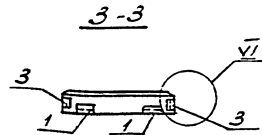
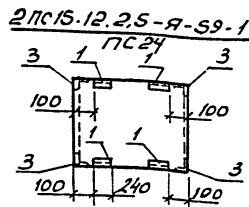
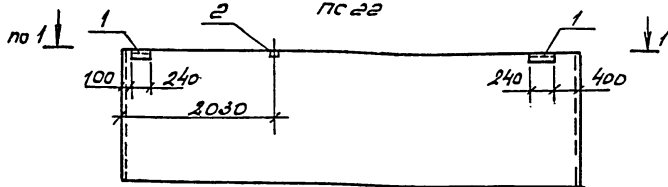
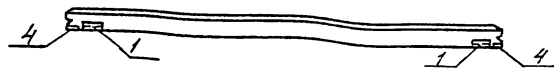
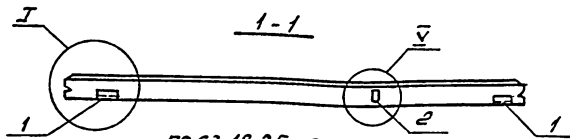
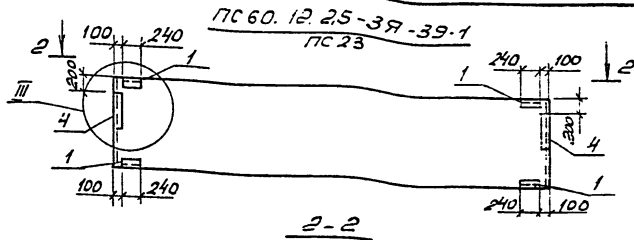
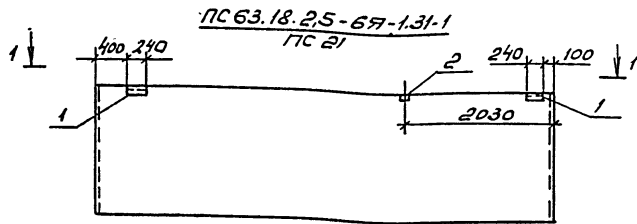
ЖБ железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Копировала Л.И.

Федот В.З.

Инв. № 1001 | Подпись и дата | 13.01.80

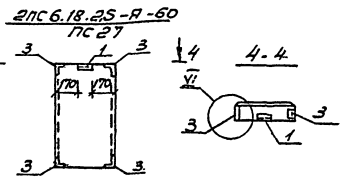
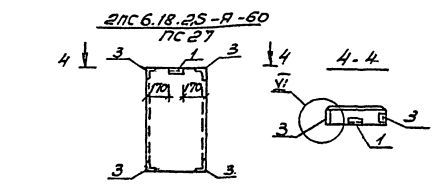
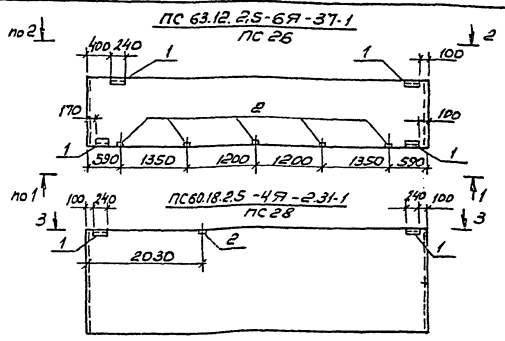
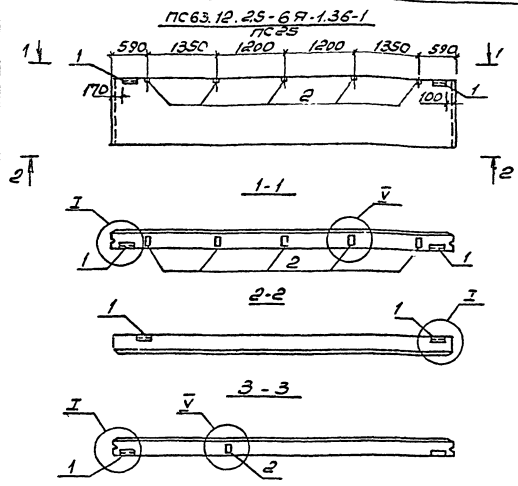


1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан	ГЛП Бетехтл	503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС21... ПС24	Страна	Число	Наименов
	Рук. Бр. Сидорова	Панели стеновые ПС 21... ПС 24	РП		
	Ил. спец. Путьев		Лист	1	Детей
	Вик. гр. Пяткова	Железобетон	ГУП РОАВТОТРАНС		
	Бед. ин. Белоглазова		Новосибирск		
	И.И.И. Смирнова				

Копировал Л4

Альбом 2



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дано условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан


Шифр №

ГЦПТ	Бетонный		
ВК-60	Сидоров		
Писнев	Патков		
Виктор	Патков		
Левина	Беломошова		
Ильина	Именюк		

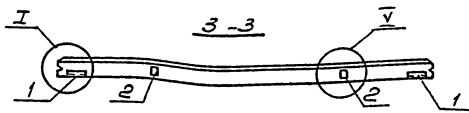
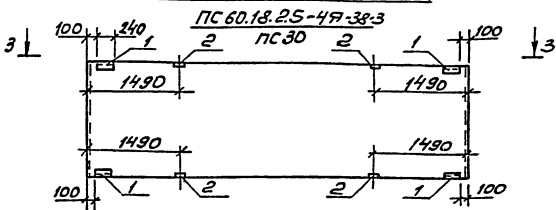
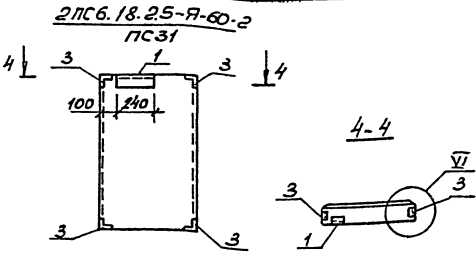
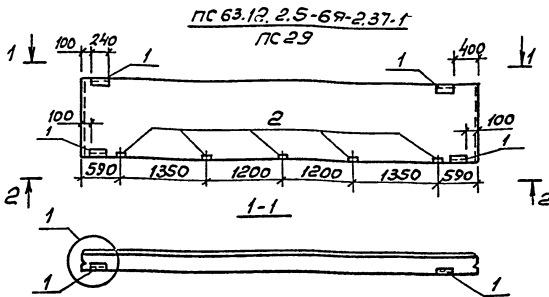
503-1-80.13.90 - КИУ-ПС25...ПС28

Панели стеновые ПС 25... ПС 28	Старая	Новая	Новая
	РП		
Железобетон	Лист 1	Листов	
	ГИПРОАВТОТРАК Новосибирский филиал		

Копировал *А.И.Е* Формат А3

Шифр №

Алюмин



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100Т0.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан	
И/В.Н.Э	

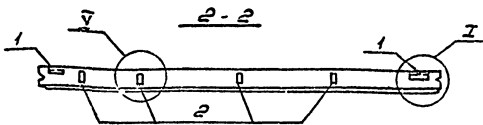
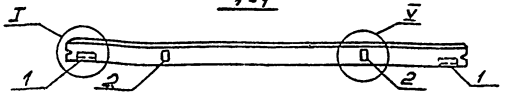
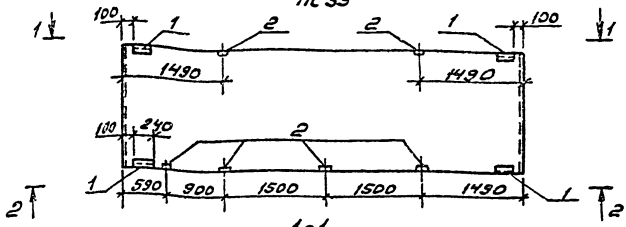
ГЛП БЕРЕЖИКИ	503-1-80.13.90	-КНИ-ПС 29... ПС 31
СЛК.Ор. Сидорова	Панели стеновые	Сталь/Масел/Масел.
Л.Сло. Путьев	ПС 29... ПС 31	РП
СЛК.Гр. Пяткова	Железобетон	Лист 1 / Листов
СЛК.И.В. Белоусова		ГИПРОАВТОМАТ
И.И.Н. Смирнова		Новосибирский филиал

Копировал Луж. Формат А3

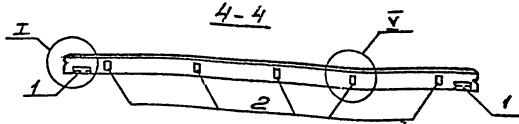
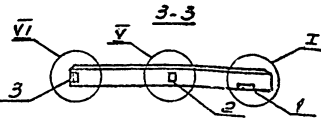
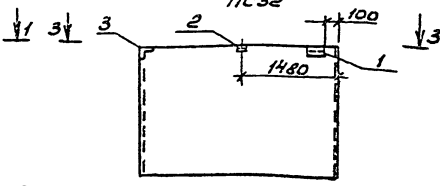
Лист 1 из 1. Подпись и дата: 15.09.1980

Мельник

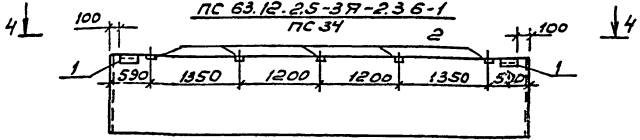
ПС 60.18.25-47-238-1  
ПС 33



ПС 30.12.25-67-254-1  
ПС 32



ПС 63.12.25-37-236-1  
ПС 34



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.0070
2. Ополубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных издстий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

Привязан

Инд. №

Гип Ветехин	1
Р.К. Д. Сидорова	1
В.С. Д. Литве	1
Р.К. Г. Патрова	1
В.С. Д. Литве	1
И.И. С. Чернышова	1

503-1-80.13.90 - КЖУ-ПС32... ПС34

Панели стеновые  
ПС32... ПС34

Стади. Масс. Масситов

РП

Лист 1 Листов

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Железобетон

Кандырова А. С.

Формат А3



Миром 2

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС, ЭПС																																Обозначение документа				
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29	ПС30	ПС31	ПС32		ПС33	ПС34		
1	Изделие закладные М2	2	2	2	4	4	2	1	1	4	4	1	1	4	1	2	2	2	2	2	2	2	4	4	2	4	1	2	4	4	1	1	4	2	1.030.1-1.1-3.3041			
2	М9	2		2	6	2						1	2								1	1	1			5	5		1	5	4		1	6	5	1.030.1-1.1-336		
3	М11						2	2	4	4	2	1	2							4							4		4				4					1.030.1-1.1-335-01
4	М14			2																				2														1.030.1-1.1-334-01

Лист № 0001 Подпись и дата, И.В.М.И.И.И.

Привязка	ГИП	БРЕХУН	И.И.		503-1-80.13.90 - КЖИ - ПС1... ПС34
	Р/к.бр.	Сидорова	О.И.		
	И.И.И.И.	Путьев	И.И.	И.И.	Выборка закладных
	Р/к.гр.	Пяткова	И.И.		изделий стеновых
	Бродичев	Белоглазов	И.И.		панелей ПС1... ПС34
	И.И.И.	Семенин	И.И.		Стадия: Лист: Ист. №
Э.И.И.И. №					РД 2
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копировал Лез - Формат А3

(начало)

Р-5680м 2

Марка элемента	Изделия закладные								Всего расход го	
	Арматура классов АШ				Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82#		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 1903-74#					
	Ф10	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко		
ПС 1	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12			1,12	4,26	4,26
ПС 2	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0		3,12	7,02	7,02
ПС 3	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12			1,12	4,26	4,26
ПС 4	2,28	2,28	5,48	5,48	3,60	8,28		11,88	19,64	19,64
ПС 5	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0		8,24	16,8	16,8
ПС 6	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0		3,12	7,02	7,02
ПС 7	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56			0,56	4,85	4,85
ПС 8	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56			0,56	4,85	4,85
ПС 9	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24			2,24	13,96	13,96
ПС 10	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24			2,24	13,96	13,96
ПС 11	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56			0,56	4,85	4,85
ПС 12	1,02	1,02	2,29	2,29	0,56	1,0		1,56	4,87	4,87
ПС 13	1,56	1,56	5,48	5,48	2,24	2,0		4,24	11,28	11,28
ПС 14	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ПС 15	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12			1,12	4,26	4,26
ПС 16	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12			1,12	4,26	4,26
ПС 17	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12			1,12	4,26	4,26
ПС 18	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12			1,12	4,26	4,26

Инв. № табл. Подпись и дата В.Сон. Гинд.

Привязан

Л.И.И. №

ГИП	БРЕЙТЕН				503-1-80.13.90	- КМУ - ПС1... ПС34
Рук.пр.	Суровов					
Л.И.И. №	Путевое					
Рук.пр.	Путевое					
Вед. инж.	Белоглазов					
Инженер	Смирнов					
					Бедомость расхода	Лист 3
					дополнительной стали	ГПРЯВТОТРАН
					на стеновые панели	Новосибирский филиал
					ПС1... ПС34 (начало)	

Копирован *Степа* Формат А3

Листы 2

(окончание)

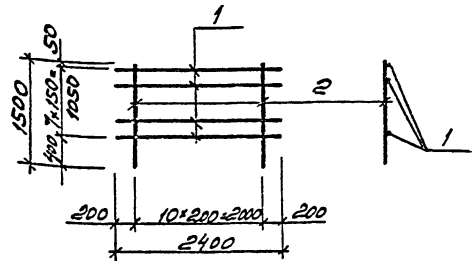
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					Вес, го	
	А III		ВсЗ пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Утого	16345	Утого	6-60	8-100	Утого			
пс19	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7
пс20	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс21	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс22	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс23	1,52	1,52	5,48	5,48	3,6	6,28	9,88	16,88	16,88
пс24	2,56	2,56	9,16	9,16	2,24		2,24	13,96	13,96
пс25	2,3	2,3	2,74	2,74	1,12	5,0	6,12	11,16	11,16
пс26	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42	15,42
пс27	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
пс28	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
пс29	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42	15,42
пс30	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,0	6,24	14,04	14,04
пс31	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,57
пс32	1,02	1,02	2,29	2,29	0,56	1,0	1,56	4,87	4,87
пс33	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	2,24	16,8	16,8
пс34	2,3	2,3	2,74	2,74	1,12	5,0	6,12	11,16	11,16

Листы 2  
Листы 3  
Листы 4  
Листы 5  
Листы 6  
Листы 7  
Листы 8  
Листы 9  
Листы 10  
Листы 11  
Листы 12  
Листы 13  
Листы 14  
Листы 15  
Листы 16  
Листы 17  
Листы 18  
Листы 19  
Листы 20  
Листы 21  
Листы 22  
Листы 23  
Листы 24  
Листы 25  
Листы 26  
Листы 27  
Листы 28  
Листы 29  
Листы 30  
Листы 31  
Листы 32  
Листы 33  
Листы 34  
Листы 35  
Листы 36  
Листы 37  
Листы 38  
Листы 39  
Листы 40  
Листы 41  
Листы 42  
Листы 43  
Листы 44  
Листы 45  
Листы 46  
Листы 47  
Листы 48  
Листы 49  
Листы 50

Привязан	Гип	БРЕХТУН	15-22	503-1-80.13.90	- КЖУ-ПС1... ПС34
	РК-Бр.	Авдородов	ОКП		
	Л. спец.	Платёв	15-22	Ведомость расхода до	стация лист
	РК-ГР	Платёв	15-22		
	Бродина	Бродина	15-22	полнотельной стали	ГИПРОАВТОТРАНС
	ЦММ.	Бродина	15-22		
ЦММ. №				ПС1... ПС34 (окончание)	Формат А3

Копировал Лей.

Масштаб 2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, R=2400	8	17,1 кг
		2		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, R=1500	11	14,7 кг

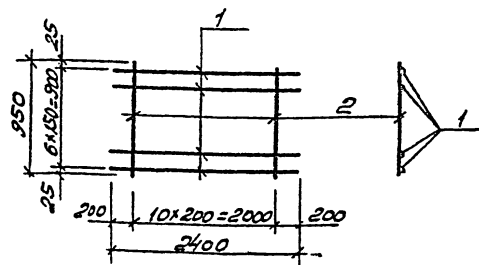
Привязан

УИВ. №

503-1-80.13.90 - КИИ - С1

Студия	Масло	Масштаб
рп	31.8	
Лист	Листов	
Сталь ВСт5сп2	ГУПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал		

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, R=2400	7	15,0 кг
		2		Ф12АII, ГОСТ 5781-82*, R=950	11	9,3 кг

Привязан

УИВ. №

503-1-80.13.90 - КИИ - С2

Студия	Масло	Масштаб
рп	24.3	
Лист	Листов	
Сталь ВСт5сп2	ГУПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал		

Копировал Луж. Формат А4

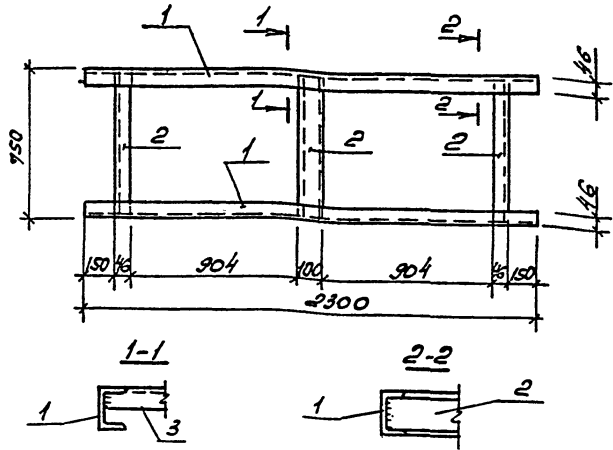
УИВ. № 21. Подпись и дата. Взам. Инв. №

УИВ. № 21. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Г.И.П.	Берехтин П.С.	
Рук. бр.	Сидорова С.С.	
И. спец.	Путьев В.В.	
Рук. гр.	Пятков В.В.	
Вед. инж.	Белоглазова С.И.	
Инж.	Рябенко Р.В.	

Г.И.П.	Берехтин П.С.	
Рук. бр.	Сидорова С.С.	
И. спец.	Путьев В.В.	
Рук. гр.	Пятков В.В.	
Вед. инж.	Белоглазова С.И.	
Инж.	Рябенко Р.В.	

А 16 дом 2

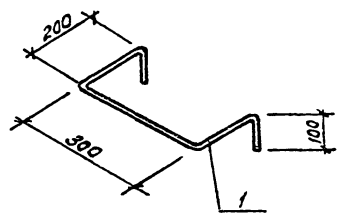


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				С 10 ГОСТ 8240-72*		
		1		E=2300	2	39,5кг
		10		E=740	3	19,1кг

Привязки


Шкв. №

Гип Бетехник	503-1-80.13.90	КНУ - МН1
Рук.бр Сидорова	Изделие закладное МН1	Сталь Масса Массштаб
П.с.п. Литьев		Р.п. 586
Рук.гр. Пяткова	Сталь Вст 3 сл 6	Лист Листов
Вед.ин. Белоглазов	ГЦПРОВАТОТРАНС	
Инжен. Рубенко	Новосибирский филиал	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		Ф 20 А I, ГОСТ 5781-82, В.500	1	2,2кг

Привязки


Шкв. №

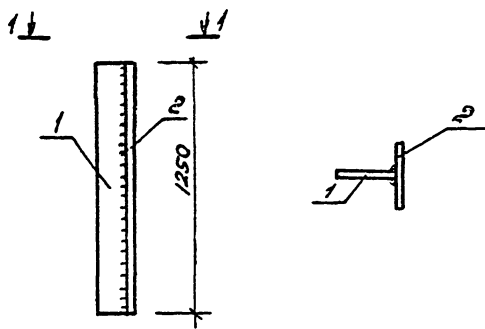
Гип Бетехник	503-1-80.13.90	КНУ - МН2
Рук.бр Сидорова	Изделие закладное МН2	Сталь Масса Массштаб
П.с.п. Литьев		Р.п. 22
Рук.гр. Пяткова	Сталь Вст 3 сл 6	Лист Листов
Вед.ин. Белоглазов	ГЦПРОВАТОТРАНС	
Инжен. Рубенко	Новосибирский филиал	

Копировал Лез- Формат А4

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. Шкв. №

Шкв. № подл. Подпись и дата. Взам. Шкв. №

Рис. 50М.2



Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-10 x 140 ГОСТ 103-76* P-1250	1	2,75кг
		2		-10x180 ГОСТ 103-76* P-1250	1	3,53кг

Привязан

ШНБ. №

503-1-80.13.90 КНИ - НС-1

Насадка НС1

Сталь Масса Маштаб

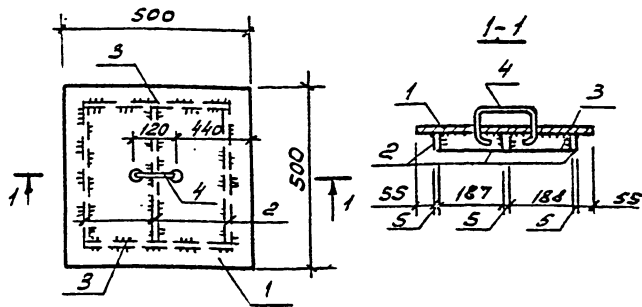
РП 6,28

Лист Листов

Сталь вст 3 по 6-1 ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Формат А4



Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-5x500 ГОСТ 19903-74* P-500	1	9,83
		2		-5x50 ГОСТ 19903-74* P-380	3	2,24
		3		-5x50 ГОСТ 19903-74* P-380	2	1,53
		4		45A ГОСТ 5781-82* P-370	1	0,06

Привязан

ШНБ. №

503-1-80.13.90 -КНИ - КМ1

Крышка металлическая КМ1

Сталь Масса Маштаб

РП 1366

Лист Листов

Сталь марки вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Копировал для

Формат А4

О Т П Е Ч А Т А Н О

в АП СИБГИПРОЕКТ

630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1

Выдано в печать " 4 " XII 1991г.

Заказ 1025 Тираж 100

Цена руб. коп.