

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРМ 81-03-33-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

Алтайский край

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-33-2001

Алтайский край

Часть 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Издание официальное

Барнаул 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-33-2001 Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ. Алтайский край.

Барнаул 2010 – 39 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
Алтайский край**

ТЕРМ-33-2001

**Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | | | | | |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ | | | | | | | |
| Таблица 33-01-001 | | Корьезетки, машины дробильные. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-001-01 | Корьезетка барабанного типа | 1015,75 | 805,68 | 159,24 | 0,00 | 50,83 | $\frac{108}{3,5}$ |
| 33-01-001-02 | Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины | 622,65 | 464,01 | 141,30 | 13,70 | 17,34 | $\frac{62,2}{5,7}$ |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-01-011 | | Диффузоры. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-011-01 | Диффузор вместимостью 21 м ³ | 831,45 | 608,86 | 210,41 | 21,31 | 12,18 | $\frac{84,8}{6,7}$ |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ | | | | | | | |
| Таблица 33-01-021 | | Теплообменники. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-021-01 | Теплообменник, поверхность нагрева 40 м ² | 152,90 | 142,89 | 7,15 | 0,00 | 2,86 | $\frac{20,5}{1,7}$ |
| Таблица 33-01-022 | | Аппараты выпарные, прямоточные. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-022-01 | Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м ² | 105,56 | 99,50 | 4,07 | 0,00 | 1,99 | $\frac{14,4}{0,9}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-01-022-02 | Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м ² | 130,18 | 121,62 | 6,13 | 0,00 | 2,43 | $\frac{17,6}{1,6}$ |
| Таблица 33-01-023 Камеры распылительной сушилки. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-01-023-01 | Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта | 995,52 | 744,37 | 230,68 | 23,63 | 20,47 | $\frac{101}{10}$ |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-01-033 Прессы шнековые для отжима и одубины. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность: | | | | | | | |
| 33-01-033-01 | до 1,5 т/ч | 626,64 | 538,01 | 71,67 | 0,00 | 16,96 | $\frac{73}{3,6}$ |
| 33-01-033-02 | до 5 т/ч | 2230,29 | 1591,92 | 586,69 | 49,34 | 51,68 | $\frac{216}{21,1}$ |
| ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ | | | | | | | |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК | | | | | | | |
| Таблица 33-02-001 Станки, завертки, кусачки. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-02-001-01 | Станок шлифовальный для каблук и колодок | 44,67 | 32,09 | 11,94 | 0,96 | 0,64 | $\frac{4,47}{0,04}$ |
| 33-02-001-02 | Завертка для колодок настольная, приводная | 45,51 | 32,88 | 11,97 | 0,96 | 0,66 | $\frac{4,58}{0,08}$ |
| 33-02-001-03 | Кусачки механические для заклепок, настольные | 47,12 | 34,46 | 11,97 | 0,96 | 0,69 | $\frac{4,8}{0,08}$ |
| 33-02-001-04 | Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки | 89,35 | 72,52 | 15,01 | 1,20 | 1,82 | $\frac{10,1}{0,14}$ |
| 33-02-001-05 | Станок каблучно-копировальный | 99,27 | 75,35 | 21,36 | 1,68 | 2,56 | $\frac{10,1}{0,47}$ |
| Станок колодочно-копировальный для: | | | | | | | |
| 33-02-001-06 | обдирки | 132,38 | 91,76 | 38,16 | 2,88 | 2,46 | $\frac{12,3}{1}$ |
| 33-02-001-07 | чистовой обработки | 181,97 | 106,14 | 72,66 | 5,05 | 3,17 | $\frac{14,6}{2}$ |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-02-010 Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-02-010-01 | Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя | 78,50 | 75,35 | 1,27 | 0,08 | 1,88 | $\frac{10,1}{0,1}$ |
| 33-02-010-02 | Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя | 122,25 | 117,12 | 2,42 | 0,16 | 2,71 | $\frac{15,7}{0,2}$ |
| 33-02-010-03 | Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей | 78,50 | 75,35 | 1,27 | 0,08 | 1,88 | $\frac{10,1}{0,1}$ |
| 33-02-010-04 | Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя | 121,03 | 115,57 | 1,41 | 0,00 | 4,05 | $\frac{16,3}{0,4}$ |
| Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: | | | | | | | |
| 33-02-010-05 | крупного обувного гвоздя | 63,97 | 61,91 | 0,45 | 0,00 | 1,61 | $\frac{8,2}{0,1}$ |
| 33-02-010-06 | машинного текста из проволоки | 136,78 | 126,84 | 6,35 | 0,40 | 3,59 | $\frac{16,8}{0,4}$ |
| 33-02-010-07 | ручного текста из ленты | 177,18 | 170,63 | 2,09 | 0,00 | 4,46 | $\frac{22,6}{0,5}$ |
| 33-02-010-08 | Машина винтонакатная | 183,09 | 174,41 | 4,72 | 0,32 | 3,96 | $\frac{24,6}{0,3}$ |
| 33-02-010-09 | Полуавтомат для сборки пряжек с крючками | 110,21 | 106,13 | 1,66 | 0,00 | 2,42 | $\frac{14,4}{0,36}$ |
| 33-02-010-10 | Станок выгибательный для спиральных ножей | 120,17 | 111,31 | 6,33 | 0,40 | 2,53 | $\frac{15,7}{0,4}$ |
| 33-02-010-11 | Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей | 186,51 | 177,35 | 4,39 | 0,00 | 4,77 | $\frac{24,7}{0,8}$ |
| 33-02-010-12 | Станок вальцовочный для плоских спиралей | 153,36 | 129,24 | 20,80 | 1,28 | 3,32 | $\frac{18}{1,2}$ |
| 33-02-010-13 | Автомат для сборки форменных металлических пуговиц | 116,52 | 104,83 | 9,25 | 0,64 | 2,44 | $\frac{14,6}{0,5}$ |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК | | | | | | | |
| Таблица 33-02-020 Измельчители, агрегаты для переработки отходов. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Измельчитель роторный для пластмасс, марка: | | | | | | | |
| 33-02-020-01 | ИПР-150М | 88,64 | 84,30 | 1,66 | 0,00 | 2,68 | $\frac{11,3}{0,33}$ |
| 33-02-020-02 | ИПР-300 | 156,28 | 130,55 | 10,41 | 0,00 | 15,32 | $\frac{17,5}{1,4}$ |
| 33-02-020-03 | Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы | 1616,77 | 1069,82 | 519,35 | 45,96 | 27,60 | $\frac{149}{9,09}$ |
| Таблица 33-02-021 Смесители. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-02-021-01 | Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов | 252,04 | 229,04 | 15,44 | 0,00 | 7,56 | $\frac{31,9}{2,9}$ |
| Таблица 33-02-022 Прессы. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-02-022-01 | Пресс червячный | 288,57 | 219,63 | 19,29 | 0,00 | 49,65 | $\frac{29,8}{3,17}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 33-02-023 Сушилки, шкафы сушильные.

Измеритель: 1 шт.

Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------|--------|--------|-------|------|--------|--------------|
| 33-02-023-01 | 50 кг/ч | 110,20 | 103,51 | 1,89 | 0,11 | 4,80 | 14,6 0,06 |
| 33-02-023-02 | 100 кг/ч | 186,40 | 154,56 | 15,23 | 0,97 | 16,61 | 21,8 0,66 |
| 33-02-023-03 | 450 кг/ч | 195,69 | 154,56 | 19,81 | 1,29 | 21,32 | 21,8 0,86 |
| 33-02-023-04 | Шкаф сушильный вакуумный | 428,52 | 209,10 | 16,30 | 0,00 | 203,12 | 30 2,12 |

Таблица 33-02-024 Оборудование для переработки термопластических материалов.

Измеритель: 1 шт.

Термопластоавтомат, марка:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|---------|--------|--------|-------|--------|-------------|
| 33-02-024-01 | ТП-32 | 314,60 | 168,03 | 11,29 | 0,00 | 135,28 | 23,7 1,4 |
| 33-02-024-02 | Д-3328 | 508,14 | 255,24 | 17,34 | 0,00 | 235,56 | 36 3,05 |
| 33-02-024-03 | Д-3234 | 1813,36 | 737,36 | 547,52 | 59,31 | 528,48 | 104 7,8 |

Машина литьевая, марка:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|---------|------------|
| 33-02-024-04 | ДБ-3328 | 507,71 | 251,30 | 17,08 | 0,00 | 239,33 | 35 2,92 |
| 33-02-024-05 | ДГ-3231 | 1545,87 | 574,40 | 442,68 | 48,04 | 528,79 | 80 5,75 |
| 33-02-024-06 | Д-3931 | 2883,57 | 1048,28 | 809,39 | 87,80 | 1025,90 | 146 13 |
| 33-02-024-07 | Автомат гидравлический для литья под давлением | 473,33 | 221,86 | 16,57 | 0,00 | 234,90 | 30,9 3 |

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ
Таблица 33-03-001 Оборудование для производства шпульт.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|--------|--------------|
| 33-03-001-01 | Машина для ориентировочной укладки шпульт | 439,48 | 215,40 | 19,78 | 0,00 | 204,30 | 30 2,5 |
| 33-03-001-02 | Машина для покрытия шпульт лаком | 762,88 | 361,87 | 37,59 | 0,00 | 363,42 | 50,4 5 |
| 33-03-001-03 | Пресс для натяжки стальных колец на шпули | 211,43 | 132,83 | 4,64 | 0,00 | 73,96 | 18,5 0,6 |
| 33-03-001-04 | Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпультдержателей | 211,00 | 132,83 | 3,10 | 0,00 | 75,07 | 18,5 0,7 |
| 33-03-001-05 | Станок операционный для обработки ширинок | 164,33 | 103,39 | 1,66 | 0,00 | 59,28 | 14,4 0,33 |
| 33-03-001-06 | Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпульт, катушек | 141,70 | 96,21 | 0,69 | 0,00 | 44,80 | 13,4 0,2 |
| 33-03-001-07 | Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец | 250,97 | 157,96 | 3,35 | 0,00 | 89,66 | 22 0,8 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-001-08 | Станок токарный для обточки шпупль | 265,40 | 172,32 | 4,00 | 0,00 | 89,08 | $\frac{24}{1}$ |
| 33-03-001-09 | Станок пильный для поперечного раскроя бруска | 248,20 | 157,96 | 1,45 | 0,00 | 88,79 | $\frac{22}{0,5}$ |
| 33-03-001-10 | Автомат сверлильный многошпиндельный | 265,56 | 166,56 | 9,91 | 0,00 | 89,09 | $\frac{22,6}{2}$ |

Таблица 33-03-002 Оборудование для производства катушек.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|-------|---------------------|
| 33-03-002-01 | Станок двухконечная бабка-расправка для опшнуровки и полировки катушек | 143,54 | 96,21 | 1,04 | 0,00 | 46,29 | $\frac{13,4}{0,15}$ |
| 33-03-002-02 | Станок токарный по дереву для обточки катушек | 217,77 | 140,73 | 2,81 | 0,00 | 74,23 | $\frac{19,6}{0,55}$ |
| 33-03-002-03 | Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца | 257,17 | 165,14 | 3,35 | 0,00 | 88,68 | $\frac{23}{0,8}$ |
| 33-03-002-04 | Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках | 186,17 | 96,21 | 1,04 | 0,00 | 88,92 | $\frac{13,4}{0,15}$ |
| 33-03-002-05 | Станок шлифовально-цилиндрический | 328,76 | 236,22 | 1,51 | 0,00 | 91,03 | $\frac{32,9}{0,3}$ |

Таблица 33-03-003 Оборудование для производства челноков.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---|---|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-03-003-01 | Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока | 217,93 | 125,65 | 3,46 | 0,00 | 88,82 | $\frac{17,5}{0,85}$ |
| 33-03-003-02 | Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке | 211,17 | 132,83 | 2,77 | 0,00 | 75,57 | $\frac{18,5}{0,6}$ |
| 33-03-003-03 | Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока | 181,58 | 118,47 | 2,16 | 0,00 | 60,95 | $\frac{16,5}{0,5}$ |
| Станок шлифовальный для челнока: | | | | | | | |
| 33-03-003-04 | наружной поверхности | 347,31 | 204,19 | 10,47 | 0,00 | 132,65 | $\frac{28,8}{1,2}$ |
| 33-03-003-05 | корпуса | 186,90 | 138,96 | 1,48 | 0,00 | 46,46 | $\frac{19,6}{0,3}$ |
| 33-03-003-06 | лобков | 254,10 | 160,23 | 3,67 | 0,00 | 90,20 | $\frac{22,6}{0,95}$ |
| 33-03-003-07 | Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков | 171,91 | 109,19 | 1,84 | 0,00 | 60,88 | $\frac{15,4}{0,4}$ |
| 33-03-003-08 | Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока | 230,74 | 153,14 | 2,81 | 0,00 | 74,79 | $\frac{21,6}{0,6}$ |
| 33-03-003-09 | Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков | 241,56 | 146,05 | 3,49 | 0,00 | 92,02 | $\frac{20,6}{0,87}$ |
| 33-03-003-10 | Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках | 195,24 | 116,99 | 2,81 | 0,00 | 75,44 | $\frac{16,5}{0,55}$ |
| 33-03-003-11 | Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков | 199,76 | 121,61 | 2,81 | 0,00 | 75,34 | $\frac{16,5}{0,6}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|--|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | | | |
| Таблица 33-03-010 | | Оборудование для производства игольчатой ленты. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Автомат для набора ленты: | | | | | | | |
| 33-03-010-01 | игольчатой | 199,63 | 137,79 | 1,87 | 0,00 | 59,97 | 19,6 0,4 |
| 33-03-010-02 | бегунной, колковой | 169,51 | 108,26 | 1,87 | 0,00 | 59,38 | 15,4 0,41 |
| 33-03-010-03 | Автомат проволококорубильный | 169,89 | 108,26 | 1,84 | 0,00 | 59,79 | 15,4 0,38 |
| 33-03-010-04 | Машина обрезающая для игольчатой ленты | 159,19 | 111,96 | 1,62 | 0,00 | 45,61 | 15,4 0,3 |
| 33-03-010-05 | Машина кройная для раскроя основания игольчатых лент и пластин | 461,47 | 284,26 | 13,47 | 0,00 | 163,74 | 39,1 1,58 |
| 33-03-010-06 | Барaban точильный для игольчатых лент и пластин | 576,51 | 325,49 | 15,10 | 0,00 | 235,92 | 46,3 3 |
| Таблица 33-03-011 | | Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-011-01 | Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток | 271,39 | 179,13 | 3,20 | 0,00 | 89,06 | 25,7 0,75 |
| 33-03-011-02 | Машина для резки шляпок | 250,10 | 157,52 | 3,24 | 0,00 | 89,34 | 22,6 0,75 |
| Таблица 33-03-012 | | Оборудование для производства пильчатой ленты. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-012-01 | Автомат зубопросечный для штамповки ленты | 273,80 | 180,67 | 3,64 | 0,00 | 89,49 | 25,7 0,92 |
| 33-03-012-02 | Электродпечь сопротивления | 539,50 | 215,40 | 16,73 | 0,00 | 307,37 | 30 3,2 |
| 33-03-012-03 | Станок закалочный для закалки зуба | 419,62 | 210,20 | 37,75 | 0,00 | 171,67 | 29,9 1,7 |
| 33-03-012-04 | Станок контрольно-перемоточный | 347,46 | 202,46 | 12,01 | 0,00 | 132,99 | 28,8 1,2 |
| 33-03-012-05 | Станок для обрезки кромок | 282,84 | 188,40 | 3,67 | 0,00 | 90,77 | 26,8 0,95 |
| Таблица 33-03-013 | | Оборудование для производства клипсов. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-013-01 | Станок вальцовочный | 288,52 | 145,04 | 11,33 | 0,00 | 132,15 | 20,2 1,25 |
| 33-03-013-02 | Станок для закатки шляпок крепления «Б» | 338,69 | 193,14 | 12,44 | 0,00 | 133,11 | 26,9 1,4 |
| 33-03-013-03 | Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов | 191,57 | 113,44 | 2,02 | 0,00 | 76,11 | 15,8 0,55 |
| 33-03-013-04 | Станок для насечки зубьев на продольных клипсах | 173,66 | 125,65 | 1,51 | 0,00 | 46,50 | 17,5 0,3 |
| 33-03-013-05 | Пресс для резки стали на продольные клипсы | 492,46 | 269,42 | 17,16 | 0,00 | 205,88 | 38 2,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | |
| Таблица 33-03-020 | | Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-020-01 | Машина резательная для рулонов бумаги | 358,35 | 211,99 | 11,75 | 0,00 | 134,61 | $\frac{29,9}{1,3}$ |
| 33-03-020-02 | Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки | 264,16 | 170,88 | 3,92 | 0,00 | 89,36 | $\frac{23,8}{1}$ |
| 33-03-020-03 | Машина для шлифовки края бумаги | 194,58 | 131,87 | 1,87 | 0,00 | 60,84 | $\frac{18,6}{0,4}$ |
| Таблица 33-03-021 | | Оборудование для изготовления точных патронов. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-021-01 | Станок операционный для обработки патронов | 167,55 | 105,93 | 1,73 | 0,00 | 59,89 | $\frac{14,2}{0,35}$ |
| 33-03-021-02 | Машина шпулезаверточная для изготовления патронов | 622,32 | 398,02 | 16,04 | 0,00 | 208,26 | $\frac{57,6}{2,2}$ |
| 33-03-021-03 | Станок сортировочный | 307,05 | 164,30 | 11,07 | 0,00 | 131,68 | $\frac{22,6}{1,2}$ |
| 33-03-021-04 | Установка для пропитки патронов лаком | 1174,58 | 608,10 | 39,66 | 0,00 | 526,82 | $\frac{86,5}{8}$ |
| 33-03-021-05 | Агрегат для приготовления пропиточного сплава | 1077,85 | 513,89 | 33,75 | 0,00 | 530,21 | $\frac{73,1}{6,2}$ |
| 33-03-021-06 | Машина армировочная для одевания колец на патрон | 362,63 | 218,37 | 11,07 | 0,00 | 133,19 | $\frac{30,8}{1,2}$ |
| 33-03-021-07 | Пресс механический для штамповки армировочных колец | 379,74 | 199,60 | 15,19 | 0,00 | 164,95 | $\frac{27,8}{1,67}$ |
| Таблица 33-03-022 | | Оборудование для изготовления конусов и цилиндров. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-022-01 | Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров | 142,17 | 96,21 | 1,04 | 0,00 | 44,92 | $\frac{13,4}{0,15}$ |
| Станок для конусов: | | | | | | | |
| 33-03-022-02 | армирования | 563,74 | 340,33 | 16,73 | 0,00 | 206,68 | $\frac{47,4}{2,4}$ |
| 33-03-022-03 | обортовки колец и горловины | 458,42 | 236,22 | 16,56 | 0,00 | 205,64 | $\frac{32,9}{2,3}$ |
| 33-03-022-04 | отделочный | 609,34 | 384,13 | 16,73 | 0,00 | 208,48 | $\frac{53,5}{2,4}$ |
| Машина для изготовления цилиндров: | | | | | | | |
| 33-03-022-05 | цилиндриковая | 179,69 | 116,99 | 2,16 | 0,00 | 60,54 | $\frac{16,5}{0,5}$ |
| 33-03-022-06 | цилиндрозаверточная | 678,05 | 423,27 | 17,59 | 0,00 | 237,19 | $\frac{59,7}{2,6}$ |
| 33-03-022-07 | Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов | 951,84 | 583,20 | 56,09 | 0,00 | 312,55 | $\frac{84,4}{3,2}$ |
| Таблица 33-03-023 | | Оборудование для производства фибровых тазов. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-023-01 | Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения пввов и сборки фибровых тазов | 173,60 | 110,57 | 1,87 | 0,00 | 61,16 | 15,4 0,4 |

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

Таблица 33-03-030
Оборудование для производства ремиз.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|------|------|-------|--------------|
| 33-03-030-01 | Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз | 123,14 | 90,75 | 0,79 | 0,00 | 31,60 | 12,8 0,07 |
| 33-03-030-02 | Машина ремиз-вязальная | 191,78 | 130,06 | 1,66 | 0,00 | 60,06 | 18,5 0,35 |
| 33-03-030-03 | Машина перемоточная для перемотки пряжи | 169,76 | 108,26 | 1,87 | 0,00 | 59,63 | 15,4 0,4 |
| 33-03-030-04 | Станок калибровочный | 225,42 | 132,11 | 3,67 | 0,00 | 89,64 | 18,4 0,95 |
| 33-03-030-05 | Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов | 280,98 | 182,21 | 3,67 | 0,00 | 95,10 | 25,7 0,95 |
| 33-03-030-06 | Станок для лужения глазковой проволоки | 193,97 | 131,46 | 1,80 | 0,00 | 60,71 | 18,7 0,35 |
| 33-03-030-07 | Станок для рубки накладок в заданный размер | 159,63 | 108,97 | 1,51 | 0,00 | 49,15 | 15,5 0,3 |
| 33-03-030-08 | Станок вальцовочный для глазковой проволоки | 193,52 | 130,76 | 1,87 | 0,00 | 60,89 | 18,6 0,4 |
| 33-03-030-09 | Машина крахмально-лачильная для ремиз | 254,56 | 175,05 | 3,10 | 0,00 | 76,41 | 24,9 0,7 |

Таблица 33-03-031
Оборудование для производства берд.

Измеритель: 1 шт.

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------|---------|--------|-------|------|--------|--------------|
| 33-03-031-01 | бердовивочная для вивки берда | 202,10 | 138,96 | 2,16 | 0,00 | 60,98 | 19,6 0,5 |
| 33-03-031-02 | для крутки бердочного шнура | 1615,71 | 985,51 | 96,14 | 0,00 | 534,06 | 139 6,05 |
| 33-03-031-03 | для перемотки бердочного шнура | 148,06 | 102,10 | 1,04 | 0,00 | 44,92 | 14,4 0,15 |

Станок для берды:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|--------|--------|------|------|-------|--------------|
| 33-03-031-04 | круглопильный для смоления | 149,72 | 103,39 | 1,01 | 0,00 | 45,32 | 14,4 0,12 |
| 33-03-031-05 | срезки пряжи с заготовок | 154,39 | 106,26 | 1,51 | 0,00 | 46,62 | 14,8 0,3 |
| 33-03-031-06 | чистки | 173,16 | 111,29 | 1,87 | 0,00 | 60,00 | 15,5 0,4 |
| 33-03-031-07 | Машина для производства слачков | 157,90 | 109,19 | 2,16 | 0,00 | 46,55 | 15,4 0,5 |

Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|--------|--------------|
| 33-03-031-08 | ЛПС-1 | 226,21 | 144,82 | 3,10 | 0,00 | 78,29 | 20,6 0,7 |
| 33-03-031-09 | ЛС-3 | 341,17 | 195,43 | 11,15 | 0,00 | 134,59 | 27,8 1,25 |
| 33-03-031-10 | СППТ-1 | 484,93 | 260,81 | 15,62 | 0,00 | 208,50 | 37,1 2,1 |
| 33-03-031-11 | Машина зубодельная для изготовления зуба берда | 167,58 | 103,39 | 1,87 | 0,00 | 62,32 | 14,4 0,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|--|---|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | | | |
| Таблица 33-03-040 | | Станки. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-040-01 | Станок концевочный | 181,20 | 118,47 | 2,16 | 0,00 | 60,57 | $\frac{16,5}{0,5}$ |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ | | | | | | | |
| Таблица 33-03-045 | | Оборудование для производства технических изделий из кожи. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-045-01 | Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы | 373,37 | 197,10 | 14,16 | 0,00 | 162,11 | $\frac{27,8}{2}$ |
| 33-03-045-02 | Станок для раскроя делительных ремешков | 142,17 | 96,21 | 1,04 | 0,00 | 44,92 | $\frac{13,4}{0,15}$ |
| 33-03-045-03 | Машина для раскроя пергаментных кож | 211,82 | 132,83 | 3,92 | 0,00 | 75,07 | $\frac{18,5}{1}$ |
| 33-03-045-04 | Машина двойная для срезки кожаных полос по толщине | 143,13 | 96,21 | 1,01 | 0,00 | 45,91 | $\frac{13,4}{0,12}$ |
| 33-03-045-05 | Станок для растяжки кожаных полос | 203,67 | 125,65 | 3,10 | 0,00 | 74,92 | $\frac{17,5}{0,7}$ |
| 33-03-045-06 | Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков | 143,34 | 96,21 | 1,22 | 0,00 | 45,91 | $\frac{13,4}{0,2}$ |
| Пресс гидравлический для: | | | | | | | |
| 33-03-045-07 | склеивания делительных ремешков | 175,24 | 125,65 | 1,04 | 0,00 | 48,55 | $\frac{17,5}{0,15}$ |
| 33-03-045-08 | прессования кожаных ремешков и манжет | 227,93 | 162,27 | 2,16 | 0,00 | 63,50 | $\frac{22,6}{0,5}$ |
| 33-03-045-09 | склеивания кожаных ремешков и манжет | 258,36 | 110,57 | 13,04 | 0,00 | 134,75 | $\frac{15,4}{1,5}$ |
| 33-03-045-10 | Пресс механический для изготовления амортизаторов | 152,72 | 103,39 | 1,22 | 0,00 | 48,11 | $\frac{14,4}{0,2}$ |
| 33-03-045-11 | Пресс эксцентриковый | 226,58 | 132,83 | 3,35 | 0,00 | 90,40 | $\frac{18,5}{0,8}$ |
| 33-03-045-12 | Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры | 162,33 | 110,57 | 2,27 | 0,00 | 49,49 | $\frac{15,4}{0,38}$ |
| 33-03-045-13 | Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклепку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет | 218,77 | 125,65 | 3,49 | 0,00 | 89,63 | $\frac{17,5}{0,85}$ |
| 33-03-045-14 | Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб | 121,28 | 89,03 | 1,12 | 0,00 | 31,13 | $\frac{12,4}{0,2}$ |
| 33-03-045-15 | Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков | 143,63 | 96,21 | 1,51 | 0,00 | 45,91 | $\frac{13,4}{0,3}$ |
| 33-03-045-16 | Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев | 165,82 | 103,39 | 2,16 | 0,00 | 60,27 | $\frac{14,4}{0,5}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-03-045-17 | Станок для зачистки гонков | 233,40 | 140,73 | 3,92 | 0,00 | 88,75 | $\frac{19,6}{1}$ |
| 33-03-045-18 | Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков | 551,47 | 318,46 | 17,16 | 0,00 | 215,85 | $\frac{45,3}{2,5}$ |
| Таблица 33-03-046 Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-03-046-01 | Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм | 2354,45 | 1152,92 | 157,73 | 0,00 | 1043,80 | $\frac{164}{17,6}$ |
| 33-03-046-02 | Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков | 416,83 | 239,02 | 14,24 | 0,00 | 163,57 | $\frac{34}{2}$ |
| 33-03-046-03 | Пресс гидравлический | 145,41 | 94,20 | 1,12 | 0,00 | 50,09 | $\frac{13,4}{0,15}$ |
| 33-03-046-04 | Станок заточный для промышленных ножей | 121,63 | 89,03 | 1,04 | 0,00 | 31,56 | $\frac{12,4}{0,1}$ |
| 33-03-046-05 | Станок резательный для резиновых изделий | 511,65 | 287,92 | 15,62 | 0,00 | 208,11 | $\frac{40,1}{2,1}$ |
| 33-03-046-06 | Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты | 226,03 | 132,83 | 3,92 | 0,00 | 89,28 | $\frac{18,5}{1}$ |
| 33-03-046-07 | Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты | 231,09 | 151,85 | 3,10 | 0,00 | 76,14 | $\frac{21,6}{0,7}$ |
| Станок для сборки: | | | | | | | |
| 33-03-046-08 | коноидных ремней и гонков из ленты | 318,55 | 173,64 | 11,07 | 0,00 | 133,84 | $\frac{24,7}{1,2}$ |
| 33-03-046-09 | сучильных рукавов | 2410,91 | 1195,10 | 363,08 | 22,36 | 852,73 | $\frac{170}{8,7}$ |
| 33-03-046-10 | Станок сборочный для муфточек | 700,76 | 303,70 | 33,26 | 0,00 | 363,80 | $\frac{43,2}{4,5}$ |
| 33-03-046-11 | Станок для склеивания капроновых ремней | 149,07 | 101,23 | 1,33 | 0,00 | 46,51 | $\frac{14,4}{0,25}$ |
| 33-03-046-12 | Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы | 403,07 | 224,26 | 15,96 | 0,00 | 162,85 | $\frac{31,9}{1,55}$ |
| 33-03-046-13 | Станок по съему рукавчиков с металлических форм | 200,71 | 123,03 | 2,81 | 0,00 | 74,87 | $\frac{17,5}{0,6}$ |
| 33-03-046-14 | Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования | 245,93 | 151,85 | 3,92 | 0,00 | 90,16 | $\frac{21,6}{1}$ |
| 33-03-046-15 | Станок-барабан для очистки валков от резиновой стружки | 141,29 | 94,20 | 1,22 | 0,00 | 45,87 | $\frac{13,4}{0,2}$ |
| 33-03-046-16 | Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов | 566,59 | 316,44 | 15,10 | 0,00 | 235,05 | $\frac{45,4}{3}$ |
| 33-03-046-17 | Сушилка для сушки гонтин | 543,42 | 287,16 | 15,10 | 0,00 | 241,16 | $\frac{41,2}{3}$ |
| 33-03-046-18 | Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты | 2934,30 | 1269,11 | 628,06 | 42,57 | 1037,13 | $\frac{179}{15}$ |
| 33-03-046-19 | Машина измерительная для измерения ремней | 120,46 | 89,03 | 0,86 | 0,00 | 30,57 | $\frac{12,4}{0,1}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | | | | | |
| Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-04-001 | | Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-001-01 | Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2 | 240,40 | 180,94 | 52,72 | 2,66 | 6,74 | $\frac{25,8}{0,31}$ |
| Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: | | | | | | | |
| 33-04-001-02 | с рисунчатым аппаратом и программным управлением | 279,89 | 185,24 | 87,66 | 4,48 | 6,99 | $\frac{25,8}{0,39}$ |
| 33-04-001-03 | с приставным шпулярником | 314,81 | 241,74 | 68,24 | 3,46 | 4,83 | $\frac{32,8}{0,365}$ |
| Таблица 33-04-002 | | Кругловязальные машины для полотна и купонов. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра: | | | | | | | |
| 33-04-002-01 | 450-550 мм | 577,29 | 364,08 | 202,10 | 10,31 | 11,11 | $\frac{49,4}{1}$ |
| 33-04-002-02 | 750 мм | 844,70 | 564,35 | 265,23 | 12,04 | 15,12 | $\frac{78,6}{1,4}$ |
| 33-04-002-03 | 900 мм | 915,27 | 636,13 | 262,59 | 12,04 | 16,55 | $\frac{87,5}{1,4}$ |
| Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра: | | | | | | | |
| 33-04-002-04 | 350-500 мм, количество систем 40 | 1199,93 | 973,98 | 202,06 | 10,31 | 23,89 | $\frac{126}{0,95}$ |
| 33-04-002-05 | 650 мм, количество систем 60 | 1434,43 | 1185,35 | 220,52 | 10,54 | 28,56 | $\frac{157}{1,6}$ |
| 33-04-002-06 | 750 мм, количество систем 72 | 1783,53 | 1512,72 | 235,71 | 10,54 | 35,10 | $\frac{198}{1,6}$ |
| Измеритель: 2 системы | | | | | | | |
| 33-04-002-07 | Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы | 73,01 | 71,58 | 0,00 | 0,00 | 1,43 | 9,26 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-002-08 | Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм | 1377,64 | 980,21 | 373,19 | 16,45 | 24,24 | $\frac{133}{2,5}$ |
| Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента: | | | | | | | |
| 33-04-002-09 | количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм | 960,40 | 675,38 | 267,01 | 11,72 | 18,01 | $\frac{92,9}{2}$ |
| 33-04-002-10 | с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм | 1863,68 | 1543,28 | 284,68 | 12,26 | 35,72 | $\frac{202}{2,3}$ |
| Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: | | | | | | | |
| 33-04-002-11 | 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм | 907,37 | 619,40 | 271,56 | 12,26 | 16,41 | $\frac{85,2}{1,9}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-04-002-12 | 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм | 1223,20 | 821,51 | 380,76 | 17,20 | 20,93 | $\frac{113}{3}$ |
| Таблица 33-04-003 Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-003-01 | Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ | 283,34 | 207,03 | 68,95 | 3,46 | 7,36 | $\frac{29,2}{0,44}$ |
| 33-04-003-02 | Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом | 358,25 | 247,91 | 102,22 | 5,21 | 8,12 | $\frac{34,1}{0,55}$ |
| 33-04-003-03 | Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвизывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм | 236,11 | 182,92 | 49,53 | 2,47 | 3,66 | $\frac{25,8}{0,25}$ |
| 33-04-003-04 | Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм | 1028,15 | 739,37 | 273,99 | 10,43 | 14,79 | $\frac{107}{1,7}$ |
| Таблица 33-04-004 Котонные машины для изделий верхнего трикотажа. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-004-01 | Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12 | 11325,20 | 5630,40 | 4289,71 | 218,42 | 1405,09 | $\frac{720}{15,1}$ |
| Таблица 33-04-005 Основовязальные машины. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-005-01 | Автомат основовязальный баечный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником | 1752,52 | 1464,72 | 198,62 | 10,20 | 89,18 | $\frac{204}{0,935}$ |
| Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: | | | | | | | |
| 33-04-005-02 | для вязания эластичных бинтов | 4392,75 | 1664,83 | 1131,36 | 57,11 | 1596,56 | $\frac{229}{7}$ |
| 33-04-005-03 | для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узором-образующим механизмом | 5516,91 | 2021,06 | 1892,17 | 126,53 | 1603,68 | $\frac{278}{10}$ |
| Таблица 33-04-006 Оборудование разное. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-006-01 | Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40 | 706,61 | 452,03 | 239,60 | 10,86 | 14,98 | $\frac{64,3}{1,9}$ |
| 33-04-006-02 | Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4 | 216,72 | 151,02 | 58,91 | 2,80 | 6,79 | $\frac{21,3}{0,35}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|----------------------|--------------------|--------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-04-010 | | Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-010-01 | Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий | 1049,91 | 572,79 | 354,00 | 16,70 | 123,12 | $\frac{74,1}{1,5}$ |
| Машина для отделки: | | | | | | | |
| 33-04-010-02 | детских рейтуз со следом | 2520,96 | 1596,44 | 778,50 | 28,16 | 146,02 | $\frac{214}{4,4}$ |
| 33-04-010-03 | чулочно-носочных изделий | 1838,02 | 1148,66 | 590,22 | 21,23 | 99,14 | $\frac{158}{4,25}$ |
| Таблица 33-04-011 | | Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-011-01 | Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна | 8515,47 | 4399,89 | 3208,67 | 220,41 | 906,91 | $\frac{597}{13,68}$ |
| 33-04-011-02 | Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна | 4141,79 | 2159,41 | 770,36 | 29,03 | 1212,02 | $\frac{293}{5,6}$ |
| 33-04-011-03 | Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин | 9607,79 | 4943,08 | 3287,02 | 145,13 | 1377,69 | $\frac{647}{10,9}$ |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-04-011-04 | эжекторная красильная | 7483,02 | 3329,55 | 1969,45 | 156,02 | 2184,02 | $\frac{441}{9,1}$ |
| 33-04-011-05 | для отделки круглого трикотажного полотна | 3129,70 | 1737,56 | 742,92 | 31,62 | 649,22 | $\frac{242}{4,9}$ |
| 33-04-011-06 | для стабилизации кругловязального полотна | 3785,86 | 1776,17 | 1100,50 | 47,45 | 909,19 | $\frac{241}{4,93}$ |
| 33-04-011-07 | Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий | 3199,64 | 1768,80 | 615,83 | 24,23 | 815,01 | $\frac{240}{3,5}$ |
| Таблица 33-04-012 | | Браковочно-накатное и упаковочное оборудование. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-04-012-01 | Машина раскатная укладывающая | 512,47 | 349,91 | 143,00 | 7,09 | 19,56 | $\frac{45,8}{0,5}$ |
| 33-04-012-02 | Жгуторасправитель для кругловязанного полотна | 915,38 | 544,12 | 330,32 | 14,51 | 40,94 | $\frac{77,4}{1,8}$ |
| 33-04-012-03 | Машина накатная для красильных навоев | 2316,37 | 1319,23 | 918,39 | 35,70 | 78,75 | $\frac{179}{3,9}$ |
| 33-04-012-04 | Машина раскатная для красильных навоев | 1635,24 | 1193,94 | 389,67 | 16,47 | 51,63 | $\frac{162}{2,58}$ |
| Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина: | | | | | | | |
| 33-04-012-05 | 1200 мм | 464,25 | 247,44 | 199,92 | 10,31 | 16,89 | $\frac{34,9}{0,8}$ |
| 33-04-012-06 | 2200 мм | 1219,15 | 618,25 | 554,56 | 26,75 | 46,34 | $\frac{87,2}{2,1}$ |
| Таблица 33-04-013 | | Оборудование разное. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-04-013-01 | Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна | 267,51 | 167,28 | 84,42 | 4,38 | 15,81 | $\frac{24}{0,365}$ |

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-001 Шпульно-мотальное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-05-001-01 | Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули | 743,22 | 468,14 | 261,95 | 11,93 | 13,13 | $\frac{65,2}{1,57}$ |
| 33-05-001-02 | Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи | 546,42 | 414,03 | 120,53 | 6,12 | 11,86 | $\frac{55,5}{0,7}$ |

Таблица 33-05-002 Сновальное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|-------|-------|---------------------|
| 33-05-002-01 | Машина сновальная секционная универсальная без шпулярика для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм | 527,71 | 290,34 | 227,89 | 10,21 | 9,48 | $\frac{41,3}{1,35}$ |
| 33-05-002-02 | Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01) | 941,36 | 817,48 | 107,53 | 5,50 | 16,35 | $\frac{107}{0,65}$ |
| 33-05-002-03 | Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм | 1204,04 | 891,77 | 289,58 | 13,22 | 22,69 | $\frac{121}{2,05}$ |

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010 Лентоткацкое оборудование.

Измеритель: 1 шт.

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|----------------------|
| 33-05-010-01 | 10, заправочная ширина 40 мм | 936,04 | 588,14 | 332,59 | 15,10 | 15,31 | $\frac{80,9}{2,516}$ |
| 33-05-010-02 | 8, заправочная ширина 80 мм | 890,60 | 545,98 | 330,15 | 15,00 | 14,47 | $\frac{75,1}{2,504}$ |

Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|--------|------|-------|----------------------|
| 33-05-010-03 | 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли | 867,30 | 676,80 | 173,06 | 8,78 | 17,44 | $\frac{84,6}{0,75}$ |
| 33-05-010-04 | 2, заправочная ширина 80 мм | 620,53 | 421,56 | 186,88 | 8,17 | 12,09 | $\frac{57,2}{1,177}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-05-015 Лентоплетельное оборудование. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-05-015-01 | Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66 | 208,66 | 153,85 | 48,71 | 2,47 | 6,10 | 21,7 0,29 |
| Таблица 33-05-016 Шнуроплетельное оборудование. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-05-016-01 | Машина шнуроплетельная, класс 16-52 | 199,93 | 151,73 | 42,15 | 2,15 | 6,05 | 21,4 0,3 |
| 33-05-016-02 | Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм | 335,39 | 270,48 | 56,30 | 2,87 | 8,61 | 36,7 0,3 |
| Таблица 33-05-017 Тесьмоплетельное оборудование. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-05-017-01 | Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51) | 217,67 | 159,53 | 51,93 | 2,66 | 6,21 | 22,5 0,285 |
| Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-05-025 Гардинно-тюлевые и кружевные машины. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина основовязальная для гардинного полотна: | | | | | | | |
| 33-05-025-01 | рапель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13 | 3774,29 | 1940,35 | 526,55 | 21,94 | 1307,39 | 257 4,2 |
| 33-05-025-02 | плоская, класс до 18, количество гребенок 18 | 5548,46 | 2253,80 | 936,20 | 89,84 | 2358,46 | 295 5,5 |
| Таблица 33-05-026 Вышивальные машины. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-05-026-01 | Машина вышивальная двухигольная со столом | 174,22 | 151,73 | 18,01 | 0,91 | 4,48 | 21,4 0,096 |
| Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: | | | | | | | |
| 33-05-026-02 | 4 | 301,88 | 214,83 | 81,30 | 4,19 | 5,75 | 30,3 0,41 |
| 33-05-026-03 | 6 | 307,27 | 214,83 | 86,69 | 4,48 | 5,75 | 30,3 0,44 |
| Таблица 33-05-027 Вспомогательное оборудование. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина к вышивальному автомату: | | | | | | | |
| 33-05-027-01 | картонесекальная | 299,31 | 228,28 | 62,69 | 3,25 | 8,34 | 31,4 0,3 |
| 33-05-027-02 | копировально-множительная | 195,25 | 151,73 | 36,72 | 1,85 | 6,80 | 21,4 0,16 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|--|---|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Станок: | | | | | | | |
| 33-05-027-03 | для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи | 292,70 | 203,56 | 81,30 | 4,19 | 7,84 | <u>28</u> 0,4 |
| 33-05-027-04 | для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей | 181,06 | 151,73 | 22,53 | 1,13 | 6,80 | <u>21,4</u> 0,13 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ | | | | | | | |
| Таблица 33-05-035 | | Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: | | | | | | | |
| 33-05-035-01 | лент из вискозных волокон | 12031,51 | 6674,20 | 3337,28 | 201,38 | 2020,03 | <u>884</u> 21,1 |
| 33-05-035-02 | хлопчатобумажных лент | 11239,60 | 6251,40 | 3149,90 | 190,11 | 1838,30 | <u>828</u> 19,3 |
| 33-05-035-03 | Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением | 7399,44 | 3416,68 | 1606,59 | 66,76 | 2376,17 | <u>458</u> 8,61 |
| Машина для: | | | | | | | |
| 33-05-035-04 | накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм | 2399,47 | 1112,90 | 1251,91 | 62,95 | 34,66 | <u>155</u> 5,7 |
| 33-05-035-05 | раскатывания гардиннокружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм | 2169,51 | 1264,98 | 871,68 | 46,26 | 32,85 | <u>174</u> 4,6 |
| Таблица 33-05-036 | | Уборочные и браковочные машины. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-05-036-01 | Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент | 246,72 | 182,92 | 56,37 | 2,87 | 7,43 | <u>25,8</u> 0,338 |
| ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ | | | | | | | |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА | | | | | | | |
| Таблица 33-06-001 | | Оборудование экспериментальных цехов. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-001-01 | Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал | 150,74 | 139,58 | 7,38 | 0,32 | 3,78 | <u>20,2</u> 0,04 |
| Машина для: | | | | | | | |
| 33-06-001-02 | измерения площади лекал, фотоэлектронная | 484,49 | 347,13 | 128,20 | 5,61 | 9,16 | <u>47,1</u> 0,525 |
| 33-06-001-03 | высекания внутренних контуров лекал из картона | 196,88 | 173,20 | 18,13 | 0,91 | 5,55 | <u>23,5</u> 0,093 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-001-04 | высекания фигурных отверстий на лекалах из картона | 175,50 | 124,38 | 46,51 | 2,36 | 4,61 | $\frac{18}{0,22}$ |
| 33-06-001-05 | Станок для клеймения срезов лекал из картона | 157,16 | 139,58 | 12,74 | 0,62 | 4,84 | $\frac{20,2}{0,06}$ |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-06-001-06 | для вырезания наружных контуров лекал из картона | 207,24 | 171,46 | 30,26 | 1,53 | 5,52 | $\frac{24,6}{0,13}$ |
| 33-06-001-07 | швейная для скрепления листов картона | 187,25 | 151,95 | 30,14 | 1,53 | 5,16 | $\frac{21,8}{0,147}$ |
| Таблица 33-06-002 Браковочно-промерочное и расчетное оборудование. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-002-01 | Машина контрольно-мерильная | 786,80 | 389,14 | 387,16 | 19,42 | 10,50 | $\frac{52,8}{2,7}$ |
| 33-06-002-02 | Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600x3000 мм | 275,79 | 239,53 | 29,27 | 1,23 | 6,99 | $\frac{32,5}{0,1}$ |
| 33-06-002-03 | Машина вычислительная «Искра» | 72,55 | 61,51 | 9,81 | 0,51 | 1,23 | $\frac{8,98}{0,047}$ |
| Таблица 33-06-003 Настилочно-раскройное оборудование. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-003-01 | Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000x1830 мм | 559,88 | 381,44 | 168,44 | 7,85 | 10,00 | $\frac{53,8}{0,835}$ |
| Измеритель: 1 секция | | | | | | | |
| 33-06-003-02 | Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01) | 225,33 | 152,78 | 69,49 | 3,57 | 3,06 | $\frac{22,5}{0,175}$ |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-003-03 | Машина для настиливания в книжку основязанных полотен, габариты 19620x2550 мм | 2207,66 | 1404,30 | 772,50 | 31,11 | 30,86 | $\frac{186}{4,29}$ |
| 33-06-003-04 | Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500x1650 мм | 1637,49 | 1342,66 | 264,62 | 11,72 | 30,21 | $\frac{187}{1,7}$ |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-06-003-05 | электрозакройная дисковая | 57,69 | 53,31 | 3,19 | 0,19 | 1,19 | $\frac{6,74}{0,006}$ |
| 33-06-003-06 | раскройная ленточная РЛ-6 | 458,66 | 334,95 | 113,37 | 5,72 | 10,34 | $\frac{44,9}{0,66}$ |
| 33-06-003-07 | раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250 | 527,35 | 413,46 | 102,47 | 4,99 | 11,42 | $\frac{56,1}{0,59}$ |
| 33-06-003-08 | электрозакройная передвижная с вертикальным ножом | 68,82 | 62,09 | 3,31 | 0,19 | 3,42 | $\frac{7,85}{0,013}$ |
| 33-06-003-09 | Линейка прижимная | 34,64 | 28,68 | 5,39 | 0,30 | 0,57 | $\frac{4,08}{0,018}$ |
| 33-06-003-10 | Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила | 248,92 | 209,66 | 32,92 | 1,64 | 6,34 | $\frac{29,2}{0,18}$ |
| Стол для: | | | | | | | |
| 33-06-003-11 | комплектówki кроя, габариты 6000x1000x850 мм | 308,20 | 264,58 | 38,33 | 1,93 | 5,29 | $\frac{35,9}{0,21}$ |
| 33-06-003-12 | настиливания ткани, габариты 12000x1600x850 мм | 391,94 | 285,73 | 100,50 | 5,10 | 5,71 | $\frac{40,3}{0,561}$ |
| Таблица 33-06-004 Оборудование разное. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина для: | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-004-01 | продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон | 163,48 | 124,38 | 34,52 | 1,75 | 4,58 | $\frac{18}{0,185}$ |
| 33-06-004-02 | нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна | 199,81 | 131,98 | 62,73 | 3,25 | 5,10 | $\frac{19,1}{0,35}$ |
| 33-06-004-03 | нарезания поперечной бейки по спирали | 173,43 | 131,98 | 36,72 | 1,85 | 4,73 | $\frac{19,1}{0,198}$ |
| 33-06-004-04 | Автомат для печатания текста навесных ярлыков | 154,44 | 124,38 | 24,77 | 1,23 | 5,29 | $\frac{18}{0,147}$ |
| 33-06-004-05 | Устройство для точечного спекания слоев настила | 42,77 | 38,77 | 3,19 | 0,19 | 0,81 | $\frac{5,61}{0,004}$ |
| 33-06-004-06 | Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя | 158,86 | 137,52 | 17,98 | 0,83 | 3,36 | $\frac{18}{0,071}$ |
| 33-06-004-07 | Агрегат для дублирования и сшивания ткани | 400,93 | 266,38 | 127,10 | 6,23 | 7,45 | $\frac{37,1}{0,653}$ |
| Машина для: | | | | | | | |
| 33-06-004-08 | разрезания ткани под углом 45° | 251,37 | 156,83 | 89,03 | 4,59 | 5,51 | $\frac{22,5}{0,485}$ |
| 33-06-004-09 | заполнения реквизитов на текстильной ленте | 213,16 | 177,35 | 30,14 | 1,53 | 5,67 | $\frac{24,7}{0,16}$ |

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-06-010
Кеттельные машины.

Измеритель: 1 шт.

Машина кеттельная для:

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|-------|-------|------|------|----------------------|
| 33-06-010-01 | кеттлевки беек к верхнему трикотажу | 107,27 | 73,43 | 31,73 | 1,64 | 2,11 | $\frac{10,1}{0,165}$ |
| 33-06-010-02 | чулочно-носочных изделий | 119,20 | 89,42 | 27,35 | 1,42 | 2,43 | $\frac{12,3}{0,136}$ |
| 33-06-010-03 | кеттлевки изделий из кулирного трикотажа | 91,29 | 65,21 | 24,16 | 1,23 | 1,92 | $\frac{8,97}{0,115}$ |

Таблица 33-06-011
Универсальные и специальные машины с промышленными столами.

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная:

| | | | | | | | |
|------------------------|--|--------|--------|--------|------|------|----------------------|
| 33-06-011-01 | универсальная специальная | 216,99 | 111,54 | 102,55 | 5,11 | 2,90 | $\frac{14,6}{0,108}$ |
| 33-06-011-02 | для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса | 139,00 | 114,14 | 21,92 | 1,13 | 2,94 | $\frac{15,7}{0,12}$ |
| 33-06-011-03 | специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии | 120,80 | 98,15 | 19,68 | 1,02 | 2,97 | $\frac{13,5}{0,109}$ |
| 33-06-011-04 | Машина для изготовления шлевок | 130,84 | 106,14 | 21,92 | 1,13 | 2,78 | $\frac{14,6}{0,125}$ |
| Машина швейная: | | | | | | | |
| 33-06-011-05 | четырёхигольная для одновременного выполнения четырех складок, заципов | 138,57 | 111,54 | 24,10 | 1,23 | 2,93 | $\frac{14,6}{0,13}$ |
| 33-06-011-06 | одноигольная для обработки изделий больших габаритов | 151,88 | 99,50 | 49,72 | 2,55 | 2,66 | $\frac{13,5}{0,252}$ |
| 33-06-011-07 | ультразвуковая безниточная | 119,23 | 89,42 | 26,34 | 1,34 | 3,47 | $\frac{12,3}{0,12}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|---|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-011-08 | Машина одноигольная для пиковки матрацев | 222,16 | 139,58 | 79,08 | 4,08 | 3,50 | $\frac{20,2}{0,48}$ |
| 33-06-011-09 | Штабелеукладчик | 60,42 | 50,89 | 5,51 | 0,30 | 4,02 | $\frac{6,74}{0,03}$ |
| Машина швейная: | | | | | | | |
| 33-06-011-10 | специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов | 220,93 | 169,99 | 46,53 | 2,36 | 4,41 | $\frac{24,6}{0,27}$ |
| 33-06-011-11 | для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве | 83,79 | 57,85 | 24,14 | 1,23 | 1,80 | $\frac{7,85}{0,09}$ |
| Таблица 33-06-012 | | | | Швейные машины, полуавтоматы и автоматы. | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина швейная-полуавтомат для изготовления: | | | | | | | |
| 33-06-012-01 | прямых петель | 109,65 | 90,65 | 16,55 | 0,83 | 2,45 | $\frac{12,3}{0,11}$ |
| 33-06-012-02 | прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий | 124,20 | 82,54 | 39,32 | 2,04 | 2,34 | $\frac{11,2}{0,2}$ |
| 33-06-012-03 | Автомат швейный для изготовления петель с глазком | 111,85 | 81,42 | 27,35 | 1,42 | 3,08 | $\frac{11,2}{0,148}$ |
| Машина швейная-полуавтомат для: | | | | | | | |
| 33-06-012-04 | изготовления заклепок | 105,17 | 66,69 | 36,51 | 2,38 | 1,97 | $\frac{8,94}{0,088}$ |
| 33-06-012-05 | пришивания пуговиц | 123,57 | 101,17 | 19,74 | 1,02 | 2,66 | $\frac{13,4}{0,105}$ |
| 33-06-012-06 | пришивания этикеток | 71,74 | 57,85 | 12,15 | 0,62 | 1,74 | $\frac{7,85}{0,075}$ |
| 33-06-012-07 | стачивания внутреннего среза подборта с прикладом | 113,97 | 66,11 | 45,92 | 2,36 | 1,94 | $\frac{8,97}{0,205}$ |
| 33-06-012-08 | выполнения строчек сложной конфигурации | 97,08 | 66,92 | 28,16 | 1,42 | 2,00 | $\frac{8,97}{0,13}$ |
| 33-06-012-09 | пришивания накладок на петли | 115,11 | 92,87 | 19,74 | 1,02 | 2,50 | $\frac{12,3}{0,103}$ |
| 33-06-012-10 | Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации | 135,03 | 110,23 | 21,94 | 1,13 | 2,86 | $\frac{14,6}{0,142}$ |
| Машина швейная-полуавтомат для: | | | | | | | |
| 33-06-012-11 | обработки прорезных карманов | 113,97 | 72,52 | 39,32 | 2,04 | 2,13 | $\frac{10,1}{0,24}$ |
| 33-06-012-12 | изготовления коротких прямых швов | 102,11 | 66,18 | 33,93 | 1,75 | 2,00 | $\frac{8,98}{0,2}$ |
| 33-06-012-13 | стачивания длинных криволинейных швов | 135,05 | 81,42 | 51,31 | 2,66 | 2,32 | $\frac{11,2}{0,25}$ |
| 33-06-012-14 | прокладывания строчки по сгибу | 125,25 | 81,42 | 41,54 | 2,15 | 2,29 | $\frac{11,2}{0,24}$ |
| 33-06-012-15 | Автомат швейный для стачивания длинных швов | 276,86 | 163,80 | 108,55 | 5,61 | 4,51 | $\frac{23,5}{0,6}$ |
| Таблица 33-06-013 | | | | Оборудование разное. | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-013-01 | Стол для ручных работ с приспособлением | 67,99 | 56,36 | 10,50 | 0,51 | 1,13 | $\frac{7,85}{0,6}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ | | | | | | | |
| Таблица 33-06-020 | | Прессы. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс: | | | | | | | |
| 33-06-020-01 | гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов | 489,26 | 139,58 | 34,54 | 1,75 | 315,14 | $\frac{20,2}{0,2}$ |
| 33-06-020-02 | легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов | 408,65 | 149,16 | 76,88 | 3,97 | 182,61 | $\frac{21,4}{0,38}$ |
| 33-06-020-03 | универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 388,05 | 163,80 | 100,88 | 5,21 | 123,37 | $\frac{23,5}{0,406}$ |
| 33-06-020-04 | двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации | 585,19 | 149,16 | 79,12 | 4,08 | 356,91 | $\frac{21,4}{0,5}$ |
| 33-06-020-05 | гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки | 318,67 | 196,84 | 100,57 | 5,10 | 21,26 | $\frac{28}{0,62}$ |
| 33-06-020-06 | пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов | 176,04 | 140,79 | 30,14 | 1,53 | 5,11 | $\frac{20,2}{0,14}$ |
| 33-06-020-07 | паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий | 202,63 | 148,46 | 48,71 | 2,47 | 5,46 | $\frac{21,3}{0,27}$ |
| 33-06-020-08 | легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей | 254,27 | 172,94 | 72,64 | 3,76 | 8,69 | $\frac{24,6}{0,43}$ |
| Пресс электропневматический: | | | | | | | |
| 33-06-020-09 | гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей | 292,75 | 181,37 | 98,78 | 5,10 | 12,60 | $\frac{25,8}{0,55}$ |
| 33-06-020-10 | клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий | 364,16 | 230,43 | 120,19 | 6,12 | 13,54 | $\frac{32,5}{0,65}$ |
| 33-06-020-11 | типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек | 564,83 | 315,65 | 225,72 | 10,32 | 23,46 | $\frac{44,9}{1,3}$ |
| Пресс: | | | | | | | |
| 33-06-020-12 | электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий | 271,86 | 156,83 | 104,74 | 5,21 | 10,29 | $\frac{22,5}{0,63}$ |
| 33-06-020-13 | с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей | 403,91 | 256,36 | 129,93 | 6,13 | 17,62 | $\frac{37,1}{0,77}$ |
| 33-06-020-14 | Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321 | 91,92 | 76,26 | 12,15 | 0,62 | 3,51 | $\frac{10,1}{0,07}$ |
| 33-06-020-15 | плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102 | 477,37 | 307,21 | 157,94 | 7,42 | 12,22 | $\frac{43,7}{0,93}$ |
| 33-06-020-16 | Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS | 459,01 | 268,55 | 172,77 | 8,06 | 17,69 | $\frac{38,2}{1,02}$ |
| Измеритель: 1 линия | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-020-17 | Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31) | 3891,32 | 2750,92 | 1010,83 | 47,34 | 129,57 | <u>388</u> 5,46 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-020-18 | Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника | 193,53 | 139,58 | 49,37 | 2,36 | 4,58 | <u>20,2</u> 0,235 |
| 33-06-020-19 | электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника | 200,77 | 140,79 | 54,84 | 2,66 | 5,14 | <u>20,2</u> 0,33 |
| 33-06-020-20 | электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников | 618,21 | 357,25 | 247,34 | 11,29 | 13,62 | <u>51,7</u> 1,38 |
| Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: | | | | | | | |
| 33-06-020-21 | воротников | 165,60 | 131,98 | 29,46 | 1,34 | 4,16 | <u>19,1</u> 0,12 |
| 33-06-020-22 | манжет | 165,60 | 131,98 | 29,46 | 1,34 | 4,16 | <u>19,1</u> 0,12 |
| Пресс электропневматический для окончательной утюжки: | | | | | | | |
| 33-06-020-23 | воротников | 190,80 | 139,58 | 44,94 | 2,15 | 6,28 | <u>20,2</u> 0,255 |
| 33-06-020-24 | манжет | 191,23 | 140,27 | 44,94 | 2,15 | 6,02 | <u>20,3</u> 0,24 |
| 33-06-020-25 | Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек | 539,46 | 301,97 | 225,57 | 10,11 | 11,92 | <u>43,7</u> 1,46 |
| 33-06-020-26 | Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25) | 177,26 | 133,13 | 39,38 | 1,85 | 4,75 | <u>19,1</u> 0,195 |
| 33-06-020-27 | Стол складальный электропневматический | 111,61 | 98,76 | 10,64 | 0,51 | 2,21 | <u>13,4</u> 0,055 |
| 33-06-020-28 | Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек | 511,37 | 413,46 | 68,48 | 3,36 | 29,43 | <u>56,1</u> 0,3 |
| 33-06-020-29 | Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстольем в цехах влажно-тепловой обработки | 469,05 | 384,94 | 55,25 | 2,66 | 28,86 | <u>51,6</u> 0,25 |
| 33-06-020-30 | Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин | 232,20 | 135,42 | 90,52 | 4,48 | 6,26 | <u>19,1</u> 0,45 |
| 33-06-020-31 | Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты | 130,77 | 107,60 | 20,88 | 1,02 | 2,29 | <u>14,6</u> 0,07 |
| Измеритель: 1 линия | | | | | | | |
| 33-06-020-32 | Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43) | 3267,06 | 1975,43 | 1127,04 | 49,12 | 164,59 | <u>281</u> 4,98 |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-020-33 | Пресс пневматический для приутоживания отворотов и мелкий деталей пиджака | 256,41 | 181,37 | 59,36 | 2,87 | 15,68 | <u>25,8</u> 0,26 |
| Пресс электропневматический для: | | | | | | | |
| 33-06-020-34 | разутоживания пшвов пиджаков и брюк | 264,79 | 156,83 | 92,77 | 4,59 | 15,19 | <u>22,5</u> 0,4 |
| 33-06-020-35 | окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк | 244,46 | 149,16 | 80,27 | 3,97 | 15,03 | <u>21,4</u> 0,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-06-020-36 | приутюживания низков брюк | 212,70 | 140,79 | 57,04 | 2,76 | 14,87 | 20,2 0,26 |
| Пресс электропневматический с программным управлением для: | | | | | | | |
| 33-06-020-37 | внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков | 260,10 | 156,83 | 88,08 | 4,38 | 15,19 | 22,5 0,37 |
| 33-06-020-38 | для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака | 756,00 | 371,76 | 364,75 | 12,58 | 19,49 | 53,8 1,7 |
| 33-06-020-39 | внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк | 302,92 | 162,39 | 125,23 | 6,23 | 15,30 | 23,5 0,63 |
| 33-06-020-40 | Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака | 260,22 | 156,83 | 88,20 | 4,38 | 15,19 | 22,5 0,36 |
| 33-06-020-41 | Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды | 127,56 | 96,93 | 25,08 | 1,23 | 5,55 | 13,5 0,08 |
| 33-06-020-42 | Стол гладильный универсальный с паровым утюгом | 104,84 | 72,52 | 27,26 | 1,34 | 5,06 | 10,1 0,09 |
| 33-06-020-43 | Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки | 486,38 | 334,95 | 123,31 | 4,99 | 28,12 | 44,9 0,535 |
| 33-06-020-44 | Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле | 749,62 | 426,35 | 284,66 | 12,47 | 38,61 | 61,7 2,45 |

Таблица 33-06-021
Паровоздушные манекены и отпариватели.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------|-------|-------|------|------|------|---------------|
| 33-06-021-01 | Аппарат отпарочный | 57,11 | 48,54 | 5,37 | 0,30 | 3,20 | 6,76 0,023 |
|--------------|--------------------|-------|-------|------|------|------|---------------|

Таблица 33-06-022
Оборудование разное.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|--------|-------|-------|---------------|
| 33-06-022-01 | Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ | 965,09 | 595,41 | 317,07 | 15,93 | 52,61 | 81,9 1,018 |
| 33-06-022-02 | Стол утюжильный типа СУ | 103,70 | 72,52 | 29,53 | 1,53 | 1,65 | 10,1 0,12 |
| 33-06-022-03 | Парогенератор | 168,51 | 133,13 | 26,95 | 1,34 | 8,43 | 19,1 0,155 |
| 33-06-022-04 | Воздуходувка | 257,44 | 165,21 | 84,73 | 4,38 | 7,50 | 23,5 0,45 |
| 33-06-022-05 | Водоумягчитель катионовый | 45,76 | 39,44 | 5,53 | 0,30 | 0,79 | 5,61 0,026 |

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ
Таблица 33-06-030
Конвейеры.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|-------------|
| 33-06-030-01 | Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25 | 2027,85 | 1581,48 | 393,24 | 18,02 | 53,13 | 207 2,31 |
|--------------|---|---------|---------|--------|-------|-------|-------------|

Измеритель: 1 секция

| | | | | | | | |
|--------------|--|-------|-------|-------|------|------|--------------|
| 33-06-030-02 | Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01) | 77,92 | 64,48 | 12,15 | 0,62 | 1,29 | 8,98 0,05 |
|--------------|--|-------|-------|-------|------|------|--------------|

Измеритель: 1 шт.

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Транспортер механический типа ТМ: | | | | | | | |
| 33-06-030-03 | одноярусный нижний | 926,69 | 737,26 | 152,71 | 7,06 | 36,72 | $\frac{96,5}{0,81}$ |
| 33-06-030-04 | одноярусный верхний | 1342,07 | 1100,16 | 197,94 | 9,21 | 43,97 | $\frac{144}{1,124}$ |
| 33-06-030-05 | двухярусный | 1782,88 | 1457,15 | 274,62 | 12,35 | 51,11 | $\frac{193}{1,565}$ |
| Конвейер трикотажный: | | | | | | | |
| 33-06-030-06 | одноленточный, число рабочих мест 30 | 3141,24 | 2611,88 | 454,16 | 20,32 | 75,20 | $\frac{334}{2,251}$ |
| 33-06-030-07 | одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60 | 3580,12 | 3002,88 | 494,22 | 21,38 | 83,02 | $\frac{384}{2,591}$ |
| 33-06-030-08 | двухленточный, число рабочих мест 60 | 5747,97 | 4962,66 | 660,43 | 25,80 | 124,88 | $\frac{642}{4,42}$ |
| Измеритель: 1 секция | | | | | | | |
| 33-06-030-09 | Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08) | 82,73 | 73,43 | 7,83 | 0,40 | 1,47 | $\frac{10,1}{0,05}$ |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-030-10 | Транспортер ленточный типа ТКТ | 2074,64 | 1777,90 | 238,59 | 12,06 | 58,15 | $\frac{230}{0,94}$ |
| Измеритель: 1 секция | | | | | | | |
| 33-06-030-11 | Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10) | 132,94 | 118,54 | 12,03 | 0,62 | 2,37 | $\frac{15,7}{0,06}$ |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-06-035 Оборудование разное. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-06-035-01 | Пресс малогабаритный механический | 278,39 | 172,94 | 97,79 | 4,99 | 7,66 | $\frac{24,6}{0,65}$ |
| 33-06-035-02 | Машина упаковочная | 598,28 | 364,67 | 218,65 | 11,12 | 14,96 | $\frac{48,3}{1,09}$ |
| ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | | | | | | | |
| Таблица 33-07-001 Машины, прессы, станки. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-07-001-01 | Машина дыропробивная для ремней | 72,53 | 59,27 | 11,97 | 0,96 | 1,29 | $\frac{7,85}{0,08}$ |
| 33-07-001-02 | Машина для шитья супоней | 86,41 | 67,50 | 16,20 | 1,28 | 2,71 | $\frac{8,94}{0,2}$ |
| 33-07-001-03 | Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях | 72,36 | 70,22 | 0,24 | 0,00 | 1,90 | $\frac{9,3}{0,08}$ |
| 33-07-001-04 | Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины | 104,48 | 101,17 | 0,79 | 0,00 | 2,52 | $\frac{13,4}{0,11}$ |
| 33-07-001-05 | Станок для протягивания шпивки при сборе горбатых седелок | 91,69 | 89,03 | 0,71 | 0,00 | 1,95 | $\frac{12,4}{0,12}$ |
| 33-07-001-06 | Машина для раскроя кожи на ремни и шпивки | 96,54 | 90,65 | 3,40 | 0,24 | 2,49 | $\frac{12,3}{0,17}$ |
| 33-07-001-07 | Машина для складывания и вытяжки гужей | 100,73 | 91,39 | 0,69 | 0,00 | 8,65 | $\frac{12,4}{0,1}$ |
| 33-07-001-08 | Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски | 103,75 | 98,76 | 1,15 | 0,00 | 3,84 | $\frac{13,4}{0,4}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---------------------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-07-001-09 | Пресс со штампом для замысковки ремней | 96,42 | 76,26 | 17,27 | 1,36 | 2,89 | 10,1 0,3 |
| 33-07-001-10 | Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи | 133,91 | 125,65 | 3,89 | 0,00 | 4,37 | 17,5 0,88 |
| Машина кожестрогальная, марка: | | | | | | | |
| 33-07-001-11 | ЛСВ-7 | 345,28 | 318,07 | 17,75 | 0,00 | 9,46 | 44,3 2,2 |
| 33-07-001-12 | Е-450 | 212,41 | 199,60 | 5,72 | 0,00 | 7,09 | 27,8 1,18 |

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 33-08-001 **Машины, установки.**

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---------------------------|---|--------|--------|-------|------|--------|--------------|
| 33-08-001-01 | Машина прочесочно-раздвигательная | 154,94 | 121,61 | 1,80 | 0,00 | 31,53 | 16,5 0,28 |
| 33-08-001-02 | Установка для параллельной кладки, прочески, выголавления и выравнивания щетины | 432,27 | 255,95 | 11,48 | 0,00 | 164,84 | 36,1 1,92 |
| Машина для щетины: | | | | | | | |
| 33-08-001-03 | подравнивающая | 121,62 | 90,15 | 1,00 | 0,00 | 30,47 | 12,4 0,1 |
| 33-08-001-04 | вытягивающая | 172,70 | 111,96 | 1,16 | 0,00 | 59,58 | 15,4 0,45 |
| 33-08-001-05 | выголавленияющая | 151,46 | 119,96 | 0,43 | 0,00 | 31,07 | 16,5 0,06 |
| 33-08-001-06 | выколачивающая | 257,81 | 164,30 | 4,46 | 0,00 | 89,05 | 22,6 0,91 |
| 33-08-001-07 | мешальная | 482,29 | 306,79 | 11,69 | 0,00 | 163,81 | 42,2 1,55 |

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-010 **Станки, автоматы.**

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|---------------------------------|---|--------|--------|-------|------|-------|---------------|
| Станок для зубных щеток: | | | | | | | |
| 33-08-010-01 | подстригальный | 109,92 | 67,50 | 11,97 | 0,96 | 30,45 | 8,94 0,05 |
| 33-08-010-02 | фрезерный | 169,64 | 108,72 | 0,98 | 0,00 | 59,94 | 14,4 0,35 |
| 33-08-010-03 | шлифовальный для колодок | 109,46 | 67,50 | 11,94 | 0,96 | 30,02 | 8,94 0,045 |
| 33-08-010-04 | полировочный | 147,46 | 101,17 | 1,14 | 0,00 | 45,15 | 13,4 0,21 |
| 33-08-010-05 | Автомат кустопосадочный | 203,33 | 153,14 | 3,82 | 0,00 | 46,37 | 21,6 1 |
| 33-08-010-06 | Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный | 157,30 | 118,47 | 1,22 | 0,00 | 37,61 | 16,5 0,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|------------------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | расход неучтенных материалов | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-015
Станки, полуавтоматы.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-08-015-01 | Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины | 108,53 | 66,69 | 11,97 | 0,96 | 29,87 | $\frac{8,94}{0,05}$ |
| 33-08-015-02 | Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки | 156,87 | 110,57 | 0,78 | 0,00 | 45,52 | $\frac{15,4}{0,28}$ |
| 33-08-015-03 | Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки | 476,49 | 301,56 | 11,91 | 0,00 | 163,02 | $\frac{42}{1,6}$ |

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-08-020
Станки, машины.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|---------------------|
| 33-08-020-01 | Станок для резки капрона | 179,24 | 118,47 | 1,06 | 0,00 | 59,71 | $\frac{16,5}{0,4}$ |
| 33-08-020-02 | Станок ершеизготовительный | 106,40 | 64,19 | 12,01 | 0,96 | 30,20 | $\frac{8,94}{0,09}$ |
| 33-08-020-03 | Станок обжимной для капсюльных и филичатых кистей | 120,79 | 89,03 | 1,06 | 0,00 | 30,70 | $\frac{12,4}{0,2}$ |
| 33-08-020-04 | Машина разбивочная для разбрасывания щетины | 243,85 | 151,85 | 3,20 | 0,00 | 88,80 | $\frac{21,6}{0,9}$ |

ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001
Крутильное оборудование.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|----------------------|---|---------|---------|---------|-------|---------|---------------------|
| 33-09-001-01 | Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей | 7724,64 | 5149,10 | 1230,00 | 53,94 | 1345,54 | $\frac{682}{10}$ |
| Измеритель: 1 секция | | | | | | | |
| 33-09-001-02 | Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней | 533,46 | 376,73 | 89,98 | 4,38 | 66,75 | $\frac{50,5}{0,52}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | | | | | | | |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП | | | | | | | |
| Таблица 33-10-001 | | | | | | | |
| Машины, барабаны, аппараты. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-10-001-01 | Машина смесовая для шерсти | 1180,18 | 696,00 | 376,94 | 33,34 | 107,24 | $\frac{91,1}{6,65}$ |
| 33-10-001-02 | Барабан конусный для валяного сапога | 128,01 | 96,21 | 0,78 | 0,00 | 31,02 | $\frac{13,4}{0,25}$ |
| 33-10-001-03 | Барабан для навивки ваты | 478,41 | 337,46 | 47,08 | 2,15 | 93,87 | $\frac{47}{0,8}$ |
| 33-10-001-04 | Машина длинноватная для навивки ваты | 921,63 | 513,26 | 169,00 | 7,74 | 239,37 | $\frac{70,6}{3}$ |
| 33-10-001-05 | Аппарат карбонизационный для колпаков | 865,28 | 693,56 | 156,80 | 7,74 | 14,92 | $\frac{95,4}{3}$ |
| 33-10-001-06 | Машина для разработки войлочного лоскута в волокно | 786,91 | 587,39 | 134,45 | 11,77 | 65,07 | $\frac{79,7}{4,6}$ |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | | | | | | | |
| Таблица 33-10-010 | | | | | | | |
| Прессы, машины, станки, барабаны, смесители. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-10-010-01 | Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок | 109,29 | 104,69 | 0,65 | 0,00 | 3,95 | $\frac{14,4}{0,2}$ |
| 33-10-010-02 | Машина колотильная для шкурок | 113,80 | 110,57 | 0,65 | 0,00 | 2,58 | $\frac{15,4}{0,2}$ |
| 33-10-010-03 | Станок сортировочно-очистной для шкурки | 106,58 | 103,39 | 0,75 | 0,00 | 2,44 | $\frac{14,4}{0,25}$ |
| 33-10-010-04 | Барабан для перемешивания пуха | 253,81 | 237,97 | 10,71 | 0,00 | 5,13 | $\frac{31,9}{0,3}$ |
| 33-10-010-05 | Машина щипальная (стригальная) для шкурок | 134,94 | 131,17 | 0,78 | 0,00 | 2,99 | $\frac{18,5}{0,3}$ |
| Машина стригальная для: | | | | | | | |
| 33-10-010-06 | песика | 172,78 | 168,03 | 1,02 | 0,00 | 3,73 | $\frac{23,7}{0,4}$ |
| 33-10-010-07 | шкурки | 164,96 | 160,23 | 1,16 | 0,00 | 3,57 | $\frac{22,6}{0,5}$ |
| 33-10-010-08 | Смеситель конусный для пуха | 166,90 | 160,23 | 3,10 | 0,00 | 3,57 | $\frac{22,6}{0,6}$ |
| 33-10-010-09 | Машина пушильная восьмисекционная для пуха | 669,09 | 545,33 | 112,48 | 0,00 | 11,28 | $\frac{73,1}{2,3}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА | | | | | | | |
| Таблица 33-10-015 | | Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Плита притирочная для: | | | | | | | |
| 33-10-015-01 | колпаков фетровых, шерстяных шляп | 100,89 | 97,42 | 0,59 | 0,00 | 2,88 | $\frac{13,4}{0,15}$ |
| 33-10-015-02 | шерстяных конусов валяной обуви | 100,99 | 97,42 | 0,69 | 0,00 | 2,88 | $\frac{13,4}{0,2}$ |
| 33-10-015-03 | Машина для растяжки головки шляп | 278,88 | 261,72 | 10,81 | 0,00 | 6,35 | $\frac{36}{0,3}$ |
| 33-10-015-04 | Аппарат красильный для колпаков шляп | 393,58 | 374,41 | 11,06 | 0,00 | 8,11 | $\frac{51,5}{0,5}$ |
| 33-10-015-05 | Станок кольцерезный для цилиндрических деталей | 183,46 | 175,12 | 3,60 | 0,00 | 4,74 | $\frac{24,7}{0,95}$ |
| 33-10-015-06 | Машина намазная для шкурок | 441,78 | 411,48 | 20,95 | 0,00 | 9,35 | $\frac{56,6}{1}$ |
| 33-10-015-07 | Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты | 498,08 | 465,26 | 22,46 | 0,00 | 10,36 | $\frac{64,8}{1,1}$ |
| 33-10-015-08 | Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви | 114,50 | 110,57 | 0,98 | 0,00 | 2,95 | $\frac{15,4}{0,35}$ |
| Машина катальная для: | | | | | | | |
| 33-10-015-09 | конусов валяной обуви и основы войлока | 259,91 | 240,85 | 11,51 | 0,00 | 7,55 | $\frac{31,9}{0,5}$ |
| 33-10-015-10 | конусов и колпаков валяной обуви | 237,63 | 209,89 | 20,81 | 0,00 | 6,93 | $\frac{27,8}{0,7}$ |
| 33-10-015-11 | Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви | 154,24 | 140,73 | 9,65 | 0,00 | 3,86 | $\frac{19,6}{1,3}$ |
| 33-10-015-12 | Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви | 425,31 | 368,52 | 47,56 | 0,00 | 9,23 | $\frac{49,4}{1,4}$ |
| 33-10-015-13 | Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты | 185,61 | 168,60 | 9,92 | 0,00 | 7,09 | $\frac{22,6}{1,6}$ |
| 33-10-015-14 | Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви | 159,59 | 143,58 | 9,48 | 0,00 | 6,53 | $\frac{20,6}{1,9}$ |
| Машина молотовая для: | | | | | | | |
| 33-10-015-15 | валяной обуви | 218,50 | 197,52 | 15,67 | 0,00 | 5,31 | $\frac{26,8}{2}$ |
| 33-10-015-16 | валки войлока | 1009,21 | 424,51 | 52,25 | 0,00 | 532,45 | $\frac{57,6}{5,25}$ |
| 33-10-015-17 | Барка красильная для валяной обуви | 557,99 | 480,52 | 67,18 | 0,00 | 10,29 | $\frac{65,2}{2,5}$ |
| Станок для моншон: | | | | | | | |
| 33-10-015-18 | растяжной | 438,54 | 368,33 | 61,60 | 0,00 | 8,61 | $\frac{51,3}{2}$ |
| 33-10-015-19 | чистильный | 553,00 | 480,34 | 61,69 | 0,00 | 10,97 | $\frac{66,9}{2,5}$ |
| 33-10-015-20 | Агрегат навивочный для навивки моншон | 1722,58 | 1206,82 | 489,70 | 35,99 | 26,06 | $\frac{166}{7}$ |
| Машина для войлока: | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-015-21 | стригальная | 705,54 | 591,31 | 101,16 | 0,00 | 13,07 | $\frac{83,4}{3,6}$ |
| 33-10-015-22 | промывная | 642,53 | 531,75 | 98,40 | 0,00 | 12,38 | $\frac{75}{4}$ |
| 33-10-015-23 | двоильно-ленточная | 759,55 | 635,26 | 103,52 | 0,00 | 20,77 | $\frac{89,6}{5}$ |
| 33-10-015-24 | Пресс одноударного действия для вырубki войлочных деталей | 259,81 | 239,02 | 12,91 | 0,00 | 7,88 | $\frac{34}{1,7}$ |
| 33-10-015-25 | Самопресс для войлока | 1125,68 | 942,97 | 159,82 | 13,14 | 22,89 | $\frac{133}{5,5}$ |
| 33-10-015-26 | Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов | 2166,17 | 1410,38 | 713,94 | 63,02 | 41,85 | $\frac{194}{12}$ |
| 33-10-015-27 | Машина свойлачивающая универсальная | 4156,37 | 2931,78 | 1120,07 | 89,31 | 104,52 | $\frac{393}{36}$ |
| 33-10-015-28 | Агрегат для сушки плотных войлоков | 6262,54 | 4467,94 | 1539,08 | 127,92 | 255,52 | $\frac{578}{54,4}$ |
| 33-10-015-29 | Машина катальная для валяной обуви | 745,80 | 204,19 | 12,33 | 0,00 | 529,28 | $\frac{28,8}{1,4}$ |

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-020
Машины.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|---|--------|--------|-------|------|-------|--------------------|
| 33-10-020-01 | Машина свойлачивающая для пуховых колпаков | 383,53 | 328,43 | 46,42 | 0,00 | 8,68 | $\frac{43,5}{1,3}$ |
| 33-10-020-02 | Машина основовальная для формы пухового колпака | 420,04 | 345,04 | 64,44 | 0,00 | 10,56 | $\frac{45,7}{2,5}$ |
| 33-10-020-03 | Машина многоваличная для валки колпаков | 456,96 | 370,71 | 75,18 | 0,00 | 11,07 | $\frac{49,1}{3,3}$ |

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-025
Станки, машины, полуавтоматы, аппараты.

Измеритель: 1 шт.

| | | | | | | | |
|--------------|--|--------|--------|-------|------|--------|---------------------|
| 33-10-025-01 | Станок для расправки основ валяной обуви | 174,11 | 127,62 | 42,89 | 3,44 | 3,60 | $\frac{18}{0,46}$ |
| 33-10-025-02 | Машина ролико-растяжная для валяной обуви | 423,97 | 369,77 | 46,49 | 0,00 | 7,71 | $\frac{51,5}{1,3}$ |
| 33-10-025-03 | Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви | 148,59 | 140,73 | 3,31 | 0,00 | 4,55 | $\frac{19,6}{0,78}$ |
| 33-10-025-04 | Машина насадочная для валяной обуви | 387,74 | 329,73 | 48,63 | 0,00 | 9,38 | $\frac{44,2}{1,5}$ |
| 33-10-025-05 | Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви | 836,26 | 483,70 | 38,28 | 0,00 | 314,28 | $\frac{70}{3,3}$ |
| 33-10-025-06 | Аппарат расправочный для носка валяной обуви | 167,11 | 158,88 | 4,00 | 0,00 | 4,23 | $\frac{22,6}{1}$ |
| 33-10-025-07 | Станок выравнивающий для валяного сапога | 149,40 | 144,82 | 1,06 | 0,00 | 3,52 | $\frac{20,6}{0,3}$ |
| 33-10-025-08 | Станок клиновгоночный | 157,85 | 151,85 | 2,59 | 0,00 | 3,41 | $\frac{21,6}{0,6}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-025-09 | Полуавтомат расколочный | 96,96 | 91,39 | 1,01 | 0,00 | 4,56 | $\frac{12,4}{0,5}$ |
| 33-10-025-10 | Станок расколочный | 112,88 | 106,13 | 3,39 | 0,00 | 3,36 | $\frac{14,4}{1}$ |
| 33-10-025-11 | Машина параллельно-растяжная для валяной обуви | 133,93 | 130,06 | 0,90 | 0,00 | 2,97 | $\frac{18,5}{0,3}$ |
| 33-10-025-12 | Машина горизонтального боя для валяной обуви | 601,28 | 503,48 | 85,99 | 0,00 | 11,81 | $\frac{65,9}{1,4}$ |

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030
Оборудование валяльно-войлочного производства.

Измеритель: 1 шт.

Машина:

| | | | | | | | |
|--------------|--|---------|---------|--------|-------|-------|-------------------|
| 33-10-030-01 | фитильная для притирки фитиля | 144,83 | 140,60 | 0,80 | 0,00 | 3,43 | $\frac{20}{0,3}$ |
| 33-10-030-02 | маятниковая для войлочных полировальных кругов | 397,77 | 378,04 | 11,12 | 0,00 | 8,61 | $\frac{52}{0,55}$ |
| 33-10-030-03 | кружковая для валки и расправки войлочных кругов | 362,67 | 331,65 | 22,28 | 0,00 | 8,74 | $\frac{45}{1}$ |
| 33-10-030-04 | валяльно-стригальная двухкучлачковая для войлока | 304,32 | 249,15 | 47,34 | 0,00 | 7,83 | $\frac{33}{1,9}$ |
| 33-10-030-05 | молотовая для войлока с подвесным молотом | 1190,57 | 1022,02 | 128,27 | 11,13 | 40,28 | $\frac{137}{4,5}$ |
| 33-10-030-06 | молотовая для войлока с качающимися опорами молота | 857,23 | 605,75 | 206,81 | 19,86 | 44,67 | $\frac{81,2}{8}$ |
| 33-10-030-07 | валяльная многоваличная для предварительной валки войлока | 3182,63 | 2611,00 | 496,22 | 34,28 | 75,41 | $\frac{350}{14}$ |
| 33-10-030-08 | расправочная для войлока | 519,91 | 425,22 | 84,08 | 0,00 | 10,61 | $\frac{57}{2,1}$ |
| 33-10-030-09 | кисловочная для войлока | 1062,65 | 869,66 | 171,88 | 15,54 | 21,11 | $\frac{118}{6}$ |
| 33-10-030-10 | Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви | 327,71 | 292,74 | 11,76 | 0,00 | 23,21 | $\frac{42}{1,5}$ |

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035
Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства.

Измеритель: 1 шт.

Машина для растяжки:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|--------|--------|-------|------|------|--------------------|
| 33-10-035-01 | Колокол паровой для колпаков | 80,18 | 65,84 | 12,83 | 1,04 | 1,51 | $\frac{8,72}{0,1}$ |
| 33-10-035-02 | Машина щеточно-ворсовальная для шляп | 251,17 | 225,37 | 20,92 | 0,00 | 4,88 | $\frac{31}{0,6}$ |
| 33-10-035-03 | головок колпаков | 103,83 | 100,52 | 0,93 | 0,00 | 2,38 | $\frac{14}{0,3}$ |
| 33-10-035-04 | полей шляп | 259,33 | 232,64 | 21,67 | 0,00 | 5,02 | $\frac{32}{0,84}$ |

Машина:

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|---|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 33-10-035-05 | валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков | 118,85 | 114,88 | 0,93 | 0,00 | 3,04 | $\frac{16}{0,3}$ |
| 33-10-035-06 | барабанно-валяльная для колпаков | 152,18 | 143,60 | 3,60 | 0,00 | 4,98 | $\frac{20}{0,8}$ |
| 33-10-035-07 | молотовая для колпаков | 415,36 | 348,96 | 57,31 | 0,00 | 9,09 | $\frac{48}{2}$ |
| Машина валяльная для колпаков: | | | | | | | |
| 33-10-035-08 | трехвальная | 221,58 | 134,50 | 11,98 | 0,72 | 75,10 | $\frac{18,5}{0,583}$ |
| 33-10-035-09 | кольцевая | 190,72 | 113,44 | 2,60 | 0,00 | 74,68 | $\frac{16}{0,664}$ |
| Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА | | | | | | | |
| Таблица 33-10-040 | | Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-10-040-01 | Станок расколочный для валяной обуви | 110,31 | 106,35 | 0,47 | 0,00 | 3,49 | $\frac{15}{0,1}$ |
| 33-10-040-02 | Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви | 236,66 | 208,88 | 20,81 | 0,00 | 6,97 | $\frac{28}{0,55}$ |
| 33-10-040-03 | Станок обрезной для войлока | 148,86 | 141,80 | 3,60 | 0,00 | 3,46 | $\frac{20}{0,8}$ |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-10-040-04 | полосорезная для войлока | 293,95 | 239,91 | 44,28 | 0,00 | 9,76 | $\frac{33}{1,1}$ |
| 33-10-040-05 | чистильно-шлифовальная для тонкого войлока | 452,27 | 358,08 | 82,07 | 0,00 | 12,12 | $\frac{48}{1,1}$ |
| 33-10-040-06 | для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви | 1226,09 | 563,81 | 289,55 | 24,25 | 372,73 | $\frac{80,2}{4,8}$ |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | | | | | | | |
| Таблица 33-10-045 | | Оборудование для окончательной отделки фетрового производства. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Станок для колпаков шляп: | | | | | | | |
| 33-10-045-01 | чистильный | 94,35 | 89,52 | 2,42 | 0,16 | 2,41 | $\frac{12}{0,2}$ |
| 33-10-045-02 | ворсовыравнивающий | 96,36 | 88,44 | 4,04 | 0,24 | 3,88 | $\frac{12}{0,2}$ |
| 33-10-045-03 | ворсоначесный | 94,58 | 87,24 | 3,49 | 0,24 | 3,85 | $\frac{12}{0,25}$ |
| Машина пылевыколачивающая: | | | | | | | |
| 33-10-045-04 | ремешковая | 139,51 | 114,14 | 22,47 | 1,76 | 2,90 | $\frac{15,3}{0,5}$ |
| 33-10-045-05 | барабанная | 146,74 | 138,01 | 4,67 | 0,32 | 4,06 | $\frac{18,5}{0,35}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-10-045-06 | стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков | 133,48 | 129,24 | 1,04 | 0,00 | 3,20 | $\frac{18}{0,4}$ |
| 33-10-045-07 | выравнивающая на две головки | 96,50 | 89,52 | 4,57 | 0,32 | 2,41 | $\frac{12}{0,3}$ |
| Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ | | | | | | | |
| Таблица 33-10-050 | | Оборудование для отделки головных уборов. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-10-050-01 | Машина ранторазмягчающая | 87,78 | 74,07 | 12,01 | 0,96 | 1,70 | $\frac{9,81}{0,1}$ |
| 33-10-050-02 | Станок пропиточный для шляп | 86,10 | 81,31 | 2,42 | 0,16 | 2,37 | $\frac{10,9}{0,2}$ |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-10-050-03 | пропиточная для полей шляп | 124,24 | 82,30 | 39,92 | 3,20 | 2,02 | $\frac{10,9}{0,3}$ |
| 33-10-050-04 | отделочная для шляп | 132,97 | 129,24 | 0,78 | 0,00 | 2,95 | $\frac{18}{0,32}$ |
| Автомат чистильно-шлифовальный для: | | | | | | | |
| 33-10-050-05 | верха шляп | 173,75 | 168,72 | 1,04 | 0,00 | 3,99 | $\frac{24}{0,4}$ |
| 33-10-050-06 | полей шляп | 305,87 | 254,45 | 45,28 | 0,00 | 6,14 | $\frac{35}{1,3}$ |
| Пресс для шляп: | | | | | | | |
| 33-10-050-07 | механический | 105,74 | 81,31 | 22,43 | 1,76 | 2,00 | $\frac{10,9}{0,5}$ |
| 33-10-050-08 | гидравлический | 173,68 | 157,96 | 10,70 | 0,00 | 5,02 | $\frac{22}{1,5}$ |
| 33-10-050-09 | Машина формовочная для шляп | 390,98 | 339,02 | 44,13 | 0,00 | 7,83 | $\frac{46}{1,4}$ |
| 33-10-050-10 | Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов | 213,05 | 193,86 | 14,26 | 0,00 | 4,93 | $\frac{27}{1,7}$ |
| 33-10-050-11 | Аппарат сушильный декатировочный для шляп | 269,01 | 244,12 | 19,39 | 0,00 | 5,50 | $\frac{34}{2,6}$ |
| 33-10-050-12 | Котел декатировочный для шляп | 305,98 | 280,02 | 19,31 | 0,00 | 6,65 | $\frac{39}{2,6}$ |
| ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ | | | | | | | |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ | | | | | | | |
| Таблица 33-11-001 | | Оборудование для стирки. | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина стиральная для тряпья, загрузка: | | | | | | | |
| 33-11-001-01 | 25 кг | 107,39 | 103,39 | 1,25 | 0,00 | 2,75 | $\frac{14,4}{0,43}$ |
| 33-11-001-02 | 50 кг | 204,03 | 188,40 | 10,12 | 0,00 | 5,51 | $\frac{26,8}{1,42}$ |
| 33-11-001-03 | 100 кг | 312,25 | 287,16 | 16,56 | 0,00 | 8,53 | $\frac{41,2}{2,4}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-11-005 Оборудование сушильное. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Барaban сушильный для тряпья с торцевой загрузкой: | | | | | | | |
| 33-11-005-01 | 25 кг | 144,02 | 136,42 | 3,82 | 0,00 | 3,78 | $\frac{19}{1}$ |
| 33-11-005-02 | 50 кг | 277,30 | 253,08 | 17,42 | 0,00 | 6,80 | $\frac{36}{2,6}$ |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ | | | | | | | |
| Таблица 33-11-010 Оборудование для прессования. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Пресс для тряпья: | | | | | | | |
| 33-11-010-01 | малогабаритный | 199,59 | 114,14 | 9,64 | 0,72 | 75,81 | $\frac{15,7}{0,65}$ |
| 33-11-010-02 | механический | 445,33 | 268,99 | 12,91 | 0,00 | 163,43 | $\frac{37}{1,8}$ |
| 33-11-010-03 | Пресс для текстильных и волокнистых материалов | 661,36 | 328,27 | 22,53 | 0,00 | 310,56 | $\frac{46,3}{3,37}$ |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-11-015 Оборудование дезинфекционное. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Камера дезинфекционная системы Крупина, объем: | | | | | | | |
| 33-11-015-01 | 10 м ³ | 1218,81 | 856,84 | 340,49 | 70,73 | 21,48 | $\frac{124}{6,5}$ |
| 33-11-015-02 | 14 м ³ | 1291,29 | 912,12 | 355,35 | 71,13 | 23,82 | $\frac{132}{7,5}$ |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ | | | | | | | |
| Таблица 33-11-020 Оборудование для обеспыливания. Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| 33-11-020-01 | Машина для обеспыливания текстильного вторсырья | 440,89 | 407,74 | 15,70 | 0,00 | 17,45 | $\frac{58}{2,62}$ |
| 33-11-020-02 | Дрешер четырехбаранный для обеспыливания тряпья | 2066,48 | 1337,63 | 699,31 | 123,55 | 29,54 | $\frac{197}{7}$ |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--------------------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | | | | | | | |
| Таблица 33-11-025 | | | | | | | |
| Оборудование разное. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 шт. | | | | | | | |
| Машина: | | | | | | | |
| 33-11-025-01 | резательная для вторичного сырья | 154,19 | 107,70 | 0,72 | 0,00 | 45,77 | $\frac{15}{0,3}$ |
| 33-11-025-02 | концервальная для отходов текстильного производства | 499,06 | 460,85 | 25,58 | 0,00 | 12,63 | $\frac{65}{3,1}$ |

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

СОДЕРЖАНИЕ:

| | |
|--|----|
| Часть 33. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 3 |
| ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 3 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВСИНЫ И КОРЬЯ | 3 |
| Таблица 33-01-001 Корьезки, машины дробильные. | 3 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ | 3 |
| Таблица 33-01-011 Диффузоры. | 3 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ | 3 |
| Таблица 33-01-021 Теплообменники. | 3 |
| Таблица 33-01-022 Аппараты выпарные, прямоточные. | 3 |
| Таблица 33-01-023 Камеры распылительной сушилки. | 4 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ | 4 |
| Таблица 33-01-033 Прессы шнековые для отжима и одубины. | 4 |
| ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ | 4 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК | 4 |
| Таблица 33-02-001 Станки, завертки, кусачки. | 4 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ | 4 |
| Таблица 33-02-010 Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки. | 4 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК | 5 |
| Таблица 33-02-020 Измельчители, агрегаты для переработки отходов. | 5 |
| Таблица 33-02-021 Смесители. | 5 |
| Таблица 33-02-022 Прессы. | 5 |
| Таблица 33-02-023 Сушиллки, шкафы сушильные. | 6 |
| Таблица 33-02-024 Оборудование для переработки термопластических материалов. | 6 |
| ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ | 6 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ | 6 |
| Таблица 33-03-001 Оборудование для производства шпульт. | 6 |
| Таблица 33-03-002 Оборудование для производства катушек. | 7 |
| Таблица 33-03-003 Оборудование для производства челноков. | 7 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ | 8 |
| Таблица 33-03-010 Оборудование для производства игольчатой ленты. | 8 |
| Таблица 33-03-011 Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей. | 8 |
| Таблица 33-03-012 Оборудование для производства пильчатой ленты. | 8 |
| Таблица 33-03-013 Оборудование для производства клипсов. | 8 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 9 |
| Таблица 33-03-020 Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги. | 9 |
| Таблица 33-03-021 Оборудование для изготовления уточных патронов. | 9 |
| Таблица 33-03-022 Оборудование для изготовления конусов и цилиндров. | 9 |
| Таблица 33-03-023 Оборудование для производства фибровых тазов. | 9 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД | 10 |
| Таблица 33-03-030 Оборудование для производства ремиз. | 10 |
| Таблица 33-03-031 Оборудование для производства берд. | 10 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ | 11 |
| Таблица 33-03-040 Станки. | 11 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ | 11 |
| Таблица 33-03-045 Оборудование для производства технических изделий из кожи. | 11 |
| Таблица 33-03-046 Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи. | 12 |
| ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 13 |
| Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 13 |
| Таблица 33-04-001 Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий. | 13 |
| Таблица 33-04-002 Кругловязальные машины для полотна и купонов. | 13 |
| Таблица 33-04-003 Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий. | 14 |
| Таблица 33-04-004 Котонные машины для изделий верхнего трикотажа. | 14 |
| Таблица 33-04-005 Основовязальные машины. | 14 |
| Таблица 33-04-006 Оборудование разное. | 14 |
| Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 15 |
| Таблица 33-04-010 Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий. | 15 |
| Таблица 33-04-011 Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий. | 15 |
| Таблица 33-04-012 Браковочно-накатное и упаковочное оборудование. | 15 |
| Таблица 33-04-013 Оборудование разное. | 15 |
| ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 16 |
| Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 16 |
| Таблица 33-05-001 Шпульно-мотальное оборудование. | 16 |
| Таблица 33-05-002 Сновальное оборудование. | 16 |
| Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 16 |

| | |
|--|----|
| Таблица 33-05-010 Ленотткацкое оборудование. | 16 |
| Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 17 |
| Таблица 33-05-015 Лентоплетельное оборудование. | 17 |
| Таблица 33-05-016 Шнуروطельное оборудование. | 17 |
| Таблица 33-05-017 Тесьмоплетельное оборудование. | 17 |
| Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 17 |
| Таблица 33-05-025 Гардинно-тюлевые и кружевные машины. | 17 |
| Таблица 33-05-026 Вышивальные машины. | 17 |
| Таблица 33-05-027 Вспомогательное оборудование. | 17 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ | 18 |
| Таблица 33-05-035 Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент. | 18 |
| Таблица 33-05-036 Уборочные и браковочные машины. | 18 |
| ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ | 18 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 18 |
| Таблица 33-06-001 Оборудование экспериментальных цехов. | 18 |
| Таблица 33-06-002 Браковочно-промерочное и расчетное оборудование. | 19 |
| Таблица 33-06-003 Настильно-раскройное оборудование. | 19 |
| Таблица 33-06-004 Оборудование разное. | 19 |
| Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 20 |
| Таблица 33-06-010 Кеттельные машины. | 20 |
| Таблица 33-06-011 Универсальные и специальные машины с промышленными столами. | 20 |
| Таблица 33-06-012 Швейные машины, полуавтоматы и автоматы. | 21 |
| Таблица 33-06-013 Оборудование разное. | 21 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ | 22 |
| Таблица 33-06-020 Прессы. | 22 |
| Таблица 33-06-021 Паровоздушные манекены и отпариватели. | 24 |
| Таблица 33-06-022 Оборудование разное. | 24 |
| Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ | 24 |
| Таблица 33-06-030 Конвейеры. | 24 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | 25 |
| Таблица 33-06-035 Оборудование разное. | 25 |
| ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 25 |
| Таблица 33-07-001 Машины, прессы, станки. | 25 |
| ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 26 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ | 26 |
| Таблица 33-08-001 Машины, установки. | 26 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК | 26 |
| Таблица 33-08-010 Станки, автоматы. | 26 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК | 27 |
| Таблица 33-08-015 Станки, полуавтоматы. | 27 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | 27 |
| Таблица 33-08-020 Станки, машины. | 27 |
| ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК» | 27 |
| Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 27 |
| Таблица 33-09-001 Крутильное оборудование. | 27 |
| ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ | 28 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП | 28 |
| Таблица 33-10-001 Машины, барабаны, аппараты. | 28 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 28 |
| Таблица 33-10-010 Прессы, машины, станки, барабаны, смесители. | 28 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 29 |
| Таблица 33-10-015 Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы. | 29 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 30 |
| Таблица 33-10-020 Машины. | 30 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 30 |
| Таблица 33-10-025 Станки, машины, полуавтоматы, аппараты. | 30 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 31 |
| Таблица 33-10-030 Оборудование валяльно-войлочного производства. | 31 |
| Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 31 |
| Таблица 33-10-035 Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства. | 31 |
| Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА | 32 |
| Таблица 33-10-040 Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства. | 32 |
| Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА | 32 |
| Таблица 33-10-045 Оборудование для окончательной отделки фетрового производства. | 32 |
| Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ | 33 |
| Таблица 33-10-050 Оборудование для отделки головных уборов. | 33 |
| ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ | 33 |
| Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ | 33 |
| Таблица 33-11-001 Оборудование для стирки. | 33 |
| Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ | 34 |
| Таблица 33-11-005 Оборудование сушильное. | 34 |
| Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ | 34 |
| Таблица 33-11-010 Оборудование для прессования. | 34 |
| Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ | 34 |

| | |
|---|----|
| Таблица 33-11-015 Оборудование дезинфекционное. | 34 |
| Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ | 34 |
| Таблица 33-11-020 Оборудование для обеспыливания. | 34 |
| Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ | 35 |
| Таблица 33-11-025 Оборудование разное. | 35 |