

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 2 - 383.85

**БЛОК-АЭРОТЕНКОВ
И ФЛОТАТОРОВ**

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М³/СУТ.

Альбом III

20311-03
ЦЕНА 2-89

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Сивильев ул., 22

Сдано в печать I 1986 г.

Возле № 1053

Тираж 200

лп.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - Z - 383.85

БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М³/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I — Пояснительная записка.

Альбом II — Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование. Эскизные чертежи общего вида. Электротехническая часть.

Альбом III — Строительная часть. Конструкции железобетонные.

Альбом IV — Строительные изделия.

Альбом V — Спецификации оборудования.

Альбом VI — Ведомости потребности в материалах.

Альбом VII — Сметы.

АЛЬБОМ III

Разработан проектным институтом
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института
Главный инженер проекта



КЕТАОВ
МАРИНА

Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 224 от 19 августа 1982 г.
Введен в действие
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Приказ № 119 от 27.12.84 г.

ведомость основных комплектов рабочих чертежей

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

Обозначение	Наименование	Примечан.
КГ	Технологическая часть	
КЖ	Конструкции железобетонные	
АТХ	Автоматизация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	

Обозначение	Наименование	Примечан.
3. 900-3 Вып. 3/82. 6.8.	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
1. 459-2 Вып. 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м3	Примеч.
1 Панели стеновые емкостные	—	212.8	
2 Перегородки	—	63.0	
3 Блоки бетонные для стен подвалов	5811000000	80.3	
4 Латки	—	90.0	
5 Плиты	5841000000	17.8	
6 Балки	—	8.4	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Схемы компоновки зданий	
3	Схема расположения стеновых панелей и фильтрасных лотков. Схема расположения лотков и балок. Разрез 1-1	
4	Схемы расположения мастиков и балок. Разрезы 2-2 ÷ 5-5	
5	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей и фильтрасных лотков, лотков и балок, мастиков и балок.	
6	Узел „1“ Разрезы 1-1; 2-2. Сечения.	
7	Узел „2“; „3“ Разрезы 3-3 ÷ 6-6. Деталь установки МПЗ.	
8	Узел „4“ Разрезы 7-7; 8-8.	
9	Узел „5“.	
10	Узел „5“ Разрезы 9-9 ÷ 11-11.	
11	Узел „5“ Разрезы 12-12 ÷ 15-15; 18-18 ÷ 22-22.	
12	Узел „6“ разрезы 16-16; 17-17.	
13	Этапы установки фильтрасных лотков.	
14	Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы.	
15	Днище. Опалубочный чертеж. Узлы.	
16	Днище. Армирование. Схема расположения нижних сеток.	
17	Днище. Армирование. Схема расположения верхних сеток.	
18	Днище. Армирование. Схема расположения каркасов. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	
19	Днище. Армирование. Спецификация.	
20	Днище. Армирование. Узлы 1, 2, 4 ÷ 8.	
21	Днище. Армирование. Узлы 3, 9, 10, А.	
22	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж.	
23	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж. Разрезы.	
24	Монолитные участки стен 4м1; 4м2; 4м5 ÷ 4м11. Армирование.	
25	Монолитные участки стен 4м3; 4м4; 4м18; 4м19. Армирование. Узлы „А“ и „Б“ 4м1.	
26	Монолитные участки стен 4м7; 4м15. Армирование.	
27	Монолитные участки стен 4м12 ÷ 4м14; 4м16; 4м17. Армирование.	
28	Монолитные участки стен. Спецификация (Ночная)	
29	Монолитные участки стен. Спецификация (Окантовка)	
30	Монолитные участки лотков 11м1 ÷ 11м4; 11м10. Армирование.	
31	Монолитные участки лотков 11м5 ÷ 11м9. Армирование.	
32	Монолитные участки лотков. Армирование. Спецификация.	
33	614 метровая вставка аэротенка.	
34	34 метровая вставка флотатора	
35	614 метровая вставка аэротенка с деформационным швом	

3. 400-6/76	Унифицированные закладные детали сварных железобетонных конструкций, инженерных сооружений, промышленных предприятий.
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов
ГОСТ 10704-76	Трубы сварные электросварные
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм
3. 901-5	Сальники набивные ду-50 ÷ 100 мм для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи.
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм
ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная.
1. 400-15. Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.
3. 006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.
ГОСТ 6368-82	Рельсы железнодорожные для дорог узкой колеи.
ГОСТ 2076	Ленты канберные резина-каневые.
Прилагаемые документы	
ГП902-2-383.8С КЖИ	Строительные изделия
ГП902-2-383.8С КЖИ. ВМ.	Ведомость потребности в материалах

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Основные строительные показатели

Наименование	Единицы измерения	Количество
Площадь застройки	м2	1330 м2
Строительный объем	м3	6026.8 м3

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
5	спецификация к схемам расположения стеновых панелей и фильтрасных лотков, лотков и балок, мастиков и балок.	
13, 19, 23, 34, 35	спецификация к схемам расположения арматурных изделий.	
33, 34, 35	спецификация элементов к схемам, расположенным на листе.	
28, 29, 32	спецификация.	

ИНВ. №	ГП 902-2-383.8С	КЖ	
ПРОВЕР. ЛОЦКЕР	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	Р	1	35
ГИП ЛОЦКЕР	БЛОК АЭРОТЕНОКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2-3-10 ТЫС. М3/СУТКИ		
П. КОНСТ. ШАПИРО	Общие данные		
Н. КОНТР. ЛОЦКЕР	ИЖИЭП		
НАЧ. ОТД. КРЕВЯНН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

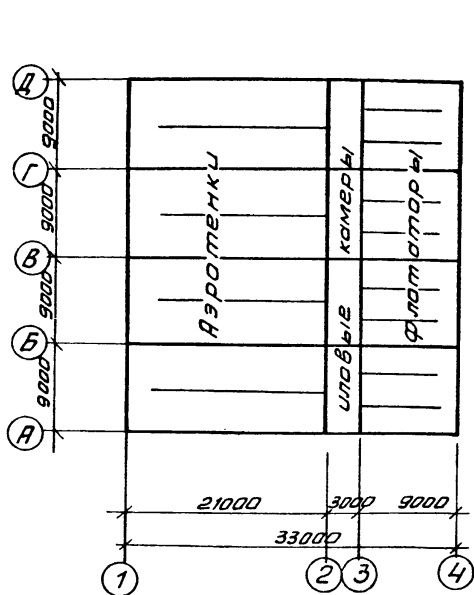
Главный инженер проекта *Шульц* /ЛОЦКЕР/

Дальном III

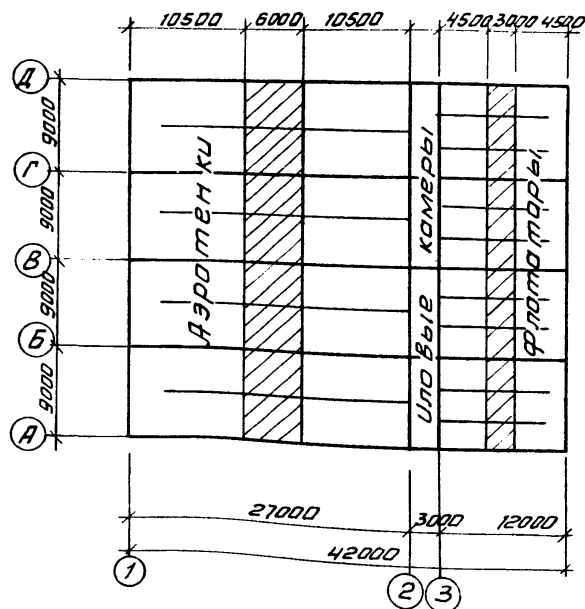
Типовой проект 902-2-383.8С

Лист № 001/03 3

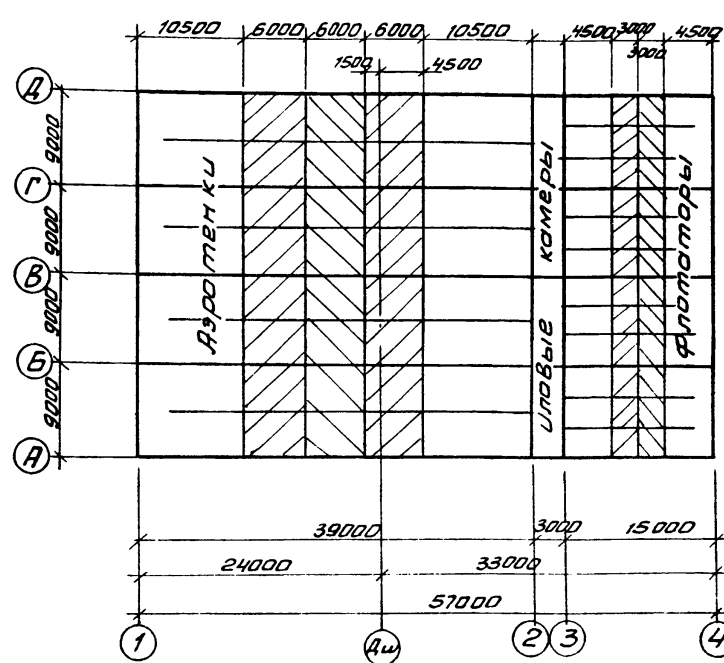
Производительность 25 тыс. м³/сут.



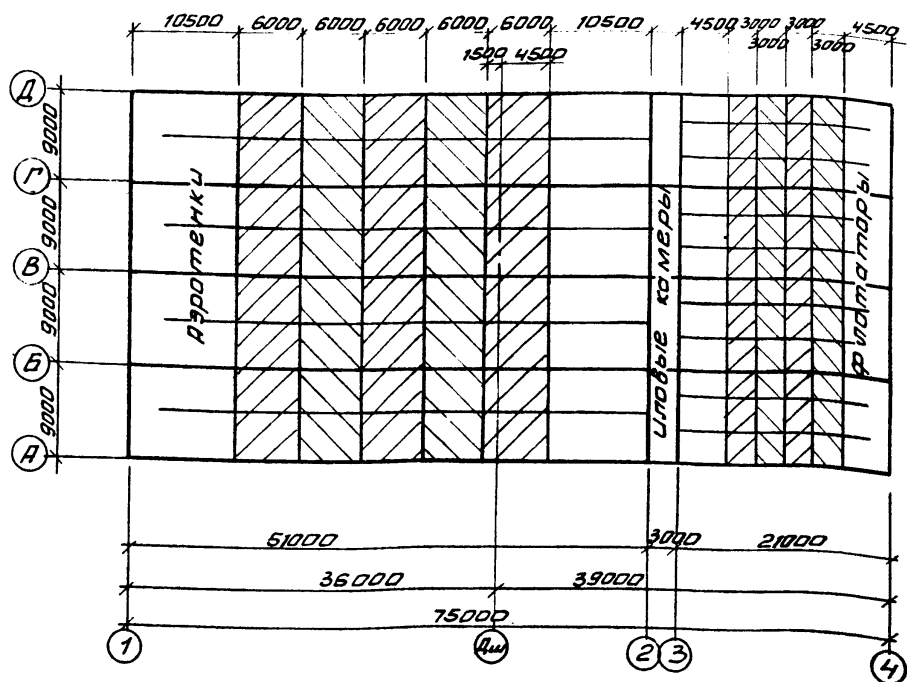
Производительность 35 тыс. м³/сут.



Производительность 50 тыс. м³/сут.



Производительность 70 тыс. м³/сут.



Условные обозначения

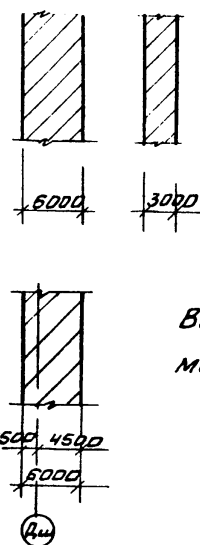


Схема компоновки блока назначается при привязке проекта в зависимости от требуемого объема сооружения.

В проекте разработан блок длиной 33 м, а также три типа размера вставок:

- 6 м² метровая-аэротенка
- 6 м² метровая-аэротенка с деформационным швом
- 3 м² метровая-флотатора.

Местоположения вставок обозначено на чертежах основного блока.

Длина сооружения между деформационными швами не должна превышать 48 м.

Вставка с деформационным швом

ТР 902-2-383.85		КМ			
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИЖ. КУРГАНОВА	Блок аэротенков и флотаторов для станций флотационным подразделением производительностью 25-70 тыс. м ³ /сут.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП. ЛОУЦКЕР	ГА. КОНСТ. ШАПКО		Р	2	
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ИЖ. ОТД. КРАСЯВИН	СХЕМЫ КОМПАНОВКИ БЛОКОВ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛКТ МАРША
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛОМ. ИНВ.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВЫХ ЛОТКОВ

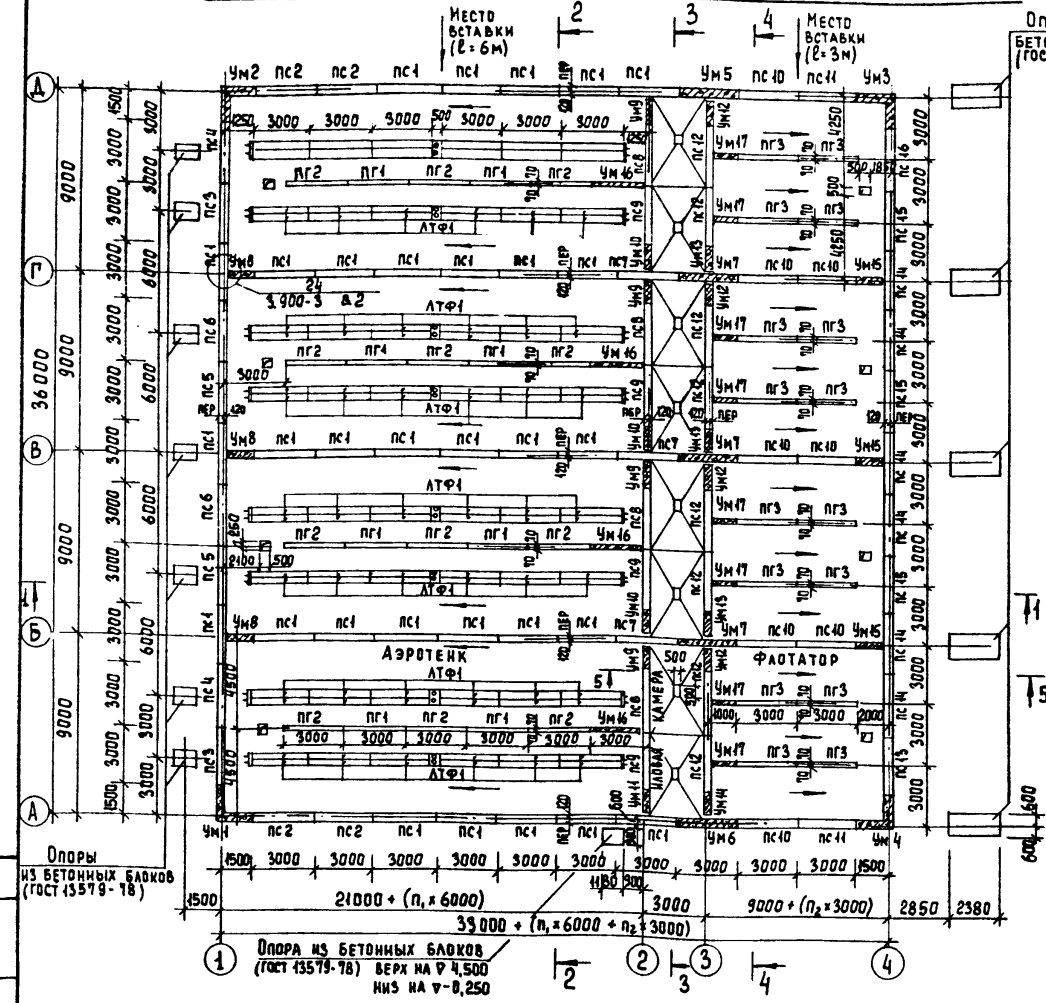
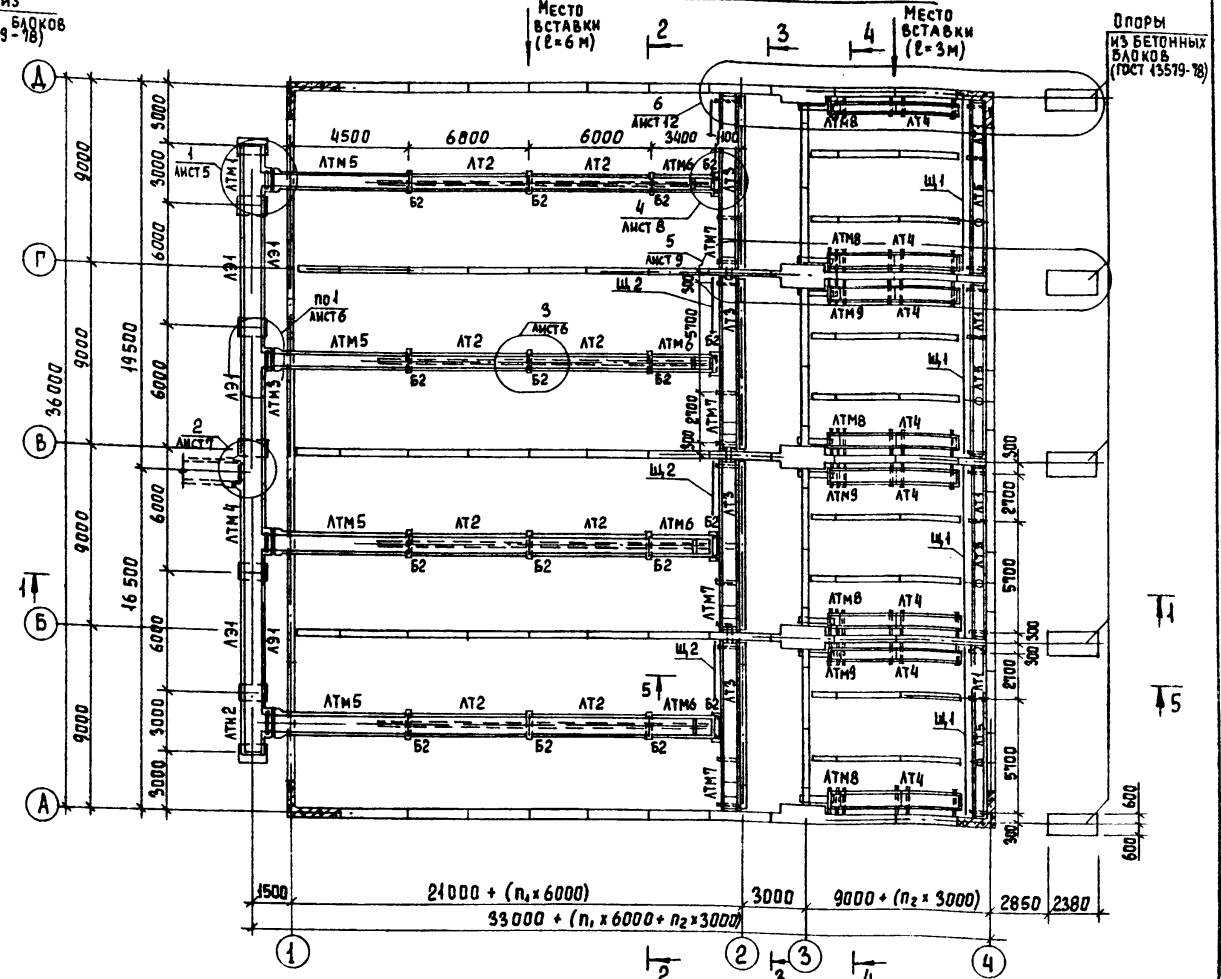
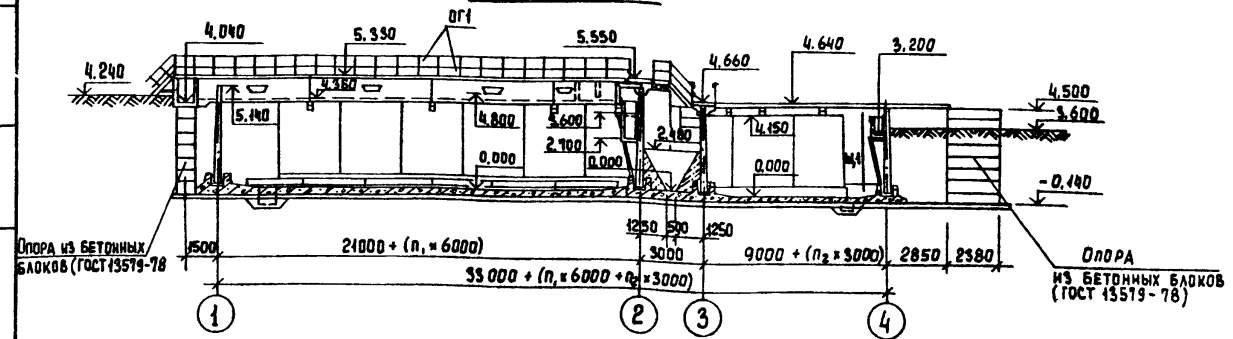


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ И БАЛОК



РАЗРЕЗ 1-1



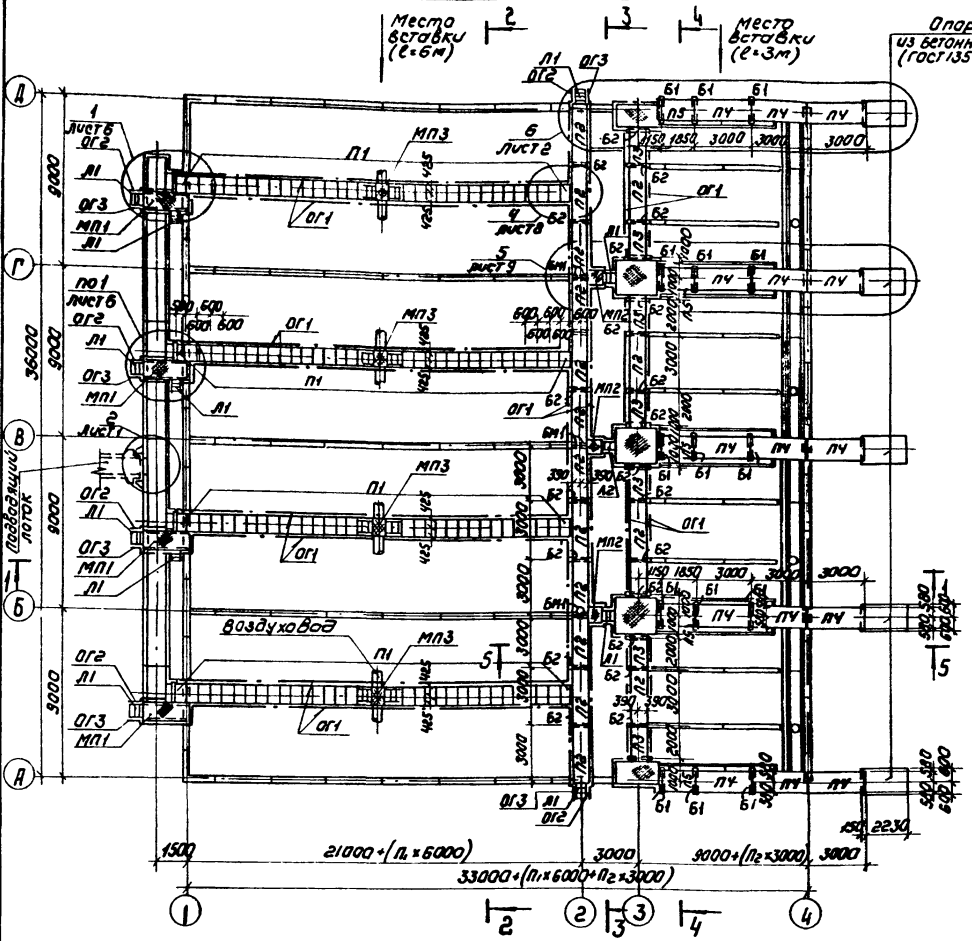
Альбом III
Типовой проект 902-2-385.85

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ КГ
МАРИНА
ИМ. № подл. Подпись и дата (33АМ. ИВ. № 18)

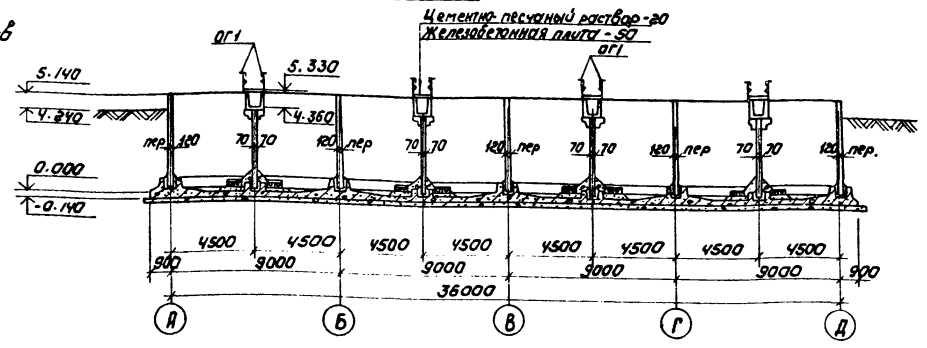
ПРИБЯЗАН		ПРОВЕРИЛ ЛОУЦЫКЕР	ТП 902-2-385.85	КЖ
	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	СТ. ИНЖ. ЛОУЦЫКЕР	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФАЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ СФОТОАЦИОННОЙ ИОРИЗАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
	Г.А. КОСТ. ШАГИРО	Н. КОНТР. ЛОУЦЫКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФИЛЬТРОВЫХ ЛОТКОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ И БАЛОК. РАЗРЕЗ 1-1.	Р 3
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
				Т. МОСКВА
			КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО 2011-03 5	ФОРМАТ А2

АЛЬБОМ ЦИ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-303.95

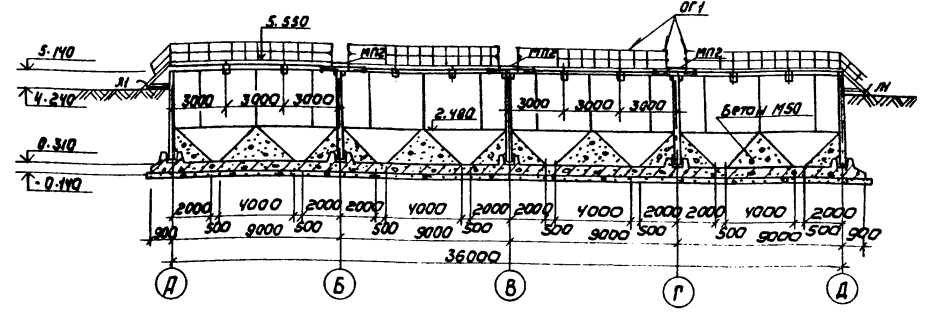
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТИКОВ И БАЛОК



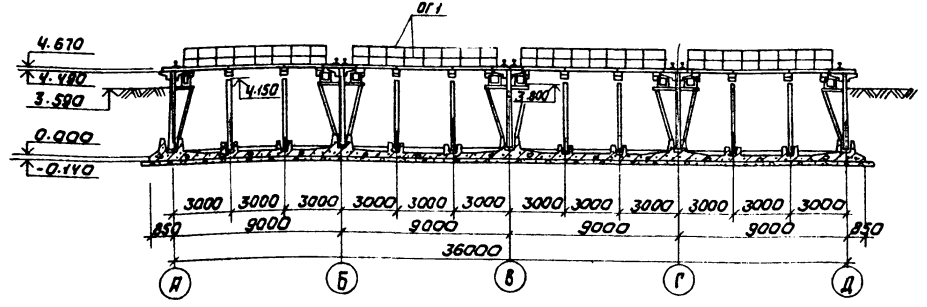
РАЗРЕЗ 2-2



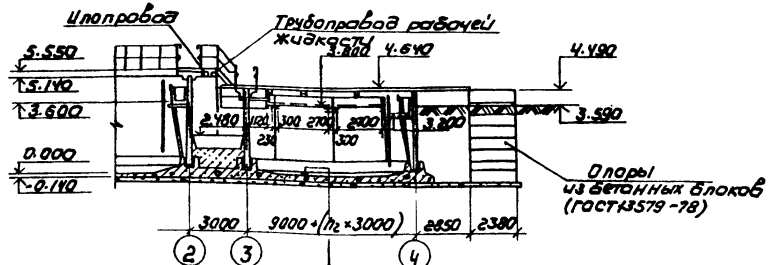
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5



Торкрет-штукатурка цементно-песчаным раствором - 20
Железобетонное днище - 140
Асфальтовый раствор - 6±8
Бетонная подготовка из бетона М50-100
Щебень втоптаный в грунт - 40
Грунт основания

СОГЛАСОВАНО:
ПРОЕКТА КИ МАШИНА
ПО КО
ДЛЯ НЕ ПОДАТЬСЯ В КАДАСТРОВЫЙ ЦЕНТР

		Т П 902-2-303.95		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОБЕЛ	ЛОЗЦКЕР	БАК ИЗ РЭМЕНКОВ И ПЛАСТАТОВ ДЛЯ СТАНА ИЛИ ПЛОСКО	СТАЦИЯ	ЛИСТ
	СТ.ИМЖ	К.И.И.И.И.			
	Г.И.П.	ЛОЗЦКЕР			
	И.А.КОНТИ	ШАМИД	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТИКОВ И БАЛОК.	ЦНИИЭП	
	Н.А.А.А.А.	ЛОЗЦКЕР	РАЗРЕЗЫ 2-2-5-5.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ	
	НАЧ.ОТДЕЛА РАБОТ	ЛОЗЦКЕР		МОСКВА	

Копировка: Кершнина 2011-03 5

Формат: А2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА	ПРИМеч.	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА	ПРИМеч.					
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
ПАНЕЛИ						ЭЛЕМЕНТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ										
пс1	3.900-3. Вып. 3/82	пс2-48-K2	31	6750		Ум13	Лист 2.2	Ум13	3							
пс2	3.900-3. Вып. 3/82	пс2-48-K12	4	6750		Ум14	Лист 2.2	Ум14	1							
пс3	ТП 902-2-383.85 КЖИ. пс3	пс3	2	6750		Ум15	Лист 2.2	Ум15	3							
пс4	-01	пс4	2	6750		Ум16	Лист 2.2	Ум16	4							
пс5	-01	пс5	2	6750		Ум17	Лист 2.2	Ум17	8							
пс6	-01	пс6	2	6750		БАЛКИ										
пс7	-01	пс7	3	6750		Бм1	Лист 2.5	Бм1	6							
пс8	-01	пс8	4	6750		ЛОТКИ										
пс9	-01	пс9	4	6750		АТМ1	Лист 3.0	АТМ1	1							
пс10	-01	пс10	8	5780		АТМ2	Лист 3.0	АТМ2	1							
пс11	-01	пс11	2	5780		АТМ3	Лист 3.0	АТМ3	1							
пс12	-01	пс12	8	5780		АТМ4	Лист 3.0	АТМ4	1							
пс13	-01	пс13	1	5780		АТМ5	Лист 3.1	АТМ5	4							
пс14	-01	пс14	6	5780		АТМ6	Лист 3.1	АТМ6	4							
пс15	-01	пс15	3	5780		АТМ7	Лист 3.1	АТМ7	4							
пс16	-01	пс16	1	5780		АТМ8	Лист 3.1	АТМ8	4							
пг1	3.900-3. Вып. 6	пг1-42-2	8	4380		АТМ9	Лист 3.1	АТМ9	4							
пг2	ТП 902-2-383.85 КЖИ. пг2	пг2	12	4380		АТМ10	Лист 3.0	АТМ10	2							
пг3	-01	пг3	16	4380		ПАШТЫ										
ПАШТЫ						ПАШТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ										
п1	3.900-3. Вып. 8	п1-6-6	140	60		МС1	ТП 902-2-383.85 КЖИ. МС1	МС1	24	21,3						
п2	ТП 902-2-383.85 КЖИ. п2	п2	16	700		МС2	ПАТРУБОК d _н =600 р=520	МС2	3	46,0						
п3	п3	п3	8	450		МС4	ШВЕЛАЕР ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=600	МС4	6	13,7						
п4	п4	п4	15	1040		МС5	ШВЕЛАЕР ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=1100	МС5	12	9,4						
п5	п5	п5	5	700		МС6	ДУСТАВ ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=900	МС6	24	26,6						
БАЛКИ						ПАТРУБОК										
Б1	ТП 902-2-383.85 КЖИ. Б1	Б1	15	300		МС7	ДУСТАВ ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=900	МС7	48	18,0						
Б2	Б2	Б2	40	250		МС8	ШВЕЛАЕР ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=2250	МС8	3	8,9						
ЛОТКИ						ШВЕЛАЕР										
ЛТ1	ТП 902-2-383.85 КЖИ. ЛТ1	ЛТ1	4	1850		МС9	ШВЕЛАЕР ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=2000	МС9	10	27,7						
ЛТ2	ЛТ2	ЛТ2	8	3700		МС11	ДУСТАВ ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=2550	МС11	6	24,6						
ЛТ3	ЛТ3	ЛТ3	4	4130		МС12	ДУСТАВ ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=2550	МС12	12	27,0						
ЛТ4	ЛТ4	ЛТ4	16	700		МС13	ДУСТАВ ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=2550	МС13	96	38,3						
ЛТ5	ЛТ5	ЛТ5	4	4130		МС14	ДУСТАВ ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=2550	МС14	12	24,0						
ЛТ1	3.900-3. Вып. 8	ЛТ2-12	5	2350		МС15	ШВЕЛАЕР ПР. ДИМ. 100-100-2-302-10 Р=2550	МС15	4	18,5						
ЛТФ1	ТП 902-2-383.85 КЖИ. ЛТФ1	ЛТФ1	96	350		ПАТРУБОК К-83-100-1000-1000 БИ 3 СК										
БЛОКИ						МЕТ. ПОДШАДКИ										
ФБС12 6.6-Т ГОСТ 13579-78						МП1						ТВ 902-2-383.85 КЖИ. МП1	МП1	4	122,9	
ФБС12 6.6-Т ГОСТ 13579-78						МП2						МП2	3	52,1		
ФБС24 6.6-Т ГОСТ 13579-78						МП3						МП3	4	47,1		
ФБС9 6.6-Т ГОСТ 13579-78						Л1						Л1	12	67		
МИНОДИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						Л2						Л2	8	28		
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН						ЛТ1						по типу 1.459-2 Вып. 1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ФТ1	470 мм	12	
Ум1	Лист 2.2	Ум1	1			ЛТ2	1.459-2 Вып. 1	ПА1	13	8						
Ум2	Лист 2.2	Ум2	1			ЛТ3	1.459-2 Вып. 1	ПА2	13	8						
Ум3	Лист 2.2	Ум3	1			ШТЫИ СТРУЧНАПРАВЛЯЮЩИЕ										
Ум4	Лист 2.2	Ум4	1			Щ1	КЖИ. Щ1	Щ1	4	377,4						
Ум5	Лист 2.2	Ум5	1			Щ2	Щ2	Щ2	4	72,9						
Ум6	Лист 2.2	Ум6	1			ПРИВЯЗАН										
Ум7	Лист 2.2	Ум7	3			Н. КОНТР. ЛУЩИКЕР										
Ум8	Лист 2.2	Ум8	3			ПРОВЕР. ЛУЩИКЕР										
Ум9	Лист 2.2	Ум9	4			СТ. ИМН. КУРГАНОВА										
Ум10	Лист 2.2	Ум10	3			СН. ШАЦПР										
Ум11	Лист 2.2	Ум11	1			НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ										
Ум12	Лист 2.2	Ум12	4			ИНВ. №										

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА	ПРИМеч.
ВОДОСАЙМ					
Б1	ТП 902-2-383.85 КЖИ. Б1	Б1	4		
Б2	-01	Б2	4		
Б3	-02	Б3	4		
РЕАБСМ					
Р24		РЕАБ Р24 ГВСТ 6368-82 Р=10880	8	271	
1		ОВАТ М20х280 ГВСТ 7798-78*	128	0,61	
2		ГАЙКА М20 ГВСТ 5915-70*	128	0,06	
3		ШАЙБА 20.01.05 ГВСТ 10906-78	128	0,02	
4		ПРОСТАКА ПРОФИЦИОНАЛ 20х16	84,8	0,12	
5		ПРОСТАКА ПРОФИЦИОНАЛ 16х16	128	0,007	
6		ПРОСТАКА ПРОФИЦИОНАЛ 16х16	128	0,05	

1. За условную отметку 0.000 принят верх железобетонного днища, что соответствует абсолютной отм.

2. Днище и внутренние (к яде) поверхности стенок и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм.

3. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.

Между собой панели крепятся путем сварки закаленных деталей арматурными накладками по узлам 2,3 серии 3.900-3 вып. 2 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпоначного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях" (см. серии 3.900-3 вып. 2/82) Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заподняемой тисколовым герметиком "Гидром II" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82.

Подробнее о материалах и способах производства работ по выводу стенок см. серии 3.900-3 и пояснительную записку.

4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 16,18 серии 3.900-3 вып. 2/82. Выравнивающий слой цементного раствора по дну паса принят 30мм.

ЛИСТ № ПОДЪЕ. ПОДПИСИ И ДАТА. ОБЪЕМ. ЦИФ. №

ТВ 902-2-383.85			КЖ		
Н. КОНТР.	ЛУЩИКЕР	БЛОК АЗРОТЕКОВ-ФАТОТОВО ДЛЯ ЕТАН-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЛУЩИКЕР	ЦИД С ПОДАЦИОННЫМ ЦИВРАЗДАЕМ-	Р	5	
СТ. ИМН.	КУРГАНОВА	ЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	ЦИЛИЭП		
СН.	ШАЦПР	25-70 ТИП. ЖЕЛЕЗУТИИ	ИНЖЕНЕРИНО ОРГАНИЗАЦИЯ		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ЖЕНЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФАУЛ-	Г. МИБЕЛ		
		ВЕННЫХ ЛОТКОВ, БАЛКИ И БЛОКИ,			
		МБТОВ И БЛОКИ.			

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 2 - 3 8 3 . 8 5

С О Г Л А С О В А Н О :
И М Е Н Н А Я П О Д П И С ь И Д А Т А :
П О К Т
И М Е Н Н А Я П О Д П И С ь И Д А Т А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТИКОВ

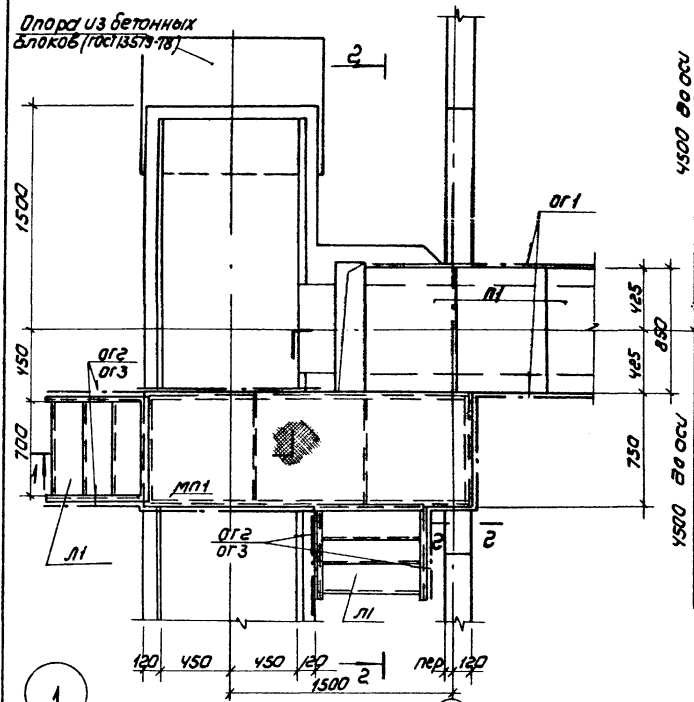
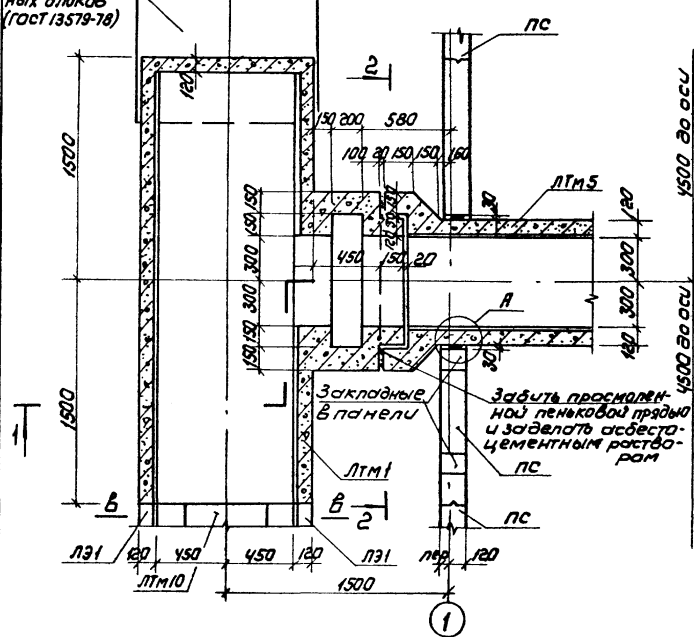
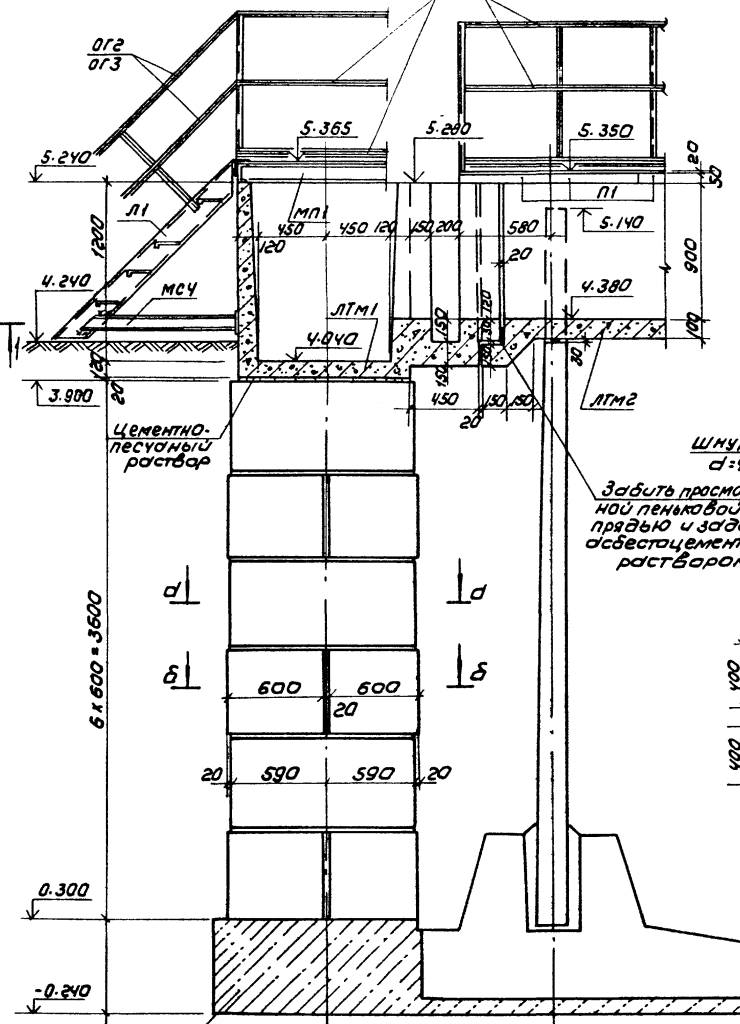


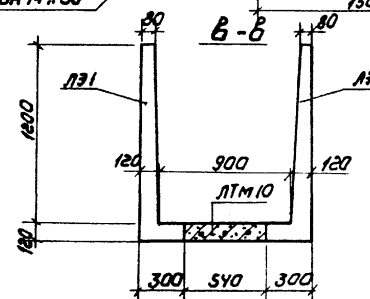
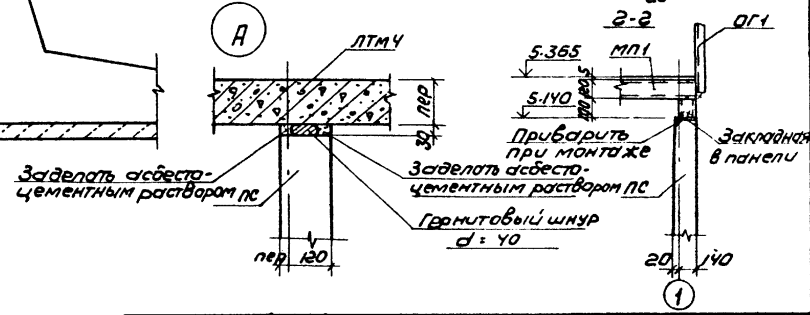
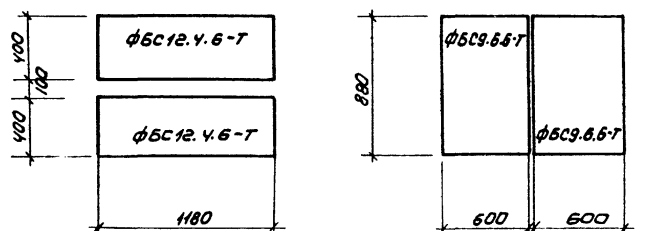
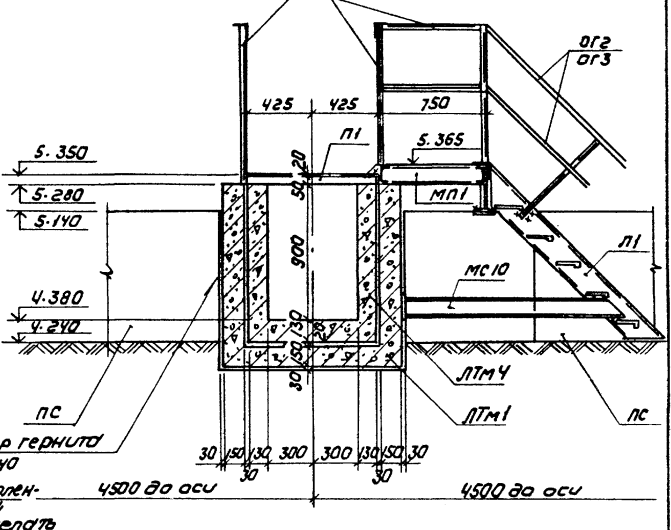
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



Т П 9 0 2 - 2 - 3 8 3 . 8 5				К Ж	
П Р И В Я З А Н		Д О В О Д Е Н Р Т И Ж Т И П Г А К О Н С Т Р Н . К О Н С Т Р Н А Ч . П А . К О В Ш О В А		Б Л О К М А Р Ш Е Н К О В И Ф Л О Т А Т О Р О В Д Л Я С Т А Н Ц И С Ф О Т А Ц И О Н Н Ы М И О Р Я З Е Л Е Н И Е М П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь 2 5 - 7 0 Т Ы С . М ² К В И Ч У З Е Л . 1 . Р А З Р Е З Ы 1 - 1 ; 2 - 2 . С Е Ч Е Н И Я .	
И М Е Н Н А Я П О Д П И С ь И Д А Т А		Л О У Ч К Е Р К У Д Я К О В А Я Л О У Ч К Е Р Ш А Д К О В Л О У Ч К Е Р Л О У Ч К Е Р		С Т А Л Я И М Е Т Л И Т О В Р Б Ц И Н И Э П И Н Ж Е Н Е Р Н О Е О Б О Р У Д О В А Н И Е Г . П О Д С Т А	
И М Е Н Н А Я П О Д П И С ь И Д А Т А		К О В Ш О В А		Ф О Р М А Т - А 2	

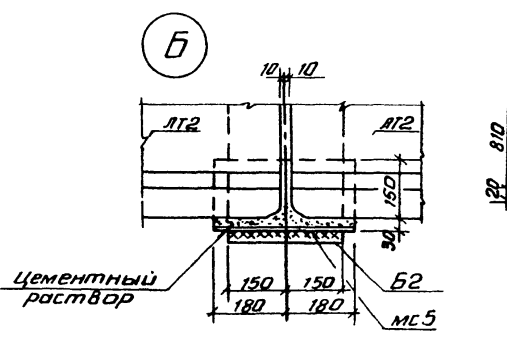
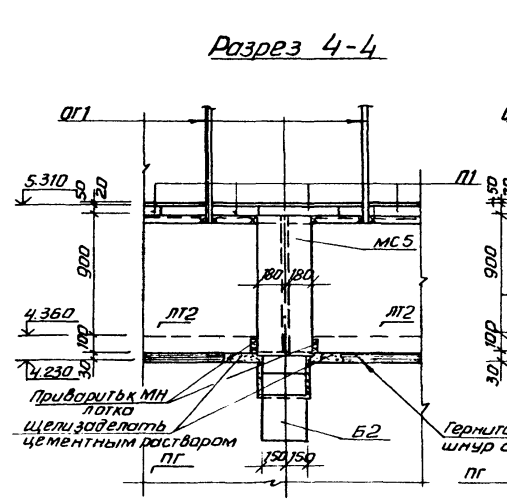
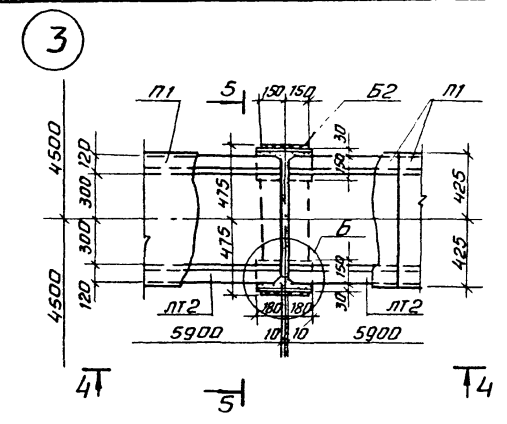
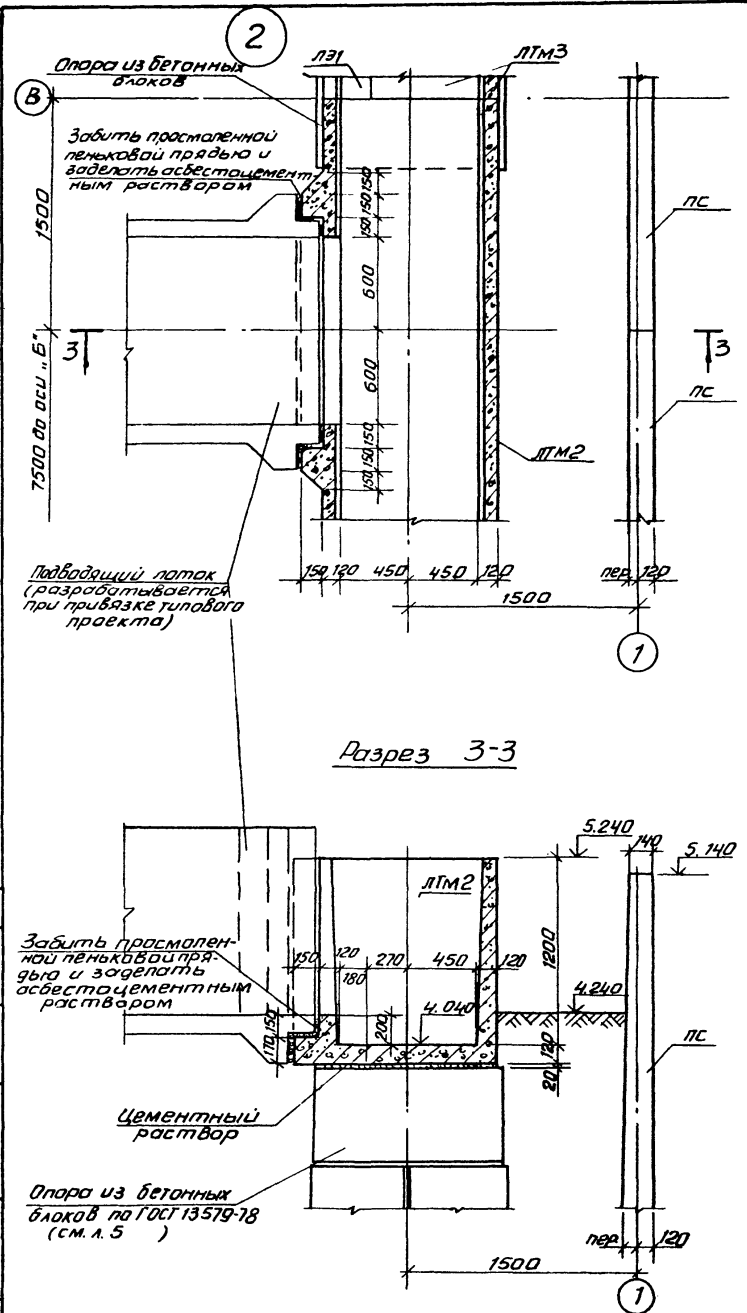
Альбом III

Типовой проект 902-2-383.85

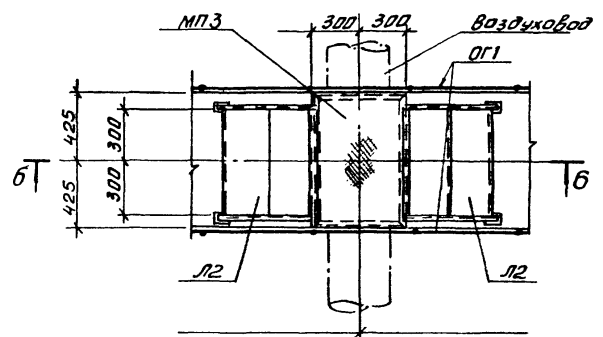
СОГЛАСОВАНО

ПО КТ

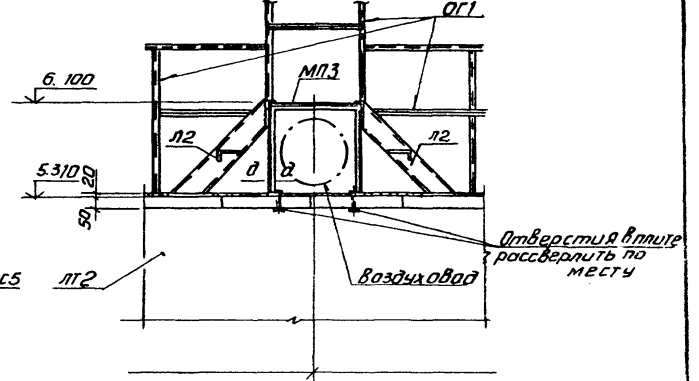
МАРИНА



Деталь установки площадки МПЗ



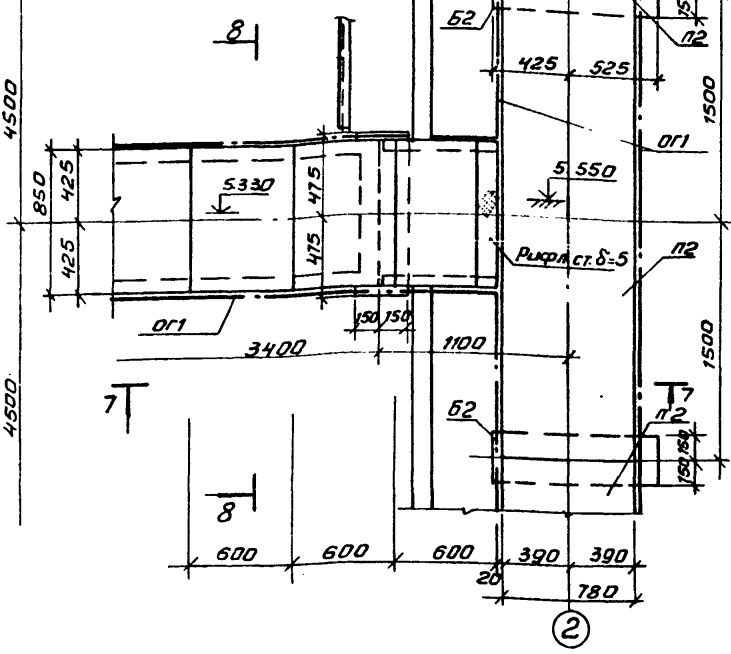
Разрез б-б



1. До установки лотков на перегородочные панели ЛТ1 наклеивается герметиковый шнур d=40 мм.
2. Марки МС5 привариваются к закладным деталям балки. Лотки через закладные детали привариваются к марке МС5.
3. После установки лотков пазухи между ними и маркой МС5 заполняются цементным раствором.
4. Допускаемые отклонения при монтаже лотков от разбивочной оси не должны превышать ± 5 мм.
5. Привязку площадки МПЗ см. на чертежах.

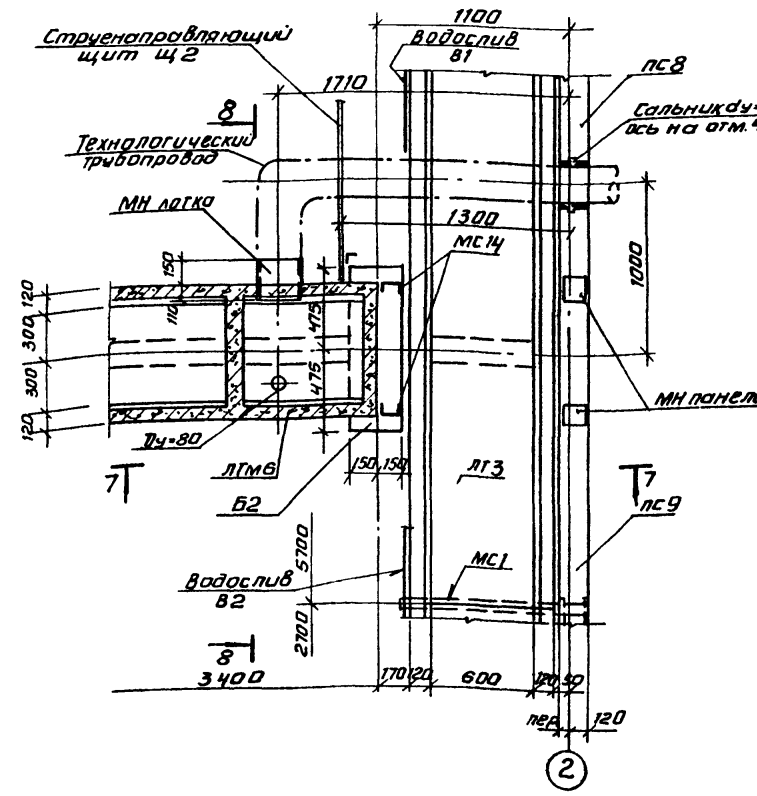
ТП 902-2-383.85		КЖ
ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТЦИОННЫМ НАДРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. КУРЯНОВ	УЗЕЛ "2" "3" РАЗРЕЗЫ 3-3 - б-б. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ МПЗ.	Р 7
ГЛ. КОНСТ. ШИПНРО		ЦНИИЭП
И. КОНТР. ЛОЩКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И. ОБД. КРАСЯВИН		г. МОСКВА

Схема расположения мастиков и балок

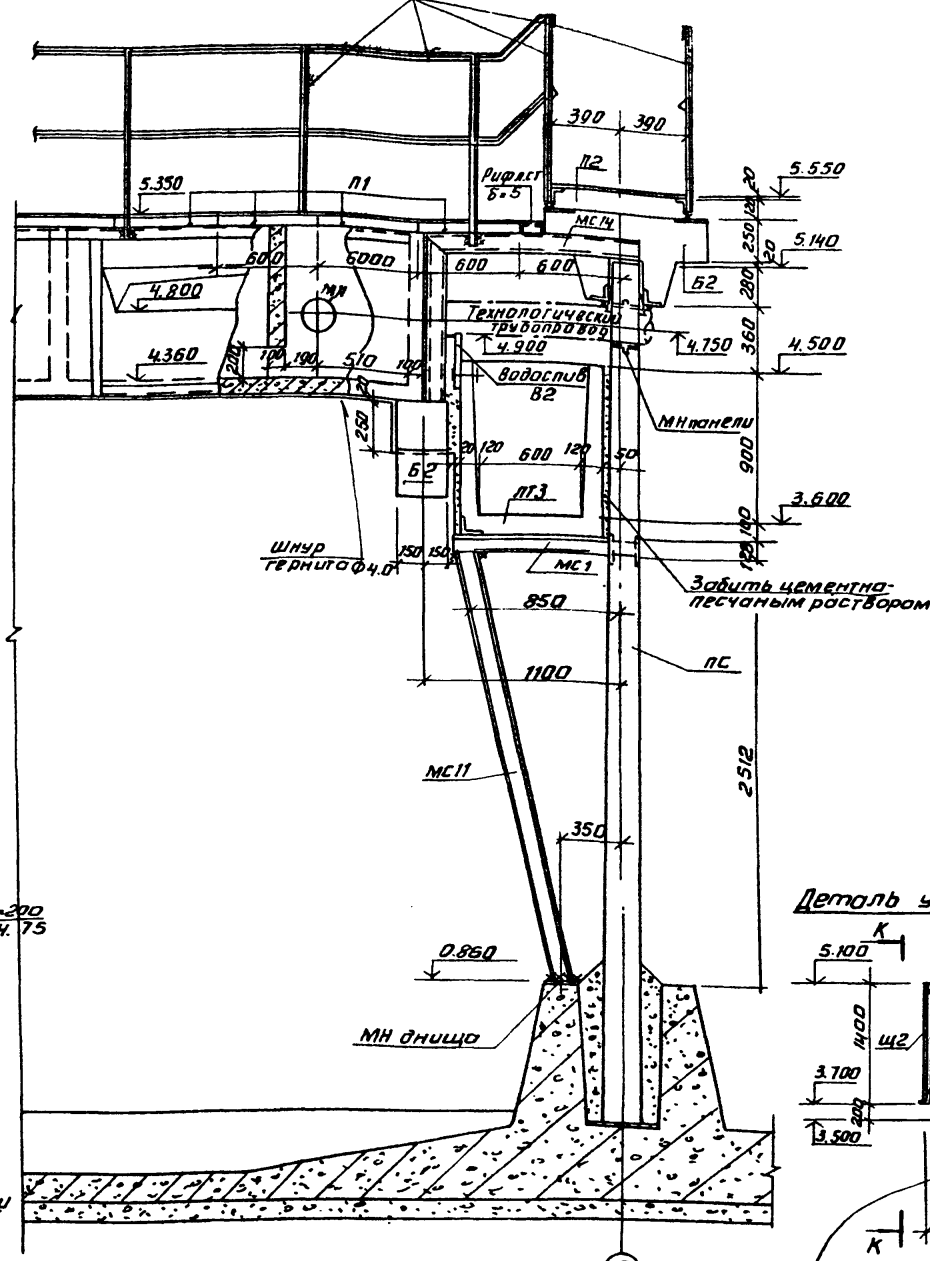


4

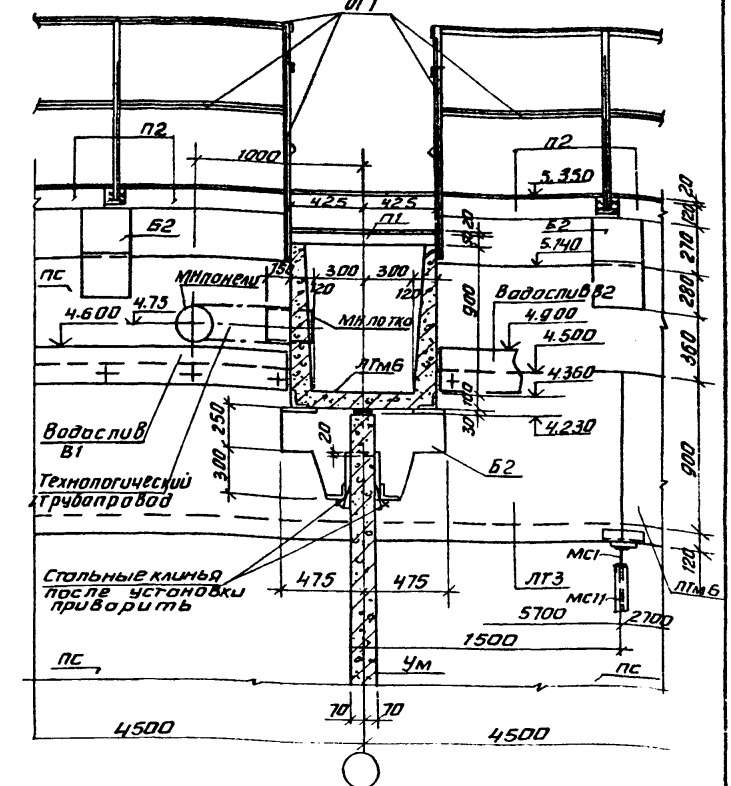
Схема расположения лотков



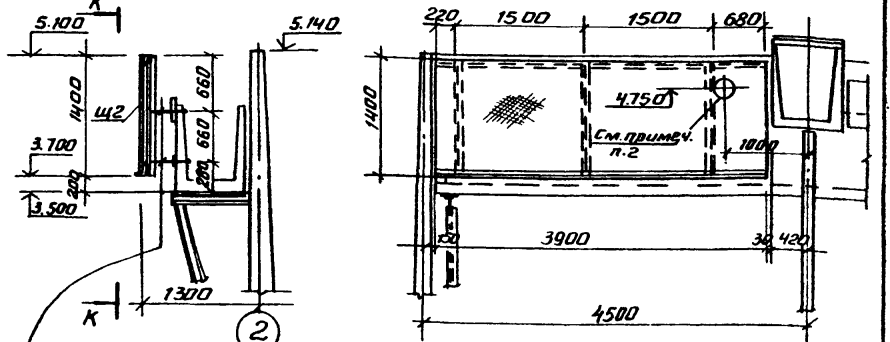
Разрез 7-7



Разрез 8-8



Деталь установки щита ц2



1. На разрезе 8-8 струна направляющий щит ц2 условно не показан
 2. Отверстие в щите для пропуска технологического трубопровода прорезать по месту.

СОГЛАСОВАНО
 ПО КТ
 МАРИНА ШУБА
 ИНВ. № ПОРЯДКА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ДОУЩЕР	ТУРГАНОВА	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ И ОДОБРАЩЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 75-20Т/СМТ.	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Г.И.П.	ДОУЩЕР		УЗЕЛ "4". РАЗРЕЗЫ 7-7; 8-8.	Р	8	
	Г.А. КОНСТ.	ШАПИРО		ЦНИИЭП			
ИНВ. №	Н. КОНТР.	ДОУЩЕР	МАЧ. ОГА	ИНЖЕНЕРНООБОРУДОВАНИЯ			
	МАЧ. ОГА	КРАСЯВИН		г. Москва			

Копировала Антипова 202111-03 10 Формат А2

Схема расположения мостиков и балок

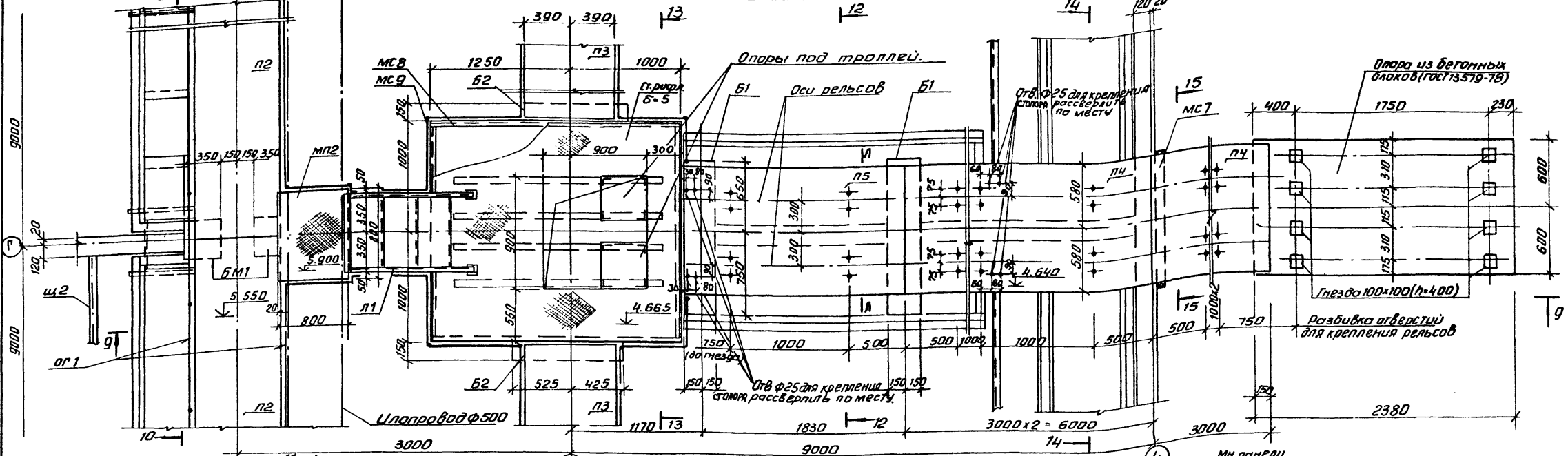
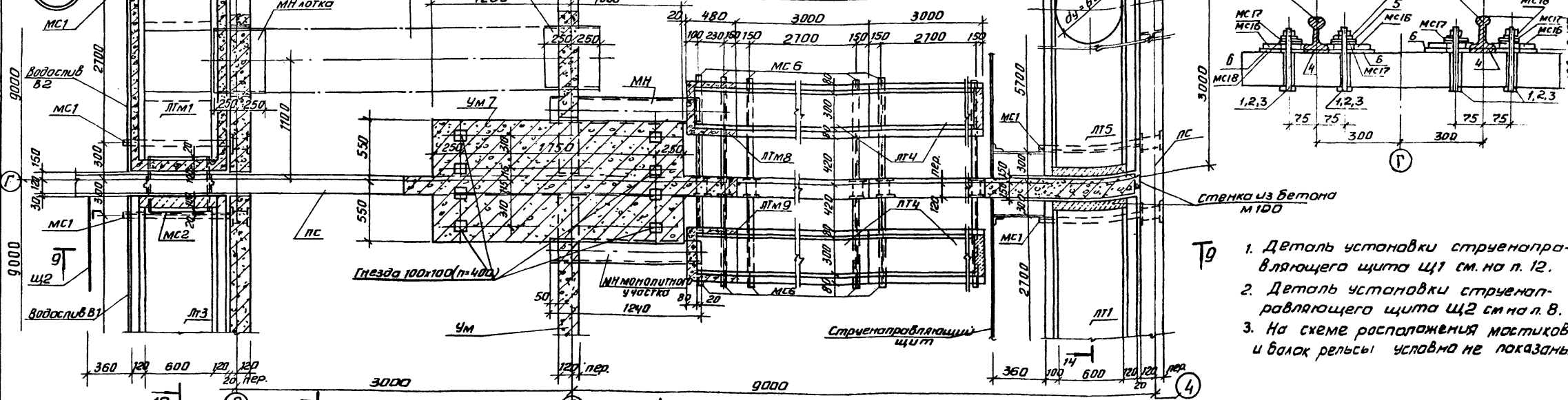


Схема расположения лотков



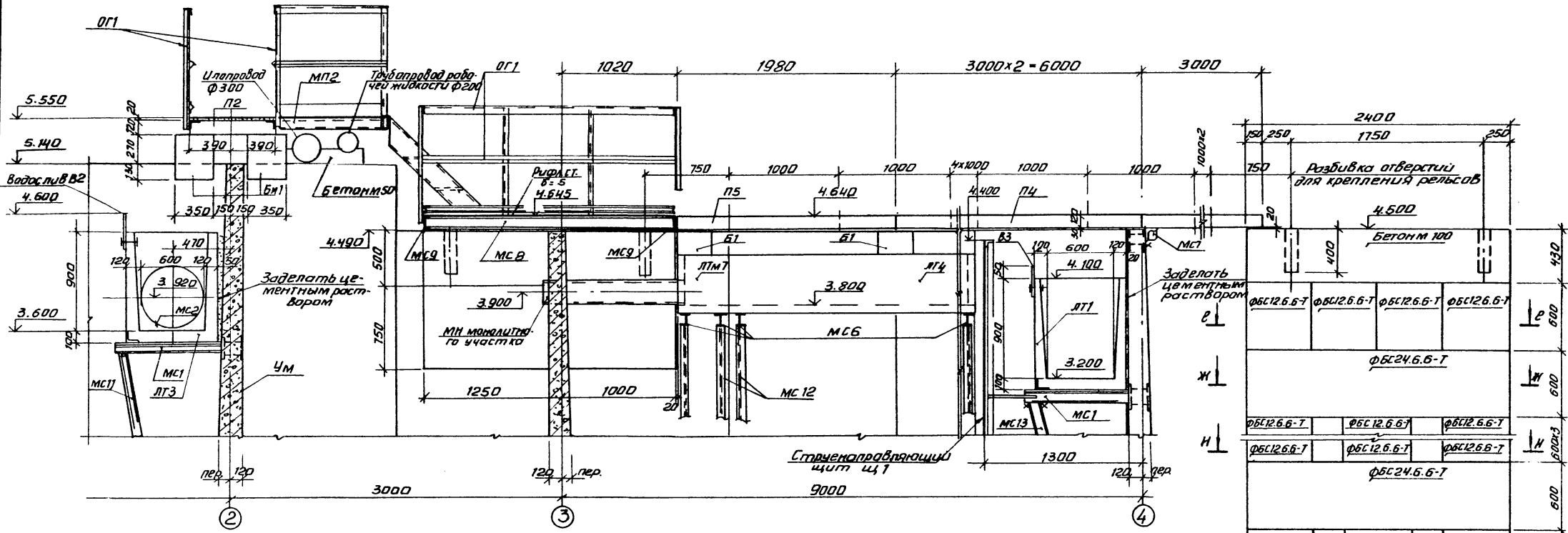
- Т9
1. Деталь установки струна-направляющего щита Щ1 см. на л. 12.
 2. Деталь установки струна-направляющего щита Щ2 см. на л. 8.
 3. На схеме расположения мостиков и балок рельсы условно не показаны.

АЛБ 60М III
 Типовой проект 902-2-383.85
 СОГЛАСОВАНО
 ПО КТ
 ПО КО
 ИНЫ ПРОЛОЖИТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ
 МАРИНА ШИРЯКИН
 ВАРВАРА

Привязки		ТП 902-2-383.85	КМ
ПРОВЕР. АДУЦКЕР	СТ. ИНЖ. АХРГАНОВА	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП АДУЦКЕР	СА. КОНСТ. ШАПКО	УЗЕЛ „ 5”	Р 9
Н. КОНТР. АДУЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

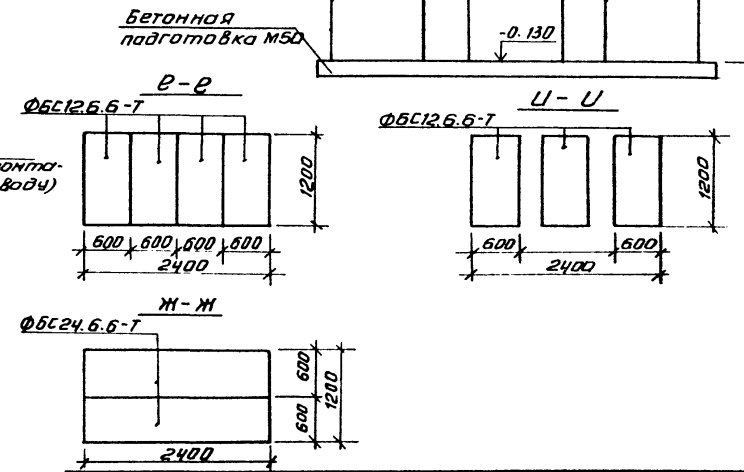
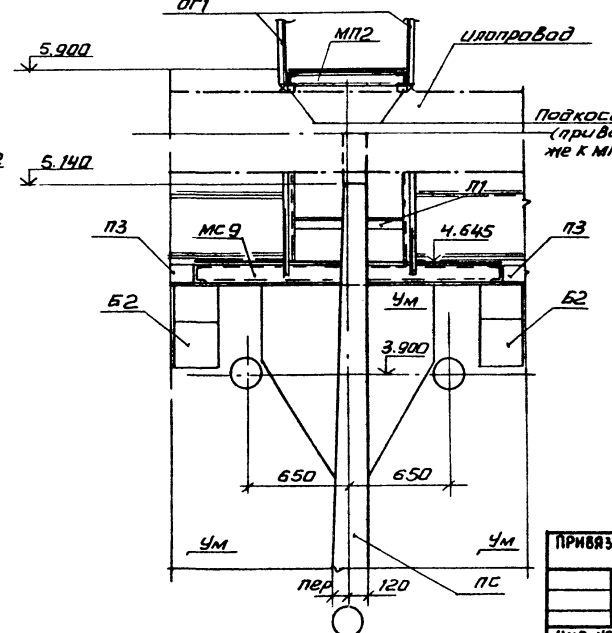
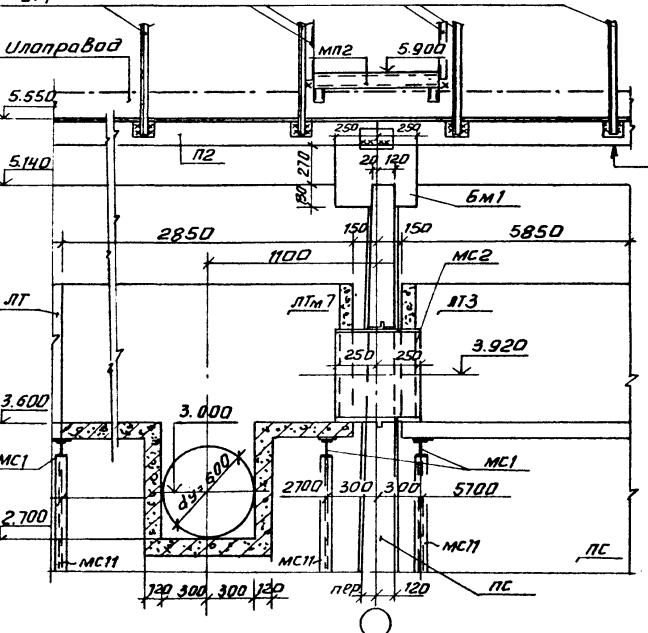
Разрез 9-9

Альбом III
Типовой проект 902-2-383.85



Разрез 10-10

Разрез 11-11

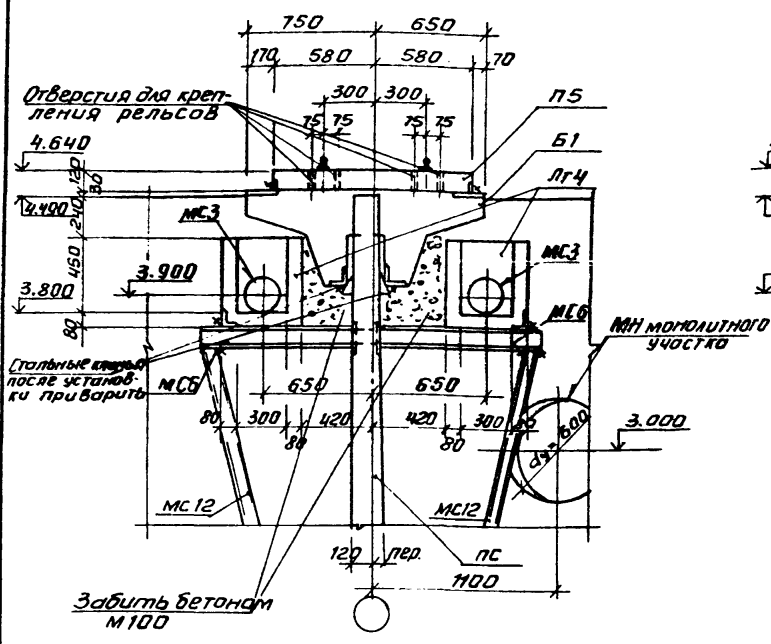


ПРИВЯЗАН		Провер. ЛОУЦКЕР СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА ГИП ЛОУЦКЕР ГЛ. КОНСТ. ШАДИНО И. КОНТ. ЛОУЦКЕР НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 902-2-383.85 БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЛРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М ³ /ВМТ ЧУЗЛ № 5 РАЗРЕЗЫ 9-9 ÷ 11-11.	КЖ СТРАНИЦА ЛИСТ Р 10 ЛИСТОВ
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. П. ДЕК. 68		

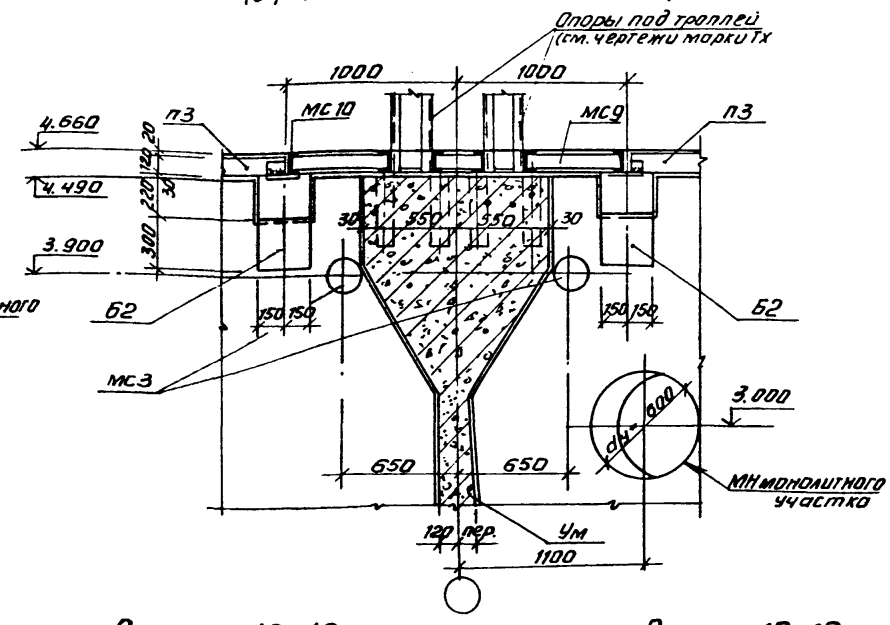
Альбом III

Типовой проект 902-2-383.85

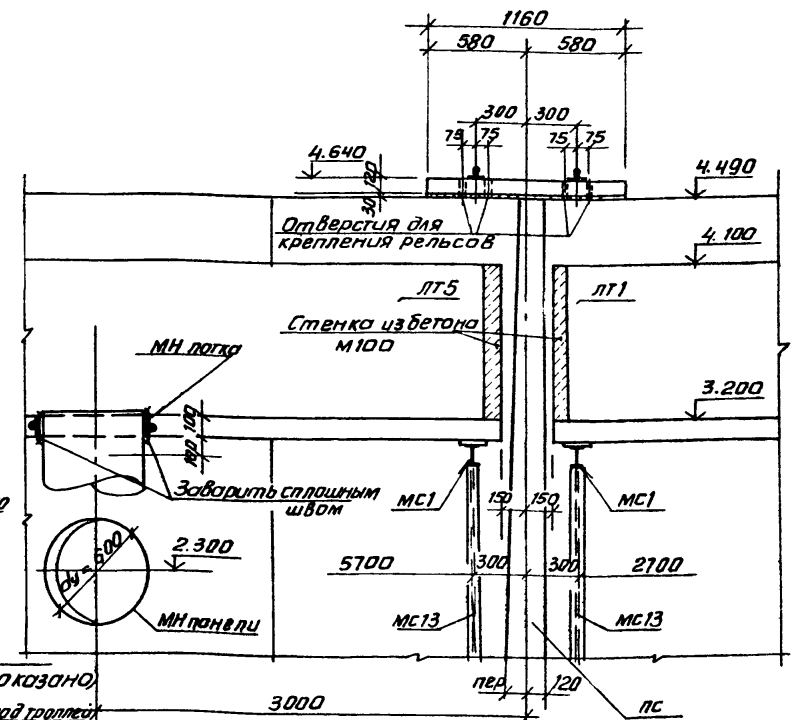
Разрез 12-12



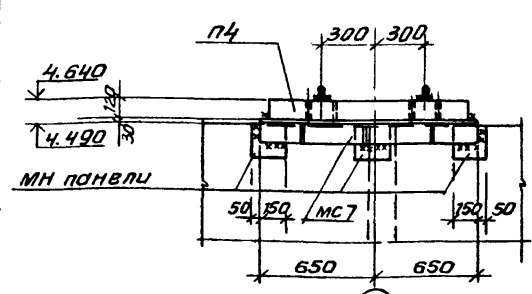
Разрез 13-13
(ограждение условно не показано)



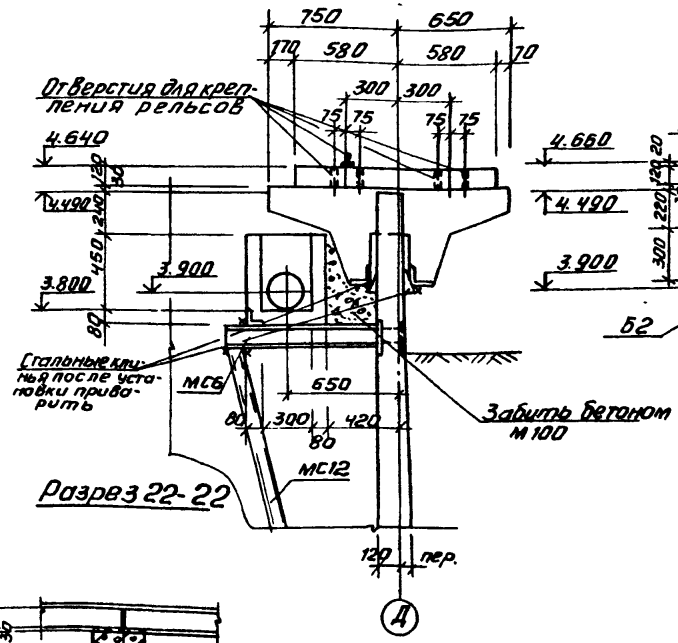
Разрез 14-14



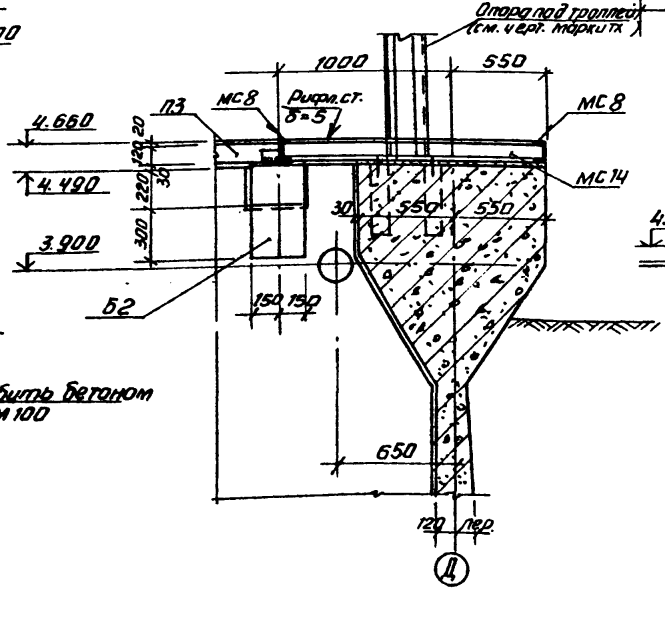
Разрез 15-15



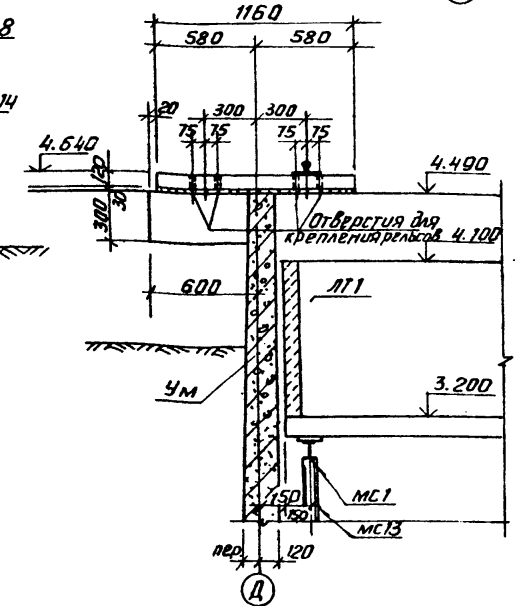
Разрез 18-18



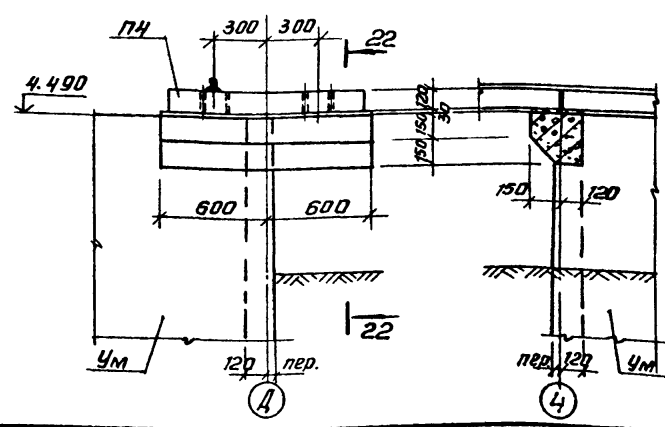
Разрез 19-19
(ограждение условно не показано)



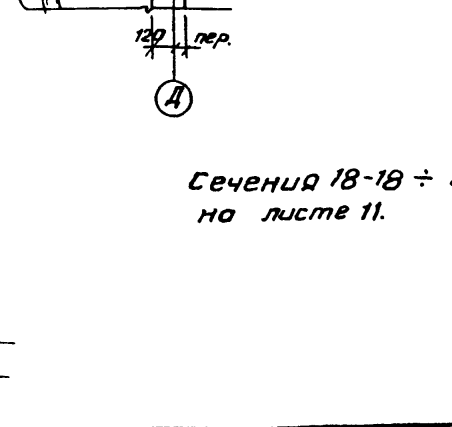
Разрез 20-20



Разрез 21-21



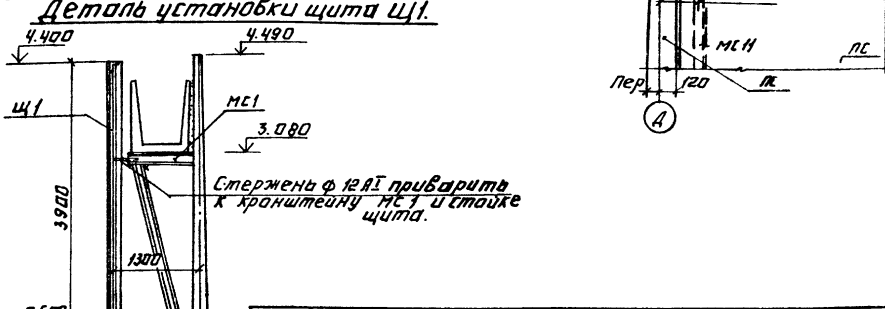
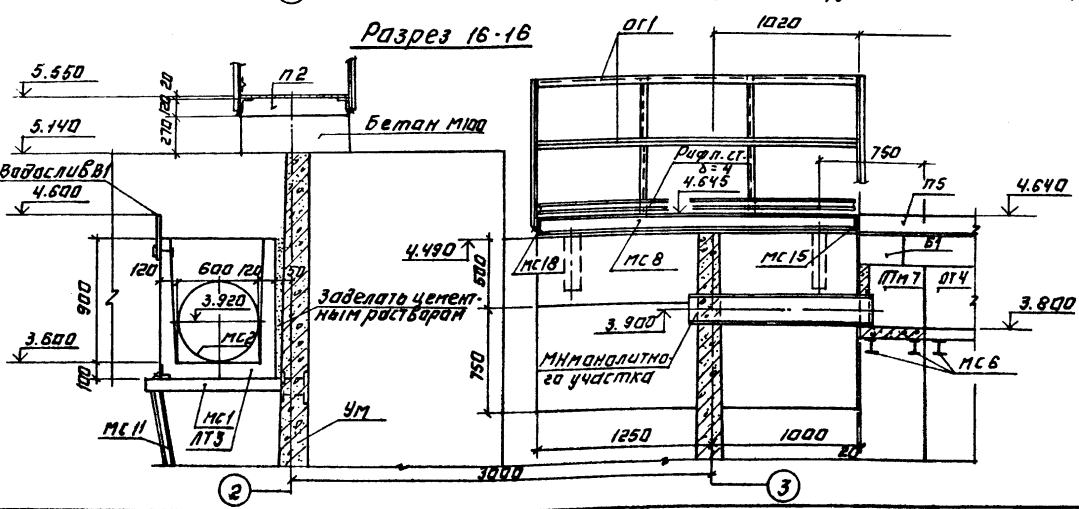
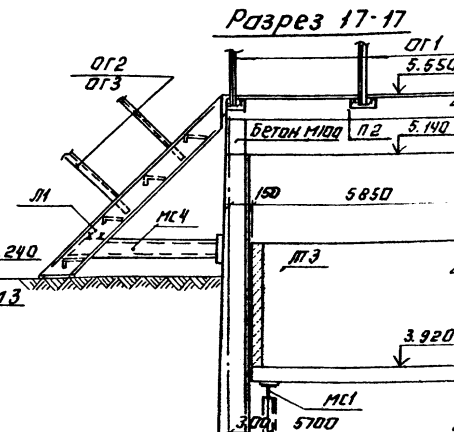
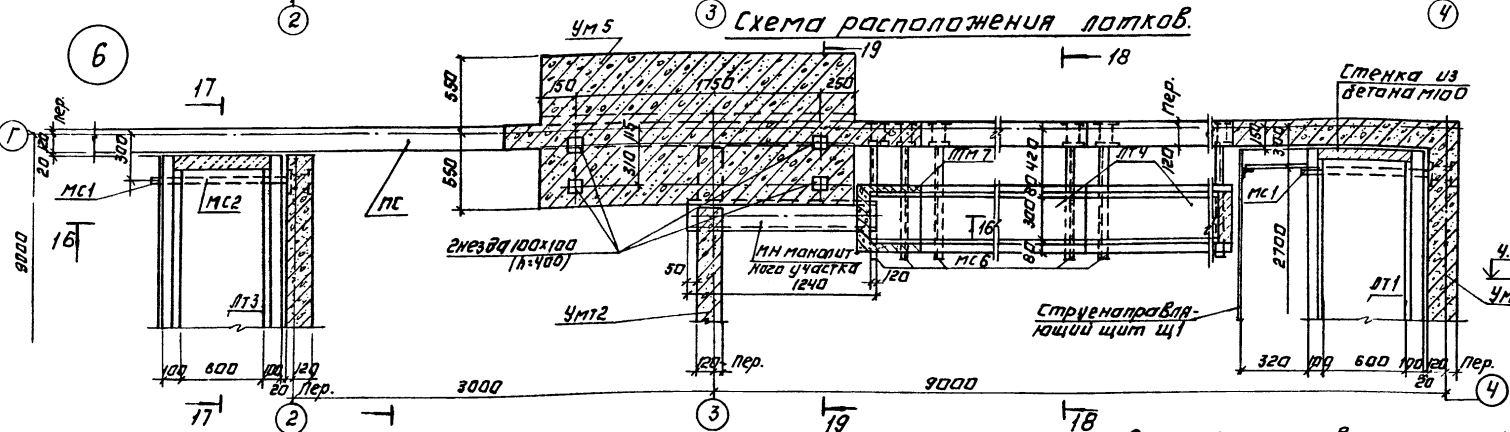
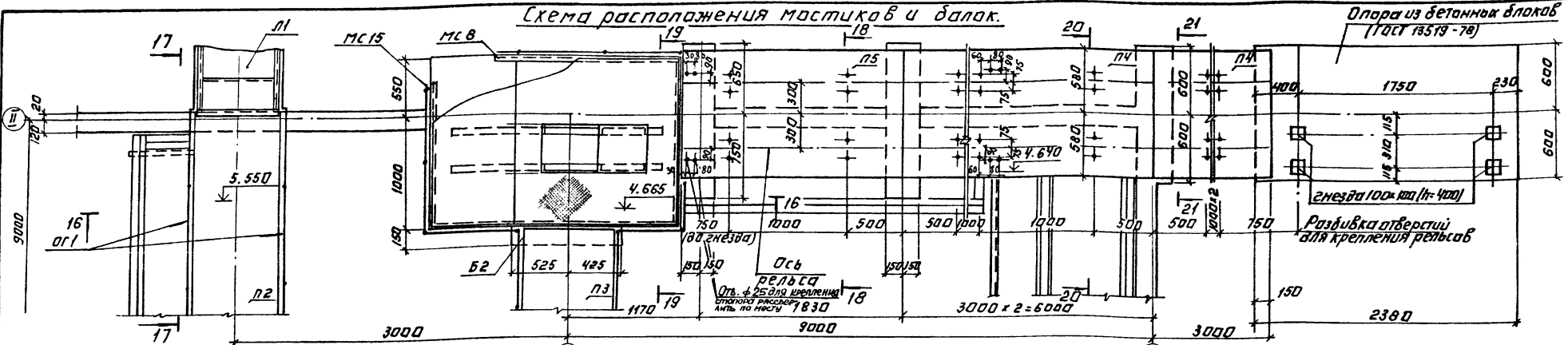
Разрез 22-22



Сечения 18-18 ÷ 22-22 замаркированы на листе 11.

СОГЛАСОВАНО
По к.г.
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 902-2-383.85		КМ	
Пров. ЛОЩКЕР	Ст. инж. КУРГАНОВА	Блок азотенков и флотаторов для станций с флотационным и раздаточным производством 25-70 тыс. м³/сут.	
Г.И.П. ЛОЩКЕР	Г.А. КОНСТ. ШАПЕР	СТАВКА	ЛИСТ
П. КОНТ. ЛОЩКЕР	И.А. ОТД. КРАСЯВИН	Р	11
ИНВ. №		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-385.85		КЖ
ПРОВЕР: ЛОУЧКЕР	БЛОК ВОРОТЕНКОВ И ФАТОРГОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАКТИЧНЫМ ИЛИ РАССЧЕНЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. КВТ. ЧАС	СТАЛЬ АИСТ ЛАСТОВ
И. КОЛТУНОВ	438А, 6"	Р 12
И. КОЛТУНОВ	РАЗРЕЗЫ 16-16 и 17-17.	ЦНИИЭП
И. КОЛТУНОВ		ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

Копировал Лутимова

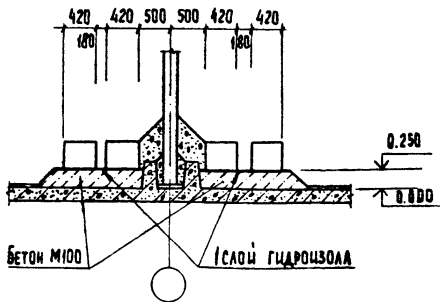
303Н-03 14

ФОРМАТ: А2

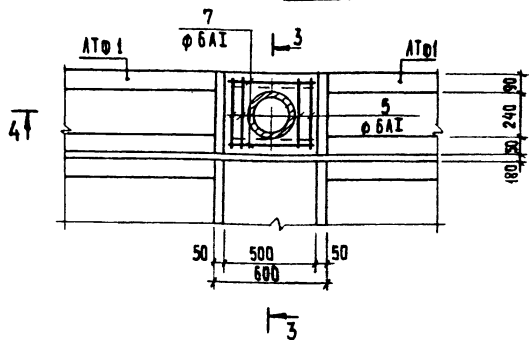
Альбом II

Типовой проект 902-г-383.85

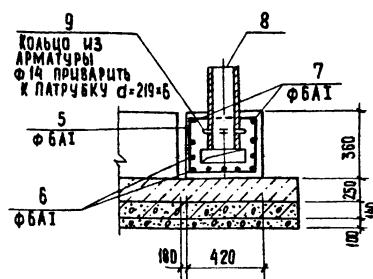
МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТРУБ
ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ СТОЯКОВ



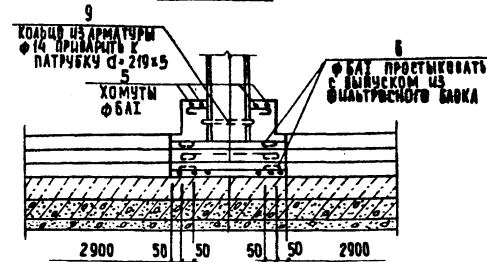
АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ
ТУМБЫ



РАЗРЕЗ 3-3



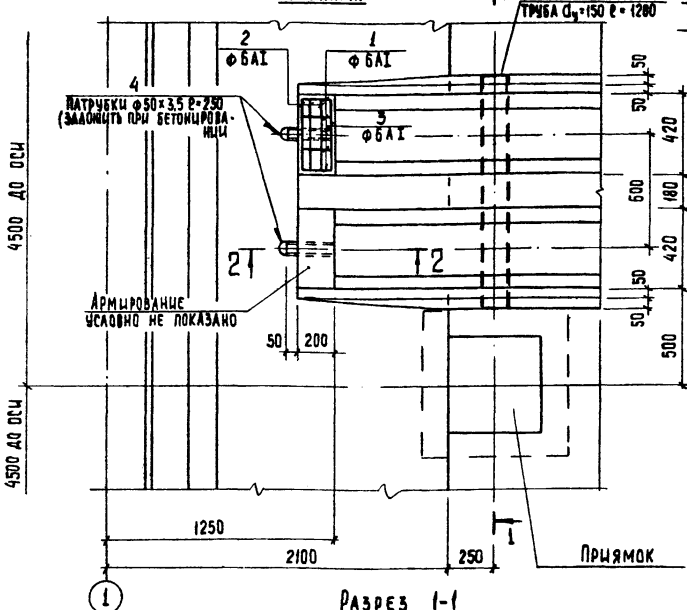
РАЗРЕЗ 4-4



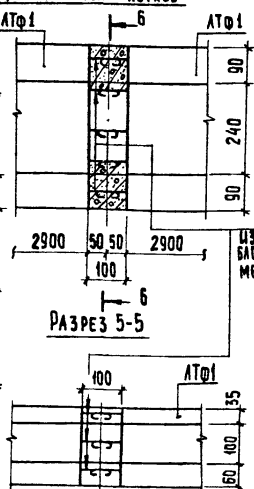
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА КГ	ПРИМЕР
				ЗАДЕЛКА ПАТРУБКА В КАНАЛ			
				ДЕТАЛИ			
		1	φ 6 А I ГОСТ 5781-75 R=790		4	0,18	
		2	φ 6 А I ГОСТ 5781-75 R=470		6	0,10	
		3	φ 6 А I ГОСТ 5781-75 R=790		4	0,18	
		4	ТРУБА d=50*3,5 ГОСТ 10704-76 R=250		1	1,00	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М200		0,2 м ³	
				МОНОЛИТНАЯ ТУМБА			
				ДЕТАЛИ			
		5	φ 6 А I ГОСТ 5781-75 R=1680		4	0,21	
		6	φ 6 А I ГОСТ 5781-75 R=650		9	0,14	
		7	φ 6 А I ГОСТ 5781-75 R=550		2	0,12	
		8	ТРУБА d=219*6 ГОСТ 10704-76 R=440		1	0,88	
		9	φ 14 А I ГОСТ 5781-75 R=730		1	0,88	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М200		0,09 м ³	
		10	ТРУБА d=152*3,5 ГОСТ 10704-76 R=1200		8	15,4	

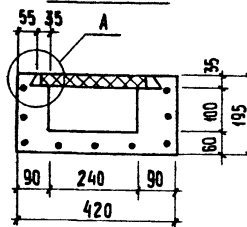
АРМИРОВАНИЕ МАССИВА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ПАТРУБКА
В КАНАЛ



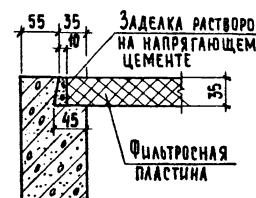
ДЕТАЛЬ СТЫКА
ФИЛЬТРОСНЫХ БАКОВ



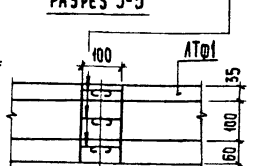
РАЗРЕЗ 6-6



ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ
ИЗ СБОРНЫХ ФИЛЬТРОСНЫХ
БАКОВ СВАРИТЬ
МЕЖДУ СОБОЙ



РАЗРЕЗ 5-5



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ

Поз	Эскиз
1	250 240 160 160
2	380
3	160 380 160
5	410 410 320 380
6	500
7	460

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	КЛАСС А I	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10704-75	Итого	
ЗАДЕЛКА ПАТРУБКА В КАНАЛ	3	14	219*6	50*3,5	4
ТУМБА	2	1	3	14	17

- Общее количество тумб для воздушных стояков - 16, массивов для заделки патрубков в канал - 32.
- Стыки фильтроосных баков замоноличиваются бетоном марки "300".
- Защитный слой бетона - 20 мм.

- Расположение фильтроосных баков АТФ1 с местоположением тумб и водовыносных стояков дано на листе КЖ3.
- Стыки фильтроосных баков замоноличиваются бетоном марки "300".
- Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 901-г-383.85

КЖ

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛЮДМИЛА КУРЯНОВА
И.И. КОНОП. МАРИНА ЛЮДИКОВА
И.И. КОНОП. МАРИНА ЛЮДИКОВА

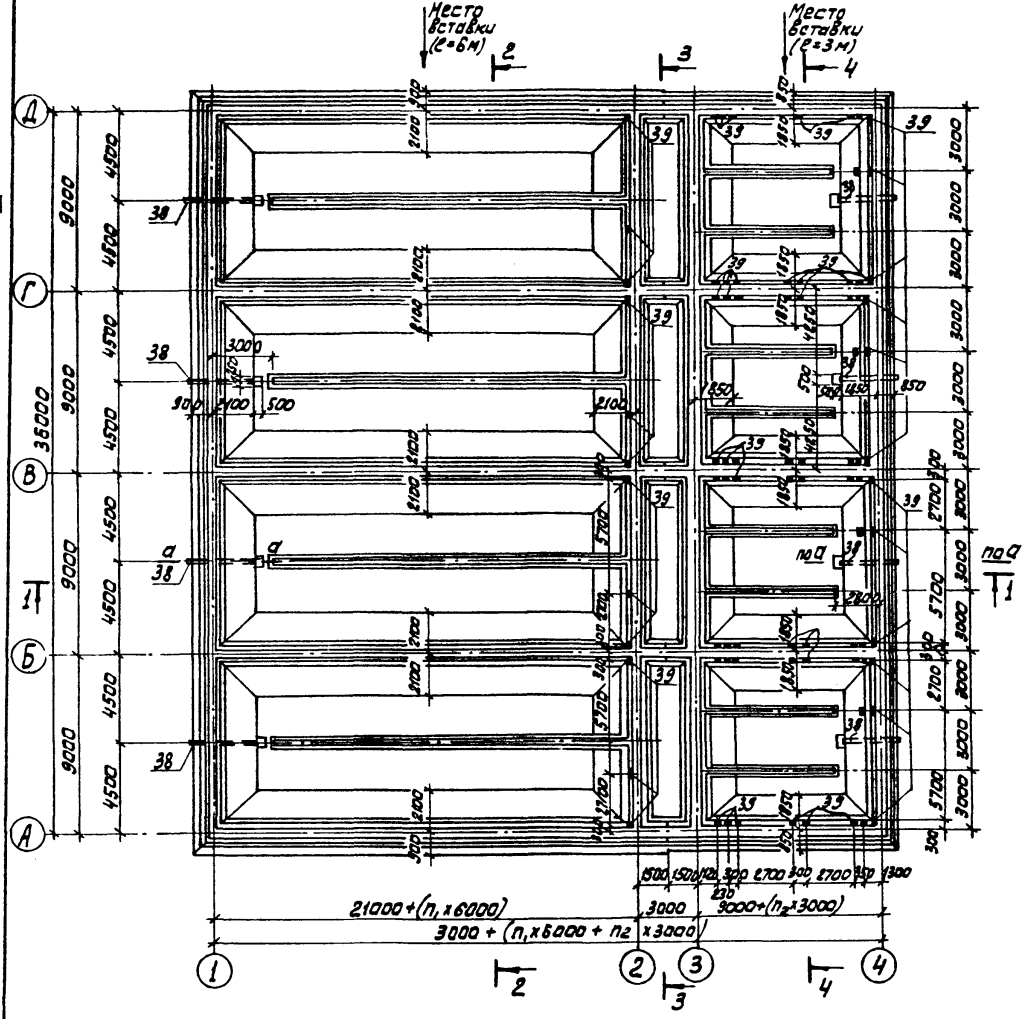
БЛОК ВОЗДУШНЫХ И ФИЛЬТРОСНЫХ БАКОВ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ НАПРАВЛЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 0,25-1,0 ТОНН. М.Э.И.И.

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ФИЛЬТРОСНЫХ БАКОВ.

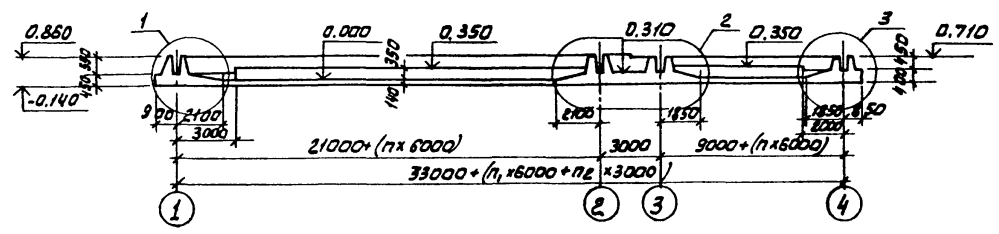
03Н-03 15 КВЕРИВАЛА: ХИПМЕН

ФОРМАТ А2

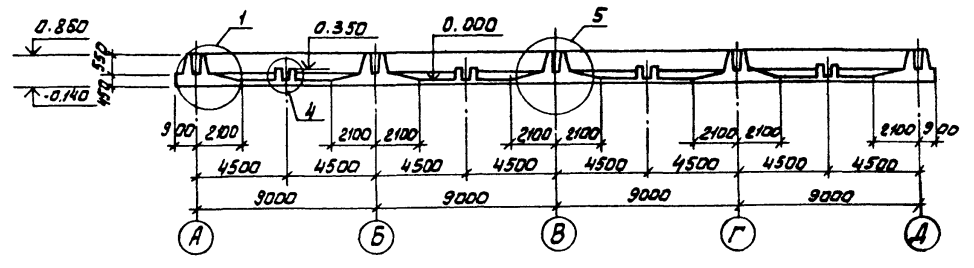
Днище. Опалубочный чертеж.



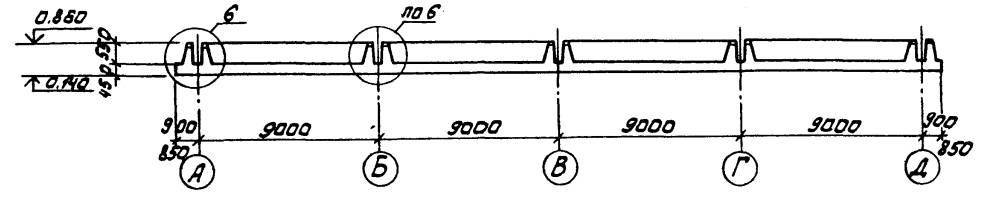
Разрез 1-1



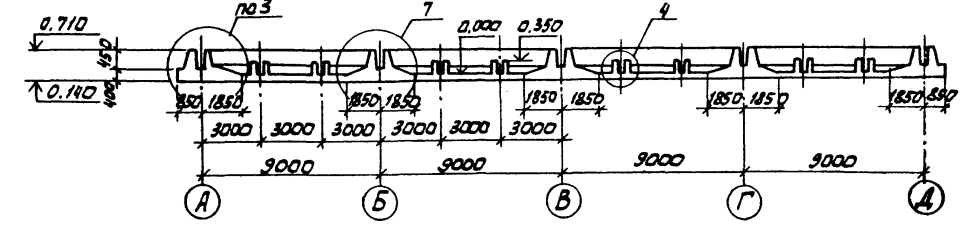
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



ИМБ. № ПИДА / ПОДП. И. ДАТА / ВЗЛАН. ИМБ. №

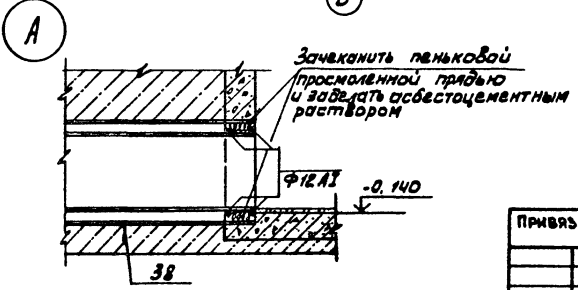
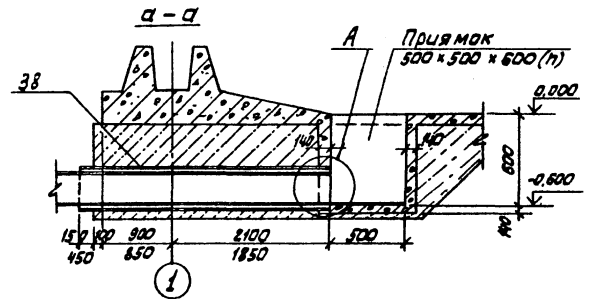
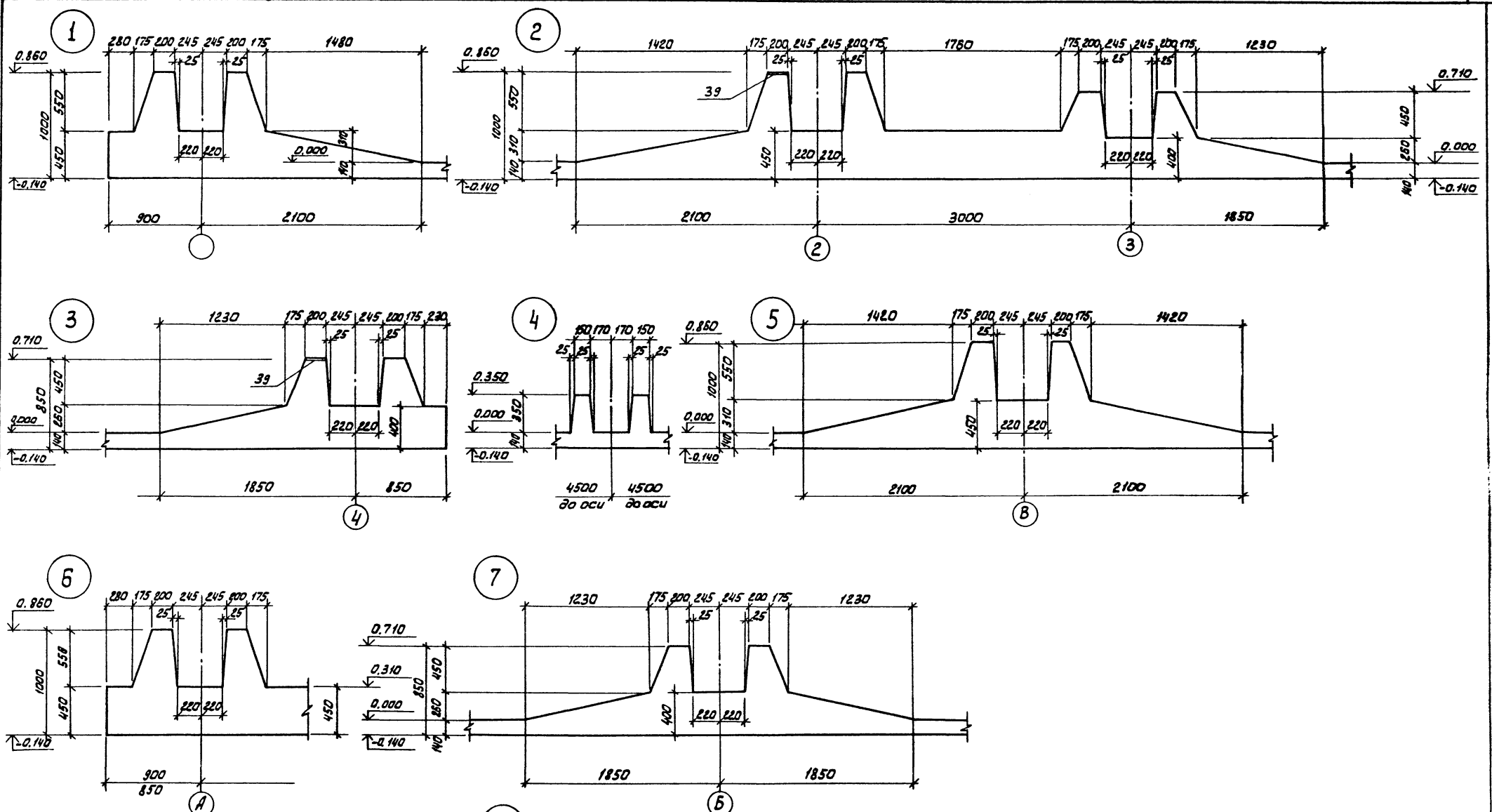
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.65 АЛЬБОМ III

		ТП 902-2-383.65		КОН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВ. ИМЭС	ЛОУЦКЕР	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ НАДРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-ТОЙ КВАРТАЛ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	ГМП	ЛОУЦКЕР		Р	14
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		ЦНИИЭП ИМБ. № 100/01/00000000 Г. МОСКВА.	
	ИМБ. №	НАЧ. ОТД.			

Альбом III

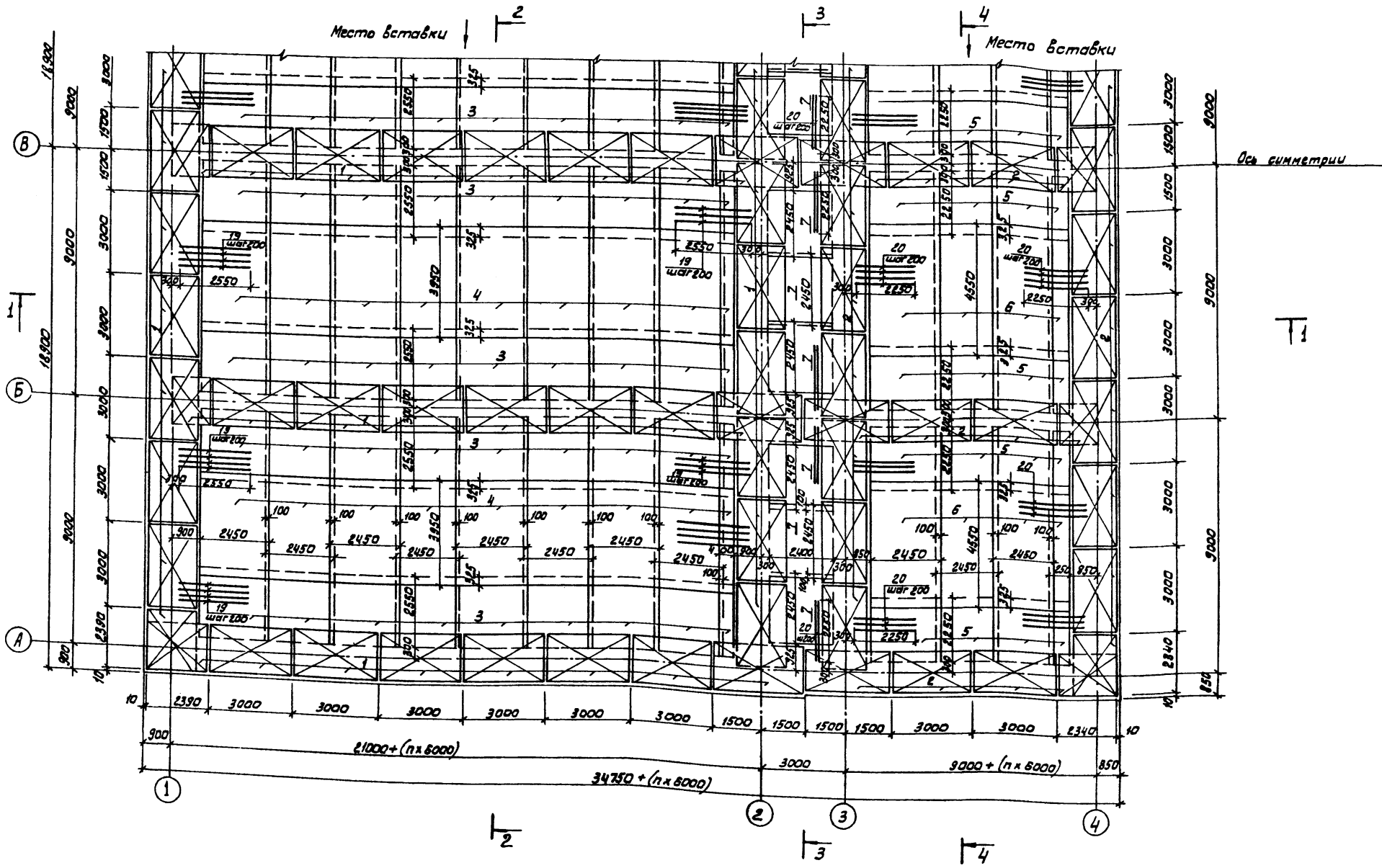
Типовой проект 502-2-883.85

ИМВ.ИПДА.И.Подп. К.А.АТА ВЗАМ.ИМВ.И



ПРИБЫЛАН		ПРОБЕР. АДУЦКЕР	ТП 502-2-883.85	КЖ
СТ.ИМЭС	КУРГАНОВА	Г.ИП	АДУЦКЕР	БАК АЗРОТЕНКОВ И СТАТЯРОВ ДЛЯ СТ.ИМЭС ФАКТОРИИ ИМ. С.М. КИРОВА - ИМ. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 0,25-0,70 т/м.ж.ж.ж.
ГЛ.ХИМСТ	ШАПНРО	И.ХИМСТ	АДУЦКЕР	АНИЩЕ. ОПАЛБОННЫЙ ЧЕРТ.Ж.С.
ИМВ.ИП	НАЧ.ОУА	КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИСКУССТВЕННОГО ОБУСЛОВИЯ Г. МОСКВА.

Схема расположения нижних сетей



АЛБЕОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-387-85

ИМЯ, ПОДАТЬ, И ДАТА
ИМЯ, ИМЕНИ

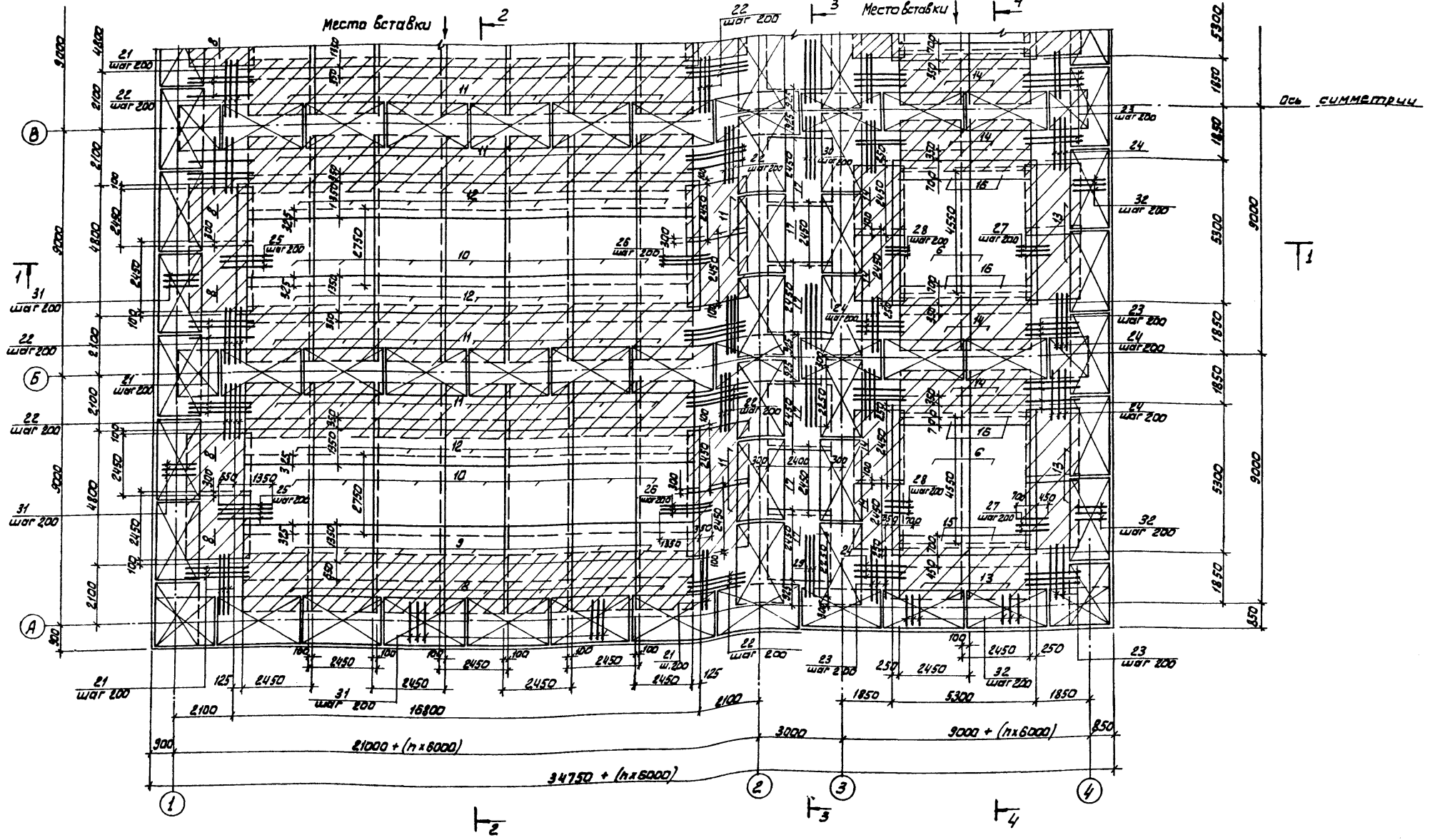
		ТИ 902-2-387-85	КЭС		
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	БЛОК АРМЯТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ КЛАССАДЕЖЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М3/СУТ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ. И. И. Ж. КУРГАНОВА		Р	18	
	Г. И. П. ЛОУЦКЕР	ДИЩЕ, АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТЕК.	ЦНИИЭП ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ПО ПОРЯДОКОВАНИЮ Г. МОСКВА.		
	Г. А. КОНС. ШАПИРО				
	И. КОМТ. ЛОУЦКЕР				
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

20311-03 18

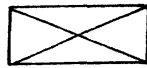
Схема расположения верхних сеток

Альбом II

Типовой проект 902-Г-389-8Г



Условные обозначения.



Пространственные каркасы



Наклонные сетки.

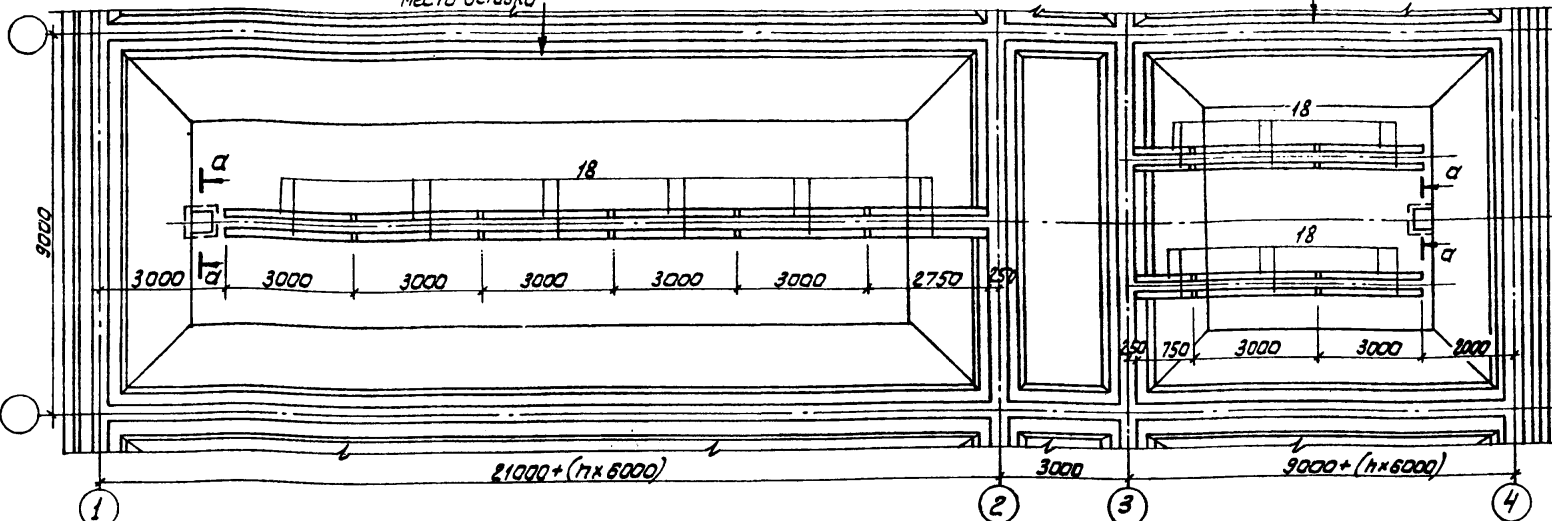
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

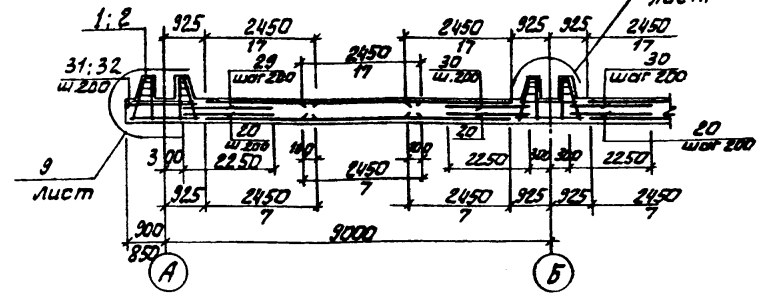
ТП 902-Г-389-8Г		КЖ	
ПРОВЕР	ЛОЩИКОВ	БЛОК АЗОРТЕНКОВ И ФОТОАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТОННЫМ НАВЯЗЫВАНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 тыс. м ³ /сут.	СТАЛАН
СТ. ИНЖ.	КУРГАМОВА		ЛКСТ
ГИП	ЛОЩИКОВ		ЛКСТОВ
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО		Р
И. КОНТ.	ЛОЩИКОВ	ДМИШЕ. АРМИРОВАНИЕ.	17
ИЗМ. ДИ.	КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК.	ЦНИИЭП
			ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
			Г. МОСКВА.

2011-03 19

Схема расположения каркасов

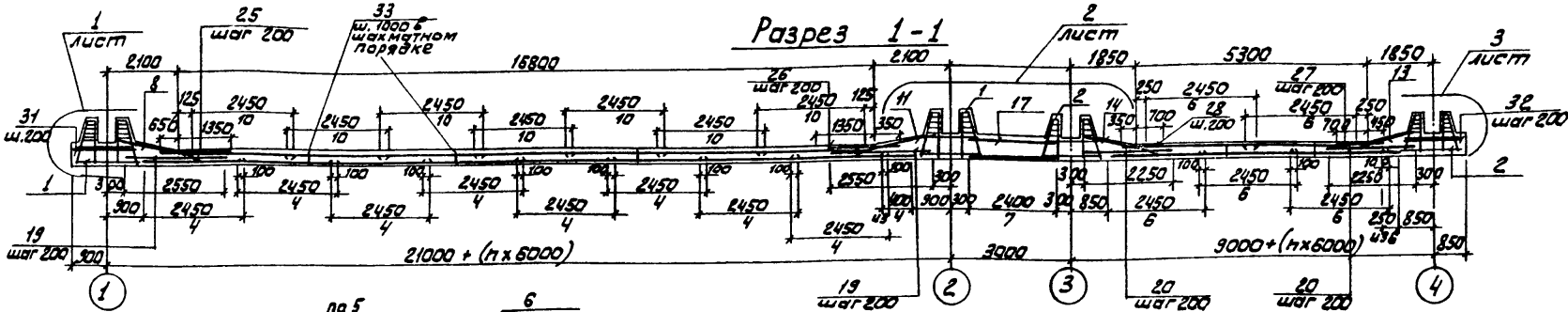


Разрез 3-3

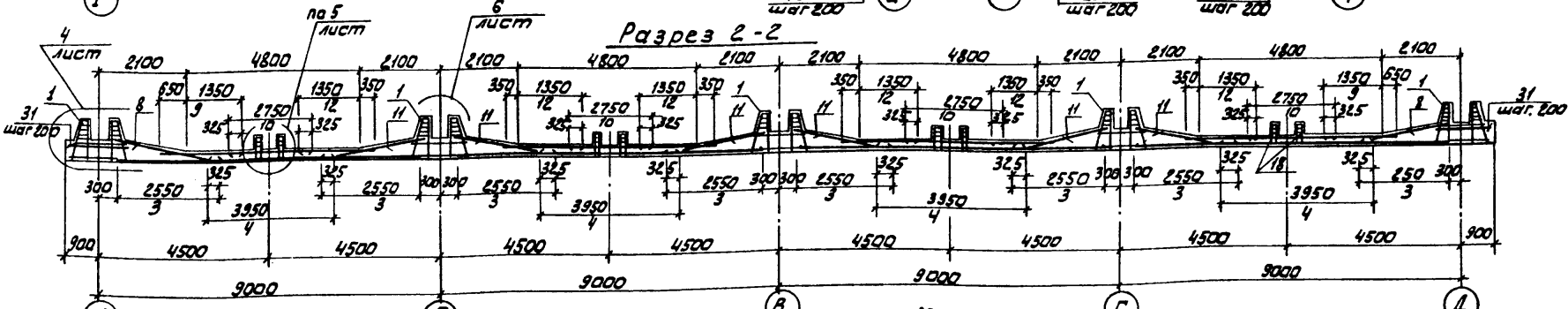


1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Сетки, попадающие в прямки, обрезать и отогнуть по месту.
4. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
5. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.

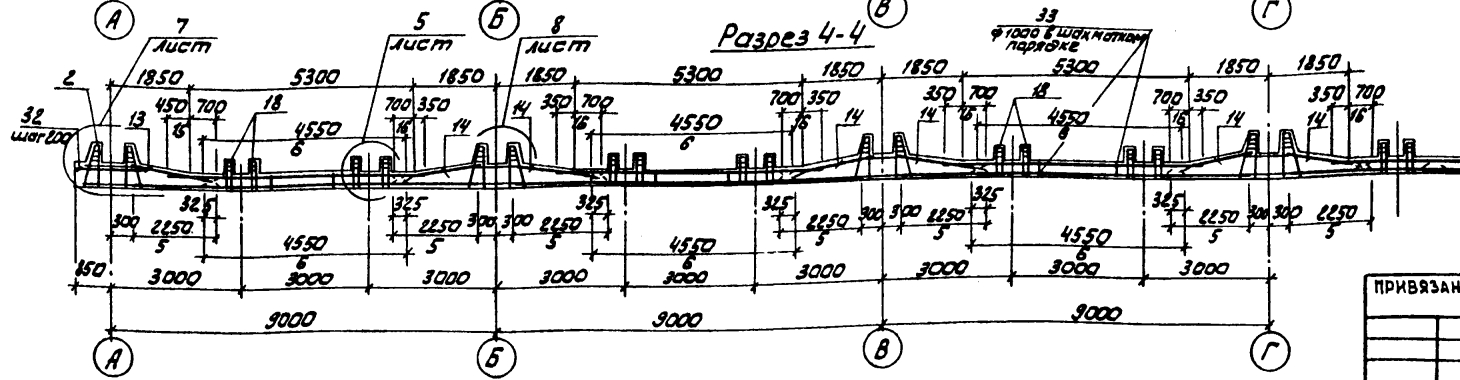
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 4-4



Альбом III

ПРОЕКТ 902-2-383.85

ТИПОВОЙ

ИМВ. № ПЛАН. И ДАТА

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИМЖ. КУРГАНОВА	ГИП. ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО
ИМВ. №	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН	БЛОК АЗРОТЕНКОВ И ФАТОРАТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТЦИОННЫМ ИЛОРАЗДЕЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 18
ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1 + 4-4.		ЦНИИЭП ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ Г. МОСКВА.	

20311-03 20

Спецификация к схеме расположения арматурных изделий.

Ведомость деталей

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркасы пространственные		
	1		ТП902-2-383.85 КН КП1	КП1	63	
	2		КП2	КП2	425	
	18		КП3	КП3	88	
				<u>Сетки арматурные</u>		
	3		С $\Phi 14A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$ 2450x2550 ⁷⁵		63	
	4		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$ 2450x3950 ²⁵		32,5	
	5		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$ 2450x2250 ⁷⁵		24,8	
	6		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$ 2450x4550 ⁷⁵		24,8	
	7		С $\Phi 14A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$ 2450x2400 ¹⁵⁰		12	
	8		ТП902-2-383.85 КЖ С1	С1	22	
	9		С2	С2	14	
	10		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$ 2450x2150 ²⁵		28	
	11		ТП902-2-383.85 КЖ С3	С3	50	
	12		С4	С4	42	
	13		С5	С5	12	
	14		С6	С6	20	
	15		С7	С7	4	
	16		С8	С8	12	
	17		С $\Phi 12A \text{ III} - 200$ $\Phi 6A \text{ I} - 300$ 2450x2400 ²⁰⁰		12	
				<u>Детали</u>		
	19		$\Phi 14A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2550$		360	
	20		$\Phi 12A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2250$		360	
	21		$\Phi 18A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2350$		54	
	22		$\Phi 10A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2350$		90	
	23		$\Phi 16A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2150$		48	
	24		$\Phi 10A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2150$		80	
	25		$\Phi 18A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2000$		100	
	26		$\Phi 10A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=1700$		100	
	27		$\Phi 16A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=1150$		100	
	28		$\Phi 10A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=1050$		100	

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		29		$\Phi 16A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2250$	20	
		30		$\Phi 10A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2250$	60	
		31		$\Phi 18A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=1500$	405	
		32		$\Phi 16A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=1450$	285	
		33		$\Phi 6A \text{ I}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=600$	1000	
		34		$\Phi 8A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=2380$	96	
		35		$\Phi 8A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=980$	160	
		36		$\Phi 8A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=930$	256	
		37		$\Phi 8A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82 $\rho=1040$	160	
		38		Трехдод-325x7 ГОСТ 10704-76 63150	8	172.9
		39	3.400-6/76	МН 1-23	84	3.8
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200 М0,50 В4	484м ³	

Поз.	Эскиз
33	
34	
35	
36	
37	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные										Узлы закладные						
	Арматура класса										Арматура класса		Прокат марки				
	A I					A III					A III		ВстЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76				
	6	Итого	8	10	12	14	16	18	20	Итого	Всего	$\Phi 12$		ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76	Итого	Всего
Днище	2668	2668	4385	4787	3737	4140	2175	6902	9640	35676	38344	93.0		1384	183	1660	40000

Арматурные сетки поз. 3÷7; 10; 17 выполняемы по ГОСТу 23279-78.

Листом III

Типовой проект 902-2-383.85

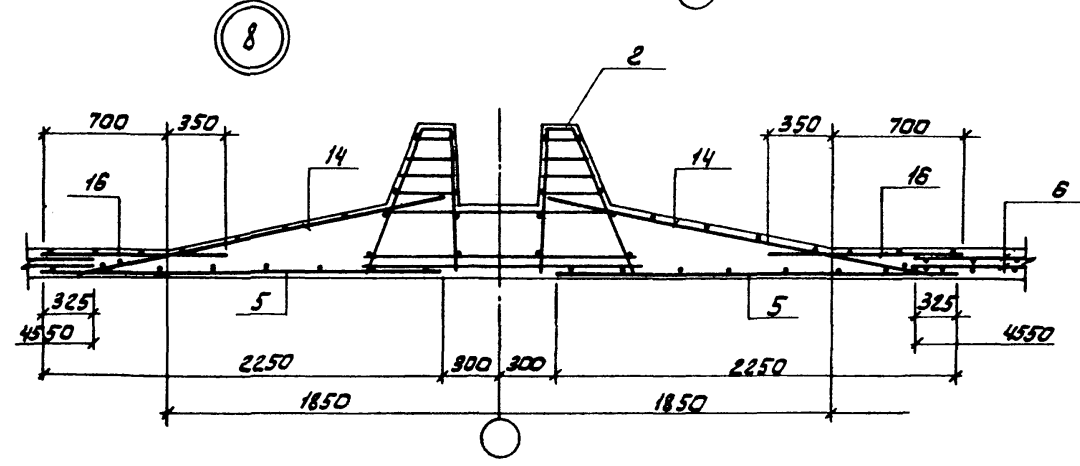
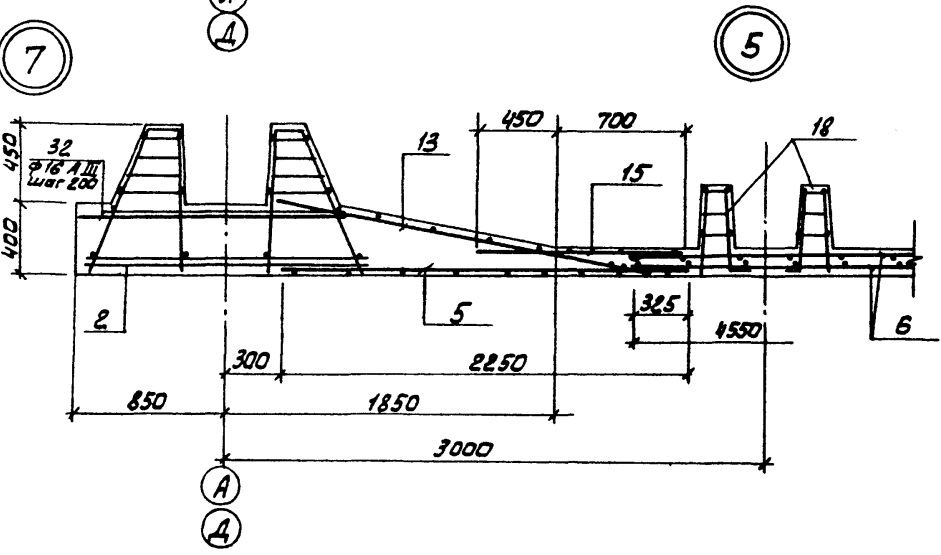
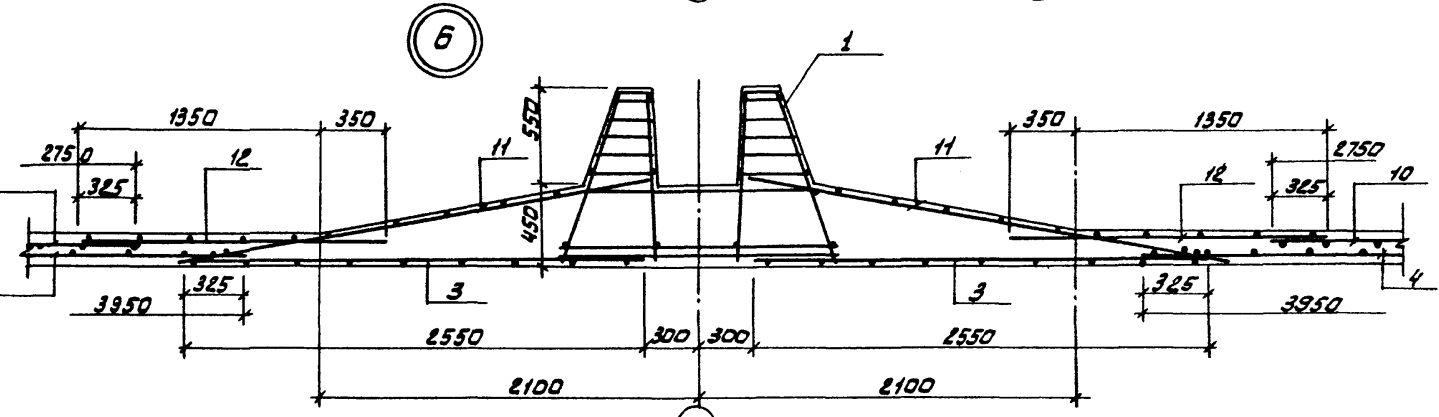
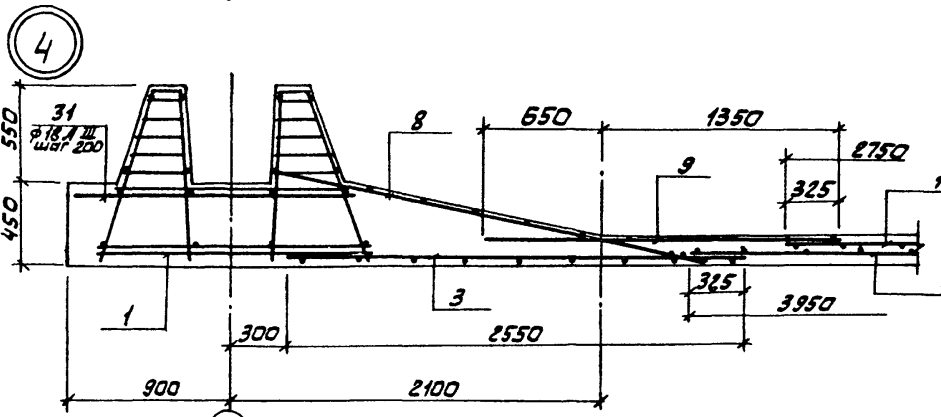
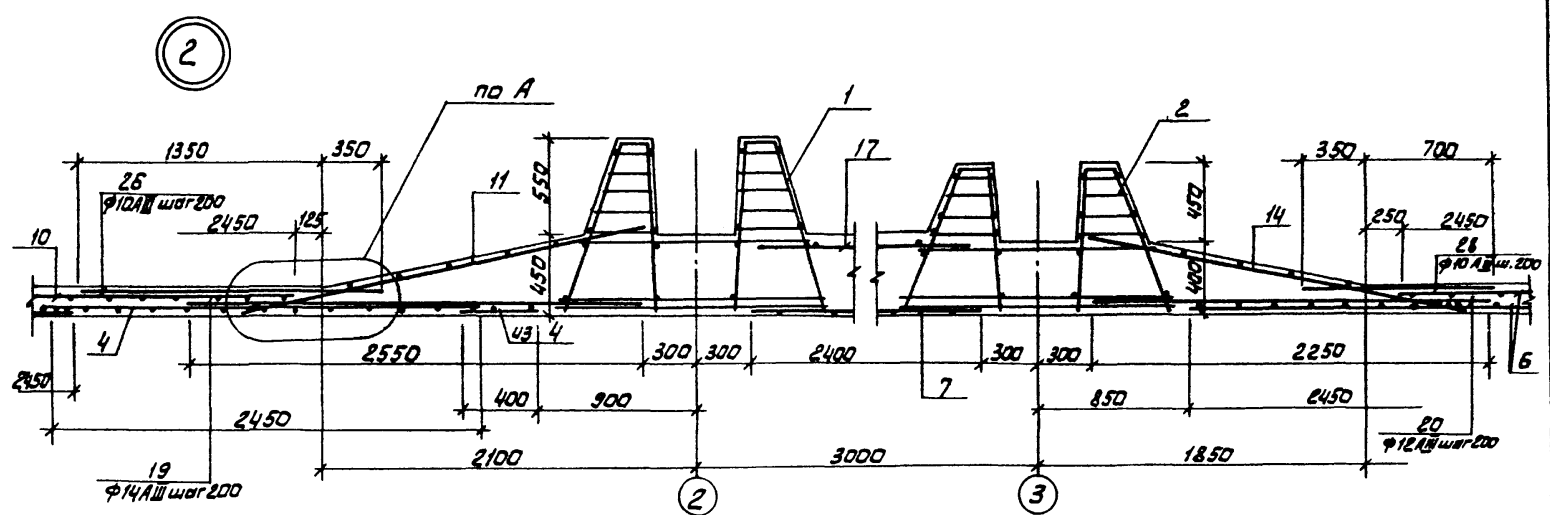
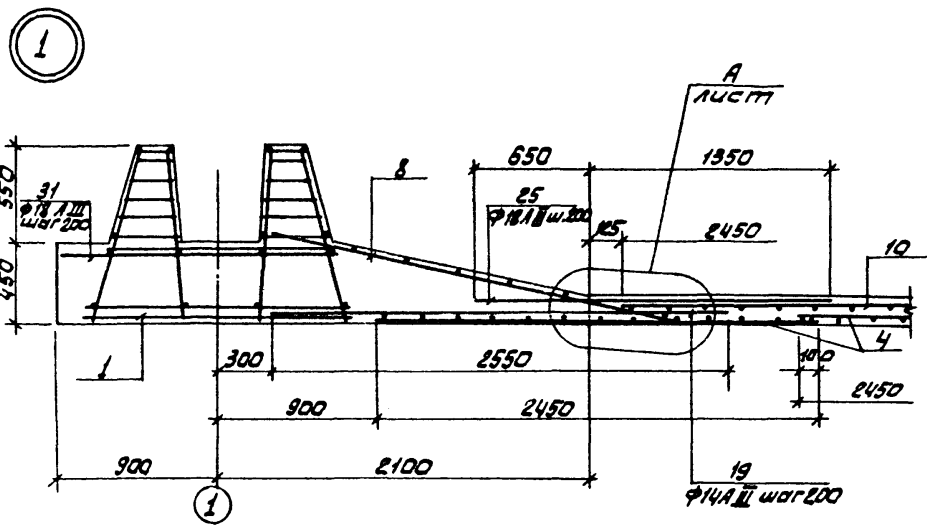
Имя, № подл. Подпись и дата. ВЗЯМ. ИИЯ

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	СТ. ИИЯ. КИРГИНОВА	БЛОК АЗРОТЕНКОВ И ФЛОТТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАКТАЖНЫМ ИИЯРОВАНИЕМ	
ИИЯ. КОИТР. ЛОЩКЕР	ИИЯ. КОИТР. ЛОЩКЕР	Р	19
ИИЯ. КОИТР. КРАСЯВИН	ИИЯ. КОИТР. КРАСЯВИН	ИИЯ. КОИТР. КРАСЯВИН	
ИИЯ. КОИТР. КРАСЯВИН		ИИЯ. КОИТР. КРАСЯВИН	

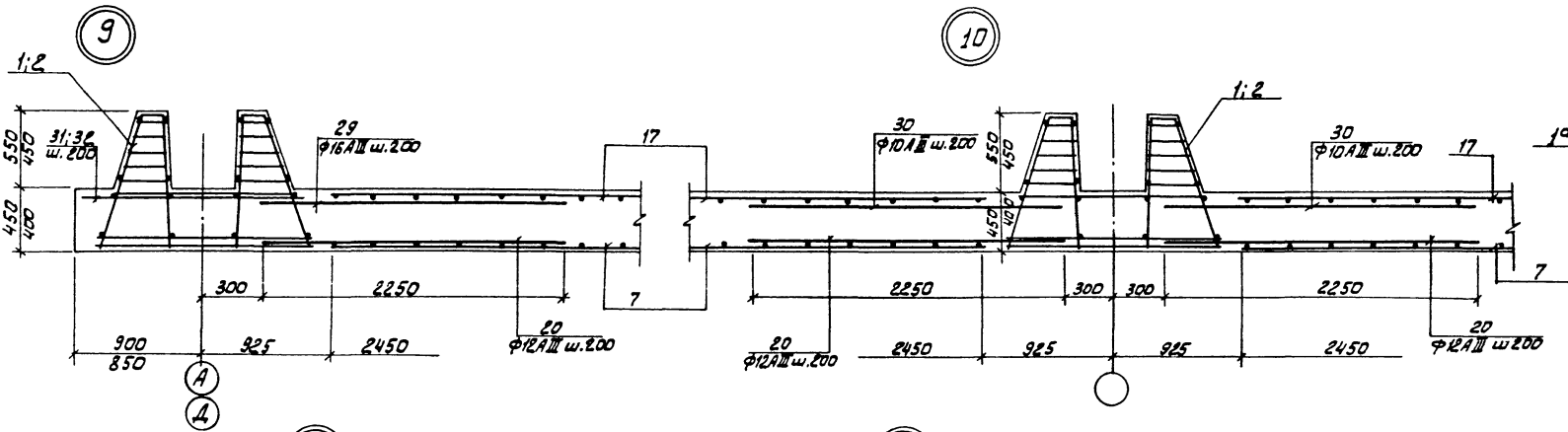
АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

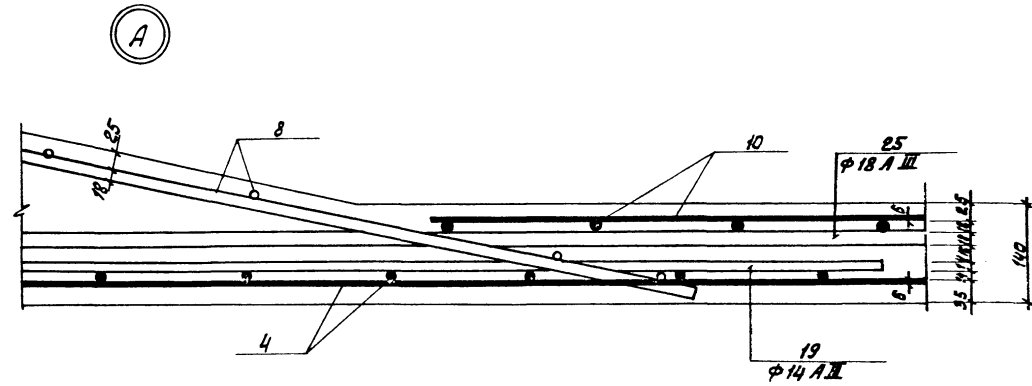
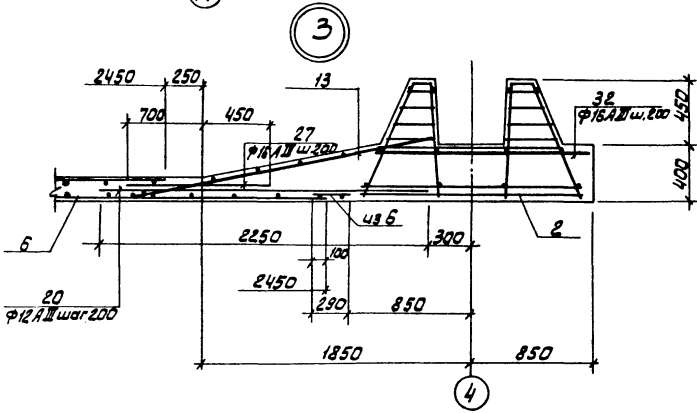
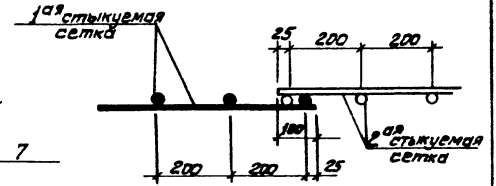
ИНВ. № ПОДА / ПОДАТ. И ДАТА / ВЗАМ. И ЧВ. И



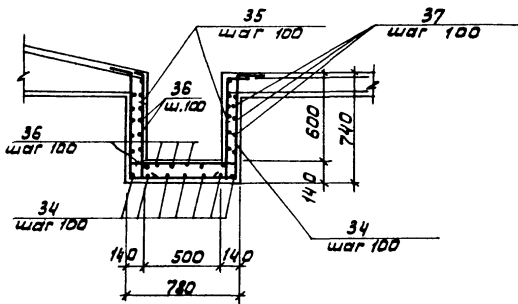
		ТП 902-2-383.85		КОС	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	СТ. ИЖ. КИРГАНОВА	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ФЛОТАЦИОННОГО И ПОРАЗДЕЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М ³ /СУТ.	
		Г.П. ЛОЩКЕР	Г.П. ШАПИРО	ДЛИЦЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 1, 2, 4 ÷ 8.	
		Г.П. ЛОЩКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИССЛЕДОВАТЕЛЬНО-ПРОЕКЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
				СТАЛЬЯ	ЛИСТ
				20	20



Деталь стыка сеток в нерабочем направлении



а-а



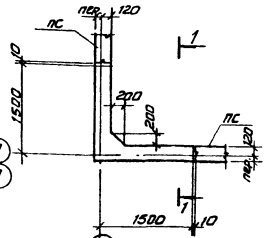
				ТП 902-1-385.85	КЭЖ
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТ. ИНЖ	ЛОЩЕКЕР КУРГАНОВА		БАК АРМОТЕНКОВ И ФЛАТТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ НАДРАЗЖЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАНДА ЛИСТ Р 21
	Г.А. КОМС И. КОМПР	ШАПИРО ЛОЩЕКЕР		ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 3, 9, 10. А.	ЛИНИИ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.
ИНВ. №	НАЧ. ОТД	КРАСАВИН			

Альбом II

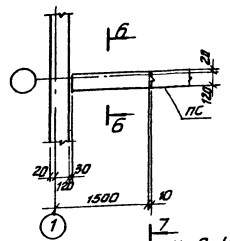
Типовой проект 901-2-383.85

ИЗВ. ПОДПИСАНЫ И ВСТАВ. ОБЪЕМ. ЧЕР.

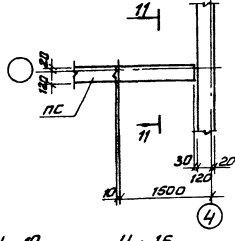
ЧМ1 (изображено)
ЧМ2 (зеркальное отражение)



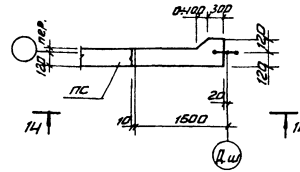
ЧМ8



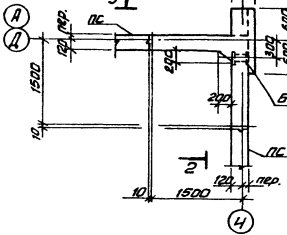
ЧМ15



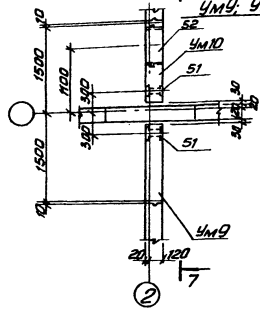
ЧМ18 (изображено)
ЧМ19 (зеркальное отражение)



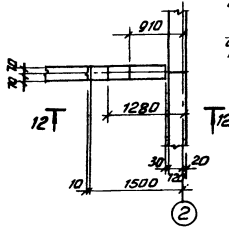
ЧМ3 (изображено)
ЧМ4 (зеркальное отражение)



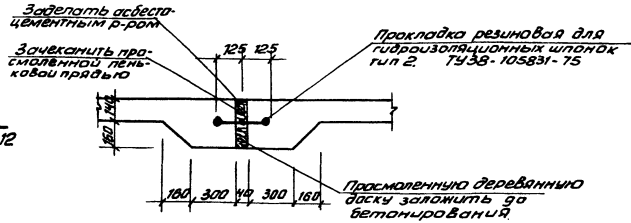
ЧМ9, ЧМ10



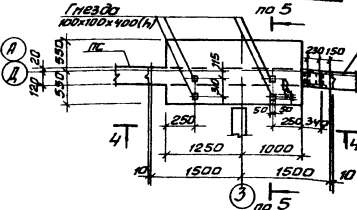
ЧМ16



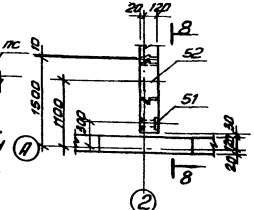
Деталь деформационного шва в днище



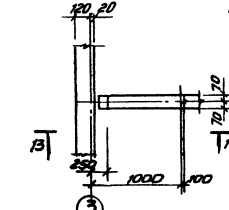
ЧМ5 (изображено)
ЧМ6 (зеркальное отражение)



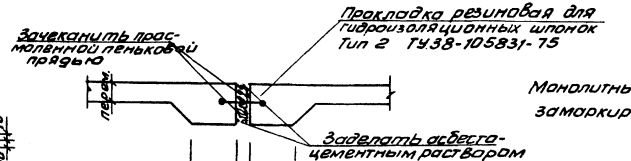
ЧМ11



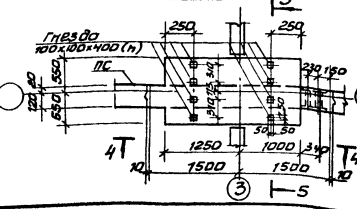
ЧМ17



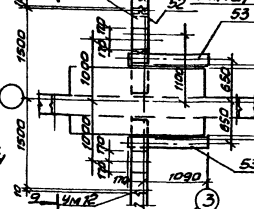
Деталь деформационного шва в стенах



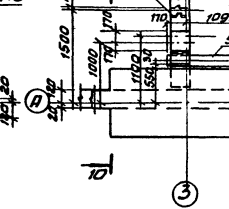
ЧМ7



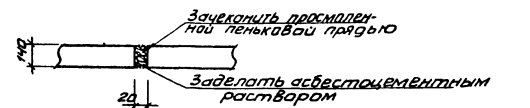
ЧМ13



ЧМ12, ЧМ13



Деталь деформационного шва в перегородках

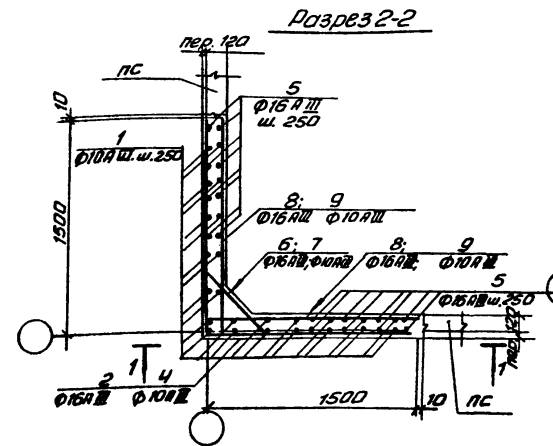
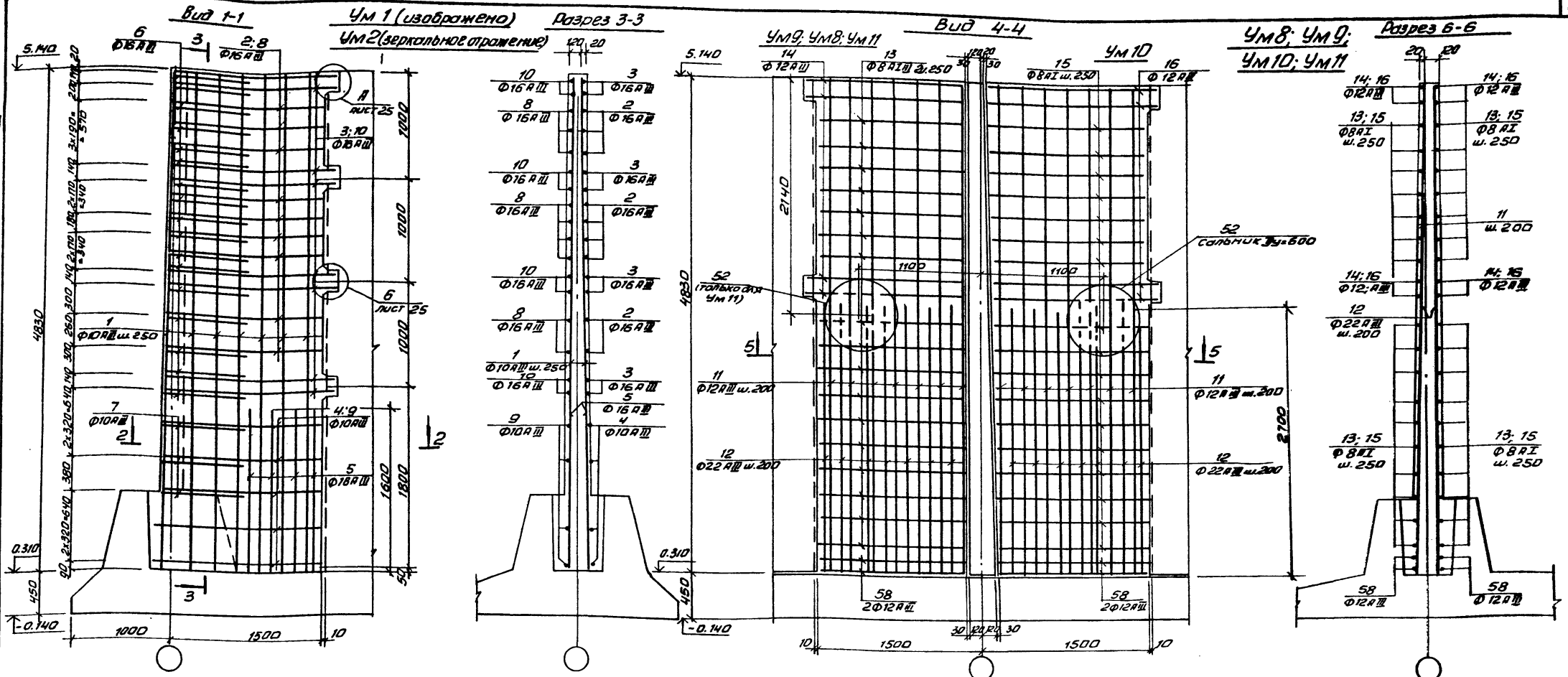


		ТП 901-2-383.85	КЖ	
ИЗДАНИЕ	ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР СТ. ИНЖ. БУРГАТОВА	БАК ВЗРОТКОВ-ФАДУТОВ ВНУ ШТАЦИИ С ФАТЦИОННЫМ ИЗРАБОТКАМИ И ПРОИЗВОДСТВОМ 25-ТОМ. МОНТАЖИ	СТАНЦИЯ АИЕТ	АНСТОВ
	ДИП. ЛОУЧКЕР		Р	22
	ТАКОНТ. ШИПКО	МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН ОПЛАУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА	
ИЗВ. №	И. КОНТР. ЛОУЧКЕР НАЧ. ОТВ. КРАСЯВИН			

Альбом II

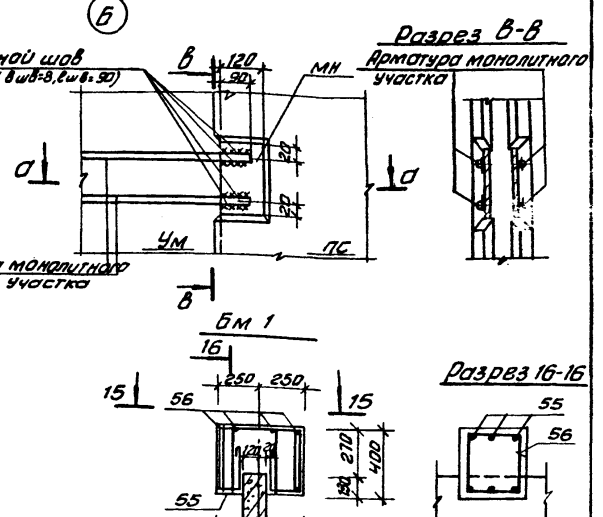
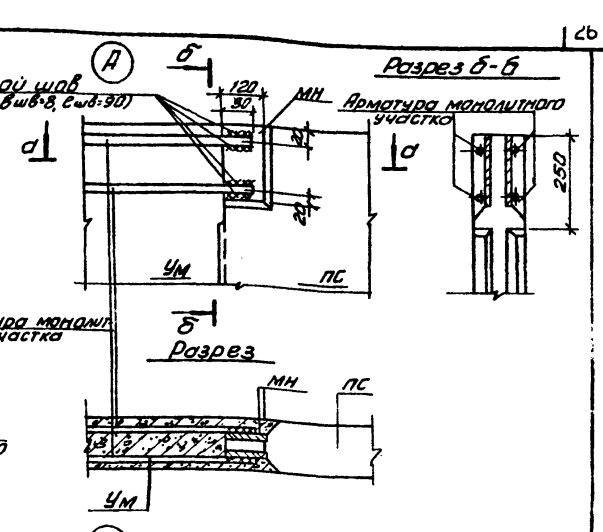
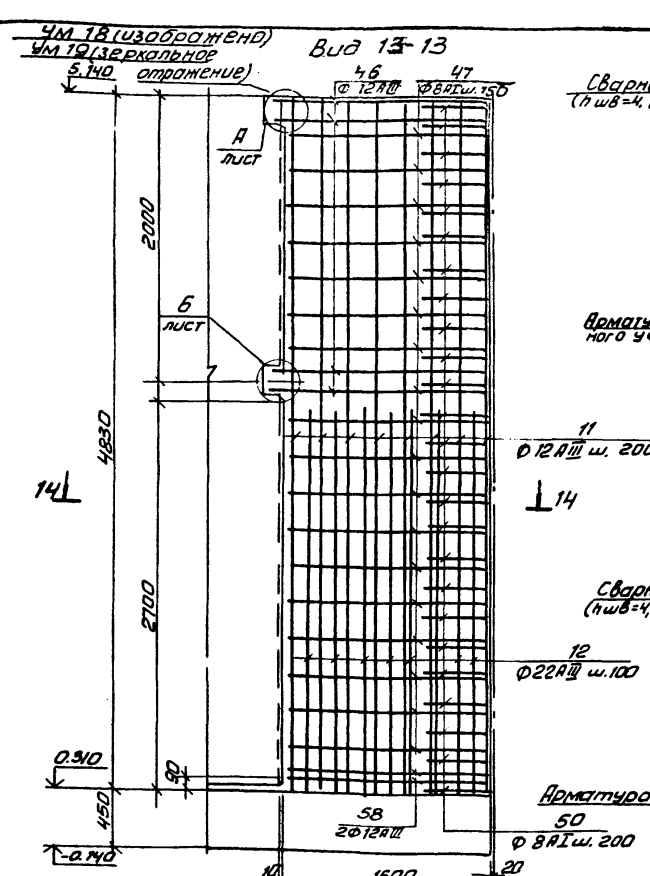
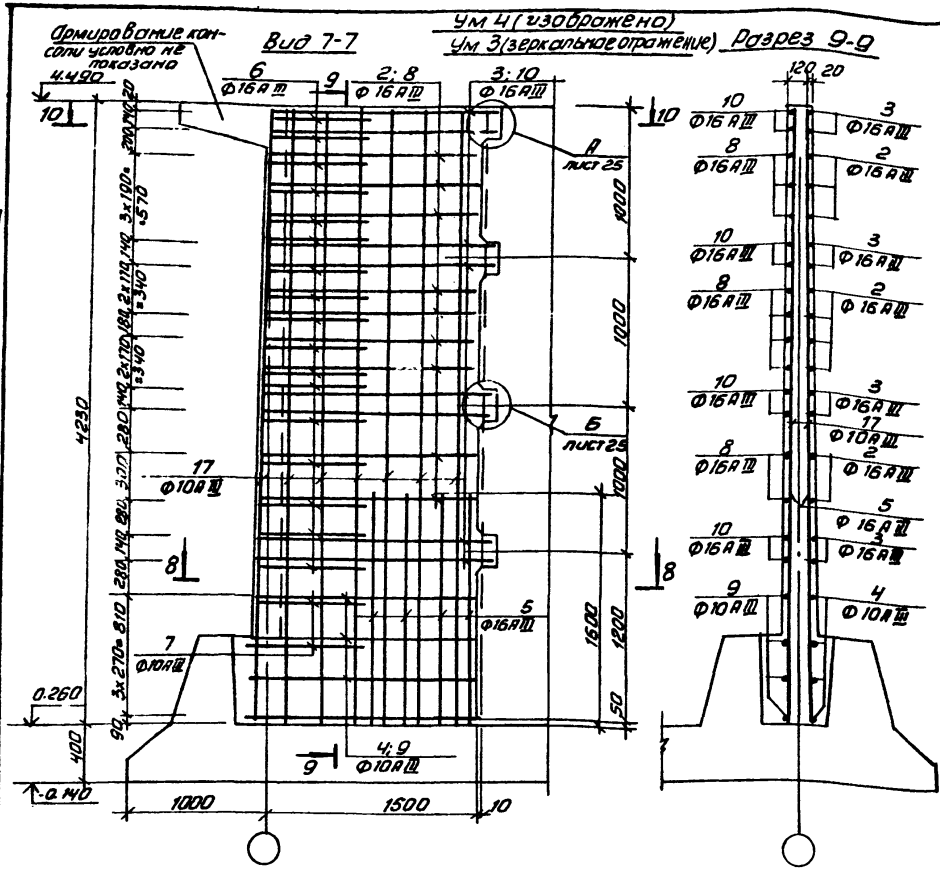
Типовой проект 902-2-383.85

ВЕНА, № ДОМА, ПУБЛИКАЦИЯ И ДАТА
 ВЫДАН ИЛИ
 ЭКЗАМПЛИ



1. Стержни поз. 6 приварить к стержням поз. 2, 3. Стержни поз. 7 приварить к стержням поз. 4. Остальные соединения вязанные.
2. Стержни, перерезанные сальниками, отогнуть по месту и приварить к корпусу сальника.

ТП 902-2-383.85		КЖ			
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	БЛОК ВЕРТЕНОВО-ФАЦИТОРОВ В ДА СТАЦИИ С ФАЦИЦИОННЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-ТОУС. М3/СУТКИ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП. ЛОУЧКЕР	ФА. КОНСТ. ШАДНРО		Р	24	
Н. КОНТР. ЛОУЧКЕР	МАЧ. ОТВ. КРАСОВИЧ	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ 1; УМ 2; УМ 8 + УМ 11. АРМИРОВАНИЕ.	ЦНИИЭП МОЩЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ИМВ. №		Копировала Антипова 2011-03 26 Формат А2			



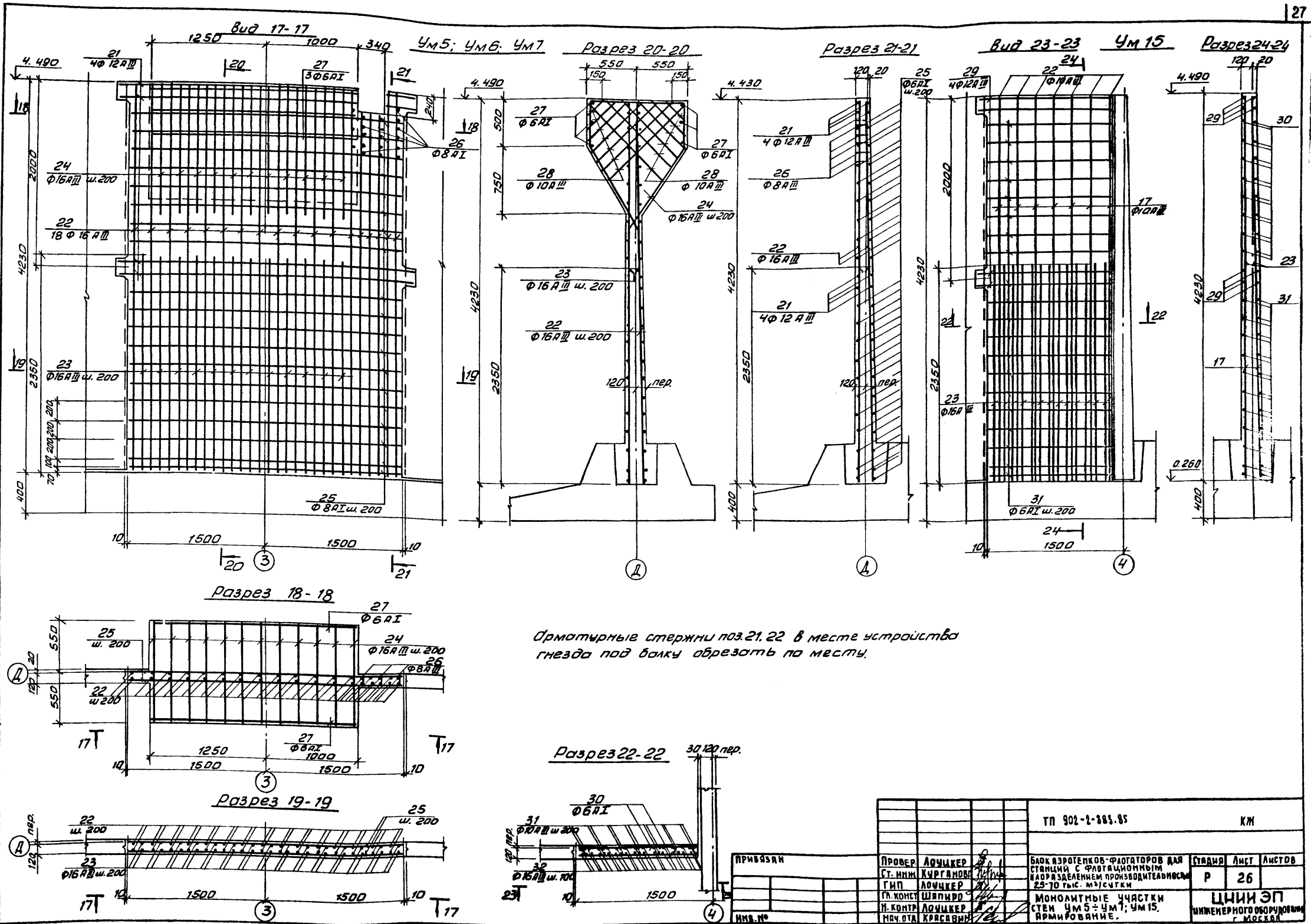
Стержни поз. 6 приварить к стержням поз. 2, 3; стержни поз. 7 приварить к стержням поз. 4. Остальные соединяем вязаные

ТН 902-2-383.85		КМ	
ПРОВЕР. ЛОЩЕКЕР	СТ. ИНЖ. КУРЯНОВА	БАК ВЕРТЕНКОВ-ФЛОТАТОРОВ ДАЯ	СТАНЦИЯ ЛНСТ ЛНСТОВ
Г.И.П. ЛОЩЕКЕР	Г.И.П. ЛОЩЕКЕР	НАПРЯЖЕНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	Р 25
Н.КАНТЯ ЛОЩЕКЕР	НАЧ. ОТВ. КРАСЯВИН	29-70 ТИС. МЗСЧЕТКИ	ЦНИИЭП
И.И.И.		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН	
И.И.И.		Ум 3, Ум 4; Ум 18; Ум 19;	
И.И.И.		АРМИРОВАННЫЕ ЧУСАБЫ „А“ И „Б“ М1	
И.И.И.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.И.И.		г. МОСКВА	
И.И.И.		Формат А2	

А 1660М Ш

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

УТВЕРЖДЕНЫ И ВНЕШНИЙ СЕРТИФИКАТ



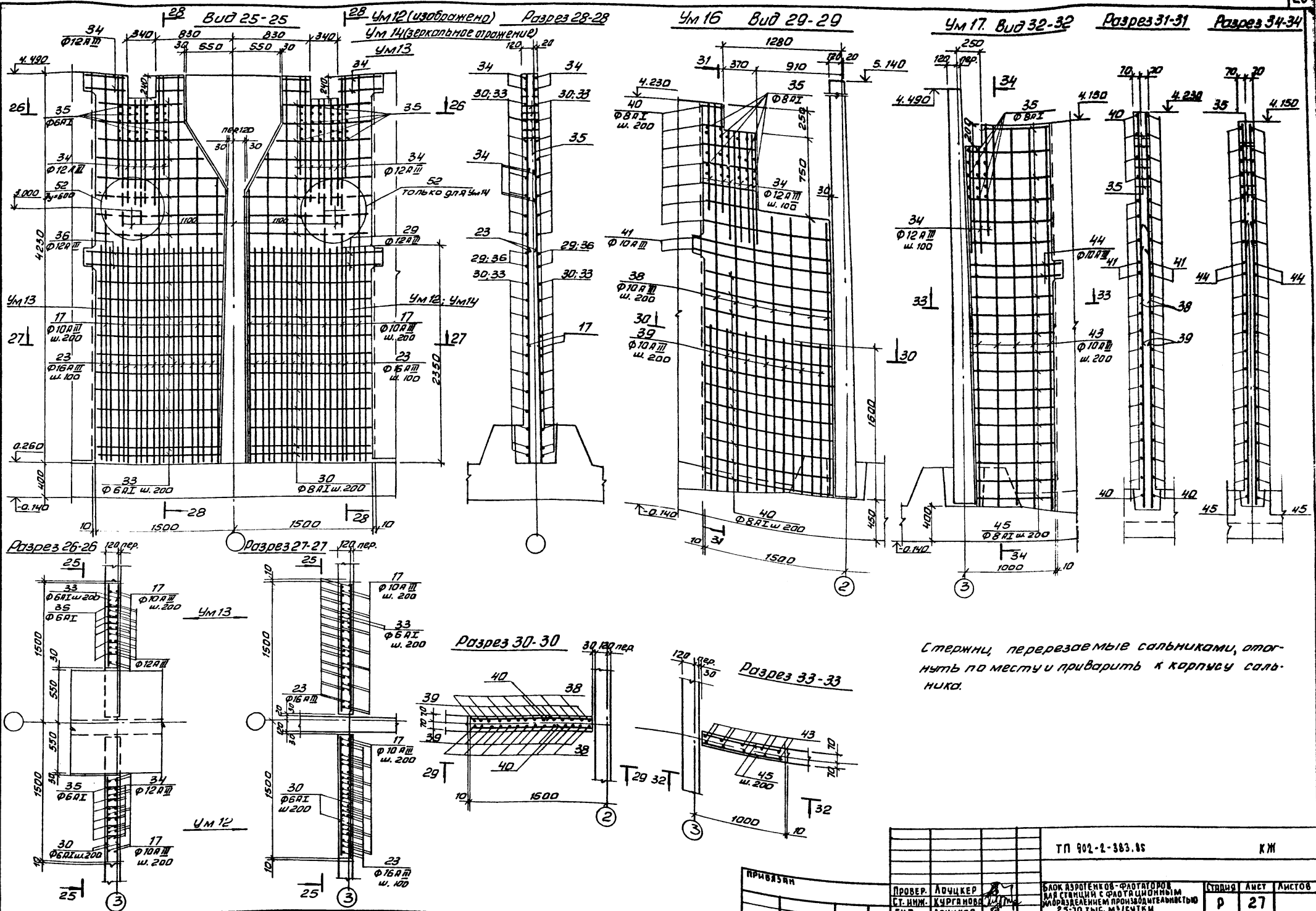
Арматурные стержни поз.21,22 в месте устройства гнезда под балку обрезать по месту.

ТП 902-2-383.85		КМ	
ПРОВЕР. АШЫКЕР	СТ.ИНИ. КЫРГАНОВ	БАК ВЗРОТЕНКОВ-ФЛОТАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С РАВНОЦЕННЫМ НАПРЯЖЕННЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ 25-70 тыс. м³/сутки	СУВАНЯ АИСТ АИСТОВ
Г.П. КОНСТ. ШАПИРОВ	И. КОНСТ. АШЫКЕР	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН ЧМ5+ЧМ7; ЧМ15. АРМИРОВАНИЕ.	Р 26
И.М.Н.№	И.М.Н.№		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

Альбом III

Типовой проект 902-2-383.85

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ. ИМВ. №



Стержни, перерезаемые сальниками, отогнуть по месту и приварить к корпусу сальника.

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОЩКЕР	БЛОК АЗОРЕНКОВ-ФРАТАТОРО	СТАНДА	ЛИСТ
СТ. ИМВ. КУРГАНОВА	ДЛЯ СТАНЦИИ С ФРАКЦИОННЫМ	Р	27
ГИП ЛОЩКЕР	РАЗДЕЛЕНИЕМ ПРИНЦИПАЛЬНЫМ	ЦНИИЭП	
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	25-ТО ТЫС. М/СЧЕТКИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР. ЛОЩКЕР	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН	г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	УМ 12; УМ 13; УМ 16; УМ 17.	ФОРМАТ А2	
	ПРИМЕРОВАНИЕ.		

Альбом III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-383.85

№№ по подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				УМ 1; УМ 2		
				Детали		
Б4		1	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=4810	24	2,8 кг	
Б4		2	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=3080	9	4,9 кг	
Б4		3	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=3300	8	5,3 кг	
Б4		4	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=3180	5	2,0 кг	
Б4		5	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1600	16	2,6 кг	
Б4		6	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1020	17	1,2 кг	
Б4		7	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=940	3	0,5 кг	
Б4		8	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1840	18	2,7 кг	
Б4		9	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=1590	10	1,0 кг	
Б4		10	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1950	16	2,8 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	2,8	м³	
			УМ 3; УМ 4			
			Детали			
Б4		2	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=3080	9	4,9 кг	
Б4		3	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=3300	8	5,3 кг	
Б4		4	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=3180	4	2,0 кг	
Б4		5	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1600	16	2,6 кг	
Б4		6	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1020	17	1,2 кг	
Б4		7	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=940	2	0,5 кг	
Б4		8	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1840	18	2,7 кг	
Б4		9	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=1590	8	1,0 кг	
Б4		10	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1950	16	2,8 кг	
Б4		17	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=4210	24	2,8 кг	
Б4		18	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=960	3	0,2 кг	
Б4		19	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1160	7	1,8 кг	
Б4		20	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=960	4	0,2 кг	
Б4		51	г.п.902-2-383.85 КЖ. МН1	1	6,72 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	2,4	м³	
			УМ 5; УМ 6; УМ 7			
			Детали			
Б4		21	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=3180	8	2,8 кг	
Б4		22	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=4210	36	6,8 кг	
Б4		23	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=2350	24	3,5 кг	
Б4		24	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=4780	11	7,0 кг	
Б4		25	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=2980	19	0,7 кг	
Б4		26	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=140	22	0,01 кг	
Б4		27	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=2230	6	0,5 кг	
Б4		28	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=750	132	0,5 кг	
Б4		51	г.п.902-2-383.85 КЖ. МН1	3	6,72 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	4,2	м³	
			УМ 8			
			Детали			
Б4		11	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=4810	14	4,5 кг	
Б4		12	Ф22А ГОСТ 5781-82 R=2700	14	6,6 кг	
Б4		13	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1300	34	0,6 кг	
Б4		14	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1450	8	1,4 кг	
Б4		58	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1300	4	2,1 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	1,3	м³	
			УМ 9			
			Детали			
Б4			поз. П+14.58 см УМ 8			
Б4		51	г.п.902-2-383.85 КЖ. МН1	1		
			Материалы:			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Бетон М200; МР3150/84	1,3	м³
			УМ 10			
			Детали			
Б4		11	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=4810	14	4,5 кг	
Б4		12	Ф22А ГОСТ 5781-82 R=2700	26	6,6 кг	
Б4		15	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1350	34	0,6 кг	
Б4		16	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1500	8	1,3 кг	
Б4		51	г.п.902-2-383.85 КЖ. МН1	1	6,72 кг	
Б4		52	3.901-5	Сольник dу=600 R=200	1	48,0 кг
Б4		58	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1300	4	2,1 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	1,3	м³	
			УМ 11			
			Детали			
Б4			поз. П+14.58 см УМ 8			
Б4		51	г.п.902-2-383.85 КЖ. МН1	1	6,72 кг	
Б4		52	3.901-5	Сольник dу=600 R=200	1	48,0 кг
			Материалы:			
			Бетон М200; МР3150/84	1,3	м³	
			УМ 12			
			Детали			
Б4		17	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=4210	14	2,8 кг	
Б4		23	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=2350	26	3,5 кг	
Б4		30	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1330	38	0,23 кг	
Б4		34	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1010	16	0,9 кг	
Б4		35	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=160	30	0,03 кг	
Б4		29	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1430	4	1,35 кг	
Б4		33	Труба d=219x6 ГОСТ 8732-78 R1260	1	39,7 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	1,1	м³	
			УМ 13			
			Детали			
Б4		36	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1530	4	1,3 кг	
Б4		33	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1125	38	0,23 кг	
Б4		17	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=4210	14	2,8 кг	
Б4		23	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=2350	26	3,5 кг	
Б4		34	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1010	16	0,9 кг	
Б4		35	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=160	30	0,03 кг	
Б4		52	3.901-5	Сольник dу=600 R=200	1	48,0 кг
Б4		53	Труба d=219x6 ГОСТ 8732-78 R1260	1	39,7 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	1,1	м³	
			УМ 14			
			Детали			
			поз. П. 23.29.30.34.35 см			
Б4		52	3.901-5	Сольник dу=600 R=200	1	48,0 кг
Б4		53	Труба d=219x6 ГОСТ 8732-78 R1260	1	39,7 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	1,1	м³	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ 15		
			Детали			
Б4		29	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1430	8	1,3 кг	
Б4		17	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=4210	14	2,8 кг	
Б4		31	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1330	38	0,3 кг	
Б4		25	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=2350	26	3,5 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	1,2	м³	
			УМ 16			
			Детали			
Б4		34	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1010	12	0,19 кг	
Б4		39	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=4060	14	2,5 кг	
Б4		39	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=1650	14	1,0 кг	
Б4		40	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=760	38	0,2 кг	
Б4		41	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=1430	4	1,0 кг	
Б4		35	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=160	32	0,03 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	0,85	м³	
			УМ 17			
Б4		34	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1010	6	0,9 кг	
Б4		35	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=160	15	0,03 кг	
Б4		43	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=4060	10	2,5 кг	
Б4		44	Ф10А ГОСТ 5781-82 R=1000	4	0,62 кг	
Б4		45	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=760	36	0,2 кг	
Б4		52	3.901-5	Сольник dу=600 R=200	1	48,0 кг
Б4		54	Труба d=57x3,5 ГОСТ 8732-78 R400	1	0,6 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	0,7	м³	
			УМ 18; УМ 19			
			Детали			
Б4		11	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=4830	16	4,2 кг	
Б4		12	Ф22А ГОСТ 5781-82 R=2700	14	7,7 кг	
Б4		46	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1510	8	1,4 кг	
Б4		47	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1250	34	0,5 кг	
Б4		48	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=600	25	0,3 кг	
Б4		49	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1210	25	0,4 кг	
Б4		50	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=980	25	0,5 кг	
Б4		58	Ф12А ГОСТ 5781-82 R=1300	4	2,1 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200 МР3150/84	1,8	м³	
			БМ 1			
			Детали			
Б4		55	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1960	3	0,7 кг	
Б4		56	Ф8А ГОСТ 5781-82 R=1480	4	0,6 кг	
Б4		57	3.400-6/76	2	4,5 кг	
			Материалы:			
			Бетон М200	0,1	м³	

Т.п. 902-2-383.85 КЖ

ПРИВАЗАН

ПРОЕКТ. ЛОУЧКЕР
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА
Г.П. ЛОУЧКЕР
СА. КОНСТ. ШАПНРО
Н. КОНСТ. ЛОУЧКЕР
ИЯ. О.П. КРАСЯВИН

БАЗА ЭРОТЕНКОВ-ФЛОЯТГОРОВ ДАЯ
СТАЦИИ С БОТАЦИОННЫМ
ПРОИЗВОДСТВОМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
25-30 ТИС. М³/СУТКИ

МОНОАНТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕИ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО).

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ВОБОРДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

СТАВЛЯ Лист Листов
Р 28

Копировал Антипов 2021-03 30 Формат А2

ВЕДОМОСТЬ

ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
2	1500 ÷ 1580 ЧЕРЕЗ 8
3	1610 ÷ 1690 ЧЕРЕЗ 20 по 2 шт.
4	1590 1590
6	550 ÷ 690 ЧЕРЕЗ 9 200
7	710 ÷ 770 ЧЕРЕЗ 15 100
8	1500 ÷ 1580 ЧЕРЕЗ 8
10	1610 ÷ 1690 ЧЕРЕЗ 20 по 4 шт. 300
18	350 230 110
20	130 180 110

ПОЗ.	ЭСКИЗ
24	460 1060 1100 460
48	200 150 300
49	360 270 400 80
50	400 80
55	460 360 200 200 190
56	360 310 380 440

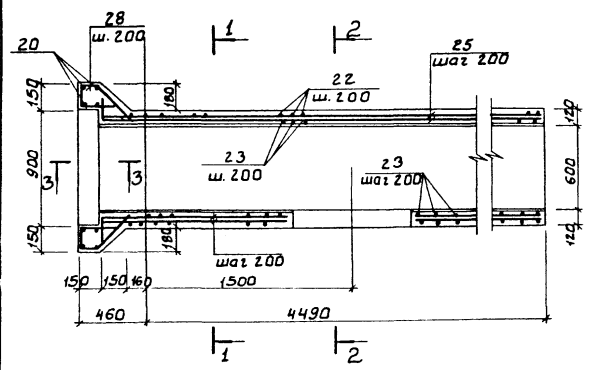
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМНТ, кг

МАРКА ЗАЕМНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А I				А III				А III	А I	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 8732-78			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78			
Б	8	Итого	10	12	16	22	Итого	Всего	10	12	8	10	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	Итого	Всего		
Чм1			89		241		330	330								330		
Чм2			89		241		330	330								330		
Чм3	2	2	84		253		337	339	0,5			6,3			6,8	345,8		
Чм4	2	2	84		253		337	339	0,5			6,3			6,8	345,8		
Чм5	17	17	66	22	406		494	511	1,5			19			20,5	514,5		
Чм6	17	17	66	22	406		494	511	1,5			19			20,5	514,5		
Чм7	17	17	66	22	406		494	511	1,5			19			20,5	514,5		
Чм8		22	22		82		93	175	197							197		
Чм9		22	22		82		93	175	197	0,5		6,3			6,8	203,8		
Чм10		22	22		82		93	175	197	0,5	5,7	13,6		35	54,8	251,8		
Чм11		22	22		82		93	175	197	0,5	5,7	13,6		35	54,8	251,8		
Чм12		10	10	39	19	91		145	155					39,7	39,7	188,7		
Чм13		10	10	39	19	91		145	155		5,7	7,3		35	39,7	242,7		
Чм14		10	10	39	19	91		145	155		5,7	7,3		35	39,7	242,7		
Чм15		11	11	39	10	91		140	151							151,0		
Чм16		9	9	53	11			64	73							73		
Чм17		8	8	28	6			34	42		5,7	7,3	0,6	35	48,6	90,6		
Чм18		48	48		96		108	204	252							252		
Чм19		48	48		96		108	204	252							252		
Бм1		4,5	4,5							1,4		7,6			7,6	12,1		

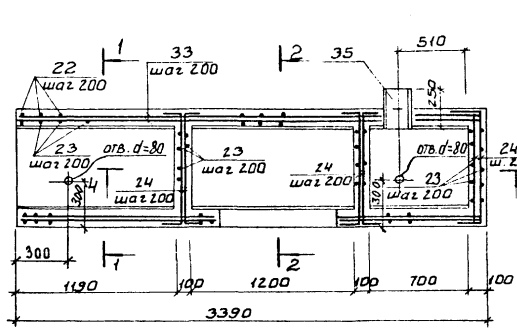
Центр проектирования и конструирования

Привязан		ПРОВЕР. ДОУЦКЕР	СТ. ИНИЖ. КУРГАНОВА	ГЛП ДОУЦКЕР	ГА. КОНС. ШАЦИРО	Н. КОНТР. ДОУЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАВАВИН	ТП 902-2-383.85	КЖ	БЛОК АЗЕРТЕНКОВ-ФЛОТТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФЛОТАЦИОННЫМ ИЗОБРАЗОВАНИЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-70 ТЫС. МУСЧКИ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 29	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП ИМЕНИ ИГОРЬ НИКОЛАЕВИЧ СЕМИНА
ИНВ. №		203Н-03 3/ КОПИРОВАЛ: ХОПЧЕН						ФОРМАТ А2						

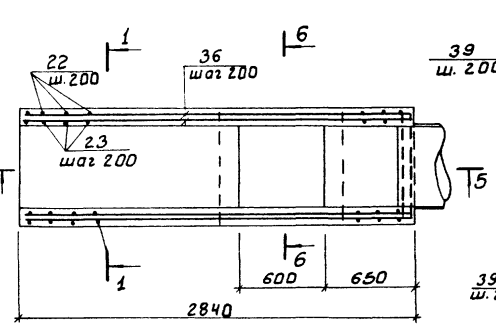
ЛТМ 5
(армирование)



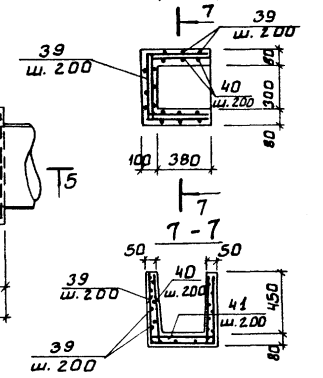
ЛТМ 6
(армирование)



ЛТМ 7
(армирование)

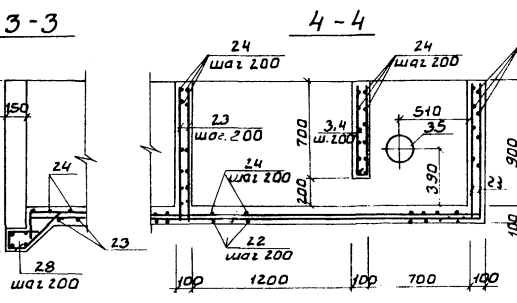
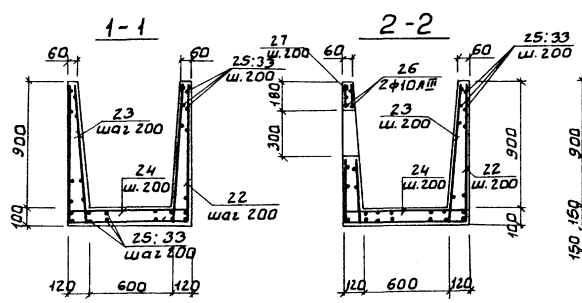


ЛТМ 8; ЛТМ 9
(армирование)

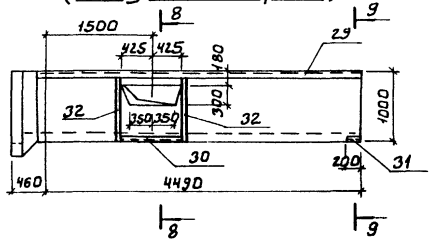


АЛБЭОМ III

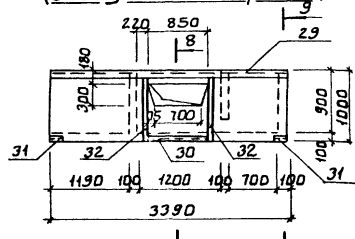
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-385.85



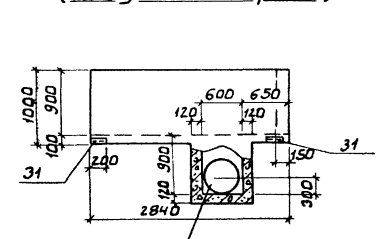
ЛТМ 5
(опалубочный чертеж)



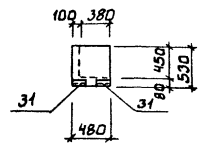
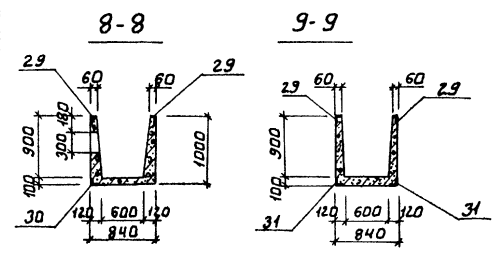
ЛТМ 6
(опалубочный чертеж)



ЛТМ 7
(опалубочный чертеж)



ЛТМ 8 (изображено)
ЛТМ 9 (зеркальное отражение)
(опалубочный чертеж)



ИЗВ. И ПОДЛ. ПЕЧАТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Привязан		Д. ДРОБОВ, Л. ЛУЧКЕР	БЛОК АЭРОТЕНКОВ И ФАТОГАТОРОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ С ФАТГАЦИОННЫМ НАБЛЮДЕНИЕМ	СТАЛИЯ АМСТ	АМЕТВ
		СТ. И. Ж. КУБАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25-70 тис. м³/сут.	Р 31	
		И. КОНЮШАЛИН	МОНОАНТЕННЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ	ЦНИИ ЭП	
		И. КОТЛЯКОВ	АТМС - АТМ 8, АРМИРОВАНИЕ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		С. МОСКВА	

Табловыи проект 902-2-383.85

Альбом III

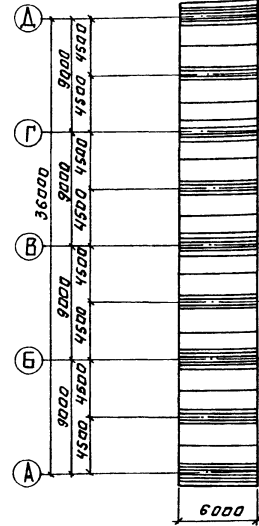
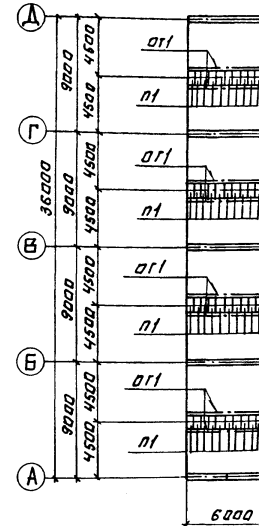
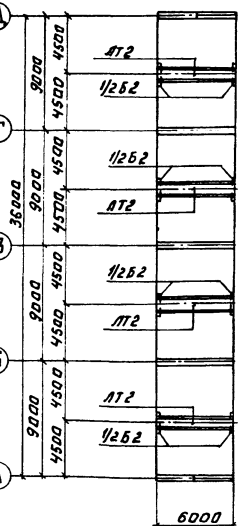
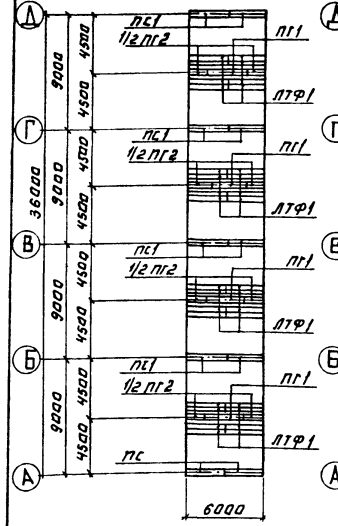
Схема расположения стеновых панелей.

Схема расположения латок и балок.

Схема расположения мастиков.

Днище. Опалубочный чертёж.

Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе.



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
<u>Сборные элементы и детали</u>					
ПС1	3.900-3 Вып.3/82	ПС2-48-К2	10	5000	
ПГ1	3.900-3 Вып.6	ПГ-42-2	4	4380	
ПГ2	3.900-3 Вып.6		4	4380	
Б2	ТЛ902-2-383.85-КЖИ.Б2	Б2	8	270	
ЛТ2	ТЛ902-2-383.85-КЖИ.ЛТ2	ЛТ2	4	3700	
ЛТФ1	ТЛ902-2-383.85-КЖИ	ЛТФ1	32	350	
П1	3.900-3 Вып.8 ч.1	ПТ-6-6	40	60	
ОГ1	1.453-2 Вып.2	ПП1	18 п.ч.	12	

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий.

Фурн. Базис. П/30/4	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборные единицы</u>				
1	ТЛ902-2-383.85-КЖИ.КП1	КП1	10	
18	КП3	КП3	16	
<u>Сетки арматурные</u>				
8	ТЛ902-2-383.85-КЖИ.С1	С1	5.2	
9	С2	С2	5.2	
10	С Ф12/10-200	2450x2750	10.4	
3	С Ф14/11-200	2450x2550	20.8	
4	С Ф12/11-200	2450x3950	10.4	
11	ТЛ902-2-383.85-КЖИ.С3	С3	15.6	
12	С4	С4	15.6	
<u>Детали</u>				
31	Ф18 А В	Гост 5781-82 L=1500	6.2	3.0 кг

Материалы: бетон М200 МР350; Б4

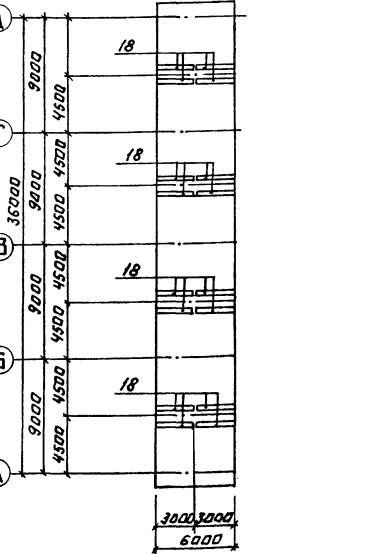
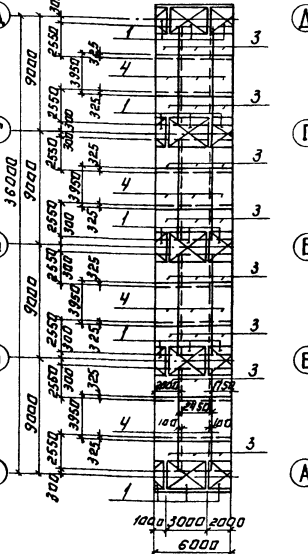
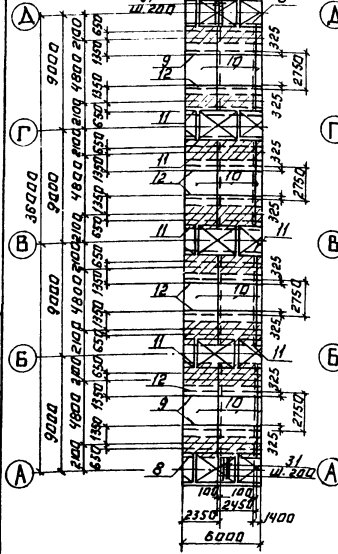
Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия заводские		Общий расход
	Арматура класса	Арматура класса	Прокатные	Дарки	
	А II	А I	8ст3 кл2		
	Гост 5781-82		Гост 5781-82		
Днище	φ 8 кл2 φ 12 φ 14 φ 16 φ 20	-	Угата φ 6	-	Угата
	992 62 59 06 3 45 13 63 9 89	-	4534 2210	-	2210
					6960

Схема расположения верхних сеток.

Схема расположения нижних сеток.

Схема расположения каркасов.



ПРИБЯЗДИ:

ПРОВЕР: ЛУЩИКЕР
СТ.ИЖ: КУРГАЛОВА
И.И.П: ЛУЩИКЕР
И.А.КОМП: ШАЛИР
И.А.КОМП: ЛУЩИКЕР
НАУЧ.ОБ: КРАСАВИЦА

БЛОК РАБОТЕНКА И РАБОТНОГО ДИСК
СТАНКИ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
РАСЧИСЛЕНИЕ ПРОЕКЦИИ И ВЫБОР
МАТЕРИАЛА

СТАВКИ КИСУ ДАНСТОВ
Р 33
ШНИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ
Г.МОСКВА

КОПИРОВАА: АБРАМОВА

20311-03 35

ФОРМАТ: А2

Альбом ПП
Типовой проект 902-2-90.846

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

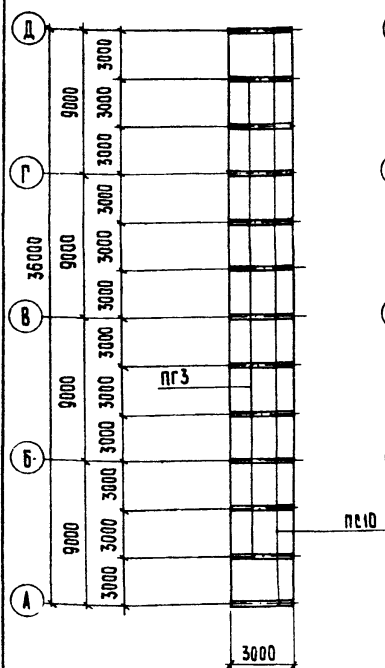


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ

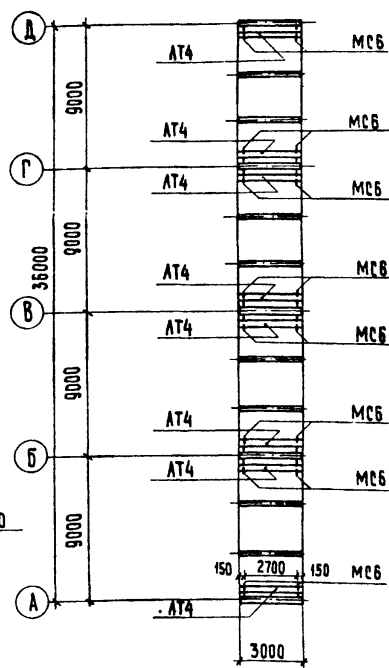
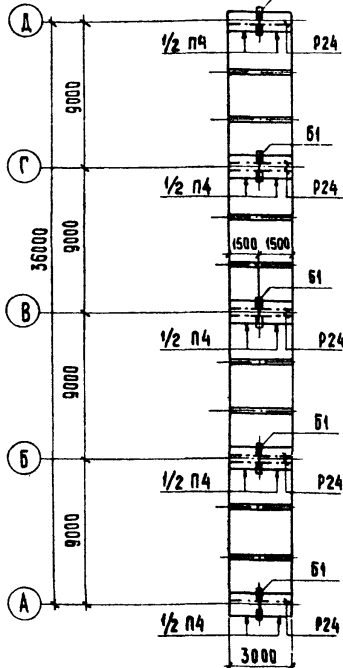


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТЫКОВ И БАЛОК



Днище
Опалубочный чертеж

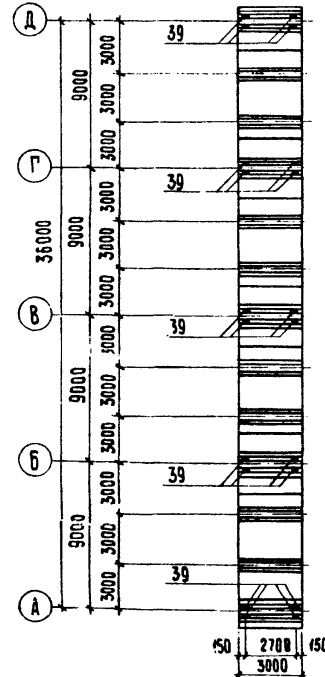


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК

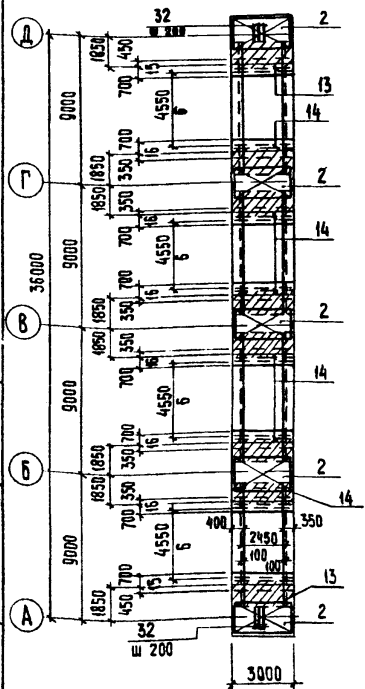


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК

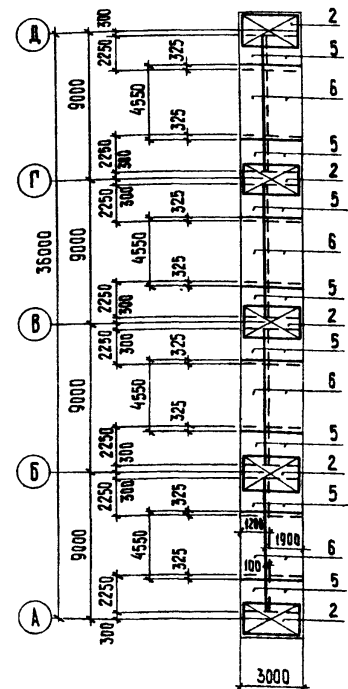
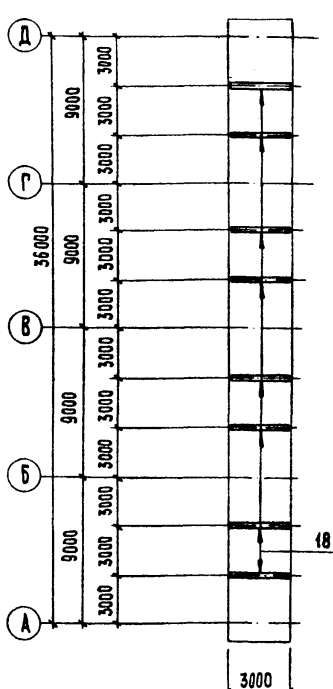


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАЗОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
ПС10	ТП902-2-383-85 - КЖС. ПС10-01	ПС10	5	5780	
ПГ3		ПГ3	8	4380	
АТ4		АТ4	8	700	
П4		П4	5	1040	
Б1		Б1	5	300	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
МСВ	ТП902-2-383-85-КЖС. МСВ	МСВ	16	10	
МС16		МС16	16	3,9	
МС17	МС16-01	МС17	16	0,6	
МС18	МСВ-02	МС18	16	0,012	
Р24		Рельс Р24 ГОСТ 6368-82 l=3000	8	76,8	
1		Болт М20х260.5 ГОСТ 7798-70*	16	0,61	
2		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	16	0,06	
3		Шайба 20.0 ГОСТ 10906-78	16	0,02	
4		ПРОКАЛКА ПРОРЕЗИНЕННАЯ 120x80x20-76	24шт	1,2	
5		ПРОКАЛКА ПРОРЕЗИНЕННАЯ 90x100x8-76 ГОСТ 20-76	16	0,087	
6		ПРОКАЛКА ПРОРЕЗИНЕННАЯ 70x90x8-76 ГОСТ 20-76	16	0,06	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	2		ТП902-2-383.85- КЖС. КР2	КР2	5	
	18			КР3	8	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
	5		С ф 12 А I - 300	2450x2250	75	10
	6		С ф 8 А I - 200	2450x4550	25	10
	14		ТП902-2-383.85 - КЖС. С6	С6	7,5	
	15		С7	С7	2,5	
	13		С5	С5	2,5	
	16		С8	С8	7,5	
ДЕТАЛИ						
	32		ф 16 А III	ГОСТ 5781-82 l=1450	32	
	39		3.400-6/76	МШ-23	20	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН М200 Мрз 50	84	34,5 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Итого	Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА А II					АРМАТУРА КЛАССА А I					АРМ. КЛАССА А III	ПРОКАТ КЛАССА ВСт3пс					
	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14							
Днище	1122	325	293	223	126	—	—	—	2089	1036	—	—	1036	25	51	76	3201

ТП 902-2-383.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	Р	34	
ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП		
ГЛАВ. КОНСТ. ШАЦКО	ИМЕННОГО ИСХОДАЩИЙ		
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ФОРМАТ А2		

20311-03 36 КОПИРОВАЛ. АННОТЕН

Имя, № подл., подпись и дата (взл. инв. №)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 007-2-383.85 АЛББОМ II

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ФАЙТРОВЫХ ЛОТКОВ

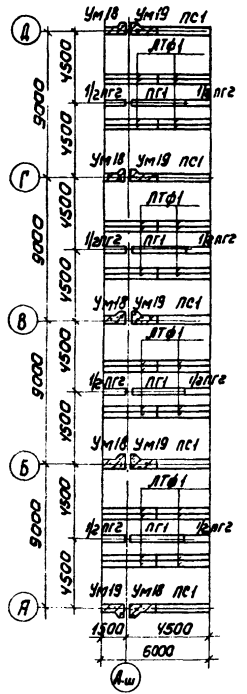


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛОТКОВ И БАЛОК

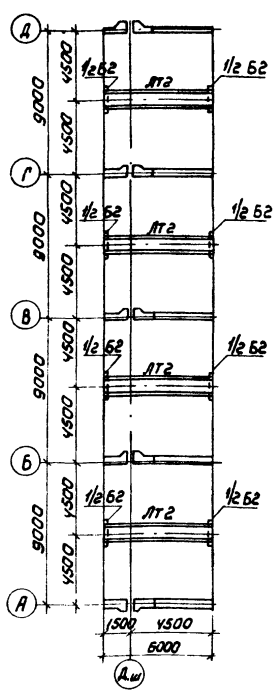
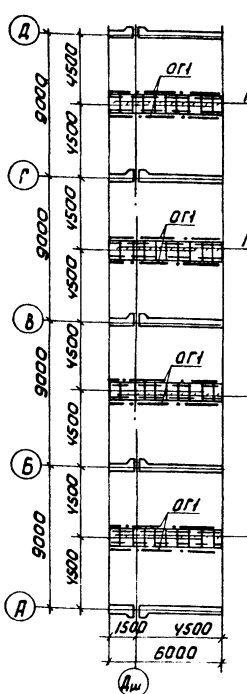
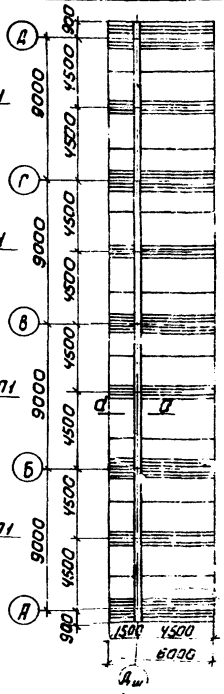


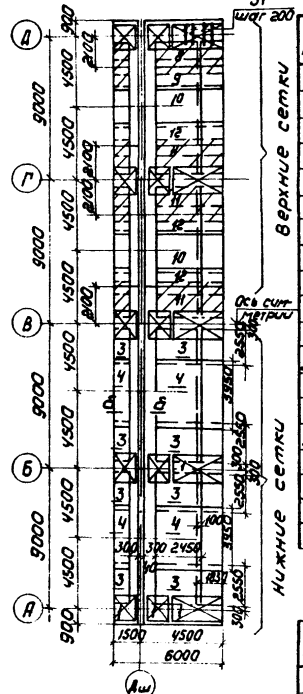
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОСТИКОВ



АНИЩЕ (ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)



АНИЩЕ (АРМИРОВАНИЕ)



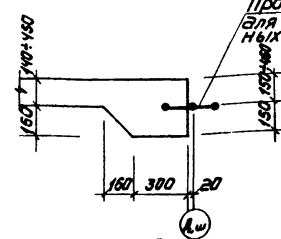
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ЛОТКОВ, БАЛОК И МОСТИКОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примеч.
Сборные железобетонные элементы					
Панели					
ПС1	3.900-3 Вып.3/в2	ПС2-48-К2	5	6750	
ПГ1	3.900-3 Вып.6	ПГ1-42-2	4	4380	
ПГ2	ТП902-2-383.85 КЖ.ПГ2	ПГ2	4	4380	
Плечи					
П1	3.900-3 Вып.8	П1-6-6	40	140	
Балки					
Б2	ТП902-2-383.85 КЖ.Б2	Б2	4	270	
Лотки					
ЛТ2	ТП902-2-383.85 КЖ.ЛТ2	ЛТ2	4	3700	
ЛП1		ЛП1	32	350	
Монолитные железобетонные элементы					
Ум18	Лист 22	Ум18	5		
Ум19	Лист 22	Ум19	5		
ОГ1	1.459-2 Вып.1	Ограждения		18м ²	

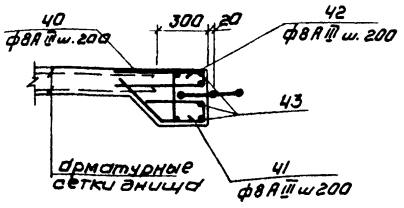
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поз.	Эскиз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Сборочные единицы					
1		ТП902-2-383.85 КЖ.КП1	КП1	10	
3			С Ф18 АIII-200 2450*2550 ²⁵	18	
4			С Ф18 АIII-300 2450*3950 ²⁵	9	
8		ТП902-2-383.85 КЖ.С1	С1	4,5	
9			С2	4,5	
10			С Ф18 АIII-200 2450*2150 ²⁵	9	
11		ТП902-2-383.85 КЖ.С3	С3	13,5	
12			С4	13,5	
18			КП3	16	
Детали					
31			Ф18 АIII ГОСТ 5781-82 L=1500	60	
40			Ф8 АIII ГОСТ 5781-82 L=1280	380	
41			L=1140	380	
42			L=450	380	
43			Лобик	240мм	
Материалы					
				Бетон М200 МР3 90 ВУ	81м ³

d-d



б-б



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА АНИЩЕ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	Арматура класса										
	АI					АIII					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	6	Утого	8	10	12	14	15	18	20	Утого	
Анище	425	425	560	825	690	720	-	688	1200	1783	5208

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
40	
41	
42	

1. Место расположение вставки см. на листе 2
2. Детали устройства деформационного шва см. на листе 22.

ТП 902-2-383.85 КЖ

ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	БЛОК АЗРОТЕКОВ И ФАЙТРОВ ДЛЯ СТАНА И ЛСТ	ДИСТВА
СТ. ИНЖ. КОРШУНОВА		СТАЦИОН С ФАТОННЫМ НАВОДЯЩЕМ	Р 35
Г.И.П.	ЛОУЧКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 25-70 ГИС М УСТАН	
Г.А. КОНТ. ШАДКОВ		6 М МЕТРОВАЯ ВСТАВКА	ЦНИИЭП
Н. КОНТ. ЛОУЧКЕР		С ДЕФОРМАЦИОННЫМ ШВОМ	ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
НАЧ. ОТД. КОСАВИН			С. МОСКВА