МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ ПРИЗ-Д11 Методика поверки

МИ 1267-86

Кишинев - 1990

Настоящая методика поверки распространяется на преобразователи ультразвуковые ПРИЗ-Д11, в дальнейшем - преобразователи, специализированные по ГОСТ 26266-84, предназначенные для работы с дефектоскопами ультразвуковыми УД2-12 (2.1), УД2-15 (4.1) и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Периодичность поверки - один раз в год.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРОК

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции и применены средства поверки с характеристиками, указанными в табл. 1. При поверке можно использовать другие средства, имеющие аналогичные характеристики и погрешности не хуже приведенных в табл. 1. Эти средства должны быть поверены в установленном порядке.

При проведении операций по п. 6.3.2 и п. 6.3.3 для преобразователей П111-10К4-002 необходимо вводить поправку, учитывающую разницу (в dB) в структуре и геометрии образцов, на которых проводилась поверка при выпуске из производства и периодических поверках. Величина поправки определяется путем сравнения образцов, используемых при поверках, с образцами, принятыми в качестве образцовых и хранящихся во Всесоюзном НИИ неразрушающего контроля по адресу: 877036, г. Кишинев, ул. Добровольского 16, тел. 47-21-45.

Таблица 1

	Номера	Наименование образцового средства измерения или
Наименование	пунктов	вспомогательного средства поверки, номер документа,
операций	методических	регламентирующего технические требования к сродству;
	указаний	основные метрологические и технические характеристики
Внешний осмотр	6.1.1	
Опробование	6.2	Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12 (2.1)
		ТУ 25-7761.001-86
		Номинальные частоты дефектоскопа 1,25; 2,5; 5,0; 10,0 MHz
		Максимальная чувствительность приемного тракта - 150 μV
Определение	6.3.1	Комплект отраслевых стандартных образцов КМД4-0 40Х13
диапазона		ТУ 25-06 (ЩЮ5.170.041)-81. Диаметры отражателей 1,0; 1,2;
контроля		1,6; 3,2 mm . Глубина залегания отражателей 1 - 180 mm.
		Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12 (2.1)
		ТУ 25-7761.001-86
		Номинальные частоты дефектоскопа 1,25; 2,5; 5,0; 10,0 MHz
		Максимальная чувствительность тракта - 150 μV
		Комплект ультразвуковых стандартных образцов толщины
		КУСОТ-180 ТУ 50-289-81. Набор образцов толщины
		плоскопараллельных ХФПИ5.170.038. Толщины 200 mm, 300
		mm.
Определение	6.3.2	Комплект отраслевых стандартных образцов КМД4-0 40Х13
номинального		ТУ 25-6 (ЩЮ5.170.041)-82. Диаметры отражателей 1,0; 1,2;
значения уровня		1,6; 3,2 mm. Глубина залегания отражателей 1 - 180 mm.
эхо-сигнала от		Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12 (2.1)
дефектов C_1 , C_2 ,		ТУ 25-7761.001-86.
С ₃ и отклонения		Номинальные частоты дефектоскопа 1,25; 2,5; 5,0; 10,0 MHz

уровня эхо-		Максимальная чувствительность тракта - 150 μV.
сигнала от		Комплект ультразвуковых стандартных образцов толщины
дефектов от		КУСОТ-180 ТУ 50-289-81. Набор образцов толщины
номинального		плоскопараллельных ХФПИ5.170.038. Толщины 200 mm, 300
значения		mm.
Определение	6.3.3	Комплект отраслевых стандартных образцов КМД4-0 40Х13
отношения		ТУ 25-06 (ЩЮ5.170.041)-82. Диаметры отражателей 1,0; 1,2;
сигнал/шум на		1,6; 3,2 mm. Глубина залегания отражателей 1 - 180 mm.
глубинах Z_1 , Z_2 ,		Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12 (2.1)
Z_3 диапазона		ТУ 25-7761.001-86
контроля		Номинальные частоты дефектоскопа 1,25; 2,5; 5,0; 10,0 МНz
		Максимальная чувствительность тракта - 150 μV
		Осциллограф универсальный С1-65А чувствительность от
		0,005 до 10 V/дел
		Комплект ультразвуковых стандартных образцов толщины
		КУСОТ-180 ТУ 50-289-81. Набор образцов толщины
		плоскопараллельных ХФПИ5.170.038. Толщина 300 mm.
Определение	6.3.4	Комплект отраслевых стандартных образцов КМД4-0 40Х13
эффективной		ТУ 25-06 (ЩЮ5.170.041)-82. Диаметры отражателей 1,0; 1,2;
частоты эхо-		1,6; 3,2 mm. Глубина залегания отражателей 1 - 180 mm.
импульса $f_{\mathfrak{p}}$		Дефектоскоп ультразвуковой УД2-12 (2.1)
		ТУ 25-7761.001-86
		Номинальные частоты дефектоскопа 1,25; 2,5; 5,0; 10,0 МНz
		Максимальная чувствительность тракта - 150 μV.
		Осциллограф универсальный С1-65А чувствительность от
		0,005 до 10 V/дел.

Примечание: П.п. 6.3.1, 6.3.2 допускается не проверять, если при поверке дефектоскопа проверяются номинальные значения условной чувствительности и отклонение условной чувствительности от номинальной.

2. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

2.1. К проведению измерений, при поверке и (или) обработке результатов измерений, допускают лиц имеющих квалификацию государственного или ведомственного поверителя.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1. При проведении поверки преобразователей должны быть соблюдены следующие требования безопасности.
- 3.1.1. Проверку проводить только после ознакомления и изучения руководства по эксплуатации средств поверки.
 - 3.1.2. При проведении поверки должны быть соблюдены требования ГОСТ 12.3.019-80.
- 3.1.3. Освещенность рабочего места поверителя должна соответствовать требованиям санитарных норм СН 245-71.

4. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

- 4.1. При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:
- 1) температура окружающего воздуха (20 ± 5) °C;
- 2) относительная влажность (65 ± 15) %;
- 3) атмосферное давление (100 ± 4) кПа.

5. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

- 5.1. Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:
 - 1) распаковать преобразователи и выдержать их в условиях, указанных в п. 4.1 не менее 2 h;
 - 2) прогреть средства поверки в течение 1 h.

6. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1. Внешний осмотр

- 6.1.1. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено:
- 1) соответствие комплектности преобразователей прилагаемой документации;
- 2) отсутствие механических повреждений преобразователей:
- 3) наличие условного обозначения преобразователей, заводского порядкового номера, даты выпуска.

6.2. Опробование

6.2.1. При проведении опробования преобразователей производятся все операции, указанные в разделе «ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ» Руководства по эксплуатации дефектоскопа УД2-12 (2.1) ЩЮ2.068.136 РЭ.

6.3. Определение основных параметров

- 6.3.1. Определение диапазона контроля.
- 6.3.1.1. Выполнить указания п. 6.2.1, подключить поверяемый преобразователь к разъему кабеля и нажать кнопки переключателей «ЧАСТОТА МНz» блоков А7 и А9 дефектоскопа, соответствующие частоте проверяемого преобразователя.
 - 6.3.1.2. Нажать кнопку «—/ _ / _ » блока Аб.
 - 6.3.1.3. Вывести регулятор « >> » в крайнее левое положение.
 - 6.3.1.4. Вывести регулятор « У » в крайнее левое положение.
- 6.3.1.5. Установить преобразователь на рабочую поверхность стандартного образца согласно табл. 2 графа 5 (дальний отражатель). Поверхность смочить контактной жидкостью например, трансформаторным маслом ГОСТ 982-80.

Таблица 2

Условное	Лхиол колт	Диапазон контроля, mm		Номинальное значение	Отклонение	Комплект	
обозначение преобразователя	Диаметр отражателя, mm	Z_1	Z_2	Z_3	уровня эхо- сигнала от дефекта C_1 , C_2 , C_3 , dB	эхо-сигнала от дефекта от номинального значения, dB	комплект стандартных образцов
1	2	3	4	5	6	7	8
П111-1,25-К20-002	3,2	15			62	±4	КМД4-0 40Х13
	3,2		90		44	0	КМД4-0 40Х13
	3,2			180	34	±4	КМД4-0 40Х13
П111-2,5-К12-002	1,6	10			60	+4	КМД4-0 40X13
	1,6		90		33	0	КМД4-0 40Х13
	1,6			180	26	±4	КМД4-0 40Х13
П111-2,5-К20-002	1,6	25			46	±4	КМД4-0 40Х13
	1,6		180		32	0	КМД4-0 40Х13
	-		'	300	74		КУC0T-180
П111-5,0-К12-002	1,2	15			44	±4	КМД4-0 40Х13
	1,2		70		38	0	КМД4-0 40Х13
	-			200	68	±4	КУСОТ-180
П111-5,0-К6-002	1,2	5			56	±4	КМД4-0 40Х13
	1,2		30		42	0	КМД4 - 0 40Х13
	1,2			70	28	±4	КМД4-0 40Х13
П111-10,0-К4-002	1,0	5			46	±4	КМД4 - 0 40Х13
	1,0		10		40	0	КЭД4-0 40X13
	1,0			30	26	±4	КМД4-0 40Х13
П112-2,5-12-002	1,6	2			40	±4	КМД4-0 40Х13
	1,6		15		42	0	КМД4-0 40Х13
	1,6			30	32	±4	КМД4-0 40Х13
П112-5-6-002	1,2	2			30	±4	КМД4-0 40Х13
	1,2		15		20	0	КМД4-0 40X13

	1,2			25	10	±4	КМД4-0 40X13
П112-5-3×4-002	1,2	1			28	±4	КМД4-0 40Х13
	1,2	1	10		30	0	КМД4-0 40Х13
	1,2			25	10	±4	КМД4-0 40Х13

- 6.3.1.6. Установить регуляторами « А » и « А » донный сигнал примерно на десятое деление горизонтальной шкалы, а импульс возбуждения в начало шкалы.
- 6.3.1.7. Установить преобразователь на рабочую поверхность стандартного образца согласно табл. 2 графа 3 (ближний отражатель), предварительно смочив поверхность контактной жидкостью маслом трансформаторным по ГОСТ 982-80.
- 6.3.1.8. Установить амплитуду сигнала от отражателя равную стандартному уровню регулятором « > » блока A8. В случае невозможности получения такой амплитуды регулятором « > » установить ее пользуясь дополнительно переключателем «ОСЛАБЛЕНИЕ dB».

Для улучшения разрушающей способности провести, в случае необходимости подстройку сердечником контура ГИВ.

- 6.3.1.10. Установить преобразователь на рабочую поверхность стандартного образца согласно табл. 2 графа 5 (дальний отражатель).
- 6.3.1.12. Установить сигнал от отражателя регулятором « >> » блока А8 на стандартный уровень.
- 6.3.1.13. Установить преобразователь на рабочую поверхность стандартного образца согласно табл. 2 графа 4 (средний отражатель), предварительно смочив поверхность контактной жидкостью маслом трансформаторным по ГОСТ 982-80.
- 6.3.1.14. Установить сигнал от отражателя как можно ближе и стандартному уровню регулятором « У ».
- 6.3.1.15. Установить преобразователь последовательно на образцы с ближним, средним и дальним отражателем и убедиться в том, что сигналы от отражателей не ниже стандартного уровня.
- 6.3.1.16. Установить преобразователь на бездефектную часть рабочей или опорной поверхности стандартного образца согласно табл. 2 графа 5 (дальний отражатель) и зафиксировать уровень помех в зоне регистрации.
- 6.3.1.17. Выполнить указания п.п. 6.3.1.1 6.3.1.16 для всех преобразователей. Результаты поверки считаются положительными, если амплитуда сигналов от отражателей не ниже стандартного уровня. При этом уровень помех в зоне регистрации не должен превышать 1/2 стандартного уровня. Положения переключателя «ОСЛАБЛЕНИЕ dB» могут быть произвольными.
- 6.3.2. Определение номинального значения уровня эхо-сигнала от дефекта C₁, C₂, C₃ и отклонения уровня эхо-сигнала от дефекта от номинального значения производится следующим образом.
 - 6.3.2.1. Выполнить указания пп. 6.2.1, 6.3.1.1, 6.3.1.13.

Установить ослабление кнопками переключателя «ОСЛАБЛЕНИЕ dB» согласно табл. 2, графа 6.

- 6.3.2.2. Установить сигнал примерно в середине горизонтальной шкалы ЭЛТ регулятором « А» блока А6.
- 6.3.2.3. Установить амплитуду сигнала от отражателя равную стандартному уровню регулятором « >> блока A8.
- 6.3.2.4. Выполнить указания пп. 6 3.1.7, и 6.3.2.2. Кнопками «ОСЛАБЛЕНИЕ dB» установить амплитуду сигнала от отражателя примерно на стандартный уровень. Зафиксировать показания переключателя.
 - 6.3.2.5. Выполнить указания пп. 6 3.1.5 и 6.3.2.2. Кнопками «ОСЛАБЛЕНИЕ dB» установить

амплитуду сигнала от отражателя примерно на стандартный уровень.

Зафиксировать показания переключателя.

6.3.2.6. Рассчитать, значение отклонения уровня эхо-сигнала от дефекта от номинального значения по формуле:

$$\Delta C = N_{\rm ycr} - N_{\rm H},\tag{1}$$

где ΔC - отклонение уровня эхо-сигнала от дефекта от номинального значения, dB;

 $N_{\rm yer}$ - показание переключателя, установленное в процессе измерения по п. 6.3.2.4 и 6.3.2.5 dB:

- $N_{\rm H}$ номинальное значение ослабления аттенюатора дефектоскопа, совпадающее со значением, приведенным в табл. 2, графа 6, dB.
 - 6.3.2.7. Выполнить указания пп. 6.3.2.1 6.3.2.6 со всеми преобразователями.

Результаты поверки считаются положительными, если значение рассчитанные по п. 6.3.2.6 соответствуют значениям, приведенным в табл. 2 графа 7.

- 6.3.3. Определение отношения сигнал/шум на глубинах Z_1 , Z_2 , Z_3 диапазона контроля производится следующим образом.
 - 6.3.3.1. Выполнить указания п. 6.2.1.
- 6.3.3.2. Подключить кабель (кабели) через тройники к разъемам « \longrightarrow » и « \longleftarrow » на передней панели дефектоскопа.
- 6.3.3.3. Подключить к выходу « » на задней панели дефектоскопа вход синхронизации осциллографа C1-65A.
- 6.3.3.4. Подключить к выходу « > на передней панели дефектоскопа вход осциллографа C1-65A через ограничитель собранный по схеме согласно приложения ГОСТ 23667-85.
- 6.3.3.5. Выполнить указания пп. 6.3.1.1 и 6.3.1.7. Установить ослабление кнопками переключателя «ОСЛАБЛЕНИЕ dB» согласно табл. 2 графа 6.
 - 6.3.3.6. Выполнить указания пп. 6.3.2.2 и 6.3.2.3.
- 6.3.3.7. Установить эхо-сигнал примерно в середине горизонтальной шкалы регуляторами « >>> » и «Время/дел» осциллографа C1-65A.
 - 6.3.3.8. Измерить размах эхо-сигнала на экране осциллографа.
- 6.3.3.9. Установить преобразователь на стандартный образец толщиной 300 mm из комплекта КУСОТ-180 и измерить размах шумового сигнала на экране осциллографа в середине горизонтальной шкалы.
 - 6.3.3.10. Отношение сигнал/шум вычислить по формуле:

$$A_{\rm c} = 20 \lg \frac{u_{\rm o}}{u_{\rm m}},\tag{2}$$

где $A_{\rm c}$ - отношение сигнал/шум, dB;

 u_{3} - размах напряжения эхо-сигнала на преобразователе, V;

 u_{m} - размах напряжения шума на преобразователе в точке измерения эхо-сигнала, V.

- 6.3.3.11. Выполнить указания пп. 6.3.1.5, 6.3.2.2, 6.3.2.3, 6.3.3.7 6.3.3.10.
- 6.3.3.12. Выполнить указания по пп. 6.3.1.13, 6.3.2.2, 6.3.3.3, 6.3.3.7 6.3.3.10.
- 6.3.3.13. Выполнить указания пп. 6.3.3.1 6.3.3.12 для всех преобразователей. Результаты считаются положительными, если значения отношения сигнал/шум по пп. 6.3.3.10, 6.3.3.11, 6.3.3.12 не менее 10 dB.
 - 6.3.4. Определение эффективной частоты эхо-импульса f_3
 - 6.3.4.1. Выполнить указания пп. 6.3.1.1. 6.3.3.2 6.3.3.4.
- 6.3.4.2. Установить преобразователь на рабочую поверхность стандартного образца МД4-0-12 и, сканируя им, получить максимальную амплитуду донного эхо-сигнала.
 - 6.3.4.3. Выполнить указание п. 6.3.3.7.
 - 6.3.4.4. Определить частоту эхо-импульса следующим образом.
- 6.3.4.4.1. Определить количество полуволн в радиоимпульсе положительной и отрицательной полярности, амплитуды которых превышают $0.5\ U_{\rm max}$, где $U_{\rm max}$ максимальная амплитуда эхо-сигнала. В случае ограничения эхо-сигнала регулятором АМПЛ. дефектоскопа УД2-12 уменьшить амплитуду сигнала.
- 6.3.4.4.2. При количестве полуволн в радиоимпульсе 4 и более, измерить временной интервал τ , занимаемый полуволнами положительной и отрицательной полярности, амплитуды которых превышают $0.5\ U_{\rm max}$.
 - 6.3.4.4.2.1. Вычислить эффективную частоту эхо-импульса по формуле:

$$f_{\rm s} = \frac{h}{2\tau} \,, \tag{3.3}$$

где f_3 - эффективная частота эхо-импульса, MHz;

- h число полуволн, амплитуда которых превышает 0,5 $U_{\rm max}$;
- τ длительность h полупериодов, μ s.
- 6.3.4.4.3. При количестве полуволн в радиоимпульсе менее 4 измерить временной интервал T между двумя максимумами положительной части радиоимпульса.
 - 6.3.4.4.3.1. Вычислить эффективную частоту эхо-импульса по формуле:

$$f_{3} = \frac{1}{T},$$
 (3.3a)

где $f_{\scriptscriptstyle 3}$ - эффективная частота эхо-импульса, MHz;

T - временной интервал между двумя максимумами, μ s.

6.3.4.5. Выполнить указания пп. 6.3.4.1 - 6.3.4.4 для всех преобразователей.

Результаты проверки считаются положительными, если эффективные частота эхо-импульса по п. 6.3.4.4 преобразователей с номинальными частотами 1,25; 2,5; 5,0; 10,0 МНz равны соответственно 1,25 \pm 0,11; 2,5 \pm 0,22; 5,0 \pm 0,45; 10,0 \pm 0,9 MHz.

Примечания. 1. При определении диапазона контроля на образцах КУСОТ-180 при выполнении п. 6,3.1.12 необходимо ввести ослабление 48 dB.

2. При измерении уровней эхо-сигнала со значениями выше 62 dB необходимо установить ослабление дефектоскопа на 2n dB (где n=1,2,3,4...) ниже значений согласно табл. 2.

При этом к показанию переключателей необходимо добавлять значение 2n dB.

- 3. Отношение сигнал/шум на образцах КУСОТ-180 не определяется.
- 4. При проверке преобразователей по п. 6.3.4 допускается подстройка сердечников контуров ГИВ.

7. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 7.1. Результаты поверки заносят в протокол, форма которого дана в приложении.
- 7.2. Положительные результаты поверки должны оформляться:
- 1) выдачей свидетельства о поверке в установленной форме;
- 2) записями в документах по оформлению результатов поверки (протокол).
- 7.3. Отрицательные результаты поверки должны оформляться следующим образом:
- 1) выдачей извещения о непригодности преобразователя;
- 2) записями в документах по оформлению результатов поверки (протокол) указаний о непригодности поверенного преобразователя или поверенных преобразователей к выпуску в обращение.

приложение

ПРОТОКОЛ №

Поверка преобразователей ультразвуковых ТУ 25-7761.004-86

	(заводской номер	оитип)	
изготовленных			
принадлежащих			
Поверка проводилась пр	иборами		
Поверку проводил			198 г.
Определяемые параметры	Результаты по Допускаемые значения	<u> </u>	Выводы
Определяемые параметры	допускаемые значения	деиствительные значения	Выводы
Заключение по результа:	гам поверки:		
Подпись поверителя			И.О. Фамилия