МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

Главное производственно-техническое управление по строительству

Всесоюзный институт по проектированию организации энергетического строительства

"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА СООРУЖЕНИЕ ВЛ 35-500 KB

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

(сборник)

K-V-15

OUDECCOBKA CTAJEAJIOMUH NEBЫХ ПРОВОДОВ МАРОК ACYC-185, ACYC-300, ACYC-500 И ГРОЗОВАЩИТНЫХ ТРОСОВ СЕЧЕНИЕМ 100-300 мм²

министерство энергетики и адектризинации ссср главное производственно-техническое управление по строительству

Всесораный институт по проектированию организации энергетического строительства "О Р Г Э Н Е Р Г О С Т Р О Й"

Apox. 1 5948

заказ 👺 729

Тема № 4189 плана Ц.О.

TEXHOLOTYTCKME KAPTU HA COOPYMEHAE

BI 35 - 500 kb

TUUOBHE TEXHOLOTYTECKME KAPTU

(сборник) К - У - 15

ОПРЕССОВКА СТАПЕАЛИМИНИВЫХ ПРОВОДОВ МЯРОК АСУС-185, АСУС-300, АСУС-500 К ГРОЗО-ЗАЩИТНЫХ ТРОСОВ СЕЧЕНИЕМ

BAM. AMPERTOPA WHOTHTYTA HAVAULINK OTHERA 3M-20 Both services

HULDED ... H

C. PARM

L. DOKPOBCKEN

H. BALLAHOB

THARHUM CHEHMALNOT

CHARHUM MHMEHEP HFOERTA

Мось в - 1971 г.

В союзный институт посква пистов 52 он-180300

Сборник технологических нарт К-У-15 подготовлен отделем организации и механизации отроительства лений электропоредачи ниститута "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

Coctabriolu: Axiamor B.M., Kyonh A.A., Harolbckar E.B.,
Rolybkob B.A., Lintobay A.B.

COOPER RAF-15 COCTONT NO WESTER THHOBEL TEXNOLOGISTERS HAPT NA MONTAE HOSCOCHMIX SARRIMOS HA CTARGARIMANHESBUX HOSCOCK MAPPER ACUT CETERBEN 165-500 MM² E CTARBENX TOCAL CETERBEN 100 - 200 MM².

Карти составлени в соответствии с методеческими указаниями по разработке типових технологических карт в строительстве, утвержденными Госстроем СССР 2 кюля 1964 года.

THE RESERVE THE PROPERTY OF THE PARTY OF THE	<u> </u>		
The F Comment of the	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO	The same of the sa	
Всесоюзный институт	MINNAA	F0	PERMITTAL STREET, STRE
	листов	52	
"OPI3HeProctPon" "	Ethania and a second	COL. 4	nanaa i
(but brown uch has been		Marian 1	189800
	CKBA Jucin	10,700	Language Con
ACCUPATION OF THE PERSON OF TH	- I	, <u> </u>	

оглавление:

	Tegs
1.	O O E E S VAC T B
2.	Типовая технологическая карта К-У-15-1.
	Опрессовка натяжних зажимов на стадеадю-
	мин извих проводах марок АСУС сечением
	185-500 мм
3.	Типовая технсогическая карта К-У-15-2.
	опрессения соединительная како како комперия
	оталеадиминиевых проводах марок ACVC сечением 185~500 мм ²
A	Типовая технологическая карта К-У-1;-3.
44	Опрессовие натажних зажимов не стальных
	грозоващитных тросах сечения 100-300 мы2 21
5.	Типовая технологическая карта К-У-15-4.
	Опрессовия соетинительных замимся на стадь-
	ных грозозащитных троовх сечением 100-300 мм2 25
6.	Типовая технологическая нарта К-У-15-5.
	Опрес зовка петдевчк зажимсе на станеацими-
	има проводах марок А-УС сечением 185-500 мм 2
7	Типовач тем элогическая нарта К-У-15-6.
Ia	Опрессена заземляним закимов на стальных
	грозоващитыни тросам ончением 100-300 мм ² 35
	Приложения:
1.	Извлечения из временных инструктивных уна-
	выний по технике бызопасности при стручте- пьстве воздушных ликий электроперадачи
2.	журнал по монтажу натяжича зажимов проводов
3.	и тросов способом (грессования (формь 9) 47 Журнал по кли. аку соединительных закимов
••	провотов и тросов способы спрессования
4.	Мо. тажные приопособы иг для эзии проводов. 49
	Гидравличестий тресс мм-1Б
6.	Гидравлический пресс м-2774
	Опрессовочный с регет ПО-100м
•	THE
i-3HE	ий институ и стоод 52
	ли институ Р'ОСТРОЙ" м эква лис 5 ОМ 189800

THE TEXHOLOGUAGE K. PTW	ВІ 35-500 кв
ONPECCOBRA CTARE THAMHNERS ITOBOROS MAPOR ACYC-185, ACYC-300, ACYC-500 H	K-Y-15
)/V2	

OBUAR VACTЬ

- 1. Наот ящие типовые технологические нарти (обс энк:)
 К-у-15 являюто: руководством при опросовке натяжных, соединительных, петлених и вывемляющих зажимов при монтаже станевлюминевых проводов марон АСУС сетонием 185-500 мм² и трозозащитных
 тросов сечением 100-300 мм², а также служат пособием при соотавненым провидов производства работ на строительстве воздушимх
 лимий электроперавачи.
 - 2. CLOPENE COCTURT ES 6 THROBER TEXHOLOGUEZ REDEL
- К-У 15-1 Опрессовна натяжних зажилов на сладеалиминевых проводах марок АСУС сеченыем 185-500 мм2.
- К-J-15-2 Опрессовия соединитель их закылов на стал адиминие...
 выл проводах марок АСУС речением 185-500 ииг.
- 16-3-15-3 Опросовна натавым зажимов на стальных грастащити троски сечением 100-100 им2.
- К-У-1)-4 Опрессовна соединетельных пажимств на стальных грозозащетных тросах сечением 100-300 мм2.
- ы 15-5 Опрессовка петровых зажимов на оталеа кминиевых проподах марок АСУС сечением 185-500 ми2.
- 16-2-15-6 Опрессов: в петалых замимов на стайных грозоганитных трокоганитных замимов на стайных грозоганитных
 - В. До начада опрессовки захимен на проводах и грозог эщит-
- орган во ать в составе монтажной бригади опециальное ввен, обученное примым техники безопасности и производству работ по опресовке важитов;

агесоюзный институт	Market and control being a publication and any control to the second	 nuemos 52	Ampleerm	Management and a	- Market Street, Courter	Discourage,
"ที่ดี" เวอาหละ ยาคือ"	MOCKBA	n m 4	i		898no	

б) наладить (в несбходемих случаях отремонтировать) все инструменты, приопособления, механизмы и укомплектовать материваны

Примечание: Егодн. 310, перед начилом монтажа, омедует проверять наличие масих в опресоозочном агрегате, уплотнение пресооз и кланалу -ограничитель.

- в) проверыть какдый заким на отсутствие трелив, вилуки, коррозии, а также проверить его линейные размеры двигу и вкут-ренний дивметр;
- г) проверять размеры матрыд для гидраплического пресса. Мотрици должим быть комплектамых, а дажнетр их прессущей новериности должен отничаться от номинального не более чем не +0,2 мм. В противном случае комплект матрии должен быть отбранован.
- 4. При подготовно зажимов непосредствение перод опрессовкой необходимо:
- a) hipotopeth ctarring vects sermed are in reach a sermed are ripotosamuthum trocor betoend, enoughhous a sermed e wiscrett opnow bhytoshed nowooth of charke a serphenement;
- б) нанести на вкутрению поверямость станьной части тенний и равномерний слой смения 35С;
- a descript anytherene nonocte anomenesors copiyos of chases a sarphabourd a npotepete round setomen, orstand setomen.
- T) HANGTH LA BRYTCHERE HODOPHYCOTE ROD JCA TOF ME CASH CHARRE 280 E YAZARTE OPTORYD HACERY MOTALINTOCKIM OPHOM AC LOSS HONER MOTALINTOC..OFO CHOCKS.

THIOBAR TEXHOUOTWIECKAR KAPTA	BI 35 - 500 kb	ŀ
ОПРЕССОВКА СОЕДИНИТАЛЬЗЫХ ЗАЖИМОЛ НА СТАЛЬНЫХ ГРС ОЗАЩИТНЫХ ТРОСАХ СЕЧЕНИЕМ 100 — ЭСО ИМ2	K- <i>y-</i> 15-4	:

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тохнологическая карта К-У-15-4 является руководствой при опрессовке соединительных сажимов на стальных грозоващитных тросах сечением 100-200 чи2 и служит пособием при составлении проситов производства работ на ВП с тросами (проводами) данных марок.

п. технико-экономические показате и на один заким

	Стальные тросы сечением,				
liokesetolu ;	100	120	181	150	
Монтаж соединительных зажимов типа СВС ноторным прассы: ПО-100М:	gg target skiller gjerne stjern digene gy fan den	a allo cama no - Lago de Salegame notor d		2 T 1 T 2 T 2 T 2 T 2 T 2 T 2 T 2 T 2 T	
TPYGOOMROCTE, VOIL.~VEC. PROOTE MCIETURMOE, MAM.~VEC	0,653 0,095	0,660 0,098	0,680 0,109	0, 707 0, 122	
раскод Сэнзина, кг	0,14	0,14	0, 16	0, 18	
ынтаж соединительдых зажимов типа свс ручным прессом ми-16:3					
трудоёмкость, чел. 480.	0,91	0,925	0,950	0,99	

Authorities and the second second	Martine Landson		parametrical contraction of the second secon
BCECOK THEM UHCTUTYT		nurmos 52	
			ONE 1898()
I "ОРГЈНЕРГО ТРОЙ" МОСКВА		nr 11 56	0M-1898LJ
			The second secon
Districts - Districts and Destroy and Destroy of the Control of th		AND THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE OWNER, NAMED IN COLUMN T	. Althoughten anneather better the second

U. OPTAHUSALIMU N TEXHOLOTUM PAGOT

1. Рабсты по опрессовке соединительных зажимов (рис.1) выполняются в процессе монтажа грозозащитных тросов (проводов) на воздушных диниях электропередачи звеном электролинейщиков в следующем составе:

	AP III	Профессия рабочего	Раз- ряд	K-Bo	• Примечение
1	١	Электролине йщик	y	1	
á	2.	ente El care	Ш	1	
		MTOTO	**************************************	2 4	GE e

- 2. Опрессыва соединительных зажимов производится в сдедующей последовательности (см. рис. 2):
- а) выправить компы тросов, подлежащих сращиванию, наисшить на них бандажи "Б" и ровно образоть;
- б) концы тросов длиной по 200 мм очистить от грием и смазмим ветомью, смоченьой в бензине, протереть насухо и истрить тонким споем технического вазедяна;
- в) на конец одного из сращываемих тросов надвинуть соединительный зажим, годготовленней к опрессовке, согласно п. 4 Оомей части:
- г) ввести конен второго треса в зажим так, чтобы проводеки треса свободне вошли между проводсками второго треса, при этом концы проводек должны выступать по обе стороны зажима ма 15-20 мм
- д) опрессовать зажим матрицей, начиная от середины зажима.
- 8. Опрессованный важим следует осьстрать, замерить диаметр. В случае гос ответствия диаметро норме, зажим следует доопрессовоть до нормы. При осларужении трешин, зажиш необходимо выразать.
- «« На смонтированные зажимы составляется журнал по устанизатов оботне».

 Новленной фотме.

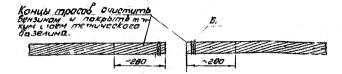
ALEXANDER CONTRACTOR STATEMENT OF THE PROPERTY	tig	The state of the s	
всесо эзный институт	aucinos 52		- 1
"OPF HEPFOCTPOL" MOCKBA	100 0M	189800	ì
"OLI HOLLOCLI OF MOCKEY	ucm 27	The second second	

Do a

Tuno		Стольн	ые трос	<i>'b</i> /	Мотоица пресса		Pormeps,	, MA	
размер	Cevenue MM²	Диаметр мм	<i>Дбозн</i> очен	POCT	Диометр мн	ď	D	А	1,
CBC-100-1	94,27 100.89	23,0	C-100	.3083-66	34,5	20,8	36	31,0	90
CBC-120-1	118,85	14.0	C-120	3063 - 66	34,5	22,1	38	34,0	95
CBC-134-1	134,33	15,0	C-134	3063-66	34	24	40	33,0	100
CBC-150-1	152.76	16.0	C-150	3063 - 66	36	25,6	42	35.0	110

8 Рис. 1-Саединительные зажимы типа СВГ. для стальных трасав

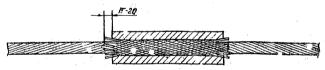
1 Зачитка концав тросов



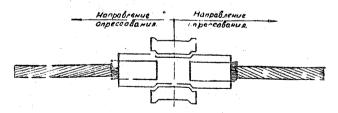
2 Nagramobka mpora k onpeccabke



з Установка зажима перед опрессовкой



4. Опрессовка зазкима



Риг 2. Опресес вка соединительных гозимов ти а Сив.

Beecowsibú uneru nym "Opesnepsocmpoú" z Mockbo	Nucmob 52 OM- :89800
	The second section is the second section of the second section in the second section is a second section of the second section of the second section is a second section of the section of th

15. ОБГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА

PABOUNT

(CM. HE OTD. 40)

У. НАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

(сч. на отр. 41)

71. MATEPNALEHO-TEXHNUECKNE PECYPCU ALIA ORHOFO SBEHA PAEOUNX

(OM. Hr CTP. 44)

19. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОЛЬ ТРУДА

PAEOTPY

- 1. Работы по опросованию различных тепов закамов на проводах .. грезглащитных тросок выполняются, специально обученными рабочими из состава бригады, занятой монтаком проводов и грезоващитчых тросов на воздушных дениях элентроперадачь.
- 2. Составы элень в по опрессовке раздечных типов зажемов пригадены в главах соответствующих технологических карт.
- 3. Опредовив зажимог на проводах и грозозащетных тросах производитом одним из агрегатов, приводенных в приложениях.

SLECONSI IÈ MHCTUTY	ucmos 52	
	NUMUS 32	OM-189800
"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ" москв	a Juem 40	OW- 103000
The state of the s	and the same of th	San Control of the Co

у. Капькупяция трудовых затрат

Основани	6	Han	енованее	работ		бъеи абот	apa	цер	, ~46 600(de.
	8				6 9 9	paganonistig		орн. Ссои		
1		er Churan single S British Urg C	2	aki printera kultura (s	:	3	i Luzi	4 ===	*	5
				enob zena Hy						
	Сече	Inem	A PROPERTY OF THE PERSON NAMED IN COLUMN 1	15-1)	LH	THE JE	aa i	apro		
но р ин "оки - рес.		HS.		анжетви виво Меннеро	- 7	ДИН XIIM	3,	.0	4	, 2
~# <u></u>	To me,	300	Lм2	* * *		~ [#] _	3,	3	4	, to
apen Maria	es 69 es	500	ММЗ				4,	,2	5	,9
47000	the said of the party of the pa			T SOMMES TH				-		
	************		كالمان والمستوالة والمراوية والمستوالة	185-500 им2	(техн	0110-	# Ø		
				н К. У-15-2)						
25 ¹¹ am				HTAROO BAFO						-
	иением мейнер			проводах се-		Один Ржим	3,	54	4,9	15
_ 10 ·	To me,					- N	3,	94	5.	
DATE STATE	- FEB	5.0	им2			nan ⁶⁴	5,	4	7,5	55
	W. M.Fra	к нач	гяжн и за	жимов т па Н	(C	(rex	HUIIC)		
		ruq.	с ая чар	та К-У-15-3)		-				
. 61	Подгот	овка	M or medo	онка натяжны	IХ					
•	mm5 semmoi	на на	TPOCAX C	очением 100	3	ОД ИН 82. ИМ		. 3 5	1	, la
w 25 mm	To me,	'20	M1 2			** H ***	0	91	1	gB
1.20 M	COLD SEED	134	имЗ				_ 9	,07	1	, 36
acto Edd week	. H	150	мм2			-105 PR	0,	53	1	, 37
a H	ens ens	167	мм2			_ H	1	,04	1	94.
сесс таный . ТЭНСТЭС	институт ОСТРОЙ"	ta c	жы	листов 52 лист 41 а	-[O O	 IA 18			<u>. A married to the second to </u>

1	2	3	4	5
Taxu. pac	ч. Подготовка и опресссвка и	8-		is and a second or the second
HODMA	ТЯЖНИХ ЗЕЖИМОВ НА ТРОСКЕ С			
	чением 185 им2	BEENIN	1,10	1,5
~ H~	То же, 200 мм2		1,20	1,68
w St	-4- 300 MM2		1,53	2,14
1	У. Монтаж соединительных заж	amob taug C	BC Ha	
	тросах сечение 100-300 ми	2 (технолог	ичес-	
-	ная карта К-У-15-	-4)		
** # **	Подготовка и опрессовка с	00Ди-		
	интельных захимов на троса	K de- Ourh		
	Сим ООГ межнен	ilk.486	0 ₁ 658	0,91
OR STATE	To me, 120 MM2	- F	0,660	0,92
*****	-"- 184 MM2	· 11	0,680	0,95
~ ⁹ ca	-в- 150 мм2	- 11-	0,707	0,99
1 57	Me more the manner thanklan mire	nn Mid wa a		
· 4	ады ниевых проводах сечения			
•	(технологическая карта К		MINE	
	AND THE PROPERTY OF THE PROPER			
HOP M	и. Подготовка и опрессовка по Собрания и подготовка и вышем и вышем и подготовка и			
-	сечением 185 им2	Held of	0,782	1,10
an Hau	То же, 300 мм2	_H_	0,820	-
an Han	-"- 500 MM2		1,02	•
	,			
A	1. Молтак ваземлякщих важимо	AND DESCRIPTION OF THE PERSON	- The Control of the	
•	сталиных тросау сечением 16		TOX-	
	нологическая карта К-			
	ч. Подготовка и опрессовка в			
нормн	тросах селевне. 100 мм3 грозоват и	нидо жыла мижее	0,75	1,05
	To Ko, 120 MM2	*** #5	0,78	1,09
	*			
п иннеою		52 T		
Pr31.JPr0	CI. DII" MOCHBA THE IT	42 0	M-18980	

1	2	3	4	5
Тенн. расч.	-несве внеососию и внеотельсии- -тивеосост ви есинкае хамини- SMM \$61 менечес карост хин	ÖAMK Maros	0,69	1,18
etas ^{©‡} com	То же, 190 ми2	-"-	0,34	1,18
ALL STORY	500 mms	cm (%)	0,92	1,50

У.. материально-технические ресурсы (Для одного врема рабочих)

1.	Механизмн		<u> </u>
Навионование	: Tun : Ma)	ока К-во ШТ	Примочание
Опрессовочный агрегат моторинй	Прицеп- ной ПО-10	004 1	
Ручной пресс	MM-11 MM-22	B wan ia 1	
2. VH07}/M	ентн, приспос	обления,	
пп Наимено	вание	К-во	Примечание
1 : 2		3	4
1. Тросс_уб или стаок водов и тросов, шт 2. Стальной метр, шт	• • • • • •	про- 1	Типи ом. в прилож
Отальная рудотна 20 Нокоска по металлу,	or	2	
5. Подотна котовочные,6. Штангентиркуль, иг.7. Зубидо сисварное, пр.	* • • • •	20	
в. Пассатими универсали	ьные 250му пт	2	
9. Молоток опесарный 0, 10. Кусачки, шт.	,5 KP, MT	• • 2	
14. Ерик стедінье, нт. 12. Щетки из кардоленты	. III.	2	
13. Очветтка, шт.			
14. Напилатик драчовый г 15. Проводока плиная в	и СЛЕ Кинлопп		
ВСЕСОЮЗНЫЙ ИІ. ТИТУТ	Тикалов	52	

МОСКРУ

0M-189800

1	2		3	min.	4	
17.	Бенвин (или другой раст	пеоритель), к	r 5	,		
18.	Ветопъ, кт		. 2	<u>:</u>		
И9 .	Вазедин пейтрадъный тел (ГОСТ 782-59) или смази (МРТУ 38-1-206-66), иг					
nn:	Наимонованио	Норма на 1 час ра- сотн (ус- роднено) иг		Приме	40000	
	Бензин для опрессовоч- ного агрегата ПО-100М				RO-OKCHOMET STORE HA TO	412

SAEM D COOTSSTOTBYEEK

Rapran.

HSBITE LEHME

во временных инструктивных указаний по технике бевоплонести при строительстве воздужных двини влонтропередачи

Гиава 7. - Монтаж проводов и гревозащитных тросов

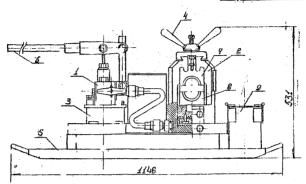
Создинет и проводов и тросов

- 7.15. Для образки проводов и тросов одедует првыенять только осответствующей инструмент (ножовку, тресоруб). Обрубать провода и тросы зубедом ЗАПРЕ-ВЛЕТСЯ.
- 7.16. Аня промывке концов проводов и соединительных закамов пременять этилированный бензик ЗАПРЕ-ШАЕТСЯ.
- 7.17. После опрессования проводов в тросов, чтобн предотвратить ранение рук, спедует обязательно опедить напильником образоваемиеся на соединительном или натижном зажим заусен ин.

"UDALDCIAOHEU ACENTAL	Varion B Sie Fuerr Treor	Tapozno del Tapozno del	CCCP				7 P	H A· A		I	раноженые	z.
DCTPON"	Mensons		old of Canadain areas	emped	COBSER	натявны в на ВЦ	ажимог Х зажимог	проводов :	ание АП)			
MOK :NA		Даз Рапн	для опре	ссовани	я пров	ода: ст аль	зь мончие - мончи	, и чер сти б	F depr.		TDOCA	AND THE RESERVE OF THE PARTY OF
THE MOUNTE	PP aknop no Enk	Tan po- sam npo- soga rpo- ca	II p Crant- horo ankepa	ы захлы өссөни о в о д	OB HOC , MM & BOTO L MHS	ie ou~	Noncaseuro Contasto C		eregosses Exmuence Exmus, Mu	Aata	Фамедин в Содинсь Подинсь Шина	маслера ппдпись фанкция к
0.4	1: 2	3 3	-	*	-	8	9	10	1'a	12	18	14
129200		(D) (D) - (C)		19	_r.		і инженер Колонны	(подля	OE)	(фамедня)) .	

	308					L F P	H A I				
Ke:	XNOLONES F	cna	Case on	монтажу Рессован	Создини ил из Ви	тельних Кв	BELIEBE	пронодоз и	Тросов	способом	
				-			3H)	тменованье	HI)		-
								2 я более)			
	Hapka upordi	18	; mapka T	poca	; FFF 9	eprezeğ	соедынит	euprai suk	имон: Пр	овода	
	-					4.6			Tp	oca	-
	LES HINGES,	enbacross.	т гровода	: CTAILL	om Tacte	(Ø_	те Че	rema	-		
					BOBON 5	CTH Ø	ु पе	preza			
	Marpary Lie	опрессови	m Tpoca:	<u> </u>	. P ve	Teza					
						THE OTTE	CCOBOTEO		_		
			-		200	amu only	AMARK MINA	to or house.	<u> </u>		
		ā			и закамо	в после	Дижа о	пресповая-	•	· Carry	
	Cor Tenerous	Tan	проводов			в после	Диша о	ipechobas-	Дата	- Canalea	
A COLUMN	и вау в	Ten	происдов	опре	e sakamo CCOBR.,	в после	THE SOLO	Kodnaca Log Shora-	Дата произ-	подпись	Перш
	Cor lengtons Meany Fe Onco	ě .	проводов	опре Про	H SEKSHO COORE, BOZE	в после	Sake EHT 3000 SHIX GOO THE CO	ipechobas-	Дата	подпись опрессов	Подп
	и вау в	ě .	проведов я Тросов	опре Про Стапан.	ы зажимо ссовк., вода Алемия.	в после	THE SOLO	Kodnaca Log Shora-	Дата произ- водст_а	подпись	Подп
	и вау в	ě .	проведов я Тросов	опре Про Сталан.	H SEKSHO COORE, BOZE	в после	Sake EHT 3000 SHIX GOO THE CO	ipecobaa- rog arbus- kopnyca wa, ww	Дата произ- водст_а	подпись опрессов	Подп

	Насменование.	Назначение.	Bec Kr.	Завод изготовитель или кен ризработочь чертежи.	Примечание.
	Инстру 1ент для резеи поводов Р-1.	Das pezeu o aromunuebux apobodol ceveruem om 50 do 700 mm²	1,5	Днипровский элект ромехонический за- бид.	t ·
Tuemos 52	MU-222.	Для резки сталеамоми- ниевых гроводов Ноиболь- ший диаме гр проводо ЗАмм.	52,0	чертсяни разработа- ны ПКБ, Гяав энерго стройнеханияхуия"	CMANKE EUNICEMEON
	Переносной стак и для рез- 1 и прободав СРП-3.	Dar peseu npobadabumpo-	-	91	
	700c0,40 MM-148 A.	Для рубей проводов и тро- еов Максимольный диомен пе, грубаемого троги 34 мм.	016,0	Киевский экспере- нечтальномеханичес еий завод.	



Εμθραβρυμεςκού πρεςς ΜΝ-16

1- Насос 2- Пресс, 3- К. спонью бак, 4- Прижимная г. павка: , 5- Супазки, 6- Тукартка насоса, 7-Верхняя матрийа; 8- Нижняя матрица, 9- Инструментапыный ящик

Техническая хароктеристика

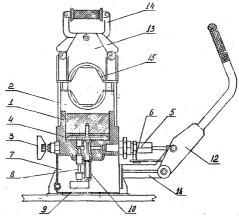
Podavee สิสธิภายาน กอกบาคม T Posovee สิสธิภายาน ซึ่งบาบหลักอ อกา ในเกล หลงผลาน กฎหลด กาม คือ อลีคล อกกุอเรออิลหนอ ประเทศ เกอเว เหอเอ สิล เล ก ใจอื่อมเกาม กกุอเรอน หมา ใจอื่อมเกาม กกุอเรอน หมา ใช้อยู่บน ซึ่ง เ. หาย

Назначение

Ридровлический пресс предназначен для чонтожа методом апрессования неизопирабанных проводов и стяпьных трасов в на пяжных, соединитепиных, ремантных и д угих зажина.

-	1 0 8 -			THE WHITE AND A
DCECONOSHBIO UNCMUMUMUM	Auctob 52	/ CAS	1000	~~
" DESHE " BOCM DOD" 3 1 TOKBA	1	/ ////	· 10.480	.#)
" peane compan 2 1. KROU	11 cm 30	, , ,	,	

Гидровлический пресс МИ-227А

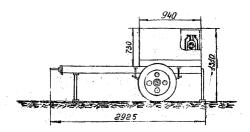


1-Kopnyc: 2-Порщень; 3-Вентиль; 4-Ногнетотельный кнагіст; 5-Пликасерняг устройство, 6-Руковтко, 7-Бок, 8-Воссойоющий кпопон; 9-Ч-шьтр; 10-Предохрожительный клопон; 11-Крашкой, 11-Воссойоющий (12-Рычае, 13-Крышкой, 14-Замак, 15-Папутотрица.

Назначение:

Зидровлический пресс МИ-227А предновночен для опрессования армотуры на проводах больших диаметров при строительстве и эксплуаточий ПЭП

Приложение 7,



Техническая характеристика

Наибольшее усилие пресса, т.	100
Pasavee dasnenue macna (Maxc), M/cm2	500
Хой поршия, им	40
Mourocmo deuromens, A.C.	60
Прэцзвадительность поршневого насоса, Инин	2,8

Нозночение.

Опрессовочный огрегот 110-100m преднозначен для соеби немия методом опрессовки стипеатычиневых и полых медных проводов, о тикже стапьных трогов соейнительными и натяжными эоэсимоми трубнотого фосомного сечения при мантоже высоковоп тных гимий электропередоч.

Ungecco Povyour Depreson 170-100M

Cananiante ut committee		Dunmal 62	+	
Beecows Haw Unconvery	"	HUCMOB 32	F 44	1000 BB -
Opeaner 20cmers "	2 Mackha	Augm 52	1 417	- 187 BOO
ין פוניים שניין שניים וויים שניים וויים	THE FORTER	110001 32	1	. 40 m
