

**ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ
(ВНИИМС)**

**ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
(ВНИМИ)**



РЕКОМЕНДАЦИЯ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

**Массовая доля сухих обезжиренных веществ
в молоке и молочных продуктах.
Методика выполнения измерений
с применением инфракрасных анализаторов MilkoScan**

МИ 2542 - 99

**Москва
1999**

**Методика
выполнения измерений массовой доли сухих обезжиренных веществ
в молоке и молочных продуктах**

Настоящая методика предназначена для измерения массовой доли сухих обезжиренных веществ в молоке и сливках (сырых, пастеризованных, стерилизованных, топленых, восстановленных, регенерированных), простокваше, ряженке, сметане, йогурте, без твердых включений, кроме указанных продуктов с сахаром, фруктовыми и другими наполнителями с применением инфракрасных анализаторов MilkoScan.

При наличии инфракрасных анализаторов MilkoScan на предприятии методика включается в Раздел "Методы контроля" соответствующих технических условий.

При разработке и пересмотре государственных стандартов настоящая методика включается в соответствующий раздел государственного стандарта.

1. Диапазоны и погрешности измерений

Методика обеспечивает выполнение измерений в диапазонах и с пределами абсолютной погрешности, приведенными в Таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование продукта	Диапазон измерения массовой доли сухих обезжиренных веществ %	Пределы абсолютной погрешности измерений массовой доли сухих обезжиренных веществ, ±, %
1.	молоко	7,8 - 12,0	0,30
2.	сливки	7,5 - 12,0	0,30
3.	простокваша, ряженка, йогурт	6,3 - 12,0	0,30
4	сметана	6,0 - 7,5	0,30

2. Средства измерений, вспомогательные устройства и материалы

2.1 Инфракрасные анализаторы MilkoScan. Характеристики анализаторов приведены в Таблице 2.

Таблица 2

Модель	Пределы измерений массовой доли сухих веществ, %	*Относительное среднее квадратическое отклонение результатов наблюдений, %	Производительность, проб молока в час
255 A/B**, 605 B**, 605 A/B**	2 - 20	1,0	250 360 360
S 52 B, S 53 B	0 - 60	1,0	
S 54 B	0 - 60	1,0	50
132A, 133A, 133B, 134A/B	0 - 40 0 - 40 0 - 40	1,0 1,0 1,0	125 125 125
302**, 303**, 304**	2 - 20	1,0	200 300 360
FT 120	0 - 50	0,8	120

* По документации фирмы-изготовителя КР (Коэффициент разброса) равен СО (стандартное отклонение), деленному на средний результат измеряемых проб и умноженному на 100.

** Модели 255 A/B, 605 B, 605 A/B, 302, 303 и 304 используются для анализа только молока.

2.2 Гомогенизатор роторный с 4-х лопастным ножом, частотой вращения ножей (2000-5000) мин⁻¹ и вместимостью стакана (200-1000) см³ или аналогичное устройство

2.3 Ложка или шпатель

2.4 Баня водяная, обеспечивающая поддержание температуры (65± 2)⁰ С

2.5 Стаканы В - 1 - 100 ТС ГОСТ 25336

2.6 Вода дистиллированная ГОСТ 6709

2.7 Моющие средства

Примечание. Допускается использование анализаторов MilkoScan моделей, имеющих пределы измерений и относительное среднее квадратическое отклонение не хуже указанных. Допускается применение технических средств по п.п 2.2, 2.4 и 2.5, имеющих технические характеристики не хуже указанных.

3. Метод измерений

Метод заключается в измерении интенсивности оптического излучения, прошедшего через кювету с исследуемым образцом молока или молочного продукта в инфракрасной области спектра.

Инфракрасные анализаторы молока и молочных продуктов MilkoScan представляет собой приборы с полностью автоматизированным процессом измерения и обработки результатов и измеряют массовую долю массовой доли сухих обезжиренных веществ и других компонентов.

4. Требования безопасности

При выполнении измерений необходимо соблюдать следующее:

- помещение лаборатории должно соответствовать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и иметь средства пожаротушения по ГОСТ 12.4.009;
- требования, изложенные в технической документации на инфракрасный анализатор MilkoScan.

5. Требования к квалификации операторов

Выполнение измерений может проводить специалист, прошедший инструктаж, изучивший Инструкцию по эксплуатации инфракрасного анализатора MilkoScan, освоивший метод и уложившийся в норматив контроля точности при выполнении процедур контроля точности.

6. Условия выполнения измерений

При выполнении измерений в лаборатории должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха (10 - 35)^o C;
- атмосферное давление (630-800) мм рт. ст.;
- относительная влажность воздуха <80 % (периодически допускается до 93%);
- напряжение в сети (195 - 260) В

Требования к анализируемым продуктам

Анализируемые продукты должны соответствовать требованиям, изложенным в Таблице 3. При несоответствии продуктов указанным требованиям, погрешность измерений может превышать значения, приведенные в Таблице 1.

Таблица 3

Наименование продукта	Титруемая кислотность	Массовая доля белка	Массовая доля лактозы	Массовая доля жира
	^o T	%	%	%
молоко	16 - 22	2,8 - 6,0	4,0 - 5,0	1,0 - 6,0
сливки	16 - 22	2,5 - 3,5	4,0 - 5,0	10,0 - 35,0
простокваша, ряженка, йогурт	60 - 140	2,8 - 5,0	2,5 - 5,5	1,0 - 10,0
сметана	60 - 90	2,8 - 4,5	2,5 - 3,5	10,0 - 30,0

8. Подготовка к выполнению измерений

8.1. Отбор проб молока и молочных продуктов осуществляется в соответствии с ГОСТ 13928-84 "Молоко и сливки заготавливаемые. Правила приемки, методы отбора проб и подготовка их к анализу" и ГОСТ 26809-86 "Молоко и молочные продукты. Правила приемки, методы отбора и подготовка проб к анализу".

8.2 Подготовка проб к измерениям.

8.2.1 Испытуемые образцы молока перед проведением измерений должны быть тщательно перемешаны шпателем или ложкой, пробы молока в потребительской таре перемешивают многократным переворачиванием упаковки.

8.2.2 Сливки перед испытанием тщательно перемешивают ложкой или шпателем, сливки в потребительской таре перемешивают многократным переворачиванием упаковки и затем ложкой или шпателем. После чего сливки нагревают на водяной бане при постоянном перемешивании до $(40 \pm 5)^{\circ} \text{C}$.

8.2.3 Образцы йогурта и сметаны нагревают в потребительской таре на водяной бане до температуры $(40 \pm 5)^{\circ} \text{C}$, затем из потребительской тары полностью переносят в стакан гомогенизатора и гомогенизируют при частоте вращения ножей от 2000 до 5000 мин^{-1} в течение 1-3 минут до получения однородной массы. Измерения проводят сразу после гомогенизации образцов.

8.3. Подготовку приборов к измерениям осуществляют в соответствии с Инструкцией по эксплуатации конкретного типа анализаторов MilkoScan.

9. Выполнение измерений

9.1 Измерения проводят в соответствии с Инструкцией по эксплуатации инфракрасных анализаторов MilkoScan. Проводят не менее 3-х измерений, результат первого измерения не учитывают, кроме модели FT 120, в которой задается число измерений и вычисляется соответствующее среднее значение.

9.2 Градуировку инфракрасных анализаторов проводят в соответствии с Инструкцией по эксплуатации приборов. Характеристики образцов для градуировки устанавливают с использованием методики выполнения измерений, указанной в ГОСТ 3626-73 "Молоко и молочные продукты. Методы определения влаги и сухого вещества".

9.3 Проверку правильности градуировки анализаторов проводят на образцах молока ежедневно перед проведением измерений. Если при этом разница между показаниями анализатора и характеристикой образца для градуировки превышает удвоенное значение относительного среднего квадратического отклонения результатов измерений, указанное в Таблице 2, то проводят новую градуировку (п.9.2).

9.4 Образцы молока и сливок для градуировки консервируют в соответствии с Инструкцией по эксплуатации анализаторов и хранят: молока - не более 10 дней, сливок - не более 5 дней, сметаны и жидких кисломолочных продуктов - не более 2 дней.

10. Оформление результатов измерений

За результат измерений принимают среднее арифметическое значение из 2-х наблюдений, расхождение между которыми не должно превышать:

для молока, простокваши, ряженки и йогурта - 0,15 %

для сливок и сметаны - 0,50 %.

При превышении значений допустимых расхождений измерения повторяют с использованием другой пробы. При повторном превышении указанного норматива выясняют причины и устраняют их, при необходимости проводят новую градуировку.

Результат анализа представляют в виде: (X, %)

Результаты измерений заносят в журнал в соответствии с "Инструкцией по техническому контролю на предприятиях молочной промышленности".

