
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 9866-2—
2013

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Воздействие сухого тепла под низким давлением

Часть 2

Метод определения изменения линейных размеров
под воздействием сухого тепла

(ISO 9866-2:1991, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Грузия | GE | Грузстандарт |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Туркменистан | TM | Туркменстандартлары |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |
| Украина | UA | Минэкономразвития Украины |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 ноября 2014 г. № 1901-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9866-2—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2015 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9866-2:1991 Textiles — Effect of dry heat on fabrics under low pressure — Part 2: Determination of dimensional change in fabrics exposed to dry heat (Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 2. Определение изменения размеров ткани под воздействием сухого тепла).

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия — идентичная (IDT)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Область применения | 1 |
| 2 | Нормативные ссылки | 1 |
| 3 | Принцип | 1 |
| 4 | Аппаратура | 1 |
| 5 | Атмосферные условия для кондиционирования и испытаний. | 2 |
| 6 | Образцы для испытаний | 2 |
| 7 | Процедура. | 2 |
| 8 | Представление результатов | 3 |
| 9 | Протокол испытаний | 3 |
| | Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам | 4 |

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**Воздействие сухого тепла под низким давлением****Часть 2****Метод определения изменения линейных размеров под воздействием сухого тепла**

Textiles. Effect of dry heat under low pressure. Part 2. Method of determination of dimensional change exposed to dry heat

Дата введения — 2015—07—01

1 Область применения

Эта часть стандарта устанавливает метод определения изменения линейных размеров текстильных материалов под воздействием сухого тепла. Метод предназначен для прогнозирования поведения текстильных материалов в таких процессах их отделки, как дублирование и декалькомания.

Стандарт распространяется на ткани, трикотажные полотна, нетканые материалы и готовую одежду.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие международные стандарты:

ISO 139:2005 Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing (Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний)

ISO 3759:2011 Textiles — Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change (Текстиль. Подготовка, маркировка и измерение образцов ткани и изделий из тканей при определении изменения размеров)

ISO 9866-1:1991 Textiles — Effect of dry heat on fabrics under low pressure. Part 1: Procedure for dry-heat treatment of fabrics (Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 1. Процедура сухой тепловой обработки ткани).

3 Принцип

Образцы текстильных материалов нагревают в установленных условиях в соответствии с методом, изложенным в ISO 9866-1, а затем измеряют изменение их линейных размеров.

4 Аппаратура

4.1 Пресс, как описано в ISO 9866-1. Существенно, чтобы рабочая область испытательного пресса была больше размеров образца.

4.2 Линейка, не менее чем 750 мм, предпочтительно с гравированным, заостренным краем, размеченным в миллиметрах.

4.3 Гибкая стальная линейка или лента из стекловолокна, маркированные в миллиметрах для измерений образцов одежды.

4.4 Средства для маркирования отсчетных точек, например:

4.4.1 Несмываемые чернила.

4.4.2 Тонкие нити, окрашенные в цвет, контрастирующий с цветом ткани.

4.4.3 Разогретая проволока, с помощью которой можно сделать небольшие отверстия (только для термопластичных тканей).

4.4.4 Скобки при измерениях, проводимых от точки входа скобки в ткань. На ткани отмечают, какой конец скобки используется для измерений.

4.5 Плоский стол, размеры которого достаточны, чтобы испытуемый образец мог быть целиком уложен для измерений в плоском виде.

4.6 Средства для создания стандартных атмосферных условий для кондиционирования и испытаний текстильных материалов, как установлено в разделе 5.

5 Атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

Если не указано другое, используют следующие атмосферные условия, установленные в ISO 139:

а) для предварительного кондиционирования атмосферные условия с относительной влажностью не более 10 % и температурой не более 50 °С;

б) для кондиционирования и испытаний атмосферные условия с относительной влажностью $(65 \pm 2) \%$ и температурой $(20 \pm 2) \text{ °С}$ или $(27 \pm 2) \text{ °С}$.

6 Образцы для испытаний

Подготавливают образцы, как описано в ISO 3759, с учетом того, что размеры и расстояние между отсчетными точками должны быть следующими:

- вырезают два немятых образца с краями, параллельными длине и ширине ткани или трикотажного полотна. Общие размеры образца должны составлять 240 мм в направлении утка или петельного ряда и 290 мм в направлении основы или петельного столбика (см. рисунок 1).

Нельзя отбирать образцы вблизи концов материала, поскольку опыт показывает, что масса на единицу площади (или структура ткани), а также отделка в этих частях могут отличаться от характеристик для большей части материала.

7 Процедура

7.1 На прошедшем предварительное кондиционирование образце [5а)] определяют размеры АВ, CD, EF и GH (см. рисунок 1) с точностью до 0,5 мм.

7.2 Образцы подвергают воздействию сухого тепла, как описано в ISO 9866-1. Если не предусмотрено другое, используют следующие условия испытаний:

- температура: 150 °С;
- давление: 0,3 кПа;
- время: 20 с.

Существенно, чтобы рабочая область испытательного пресса была больше размера образца.

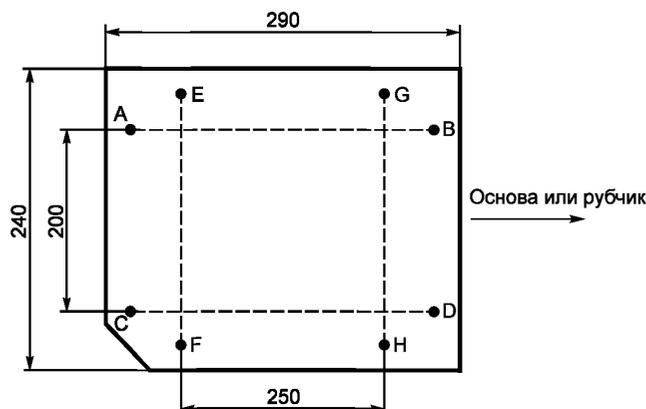


Рисунок 1 — Образцы для испытаний

7.3 Если требуется, сразу после охлаждения образца измеряют его размеры АВ, CD, EF и GH с точностью до 0,5 мм.

7.4 Кондиционируют образец в плоском состоянии в стандартных атмосферных условиях [5b)] в течение четырех часов или до тех пор, пока не будет достигнуто равновесие.

7.5 Измеряют на образце размеры АВ, CD, EF и GH с точностью до 0,5 мм.

7.6 Повторяют процедуру со вторым образцом.

8 Представление результатов

8.1 Рассчитывают для каждого образца изменения линейных размеров от первоначальных, выраженные в процентах, с использованием следующей формулы

$$\frac{l_1 - l_0}{l_0} \times 100,$$

где l_0 — первоначальный линейный размер, измеренный на образце, прошедшем предварительное кондиционирование;

l_1 — тот же самый линейный размер, измеренный после обработки сухим теплом, охлаждения и кондиционирования.

8.2 Для каждого образца рассчитывают среднее изменение линейного размера в каждом направлении. Если требуется, это делают для промежуточного состояния (7.3) и для окончательного кондиционированного состояния (7.5).

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) все подробности, необходимые для идентификации испытуемого образца;
- c) любые отклонения от установленных условий испытаний;
- d) среднее изменение линейного размера в каждом направлении для каждого образца, представленное в соответствии с разделом 8;
- e) если требуется, среднее изменение линейного размера для промежуточного состояния;
- f) любые явные изменения, которые возникают.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии межгосударственных стандартов
ссылочным международным стандартам**

Таблица ДА.1

| Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование межгосударственного стандарта |
|--|----------------------|---|
| ISO 139:2005 Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний | — | * |
| ISO 3759:2011 Текстиль. Подготовка, маркировка и измерение образцов ткани и изделий из тканей при определении изменения размеров | — | ГОСТ ISO 3759—2013 Материалы текстильные. Подготовка, нанесение меток и измерение проб текстильных материалов и одежды для проведения испытаний по определению изменений размеров |
| ISO 9866-1:1991 Текстиль. Воздействие сухого тепла на ткань в условиях низкого давления. Часть 1. Процедура сухой тепловой обработки ткани | — | ГОСТ ISO 9866-1—2013 Материалы текстильные. Воздействие сухого тепла под низким давлением. Часть 1. Процедура сухой тепловой обработки |
| * Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. | | |

УДК 677.017.56:536.4:006.354

МКС 59.080.30

IDT

Ключевые слова: материалы текстильные, воздействие сухого тепла, охлаждение, кондиционирование, изменение линейных размеров

Редактор *Т.С. Никифорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 06.04.2015. Подписано в печать 14.04.2015. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 37 экз. Зак. 1711.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru