

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
БХ0064 в Новосибирске пр. Карла Маркса 1
Выдана в печать 12 " _____ 1986 г.
Заказ 1200 Тираж 250

Альбом № 503-1-33.85

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503- -КМН-	Общие данные (начало)	2	
A3	503- -КМН-	Общие данные (продолжение)	3	
A3	503- -КМН-	Общие данные (продолжение)	4	
A3	503- -КМН-	Общие данные (окончание)	5	
A3	503- -КМН- К72-3-1 К72-4-1	Колонна К72-3-1, К72-4-1	6	
A3	503- -КМН- К72-3-2 К72-4-2	К72-3-2, К72-4-2	7	
A3	503- -КМН- К72-3-3 К72-4-3	К72-3-3, К72-4-3	8	
A3	503- -КМН- К72-3-4 К72-4-4	К72-3-4, К72-4-4	9	
A3	503- -КМН- К72-3-5 К72-4-5	К72-3-5, К72-4-5	10	
A3	503- -КМН- К72-3-6 К72-4-6	К72-3-6, К72-4-6	11	
A3	503- -КМН- К72-3-7 К72-4-7	К72-3-7, К72-4-7	12	
A3	503- -КМН- К72-3-8 К72-4-8	К72-3-8, К72-4-8	13	
A3	503- -КМН- К72-3-9 К72-4-9	К72-3-9, К72-4-9	14	
A3	503- -КМН- К72-3-10 К72-4-10	К72-3-10, К72-4-10	15	
A3	503- -КМН- К72-27а-1 К72-30а-1	К72-27а-1, К72-30а-1	16	
A3	503- -КМН- К72-27а-2 К72-30а-2	К72-27а-2, К72-30а-2	17	
A3	503- -КМН- К72-27а-3 К72-30а-3	К72-27а-3, К72-30а-3	18	
A3	503- -КМН- К72-27а-4 К72-30а-4	К72-27а-4, К72-30а-4	19	
A3	503- -КМН- К72-27а-5 К72-30а-5	К72-27а-5, К72-30а-5	20	
A3	503- -КМН- К72-27а-6 К72-30а-6	К72-27а-6, К72-30а-6	21	
A3	503- -КМН- К72-27а-7 К72-30а-7	К72-27а-7, К72-30а-7	22	
A3	503- -КМН- К72-27а-8 К72-30а-8	К72-27а-8, К72-30а-8	23	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н1 КФ97-2-Н1	Колонна КФ97-1-Н1, КФ97-2-Н1	24	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н2 КФ97-2-Н2	КФ97-1-Н2, КФ97-2-Н2	25	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н3 КФ97-2-Н3	КФ97-1-Н3, КФ97-2-Н3	26	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н4 КФ97-2-Н4	КФ97-1-Н4, КФ97-2-Н4	27	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н5 КФ97-2-Н5	КФ97-1-Н5, КФ97-2-Н5	28	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н6 КФ97-2-Н6	КФ97-1-Н6, КФ97-2-Н6	29	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н7 КФ97-2-Н7	КФ97-1-Н7, КФ97-2-Н7	30	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н8 КФ97-2-Н8	КФ97-1-Н8, КФ97-2-Н8	31	
A3	503- -КМН- КФ97-1-Н9 КФ97-2-Н9	КФ97-1-Н9, КФ97-2-Н9	32	

Удостоверен, подлинно в соответствии с оригиналом.

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н1 КФ103-2-Н1	Колонны КФ103-1-Н1, КФ103-2-Н1	33	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н2 КФ103-2-Н2	КФ103-1-Н2, КФ103-2-Н2	34	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н3 КФ103-2-Н3	КФ103-1-Н3, КФ103-2-Н3	35	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н4 КФ103-2-Н4	КФ103-1-Н4, КФ103-2-Н4	36	
A3	503- -КМН- КФ103-1-Н5 КФ103-2-Н5	КФ103-1-Н5, КФ103-2-Н5	37	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-1	Колонна 2К60 У.У8-2.17-1	38	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-2	2К60 У.У8-2.17-2	39	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-3	2К60 У.У8-2.17-3	40	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-4	2К60 У.У8-2.17-4	41	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-5	2К60 У.У8-2.17-5	42	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-6	2К60 У.У8-2.17-6	43	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-7	2К60 У.У8-2.17-7	44	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-8	2К60 У.У8-2.17-8	45	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-9	2К60 У.У8-2.17-9	46	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-10	2К60 У.У8-2.17-10	47	
A3	503- -КМН- 2К60 У.У8-2.17-11	2К60 У.У8-2.17-11	48	
A3	503- -КМН- КБ9-1	Колонна КБ9-1	49	
A3	503- -КМН- КБ9-2	КБ9-2	50	
A3	503- -КМН- КБ11-1	КБ11-1	51	
A3	503- -КМН- КБ11-2	КБ11-2	52	
A3	503- -КМН- КБ11-3	КБ11-3	53	
A3	503- -КМН- КБ11-4	КБ11-4	54	
A3	503- -КМН- КБ11-5	КБ11-5	55	
A3	503- -КМН- КБ11-6	КБ11-6	56	
A3	503- -КМН- КБ11-7	КБ11-7	57	
A3	503- -КМН- КБ11-8	КБ11-8	58	

Гип	Искитин	Эль					
Нач. отд.	Евдоров	Эль					
Л. спец.	Сорокин	Эль					
Рук. зр.	Бахурин	Эль					
Вед. инж.	Сартисон	Эль					

503-1-33.85 - КМН
Общие данные (начало)
Копировал Эль. Формат А3

Страниц 1 4
Лист 1 4
Гиперобъект А3
Новосибирский филиал

Туповый проект 503-г-3385 Альбом №

№№ листов, даты и подписи в журнале

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-1	Ручеви 1Р0ПЧ.56-10АТГ-1	59	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-2	1Р0ПЧ.56-10АТГ-2	60	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-3	1Р0ПЧ.56-10АТГ-3	61	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-4	1Р0ПЧ.56-10АТГ-4	62	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-5	1Р0ПЧ.56-10АТГ-5	63	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-6	1Р0ПЧ.56-10АТГ-6	64	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-7	1Р0ПЧ.56-10АТГ-7	65	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-8	1Р0ПЧ.56-10АТГ-8	66	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-10АТГ-9	1Р0ПЧ.56-10АТГ-9	67	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-1	1Р0ПЧ.56-59АТГ-1	68	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-2	1Р0ПЧ.56-59АТГ-2	69	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-3	1Р0ПЧ.56-59АТГ-3	70	
A3	503-КМН-1Р0ПЧ.56-59АТГ-4	1Р0ПЧ.56-59АТГ-4	71	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-1	Фермы Ф62ПЧ-1АТГ-1	72	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-2	Ф62ПЧ-1АТГ-2	73	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-3	Ф62ПЧ-1АТГ-3	74	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-4	Ф62ПЧ-1АТГ-4	75	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-5	Ф62ПЧ-1АТГ-5	76	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-6	Ф62ПЧ-1АТГ-6	77	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-7	Ф62ПЧ-1АТГ-7	78	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-8	Ф62ПЧ-1АТГ-8	79	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-9	Ф62ПЧ-1АТГ-9	80	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-10	Ф62ПЧ-1АТГ-10	81	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-11	Ф62ПЧ-1АТГ-11	82	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-12	Ф62ПЧ-1АТГ-12	83	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-13	Ф62ПЧ-1АТГ-13	84	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-14	Ф62ПЧ-1АТГ-14	85	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-15	Ф62ПЧ-1АТГ-15	86	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-16	Ф62ПЧ-1АТГ-16	87	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-17	Ф62ПЧ-1АТГ-17	88	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-18	Ф62ПЧ-1АТГ-18	89	
A3	503-КМН-Ф62ПЧ-1АТГ-19	Ф62ПЧ-1АТГ-19	90	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-1	Плита 1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-1	91	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-2	1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-2	92	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-3	1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-3	93	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-4	1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-4	94	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-5	1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-5	95	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-6	1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-6	96	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-7	1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-7	97	
A3	503-КМН-1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-8	1П0ПЧ.10Т-100МН-500П-8	98	
A3	503-КМН-5.98 x 2.985 -1	Панель 5.98 x 2.985 -1	99	
A3	503-КМН-5.98 x 2.985 -2	5.98 x 2.985 -2	100	
A3	503-КМН-5.98 x 2.985 -3	5.98 x 2.985 -3	101	
A3	503-КМН-5.98 x 2.985 -4	5.98 x 2.985 -4	102	
A3	503-КМН-5.98 x 2.985 -5	5.98 x 2.985 -5	103	
A3	503-КМН-5.77 x 2.985 -1	5.77 x 2.985 -1	104	
A3	503-КМН-5.77 x 2.985 -2	5.77 x 2.985 -2	105	
A3	503-КМН-5.77 x 1.185 -1	5.77 x 1.185 -1	106	
A3	503-КМН-5.56 x 1.485 -1	5.56 x 1.485 -1	107	
A3	503-КМН-5.77 x 1.485 -1	5.77 x 1.485 -1	108	
A3	503-КМН-5.77 x 1.185 -1	5.77 x 1.185 -1	109	
A3	503-КМН-5.77 x 1.185 -1	5.77 x 1.185 -1	110	
A3	503-КМН-4.88 x 1.485 -1	4.88 x 1.485 -1	111	
A3	503-КМН-4.88 x 1.485 -2	4.88 x 1.485 -2	112	
A3	503-КМН-4.88 x 1.185 -1	4.88 x 1.185 -1	113	
A3	503-КМН-4.88 x 1.185 -2	4.88 x 1.185 -2	114	
A3	503-КМН-4.88 x 1.185 -3	4.88 x 1.185 -3	115	
A3	503-КМН-4.88 x 1.185 -4	4.88 x 1.185 -4	116	
A3	503-КМН-4.88 x 1.185 -5	4.88 x 1.185 -5	117	
A3	503-КМН-4.88 x 1.185 -6	4.88 x 1.185 -6	118	

Общие данные (продолжение) Лист 2

А16080117

Типовой проект 503-1-33.85

Коды: 01024, 02024, 03024, 04024, 05024, 06024, 07024, 08024, 09024, 10024, 11024, 12024, 13024, 14024, 15024, 16024, 17024, 18024, 19024, 20024, 21024, 22024, 23024, 24024, 25024, 26024, 27024, 28024, 29024, 30024, 31024, 32024, 33024, 34024, 35024, 36024, 37024, 38024, 39024, 40024, 41024, 42024, 43024, 44024, 45024, 46024, 47024, 48024, 49024, 50024, 51024, 52024, 53024, 54024, 55024, 56024, 57024, 58024, 59024, 60024, 61024, 62024, 63024, 64024, 65024, 66024, 67024, 68024, 69024, 70024, 71024, 72024, 73024, 74024, 75024, 76024, 77024, 78024, 79024, 80024, 81024, 82024, 83024, 84024, 85024, 86024, 87024, 88024, 89024, 90024, 91024, 92024, 93024, 94024, 95024, 96024, 97024, 98024, 99024, 00024

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A4	503-КМН-Т23-1	Насадка	Т23-1	119
A3	503-КМН-Т24-1		Т24-1	119
A4	503-КМН-Т24-2		Т24-2	120
A4	503-КМН-Т24-3		Т24-3	120
A4	503-КМН-Т25-1		Т25-1	121
A4	503-КМН-Т25-2		Т25-2	121
A4	503-КМН-Т25-3		Т25-3	122
A4	503-КМН-Т39-1		Т39-1	122
A4	503-КМН-РК1	Опорная консоль	РК1	123
A4	503-КМН-РК2		РК2	123
A4	503-КМН-РК1		РК1	124
A4	503-КМН-РК2		РК2	124
A4	503-КМН-Ц1	Щит	Ц1	125
A4	503-КМН-Ц2		Ц2	125
A4	503-КМН-МС1	Цепочка соединительная МС1		126
A4	503-КМН-МС2		МС2	126
A4	503-КМН-МС3		МС3	127
A4	503-КМН-МС4		МС4	127
A4	503-КМН-МС5		МС5	128
A4	503-КМН-ОГ1	Ограждение	ОГ1	128
A4	503-КМН-Р1	Решетка	Р1	129
A4	503-КМН-Р2		Р2	129
A3	503-КМН-Р3, Р4		Р3, Р4	130
A4	503-КМН-МН1	Цепочка закладная МН1		131
A4	503-КМН-МН2		МН2	131
A4	503-КМН-МН3		МН3	132
A4	503-КМН-МН4		МН4	132
A4	503-КМН-МН5		МН5	133
A4	503-КМН-МН6		МН6	133
A4	503-КМН-МН7		МН7	134
A4	503-КМН-МН8		МН8	134
A4	503-КМН-МН9		МН9	135
A4	503-КМН-МН10		МН10	135
A4	503-КМН-МН11		МН11	136
A4	503-КМН-МН12		МН12	136
A4	503-КМН-МН13		МН13	137

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A4	503-КМН-МН14	Цепочка закладная МН14		137
A4	503-КМН-МН15		МН15	138
A4	503-КМН-МН16		МН16	138
A4	503-КМН-МН17		МН17	139
A4	503-КМН-МН18		МН18	139
A4	503-КМН-МН19		МН19	140
A4	503-КМН-МН20		МН20	140
A4	503-КМН-МН21		МН21	141
A4	503-КМН-МН22		МН22	141
A4	503-КМН-МН23, МН24		МН23, МН24	142
A4	503-КМН-МН25		МН25	142
A4	503-КМН-МН26		МН26	143
A4	503-КМН-МН27		МН27	143
A4	503-КМН-МН28		МН28	144
A4	503-КМН-МН29		МН29	144
A4	503-КМН-МН30		МН30	145
A4	503-КМН-МН31		МН31	145
A4	503-КМН-МН32		МН32	146
A4	503-КМН-МН33		МН33	146
A4	503-КМН-МН34		МН34	147
A4	503-КМН-КП1	Каркас пространственный КП1		148
A4	503-КМН-КП2		КП2	148
A4	503-КМН-КП3		КП3	149
A4	503-КМН-КП4		КП4	149
A4	503-КМН-С1	Сетка арматурная С1		150
A4	503-КМН-С2		С2	150
A4	503-КМН-С3		С3	151
A4	503-КМН-С4		С4	151
A4	503-КМН-С5		С5	152
A4	503-КМН-С6		С6	153
A4	503-КМН-С7		С7	153

Общие данные
(продолжение)

Рис. 503-1-33.85

Типовой проект 503-1-33.85

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
A3	503- - КНИ <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>	Стеновая панель <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>	154	
A3	503- - КНИ <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>		155	
A3	503- - КНИ <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>		156	
A4	503- - КНИ <small>ПС 600.3.20-П-1-1 ПС 600.3.25-П-1-1</small>		157	
A4	503 - КНИ - ИС1	Насадка ИС1	(157)	

5. Приварку стержней к прокатной стали втавр выполнять под слезом фланса.
6. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перемеже металла не допускается. Все наплывы и надрывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
7. Для арматуры класса А1 марка стали СтЗСПЗ, класса АII - ВСт5ПЗ, класса АIII - 35 ГС.

8. Для изготовления закладных изделий принять прокат из хорошо свариваемой стали класса ВСтЗПЗ марки В СтЗПСВ, ВСтЗКЛ по ГОСТ 380-71*.
9. При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и загрязнений.

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи колонн, плит и ферм с дополнительными закладными изделиями, чертежи сварных арматурных каркасов, сеток и закладных изделий.
2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали, сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.", ГОСТ 14098-58 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы", СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", СН 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях", ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."
3. Изготовление сеток должно выполняться на многоточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.
4. Соединения элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электроудобой сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

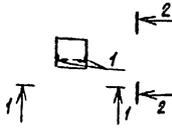
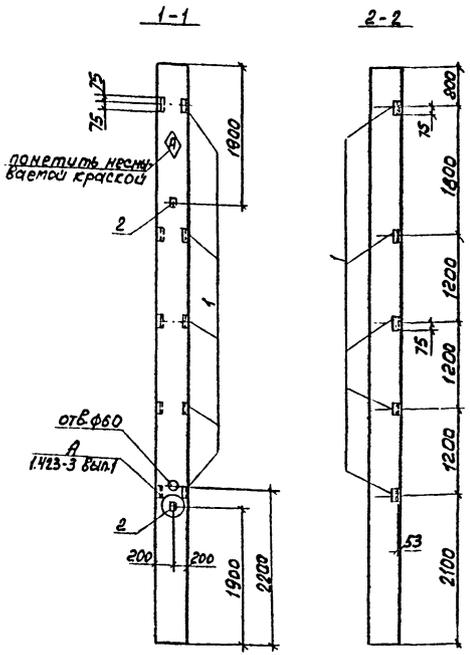
ИП	Ивантин	Ивантин	503-1-33.85	-КНИ
Начальник	Сидорова	Ивантин		Заведующий
Инженер	Степанов	Ивантин	Общие данные	П.И.И.
Инженер	Богданова	Ивантин	(окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер	Саргисян	Ивантин		Новосибирский филиал

Копирован 8/1981 - Формат А3

ИЗДАНИЕ 1981 ГОДА

Тупелев проект 503-1-33.85

УИЛ № 106 ВЛ. Дробинич и Стар. Асан. УИЛ № 25



1. Колонны К72-3-1 и К72-4-1 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

№ инв.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, Вып.1	К72-3; К72-4		
				Дополнительные сборочные чертежи		
				Изделия закладные		
1			1.423-3, Вып.2	М1-14	5	
2			1.423-3, Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А1		АII	ВСтЗ К72; ВСтЗ ПС6*		УТ200		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3509-72*				
φ16	УТ200	φ12	УТ200	УС345	УТ200			
К72-3-1	2,78	2,78	1,65	1,65	7,2	7,2	11,63	11,63
К72-4-1	2,78	2,78	1,65	1,65	7,2	7,2	11,63	11,63

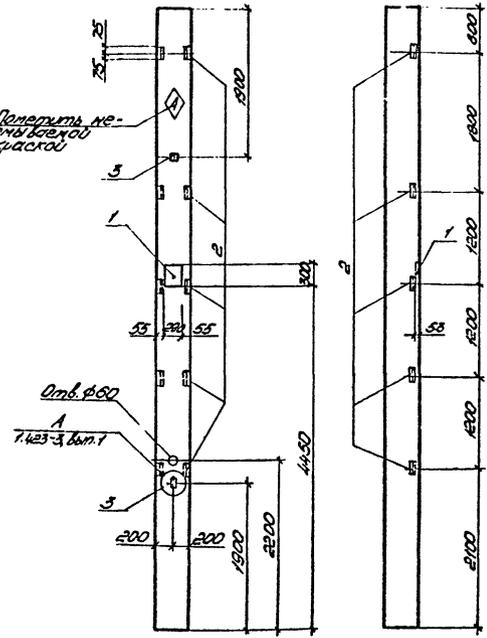
ГУП	НИКТИН	ЗОН						
Нач. отд.	Сидорова	А.И.						
Ин. спец.	Степанин	С.И.						
Инж. пр.	Волгарин	В.И.						
Вед. инж.	Саратиков	В.С.						
Инж.	Чучулин	В.С.						
				503-1-33.85 -КНИ- К72-3-1 К72-4-1				
				Колонны К72-3-1; К72-4-1		таблицы	насосы	
						РП	3300	1:50
				Железобетон		лист 1	лист 1	
				Копировал Бруда -		ГИПРОВТОТРАН		
						Новосибирский филиал		
						Формат А3		

Титульный проект 503-1-33.85

Исполнитель: [blank] Проверка и печать [blank]

1-1

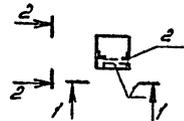
2-2



Артикул	Возраст	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонн		
				К72-3; К72-4		
				<u>Дополнительные</u> <u>сборочные единицы</u>		
				Изделие закладное		
		1	1.423-3, вып.2	ИМ 1-4-1	1	
		2	1.423-3, вып.2	М1-14	5	
		3	1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

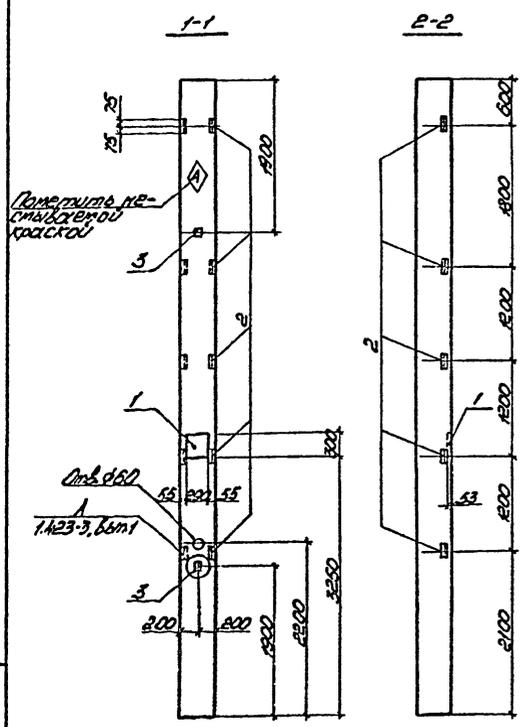
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура масса					Прокат марки						
	А I		А II			ВСт3кп2; ВСт3псб			ВСт3псб			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 82-70*				
	φ6	φ16	φ20	φ12	φ14	φ22	Уп020; Уп3х5	Уп020; Уп300	Уп020			
К72-3-2	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	6,80	6,80	22,83	22,83
К72-4-2	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	6,80	6,80	22,83	22,83



1. Колонны К72-3-2 и К72-4-2 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, вып. 1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Гид.	И.И.И.И.И.	503-1-33.85	КЖУ-К72-3-2
Исполн.	С.В.В.В.В.		К72-4-2
Л.С.И.	С.В.В.В.В.		
Дир.вр.	С.В.В.В.В.		
Вед. тех.	С.В.В.В.В.		
Инженер	С.В.В.В.В.		
503-1-33.85 КЖУ-К72-3-2			
К72-4-2			
КОЛОННЫ			Листов 1
К72-3-2; К72-4-2			Максимум 1
Железобетон			РП 3300 1:50
Железобетон			Лист 1
Железобетон			Максимум 1
Железобетон			ГИПРОАВТОТРАН
Железобетон			Нефтебуровой филиал

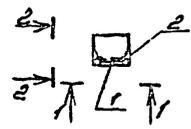
Туболов проект 503-1-33.85 Альбом Д



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
Документация				
	1.423-3, Вып.1	Вычислительная машина		
		Чертеж колонн		
	1.423-3, Вып.1	К72-3; К72-4		
		Дополнительные заводские единицы		
		Изделие закладное		
1	1.423-3, Вып.2	МН1-4-1	1	
2	1.423-3, Вып.2	МН-Н	5	
3	1.423-3, Вып.2	МН-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			ВСт3.кп2;			ВСт3.пс6				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 82-70*				
А6	В16	Утолщ	Ф12	Ф14	Ф22	Утолщ 150x5	Утолщ 100x50	Утолщ					
К72-3-3	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	7,20	0,80	6,80	22,83	22,83
К72-4-3	0,20	2,78	2,98	1,65	2,80	1,40	5,85	7,20	7,20	6,80	6,80	22,83	22,83



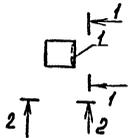
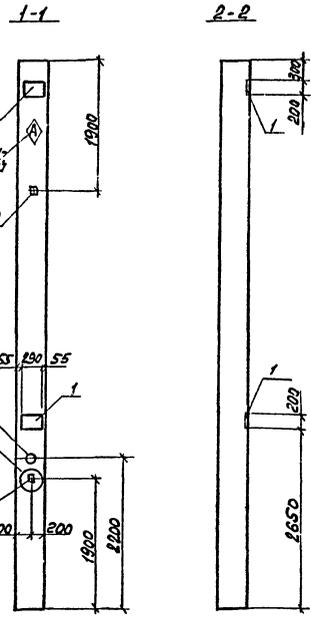
1. Колонны К72-3-3 и К72-4-3 отливаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура опалубочные верхушки и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертежах колонны не показаны.

ГЛП	Никитин	Юли	503-1-33.85	-КЖУ-К72-3-3
Колосов	Гидрава	КЖ		К72-4-3
Бисер	Сергейкин	С	Колонны	Класс
Бисер	Балашкина	В	К72-3-3; К72-4-3	Класс
Бисер	Сергейкин	В		Класс
Бисер	Уренина	В		Класс
			Железобетон	Гипроработтранс
				Москва

Альбом II

Типовой проект 503-1-33.85

Копировалось в 2 экз. Вскрыть штамп



1. Колонны К72-3-4 и К72-4-4 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

Ранг	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, вып.1	К72-3; К72-4		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	1.423-3, вып.2	М1-12-1	2	
		2	1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего		
	А I	А II	ВСт3кп2; 80т3псб	ГОСТ 82-70*			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*			
К72-3-4	2,78	2,78	2,80	2,80	9,20	14,78	14,78
К72-4-4	2,78	2,78	2,80	2,80	9,20	14,78	14,78

Гипс	Никитин	Золотухин	503-1-33.85	-КЖУ-К72-3-4	
Кач.опт.	Сибирова	Степанов		К72-4-4	
П.спец.	Стрехнин	Колесников	Колонны	К72-3-4; К72-4-4	РП 3300 1:50
Рез.мр.	Бакурин	Колесников			Лист 1 Листов 1
Вед.инж.	Сергисон	Колесников	Железобетон		ГИПРОВТОТРАНС
Инж.	Чучалин	Колесников			Иркутский филиал

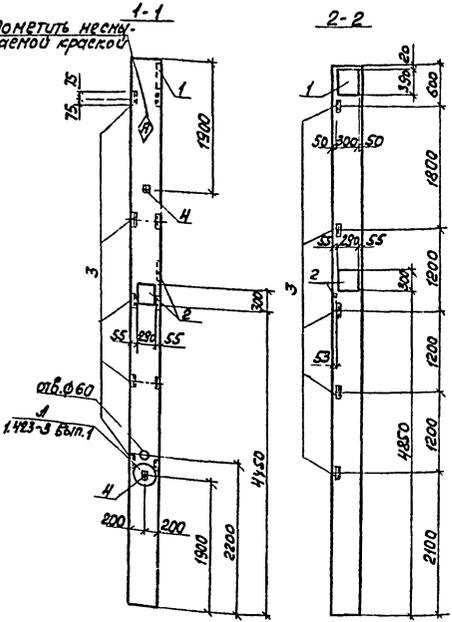
Копировал д.у.з.

Формат А3

Л.И.Бом 10

Туполов проект 503-1-33.85

ПОМЕТЬ МЕСНУ
вечной краской



Прокат	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1.423-3, вып.1	Документация		
			Пояснительная записка		
		1.423-3, вып.1	Чертеж колонн		
			К72-3; К72-4		
			дополнительные сборочные чертежи		
			узлы для закладное		
1		1.423-3, вып.2	ММ-10	1	
2		1.423-3, вып.2	ММ-4-1	2	
3		1.423-3, вып.2	М-14	5	
4		1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70*			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 82-70*						
	φ6	φ16	шп200	φ12	φ14	φ22	шп200	шп300	шп200	шп300	шп200	шп300		
К72-3-8	0,40	2,79		3,29	1,65	8,40	4,20	14,25	22,8	22,8	7,20	7,20	47,63	47,63
К72-4-8	0,40	2,98		3,38	1,65	8,40	4,20	14,25	22,8	22,8	7,20	7,20	47,63	47,63

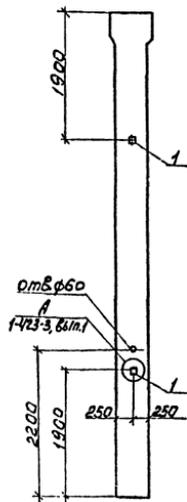


1. Колонны К72-3-8 и К72-4-8 отличаются от колонн К72-3 и К72-4 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные сериями на чертеже колонны не показаны.

Гип	Никитин	С.В.	503-1-33.85	К.И.У.	К72-3-8, К72-4-8
Масло	Сидоренко	С.А.			
Масло	Угольников	С.А.			
Рис.гр.	Балыкина	С.А.			
Ведущий	С.С.С.С.С.	С.А.			
И.И.	Чурилова	С.А.			
Железобетон				Станд.Масштаб	
				Р/Т	3300 1:50
				Лист 1	Листов 1
Копированная форма				ГИПРОАВТОТРАН	
				Новосибирский филиал	
				Формат А3	

Тилобой, проект 503-1-33.85 Альбом IV



1. Колонны К72-27а и К72-30а1 отличаются от колонн К72-27а и К72-30а по серии 1.423-3, вып. 1, только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.423-3, вып. 1	Дополнительная записка		
	1.423-3, вып. 1	Чертеж колонн К72-27а, К72-30а		
		Дополнительные сварочные вентили		
1	1.423-3, вып. 2	Изделия закладные М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		всего	Общий расход
	Арматура класса А1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
К72-27а1	2,8	2,8	2,8	2,8
К72-30а1	2,8	2,8	2,8	2,8

Группа	Исполнитель	Дата	Лист	Всего листов
Колонны	Кудрявцев	1985	1	1
К72-27а1; К72-30а1	Сережнин			
	Бакланов			
	Сартисон			
	Ильин			
	Ильин			

503-1-33.85 -КНИ-К72-27а1
К72-30а1

Колонны
К72-27а1; К72-30а1

Стадия: проект

РП 4700 1:50

Листов: 1, листов: 1

Железобетон
ГИПРОАВТТРАНС
Новосибирский филиал

Формат А3

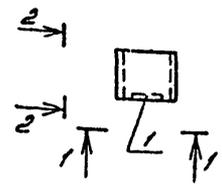
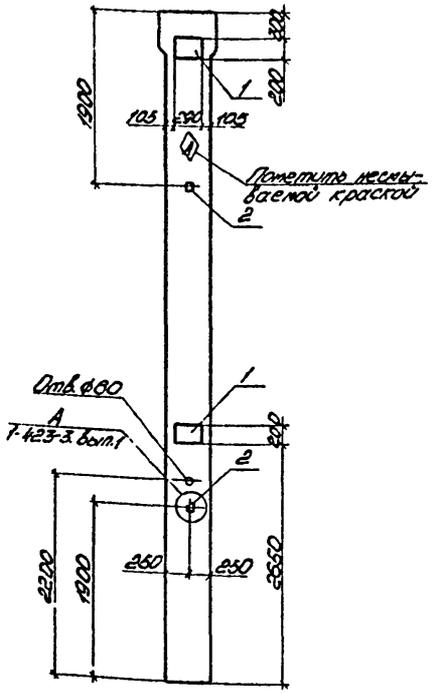
Альбом Д

Типовой проект 503-1-33.85

Уд. 12.0000, 12.0000 и 12.0000

1-1

2-2



1. Колонны К72-27₂Е и К72-30₂2 отличаются от колонн К72-27₂ и К72-30₂ по серии 1.423-3, вып. 1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплужбонные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Порядк. номер	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонн		
			1.423-3, вып.1	К72-27 ₂ К72-30 ₂ дополнительные сварочные единицы		
				Удельное закладное		
1			1.423-3, вып.2	М+12-1	2	
2			1.423-3, вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Артикул класса		Прокат марки		Всего			
	AI	AII	ВСт3 кп2;	ВСт3 псб				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70*					
φ16	Утолщ φ12	Утолщ φ12	Утолщ					
К72-27 ₂ Е	2,8	2,8	2,8	2,8	9,2	9,2	14,8	14,8
К72-30 ₂ 2	2,8	2,8	2,8	2,8	9,2	9,2	14,8	14,8

Гип	Никитин	ЭМ			503-1-33.85	КЖИ-К72-27 ₂ Е	
Мак.оп.	Сидорова	СЛ	7			К72-30 ₂ 2	
Р.отеч.	Сидоркин	С	1		КОЛОННЫ	Сталь	Марка
Рук.пр.	Белозубина	А	1		К72-27 ₂ Е; К72-30 ₂ 2	К72-27 ₂ Е	Мак.оп.
Вед.пр.	Артисова	В	1			РП	4700
Мокеев	Уренина	В	1			150	
					Железобетон	Лит 1	Литов 1
						ГИПРОАВТОТРАНС	
						Новосибирский филиал	

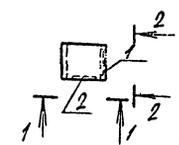
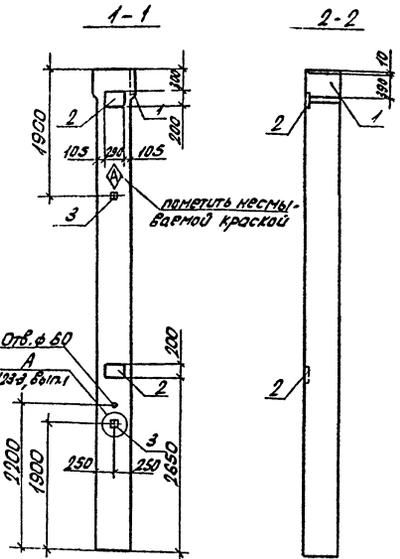
Копирован Черезова

Формат А3

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85

Шифр листа, таблицы и дата выдачи



1. Колонны К72-27з и К72-30з отличаются от колонн К72-27з и К72-30з по серии 1.423-з, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплывочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные сериями на чертеже колонны не показаны.

Колонна	Вып.	Проз.	Обозначение	Наименование кол.	Примечание
				Документация	
			1.423-з, Вып.1	Пояснительная записка	
				Чертеж колонн	
			1.423-з, Вып.1	К72-27з; К72-30з	
				Дополнительные сварочные соединения	
				Изделие закладное	
1	503-		-КНИИ-МН26	МН-26	1
2	1.423-з,		Вып.2	МН-12-1	2
3	1.423-з,		Вып.2	МН6-200	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кл

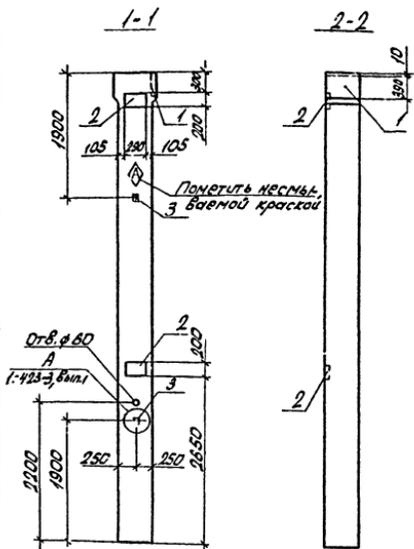
Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход	
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСтЗ кп2; ВСтЗпс6							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70* ГОСТ 103-76							
	φ16	Угато	φ10	φ12	φ16	Уг120	Уг120	Уг120	Уг120	Уг120			
К72-27з	2,8	2,8	0,2	2,80	5,8	8,8	9,2	15,3	24,5	2,0	2,0	38,1	38,1
К72-30з	2,8	2,8	0,2	2,80	5,8	8,8	9,2	15,3	24,5	2,0	2,0	38,1	38,1

ГНД	Диктин	Сударова	Сударова	Сударова
Начальн.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Ведущий	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Учлен	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

503-1-33.85 -КНИИ-К72-27з	
К72-30з	
Колонны	Сталь 3
К72-27з; К72-30з	Марка
	Угато
	РЛ4700
	1:50
Железобетон	Лист 1
	Листов 1
	ГИПРОВВОТРАНС
	Новосибирский филиал

Тупой проект 503-т-33.85

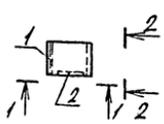
Рис. 601.12



Кол	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
		1.423-3, Вып.1	Чертеж колонн		
			К72-27а; К72-30а		
			Дополнительные сборники, таблицы		
			Издание закладное		
1		503- КИИ-МН-26	МН-26	1	
2		1.423-3, Вып.2	М1-12-1	2	
3		1.423-3, Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент

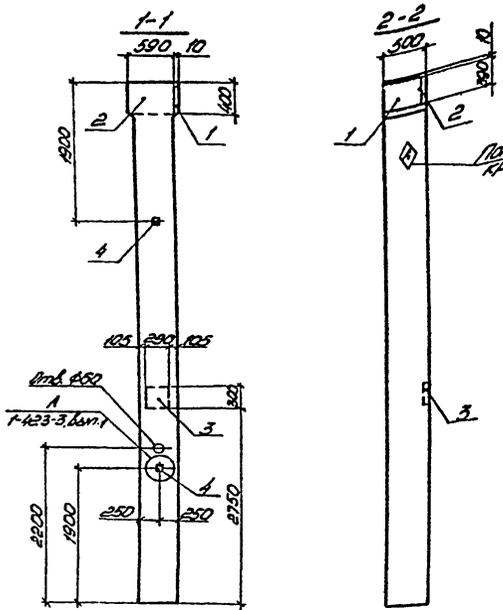
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСт3 кп2; ВСт3 пс6							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 103-76					
	φ16	Утро	φ10	φ12	φ16	Утро	10х10	10х12	Утро	10х10			Утро
К72-27а-4	2,8	2,8	0,2	2,8	5,8	8,8	9,2	15,3	24,5	2,0	2,0	38,1	38,1
К72-30а-4	2,8	2,8	0,2	2,8	5,8	8,8	9,2	15,3	24,5	2,0	2,0	38,1	38,1



1. Колонны К72-27а и К72-30а отличаются от колонн К72-27а, К72-30а только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ГНП	Личный	№	503-т-33.85	- КИИ-К72-27а-4
Нац. от.	Судорова	№		К72-30а-4
Д. спец.	Стариков	№		
Рук. се.	Билетников	№		
Вед. инж.	Сотисон	№		
Инж.	Усачева	№		
503-т-33.85 - КИИ-К72-27а-4				
Колонны				
К72-27а-4; К72-30а-4				
			Градус	Масса
			рп 4700	1:50
			Лист 1	Листов 1
Железобетон				
ГИПРОАВТОТРАНС				
Новосибирский филиал				

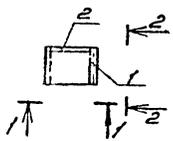
Тубовый объект 503-1-33,85 Асбест ЦУ



Позиция	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3, Вып.1	Расчетная записка		
			Чертеж колонны		
		1.423-3, Вып.1	К72-27а К72-30а Дополнительные сборочные единицы		
			Издание закладное		
1	503-	-КЖУ-МН26	МН26	1	
2	503-	-КЖУ-МН27	МН27	1	
3	1.423-3,	Вып.2	МН1-4-1	1	
4	1.423-3,	Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Всего	Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки									
	АI			АIII			ВСт3кп2			ВСт3пс6						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70*			ГОСТ 103-76						
	φ6	φ8	φ10	φ14	φ16	φ22	У10х30	У10х50	У10х70	У10х90	У10х150	У10х200				
К72-27а7	0,2	2,8	3,0	0,4	2,8	11,6	14	16,2	6,8	15,3	18,5	40,6	4,0	4,0	63,8	63,8
К72-30а7	0,2	2,8	3,0	0,4	2,8	11,6	14	16,2	6,8	15,3	18,5	40,6	4,0	4,0	63,8	63,8

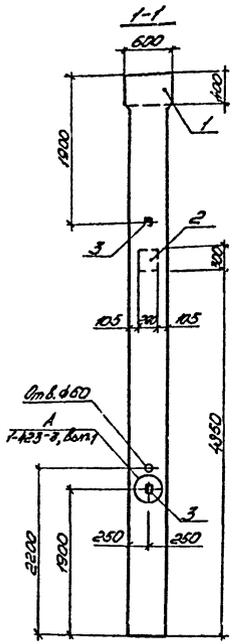


1. Колонны К72-27а7 и К72-30а7 отличаются от колонн К72-27а и К72-30а по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Архитектурно-опускбачные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

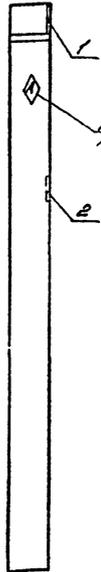
Г/П	Механик	Зом	503-1-33,85	-КЖУ-К72-27а7 К72-30а7	Сталь	Масса	Масса шп
Мат.оп.	Обработка	АС-1					
Л.соед.	Отвертки		КОЛОННЫ	К72-27а7; К72-30а7	П/П	4,700	1,50
Вкл.ар.	Калькулятор	Калькулятор					
Вкл.шт.	Стрипсан	Файл	Железобетон		лист 1 из 1		
Масштаб	Чиселки	Файл			ГИПРОАВТОТРАНС Иркутский филиал		

Львов Д

Титовский проект 503-1-33.85



2-2

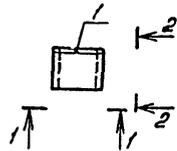


Покрасить несмываемой краской

№	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3, Вып.1	Пояснительная записка		
			Чертеж колонны		
		1.423-3, Вып.1	К72-278; К72-308		
			Дополнительные закладные изделия		
			Изделия закладные		
1	503-	-КЖУ-МН28	МН28	1	
2	1.423-3, Вып.2		МН-4-1	1	
3	1.423-3, Вып.2		М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки								
	AI			AII			ВСт3 к1 б;			ВСт3 к2 б					
	ГОСТ 5781-82														
ГОСТ 82-70*						ГОСТ 103-76									
	φ6	φ16	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	φ45	φ50	φ55	φ60	φ65	
К72-278	0,20	2,78	2,98	0,20	2,80	5,80	1,40	10,20	6,80	18,84	25,64	2,0	2,0	40,82	40,82
К72-308	0,20	2,78	2,5	0,20	2,80	5,80	1,40	10,20	6,80	18,84	25,64	2,0	2,0	40,82	40,82

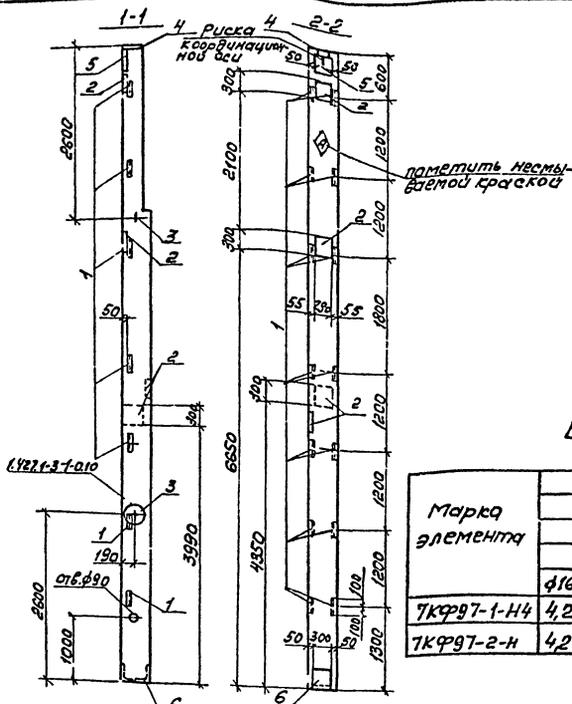


1. Колонны К72-278 и К72-308 отличаются от колонн К72-278 и К72-308 по серии 1.423-3, Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

Гипрострой	Инженер	Л.С.И.	503-1-33.85	-КЖУ-К72-278
Начальник	Инженер	Л.С.И.	Колонны	К72-308
Ведущий	Инженер	Л.С.И.	К72-278; К72-308	Итого масса
Экз.р.	Инженер	Л.С.И.	Железобетон	П/П 4700 1:50
Ведущий	Инженер	Л.С.И.		Лист 1
Инженер	Инженер	Л.С.И.		Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Национального филиала

Типовой проект 503-1-33.85

Л.И.Иванов



Формат	Зона	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3; Б.м.Д	Пояснительная записка		
			1.427.1-3; Б.м.1	Чертеж колонн		
				7КФ97-1-Н4, 7КФ97-2-Н		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.427.1-3; Б.м.2	МН30	7	
2			1.427.1-3; Б.м.2	МН24	4	
3			1.427.1-3; Б.м.2	МН35	2	
4			1.427.1-3; Б.м.2	МН3	1	
5			1.427.1-3; Б.м.2	МН1	1	
6			1.427.1-3; Б.м.2	МН8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход		
	Арматура класса А I					Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*						
	φ16	Уг200	φ10	φ12	φ14	Уг200	Л63х5	Л90х6	Уг200	Л63х5			Л90х6	
7КФ97-1-Н4	4,2	4,2	3,5	2,3	17,8	23,1	23,9	5,7	29,6	13,3	5	13,3	76,2	76,2
7КФ97-2-Н	4,2	4,2	3,5	2,3	17,8	23,1	23,9	5,7	29,6	13,3	5	13,3	76,2	76,2

1. Колонны 7КФ97-1-Н4 и 7КФ97-2-Н4 отличаются от колонн 7КФ97-1-Н и 7КФ97-2-Н по серии 1.427.1-3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Гип	Никитин	Экз	
Нач. отд.	Сидорова	Инж.	
Ин. спец.	Сперанкин	Инж.	
Рис. гр.	Сартанов	Инж.	
Вед. тех.	Борисов	Инж.	
Техник	Скороходов	Инж.	

503-1-33.85 - КНИИ-7КФ97-1-Н4
7КФ97-2-Н4

Колонны
7КФ97-1-Н4, 7КФ97-2-Н4

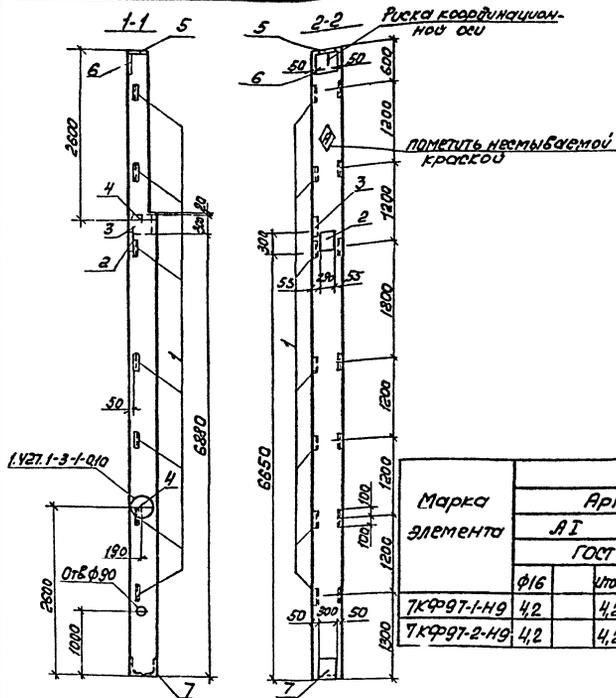
Железобетон

Копировал Брун-Формат А3

Стандартная Масштаб
РП 3600 1:50
Лист 1 из 1
ГИПРОАВТОТРАН
Новосибирский филиал

Уч. № 1240/12405 и 503-1-33.85

Таблица проект 503-1-33.85 АМБом IV



Всего	Залив	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3, Вып.0	Пояснительная записка		
				Чертежи колонн		
			1.427.1-3, Вып.1	ТКФ97-1-Н, ТКФ97-2-Н		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.427.1-3, Вып.2	МН30	7	
		2	1.427.1-3, Вып.2	МН24	2	
		3	1.400-6/76, Вып.1	М1-1-2	1	
		4	1.427.1-3, Вып.2	МН35	2	
		5	1.427.1-3, Вып.2	МН3	1	
		6	1.427.1-3, Вып.2	МН1	1	
		7	1.427.1-3, Вып.2	МН8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход			
	Арматура класса А I						Прокат марки ВСт3 кп2										
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 10376			ГОСТ 82-70*					ГОСТ 8509-72*		
	φ16	Утол φ10	φ12	φ14	Утол 50х16	Утол 85х20	10х300	Утол 10	Утол 5	53х50х6	50х6	Утол 6					
ТКФ97-1-Н9	4,2	4,2	3,5	2,8	12,7	19,0	1,2	1,2	5,7	23,5	29,2	13,3	5	18,3	71,9	71,9	
ТКФ97-2-Н9	4,2	4,2	3,5	2,8	12,7	19,0	1,2	1,2	5,7	23,5	29,2	13,3	5	18,3	71,9	71,9	

1. Колонны ТКФ97-1-Н9 и ТКФ97-2-Н9 отличаются от колонн ТКФ97-1-Н и ТКФ97-2-Н по серии 1.427.1-3, в.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

ГИП	Никитин	30															
нач. отв.	Сидорова	КС-1															
гл. спец.	Стрельни																
рук. гр.	Степанов	Дель															
вед. тех.	Белкина	Белк															
техник	Старостина	Ст															

503-1-33.85 - КМН-ТКФ97-1-Н9
ТКФ97-2-Н9

КОЛОННЫ
ТКФ97-1-Н9, ТКФ97-2-Н9

Станд. масса

П/П 3600 1:50

Лист 1

Листов 1

ЖЕЛЕЗО БЕТОН

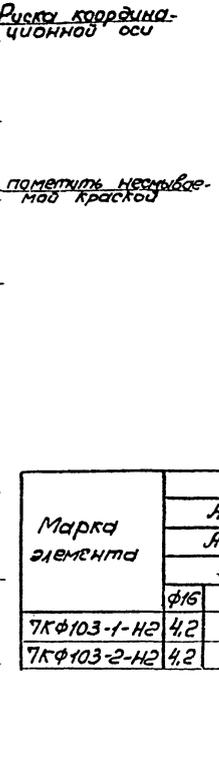
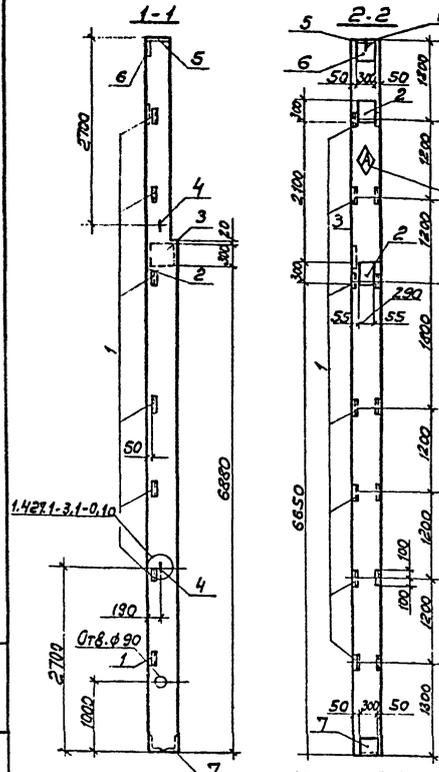
ГИПРОБЕЛ ОТРАНС

Новосибирской филиал

Копирован б.р.ф.

Формат А3

Туполобый проект 503-1-33.85



Колонна	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		1.427.1-3, вып.0	Пояснительная записка		
			Чертеж колонн		
		1.427.1-3, вып.1	ТКФ103-1-Н; ТКФ103-2-Н		Дополнительные графические приложения
			Изделие закладное		
1		1.427.1-3, вып.2		МН30	7
2		1.427.1-3, вып.2		МН24	2
3		1400-6/76, вып.1		М1-12	1
4		1.427.1-3, вып.2		МН35	2
5		1.427.1-3, вып.2		МН3	1
6		1.427.1-3, вып.2		МН1	1
7		1.427.1-3, вып.2		МН8	1

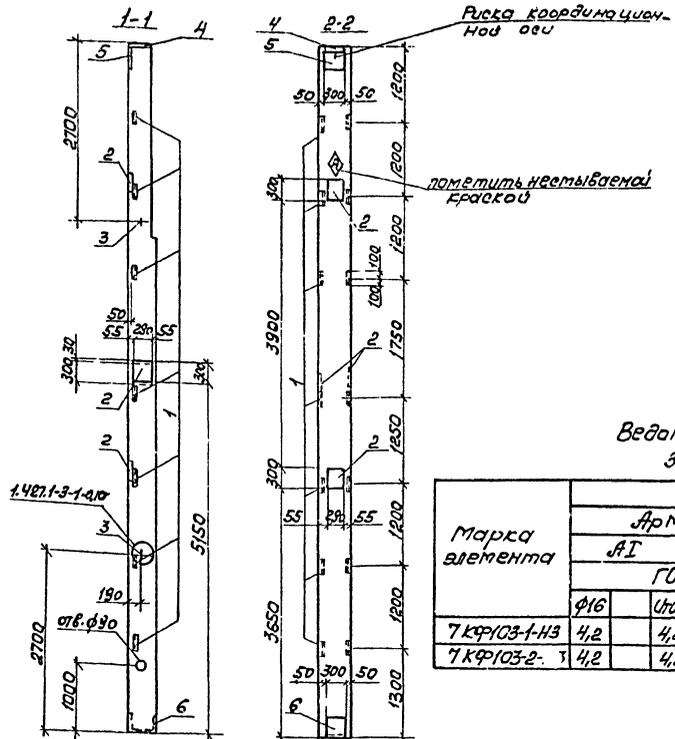
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход				
	Арматура класса					Прокат марки										
	А I		А III			ВСтЗ кл2; ВСтЗ пс6			Всего							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ10776		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*						
	φ16	Углов φ10	φ12	φ14	Углов-10х10	Углов-8х8	Углов-10х300	Углов-10х300	Углов-10х300	Л50х5	Л50х6	Углов				
ТКФ103-1-Н2	4,2	4,2	3,5	2,8	12,7	19,0	1,2	1,2	5,7	23,5	29,2	13,3	5,0	18,3	71,9	71,9
ТКФ103-2-Н2	4,2	4,2	3,5	2,8	12,7	19,0	1,2	1,2	5,7	23,5	29,2	13,3	5,0	18,3	71,9	71,9

1. Колонны ТКФ103-1-Н2 и ТКФ103-2-Н2 отличаются от колонн ТКФ103-1-Н и ТКФ103-2-Н по серии 1.427.1-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

ГИП	Чукоткин	СД															
Инж.ст.	Сидорова	СД															
Инж.ст.	Стрелкина	СД															
Инж.ст.	Сартан	СД															
Инж.ст.	Белоглазова	СД															
Инж.	Чучелина	СД															

Туполов, проект 503-1-33.85 Альбом 1



№ п/п	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.427.1-3, Вып.0	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.427.1-3, Вып.1	7кФ103-1-Н, 7кФ103-2-Н		
				Дополнительные заводские чертежи		
				Изделия закладные		
1		1.427.1-3, Вып.2		МН30	7	
2		1.427.1-3, Вып.2		МН24	4	
3		1.427.1-3, Вып.2		МН35	2	
4		1.427.1-3, Вып.2		МН3	1	
5		1.427.1-3, Вып.2		МН1	1	
6		1.427.1-3, Вып.2		МН8	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные заказные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки							
	A I		A II		ВСт3кп2; ВСт3псв		ВСт3псв					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 3509-72*					
	φ16	Углов φ10	φ12 φ14	Углов φ20φ22φ25	Углов φ20φ22φ25	Углов φ20φ22φ25	Углов φ20φ22φ25					
7кФ103-1-Н3	4,2	4,2	2,5 2,8 17,8	241	5,7	23,9	29,6	5	13,3	13,3	76,2	76,2
7кФ103-2-Н3	4,2	4,2	3,5 2,8 17,8	241	5,7	23,9	29,6	5	13,3	13,3	76,2	76,2

1. Колонны 7кФ103-1-Н3 и 7кФ103-2-Н3 отличаются от колонн 7кФ103-1-Н4 и 7кФ103-2-Н4 по 1.427.1-3, Вып.1 только пометкой дополнительных закладных изделий. Арматура-опорочные чертежи технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже колонны не показаны.

Г.И.П.	И.С.П.	З.С.П.	С.С.П.						
Нач.пр.	С.С.П.								
Ин.спец.	С.С.П.								
Ин.спец.	С.С.П.								
Ин.спец.	С.С.П.								
Ин.спец.	С.С.П.								
Ин.спец.	С.С.П.								
Ин.спец.	С.С.П.								
Ин.спец.	С.С.П.								

503-1-33.85 - КНИ-7кФ103-1-Н3
 7кФ103-2-Н3

Колонны
 7кФ103-1-Н3, 7кФ103-2-Н3

Железобетон

Копирован вручную.

Формат А3

Информация о проекте и авторе

Технический проект 503-1-33.85 Алюминий

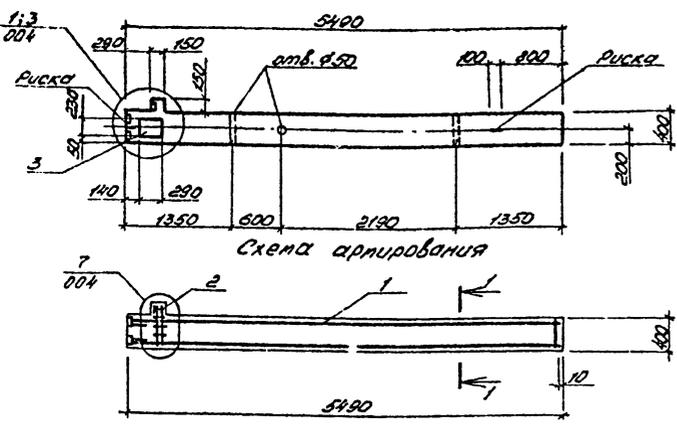
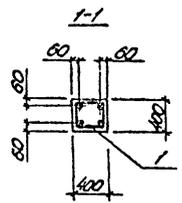


Схема армирования



Ранг	Сфера	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			503-	-КЖУ-ЭКБО.48-2.17-1		Сборный чертёж
						Сборные виды
1			503-	-КЖУ-КП1	1	Проектный паспорт КП1
2			1.020-1.2-5	01-02	2	Сетка арматурная С-5
3			1.020-1.2-5	14-05	1	Узелок закладной М118
						Материал
						Бетон марки 300
					980	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные								Узелки закладные								Общий расход				
	Арматура класса				Маркировка				Арматура класса				Прокат марки					Всего			
	A II		A I		A I		A I		A II		ВЛЗ КЛБ; ВЛЗ ЛБ 6		Всего								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76								
φ16	φ10	Упоко	φ6	Упоко	φ4	Упоко	φ4	φ20	φ16	φ12	Упоко	φ10	φ8	φ6	φ4	Упоко					
ЭКБО.48-2.17-1	34,5	1,1		35,6	5,7		6,7	0,4	0,4	11,7	10,9	6,2	0,5	17,6	3,0	3,2	12,6	3,3	22,1	39,7	21,4

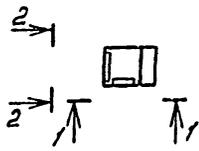
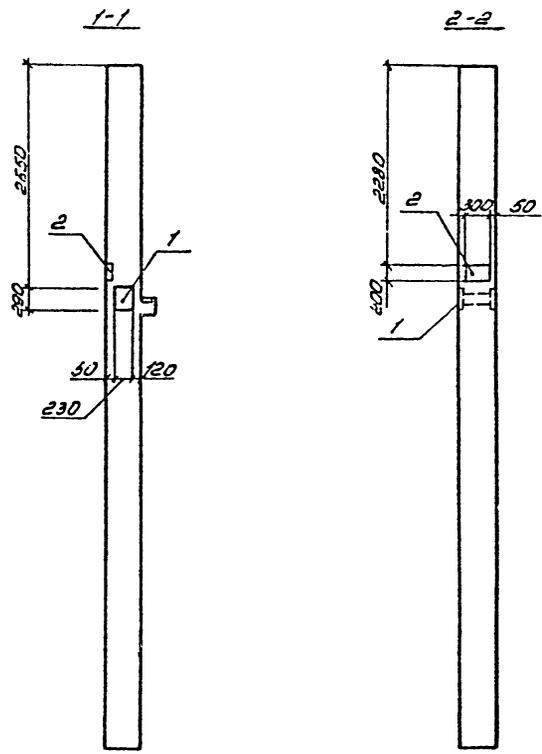
1. Колонны ЭКБО.48-2.17-1 выполняются в опалубке колонны ЭКБО.48-2.17 по серии 1.020-1.8.2-3 с укорочением на 1350 мм.
2. Технические условия на изготовление колонны смотреть выше указанную серию.
3. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1, в.2-3

ИП	М.И.И.И.	В.И.И.	503-1-33.85-КЖУ-ЭКБО.48-2.17-1
Над. отв.	С.И.И.И.	С.И.И.	
Л.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.	
С.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.	
С.И.И.	С.И.И.И.	С.И.И.	
Колонна ЭКБО.48-2.17-1			Итого масса изделий
Железобетон			РП 2225 150
			Лист 1 из 2
			ГИПРОАВТОТРАНС

Копирован черезова

Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 А.0604.14



Колонна 2КБ04.48-2.17-4 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 на листе 503-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3 наличием дополнительных закладных деталей

Прокат	50мм	703	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, вып. 2-3	Лоякитованная закладка		
				Чертеж колонны		
			503-КЖУ-2КБ04.48-2.17-3	2КБ04.48-2.17-3		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
1			1.020-1.2-5 14-05	Изделие закладное МНФ	1	
2			1.431-20, вып. 7. 4.2	МНЗ4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

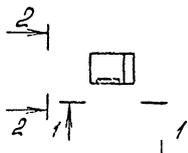
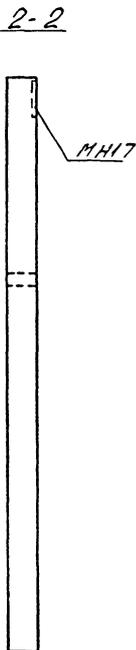
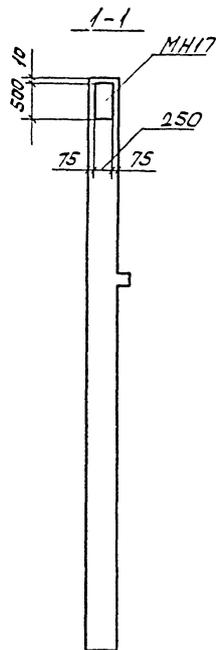
Марка элемента	Изделия закладные								Общая расход
	Арматура класса А II				Прокат марки Вст.3.п2; Вст.3.п6				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-75				
	φ12	φ16	Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ	
2КБ04.48-2.17-4	2,4	3,8	5,2	1,2	4,7	12,6	8,5	24,7	24,6

Имя, отчество, должность, подпись и печать архитектора

ГИП	Михайлин	Зом	503-1-33.85-КЖУ-2КБ04.48-2.17-4			
Науч.стд.	Сидорова	ОК-1	Колонна	Страна	Масса	Масштаб
Инженер	Степанов			РП	3180	1:50
Инж.пр.	Сидорова	ОК-1	2КБ04.48-2.17-4	Лист 1	Листов 1	
Инж.пр.	Сидорова	ОК-1	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН		
				Навигационный филиал		

Копировал Черезова

формат А5



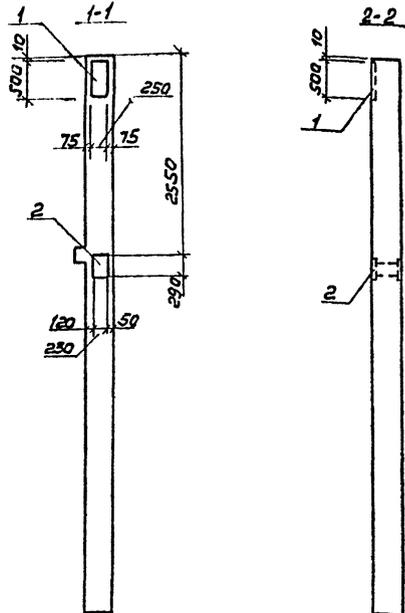
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	К.м.	Группирование
				Документация		
			1.020-1, Вып. 2-3	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			503- -КНИ-2КБ04.48-2.17-3	2КБ04.48-2.17-3		

Колонна 2КБ04.48-2.17-6 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 на листе 503- -КНИ-2КБ04.48-2.17-3 местоположением закладной детали МН17.

ГНП	Никитин	Зем	503-1-33.85 -КНИ-2КБ04.48-2.17-6		
Исполн	Сидоров	АС			
Проект	Степанов				
Рук.пр.	Батурин	В.И.	Колонна	Страна	Масса
Ведущий	Белогородский	В.И.	2КБ04.48-2.17-6	РП	3180
И.И.	Петрушилин	В.И.		Лист	Листов
				1	1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом №

Туловищ проект 503-1-33.85



1. Колонна 2КБ04.48-2.17-7 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 на листе 503-КМУ-2КБ04.48-2.17-3 наличием дополнительной закладной ветви.

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
1.020-1, вып. 2-3	Пояснительная записка Чертеж колонны		
503-КМУ-2КБ04.48-2.17-3	2КБ04.48-2.17-3		
	<u>Дополнительные</u>		
	<u>сборочные единицы</u>		
1	1.431-20, Вып.7 ч.2		Изделие закладное ИП
2	1.020-1 2-5 14-05		МН18 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3псР, ВСт3псБ				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76							
φ16	φ14	φ12	φ10	Утого	10х250	10х230	Утого		
2КБ04.48-2.17-7	3,7	2,1	0,5	0,5	6,8	10,6	12,6	23,2	30,0

Уч. № 17 подл. Подпись и дата 18.08.85 инж. А.С.

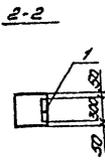
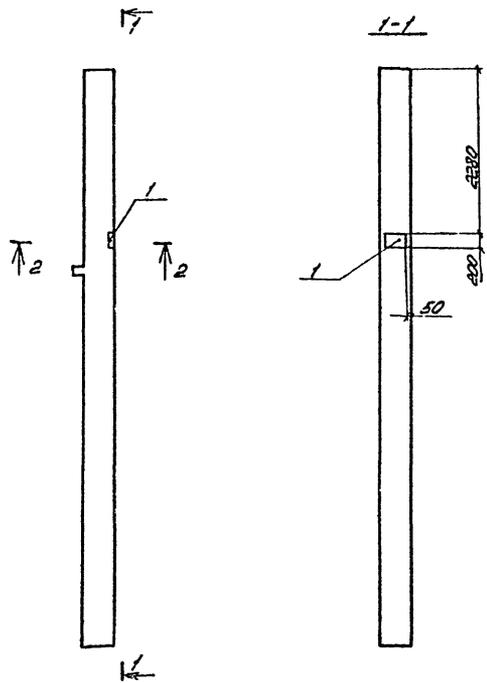
И.П.И.	Инициалы	подп.		503-1-33.85	-КМУ-2КБ04.48-2.17-7		
М.Ч.С.В.	Сидорова	АС-19		Колонна	Статус	Масштаб	
М.П.С.У.	Старелина				2КБ04.48-2.17-7	РП	3:80
Р.К.С.У.	Сидорова					Лист 1	Листов 1
С.В.С.И.К.	Сидорова				ГИПРОВЕСТРАНС		
И.И.И.	Игнатьева				Издательский филиал		
					формат А3		

Копирован вручную

Модель II

Типовой проект 503-1-33.85

ИПН: 503-1-33.85-1-1



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Значение	Среднее
		<u>Документация</u>			
		Пояснительная записка	1.020-1, вып. 2-3		
		Чертеж колонны	503-		
		Дополнительные	КЖУ-2КБ04.48-2.17-3		
		сборные единицы	2КБ04.48-2.17-3		
1		Удельные закладные метал	1.431+20, вып. 7 и 2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Удельные закладные						Всего
	Арматура класса		Проект марки				
	А II		ВСтЗкп2; ВСтЗпс6				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
Ø12		Угол		Угол			
2КБ04.48-2.17-11	1.9		1.9	1.2	4.7	5.9	7.8

Колонна 2КБ04.48-2.17-11 отличается от колонны 2КБ04.48-2.17-3 наличием дополнительной закладной детали.

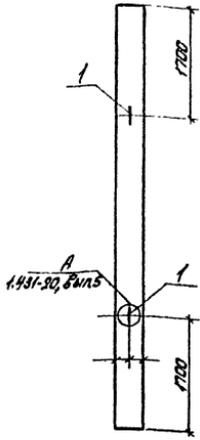
ГИП	Исполн.	30	503-1-33.85 - КЖУ-2КБ04.48-2.17-11	Листов	Класс	Классификация
ИПН	Исполн.	АСЯ				
В.содв.	Строитель					
В.содв.	Болты					
В.содв.	В.содв.	В.содв.	2КБ04.48-2.17-11	р/п	5180	1:50
			железобетон	лист 1	лист 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Копирова - Урезова

Формат А3

Аннотация

Типовой проект 503-1-33.85



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Всего листов
		Документация			
		Дополнительная записка	1.431-20, Вып.5		
		Чертеж колонны КБ9	1.431-20, Вып.5		
		Дополнительные сборочные единицы			
1	2	Петля УП 2-4	1.400-9, Вып.1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

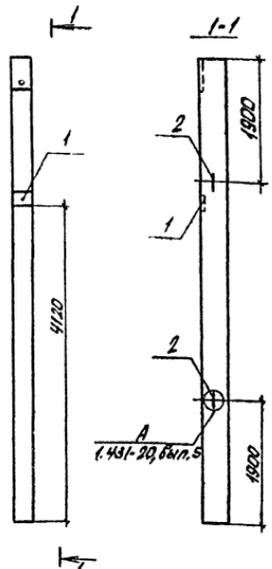
Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класса А1	всего		
	ГОСТ 5781-82			
	φ12	Итого		
КБ9-1	2,0	2,0	2,0	2,0

1. Колонна КБ9-1 отличается от колонны КБ9 по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.

Исполнитель: Лейла и Валерий Филиппов

ГИП Москва Д. Спасский Бульвар Водный Чертеж	НИИПИИ Строительный Институт Строительный Институт Строительный Институт	503-1-33.85 - КИИ-КБ9-1 Колонна КБ9-1 Железобетон	Листов 1 Масса 1500 Масштаб 1:50 Листов 1 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
---	--	---	--

Туполов проект 503-1-33.85



Кол-во	Страна	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				1.431-20, Вып.5	Пояснительная записка		
				1.431-20, Вып.5	Чертеж колонны		
					КБН		
					Дополнительные		
					Сварочные единицы		
					Изделия закладные		
1				1.431-20, Вып.7	МН 23	1	
2				1.400-9, Вып.1	Петля УП2-4	2	

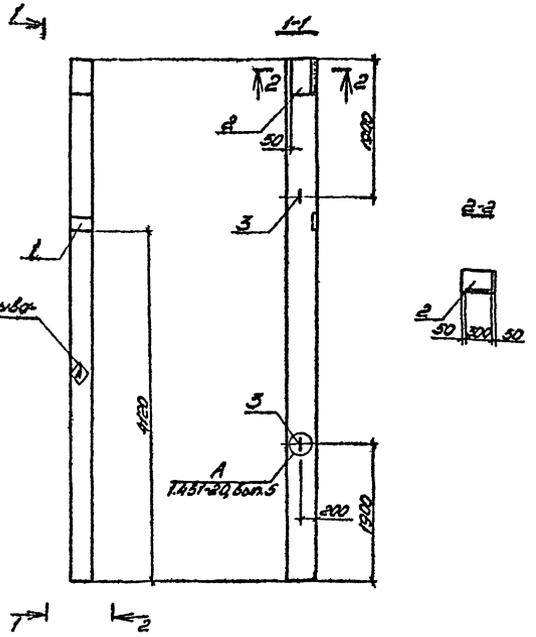
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к2

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-I		А-III		Вст3КП2; Вст3ПС6		Всего		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		
φ12	Углов	φ12	Углов	10х10	10х12	10х16			
КБН-4	2,0	2,0	1,7	1,7	1,2	4,7	11,5	21,1	21,1

1. Колонна КБН-4 отличается от колонны КБН по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Не замаркированные на чертеже закладные изделия см. серию 1.431-20, Вып.5.

ГНП	Никитин	Зав.		503-1-33.85-КНН КБН-4
Наклад	Сидоров	Ф.С.		
О. спец.	Стрельник	С.		
Рис. и р.	Болтурина	В.А.		
Вед. инж.	Белоголов	С.И.		Колонна КБН-4
Чертеж	Старостина	Л.С.		
				Страна / Масса / Масштаб
				РП 2200 1:50
				Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Табель проекта 503-1-33.85 Альбом IV



Ранг	Звание	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20, Вып.5	Пояснительная записка		
			1.431-20, Вып.5	Чертеж колонны		
				<u>КБН</u>		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборные единицы</u>		
				<u>изделия закладные</u>		
		1	1.431-20, Вып.7	МН-23	1	
		2	1.400-6/76	МО-12-3	1	
		3	1.400-9, Вып.1	Петля УП2-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-III		ВСт3кп2		ВСт3пс6				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*						
φ12	Утолщ	φ16	φ12	Утолщ	10,50	10,20	10,30				
КБН-6	2,0		2,0	3,4	1,7	5,1	2,8	4,7	11,5	26,1	26,1

1. Колонна КБН-6 отличается от колонны КБН по серии 1.431-20, Вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см выше, указанную серию.
2. Не замаскированные на чертеже закладные изделия см.

Подпись, Инициалы и дата составления

ИП	Инициалы	ВМ		503-1-33.85-КЖУ КБ 11-6		
Иванов	Иванов	Иванов		Колонна КБН-6		
Иванов	Иванов	Иванов		Исп.масс	Масштаб	
				РП 2200	1:50	
				Лист 1	Листов 1	
				Железобетон		
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

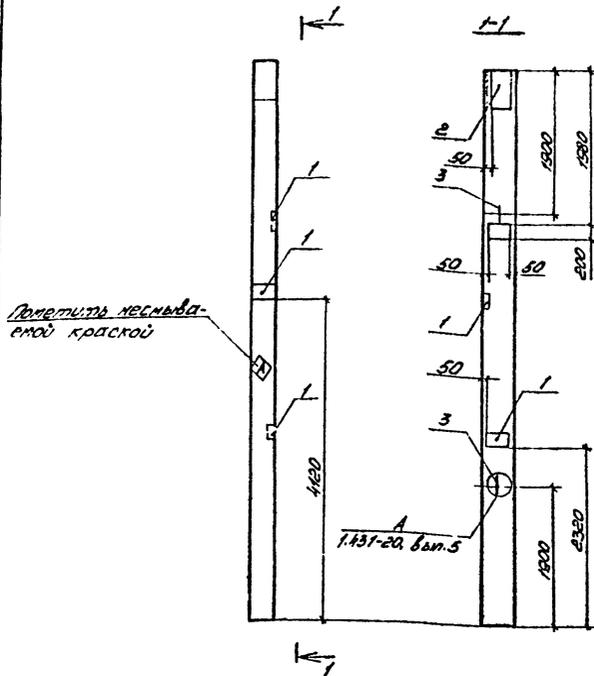
Копирован 22.11.77

Формат А-3

Альбом 2

Типовой проект 503-1-33.85

Копировать, вырезать и склеить. Измерения в мм.



1. Колонна КБН-7 отличается от колонны КБН по сер. и 1.431-20, вып. 5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-стальные чертёжи и технические условия изготавливая см. выше указанную серию.
2. Не зажаркованные на вертёхе закладных изделия см. серию 1.431-20, вып. 5.

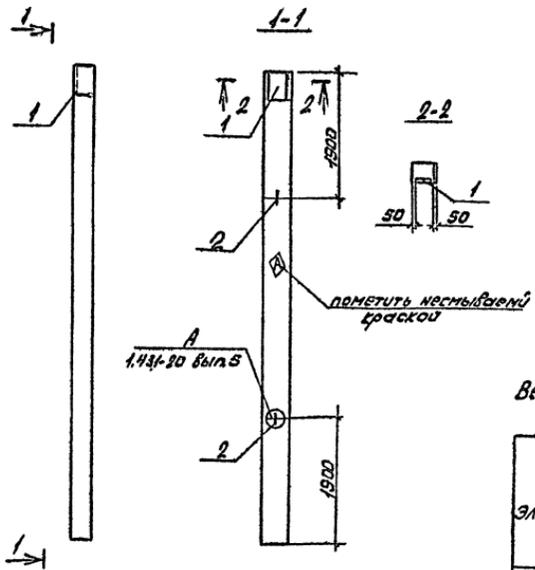
Колонна	Вып.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20, вып. 5	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20, вып. 5	КБН		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.431-20, вып. 7	МН23	3	
2			1.400-6/76	МО-12-3	1	
3			1.400-9, вып. 1	Летня 412-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-78						
	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22		
КБН-7	2,0	2,0	3,4	5,1	8,5	5,2	14,1	11,5			30,8	413

Гип	Микитич	СМ	503-1-33.85 - КЖУ КБН-7	Стандартная масса	Масса таб
Макаро	Черезова	АС			
Лопец	Степанов	СМ	Колонна КБН-7	РП	2200
Рябен	Белогородская	Виктор			
Ведунин	Белогородская	Степан	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
Чертежник	Степанович	Вит			

Типовой проект 503-1-85



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
		Документация	1.431-20, вып.5		
		Подписительная записка			
		Чертеж колонны	1.431-20, вып.5		
		КБ И			
		Дополнительные			
		сварочные единицы			
		Изделия закладные			
1		МО-12-3	1.400-6/76		
2		Петля УП2-4	1.400-9 вып.1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К2

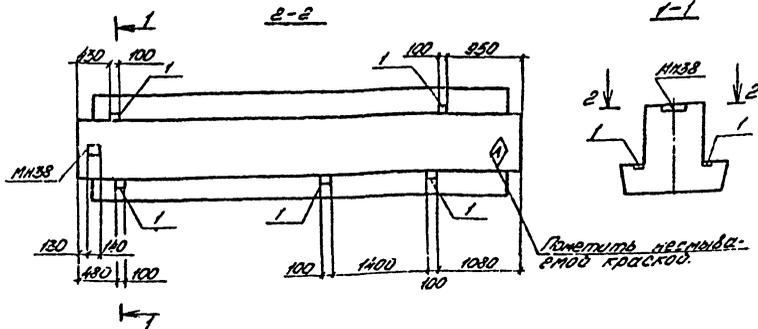
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А I		Прокат марки ВСтЗ КП; ВСтЗсп6		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ12	Угелю φ16	Угелю 10х10	10х10			
КБ И-8	2,0	2,0	3,4	3,4	1,6	11,5	18,5

1. Колонна КБ И-8 отличается от колонны КБ И по серии 1.431-20, вып.5 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-сварочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Не замаркированные на чертеже закладные изделия см. серию 1.431-20, вып.5.

Гип	Никитин	Зем				503-1-85-КНИ-КБ И-8			
Накото	Гидорова	Ск				Колонна КБ И-8	Сталь	Масса	Масштаб
И. спец.	Стрелникова	Т					РП	2200	1:50
Сук	др. Батурина	Катун				Железобетон	Лист 1	Листов 1	
Ведущий	Белозорова	Свобод					ГИПРОАВТОТРАНС		

АМБОН Б

Турбага проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Анкетный класс А.В	Профиль марки В23С10Б; В23С10Б		Возраст		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-75				
ИРДП 4.56-10АгУ-1	2.9	Умощ 8-100	Умощ	3.1	6.0	60

Формат	Стр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1, вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж риселя		
			1.020-1, вып. 3-1	ИРДП 4.56-10АгУ		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		1.020-1, вып. 3-7	ИЧ-31	5	

1. Рисель ИРДП 4.56-10АгУ-1 отличается от риселя ИРДП 4.56-10АгУ по серии 1.020-1, вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий ИЧЗ и местоположением закладного изделия ИЧЗ. Архитектурно-оптубонные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серийей, на чертеже риселя не показаны.

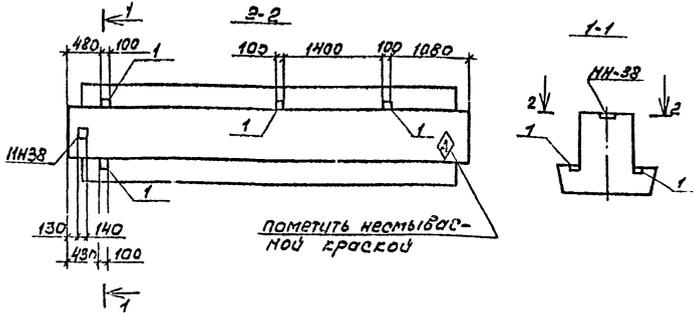
Изд. в 1984г. Издательство и печать в Ленинграде

ГЛП	Минский	ВЗМ		503-1-33.85	-ИЧУ-ИРДП 4.56-10АгУ-1
Мен. отв. Сидорова	АС-11				
И.сл. Сидоркин	Ст.			Рисель	Сталь Марка Максимум
Дис.р. Белогренин	Контр.			ИРДП 4.56-10АгУ-1	РП 2475 1:50
Вед. инж. Сидоркин	Э.р.				лист 1 из 1
Чертеж Сидорова	Э.р.				ГИПРОАВТОТРАНС
				Железобетон	Исполнитель: ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Черезова.

Формат А3

Туполобой проект 503-1-33.85 Альбом Д



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего		
	А III		ВСт3кп-ВСт3псБ		всего		
	ГОСТ 5781-32		ГОСТ 103-76				
	φ10	У7020	8*100	У7020			
1РДП 4.56-110 АТ V-2	2,3	2,3	2,5	2,5	4,8	4,8	

Элемент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, Вып. 3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1, Вып. 3-1	1РДП 4.56-110 АТ V		
				<u>дополнительные сварочные швы</u>		
				Изделие закладное		
			1.020-1, Вып. 3-7	МН-31	4	

1. Ригель 1РДП 4.56-110 АТ V-2 отличается от ригеля 1РДП 4.56-110 АТ V по серии 1.020-1 Вып. 3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий МН31 и местоположением закладного изделия МН38. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию. 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже ригеля не показаны.

Исполнители: [Signature]

ГЛП	Нислтин	Иван							
Начальн	Сидорова	А.С.							
М.деп.	Стержникова	С.С.							
Рис. 2Р.	Бохаркина	М.С.							
Вед. маш.	Саватисон	В.С.							
Чертеж	Саватисон	В.С.							

503-1-33.85 - к.м.ч.-1РДП 4.56-110 АТ V-2

Ригель 1РДП 4.56-110 АТ V-2

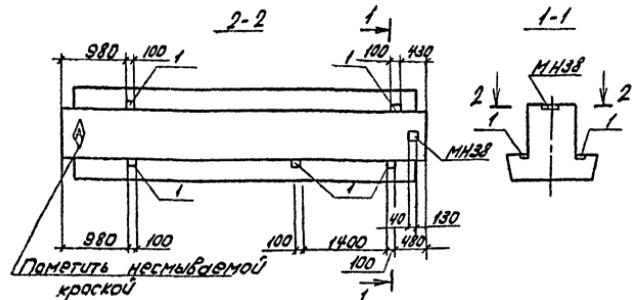
Сталь: Массо Масштаб: РП 2475 1:50

Лист 1 Листов 1

Железобетон ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Бурда. Формат А3

Тупогой проект 503-1-33.85 Альбом №1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСт3пс		
	φ10	Углов. 8100	гост 103-76	Угров.	
	2,8	3,1	3,1	6,0	
ИРДПЧ.56-НОАТ-У-3	2,8	3,1	3,1	6,0	6,0

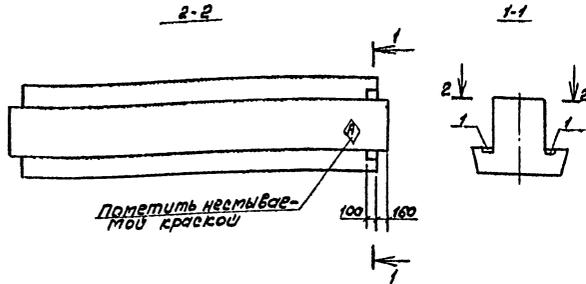
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.020-1 Вып.3-1	Пояснительная записка		
		Чертеж ригеля		
	1.020-1 Вып.3-1	ИРДПЧ.56-НОАТ-У		
		Дополнительные закладные изделия		
1	1.020-1 Вып.3-7	МН-31	5	

1. Ригель ИРДПЧ.56-НОАТ-У-3 отличается от ригеля ИРДПЧ.56-НОАТ-У по серии 1.020-1 Вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий МНЗ1 и местоположением закладного изделия МНЗ8. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серийю, но чертеже ригеля не показаны.
3. Знак нанести несмываемой краской.

ГИП Никитин	503-1-33.85	-КНИ- ИРДПЧ.56-НОАТ-У-3	
Начальн. Свароб. Д.С.	Ригель	Сталь	Масса
Инженер Строительств	ИРДПЧ.56-НОАТ-У-3	РП	2475
Инженер Строительств		Лист	1:50
Инженер Строительств		Лист	Листов
Инженер Строительств	Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС	
Инженер Строительств		Новосибирский филиал	

Альбом

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат торцы				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
	ФГО	Утого	Э100	Утого	Утого		
1РАП4.56-110АУ-6	1,2	1,2	1,2		1,2	2,4	2,4

Рядовый знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.020-1 Вып. 3-1	Пояснительная записка		
			Чертеж ригеля		
		1.020-1 Вып. 3-1	1РАП 4.56-110АУ		
			<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
			Изделие закладное		
1		1.020-1 Вып. 3-7	МН-31	2	

1. Ригель 1РАП4.56-110АУ-6 отличается от ригеля 1РАП4.56-110АУ по серии 1.020-1 Вып. 3-1 только наличием дополнительных закладных изделий МН31 и местоположением закладного изделия МН33. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серийю, на чертеже ригеля не показаны.

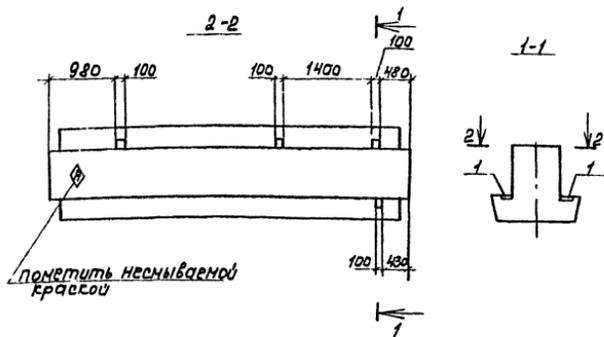
Шифр-подл. Издательств и дата Введен. в действие

ГЛП	НИИТМ	Ю	503-1-33.85	-КНУ-1РАП4.56-110АУ-6	
Иркутск	Иркутск	Иркутск			
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Ригель 1РАП4.56-110АУ-6	Стадия	Исполн
Иркутск	Иркутск	Иркутск		РП	2475
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Железобетон	Лист	Листов
Иркутск	Иркутск	Иркутск			
Иркутск	Иркутск	Иркутск	ГИПРОВЬОТТРАНС		

Копировал *брун*

Формат А3

Тупловый проект SO3-1-33.85 Альбом II



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс		Вязь	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10	Итого	φ100	Итого		
IP4П456-110AT-9	2,3	2,3	2,5	2,5	4,8	4,8

Исполн.	Зам.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1 Вып.3-1	Пояснительная записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1 Вып.3-1	IP4П4.56-110AT II		
				Дополнительные закладные изделия		
				Изделия закладные		
	1		1.020-1 Вып.3-1	МН-31	4	

1. Ригель IP4П456-110AT-9 отличается от ригеля IP4П456-110AT II по серии 1.020-1 вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий, МН31и местоположением закладного изделия МН32. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серийю, на Чертеже ригеля не показаны.

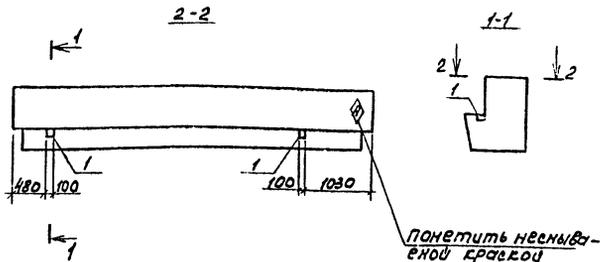
Лист № 67 из 67 Листов и 67 листов

Ген.пр.	Инженер	30	503-1-33.85	ЖБИ-IP4П4.56-110AT-9
Нав.пр.	Старший	40		
Пр.пр.	Стрелкин	40	Ригель IP4П456-110AT-9	Сварщик Невесов
Вед.пр.	Савурина	40		
	Соркин	40		РП 2475
				1:50
			Железобетон	Лист 1 из 67
				ГИПРОВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал Бруц. Формат А5

А.М.Борисов

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки В3		Вязь		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				
	φ10	угол	φ100	угол			
1P0N4.56-59Aγ-2	1,2	1,2	1,2		1,2	2,4	2,4

Итого	Закл.	Проб.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			1.020-1, Вып. 3-1	Документация		
			1.020-1, Вып. 3-1	Пояснительная записка		
			1.020-1, Вып. 3-1	Чертеж ригеля		
				1P0N4.56-59Aγ-2		
				Дополнительные закладные изделия		
			1. 1020-1, Вып. 3-7	Изделие закладное	2	
				МН-31		

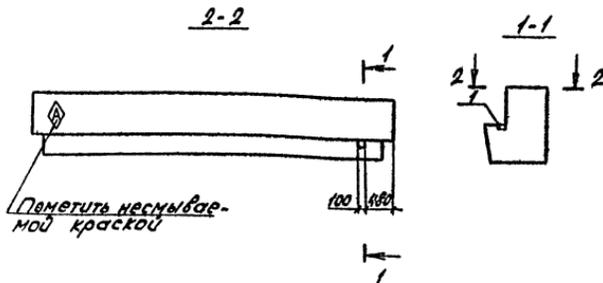
1. Ригель 1P0N4.56-59Aγ-2 отличается от ригеля 1P0N4.56-59Aγ по серии 1.020, вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже ригеля не показаны.

Указание на наличие и отсутствие

Тип	Материал	Знач.	503-1-33.85	-КНИ-1P0N4.56-59Aγ-2
Наименование	Изображение	Масштаб	Ригель	1P0N4.56-59Aγ-2
Л.Специ.Составитель	Л.Специ.Составитель	Л.Специ.Составитель	РП	1870 1:50
Рис. и черт.	Стрелки	Листы	Железобетон	Листы 1, 2, 3, 4
Черт.	Стрелки	Листы	Железобетон	Листы 1, 2, 3, 4

Копирован 07/99

Формат А3



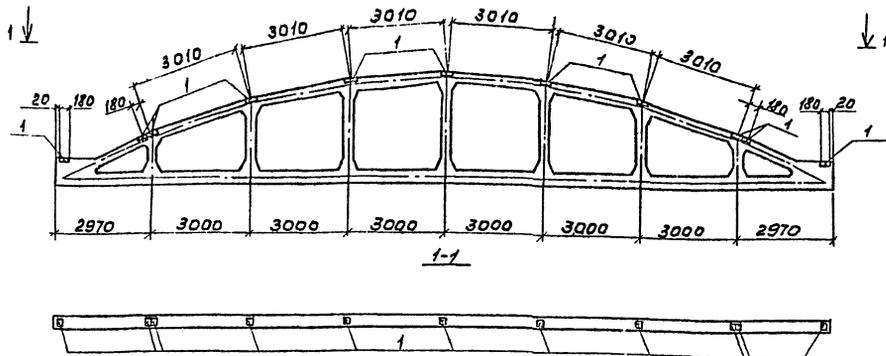
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки			
	гост 5781-82		гост 103-76			
	Ø10	Углого-Р1000	Углого			
1P0П4.56-59AT-3	0,6	0,6	0,6	0,6	1,2	1,20

№ п/п	Вид	Проц	Обозначение	Наименование	Км.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, Вып.3-1	Техническая записка		
				Чертеж ригеля		
			1.020-1, Вып.3-1	1P0П4.56-59AT-3		
				Дополнительные материалы		
				Изделие закладное		
1			1.020-1, Вып.3-7	МН-31	1	

1. Ригель 1P0П4.56-59AT-3 отличается от ригеля 1P0П4.56-59AT-1 по серии 1.020, вып.3-1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опаночные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные сериями, на чертеже ригеля не показаны.

ГПД	Никитин	СЗ		503-1-33.85	-КНИЖКА 1P0П4.56-59AT-3
Нач. отд.	Сидорова	СЗ			
Спец. Сторожкин				Ригель	Сталь 09850
Рис. ир.	Богаткина	СЗ		1P0П4.56-59AT-3	РП 1870 1:50
Ведущий	Светличкин	СЗ			Лист 1
Чертеж	Сторожкин	СЗ			Листов 1
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А II	Прокат марки А II		Всего		
		803 СЛЗ	803 ПСБ			
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
φ8	Итого φ8	Итого φ10				
ФБ24II-3AIV-1	2,2	2,2	220	220	242	24,2
ФБ24II-4AIV-4	2,2	2,2	220	220	242	24,2

Формат листа	№03	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			<u>Документация</u>		
		1.463-3, Вып. I, Вып. IV	Пояснительная записка		
		1.463-3, Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24II-3AIV		
			ФБ24II-4AIV		
			Дополнительные сварочные единицы		
			Изделие закладное		
		1 φ. 400-6/76, Вып. 1	М4-14	11	

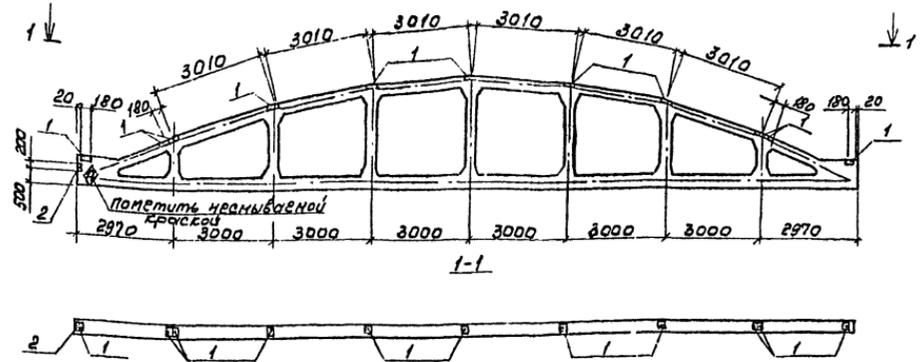
1. Фермы ФБ24II-3AIV-1, ФБ24II-4AIV-4 отличаются от ферм ФБ24II-3AIV-1, ФБ24II-4AIV по серии 1.463-3 был. V только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опорные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.

СЛЗ	Металл	Сварка	Сварочные единицы	Сварочные единицы	Сварочные единицы	Сварочные единицы
803 СЛЗ	Свинец	АС II				
803 ПСБ	Свинец	АС II				
803 СЛЗ	Свинец	АС II				
803 ПСБ	Свинец	АС II				
803 СЛЗ	Свинец	АС II				
803 ПСБ	Свинец	АС II				
803 СЛЗ	Свинец	АС II				
803 ПСБ	Свинец	АС II				

Копировал АНУ -

Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса АІ		Прокат марки ВСтЗкп2; ВСтЗпс6							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72*							
φв	Угол φВ	Угол φв	Угол φв	Угол φв	Угол φв	Угол φв	Угол φв			
ФБ24ІІ-3АІІ-2	0,1	0,1	2,8	2,6	22,0	22,0	2,4	2,4	27,1	27,1
ФБ24ІІ-4АІІ-5	0,1	0,1	2,8	2,8	22,0	22,0	2,4	2,4	27,1	27,1

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3, Вып. I, вып. ІІ	Пояснительная записка		
	1.463-3, вып. ІІ	Чертеж фермы ФБ24ІІ-3АІІ, ФБ24ІІ-4АІІ		
		Дополнительные оборотные эскизы		
		Изделия закладные		
1	1.400-6/76, вып.1	М4-14	11	
2	2.432-1; вып.0	М43	1	

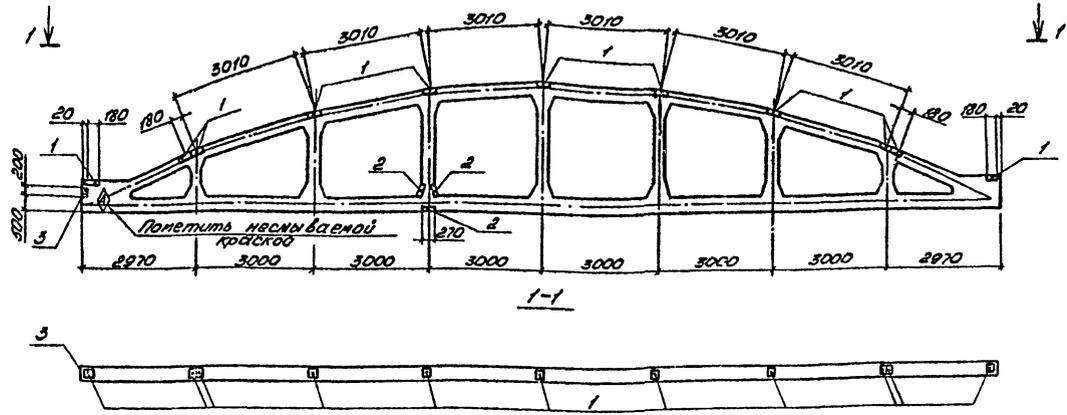
1. Фермы ФБ24ІІ-3АІІ-2, ФБ24ІІ-4АІІ-5 отличаются от ферм ФБ24ІІ-3АІІ, ФБ24ІІ-4АІІ по верши 1.463-3 вып.ІІ только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-сплавобучные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные чертёж, на чертеже фермы не показаны.

ГПП	ИИИИИИ	503-1-33.85	КНИ-ФБ24ІІ-3АІІ-2, ФБ24ІІ-4АІІ-5
Нач. отд.	Суб. проекта		
Гл. спец.	Инженер		
Рис. эр.	Болтушки		Фермы ФБ24ІІ-3АІІ-2; ФБ24ІІ-4АІІ-5
Вед. инж.	Светицкий		
Черт.	Стрелович		
		ИЗВЕДОМКА	СТАВЛЯЮЩИЕ
			Р/П 10500 1:100
			Лист 1 из 067
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировал бр/ф-
Формат А3

Издательство Новосибирск

Типовой проект 503-т-33.85 Алюминий



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса АІІ				Прокат марки ВСтЗ кп2, ВСтЗ пс6						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72*		Всего				
	Ø6	Утол	Ø8	Утол	Ø100	Ø120					Утол
ФБ24Д-4АД-1	0,1	0,1	3,2	3,2	22,0	0,3	3,3	2,4	0,4	370	370
ФБ24Д-5АД-6	0,1	0,1	3,2	3,2	22,0	0,3	3,3	2,4	0,4	370	370

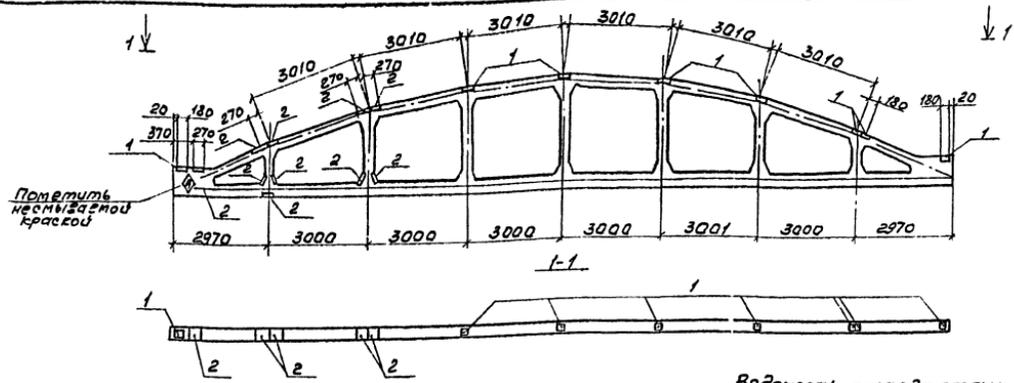
Примечание	Сфера	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3, Вып. I, Вып. II	Пояснительная записка		
			1.463-3, Вып. IV	Чертеж формы ФБ24Д-4АД		
				ФБ24Д-5АД		
				<u>Дополнительные закладные изделия</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
			1 1.400-6/76, Вып. I	И4-14	11	
			2 1.400-6/76, Вып. I	И4-6-1	3	
			3 2.432-1, Вып. 0	И.В.З	1	

1. Формы ФБ24Д-4АД-1, ФБ24Д-5АД-6 отличаются от форм ФБ24Д-4АД, ФБ24Д-5АД по серии 1.463-3 Вып. II только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-окаймленные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже формы не показаны.

ИДР	Исполн	ЭО	503-т-33.85 - КЖУ-ФБ24Д-4АД-1, ФБ24Д-5АД-6.	Сталь	масса	масса об.
И.С.	Исполн	ЭО				
И.С.	Исполн	ЭО				
И.С.	Исполн	ЭО				
			Формы ФБ24Д-4АД-1, ФБ24Д-5АД-6	Ø17	10500	1100
				лист 1	лист 1	
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		

Копирован Чертежом Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А III	Прокат марки А III	Всего	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
ФБ24II-4AII-2	3,6	16,0	31,0	50,6
ФБ24II-5AII-7	3,6	16,0	31,0	50,6

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
		Дополнительная записка	1.463-3, Вып. I, Вып. IV
		Чертеж фермы ФБ24II-4AII, ФБ24II-5AII	1.463-3, Вып. IV
		Дополнительные сборочные единицы	
		изделие закладное	
		M4-14	1
		M4-6-1	2

1. Фермы ФБ24II-4AII-2, ФБ24II-5AII-7 относятся от ферм ФБ24II-4AII, ФБ24II-5AII по серии 1.463-3 вып. IV только по стандартным дополнительным закладным изделиям. Арматурно-оплубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.

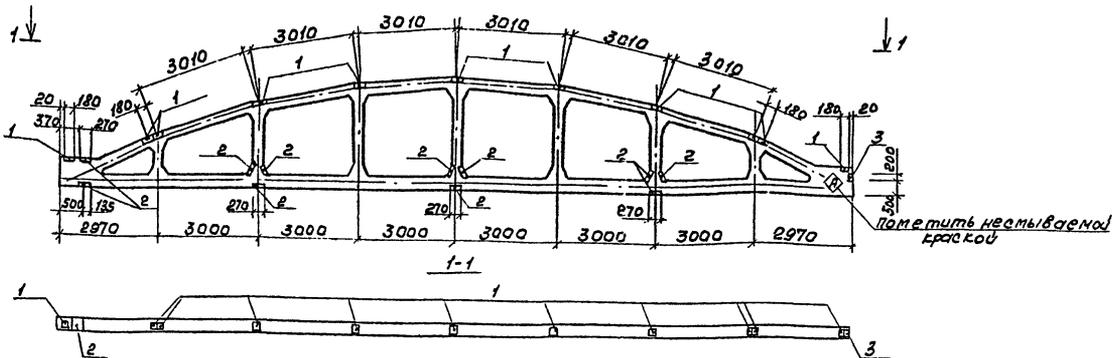
ГИП	И.И.Кучин	Чел.		503-1-33.85 -КИУ-ФБ24II-4AII-2, ФБ24II-5AII-7	Краткая Насосная Машина
Нач.пр.	С.И.Сороков	Инж.			
Ин.спец.	С.В.Клименко	Инж.		Фермы ФБ24II-4AII-2, ФБ24II-5AII-7	РП 10500 11700 1:100
Инж.пр.	В.С.Сурячина	Инж.			
Вед.пр.	С.И.Сороков	Инж.			Лист 1 из 2 листов 7
Чертеж.	С.В.Клименко	Инж.			ГИПРОВСТРОИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Копирован с оригинала - Формат А3

Числ. табл. вписаны и вписаны в лист

Альбом

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кпв, ВСтЗ пс 6						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 2510-72 *						
	Ф6	Утол	Ф8	Утол	6*180	6*210	Утол	1.80*15516		Утол	
ФБ24П-4А IV-3	0,1	0,1	4,8	4,8	22,0	34,1	56,1	2,4	2,4	63,4	63,4
ФБ24П-5А IV-8	0,1	0,1	4,8	4,8	22,0	34,1	56,1	2,4	2,4	63,4	63,4

Изм. № п/п Вид Изменения

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3, Вып. I, Вып. IV	Пояснительная записка		
	1.463-3, Вып. IV	Чертеж фермы ФБ24П-4А IV		
		ФБ24П-5А IV		
		<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
		<u>Изделия закладные</u>		
1	1.400-6/76, Вып. 1	М4-14	11	
2	1.400-6/76, Вып. 1	М4-6-1	11	
3	2.432-1, Вып. 0	МДЗ	1	

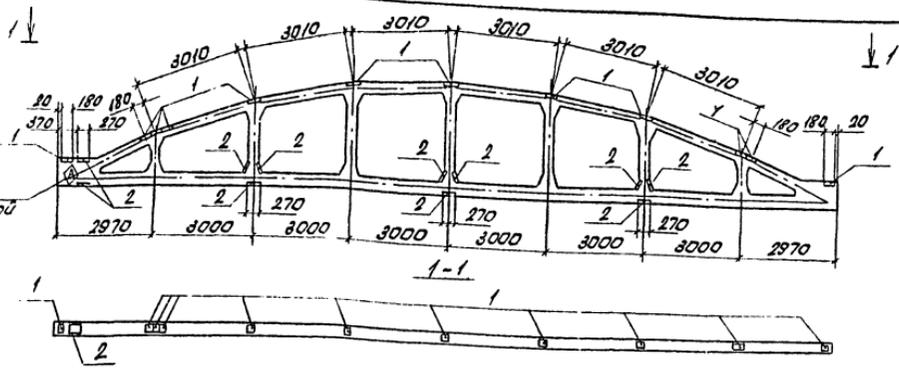
1. Фермы ФБ24П-4А IV-3, ФБ24П-5А IV-8 отличаются от ферм ФБ24П-4А IV, ФБ24П-5А IV по серии 1.463-3 Вып. IV только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже фермы не показаны.

Гип	Иркутск	Фон		503-1-33.85-кни-ФБ24П-4А IV-3, ФБ24П-5А IV-8	Студия	Маска	Укрупн. таб.
Науч. центр	Сибирь	Ф. 2-1			РП	10500	1:100
Г. С. Левин	Сурехнин			Фермы ФБ24П-4А IV-3, ФБ24П-5А IV-8	Лист 1	Листов 1	
В. К. Зр.	Борисов	В. К. Зр.			ГИПРОВТОТРАНС		
Вед. Упр.	Сурганов	Вед. Упр.		Иркутский филиал			
Чертеж	Старостина	Чертеж		Железобетон			
				копировал Фриг...			
				Формат А3			

Тупиковый проект 503-1-33.85

УИИ. Проект. Подписи и даты. Составитель

Пометить
нрсызбенной
краской



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

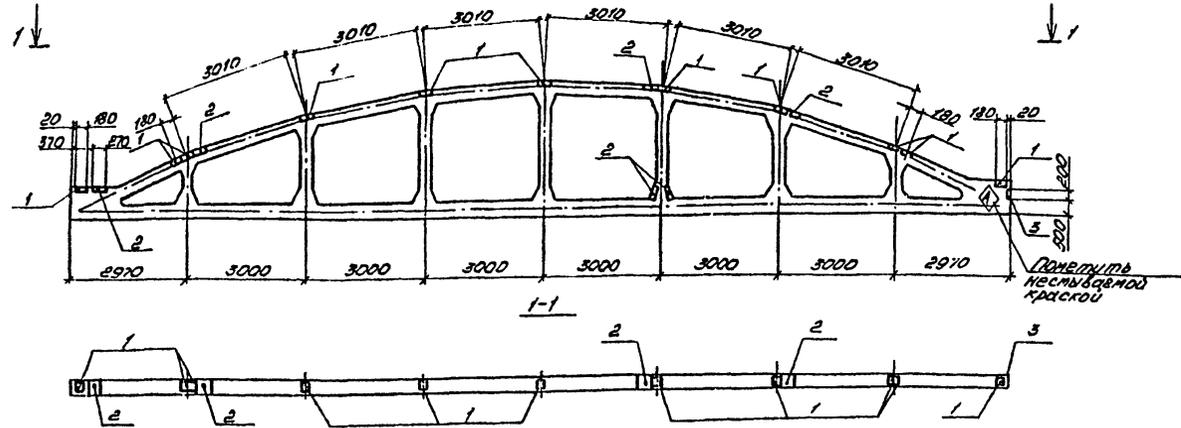
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст 3 КП 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	ф8	Утого	6-180	6-210		
Ф624Ш-САИ-3	4,6	4,6	24,0	34,1	58,1	62,7
Ф624Ш-6АИ-3	4,6	4,6	24,0	34,1	58,1	62,7

Объем	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Документация		
			1.463-3, Вып. I, Вып. II	Похисительная записка		
			1.463-3, Вып. II	Чертеж формы Ф624Ш-САИ, Ф624Ш-6АИ		
				Дополнительные сварочные электроды		
				Изделие закладное		
1			1.400-6/76, Вып. I	М4-14	12	
2			1.400-6/76, Вып. I	М4-6-1	1	

1. Формы Ф624Ш-САИ-3, Ф624Ш-6АИ-3 отличаются от форм Ф624Ш-САИ, Ф624Ш-6АИ по серии 1.463-3 Вып. II только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже формы не показаны.

СНП	Никитин	30	503-1-33.85	КНИ-ФБЯИИ-5ИИ-3, Ф624Ш-6АИ-3
Навот	Судорабо	10		Формы Ф624Ш-САИ-3, Ф624Ш-6АИ-3
Л. спл	Сережкин	10		
Рук. зр.	Богучина	10		
Вед. инж.	Светислов	10		
Чертеж.	Светислов	10		
				Стрелка Масса Массово
				РП 11700 1:100
				Лист 1 Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирской филиал

Трубовой проект 503-1-33.85 Альбом II



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.463-3, выт. I, выт. II	Пояснительная записка		
	1.463-3, выт. B	Чертеж формы ФБ24Ш-5АШ		
		ФБ24Ш-6АШ		
		Дополнительные сведения		
		Изделия закладные		
1	1.400-6/76, выт. 1	М4-14	11	
2	1.400-6/76, выт. 1	М4-6-1	6	
3	в.432-1, выт. 0	М4-3	1	

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-I				Прокат марки ВСтЗ кп2, ВСтЗ ПС6						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-75		ГОСТ 2510-72*						
	Ф8	Утолщ	Ф8	Утолщ	Б-80	Б-24	Утолщ	Утолщ			
ФБ24Ш-5АШ-4	0,1	0,1	3,8	3,8	22,0	18,6	10,6	2,4	2,4	46,9	16,9
ФБ24Ш-6АШ-4	0,1	0,1	3,8	3,8	22,0	18,6	10,6	2,4	2,4	46,9	16,9

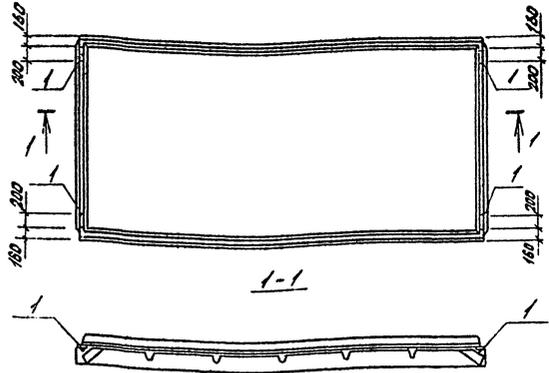
Исполнитель: [Signature]

1. Формы ФБ24Ш-5АШ-4, ФБ24Ш-6АШ-4 отличаются от форм ФБ24Ш-5АШ, ФБ24Ш-6АШ по серии 1.463-3, выт. II только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготавливая см. выше указанную серию.
 2. Закладные изделия, предусмотренные сериями, на чертеже формы не показаны.

ГИП	Михайлин	Солн		503-1-33.85 - ЛЖИ-ФБ24Ш-5АШ-4, ФБ24Ш-6АШ-4.	Исполн	Кассо	Масштаб
Начальн	Сидорова	П.С.			Формы ФБ24Ш-5АШ-4, ФБ24Ш-6АШ-4	Р17	1:100
в спец.	Стрелкина				Лист 1	Листов 1	
Инж.вр.	Баканкина	Кочет			Гипростройтранс		
Инж.вр.	Ситникова	С.С.			Исполнительский филиал		
Чертеж	Опаровкина	В.С.			Железобетон		

Копирован Черезова Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 Альбом I



№ п/п	Код	Гр/л	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.465.1-101/82 Б.чл.1 ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.5-77	Документация		
			1.465.1-101/82 Б.чл.1 ГОСТ 22701.1-77	Пояснительная записка		
				Чертеж плит		
				ИП-2АтУТ-130ЯН-500П		
				ИП-3АтУТ-130ЯН-500П		
				Дополнительные заказные единицы		
				Заделке закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77	М8	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Угало	φ110	Угало			
ИП-2АтУТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8
ИП-3АтУТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8

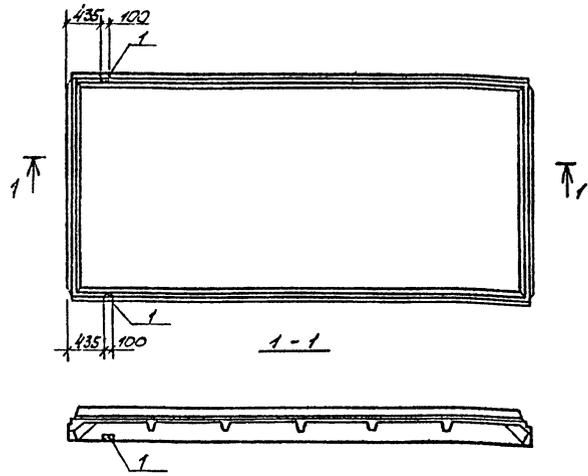
- Плиты ИП-2АтУТ-130ЯН-500П-1, ИП-3АтУТ-130ЯН-500П-1 отличаются от плит ИП-2АтУТ-130ЯН-500П, ИП-3АтУТ-130ЯН-500П по серии 1.465.1-101/82 Б.чл.1 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия предусмотренные ГОСТом на чертеже плиты не показаны.

Имя/Фамилия/Инициалы и дата Заполнитель

Ген. Директор	Никитин	И.С.	503-1-33.85	ИП-2АтУТ-130ЯН-500П-1 ИП-3АтУТ-130ЯН-500П-1	Стация	Масса	Масштаб
Начальник	Сидорова	Л.С.			РП	4,220	1:50
Инженер	Суренин	С.		Плиты ИП-2АтУТ-130ЯН-500П-1 ИП-3АтУТ-130ЯН-500П-1	Лист		Листов
Инженер	Батуркина	В.В.					
Инженер	Саргисян	Р.Р.					
Чертежник	Коростина	И.И.		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		

Якост IV

Пиловај пројект 503-1-33,85



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82, выт.1; ГОСТ 22701-1-77; ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82, выт.1; ГОСТ 22701-1-77.	Чертеж плит		
				1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П		
				1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кр

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2		Всего	
	ГОСТ 5781 - 82		ГОСТ 8509-72			
	φ10	φ14	Шт. в 1.70x8	Шт. в 1.70x8	Шт. в 1.70x8	
1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5
1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5

1. Плиты 1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П-2, 1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П, 1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 выт.1 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указываемые серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

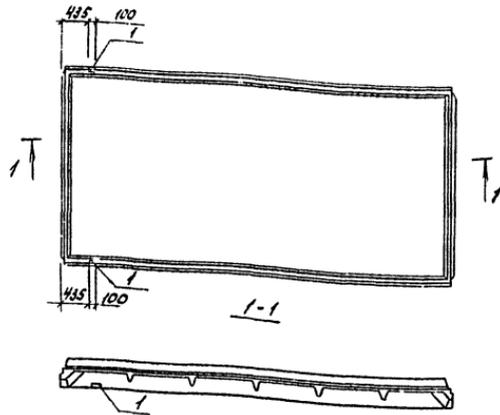
Шифр не показываться и датой Взам. Лицев.

ГНП	Никитин	ЭОП		503-1-33,85	- кнн.	1ПГ-2Ат IV Т-130 ЯН-500П-2		
Нач. отд.	Сидорова	САС				1ПГ-3Ат IV Т-130 ЯН-500П-2		
Пр. спец.	Стрелник						Сталь	Масса
Зак. пр.	Бухтырина						РП	4220
Вед. инж.	Сартисон							1150
Черт.	Старосил						Лист 1	Листов 1
						Железобетон	ГИПРОВЕСТСТРАНС	
							Новосибирский филиал	

Копировал *С*

Формат А3

Туполов проект 503-1-33.85 Альбом №1



Проектная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.485-1-10/84, 84/11, ГОСТ 22701.1-77, ГОСТ 43701.0-77, 1.485-1-10/84, 84/11, ГОСТ 22701.1-77	Документация Пояснительная записка Чертеж плит 1ПГ-2АТ-УТ-170АН-500П 1ПГ-3АТ-УТ-170АН-500П Дополнительные сборочные единицы/ Изделие закладные		
1		ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

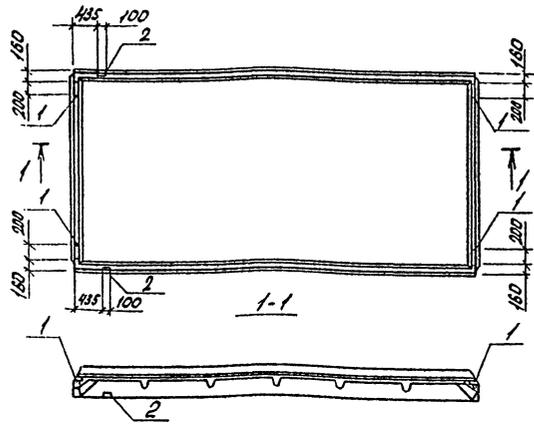
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса АШ		Прокат марки ВСт3ГС6		Всего	
	φ10	φ14	Угоро	Л70х8		
1ПГ-2АТ-УТ-170АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5
1ПГ-3АТ-УТ-170АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5

- Плиты 1ПГ-2АТ-УТ-170АН-500П-2, 1ПГ-3АТ-УТ-170АН-500П-2 отличаются от плит 1ПГ-2АТ-УТ-170АН-500П, 1ПГ-3АТ-УТ-170АН-500П по серии 1.485-1-10/84, 84/11 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

ГНП	Викитин	Иван	503-1-33.85	-КМН	1ПГ-2АТ-УТ-170АН-500П-2
Нач. отд.	Сидорова	Ирина			1ПГ-3АТ-УТ-170АН-500П-2
Ин. спец.	Стрелкина	Елена			
Рук. пр.	Болтунович	Владимир			
Мед. инж.	Светличенко	Владимир			
Черт.	Старостина	Ирина			
Железобетон					Станд. Масса
					1-50
					Листов 1
					ГНПРВАВТОТРАНС
					Нолоосибирский филиал

Типовой проект 503-1-33.85 Альбом II



1. Плиты 1ПГ-2Ат1Т-130ЯН-500П-3; 1ПГ-3Ат1Т-130ЯН-500П-3 отличаются от плит 1ПГ-2Ат1Т-130ЯН-500П, 1ПГ-3Ат1Т-130ЯН-500П по серии 1.465.1/1082 Вып.1 к ГОСТ 22701-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

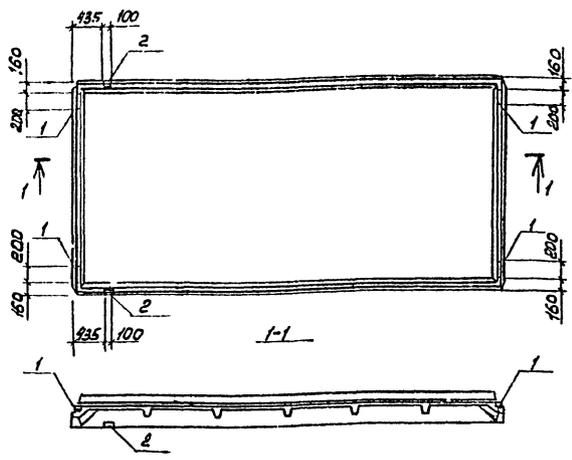
Кодификация	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.465.1-1082 Вып.1, ГОСТ 22701-77; ГОСТ 22701-77; 1.465.1-1082 Вып.1; ГОСТ 22701-77	Покрываемая записка, Чертеж плит		
			1ПГ-2Ат1Т-130ЯН-500П, 1ПГ-3Ат1Т-130ЯН-500П		
			Дополнительные свободные размеры		
			Изделия закладные		
1		ГОСТ 22701.5-77	М8	4	
2		ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ КП2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-77*				
	φ10	φ14	Угоро	Л70к8	Угоро	Л70к8			
1ПГ-2Ат1Т-130ЯН-500П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
1ПГ-3Ат1Т-130ЯН-500П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

ГНП	Никитин	Возн						
Наконт	Сидорова	Фел						
Д.рук.	Савинкин	Фел						
Рис.эр.	Бахтурин	Фел						
Вед.инж.	Степанов	Фел						
Черт.	Старостина	Фел						
503-1-33.85						-квн- 1ПГ-2Ат1Т-130ЯН-500П-3 1ПГ-3Ат1Т-130ЯН-500П-3		
Плиты						Станд. Марка	Масштаб	
1ПГ-2Ат1Т-130ЯН-500П-3 1ПГ-3Ат1Т-130ЯН-500П-3						РП	4:220	1:50
Железобетон						Лист 1 / Листов 1 ГИПРОВЕТСТРАНС Новосибирский филиал		

Рис. 500м.11
Типовой проект 503-1-33.85



1. Плиты ИП-2А, ИТ-170ЯН-500П-3, ИП-3А, ИТ-170ЯН-500П-3 отличаются от плит ИП-2А, ИТ-170ЯН-500П, ИП-3А, ИТ-170ЯН-500П по серии 1.485.1-10/82 Бил.1 и ГОСТ 22701.1-77 только постановкой дополнительных закладных изделий, Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.

2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Код	Болт	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.485.1-10/82 Бил.1; ГОСТ 22701.1-77; ГОСТ 22701.0-77	Дополнительная записка		
			1.485.1-10/82 Бил.1; ГОСТ 22701.1-77	Чертеж плит		
				ИП-2А, ИТ-170ЯН-500П		
				ИП-3А, ИТ-170ЯН-500П		
				Дополнительные опалубочные чертежи		
				Изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77	М8	4	
2			ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

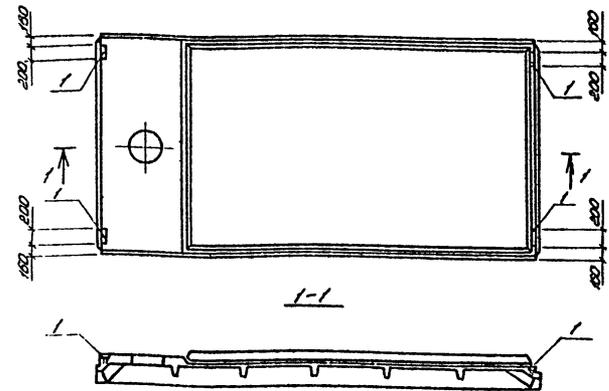
Марка элемента	Изделие закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кпв, ВСтЗ псб						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-78*				
	φ10	φ14	Утолщ 8*100	Утолщ 170*8	Утолщ				
ИП-2А, ИТ-170ЯН-500П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3
ИП-3А, ИТ-170ЯН-500П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3	9,3

Шифр: 503.1-33.85
Листов: 1
Всего листов: 1

ГИП	Нижетин	СЗ	503-1-33.85	-КМУ	ИП-2А, ИТ-170ЯН-500П-3
Мастер	Губарева	СЗ			ИП-3А, ИТ-170ЯН-500П-3
Инженер	Стрелкина	СЗ	Плиты	Стандарт	класс
Инж. зр.	Балтыкина	СЗ			ИП-2А, ИТ-170ЯН-500П-3,
Ведущий	Саватская	СЗ	ИП-2А, ИТ-170ЯН-500П-3,	ИП-3А, ИТ-170ЯН-500П-3	РП
Чертеж	Стрелкина	СЗ			4550
					1:50
					Лист 1
					Листов 1
			Железобетон		ГИПРОВСТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копирован друж- формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 Любая II



1. Плиты 1184-3А1БТ-130ЯН-500П-1, 1184-4А1БТ-130ЯН-500П-1 отменяются от плит 1184-3А1БТ-130ЯН-500П, 1184-4А1БТ-130ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 БМ П; ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-арматурные чертежи и технические условия изготавливают от выше указанных серии и ГОСТ.
 в. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

СМ. на листе: Армирование и бетонная смесь

Группа	Возраст	№3	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			1.465.1-10/82 БМ П; ГОСТ 22701.2-77	<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.2-77	Дополнительная записка		
			1.465.1-10/82 БМ П; ГОСТ 22701.2-77	Чертеж плит		
				1184-3А1БТ-130ЯН-500П		
				1184-4А1БТ-130ЯН-500П		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77	ИВ		

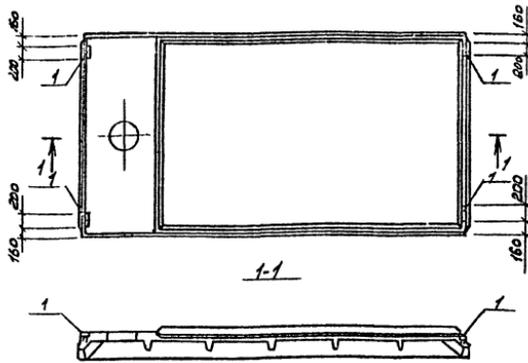
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		Вес, кг	Объем, м ³	
	А III	ВСт 3 КП2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-75*				
φ10		Утолщ.	Утолщ.	Утолщ.		
1184-3А1БТ-130ЯН-500П	16		16	5,2	5,2	6,8
1184-4А1БТ-130ЯН-500П	16		16	5,2	5,2	6,8

ГЛП	Минский	УОМ	503-1-33.85	КЖУ	1184-3А1БТ-130ЯН-500П-1	1184-4А1БТ-130ЯН-500П-1	
М.П.А.П.	Лидаров	Л.С.А.					
Л.С.П.	Саркисов	Л.С.П.	Плиты		РП	4490	1:50
Л.С.П.	Богданов	Л.С.П.	1184-3А1БТ-130ЯН-500П-1		Лист 1		Листов 3
Л.С.П.	Саркисов	Л.С.П.	1184-4А1БТ-130ЯН-500П-1		ГИПРОАВТОТРАНС		Новокузнецкий филиал
Черт.	Параскева	Л.С.П.	Железобетон		Комплект		Чертеж

Плоский проект 508-1-33.85

Арматура II



Материалы, методы и дата изготовления

1. Плиты 1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1, 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит 1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П, 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82, вил. 1 и ГОСТ 22701.2-77 только по установке дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серию и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Примечание	Вопрос	№ 109.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82, вил.1; ГОСТ 22701.2-77	Дополнительная записка		
			1.465.1-10/82, вил.1; ГОСТ 22701.2-77	Чертеж плит		
				1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П		
				1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П		
				Дополнительные сборочные чертежи изделий закладные		
1			ГОСТ 22701.6-77	М8	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А II	ВСтЗпс6	всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	расход			
1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8	6,8
1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8	6,8

ГПД	Ильин	300			
Нач. отд.	Сидорова	300			
Л.спец.	Стрелкин	300			
Рис. др.	Батырина	300			
Вед. инж.	Светлов	300			
Черт.	Сторожина	300			

508-1-33.85 - КЖУ - 1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1
 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1

Плиты
 1ПВ4-3Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1
 1ПВ4-4Ат-1ПТ-170ЯН-500П-1

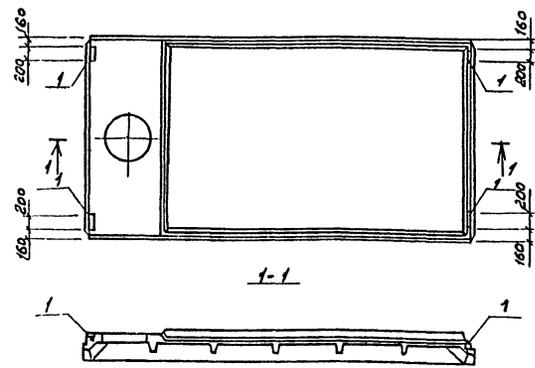
РП 4480 1:50

Железобетон

Гипростройотряд
 Новосибирский филиал

Сопроводил *Арх.* - Формат А3

Титульный лист проекта 503-1-33.85 Альбом II



1. Плиты 1ПВ7-3АтДТ-130ЯН-500П-1, 1ПВ7-4АтДТ-130ЯН-500П-1 отличаются от плит 1ПВ7-3АтДТ-130ЯН-500П, 1ПВ7-4АтДТ-130ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вкл. 1 и ГОСТ 22701.2-77 только по установкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше указанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

№ п/п	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 Вкл.1; ГОСТ 22701.2-77	Подручная записка		
			1.465.1-10/82 Вкл.1; ГОСТ 22701.2-77	Чертеж плит		
				1ПВ7-3АтДТ-130ЯН-500П		
				1ПВ7-4АтДТ-130ЯН-500П		
				<u>Дополнительные</u> <u>заборочные единицы</u>		
				изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77	М8	4	

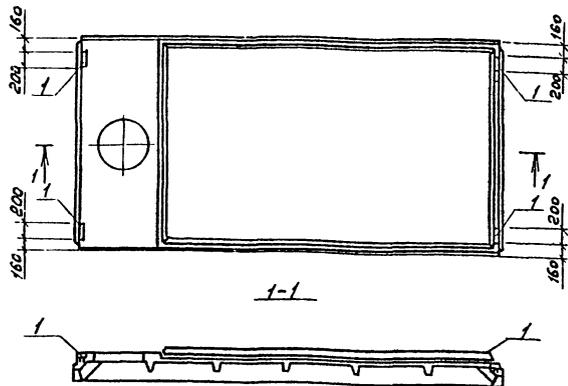
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В СтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	
1ПВ7-3АтДТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
1ПВ7-4АтДТ-130ЯН-500П-1	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8

Шифр листа: 1/1

Гип	Никитин	Мель	503-1-33.85	КНУ-1ПВ7-3АтДТ-130ЯН-500П-1	1ПВ7-4АтДТ-130ЯН-500П-1
Нач. отд.	Сидорова	Мель		Плиты	Плиты
Проект.	Смирнова	Мель		1ПВ7-3АтДТ-130ЯН-500П-1	1ПВ7-4АтДТ-130ЯН-500П-1
Вед. отд.	Смирнова	Мель		рп 4390	1:50
Черт.	Смирнова	Мель		лист 1	лист 1
				Железобетон	ГИПРОВЕТСТРАН
				Копирован ВРЭС-	Новосибирск филиал
					Формат А3

Типовой проект СЭС - 1-33.85
 Яльдом И



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1. ЧБС.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	Пояснительная записка		
	ГОСТ 22701.0-77	Чертеж плит		
	1. ЧБС.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П		
		ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П		
		Дополнительные элементы (сборочные единицы)		
		изделия закладные		
1	ГОСТ 22701.5-77	мз	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего	
	А	II	ВСтЗп2	ВСтЗп6		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ10		шпоз	шпоз		
ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8
ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8

1. Плиты ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П-1, ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П-1 отличаются от плит ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П, ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П по серии 1.ЧБС.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанные серию и ГОСТ.

2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

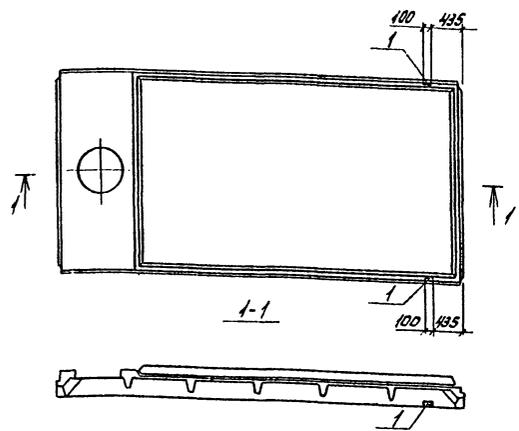
ГИП	Никитин	503-1-33.85	кж-У	ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П-1
Нач.отр.	Сидорба			ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П-1
Гл.инж.	Стрелкина			
Рук.гр.	Батурина			
Вед.инж.	Саргисов			
Черт.	Игоркина			
Плиты ИПВТ-3А7ИТ-170ЯН-500П-1, ИПВТ-4А7ИТ-170ЯН-500П-1				
				Стандарт
				П/П 4850 1:50
				Лист 1 из 2 листов
				ГИПРОВТОТРАНС
				Инженерский отдел

Копировал Оружж.

Формат А3

Число листов 1
 Дата 1985 г.

Типовой проект 503-1-33.85 Алюбом



1. Плиты 1ПВ7-ЗАГПТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ7-4АГПТ-130ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ7-ЗАГПТ-130ЯН-500П, 1ПВ7-4АГПТ-130ЯН-500П по серии 1465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Выше указанные серию и ГОСТ.
 2. Закладные изделия предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77; ГОСТ 22701.3-77; 1465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	Документация Дополнительная записка Чертеж плит		
				1ПВ7-ЗАГПТ-130ЯН-500П 1ПВ7-4АГПТ-130ЯН-500П Дополнительные сборочные чертежи Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

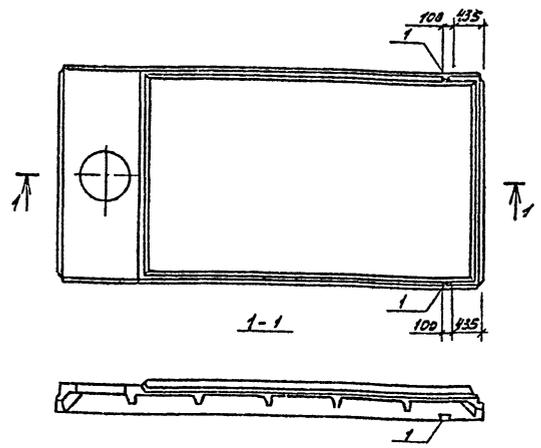
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В СтЗ КП 2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-77*				
	φ10	φ14	Углер	Л27х8	Углер		
1ПВ7-ЗАГПТ-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ7-4АГПТ-130ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

Ш.М.Масляев, С.В.Савельев, В.В.Савельев

ГНП	Никитин	Ю.М.							
Начальн	Савельев	В.С.							
Инженер	Старостина	В.П.							
Сук.пр.	Батурина	Л.М.							
Инженер	Сурисом	В.В.							
Черт.	Старостина	В.П.							

503-1-33.85 - КМН			1ПВ7-ЗАГПТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ7-4АГПТ-130ЯН-500П-2		
ПЛИТЫ			Страна	Масса	Масштаб
1ПВ7-ЗАГПТ-130ЯН-500П-2; 1ПВ7-4АГПТ-130ЯН-500П-2			РН	4390	1:50
			Лист 1	Листов 1	
Железобетон			ГИПРОВВОТТРАНС Новосибирский филиал		

Титульный проект 503-1-33.85 - М16.001 П



№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77	Пояснительная записка Чертеж плит		
		ГОСТ 22701.0-77			
		1.465.1-10/82 Вып.1; ГОСТ 22701.2-77			
			1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П		
			1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П		
			<u>дополнительные сборочные единицы</u>		
			<u>изделия закладные</u>		
1		ГОСТ 22701.5-77	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

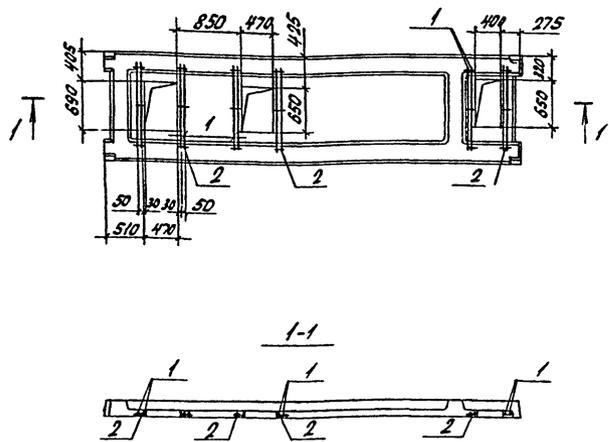
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ ПС6		Всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92*				
	φ10	φ14	У1020	У70х6	У1020			
1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5	
1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5	

- Плиты 1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2, 1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П, 1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. были указанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Исполнитель: Подпись и дата

ГИП	Икутин	Э.С.	503-1-33.85	КШ	1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2	1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2
Нач. отд.	Сидорова	А.С.				
Гл. опер.	Стрельник	С.С.				
Рис. чр.	Бактуркина	В.И.				
Вед. инж.	Ортысина	Э.С.				
Черт.	Сарветина	Л.А.				
			Плиты		Станд. упр.	Масштаб
			1ПВ7-3Ат IVТ-170ЯН-500П-2,	1ПВ7-4Ат IVТ-170ЯН-500П-2	РП	4650
					Лист 1	Листов 1
			Железобетон		ГИПРОВЕТСТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Типовой проект 503-1-33.85 Алюминий



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82				
	φ6	Углов φ10	Углов		
ПРС 56.15-16А ПТ-3	0,40	0,40	7,48	7,48	7,88

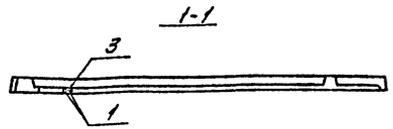
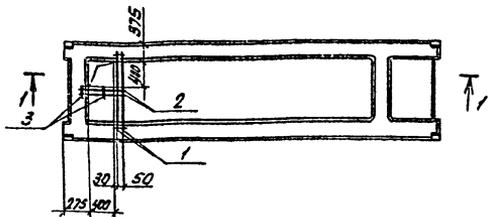
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приж. чанки
				<u>Документация</u>		
			1.041-1, Вып.4	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041-1, Вып.4	ПРС 56.15-16А ПТ-3		
				дополнительные сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
		1		φ10АII, ГОСТ 5781-82, c=100	12	
		2		φ6АI, ГОСТ 5781-82, c=100	18	

1. Плита ПРС 56.15-16А ПТ-3 отличается от плиты ПРС 56.15-16А ПТ по серии 1.041-1 Вып.4 только наличием отверстий. Арматурно-ополубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Чит. Проект 503-1-33.85

ГМП	Никитин	300	503-1-33.85	КНИИ-ПРС 56.15-16А ПТ-3	
Нач. отд.	Сидорова	ФСМ			
Л. спец.	Стархник		Плита ПРС 56.15-16А ПТ-3	Стархн	
Руч. ар.	Бактурина	Ловиц			Масса
Ред. инж.	Сергисон	Кварц	РП	2500	1:50
Чертеж	Стархник	Ловиц		Лист 1	Листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал	

Типовой проект 503-1-33.85
 Альбом Р



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг,

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего расход	Общий
	Арматура класса А-I		А-II			
	ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Углер. Ø10	Ø10	Углер.		
ПРС 56.15-16АУТ-6	2,05	0,05	1,07	1,97	2,05	2,05

Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.041-1, Вып.4	Пояснительная записка		
			1.041-1, Вып.4	Чертеж плиты		
				ПРС 56.15-16АУТ		
				дополнительные сборочные формулы		
				<u>Детали</u>		
				Ø10 АII ГОСТ 5781-82		
		1		Ø=1010	2	
		2		Ø=590	2	
		3		Ø6 АI, ГОСТ 5781-82, Ø=100	4	

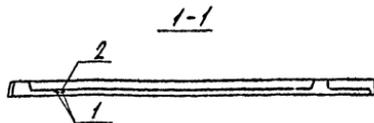
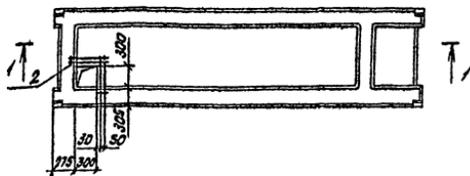
1. Плита ПРС 56.15-16АУТ-6 отличается от плиты ПРС 56.15-16АУТ по серии 1.041-1 Вып.4 только наличием отборстья. Арматура по ополубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия предусмотренные серией на чертеже плиты не показаны.

Изд. 11/80 Изд. 12/80 Изд. 13/80 Изд. 14/80 Изд. 15/80 Изд. 16/80 Изд. 17/80 Изд. 18/80 Изд. 19/80 Изд. 20/80

Г/ИП	И.И.И.И.И.	503-1-33.85	КМН. ПРС 56.15-16АУТ-6
Нач. отд.	С.И.И.И.И.		
И. спец.	С.И.И.И.И.		
Рис. и экз.	С.И.И.И.И.		
Вед. тех.	С.И.И.И.И.		
Черт.	С.И.И.И.И.		
		Плита ПРС 56.15-16АУТ-6	Г/общ. Масса Макс. шир.
			РН 2500 1:50
			Лист 1 Листов 1
		Железобетон	ГНПРОЕКТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Р.16000 П

Тиларбай, проект 500-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, К2

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса		Всего	расход	
	A I	A II			
	ГОСТ 5781-82				
φ6	Утроя φ10	Утроя			
ПРС 56.15-16A II T-7	0,04	0,04	1,18	1,18	1,22

Кол-во	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			1.041-1, Вып.4	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.041-1, Вып.4	ПРС 56.15-16A II T-7		
				Дополнительные сварочные работы		
				ДЕТАЛИ		
1				60887, ГОСТ 5781-82, с.100	4	
2				66АТ, ГОСТ 5781-82, с.100	2	

1. Плита ПРС 56.15-16A II T-7 отличается от плиты ПРС 56.15-16A II T по серии 1.041-1 Вып.4 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий 1 на чертеже плиты не показаны.

ГНП	НУКТИН	Зол		503-1-33.85	КМН. ПРС 56.15-16A II T-7
Нач. отд.	Сидорова	О.С.			
Л. спец.	Стрелюк	С.		Плита ПРС 56.15-16A II T-7	Старая Масса Монолит
Р.К. в.б.	Бактуркина	К.			
Нач. инж.	Суртысов	В.		Железобетон	Лист 1 Листов 1 ГИПРОАВТОТРАНС Нобисовский филиал
Чертеж	Старостина	Л.			

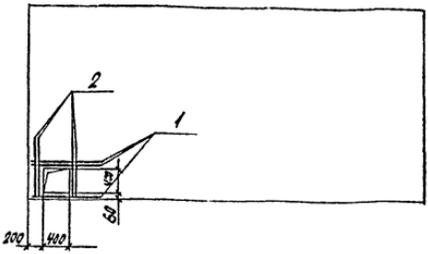
Копировал: С.В.

Формат: А3

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85

И.Б. Погода, Подпись и дата: 14.01.1987



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-III		Друго	
	ГОСТ 5781-82			
	Ф12	Углого		
ПНБ-1 5.98x2.985	6,3	6,3	6,3	6,3

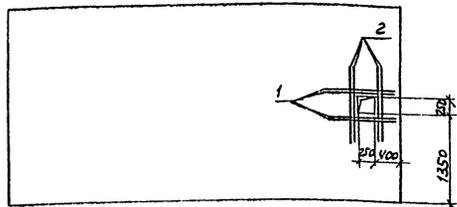
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
		1.431-20, Вып.1	Чертеж панели ПНБ-1 5.98x2.985		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Детали		
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82		
1			Q=1100	3	
2			Q=950	4	

1. Панель ПНБ-1 5.98x2.985-1 отличается от панели ПНБ-1 5.98x2.985 по серии 1.431-20, Вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия предусмотрены серийно; на чертеже панели не показаны.

ГНП	И.Б. Погода	Подпись	Дата	503-1-33.85 - КИИ-	ПНБ-1 5.98x2.985-1	Стальной	Масса	Масштаб
Нахорова	Сидорова	14.01.87			Панель	РП	3610	1:50
Д.Степ.	Стрехина				ПНБ-1			Лист 1 Листов 1
Рык.зр	Бондюрина				5.98x2.985-1			
Бедина	Беломыс				Железобетон			ГИПРОВЕСТРАНС
И.И.	Емельянов							Новосибирский филиал

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	
	ГОСТ 5781-82			
ППБ-1 5.98×2.985-2	φ12	Итого	8.4	8.4

Ранг	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	Документация		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж панелей ППБ-1		
				5.98×2.985		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				детали		
				фиг.А III ГОСТ 5781-82		
	1			ℓ = 1100	4	
	2			ℓ = 1250	4	

1. Панель ППБ-1 5.98×2.985-2 отличается от панели ППБ-1 5.98×2.985 по серии 1.431-20, вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

Изм. №1 от 11.01.85 г. Изменил: И.В.С. Инженер И.В.С.

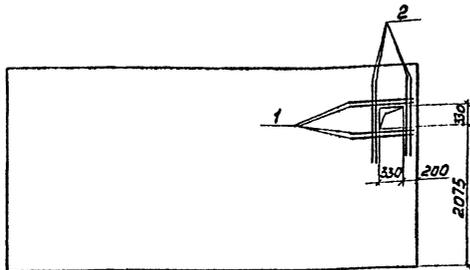
ГИП	Икутин	503		503-1-33.85	-КЖУ-	ППБ-1	
Начальд.	Сидорова	АСА				5.98×2.985	-2
Инспекц.	Стрельникова					Статус	Налич
Руководит.	Бахуркина	Литт		Панель		РП	3610
Вед. инж.	Березина	Ирис		ППБ-1		Лист 1	Листов 1
Инж.	Евдокьяк	Ис		5.98×2.985-2			
				Железобетон		ГИПРОВТОТРАНС	
						Новый Ижевский филиал	

Копировал Аруц

Формат А3

Я.М.БОМ IV

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса		Всего	
	I	II		
ППБ-1 5.98×2.985-4	ГОСТ 5781-82		8.2	8.2
	Ф12	Уголок		
	8.2	8.2	8.2	8.2

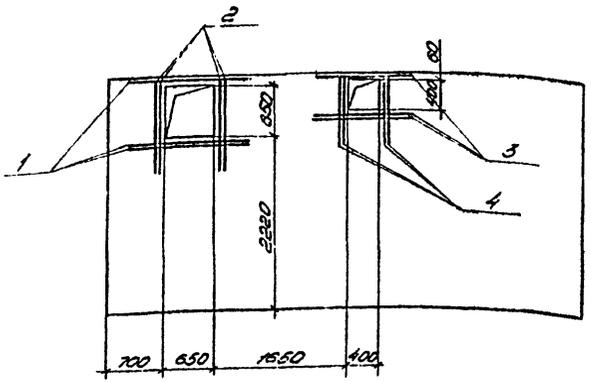
Ранг	В. шифр	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	<u>Документация</u>		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж панели ППБ-1 5.98×2.985		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>стали</u>		
				Ф12 А III ГОСТ 5781-82		
		1		с = 1000	4	
		2		с = 1300	4	

1. Панель ППБ-1 5.98×2.985-4 отличается от панели ППБ-1 5.98×2.985 по серии 1.431-20, вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертежи панели не показаны.

Лист № 2 из 2. Изменения и дополнения к проекту.

Г.И.П.	Никитин	Зол.			503-1-33.85	- КИИ - ППБ-1 5.98×2.985-4
Нач. отд.	Сидорова	Л.С.			Панель ППБ-1 5.98×2.985-4	Стальной класс РП 3610 1:50
Л. спец.	Стрелкина					
Рис. эр.	Батурица	Л.И.И.				Лист 1 из 2
Вед. уч.	Брилова	В.В.С.				ГИПРОВЕСТРАНС
Инж.	Степанов	Л.С.				Новосибирский филиал
					Копирован Л.И.И.	Формат А3

Табель проект 503-1-33.85 Лыбан II



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса		желез	
	A III	ГОСТ 5781-82		
ППБ-1 3.98*2.985-5	φ12	шт/м²	кг/м²	кг
	15,6	15,6	15,6	15,6

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	1.431-20, вып.1	Пояснительная записка ППБ-1		
	1.431-20, вып.1	Чертеж панели 3.98*2.985		
		<u>Дополнительные</u>		
		<u>сборочные единицы</u>		
		<u>Детали</u>		
		φ12 А II ГОСТ 5781-82		
1		ℓ = 1500	3	
2		ℓ = 1200	4	
3		ℓ = 1400	3	
4		ℓ = 950	4	

1. Панель ППБ-1 3.98*2.985-5 отличается от панели ППБ-1 3.98*2.985 по серии 1.431-20, вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-оплубочные чертежи и технические условия ст. были указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серийю, на чертеже панели не показаны.

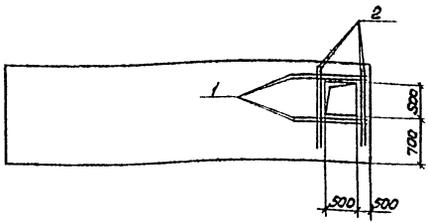
Утверждаю: _____

Ген. Дир.	Михайлик	С.И.		503-1-33.85 - КЖУ - ППБ-1 3.98*2.985-5	Состав	Масса	Кол-во
Нач. отд. Строит.	Сидорова	Л.С.			ПП	3510	1:50
Н. спец. Строит.	Уткин	С.И.			Лист 1	Из всего 1	
Инж. ер.	Бухарин	В.И.			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж. ер.	Семезаев	В.И.			Новосибирский филиал		
Инж. ер.	Борисков	А.С.					

Копирован 2005

Формат А-3

Туполобой пролет 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

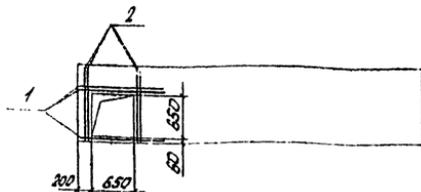
Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III	Всего		
	ГОСТ 5781-82	φ12	Итого	
ПДБ-11-В 5,56×1,485-1	8,9	8,9	8,9	8,9

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.431-20, вып.1	Параметральная записка		
		1.431-20, вып.1	Чертеж панели ПДБ-11В 5,56×1,485		
			<u>Дополнительные</u>		
			<u>оборочные свинцовые</u>		
			<u>детали</u>		
			φ12 А III, ГОСТ 5781-82		
			ℓ = 1200	4	
			ℓ = 1300	4	

1. Панель ПДБ-11-В-1 отличается от панели ПДБ-11-В 5,56×1,485 по серии 1.431-20, вып.1. только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и техничские условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны!

ПДБ-11-В-1 5,56×1,485-1

Г.И.П. Никитин	Инж.	503-1-33.85	-К.И.И - ПДБ-11-В-1
Нач. отд. Выборова	Инж.		5,56×1,485
Ин. спец. Стрелникова	Инж.		
Инж. гр. Овчинникова	Инж.	Панель	Станд. №
Вед. инж. Орловская	Инж.	ПДБ-11-В-1	№ 1870
Инж. Ефимов	Инж.	5,56×1,485-1	1:50
			Лист 1
		Железобетон	Листов 1
			ГИПРОПРОТРАНС
			Новосибирский филиал
		Копировал А.У.А.	Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Измения армированные		Внет	Общий расход
	Арматура класса			
	A III	A II		
ПДБ-13 5,27х1,185-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	Ø 12	Ø 10	7,4	7,4
			7,4	7,4

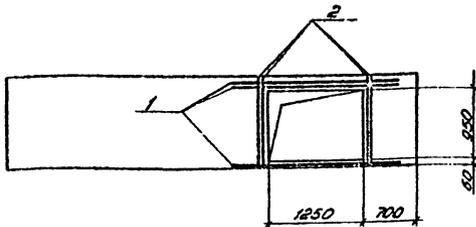
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка ПДБ-13		
		1.431-20, Вып.1	Чертеж панели 5,27х1,185		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Детали		
			Ø 12 A III ГОСТ 5781-82		
	1		R=1300	3	
	2		R=1100	4	

1. Панель ПДБ-13 5,27х1,185-1 отличается от панели ПДБ-13 5,27х1,185 по серии 1.431-20, Вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

ГПД	Никитин	Э.Ф.			503-1-33.85 - КНН - ПДБ-13	
Нач. отд.	Сидорова	Л.С.			5,27х1,185-1	
Ин. спец.	Стрелкина	Л.С.			Панель	Таблиц
Инж. эр.	Патрикеев	Л.С.			ПДБ-13	Масса
Инж. эр.	Бражкина	Л.С.			5,27х1,185-1	Насчет
Инж.	Сидорова	Л.С.				Лист 1 / Листов 1
	Сидорова	Л.С.			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС
						Новосибирский филиал

Альбом ЛІ

Технічний проєкт 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на балансовые закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса А III		Диаметр	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
П16-13-В 5.27 x 1.185 - 1	9.8	9.8	9.8	9.8

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20. Вып. 1	Пояснительная записка		
			1.431-20. Вып. 1	Чертеж панели П16-13 5.27 x 1.185		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
		1		l = 2200	3	
		2		l = 1100	4	

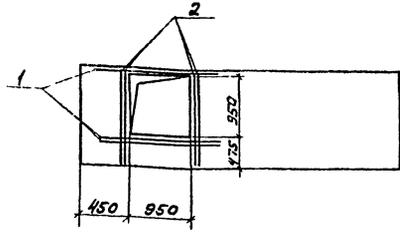
1. Панель. П16-13-В - 1 отливается от панели П16-13-В по серии 1.431-20, вып. 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

Шифр проекта: Проект и детали. Визирование

тип	никитин	вал	503-1-33.85	- КЖУ	П16-13-В 5.27 x 1.185 - 1	
наименование	Сиренко	ПР				
длина	Орехов	ПР				
рек. в.	Бакланов	Клинт				
вспомог.	Сидорова	Сидорова				
участок	Сидорова	ПР				
			панель	масса	масса	
			П16-13-В 5.27 x 1.185 - 1	П1	2070	1.50
			железобетон	лист 1	листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС			
			необходимо фирмен.			
			фартук А-3			

Копирован Сидорова

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса	Всего	
	A III ГОСТ 5781-82		
ППБ-18 4.88 x 1.485-1	φ12	170,2	10,2
	170,2	170,2	

Примечание	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	<u>Документация</u>		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
				Чертеж панели ППБ-18		
				Чертеж панели 4.88 x 1.485		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные свинцы</u>		
				<u>детали</u>		
				Ф.2 А III ГОСТ 5781-82		
1				ρ = 1950	3	
2				ρ = 1400	4	

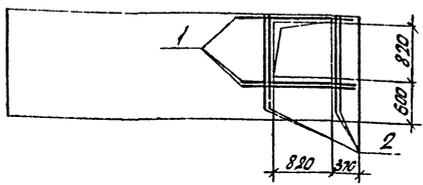
1. Панель ^{ППБ-18} 4.88 x 1.485-1 отличается от панели ^{ППБ-18} 4.88 x 1.485 по серии 1.431-20, Вып.1 только наличием отверстий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

Изд. 5. 1985г. Издательство Удмурт. Учен. Ц. Удмурт. Респ.

ГЛП	Ижевский	503-1-33.85	-КМЧ-	ППБ-18	
Нац. Ц.	Свердловский			4.88 x 1.485-1	
Гос. Ц.	Строительный				
Р. У. Ц.	Белгородский				
С. У. Ц.	Белгородский				
У. И. Ц.	Белгородский				
Панель				Стальной каркас	Пластика
ППБ-18				РП 1470	1:50
4.88 x 1.485-1				Лист 1	Листов 1
Железобетон				ГИПРОВЕТСТРАНС	
Копировал <i>Зурба</i>				Новосибирский филиал	
				Формат А3	

Альбом №

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса	Всего	Общий расход	
	A III			
ППБ-18 4,88 x 1,485	ГОСТ 5781-82		9,5	9,5
	φ12	Угловые		
	9,5	9,5	9,5	9,5

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка		
	1.431-20, Вып.1	Чертеж панелей ППБ-18 4,88x1,485		
		Дополнительные сборочные единицы		
		Детали		
		φ12 A III ГОСТ 5781-82		
1		ℓ = 1700	3	
2		ℓ = 1400	4	

1. Панель ППБ-18 4,88 x 1,485 - 2 отличается от панели ППБ-18 4,88 x 1,485 по серии 1.431-20 вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

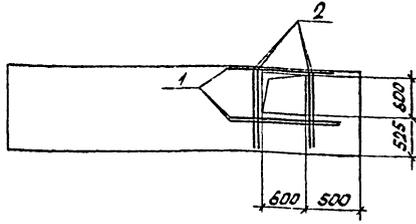
Шифр листа - ППБ-18 и 20 в 2-х экземплярах

ГНП	Никитин	30		503-1-33.85	-КНИ-	ППБ-18	- 2
Начальник	Сибирова	АС-1				4,88 x 1,485	
Гл. спец.	Степанчик			Панель	Стадия	Масштаб	
В.к. зр.	Бахтуркина	Катун		ППБ-18	РП	1470	1:50
Ведущий инженер	Белоглазова	Среду		4,88 x 1,485			
	Евдокимова	ИС		Железобетон	Лист 1	Листов 1	
					ГН ПРОБПОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировано: Бел? Формат: А3

Альбом IV

Типовой проект 503-1-33-85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	Общий расход
	Арматура класса			
	A III	ГОСТ 5781-82		
ПТВ-19 4,88 x 1,185 - 1	φ12	Итого	8,2	8,2

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	Документация		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка ПТВ-19		
				Чертеж панели 4,88 x 1,185		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Детали		
				φ12 A III, ГОСТ 5781-82		
		1		ℓ = 1600	3	
		2		ℓ = 1100	4	

1. Панель ПТВ-19 4,88 x 1,185 - 1 отличается от панели ПТВ-19 4,88 x 1,185 по серии 1.431-20, Вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

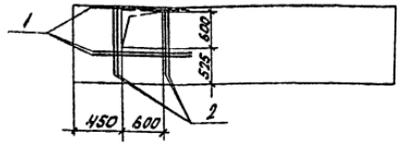
И.И. Мухоморов

ГНП	Никитин	30 см	503-1-33,85 - КЖН - ПТВ-19 4,88 x 1,185 - 1	Става	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	А.С.		РП	1160	1:50
Д. спец.	Сережнин	С.И.	Панель ПТВ-19 4,88 x 1,185 - 1	Лист 1	Листов 1	
Рук. тр.	Бактуркина	В.И.		Железобетон		
Вед. инж.	Белоглазов	Е.В.				
Инж.	Евлевская	С.В.				

Альбом №

Типовой проект 503-1-33,85

СНП, проект, Листов и.т.п. Мет. и др.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Итого стержневые		Общий расход
	Арматура класса А III	всего	
	ГОСТ 5781-82		
ППБ-19 4,88x1,185-2	8,2	8,2	8,2
		Итого	8,2

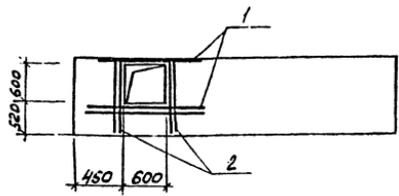
№ п/п	Зона	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка ППБ-19		
			1.431-20, Вып.1	Чертеж панели 4,88x1,185		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Детали		
				φ12A III ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 1600	3	
	2			ρ = 1100	4	

1. Панель ППБ-19 4,88x1,185-2 отличается от панели ППБ-19 4,88x1,185 по серии 1.431-20, Вып. 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

ГНП	Никитин	Зем.		503-1-33,85 - КИИ- ППБ-19 4,88x1,185-2	ППБ-19		
Нач. отд.	Сударова	АС-А			Стальной	Масса	Масштаб
Л.спец.	Строенин			Панель ППБ-19 4,88x1,185-2	РП	1:50	
Вук. гр.	Богачкина	Колоты			Лист 1	Листов 1	
Ведущий	Белоголов	Свеш		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Ефремова	С			Новосибирский филиал		

Льдон IV

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	
	ГОСТ 5781-82			
φ12	Итого			
ПБ-19 4,88 × 1,185 - 3	8,2	3,2	8,2	8,2

Ранг	Воп	№9	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20, Вып 1	Пояснительная записка		
			1.431-20, Вып 1	Чертеж панели ПБ-19 4,88 × 1,185		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>детали</u>		
				φ12 А III ГОСТ 5781-82		
	1			ℓ = 1600	3	
	2			ℓ = 1100	4	

1. Панель ПБ-19 4,88 × 1,185 - 3 отличается от панели ПБ-19 4,88 × 1,185 по серии 1.431-20, Вып 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. Выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

Лист 2 из 2 листов и всего 2 листа

ГВП	Никитин	20				
Начальн	Сидорцов	20				
Инженер	Сидорин	20				
Рис. ир.	Букаткина	20				
Вед. инж.	Березин	20				
Инж.	Березин	20				

503-1-33.85 - кнж. ПБ-19 - 3
4,88 × 1,185

Панель ПБ-19 4,88 × 1,185 - 3

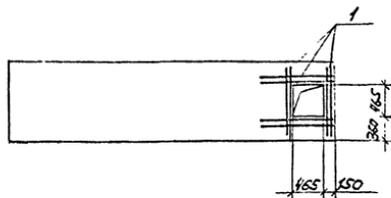
Железобетон

РП 1160 1:50

Лист 2 из 2 листов

ГИПРОВЭСТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал А.Р. Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		всего	Общий расход
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82	Итого		
ПЛБ-19 4,88 × 1,185 - 4	7,8	7,8	7,8	7,8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.431-20, Вып. 1	Документация		
			1.431-20, Вып. 1	Дополнительная записка		
				Чертеж панели ПЛБ-19 4,88 × 1,185		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Детали		
				Фиг. А III ГОСТ 5781-82		
			1	е = 1100	8	

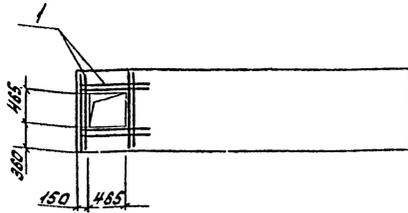
1. Панель ПЛБ-19 4,88 × 1,185 - 4 отличается от панели ПЛБ-19 4,88 × 1,185 по серии 1.431-20, Вып. 1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий, на чертеже панели не показаны.

Г.И.И.	Никитин	И.И.	503-1-33.85	-КЖЦ-	ПЛБ-19
начерт.	Сидорова	И.И.			4,88 × 1,185 - 4
слесар.	Стрельникова	И.И.	Панель	Статил.Масла	Масла
рук.пр.	Бактуркина	И.И.	ПЛБ-19	РП	1160 1-50
вед.инж.	Белозерова	И.И.	4,88 × 1,185 - 4	Лист 1 из 2	Гипропрототранс
инж.	Евдокеева	И.И.	Железобетон	Новосибирский	формат А3
			испробвал бр...		

Алюминий

Типовой проект 503-1-33.85

УИИ № 1022, Подписки и заказ вальцовки



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		всего	Общий расход
	Арматура класса А II			
	ГОСТ 5781-82			
ПДБ-19 4,88 x 1,185 -5	φ12	Итого	7,8	7,8
			7,8	7,8

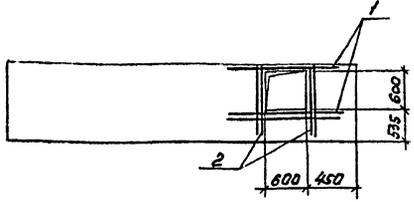
Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.431-20, Вып.1	Документация		
			1.431-20, Вып.1	Пояснительная записка ПДБ-19		
				Чертеж панели 4,88x1,185		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Детали		
				φ12А III ГОСТ 5781-82		
				ρ = 1100		
		1				8

1. Панель ПДБ-19-5 отличается от панели ПДБ-19 4,88x1,185 по серии 1.431-20, Вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже панели не показаны.

ГНП	Никитин	301	503-1-33.85	- КНИИ- ПДБ-19 4,88 x 1,185 -5
Нач. отд.	Сидорова	301		
Д. ст.пр.	Староник	301	Панель ПДБ-19 4,88 x 1,185 -5	Стадия Масса Листов
Рис. в.р.	Братурин	301		
Вед. инж.	Бечкалова	301	РП 1160 1:50	Лист 1 Листов 1
Инж.	Будневская	301		
			Железобетон	Гипроавтотранс Новосибирский филиал

Льбом П

Типовой проект 503-1-33.85



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса	Всего		
ППБ-19 4,88 x 1,185 - 6	A III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ12	штыри		
	φ2		2,2	2,2

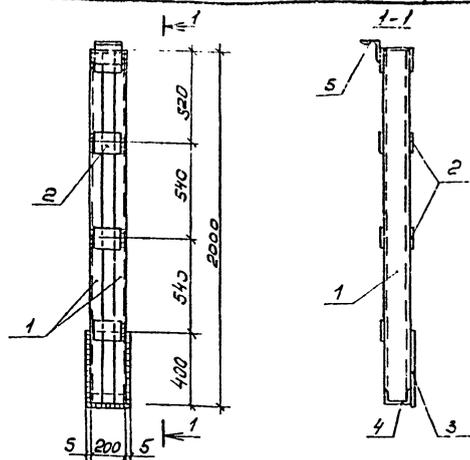
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.431-20, вып.1	Пояснительная записка		
	1.431-20, вып.1	Чертеж панели ППБ-19 4,88 x 1,185		
		Дополнительные		
		сборочные единицы		
		Детали		
		Фиг. А III ГОСТ 5781-82		
1		ε = 1600	3	
2		ε = 1100	4	

1. Панель ППБ-19 4,88 x 1,185 - 6 отличается от панели ППБ-19 4,88 x 1,185 по серии 1.431-20, вып.1 только наличием отверстия. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. выше указанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серий в чертеже панели не показаны.

Шифр-класс | Назначение | Состав | Автор | Шифр

ГИП	Нахичевань	Э.С.			503-1-33.85	-КНИ- ППБ-19 4,88 x 1,185 - 6
Нач. отд.	Будорова	Э.С.				
Гл. спец.	Стрелинских	Э.С.				
Рис. 2Р.	Васильева	Э.С.			Панель ППБ-19 4,88 x 1,185 - 6	Стадия: Назва: Масштаб
Инж. или	Ворожцова	Э.С.				РП 1:60 1:50
Инж.	Савицкая	Э.С.			НЕ ЛЕЗОБЕТОН	Лист 1 / Листов 1
						ГИПРОАВТОТРАН
						Новосибирский филиал

Копировал [подпись] Формат А3

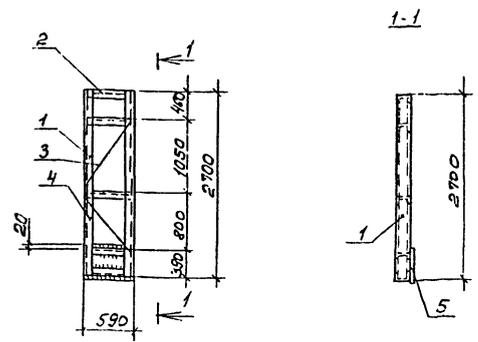


Элемент Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		С14, ГОСТ 8240-72, ρ=2000	2	40,2
	2		8х120 ГОСТ 103-76, ρ=180	7	5,5
	3		10х210 ГОСТ 103-76, ρ=405	1	6,7
	4		С14, ГОСТ 8240-72, ρ=180	1	2,3
	5		50х6 ГОСТ 8509-72 ρ=130	1	0,7

Насадка Т23-1 отличается от насадки Т23 по серии 1.431-20 вып.4 только укорочением длины на 1100 мм.

ГНП	Никитин	Зав.		503-1-33.85	КНИ-Т23-1
Начальн	Сидорова	Инж.			
Пр. спец	Стрельникова	Инж.			
Рук. пр.	Белтушкин	Инж.			
Вед. инж.	Белоглазов	Инж.			
Насадка Т23-1		Сталь	Масса	Масштаб	
		РП	68,4	1:20	
		Лист 1	Листов 1		
Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС			Новосибирский филиал

Шифр 14 подл. Подпись и дата Взам. Шифр

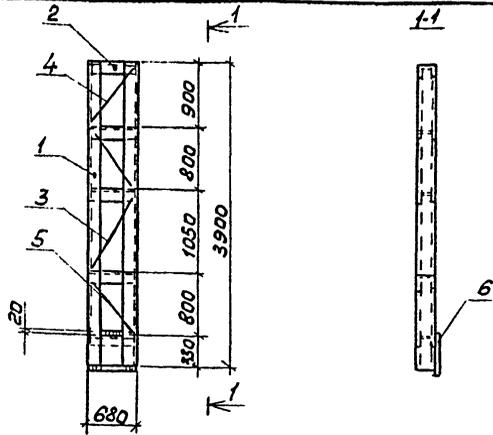


Элемент Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		С16, ГОСТ 8240-72, ρ=2700	2	76,6
	2		С16 ГОСТ 8240-72, ρ=680	5	41,2
	3		150х5 ГОСТ 8509-72, ρ=150	2	8,7
	4		150х5 ГОСТ 8509-72, ρ=950	2	7,2
	5		10х120 ГОСТ 103-76, ρ=580	1	19,1

Насадка Т24-1 отличается от насадки Т24 по серии 1.431-20 вып.4 только укорочением длины на 1100 мм и уменьшением ширины насадки.

ГНП	Никитин	Зав.		503-1-33.85	КНИ-Т24-1
Начальн	Сидорова	Инж.			
Пр. спец	Стрельникова	Инж.			
Рук. пр.	Белтушкин	Инж.			
Вед. инж.	Белоглазов	Инж.			
Насадка Т24-1		Сталь	Масса	Масштаб	
		РП	132,8	1:50	
		Лист 1	Листов 1		
Сталь		ГИПРОАВТОТРАНС			Новосибирский филиал

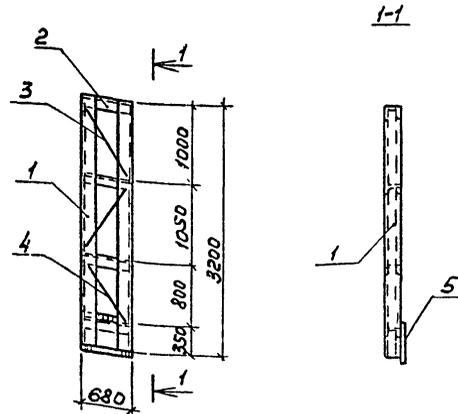
Шифр 14 подл. Подпись и дата Взам. Шифр



Формат	Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С16, ГОСТ 8240-72, L=3900	2	110,8
		2		С16, ГОСТ 8240-72, L=670	5	47,6
		3		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=1050	2	7,9
		4		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=950	2	7,2
		5		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=850	2	6,4
		6		-10x380, ГОСТ 103-76, L=670	1	20,0

Насадка Т24-2 отличается от насадки Т25 серии 1.431-20 вып. 4 только увеличением длины на 100 мм

Г.И.П.	Никитин	80 мм	503-1-33.85	-КМУ-Т24-2
Нач. отд.	Сидорова	АС-11		
Проект.	Степанчик	Стр.		
В.к. с.о.	Бактуркина	Стр.		
Вед. инж.	Белозерова	Стр.		
		Стальной	Масштаб	Насадка
		РП 199.9	1:50	
		Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Новосибирский филиал		
		Сталь		

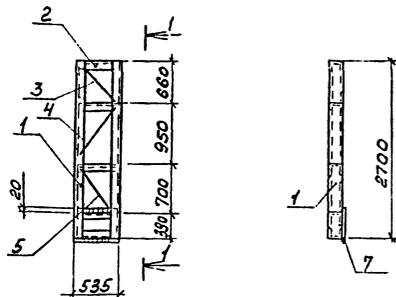


Формат	Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		С16, ГОСТ 8240-72, L=3200	2	90,9
		2		С16, ГОСТ 8240-72, L=670	4	38,0
		3		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=1050	4	15,8
		4		LSO-5, ГОСТ 8509-72*, L=850	2	6,4
		5		-10x380, ГОСТ 103-76, L=670	1	20,0

Насадка Т24-3 отличается от насадки Т24 серии 1.431-20 вып. 4 только укорочением длины на 600 мм.

Г.И.П.	Никитин	80 мм	503-1-33.85	-КМУ-Т24-3
Нач. отд.	Сидорова	АС-11		
Проект.	Степанчик	Стр.		
В.к. с.о.	Бактуркина	Стр.		
Вед. инж.	Белозерова	Стр.		
		Стальной	Масштаб	Насадка
		РП 171.1	1:50	
		Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Новосибирский филиал		
		Сталь		

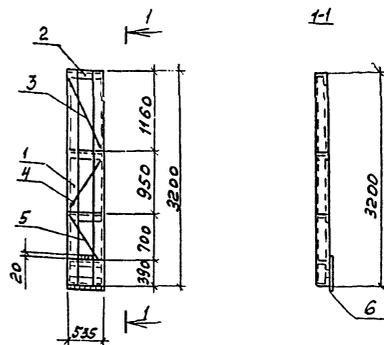
Копировал Брус формат А3



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		С14, ГОСТ 8240-78, $\ell=2700$	2	68,4
	2		С14, ГОСТ 8240-78, $\ell=520$	5	32,0
	3		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\ell=700$	2	5,3
	4		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\ell=900$	2	6,8
	5		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\ell=800$	2	6,0
	6		101420, ГОСТ 103-76, $\ell=525$	1	17,3

Насадка Т25-1 отличается от насадки Т25 по п. 1.431-20 вып. 4 только укорочением длины на 1000 мм

Гип	Никитин	Э.О.	503-1-33.85	-КНИ-Т25-1
Нач. отд.	Сидорова	Э.О.		
Гл. спец.	Стрехин	Э.О.		
Рук. пр.	Букучин	Э.О.		
Вед. инж.	Белозеров	Э.О.		
Насадка Т25-1			РП 133,8	1:50
Сталь			ГИПРОАВТОТРАН	



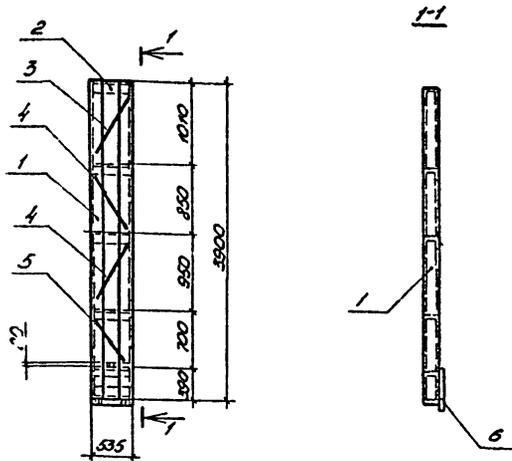
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		С14, ГОСТ 8240-78, $\ell=3200$	2	78,7
	2		С14, ГОСТ 8240-78, $\ell=520$	5	32,0
	3		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\ell=1050$	2	7,9
	4		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\ell=900$	2	6,8
	5		Л50х5, ГОСТ 8509-72, $\ell=800$	2	6,0
	6		101420, ГОСТ 103-76, $\ell=525$	1	17,3

Насадка Т25-2 отличается от насадки Т25 серии 1.431-20 вып. 4 только укорочением длины на 500 мм

Гип	Никитин	Э.О.	503-1-33.85	-КНИ-Т25-2
Нач. отд.	Сидорова	Э.О.		
Гл. спец.	Стрехин	Э.О.		
Рук. пр.	Букучин	Э.О.		
Вед. инж.	Белозеров	Э.О.		
Насадка Т25-2			РП 148,7	1:50
Сталь			ГИПРОАВТОТРАН	

копирован 3/1992.

Формат А3



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		ГН, ГОСТ 8240-78, L=3900	2	25,9
2		ГН, ГОСТ 8240-78, L=520	6	38,4
3		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=950	2	7,2
4		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=900	4	13,6
5		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=800	2	6,0
6		ПНМ20, ГОСТ 103-76, L=525	1	17,3

Насадка Т25-3 отличается от насадки Т25 серии 1.431-20 вып.4 увеличением длины на 100 мм.

503-1-33.85 - КЖН-Т25-3

Насадка Т25-3

Сталь

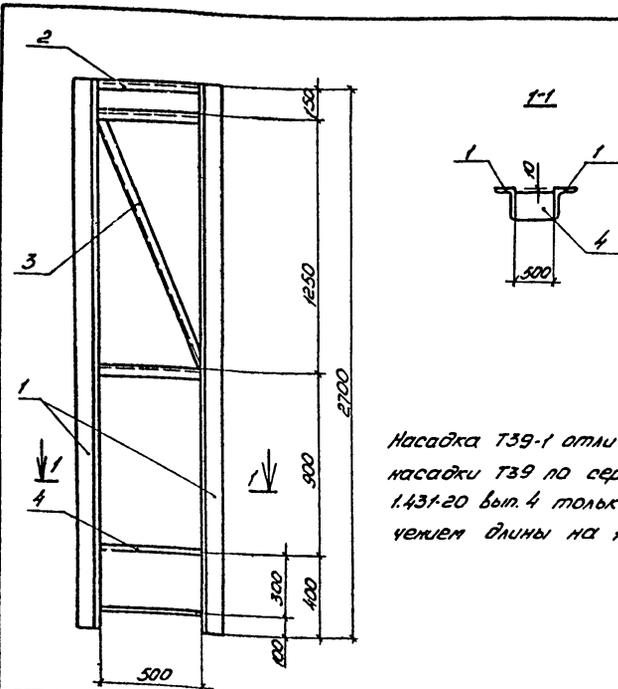
Исполн. КЖН

РП 129.4

1:50

ГИПРОАВТОТРАНС

Исполнительский проект



Насадка Т39-1 отличается от насадки Т39 по серии 1.431-20 вып.4 только уменьшением длины на 100 мм.

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		Л60x100x10, ГОСТ 8510-72*, L=2700	2	106,9
2		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=500	3	5,6
3		Л50x5, ГОСТ 8509-72*, L=1300	1	4,9
4		ПНМ10, ГОСТ 103-76, L=500	2	17,8

503-1-33.85 - КЖН-Т39-1

Насадка Т39-1

Сталь

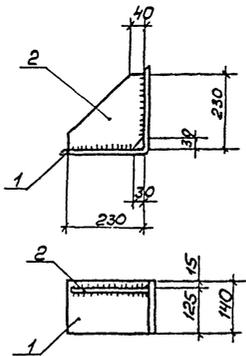
Исполн. КЖН

РП 129.2

1:20

ГИПРОАВТОТРАНС

Исполнительский проект

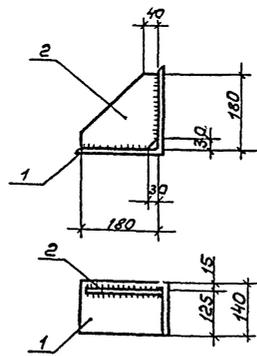


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L250x116, E=140, ГОСТ 8509-78	1	8,6 кг
		2		-230x230x40, ГОСТ 103-76	1	4,2 кг

Толщина сварных швов $R_{шв} = 10$ мм

ГИП	Никитин	Сударова	Стрехин	Рык. гр.	Бохтуркина	Сартусов	Чучелина
Нач. отв.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.

503-1-33.85		-КНН-РК ¹ -1	
Опорная консоль РК ¹ 1	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	12,8	
Сталь	Лист 1 / Листов 1		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L200x116, E=140, ГОСТ 8509-78	1	6,8 кг
		2		-180x180x40, ГОСТ 103-76	1	2,5 кг

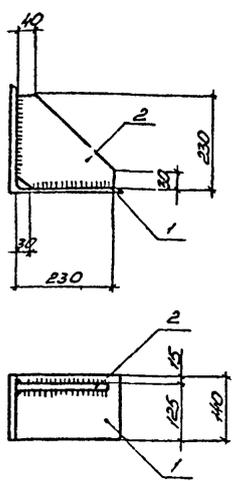
Толщина сварных швов $R_{шв} = 10$ мм

Указ. методы, материалы и детали в соответствии с ГОСТ

ГИП	Никитин	Сударова	Стрехин	Рык. гр.	Бохтуркина	Сартусов	Чучелина
Нач. отв.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.

503-1-33.85		-КНН-РК ² -2	
Опорная консоль РК ² 2	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	9,3	
Сталь	Лист 1 / Листов 1		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

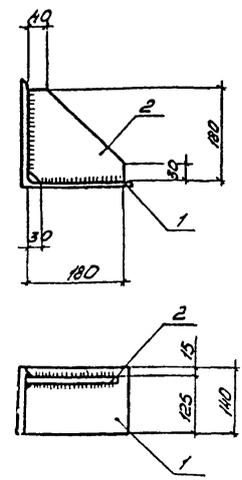
Исполн проект 503-1-33.85 А.А.А.А.А.



Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L250x16, L=140, ГОСТ 8509-72*	1	8,6 кг
		2		230x230x10, ГОСТ 103-76	1	4,2 кг

Толщина сварных швов h_{шв} = 10 мм

СНП	Минимум	Сварка	Сварка	503-1-33.85	-КЖУ-РК#1
Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Опорная консоль	РК#1
Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Новосибирский филиал	



Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L200x16, L=140, ГОСТ 8509-72*	1	6,8 кг
		2		180x180x10, ГОСТ 103-76	1	2,5 кг

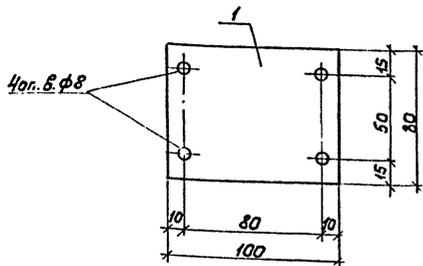
Толщина сварных швов h_{шв} = 10 мм

СНП	Минимум	Сварка	Сварка	503-1-33.85	-КЖУ-РК#2
Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Опорная консоль	РК#2
Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Новосибирский филиал	

Коробка Черезова

Формат А3

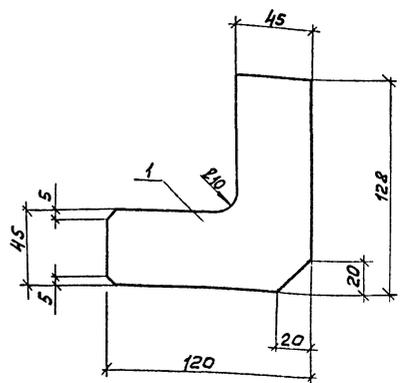
Типовой проект 503-1-33.85 Альбом IV



Кол. листов	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1				
				20x80 ГОСТ 19904-74, $\rho=100$	1	1,3

Имя, подл. Проект и дата В.В.И.И.

Г.И.И. И.И.И.И.	И.И.И.И. И.И.И.И.	И.И.И.И. И.И.И.И.		503-1-33.85 КИУ-МС 1	Сталь	Нормы	Нормы
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.		Узел соединитель- ное МС 1	РП	1,3	1:50
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.		Сталь	лист	Листов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Кол. листов	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1				
				6x120 ГОСТ 103-76, $\rho=128$	1	0,7

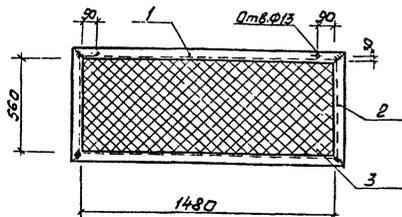
Имя, подл. Проект и дата В.В.И.И.

Г.И.И. И.И.И.И.	И.И.И.И. И.И.И.И.	И.И.И.И. И.И.И.И.		503-1-33.85 КИУ - МС 2	Сталь	Нормы	Нормы
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.		Узел соединительное МС 2	РП	0,7	1:50
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.		Сталь	лист	Листов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копирован брус - формат А3

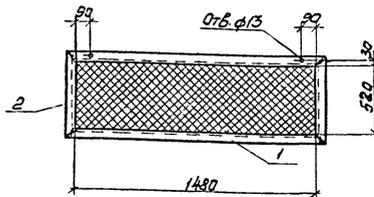
Л-14600м П

Типовой проект 503-1-33.25



Примечание	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x5 ГОСТ 8509-72* L-1630	2	12,0 кг
	2		150x5 ГОСТ 8509-72* L-660	2	5,0 кг
	3		Сетка Р-12-16 ГОСТ 5336-80	0,8 м²	2,1 кг

Шифр по кн. правил, Листы в сборе, Листы в сборе	ГИП	Никитин	СЗ	503-1-33.25 - КМУ-Р-1	Стадия	Начало	Наситас
	Нач. отз.	Сидорова	СЗ				
	Инспек.	Стрелкин	СЗ				
	Руч. з.р.	Бакчурин	СЗ				
Вед. инж.	Белоголов	СЗ	Решетка Р-1	РП	19,1	1:20	
Инж.	Врашкеев	СЗ	Сталь	Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС	
							Новосибирский филиал

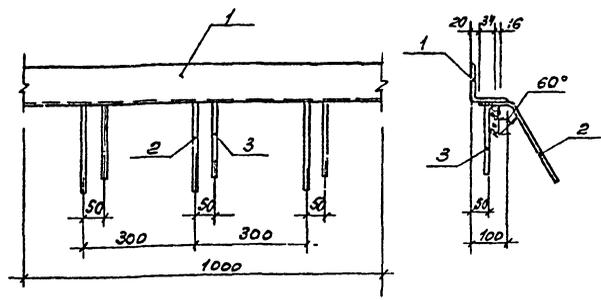


Примечание	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x5 ГОСТ 8509-72* L-1630	2	11,9 кг
	2		150x5 ГОСТ 8509-72* L-660	2	4,7 кг
	3		Сетка Р-12-16 ГОСТ 5336-80	0,6 м²	1,5 кг

Шифр по кн. правил, Листы в сборе, Листы в сборе	ГИП	Никитин	СЗ	503-1-33.25 - КМУ-Р2	Стадия	Начало	Наситас
	Нач. отз.	Сидорова	СЗ				
	Инспек.	Стрелкин	СЗ				
	Руч. з.р.	Бакчурин	СЗ				
Вед. инж.	Полкаров	СЗ	Решетка Р2	РП	18,1	1:20	
			Сталь	Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС	
							Новосибирский филиал

Копирован с листа - Формат А3

Альбом II
 Типовой проект 503-1-33.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		100x10 ГОСТ 8509-72 σ с-1000	1	15,1 кг
		2		Ф8А II ГОСТ 5781-82, σ с-300	4	0,5 кг
		3		Ф8А II ГОСТ 5781-82, σ с-200	4	0,3 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

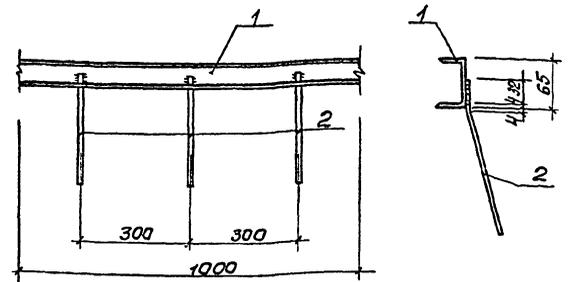
Г.И.П.	И.К.И.Т.И.Н.	З.О.Л.							
Нач. отд.	Суборыва	Ф.С.И.							
Гл. инж.	Стрельник								
Инж. пр.	Богданкина	Л.В.И.Т.							
Инж. инт.	Белогорова	И.В.Е.В.							
Инж.	Играшкин	Е.В.Р.							

503-1-33.85 - КИИ - МН 1

Узледе закладное МН 1	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	15,9	1:10
	Лист 1	Листов 1	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		6,5 ГОСТ 8240.72, σ с-1000	1	5,9 кг
		2		Ф8А II ГОСТ 5781-82, σ с-300	4	0,5 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Г.И.П.	И.К.И.Т.И.Н.	З.О.Л.							
Нач. отд.	Суборыва	Ф.С.И.							
Гл. инж.	Стрельник								
Инж. пр.	Богданкина	Л.В.И.Т.							
Инж. инт.	Белогорова	И.В.Е.В.							
Инж.	Играшкин	Е.В.Р.							

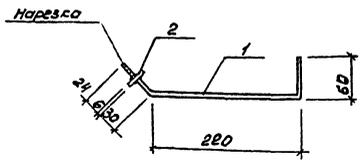
503-1-33.85 - КИИ - МН 2

Узледе закладное МН 2	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	6,4	1:10
	Лист 1	Листов 1	

Сталь

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

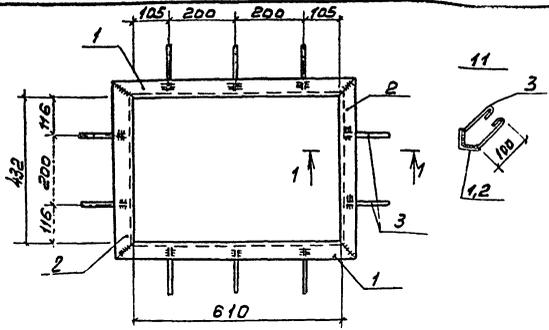
Тилобой проект 503-1-33.85 - РАБОЧИЙ ДР



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		φ10 А1, ГОСТ 5781-82, L=340	1	0,2 кг
		2		60x6, ГОСТ 103-76, L=60	1	0,2 кг

Имя/Фамилия Подпись и дата

ГИП	Начальник	С.И.И.	503-1-33.85	-КНУ-МН 3
М.С.В.	Специалист	С.И.И.	Изделие закладное МН 3	Сталь
Р.С.Д.	Бухгалтер	С.И.И.		
В.С.И.	Бухгалтер	С.И.И.	Сталь	ГИПРОВАТТРАНС
И.С.И.	Прокладчик	С.И.И.		



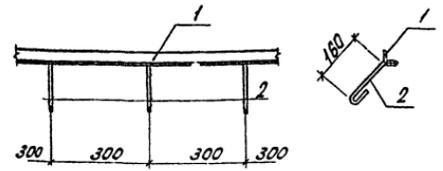
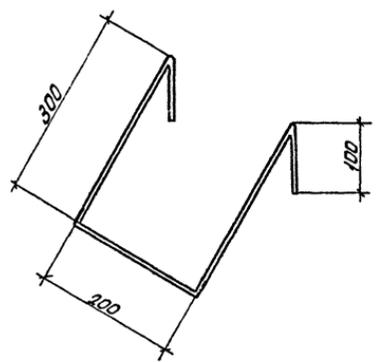
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				L50x5 ГОСТ 8509-72*		
		1		L=710	2	5,4 кг
		2		L=532	2	4,0 кг
		3		φ6 А1 ГОСТ 5781-82, L=350	10	0,8 кг

Имя/Фамилия Подпись и дата

ГИП	Начальник	С.И.И.	503-1-33.85	-КНУ-МН 4
М.С.В.	Специалист	С.И.И.	Изделие закладное МН 4	Сталь
Р.С.Д.	Бухгалтер	С.И.И.		
В.С.И.	Бухгалтер	С.И.И.	Сталь	ГИПРОВАТТРАНС
И.С.И.	Прокладчик	С.И.И.		

копировал 27.08. формат А3

Титловый проект 503-1-33.85 Альбом №



Формат	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		Ф20АТ, ГОСТ 5781-82, l=1000	1	2,5кг

Формат	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		Л32М, ГОСТ 8508-71, l=1000	1	1,9кг
		2		Ф6АТ, ГОСТ 5781-82, l=300	4	0,3кг

Исполнитель: [Signature]

ГНП	Никитин	Судорова	ФАС
Нактош	Средина	Батурина	Пяткова
Л.С.С.	Рыжова	Белкина	Белкина

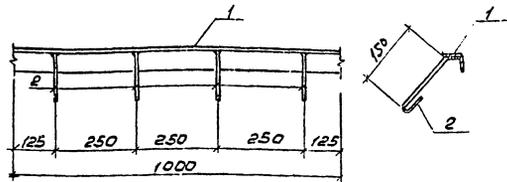
503-1-33.85 КИИ-МН7		
Закладное изделие МН 7	Сталь	Масса 1:10
	РП 2,5	1:10
Сталь	Лист / Листов /	
ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал	

Исполнитель: [Signature]

ГНП	Никитин	Судорова	ФАС
Нактош	Средина	Батурина	Пяткова
Л.С.С.	Рыжова	Белкина	Белкина

503-1-33.85 КИИ-МН8		
Закладное изделие МН 8	Сталь	Масса 1:10
	РП 2,2	1:10
Сталь	Лист / Листов /	
ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал	

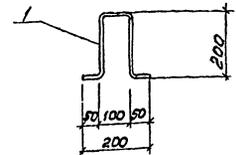
Тилобой проект 503-1-33.85



№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		1		15346 ГОСТ 8509-72, L=1000	1	5,7 кг
		2		ФВЛ ГОСТ 5781-82, L=220	4	0,2 кг

ШЕ-М-ПОЛ. Изделие и штамп

Г.И.П. Нач. отд. (д. спец.)	Н.И.Кулин Сидорова	Э.С.М. (д. спец.)	С.И.Степанова	503-1-33.85 - КНУ-МН9	Сталь	Насос	Насос
Инж. зр. Ведущий	С.А.Степанова	Инж. зр. Ведущий	Б.А.Белоглазова	Закладное изделие МН9	РП 5,9 1:10	Лист 1 из листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



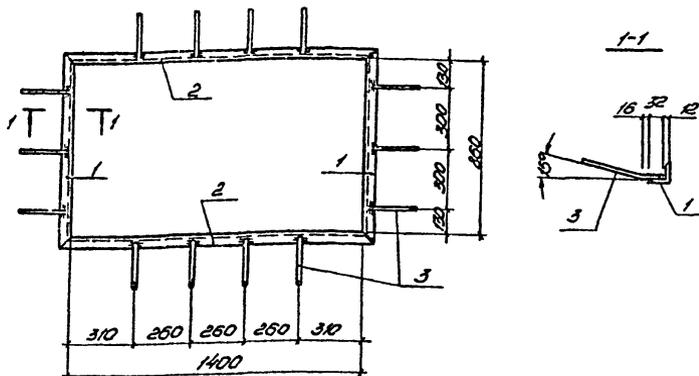
№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ФВЛ ГОСТ 5781-82, L=600	1	0,1 кг

ШЕ-М-ПОЛ. Изделие и штамп

Г.И.П. Нач. отд. (д. спец.)	Н.И.Кулин Сидорова	Э.С.М. (д. спец.)	С.И.Степанова	503-1-33.85 - КНУ-МН-10	Сталь	Насос	Насос
Инж. зр. Ведущий	С.А.Степанова	Инж. зр. Ведущий	Б.А.Белоглазова	Изделие закладное МН 10	РП 0,1 1:10	Лист 1 из листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копированная доработка - сформат 1/3

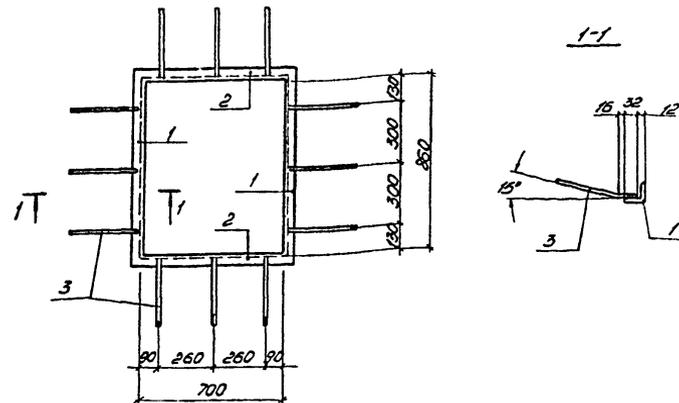
Титовой проект 503-1-33.85 Андрей Я



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=800	2	3,2 кг
2		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=1500	2	11,3 кг
3		ВНТ-1, ГОСТ 5781-82, Ø=200	14	4,1 кг

Материалы: листы и детали в соответствии с чертежом

ГЛУ	Материал	№	503-1-33.85 КЖИ-МН13		
Меню	Сварка	ЭЦ.П.			
Л.С.С.	Сварщик	С	Удельное закладное МН13		
В.С.С.	Сварщик	С	Сталь	Масса	Масса
В.С.С.	Сварщик	С	РП	13,6	1,20
В.С.С.	Сварщик	С	Лист 1 из 1		
В.С.С.	Сварщик	С	ГИПРОАВТОТРАНС		
В.С.С.	Сварщик	С	Новосибирский филиал		



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=800	2	6,7 кг
2		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=800	2	6,0 кг
3		ВНТ-1, ГОСТ 5781-82, L=200	12	0,9 кг

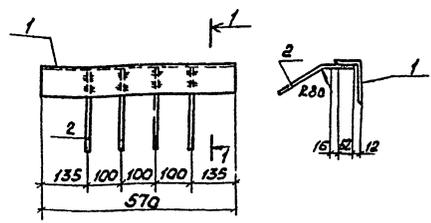
Материалы: листы и детали в соответствии с чертежом

ГЛУ	Материал	№	503-1-33.85 КЖИ-МН14		
Меню	Сварка	ЭЦ.П.			
Л.С.С.	Сварщик	С	Удельное закладное МН14		
В.С.С.	Сварщик	С	Сталь	Масса	Масса
В.С.С.	Сварщик	С	РП	13,6	1,20
В.С.С.	Сварщик	С	Лист 1 из 1		
В.С.С.	Сварщик	С	ГИПРОАВТОТРАНС		
В.С.С.	Сварщик	С	Новосибирский филиал		

Копирован Черезова

формат А3

ТУ 130.601. проект 503-1-33.85 Л. № 80 от 12



Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	1		1125x80x8 ГОСТ 8510-78 с-570	1	7,1 кг
2	2		ф8x12, ГОСТ 5749-82 с-250	4	0,4 кг

Иск. - автор. Подпись и дата. 08.01.85

ТИП	ДИСТАН	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ
НАЧ. РАБ.	СВАРЩИК	ДИСТ.	ДИСТ.
П. РАБ.	СТРЕЛНИК	ДИСТ.	ДИСТ.
С. РАБ.	СВАРЩИК	ДИСТ.	ДИСТ.
В. РАБ.	ТОЛ. РАБ.	ДИСТ.	ДИСТ.

503-1-33.85 -КНУ-МН-15

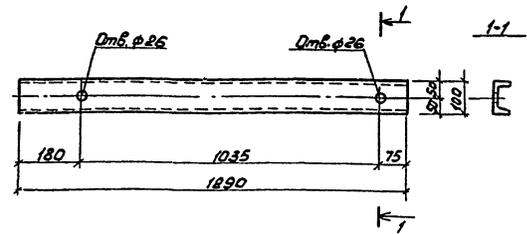
Изделие закладное МН-15

Сталь	РП	75	1:10
-------	----	----	------

Лист 1 / Листов 1

ГИПРОВЕСТТРАНС Новосибирский филиал

Копирован вручную



Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			С10, ГОСТ 8240-72, с-1140	1	9,80 кг

Иск. - автор. Подпись и дата. 08.01.85

ТИП	ДИСТАН	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ
НАЧ. РАБ.	СВАРЩИК	ДИСТ.	ДИСТ.
П. РАБ.	СТРЕЛНИК	ДИСТ.	ДИСТ.
С. РАБ.	СВАРЩИК	ДИСТ.	ДИСТ.
В. РАБ.	ТОЛ. РАБ.	ДИСТ.	ДИСТ.

503-1-33.85 -КНУ-МН-16

Изделие закладное МН-16

Сталь	РП	98	1:10
-------	----	----	------

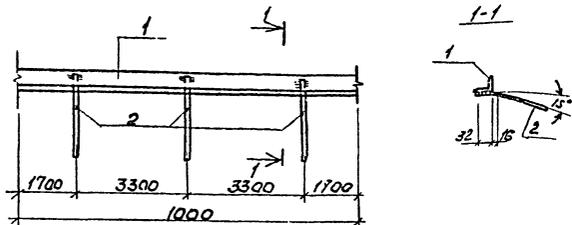
Лист 1 / Листов 1

ГИПРОВЕСТТРАНС Новосибирский филиал

Копирован вручную

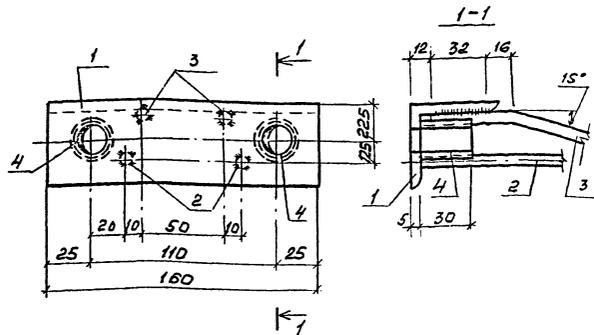
Формат 13

Тиловод проект 503-1-33.25 Альбом IV



Контр-Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x5, ГОСТ 8509-72, L=160	1	3,3
	2		Ф8А-III, ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,3

Универсаль	Полость и вода	Воздух	Гип	Никитин	Зон	503-1-33.85	КНУ-МН-21	Стандарт	Масло	Насос	Исполн	Узел	закладное	МН-21	РП	4,1	1:10	Лист	Листов	Сталь	ГИПРОВТТРАНС	Новобуревский филиал
			Нач. отд.	Сиборова	АС																	
			М. спец.	Стрелкин																		
			Инж. зр.	Бахтурин																		
			Инж. зр.	Полякова																		

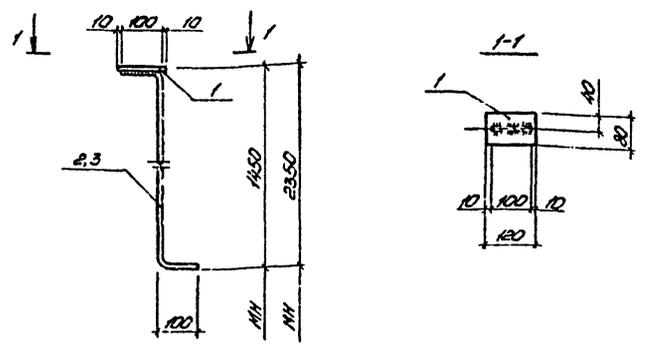


Контр-Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x5, ГОСТ 8509-72, L=160	1	0,6 кг
	2		Ф8А-III, ГОСТ 5781-82, L=250	2	0,2 кг
	3		Ф8А-III, ГОСТ 5781-82, L=250	2	0,2 кг
	4		Ф25, ГОСТ 2590-71, L=30	2	0,2 кг

Универсаль	Полость и вода	Воздух	Гип	Никитин	Зон	503-1-33.85	КНУ-МН-22	Стандарт	Масло	Насос	Узел	закладное	МН-22	РП	1,2	1:20	Лист	Листов	Сталь	ГИПРОВТТРАНС	Новобуревский филиал	
			Нач. отд.	Сидурова	АС																	
			М. спец.	Стрелкин																		
			Инж. зр.	Бахтурин																		
			Инж. зр.	Полякова																		

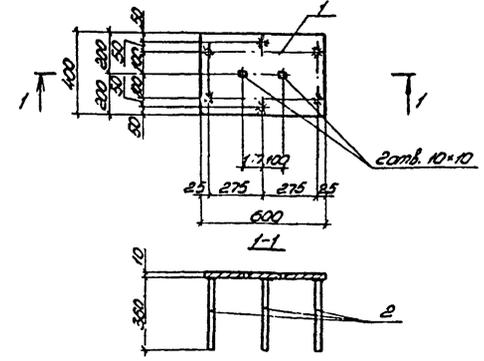
Копирован *Друж* - Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85 Алюминий



№	Формат листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 23		
		1		Ф10АВ, ГОСТ 5781-82 L=1550	1	1,0 кг
		2		-6x80 ГОСТ 103-76 L=120	1	0,5 кг
А4				МН 24		
		3		Ф10АВ, ГОСТ 5781-82 L=2550	1	1,6 кг
		2		-6x80 ГОСТ 103-76 L=120	1	0,5 кг

ГЛП	Исполнитель	СД		503-1-33.85	КЖН-МН23, МН24
Исполн. Сидорова	Сидорова	СД			
Л.Степ.	Степанов	СД		Узелные закладные	Сталь
С.С.Р.	Сорокин	СД			
В.В.И.	Ворожков	СД		МН23, МН24	РП 1,5 2,1
					1:10
				Сталь	Лист 1 Листов 1
					ГНПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал



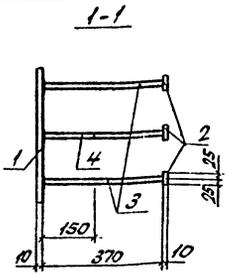
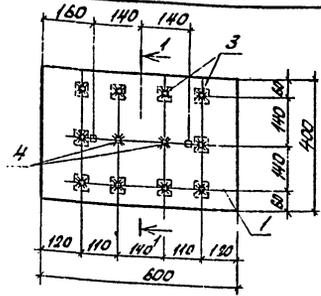
№	Формат листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		1		-10x400, ГОСТ 82-70* L=600	1	18,8 кг
		2		Ф12АВ ГОСТ 5781-82 L=360	6	1,9 кг

ГЛП	Исполнитель	СД		503-1-33.85	КЖН-МН25
Исполн. Сидорова	Сидорова	СД			
Л.Степ.	Степанов	СД		Узелные закладные	Сталь
С.С.Р.	Сорокин	СД			
В.В.И.	Ворожков	СД		МН25	РП 20,7
					120
				Сталь	Лист 1 Листов 1
					ГНПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копирован Черезова

формат А3

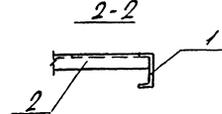
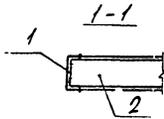
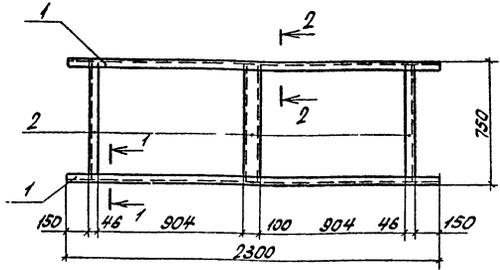
Титульный проект 503-1-33.85 Альбом №1



Порядк. номер	Гвозди	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			-10x100, ГОСТ 82-70*, L=600	1	18,8 кг
2			-10x50, ГОСТ 103-76, P=50	10	2,0 кг
3			Ф16 мм, ГОСТ 5781-82, L=870	10	5,8 кг
4			Ф10 мм, ГОСТ 5781-82, L=150	2	0,2 кг

Г.И.П.	Никитин	С.И.	
Начальн.	Сидорова	С.И.	
Инженер	Стрелкина	С.И.	
Рис. ср.	Батурина	С.И.	
Инженер	Сартуков	С.И.	
Инженер	Чурилова	С.И.	

503-1-33.85-КНН-МН 28		
Изделие закладное МН 28	Сталь	Масса Металл
	РП 26,8	1:10
	Лист 1	Листов 1
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

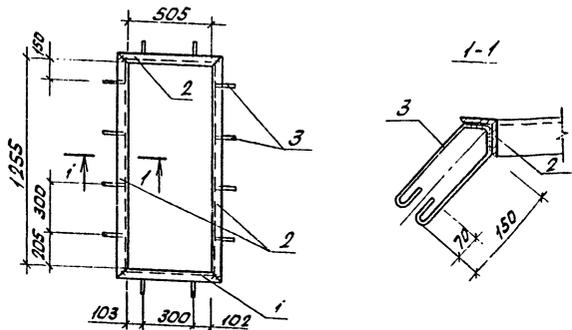


Порядк. номер	Гвозди	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			Г10, ГОСТ 8240-72		
2			P=2300	2	39,5 кг
			P=740	3	19,1 кг

Г.И.П.	Никитин	С.И.	
Начальн.	Сидорова	С.И.	
Инженер	Стрелкина	С.И.	
Рис. ср.	Батурина	С.И.	
Инженер	Сартуков	С.И.	
Инженер	Чурилова	С.И.	

503-1-33.85-КНН-МН 29		
Изделие закладное МН 29	Сталь	Масса Металл
	РП 58,6	1:20
	Лист 1	Листов 1
Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Туполобой проект: 503-1-33.85 Анастом'и



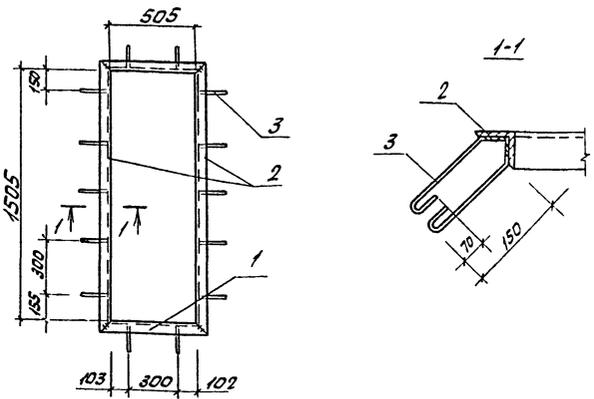
Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Пример.
			150x5 ГОСТ 8509-72*		
	1		ϕ = 605 мм	2	4,56
	2		ϕ = 1355 мм	2	10,22
	3		ФВАТ ГОСТ 5781-82, ϕ=540	1	1,44

503-1-33.85 КИИ-МН-30

Изделие закладное МН-30	Сталь	Масса	Насыщен.
	РП	18,22	1:20
Сталь	Лист	Листов	
	ГИПРОВАТТРАНС	Новосибирский филиал	

Масштаб: 1:20. Изготовлено в г. Новосибирске

ГИП Никитин
 Начальн. Сиварова
 Ин. пр. Сиварова



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Пример.
			150x5 ГОСТ 8509-72 *		
	1		ϕ = 605 мм	2	4,56
	2		ϕ = 1605 мм	2	12,10
	3		ФВАТ ГОСТ 5781-82, ϕ=540	1	1,68

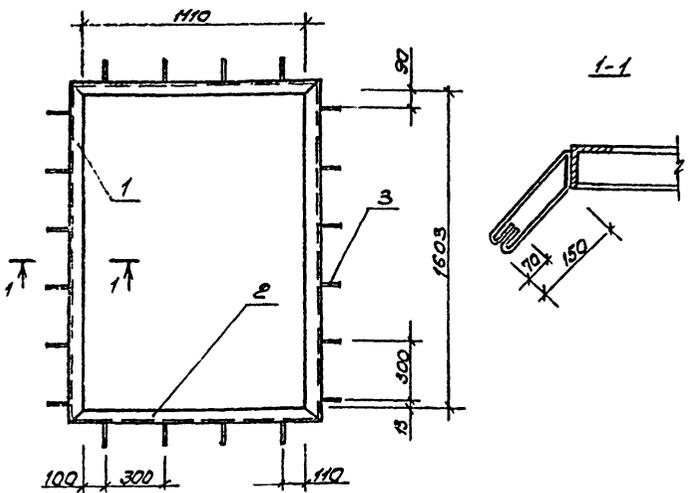
503-1-33.85 КИИ-МН-31

Изделие закладное МН-31	Сталь	Масса	Насыщен.
	РП	18,34	1:20
Сталь	Лист	Листов	
	ГИПРОВАТТРАНС	Новосибирский филиал	

Масштаб: 1:20. Изготовлено в г. Новосибирске

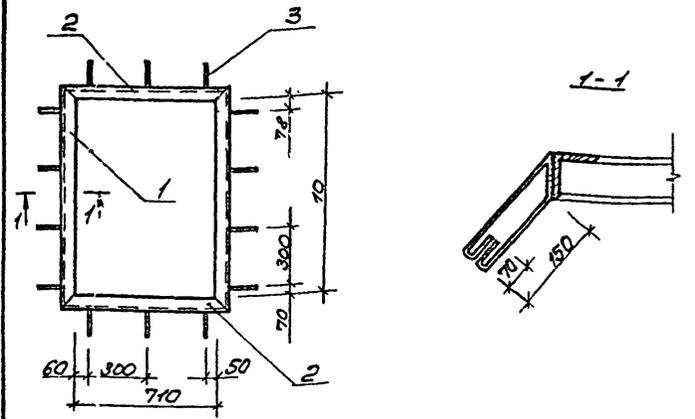
ГИП Никитин
 Начальн. Сиварова
 Ин. пр. Сиварова

Плановый проект 503-1-33.85
 145



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			150x5, ГОСТ 8509-72*		
	1		$E = 1703$	2	12,34
	2		$E = 1210$	2	9,12
	3		Ф6А1, ГОСТ 5781-82, $E = 540$	20	2,40

Г.И.П.	Никитин	С.И.		503-1-33.85	КНН-МН-32
Нач. отд.	Сидорова	С.И.			
Ин. отд.	Сердобин	С.И.			
Дир. пр.	Власов	С.И.			
Вед. инж.	Евдокимова	С.И.			
Арх.	Самсонов	С.И.			
				Изделие	Сталь
				закладное МН-32	РП 24,44 1:20
				Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

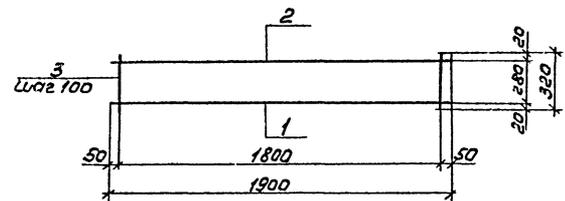


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			150x5, ГОСТ 8509-72*		
	1		$E = 1148$	2	8,66
	2		$E = 810$	2	6,11
	3		Ф6А1, ГОСТ 5781-82, $E = 540$	14	1,68

Г.И.П.	Никитин	С.И.		503-1-33.85	КНН-МН-33
Нач. отд.	Сидорова	С.И.			
Ин. отд.	Сердобин	С.И.			
Дир. пр.	Власов	С.И.			
Вед. инж.	Евдокимова	С.И.			
Арх.	Самсонов	С.И.			
				Изделие	Сталь
				закладное МН-33	РП 16,45 1:20
				Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Туполов проект 503-1-33.85

Алб. Вон. И

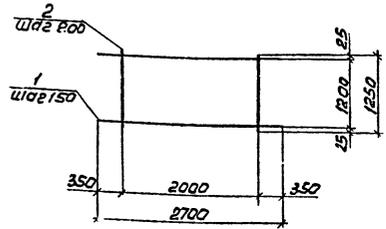


№	Зона	Г/м ²	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1				Ф10А-И, ГОСТ 5781-82, С-1900	1	1,2 кг
2				Ф8А-И, ГОСТ 5781-82, С-1900	1	0,7 кг
3				Ф6А-И, ГОСТ 5781-82, С-320	19	1,3 кг

Г.И.И.	Никитин	Э.И.		503-1-33.85 - К.И.И. - С.5	Стальной	Масса	Наставка
Нач. отд.	Сидорова	А.С.			рп	3,2	1:20
И.спец.	Стрельник	А.И.		Сетка арматурная С5	Листы листов		
Рис. и э.	Батурина	В.В.			ГИПРОВТОТРАНС		
Вед. инж.	Полкова	Т.И.		Сталь	Новосибирский филиал		

Копирован в журнале - Формат А4

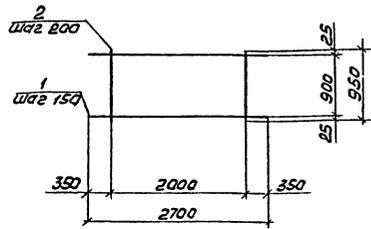
Таблаб прорект 503-1-33.85



Формат	Формат	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4	№3		φ12 АІ, ГОСТ 5781-82		
	1		ℓ = 2700	9	21,6 кг
	2		ℓ = 1250	11	13,2 кг

Удобен подел, таблица и форма. Бланк униформ.

Г.И.П.	Накитин	С.И.И.	503-1-33.85	-КНУ-С6
Нац.ст.	Сибирова	С.И.	Сетка арматурная	С6
Д.к.ст.	Стрелкин	С.И.	РП	338 1:50
С.к.зр.	Батурина	С.И.	Лист 1	Листов 1
Вед.инж.	Саргисов	С.И.	Сталь	ГИПРОВЕСТОТРАНС
				Новосибирский филиал



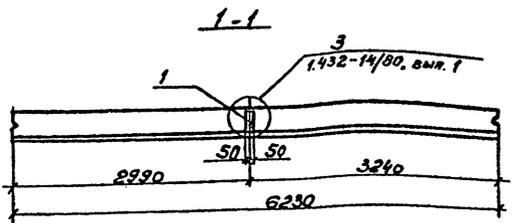
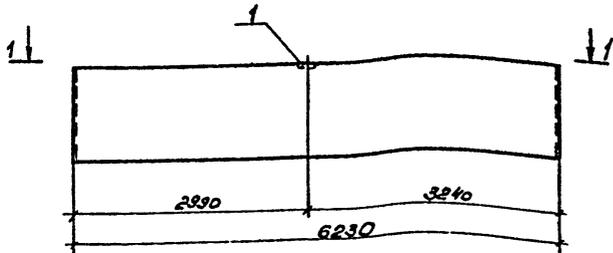
Формат	Формат	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	№3		φ12 АІ, ГОСТ 5781-82		
	1		ℓ = 2700	7	16,8 кг
	2		ℓ = 950	11	9,3 кг

Удобен подел, таблица и форма. Бланк униформ.

Г.И.П.	Накитин	С.И.И.	503-1-33.85	-КНУ-С7
Нац.ст.	Сибирова	С.И.	Сетка арматурная	С7
Д.к.ст.	Стрелкин	С.И.	РП	261 1:50
С.к.зр.	Батурина	С.И.	Лист 1	Листов 1
Вед.инж.	Саргисов	С.И.	Сталь	ГИПРОВЕСТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал А.И.С. - Формат А3

Типовой проект 503-1-33.85



Панели марок ПС 625.9.20-П-11-1 и ПС 630.9.20-П-11-1 отличаются от панелей марки ПС 625.9.20-П-11 и ПС 630.9.25-П-1.1 по серии 1,432.14/80 вып.1 только наличием закладной детали М7.

Рисунки	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80, вып. 0	Пояснительная записка		
			1.432-14/80, вып. 1	Чертеж панели ПС 625.9.20-П-11 ПС 630.9.25-П-1.1		
				Дополнительные конструктивные решения		
				Изделие закладное		
1			1.432-14/80, вып. 3	М7	1	1,4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход
	Арматура класса АII		Прокат марки		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	Всего	расход	
ПС 625.9.20-П-11-1 ПС 630.9.25-П-1.1	ф10	Штог-100*8	Уголок	1,4	1,4
	10	10	0,4	0,4	1,4

ГИП Никитин	МОН	503-1-33.85	КЖИ - ПС 625.9.20-П-11-1;
Нач. отд. Сиворова	КС-11		ПС 630.9.25-П-1.1-1
М. спец. Стрелюхин	1-1	Панель	Сталь/Масса
Дир. пр. Бахтурин	1-1	ПС 625.9.20-П-11-1	РП 1700
Бедина Сартисов	1-1	ПС 630.9.25-П-1.1-1	1:50
		Железобетон	Лист 1
			Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

