

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 28 - 40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ VIII

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V
ЧАСТЬ 2. ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМСИТОБЕТОНЕ

№ ЦНТП ИВВ № 8045/20

				ПРИБЛАН	
ИВВ №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409 - 28 - 40
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ 2
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ ПРОЦЕССОВ	АЛЬБОМ II	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ II	ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ III	СМЕТЫ
АЛЬБОМ III	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I	ЧАСТЬ 1	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 2	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 3	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ЧАСТЬ 4	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ IV	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА II	ЧАСТЬ 5	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 6	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 7	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ЧАСТЬ 8	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ V	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА III	ЧАСТЬ 9	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 10	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 11	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ЧАСТЬ 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
АЛЬБОМ VI	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА IV	ЧАСТЬ 13	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 14	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	ЧАСТЬ 15	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	АЛЬБОМ VIII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VII	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА V	АЛЬБОМ IX	ЧАСТЬ 16 ЛОКАЛЬНЫЕ СМЕТЫ НА ВСЕ ВИДЫ РАБОТ
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		
АЛЬБОМ VIII	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КАМЕР ТИПОВ I-V		
	ЧАСТЬ 1 ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
	ЧАСТЬ 2 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
	ЧАСТЬ 3 ВАРИАНТ В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ С ТЕПЛОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ		

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Бахарев А.С.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Любавин О.Г.
© КФ ЦИТП ГОССТРОЯ СССР, 1988

При научном руководстве
института ВНИИЖЕЛБЕТОН
Зам. директора Березовский Б.И.
Зав. лабораторией Обьещенко Г.А.

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № 61 от 6.08 1984 года
Введен в действие институтом Гипростроммаш
Приказ № 43 от 18.09.81г

КФ ЦИТП ИИВ № 8045/20

Альбом УИЛ 4.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40

И№№ ПОЯЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. И№№ И.

ФОРМАТ	СТР. АЛЬБОМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	2		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
12г	3	КАЖЛ-ПС1-1+ПС1-7	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7	
12г	4	ПС1-1+ПС1-7 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	5	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	6	"	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1+ПС1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	7	ПС2-1+ПС2-5	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1+ПС2-5	
12г	8	ПС2-1+ПС2-5 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1+ПС2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	9	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1+ПС2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	10	ПС3-1; ПС4-1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1	
12г	11	ПС3-1; ПС4-1 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	12	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	13	ПС5-1+ПС5-3 ПС6-1+ПС6-4	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1+ПС5-3 ПС6-1+ПС6-4	
12г	14	ПС5-1+ПС5-3 СБ ПС6-1+ПС6-4 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1+ПС5-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПС5-1+ПС6-4	
12г	15	То же	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС5-1+ПС5-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПС6-1+ПС6-4	
12г	16	ПС7-1; ПС8-1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС7-1; ПС8-1	
12г	17	ПС7-1; ПС8-1 СБ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС7-1; ПС8-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

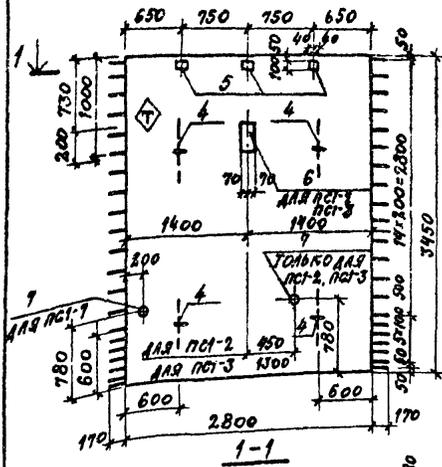
ФОРМАТ	СТР. АЛЬБОМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12г	18	КАЖЛ-С1, С2, С10+С23	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2, С10+С23	
12г	19	С1, С2, С10+С23 СБ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1, С2, С10+С23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	20	С3+С5, С31	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3+С5, С31	
12г	21	С6+С9	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С6+С9	
12г	22	С24+С30	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С24+С30	
12г	23	КП1+КП11	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1+КП11	
12г	24	КП1+КП11 СБ	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1+КП11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	25	То же	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1+КП11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	26	КР1+КР12	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1+КР12	
12г	27	КР1+КР12 СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1+КР12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12г	28	КР12, КР13	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КР12, КР13	
12г	29	КР13+КР15, А1	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР13+КР15 АНКЕР А1	
12г	30	КР16+КР21	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР16+КР21	
12г	31	МН1+МН3 МС1+МС8	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1+МН3 ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНЯТЕЛЬНЫЕ МС1+МС8	
12г	32	МН5+МН7, МН13	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН5+МН7, МН13	
12г	33	МН4, МН8+МН12	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН4, МН8+МН12	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1, 1, 2, 3	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
	1	КЖИ2-С6÷С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	0.076т
	2	КР16÷КР21	КАРКАС КР16	2	0.009т
	3	То же	КАРКАС КР20	3	0.003т
	4	КЖИ2-МН5÷МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	4	0.003т
	14	С3÷С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	15	ПС1-1÷ПС1-7СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 3	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			КЕРАМЗИТОБЕТОН М200	1, 93	м ³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ПС1-1</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
			<u>ПС1-2; ПС1-3</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	6	КЖИ2-МН1÷МН3	То же МН1	1	0.004т
	7	То же	" МН3	1	0.001т
			<u>ПС1-4</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	8	0.001т
	7	То же	То же МН3	1	0.001т
			<u>ПС1-5</u>		
	И:С	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 3	
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	8	0.001т
	8	То же	" МН2	1	0.002т
	9	КЖИ2-МН5÷МН7, МН3	" МН7	1	0.004т

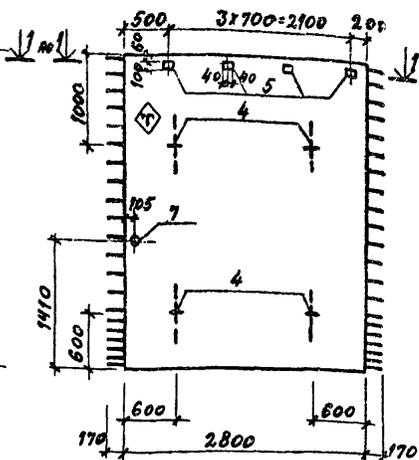
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ПС1-6</u>		
	И:И	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 3	
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	8	0.001т
	9	КЖИ2-МН5÷МН7, МН3	То же МН7	1	0.004т
			<u>ПС1-7</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	7	То же	То же МН3	1	0.001т

НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	<i>Рыбенна</i>	ТП 409-28-40	КЖИ2-ПС1-1÷ПС1-7	8045/20
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
РУК. ГР.	СМЕЛЬНИКОВА	<i>Смельникова</i>			
ВСП. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	<i>Гальперина</i>			
СТ. ИНЖ.	ЕХАРЯВЦЕВА	<i>Ехарявцева</i>			
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	<i>Гальперина</i>			
НОР. КОН.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1÷ПС1-7		
			СТАЛЫ	АЛЮМ.	АВТОВ.
			Р	1	1
			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

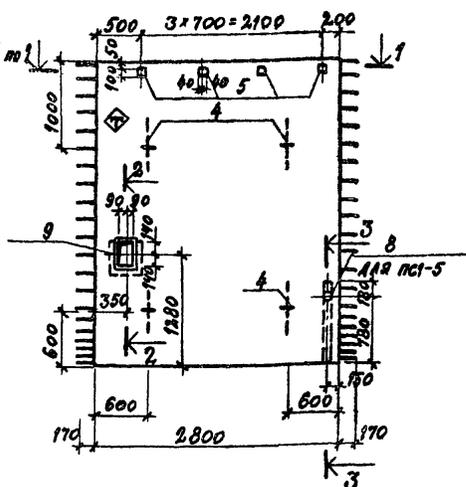
ПС1-1, ПС1-2, ПС1-3, ПС1-7



ПС1-4



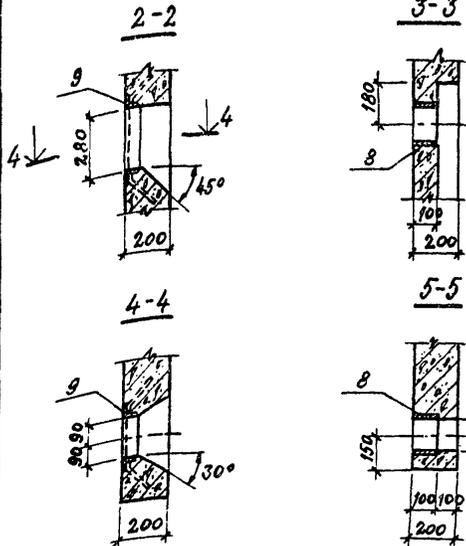
ПС1-5, ПС1-6



ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

①
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ТЕРМОДОГО
БЕТОНА МАРКИ 200 НА
НЕЛОН ЗАПОЛНЕНАЕ
С ГИДРОФОРБИРУЮЩЕЙ
ДОБАВКОЙ ПРЖ-94
(ГОСТ 10834-76)

②
КЕРАМЗИТБЕТОН $\rho = 2500 \text{ кг/м}^3$
МАРКИ В-25 ВОЗДУХОПОРАЮЩЕЙ
ДОБАВКОЙ СД-0 И ГИДРОФОР-
БИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ПРЖ-94

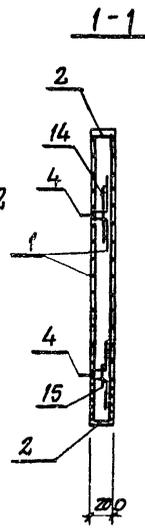
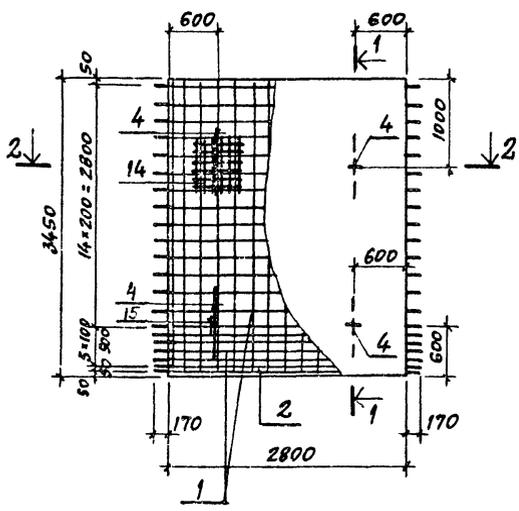


8045/20

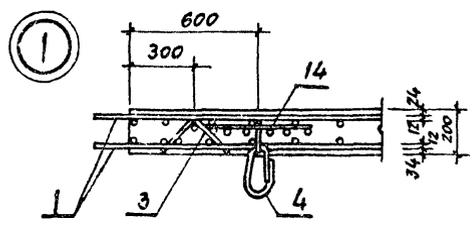
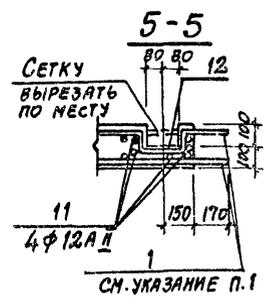
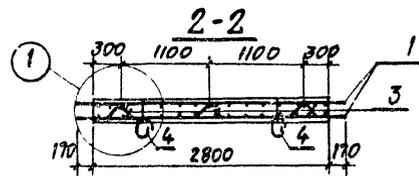
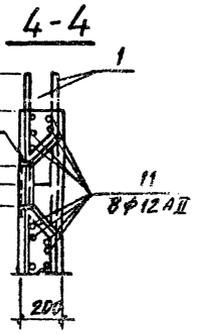
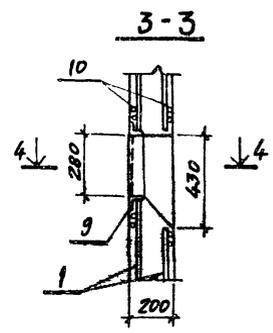
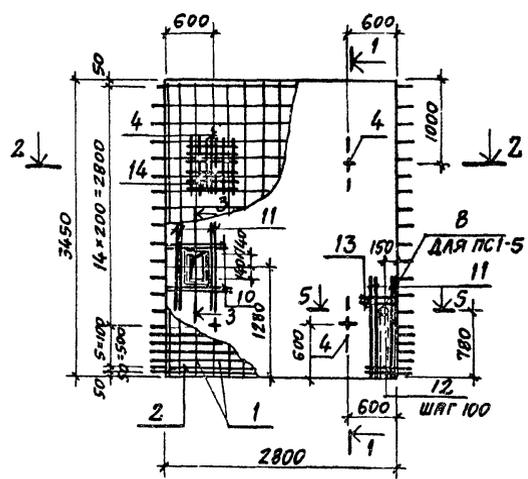
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	15/85
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	20/85
РУК. ГР.	СИНЕЛАНСКОЯ	20/85
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛДЕРИНА	15/85
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	15/85
ЧЕРТ. КОНСТ.	СИНЕЛАНСКОЯ	15/85
ПРОВЕРИЛ	ГАЛДЕРИНА	15/85
ПОДПИСАЛ	ЛАПКИН	20/85

ТП 409-28-40		КЖИ2-ПС1-1+ПС1-7СБ	
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС1-1 + ПС1-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	P	3,3Т	1:50
АНСТ 1		АНСТОВ 3	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 С. МОСКВА			

ПС1-1 ÷ ПС1-4, ПС1-7
(АРМИРОВАНИЕ)



ПС1-5; ПС1-6
(АРМИРОВАНИЕ)



1. Сетку поз. 1 вырезать по месту и отогнуть. Поз. 12 сварить с отогнутыми стержнями поз. 1.
2. Сетку поз. 14 приварить к строповочной петле поз. 4.
3. Стержень поз. 15 приварить к строповочной петле поз. 4.
4. Падающее кольцо строповочной петли поз. 4 после бетонирования панели приподнять и поверхность бетона выровнять.

МАШ. № ПОДП. ПАСП. И ДАТА ВЪВЕДЕНИЯ	НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	8045/20	ТП 409-28-40	КЭЖИ 2-ПС1-1:ПС1-7Б5
	ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ
	РУК. ГР. СИДЕЛЬНИКОВА		ПС1-1 ÷ ПС1-7	Р 1:50
	ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРНИА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 2 ЛИСТОВ
	СТ. ИНЖ. КУДРЯВЦЕВА			ГОССТРОЙ СССР
	ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРНИА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
	НОРМ. ИНЖ. ЛАПКИН			г. МОСКВА

Альбом III ч.2

Типовой проект 409-28-40

Имя, отчество, подп. и дата

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		КЖИ2-ПС2-1-ПС2-5СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	Л.1.2
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1	КЖИ2-С6÷С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	2	0.052т
	2	КЖИ2-КР16÷КР21	КАРКАС КР17	2	0.006т
	3	То же	То же КР20	2	0.003т
	4	КЖИ2-МН5-МН7,МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0.003т
	14	С3÷С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003т
	15	ПС2-1-ПС2-5СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		Л.1
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			КЕРАМИТОБЕТОН М200	1.24	м ³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			<u>ПС2-1</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001т
			<u>ПС2-4</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001т
	6	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН1	1	0.003т
			<u>ПС2-5</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	0.001т
	6	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН1	1	0.004т
	7	То же	" МН3	1	0.001т
			<u>ПС2-2</u>		
	МН3	КЖИ2-ПС2-1-ПС2-9	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		Л.3
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	8	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН2	1	0.002т
	9	КЖИ2-МН5-МН7,МН3	" МН7	1	0.004т

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ПС2-3</u>		
	5	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	6	0.001т
	7	КЖИ2-МН1-МН3 МН1-МН3	То же МН3	1	0.001т

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого Всего			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ									
	КЛАСС А I			КЛАСС А II			АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			КЛАСС А III						
	Ф мм	Ø	Итого	Ф мм	Ø	Итого	Ø мм	Ф мм	Итого	Ø мм	Ф мм	Итого				
ПС2-1	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	2.0					10.0	0.4	13.2	139.8	
ПС2-2	6.8	40.0	46.8	102.1	102.1	1.2	6.2	4.0	0.1	0.7	3.2	10.0	1.0	0.6	27.0	175.9
ПС2-3	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	1.2	3.0			0.7		10.0	0.6		15.5	142.1
ПС2-4	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2					10.0	0.4	0.6	17.0	143.6
ПС2-5	6.8	40.0	46.8	79.8	79.8	0.8	5.2			0.7		10.0	0.4	0.6	19.7	144.3

Имя, отчество, подп. и дата

Гл. конст. Л.А.Кин
Рук. гр. СИНЕЛЬНИКОВА
Вед. инж. ГАЛПЕРНИН
Ст. инж. КИЗРЮЦЕВА
Провер. ГАЛПЕРНИН
Нор. кон. Л.А.Кин

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС2-1÷ПС2-5

**СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПС2-1 ÷ ПС2-5**

8045/20

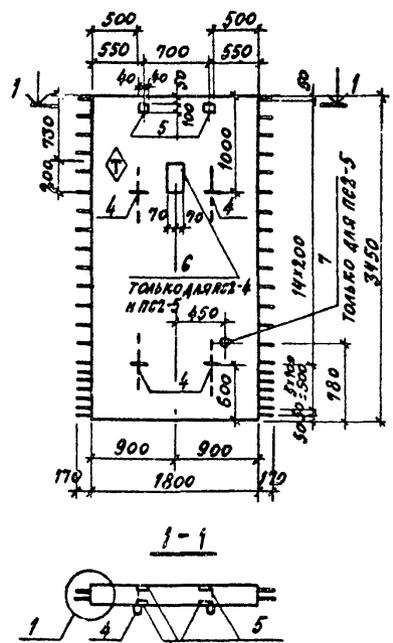
Студия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №8
г. Москва

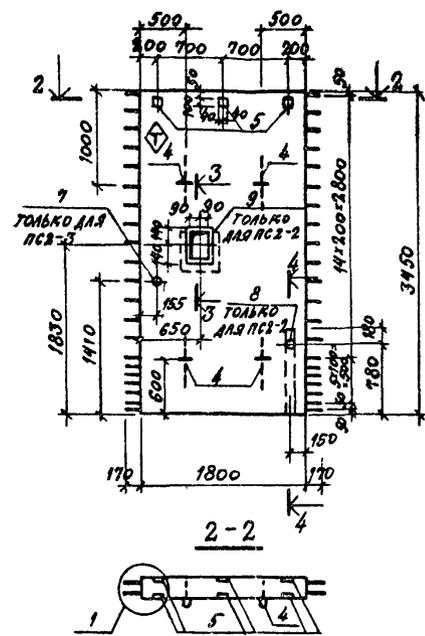
Альбом VIII 4.2

Типовой проект 409-28-40

ПС2-1, ПС2-4, ПС2-5

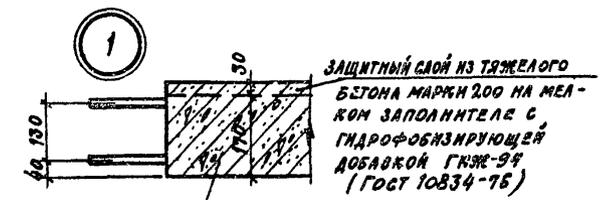


ПС2-2, ПС2-3



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	Поз.	ЗБКНЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
ПС2-2	10	900	12АII	900	8
	11	1150	12АII	1150	12
	12	2 1200	12АII	400	7
	13	650	12АII	650	2
	15	120	8АI	120	2
ПС2-1, ПС2-4, ПС2-5	15	СМ. ВЫШЕ	8АI	120	2



КЕРАМЗИТОБЕТОН $\gamma=1500 \text{ кг/м}^3$
 МАРКИ 200 С ВОЗДУХОПОЛНИ-
 ТЕЛЕЙ ДОБАВКОЙ САО И
 ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ
 ДОБАВКОЙ ГРЖБ-94

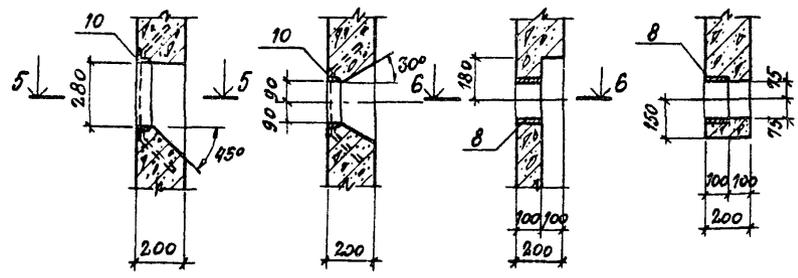
ЗНАК НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

3-3

5-5

4-4

6-6



8045/20

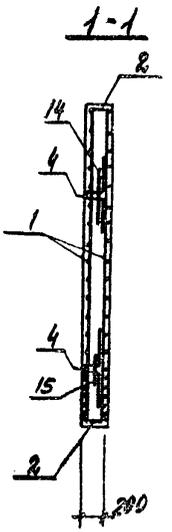
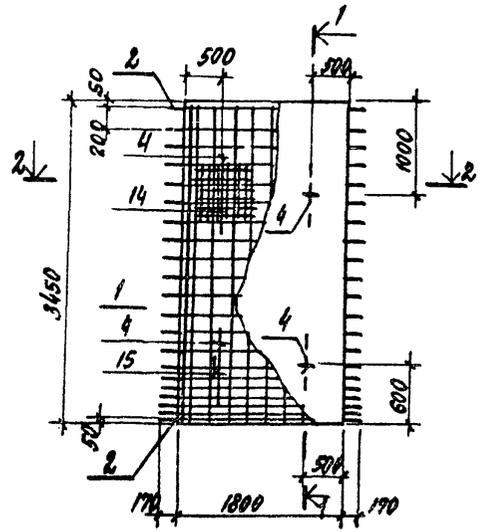
ИЛЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Ильин	ТП 409-28-40 СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1 + ПС2-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЭС №2-ПС2-1 ÷ ПС2-5СБ		
ГЛА КОМП. ТА	ЛАПКИН	Л.П. Лапкин		СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	С.С. Синельникова		Р	2,1	
ВЕД. ИЛЧ.	ГЛАДЫРНИНА	Г.И. Гладырнина				
СТ. ТЕХН.	БОСОЛОВА	С.В. Босолова		Лист 1	Листов 2	
ПРОВЕРИЛ	ГЛАДЫРНИНА	Г.И. Гладырнина		ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
НОРМОКОНТ.	ЛАПКИН	Л.П. Лапкин				

ИЛЧ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛЧ.

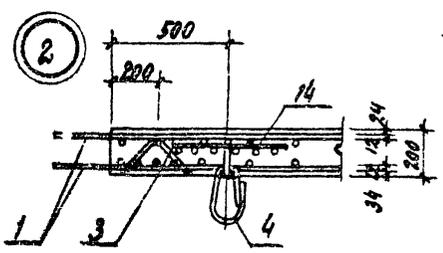
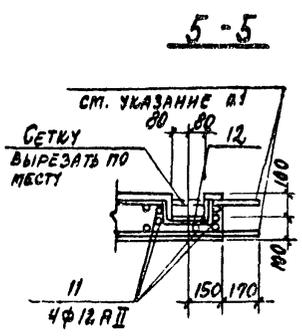
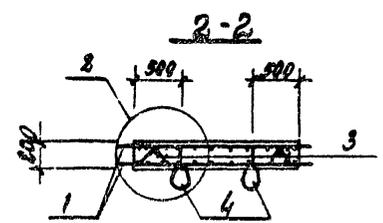
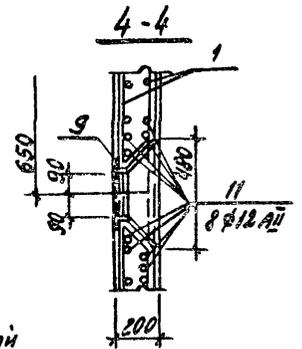
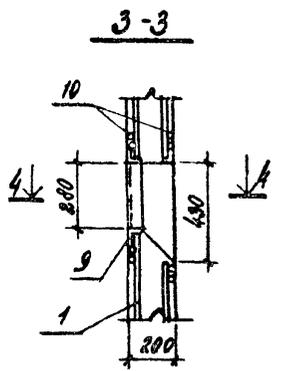
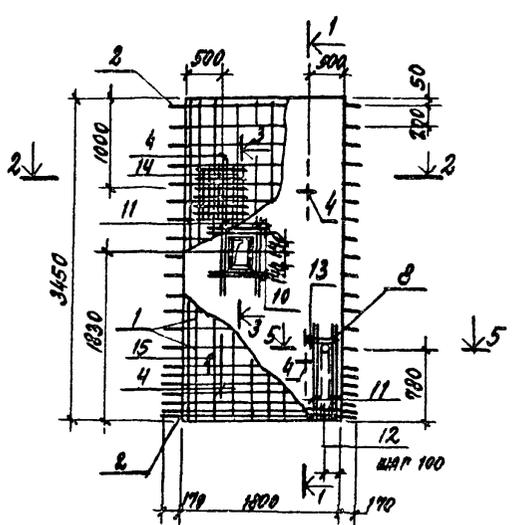
Альбом VIII ч.2

Технический проект 409-28-40

ПС2-1, ПС2-3 ÷ ПС2-5
(АРМИРОВАНИЕ)



ПС2-2
(АРМИРОВАНИЕ)



1. СЕТКУ ПОЗ.1 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОРНУТЬ. ПОЗ.12 СВАРИТЬ С ОТОГНУТЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПОЗ.1.
2. СЕТКУ ПОЗ.14 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ.4.
3. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.15 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ.4.
4. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАИ ПОЗ.4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИ ПОДНЯТИИ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРОВНИТЬ.

3045/20

Исполнитель: Подп. Н. А. ОСТА

ИЗМ. ОТЗ.	РЫБКИНА	19/02/20
Пр. конст.	ЛАПКИН	19/02/20
Рук. гр.	СИНЕЛЬНИКОВ	19/02/20
Вед. инж.	КАЛЬПЕРНИК	19/02/20
Ст. инж.	КУДРЯВЦЕВА	19/02/20
Пров. пр.	КАЛЬПЕРНИК	19/02/20
Норм. кон.	ЛАПКИН	19/02/20

ТП 409-28-40		ИЖИР-ПС2-1 ÷ ПС2-5 СБ	
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС2-1 ÷ ПС2-5	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 2	Листов	
	ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСП. РАБОТЫ			
Р. МОСКВА			

Альбом № 42

Тяговой проект 409-28-40

Имя, Ф.И.О. П.И.О.С.А.С. П.И.О.С.А.С. П.И.О.С.А.С.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Формат
		<u>ПС3-1</u>				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			КЖН2-ПС3-1, ПС4-1С5			
			<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
1	0,075т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	КЖН2-С5-С9			
2	0,009т	КАРКАС КР16	КЖН2-КР16-КР21			
3	0,003т	ТО ЖЕ КР20	ТО ЖЕ			
4	0,003т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	КЖН2-МН5-МН7, МН13			
5	0,001т	ТО ЖЕ МН2-3	3400-6/76			
8	0,003т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	КЖН2-С3-С5, С31			
9	л.2	<u>СТЕРЖНИ ОДНОУЧАСТИЕ</u>				
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	1,93 м3	КЕРАМИЗТОБЕТОН М200				
		<u>ПС4-1</u>				
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			КЖН2-ПС3, ПС4-1С5			
			<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
6	0,052т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	КЖН2-С6-С9			
7	0,006т	КАРКАС КР17	КЖН2-КР16-КР21			
3	0,003т	ТО ЖЕ КР20	ТО ЖЕ			
4	0,003т	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	КЖН2-МН5-МН7, МН13			
5	0,001т	ТО ЖЕ МН2-3	3400-6/76			
8	0,003т	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	КЖН2-С3-С5, С31			
9	л.2	<u>СТЕРЖНИ ОДНОУЧАСТИЕ</u>				
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	1,29 м3	КЕРАМИЗТОБЕТОН М200				

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А1			КЛАСС АII			КЛАСС А			КЛАСС АII				
	Ф.ММ		Итого	Ф.ММ		Итого	Ф.ММ		Итого	Ф.ММ		Итого		
ПС3-1	10,2	58,0	68,2	17,6	17,6	183,8	1,2	3,0	10,0	0,6	14,8	198,6		
ПС4-1	6,8	4,0	46,8	79,8	79,8	126,6	0,8	2,0	10,0	0,4	13,2	139,8		

8045/20

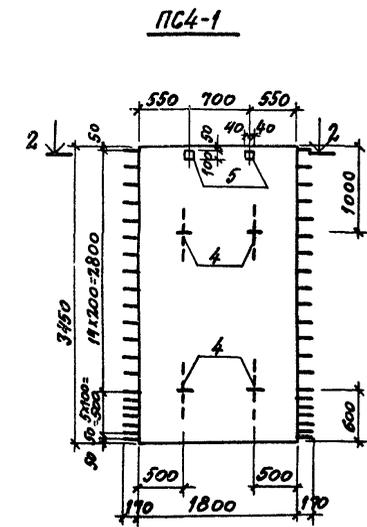
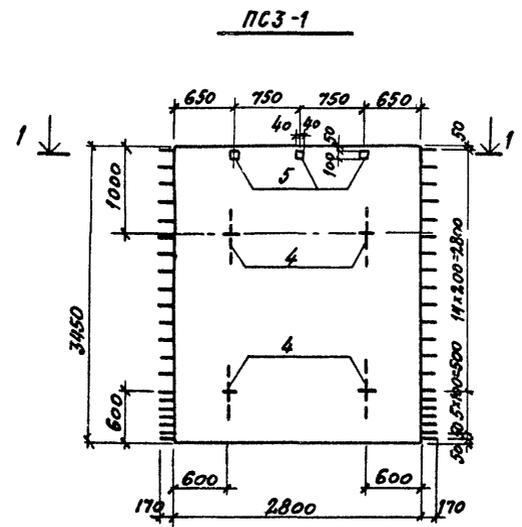
Имя, Ф.И.О.	Рыбанин	Имя, Ф.И.О.	Липкин
Л.И.О.С.Т.	Липкин	Имя, Ф.И.О.	Синельников
Р.И.С.Г.Р.	Синельников	Имя, Ф.И.О.	Синельников
В.Е.И.М.И.С.	Синельников	Имя, Ф.И.О.	Синельников
С.Т.И.И.Ж.	Синельников	Имя, Ф.И.О.	Синельников
П.Р.О.В.Е.Р.	Синельников	Имя, Ф.И.О.	Синельников
П.О.Р.К.Б.	Липкин	Имя, Ф.И.О.	Липкин

ТП 409-28-40 КЖН2-ПС3-1; ПС4-1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС4-1

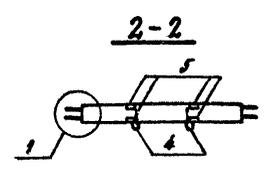
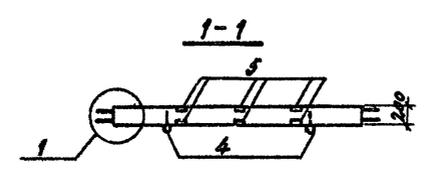
СТАНДАРТ	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР ПРОЕКТИРНИЧ. ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII 4.2



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО
 БЕТОНА МАРКИ 200
 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ
 С ГИДРОФОБИРУЮЩЕЙ
 ДОБАВКОЙ ГКЖ-94
 (ГОСТ 10834-76)

КЕРАМИТОБЕТОН $\gamma = 1500 \text{ кг/м}^3$
 МАРКИ 200 С ВОЗДУХОВОДЕКАЮЩЕЙ
 ДОБАВКОЙ САО И ГИДРОФОБИ-
 РУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС3-1	3,6
ПС4-1	2,3

ИЗМ. ОТД.	РЫЖКИНА	Л/М
ИЗМ. КОМП.	ЛАПКИН	Л/М
РИС. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	Л/М
ВЕД. ИЛЛ.	ГАЛДЕРНИНА	Л/М
СТЕХН.	СОВОЛОВА	С/М
ЧЕРТ. КОМП.	СИНЯКОВА	С/М
ПРОВЕРКА	ГАЛДЕРНИНА	Л/М
ПОДПИСАНА	ЛАПКИН	Л/М

8045/20

ТП 409-28-40 КЖН2-ПС3-1, ПСН1 СБ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
 ПС3-1; ПС4-1

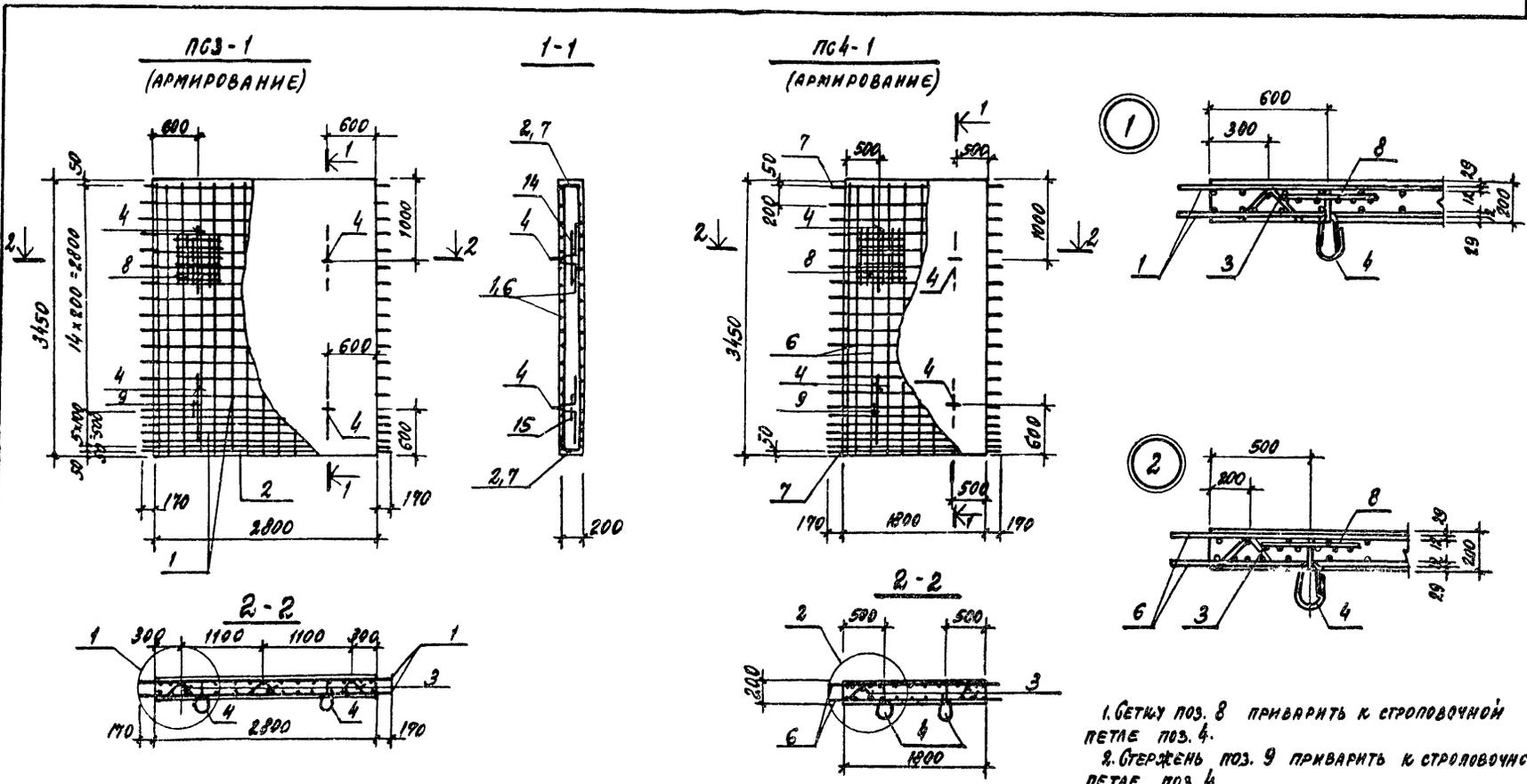
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СМ. РАСЧ.	СМ. РАСЧ.	СМ. РАСЧ.
Р	С	1:50
ЛНСТ 1	ЛНСТ 2	ЛНСТ 3

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
 С. МОСКВА

ИЛЛ. КОМП. ПОДП. И. АСТА СМЕРДИНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.2



1. БЕТУ ПОЗ. 8 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ. 4.
2. СТЕРЖЕНЬ ПОЗ. 9 ПРИВАРИТЬ К СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАЕ ПОЗ. 4
3. ПАДАЮЩЕЕ КОЛЬЦО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕТАИ ПОЗ. 4 ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПАНЕЛИ ПРИПЛОТНЯТЬ И ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ВЫРОВНИТЬ.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ПАНЕЛЬ ЗА-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
ПС3-1 ПС4-1	9		8A I	180	2

НАЧ. ОТЗ.	РЫБИНА	ИЗ	ТП 409-28-40 КЖИ 2-ПС3-1-ПС4-1СБ		
ГЛ. КОЭС.	ЛЯПКИН	ИЗ			
РУК. ПР.	СИНЕЛЬНИКОВ	ИЗ			
ВЕД. ИНЖ.	ПАВЛЕРНИК	ИЗ			
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	ИЗ			
ПРОВЕР.	ПАВЛЕРНИК	ИЗ	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1 ÷ ПС4-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НОРМ. КОН.	ЛЯПКИН	ИЗ			
			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		1:50
			ЛИСТ В	ЛИСТОВ	
			ПОСТРОИЛ СЕРП ПРОЕКТИРОВАЛ ИНСТИТУТ И.З. Р. МОСКВА		

8045/20

Альбом VIII ч. 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40

№ ФОРМАТА, ЗОНА, ПОС., ПРАВИЛСЯ И ДАТА ВЗАИМН. МНЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПС5-1 ÷ ПС5-3</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИЗ- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	1, 1, 2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	КЖИЗ- С6 ÷ С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	2	0.17 т
		2	КЖИЗ- КР16 ÷ КР21	КАРКАС КР16	2	0.011 т
		3	То же	То же КР21	3	0.004 т
		4	КЖИЗ- МН5 ÷ МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0.003 т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0.001 т
		17	КЖИЗ- С3 ÷ С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003 т
		18	КЖИЗ- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	1, 2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН М200	2, 21	м ³
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПС5-1</u>		
		6	КЖИЗ- МН1 ÷ МН3, МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	0.003 т
				<u>ПС5-2, ПС5-3</u>		
		7	КЖИЗ- МН1 ÷ МН3 МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	0.001 т
		8	То же	То же МН2	1	0.002 т
		12-14	КЖИЗ- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>ПС6-1 ÷ ПС6-4</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИЗ- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>	1, 1, 2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		9	КЖИЗ- С6 ÷ С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	0.08 т
		10	КЖИЗ- КР16 ÷ КР21	КАРКАС КР16	2	0.007 т
		3	То же	То же КР21	2	0.004 т
		4	КЖИЗ- МН5 ÷ МН7, МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	4	0.003 т
		5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0.001 т

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		17	КЖИЗ- С3 ÷ С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	2	0.003 т
		18	КЖИЗ- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		1, 2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН М200	1, 42	м ³
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПС6-2</u>		
		6	КЖИЗ- МН1 ÷ МН3, МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	0.003 т
				<u>ПС6-3, ПС6-4</u>		
		7	КЖИЗ- МН1 ÷ МН3, МС1 ÷ МСВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	0.001 т
		11	КЖИЗ- МН5 ÷ МН7, МН3	То же МН6	1	0.002 т
		15, 16	КЖИЗ- ПС5-1 ПС5-3 ПС6-1 ÷ ПС6-4СВ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		1, 2

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО							
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									
	КЛАСС А3		КЛАСС АIII		Итого	КЛАСС АIII		Итого								
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого		Ф мм	Ф мм									
6	8	Итого	14	Итого	6-6	6-8	463x6	ПРИБА Ф40	ПРИБА 159x153	16	8	10				
ПС5-1	11.7	62.4	74.1	197.6	197.6	211.7	1.2	6.2				10.0	0.6	0.6	18.6	290.3
ПС5-2, ПС5-3	11.7	62.4	74.1	214.3	214.3	208.4	1.2	3.0	0.7	1.7	10.0	0.6	0.6	17.8	396.2	
ПС6-1	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	107.4	0.8	2.0			10.0	0.4		13.2	200.6	
ПС6-2	7.8	44.4	52.2	135.2	135.2	107.4	0.8	5.2			10.0	0.4	0.6	17.0	204.4	
ПС6-3, ПС6-4	7.8	44.4	52.2	158.6	158.6	220.8	0.8	2.0	19.7	0.7	10.0	1.6		34.8	245.6	

8045/20

ИЗМ. ОТД. РЫБКИНА *Ильин*

ГЛ. КОМ. ЛАПКИН *Лапкин*

РУК. ГР. СМЕЛЬНИКОВ *Смельников*

ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА *Гальперина*

СТ. ТЕХН. КОРЫШЕВА *Корышева*

ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИНА *Гальперина*

НОР. КОН. ЛАПКИН *Лапкин*

ТП 409-28-40 КЖИЗ- ПС5-1 ÷ ПС5-3
ПС6-1 ÷ ПС6-4

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ПС5-1 ÷ ПС5-3,
ПС6-1 ÷ ПС6-4

СТADIЯ	Лист	Листов
Р		

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

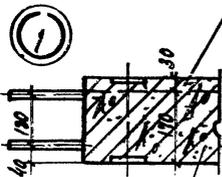
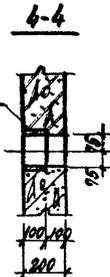
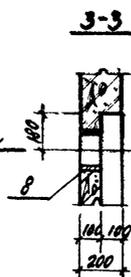
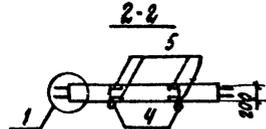
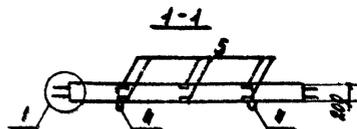
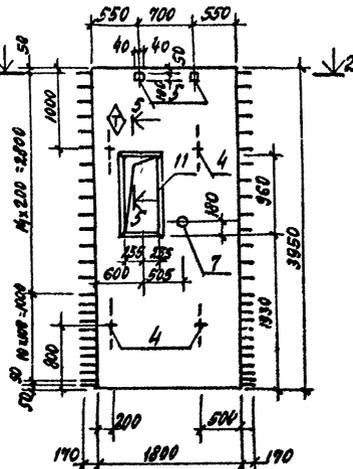
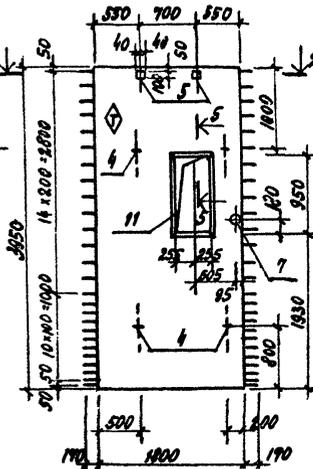
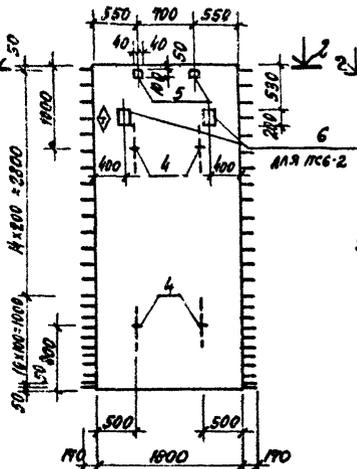
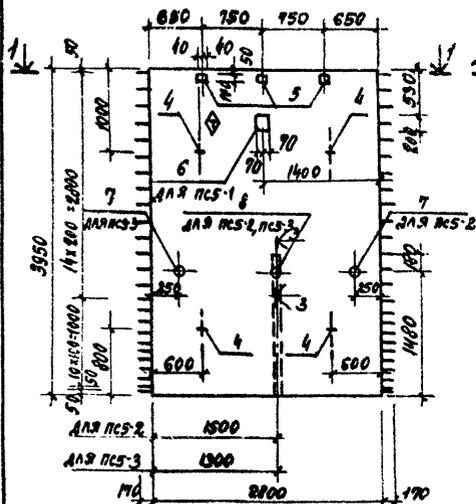
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АРХИВОМ №1142

ПС5-1 + ПС5-3

ПС6-1, ПС6-2

ПС6-3

ПС6-4



Керамзитобетон $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$
 марка 200 с воздушовлакающей
 добавкой САО и гидрофоб-
 нирующей добавкой ГРЖ-94.

Занятный слой из тяжелого бетона
 марка 200 на неактом
 вяжущем с гидрофо-
 бирующей добавкой
 ГРЖ-94 (ГОСТ 12634-76).

Знак \diamond нанести несмываемой
 краской

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА Т
ПС5-1	3,8
ПС5-3	
ПС6-1	2,5
ПС6-4	

8045/20

ИЗДАНИЕ	РАСПЕЧАТАНО	ПОДПИСАНО
	ЛЮБИЛИН	ЛЮБИЛИН
	ОПРЕДЕЛЕНА	ЛЮБИЛИН
	РАЙСЕРВИС	ЛЮБИЛИН
	КОРЫНЕВА	ЛЮБИЛИН
	РАЙСЕРВИС	ЛЮБИЛИН
	ЛЮБИЛИН	ЛЮБИЛИН

ТП 409-28-40 КЖН-2 ПС5-1 + ПС5-3 ПС6-1 + ПС6-4 СБ

СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ
 ПС5-1 + ПС5-3, ПС6-1 + ПС6-4
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТА.	КОЛ-ВО	КОШТИИ
Р	01 ПАСА	
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТА СССР		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		

ИМ. И. ПРАК. РАЙОНС. НАУЧ. БУДНИК ИМ. П.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ПС7-1</u>				
<u>Документация</u>				
	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
1	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С6	2	0,117 т
2	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР16	2	0,011 т
3	То же	То же КР21	3	0,004 т
4	КЖИ2-МН5:МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003 т
5	3.400-6/76	То же МН2-3	6	0,001 т
8	КЖИ2-С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0,003 т
9	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	Стержни одиночные		
<u>Материалы</u>				
		Керамзитобетон М200	2,21	м ³
<u>ПСВ-1</u>				
<u>Документация</u>				
	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
6	КЖИ2-С6÷С9	Сетка арматурная С9	2	0,060 т
7	КЖИ2-КР16÷КР21	Каркас КР19	2	0,007 т
3	То же	То же КР21	2	0,004 т
4	КЖИ2-МН5:МН7, МН13	Изделие закладное МН13	4	0,003 т
5	3.400-6/76	То же МН2-3	4	0,001 т
8	КЖИ2-С3÷С5, С31	Сетка арматурная С31	2	0,003 т
9	КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1СВ	Стержни одиночные		
<u>Материалы</u>				
		Керамзитобетон М200	1,42	м ³

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
ПС7-1, ПСВ-1	9	120	8А1	120	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арм. сталь ГОСТ 3781-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72*			Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5701-75		Итого			
	Класс А1		Класс АIII				Класс АIII					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
ПС7-1	11,7	62,4	74,1	197,6	197,6	271,7	1,2	3,0	10,0	0,6	14,8	286,5
ПСВ-1	7,8	44,4	52,2	135,2	135,2	187,4	0,8	2,0	10,0	0,4	13,2	200,6

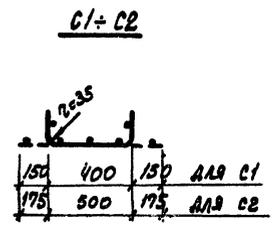
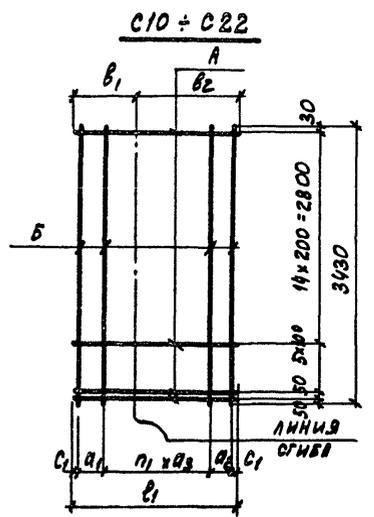
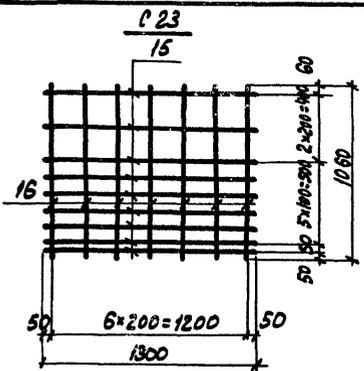
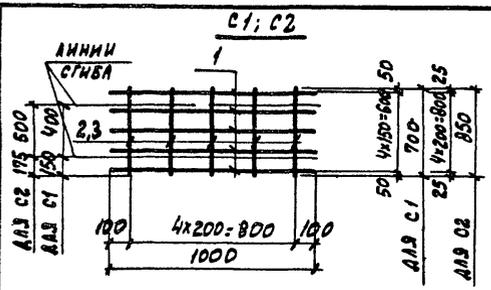
8045/20

Нач. отд.	Рыбкина	Лавина
Гл. констр.	Лапкин	Лавина
Рук. гр.	Синельников	Лавина
Вед. инж.	Гальперина	Лавина
Ст. техн.	Хорышева	Лавина
Провер.	Гальперина	Лавина
Норм. конк.	Лапкин	Лавина

ТП 409-28-40 КЖИ2-ПС7-1, ПСВ-1

Стеновые панели ПС7-1, ПСВ-1

Стация	Лист	Листов
Р		
Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва		



ТОЛЬКО ДЛЯ C10; C12; C14;
C16; C18; C20; C22

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ								ПОЗ.		МАССА КГ
	a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	c ₁	п ₁	с ₁	А	Б	
C1	СМ. ЧЕРТЕЖ								1	2	3,4
C2	СМ. ЧЕРТЕЖ								1	3	3,7
C10	200	100	200	350	850	50	4	1200	4	5	32,9
C11	200	200	200	—	—	25	2	850	6	5	21,7
C12	200	200	200	150	350	50	2	500	7	5	14,7
C13	150	150	150	100	300	50	2	400	8	5	12,6
C14	100	200	200	250	1100	25	5	1350	9	5	36,4
C15	200	200	200	—	—	50	3	1100	10	5	29,4
C16	100	200	200	650	350	50	3	1000	11	5	27,3
C17	200	200	200	—	—	25	1	650	12	5	18,2
C18	200	200	200	350	1100	25	5	1450	13	5	38,5
C19	100	200	200	—	—	50	6	1600	14	5	42,0
C20	200	200	200	150	500	25	1	650	12	5	18,2
C21	200	200	200	—	—	50	2	500	7	5	14,7
C22	200	150	200	500	1100	25	6	1600	14	5	42,0
C23	СМ. ЧЕРТЕЖ								15	16	13,6

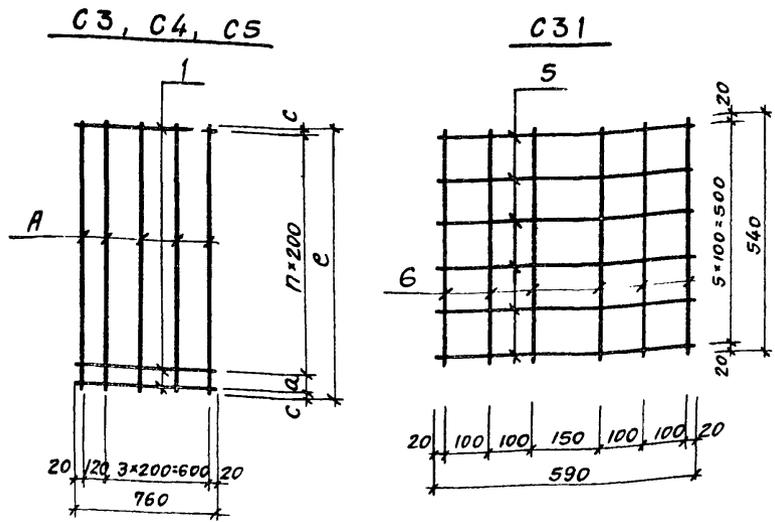
НАЧ. ОТД. РЫСКИНА	Иванов
ГЛ. ИНЖ. ЛАПЕВИ	Лапкин
РУК. ГР. СИНЕЛНИКОВА	Синелникова
ВЕД. ИНЖ. ТАЛЬПЕРИНА	Тальперина
СТ. ТЕХН. СОБОЛЕВА	Соболева
ПРОВЕР. ДАВЫДОВА	Давыдова
Н. КОНТР. ПЯПКИН	Пяпкин

8045/20

ТП 409-28-40 КЭЖЗ-С1; С2; С10 ÷ С23 СБ

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С1; С2; С10 ÷ С23.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И 2 г. Москва		



МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм			Позиции	МАССА, кг	
	а	с	е			
C3	—	25	1450	7	2	4,46
C4	100	25	950	4	3	3,27
C5	—	50	700	3	4	2,23
C31	СМ. ЧЕРТЕЖ					2,64

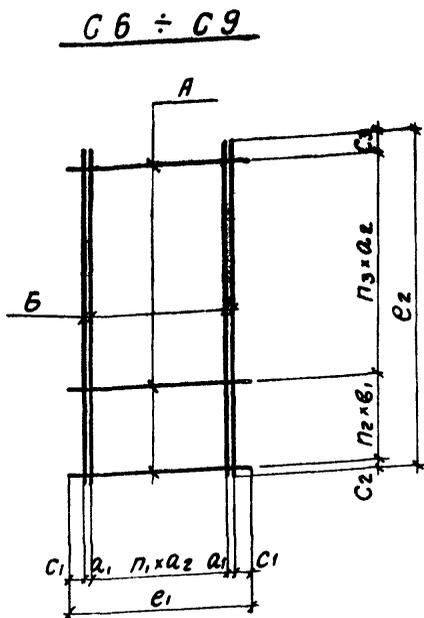
1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТ. СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75 И ТУ 14-4-659-75.
4. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C3</u>		
		1		φ10AIII, e=760	8	0,47
		2		φ4BPI, e=1450	5	0,14
				<u>C4</u>		
		1		φ10AIII, e=760	6	0,47
		3		φ4BPI, e=950	5	0,09
				<u>C5</u>		
		1		φ10AIII e=760	4	0,47
		4		φ4BPI, e=700	5	0,07
				<u>C31</u>		
		5		φ8AI e=590	6	0,23
		6		φ8AI e=540	6	0,21

8045/20

НАЧ. ОТА	РЫБКАНА	Л. КОСТА	ЛАПКИН	Р. У. Г. Р.	СИНЕЛЬНИКОВ	В. Е. Д. И. М.	Г. А. ЛЬПЕРИНА	И. П. Ж. О. В. Ч. А. Р. О. В. А.	П. Р. О. В. Е. Р.	Г. А. ЛЬПЕРИНА	Н. О. Р. М. К. О. Н. Т.	Л. А. П. К. И. Н.		
ТП 409-28-40				КЖИ2-С3-С5, С31				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		C3 ÷ C5; C31		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р		СМ. ТАБЛИЦА		1:25		
								ЛИСТ		ЛИСТОВ		ГОССТРОЙ СССР		
												ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
												Г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 Альбом VIII ч.2



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
C6						
		1		φ 12AII e=3140	19	2,8
		2		φ 8AII e=3430	16	1,4
C7						
		3		φ 12AII e=2140	19	1,9
		2		φ 8AII e=3430	11	1,4
C8						
		4		φ 14AIII e=3140	24	3,8
		5		φ 8AII e=3930	16	1,6
C9						
		6		φ 14AIII e=2140	24	2,6
		5		φ 8AII e=3930	11	1,6

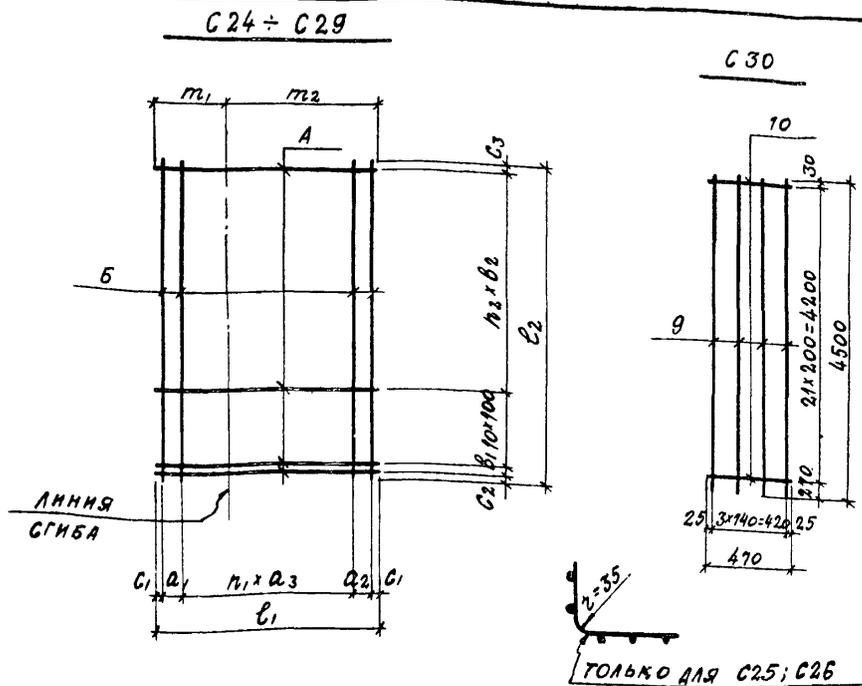
МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ											ПОЗ.	МАССА, КГ	
	a	a ₂	e ₁	c ₁	c ₂	c ₃	π ₁	π ₂	π ₃	e ₁	e ₂			A
C6	70	200	100	200	90	240	13	5	13	3140	3430	1	2	75,6
C7	70	200	100	200	90	240	8	5	13	2140	3430	3	2	51,5
C8	70	200	100	200	90	240	13	10	13	3140	3930	4	5	116,8
C9	70	200	100	200	90	240	8	10	13	2140	3930	6	5	80,0

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА AII, AIII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАССА AIII ПО ГОСТ 51459-72.*
4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/

ИЗВ. № ПОДА. Подп. и вл.тя. Взам. инв.

ИЗГОТОВ. РЫСКИНА К.И.	ТП 409-28-40	КЭЖИ2-С6 ÷ С9
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН В.В.		
РЭЖ. ГР. СИМЕЛЬНИКОВ И.С.		
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА Ю.М.		
ИНЖЕН. КАДЫКОВА Ж.В.		
ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИНА Г.А.		
НОРМАЛ. ЛАПКИН Т.В.		
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C6 ÷ C9		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
		P CM. ТАБЛ.
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C24</u>		
		1		φ14AIII ℓ=470	26	0,6
		2		φ14AIII ℓ=3930	4	4,8
				<u>C25; C26</u>		
		3		φ14AIII ℓ=600	26	0,7
		4		φ8AII ℓ=3930	4	1,6
				<u>C27</u>		
		5		φ14AIII ℓ=350	26	0,4
		4		φ8AII ℓ=3930	3	1,6
				<u>C28</u>		
		6		φ14AIII ℓ=4550	26	5,5
		4		φ8AII ℓ=3930	24	1,6
				<u>C29</u>		
		7		φ14AIII ℓ=1450	14	1,8
		8		φ8AII ℓ=1760	8	0,7
				<u>C30</u>		
		9		φ14AIII ℓ=4500	4	5,4
		10		φ8AII ℓ=470	22	0,2

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ													ПОЗ		МАССА КГ	
	a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	ℓ ₁	ℓ ₂	n ₁	n ₂	m ₁	m ₂	A		B
C24	140	140	140	50	200	25	50	30	470	3930	1	14	—	—	1	2	34,8
C25	200	100	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	350	250	3	4	24,6
C26	100	200	200	50	200	50	50	30	600	3930	1	14	250	350	3	4	24,6
C27	150	150	150	50	200	25	50	30	350	3930	2	14	—	—	5	4	15,2
C28	100	200	200	50	200	25	50	30	4550	3930	2	14	—	—	6	4	181,4
C29	200	200	200	50	300	25	50	60	1450	1760	5	2	—	—	7	8	30,8
C30	СМ. ЧЕРТЕЖ																26,0

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА AII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5.1459-72*
4. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 323-78

ИЗЧ.ОД.	РЫБКИНА	ЛЮБОВА	ТП 409-28-40 КЖИ2-С24 ÷ С30		
УЛ.КОМ.	ЛАПКИН	ЛЮБОВА			
РУК.ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	ЛЮБОВА			
ВЕД.ИНЖ.	УЛЬПЕРИНА	ЛЮБОВА			
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	ЛЮБОВА			
ПРОВЕР.	ДАВЫДОВА	ЛЮБОВА	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С24 ÷ С30		
И.КОНТР.	ЛАПКИН	ЛЮБОВА			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА					

ИЗМ. № ПОД. А. ПОЛ. И ДАТА

ВЗНЕМЕНИИ А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН2-КП1-КП11-66	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1,12
				<u>СБОРОЧНЫЕ ВАРИАНТЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КП1</u>		
	1		КЖН2-КР1-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	6	6,6
	2			ФБА1 E=1360	14	0,3
				<u>КП2</u>		
	3		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	6	13,0
	2			ФБА1 E=1360	26	0,3
				<u>КП3</u>		
	4		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	6	19,3
	2			ФБА1 E=1360	36	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП4</u>		
	7		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	6	60,1
	2			ФБА1 E=1360	46	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП5</u>		
	8		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	6	9,5
	2			ФБА1 E=1360	20	0,3
				<u>КП6</u>		
	9			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	6	18,8
	2			ФБА1 E=1360	36	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП8</u>		
	10		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	6	10,7
	2			ФБА1 E=1360	22	0,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КП7</u>		
	11		КЖН2 КР1-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	6	46,5
	2			ФБА1 E=1360	50	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП9</u>		
	12		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	6	21,1
	2			ФБА1 E=1360	38	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП10</u>		
	13		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	3	24,5
	14		"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	3	27,1
	2			ФБА1 E=1360	30	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33
				<u>КП11</u>		
	15		ТО ЖЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	6	20,0
	2			ФБА1 E=1360	38	0,3
	5			ФБА1 E=1870	4	0,42
	6			ФБА1 E=1480	4	0,33

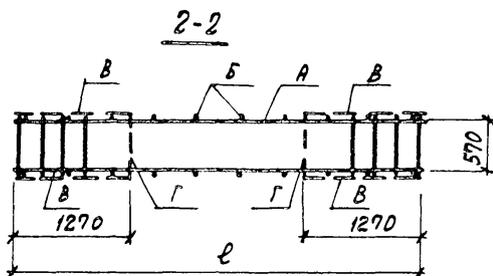
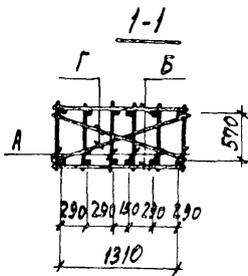
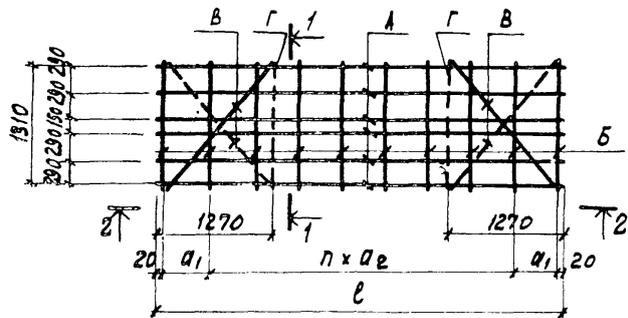
ИЗМ. № ПОДП. И ДАТА

8045/20

ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕН. №	ТП 409-28-40	КЖН2-КП1-КП11
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕН. №	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	СТАНД. Инст. Инстос
ИЗМ. №	ПОДП.	ДАТА	ИЗМЕН. №	КП1-КП11.	Р 1
Госстрей СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч.2

ИНЖ. П. П. ПОДЪЯН, Н. А. ПЕТРОВИЧЕНКО



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				Поз.				МАССА, кг
	а ₁	а ₂	е	п	А	Б	В	Г	
КПЗ	360	500	8260	15	4	2	5	6	129.6
КП4	460	500	10960	20	7	2	5	6	397.4
КП6	260	500	8060	15	9	2	5	6	126.6
КП7	480	500	12000	22	11	2	5	6	285.0
КП9	500	500	9040	16	12	2	5	6	141.0
КП11	260	500	8560	16	15	2	5	6	134.4

8045/20

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗР	ТП 409-28-40	КЖИЗ-КП4-КП11-СБ
Л. КОИСТ.	ЛЯКИН	ИЗР		
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВ	ИЗР		
ВЕД. ИНЖ.	ПАЛЕРИНА	ИЗР		
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	СДЗ		
ПРОВЕР.	ДАВЫДОВА	ИЗР		
НОРИКОВА	ЛЯКИН	ИЗР		
			КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	СТАДИЯ
			КП4-КП11.	МАССА
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШТАБ
				Р
				СМ.
				ТАБЛ.
				ЛИСТ 2
				ЛИСТОВ
				ГОССТРОИ СССР
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖИЗ
				г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.2

Имя и Подпись Подп. и Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ2-КР1-КР12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР1</u>		
		1		φ12AIII C=2860	2	2.54
		2		φ6AII C=620	11	0.14
				<u>КР2</u>		
		2		φ6AII C=620	22	0.14
		3		φ12AIII C=5560	2	4.94
				<u>КР3</u>		
		2		φ6AII C=620	33	0.14
		4		φ12AIII C=8260	2	7.33
				<u>КР4</u>		
		2		φ6AII C=620	43	0.14
		5		φ20AIII C=10960	2	27.03
				<u>КР5</u>		
		2		φ6AII C=620	16	0.14
		6		φ12AIII C=4110	2	3.65
				<u>КР6</u>		
		2		φ6AII C=620	32	0.14
		7		φ12AIII C=8060	2	7.16
				<u>КР7</u>		
		2		φ6AII C=620	47	0.14
		8		φ16AIII C=12000	2	18.94
				<u>КР8</u>		
		2		φ6AII C=620	18	0.14
		9		φ12AIII C=4600	2	4.1
				<u>КР9</u>		
		2		φ6AII C=620	36	0.14
		10		φ12AIII C=9040	2	8.03

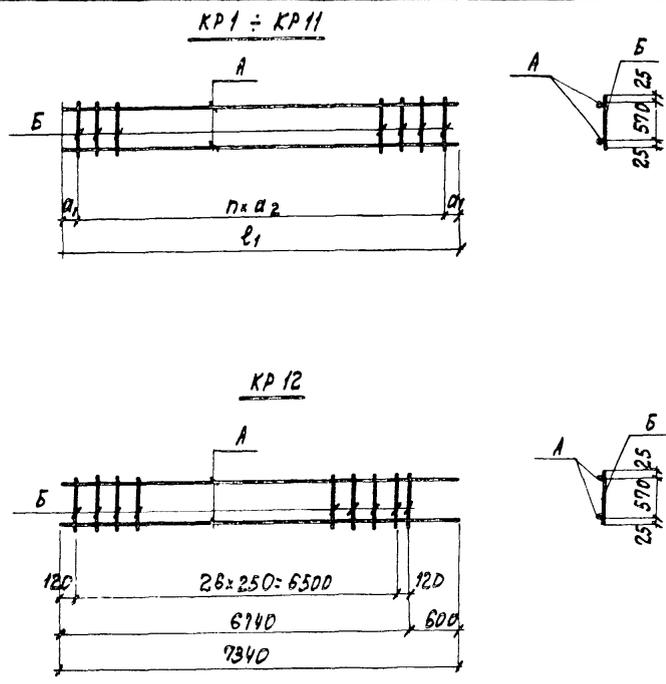
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КР10</u>		
		2		φ6AII C=620	26	0.14
		11		φ16AIII C=6590	2	10.40
				<u>КР11</u>		
		2		φ6AII C=620	34	0.14
		12		φ12AIII C=8560	2	7.60
				<u>КР12</u>		
		2		φ6AII C=620	28	0.14
		13		φ16AIII C=7340	2	11.58

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛ. АII ПО ГОСТ 5781-75, КЛ. АIII ПО ГОСТ 5.1459-72*.
4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

8045/20

НАЧ. ОД. РЫБКИНА	Инж. В. В.	ТП 409-28-40	КЖИ2-КР1-КР12
Л. КОНОПЦА	Л. ПЕКИН		
РИС. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	Инж. В. В.	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	КР1-КР12
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЫПЕРНИК	Инж. В. В.		
СТ. ТЕХН. БОБОНОВА	Инж. В. В.	СТАНДАРТ Лист 1 ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЖЗ Г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ ДАВЫДОВА	Инж. В. В.		
НОРМОКОНТ. ЛАПКИН	Инж. В. В.		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII Ч.2
 ИВ.Н. ПОДЪЯН ПРАВД. И АРТА БЕЖАНЕН НИЖН

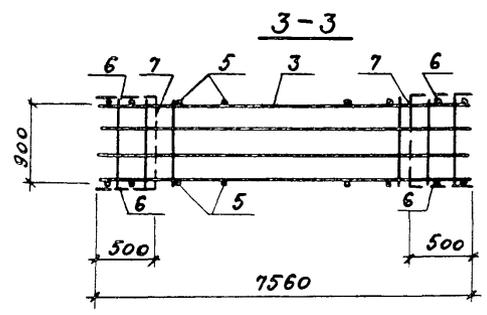
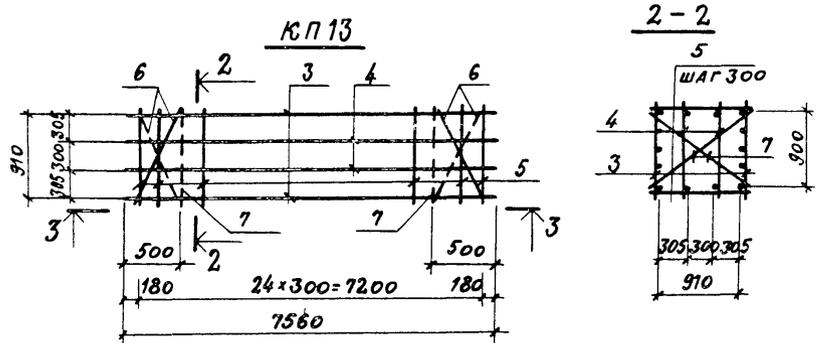
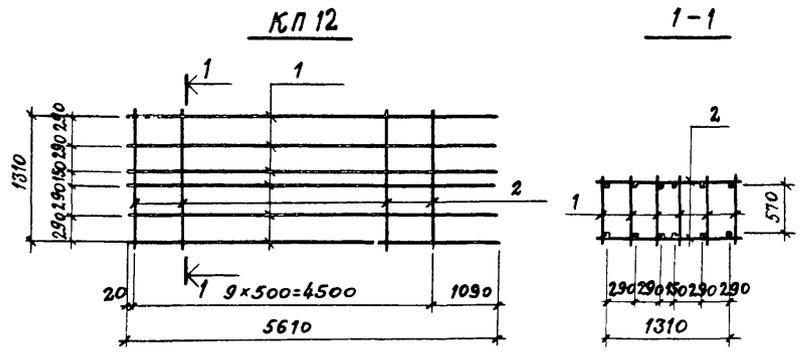


МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, мм				Поз.		Масса, кг
	a ₁	a ₂	n	l ₁	A	B	
KP1	180	250	10	2860	1	2	6.8
KP2	155	250	21	5560	3	2	13.0
KP3	130	250	32	8260	4	2	19.3
KP4	230	250	42	10960	5	2	60.1
KP5	180	250	15	4110	6	2	9.5
KP6	155	250	31	8060	7	2	18.8
KP7	250	250	46	12000	8	2	44.5
KP8	175	250	17	4500	9	2	10.7
KP9	145	250	35	9040	10	2	21.1
KP10	170	250	25	6590	11	2	24.5
KP11	155	250	33	8560	12	2	20.0
KP12	см. ЧЕРТЕЖ				13	2	27.1

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА <i>Иван</i>		ТП 409-28-40 - КЖИ2-KP1-KP12 СБ КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ KP1 ÷ KP12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАВКА	МАССА	МАРТАБ
П.ХОНС. ПАПКИН <i>Иван</i>			Р	см.	
РУК. ГР. СМНЬЛИНОВА <i>Иван</i>				табл.	
ВЕД. НАЖ. ГАЛЬПЕРИНА <i>Иван</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
СТ. ТЕХН. СОВДЛОВА <i>Совд</i>			ГОССТРОЙ СОСР		
ПРОВЕР. ДАВЫДОВА <i>Совд</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ			
НОРМКОНТ. ПАПКИН <i>Иван</i>		г. Москва			

8045/20

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АЛЬБОМ VIII ч.2



МАРКА КАРКАСА	МАССА, КГ
КП12	82,8
КП13	123,0

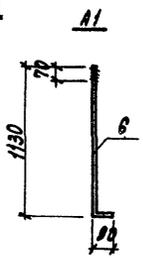
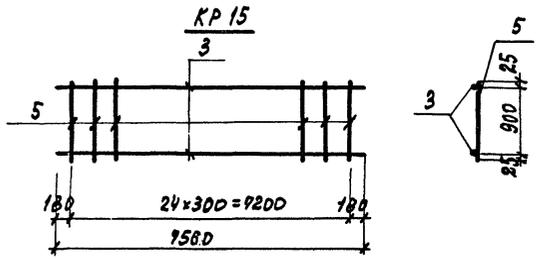
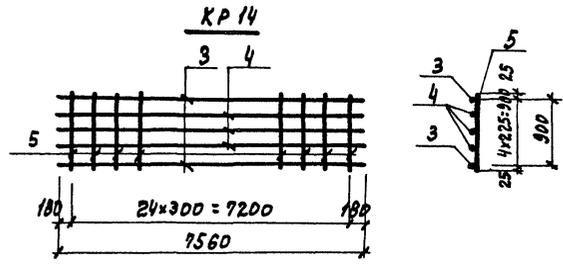
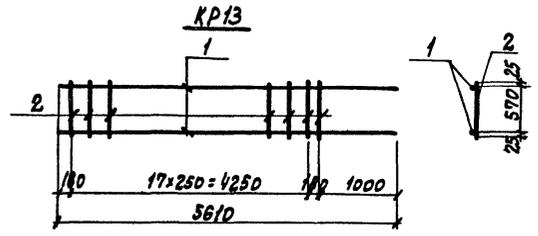
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				<u>КП12</u>		
		1		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	6	12,7
		2		ФВАИ С=1360	20	0,3
				<u>КП13</u>		
		3		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	31,9
		4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	18,7
		5		ФВАИ С=960	50	0,38
		6		ФВАИ С=1070	4	0,24
		7		ФВАИ С=1320	4	0,29

1 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
 2 КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

НАЧ. ОЦА	РЫБКИНА	УМ	ТП 409-28-40	КЭЖН2-КП12, КП13		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАЛКИН	В.В.				
РУК. ГР.	СНУЛЬНИКОВА	И.И.	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП12, КП13	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	С.М.		Р	СМ	
СТ. ТЕХН.	СОБОЛЕВА	С.В.		ТАБЛ.		
ПРОВЕРИЛ	ДАВЫДОВА	Ф.В.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТОР	ЛАЛКИН	В.В.				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА

№ 10. № 10. МА. ПОДР. И ДАТА ВЗНЕСЕН ИВ.Л.

8045/28



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР13</u>		
		1		φ 12A III	ℓ=5610	2 5,0
		2		φ 6A I	ℓ=620	19 0,14
				<u>КР14</u>		
		3		φ 12A III	ℓ=7560	2 6,7
		4		φ 6A I	ℓ=9660	3 3,0
		5		φ 6A I	ℓ=950	25 0,38
				<u>КР15</u>		
		3		φ 12A III	ℓ=7560	2 6,7
		5		φ 6A I	ℓ=960	25 0,21
				<u>А1</u>		
		6		φ 22A I	ℓ=1220	1 3,6

1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали в кг
3. Материал деталей - арматурная сталь кл. А1 по гост 5781-75; кл. АIII по гост 5.1459-72*
4. Каркасы изготовить контактной точечной сваркой, в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 303-78.

УТВЕРЖАЮЩИЙ ПРОЕКТА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

МАРКА САРКАС	МАССА, кг
КР13	12,9
КР14	31,9
КР15	18,7
А1	3,6

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА /
 ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН /
 РУК. ГР. СИНЕЛНИКОВА /
 БЕД. НИЖ. ГАЛЬПЕРИН /
 СТ. ТЕХН. СВОЛЕВА /
 ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИН /
 НОРМОВОД. ЛАПКИН /

ТП 409-28-40

Каркасы плоские
 КР13÷КР15
 Анкер А1

8045/53

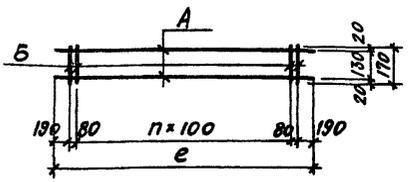
КЭСИЗ-КР13÷КР15, А1	
СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ /
госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

Альбом VIII ч. 2

Типовой проект 409-28-40

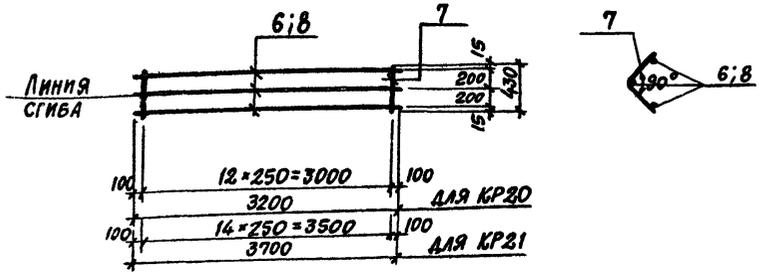
ИВ. № 1004. Подп. П. ДЕТЯ. ВЕРХИШ. ИВ. 2004

КР16 ÷ КР19



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ мм		ПОЗ.		МАССА кг
	n	e	A	B	
КР16	26	3140	1	2	8,5
КР17	16	2140	3	2	5,7
КР18	26	3140	4	2	10,5
КР19	16	2140	5	2	7,1
КР20	СМ. ЧЕРТЕЖЬ				3,4
КР21	СМ. ЧЕРТЕЖЬ				3,9

КР20; КР21



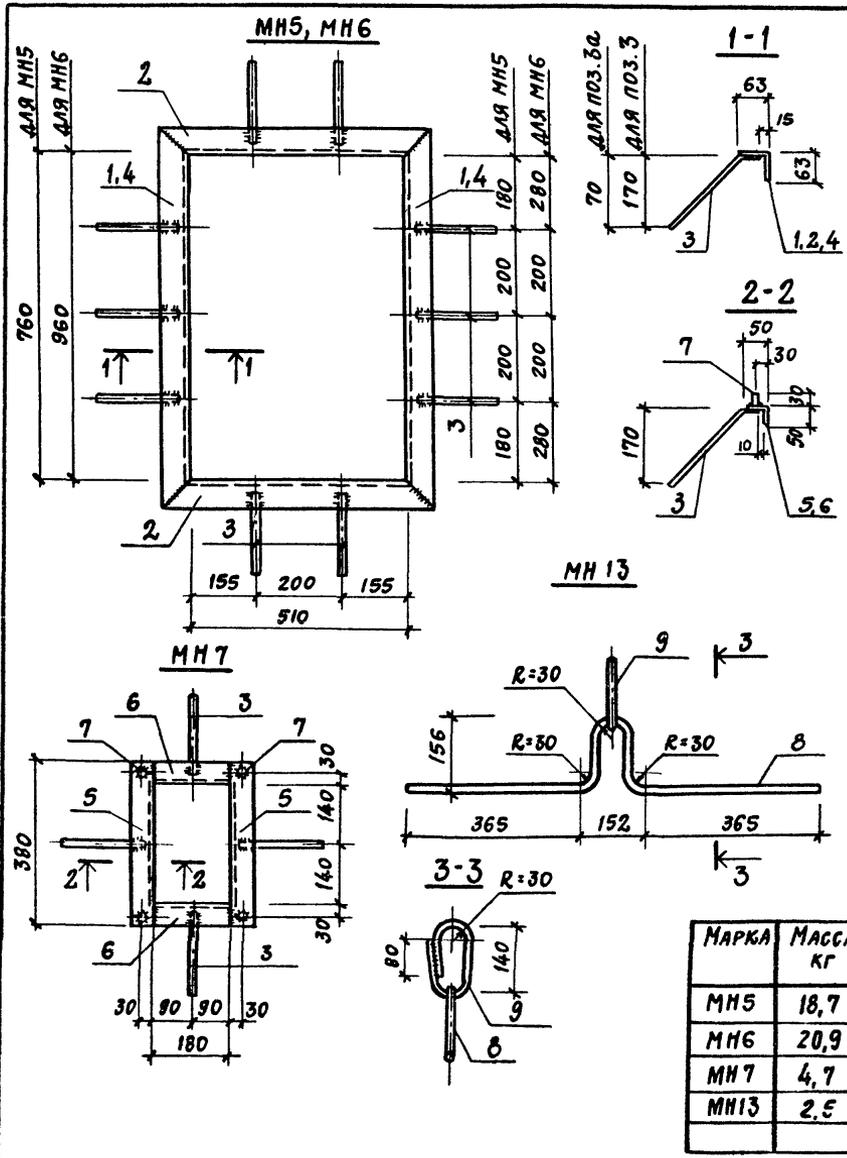
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
				КР16		
		1		φ12AII e=3140	2	2,8
		2		φ8AII e=170	29	0,1
				КР17		
		3		φ12AII e=2140	2	1,9
		2		φ8AII e=170	19	0,1
				КР18		
		4		φ14AIII e=3140	2	3,8
		2		φ8AII e=170	29	0,1
				КР19		
		5		φ14AIII e=2140	2	2,6
		2		φ8AII e=170	19	0,1
				КР20		
		6		φ6AII e=3200	3	0,7
		7		φ6AII e=430	13	0,1
				КР21		
		8		φ6AII e=3700	3	0,8
		7		φ6AII e=430	15	0,1

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖЕЙ.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА AII, AIII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5.1459-72*.
4. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ИМЧ. ОТД.	РЫБКЛИНА	ИВ. 2004	ТП 409-28-40	КЖЕН2-КР16 ÷ КР21		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	ИВ. 2004				
РУК. ГР.	СИДЕЛЬНИКОВ	ИВ. 2004	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР16 ÷ КР21	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРНИК	ИВ. 2004				
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	ИВ. 2004	Лист Листов 1 Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРНИК	ИВ. 2004				
Н. КОНТ.	ЛАПКИН	ИВ. 2004				

Типовой проект 409-28-40 Альбом VIII ч.2

Лист № подл. Подл. и дата Выпущен №



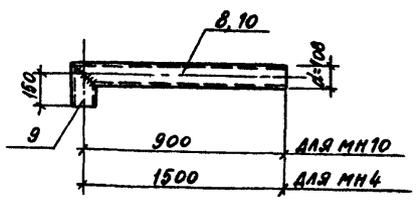
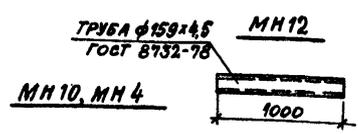
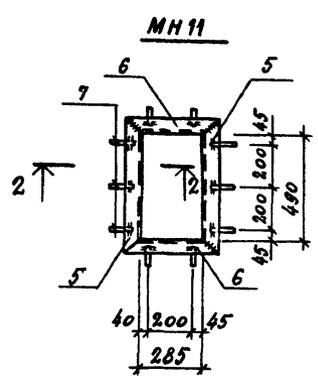
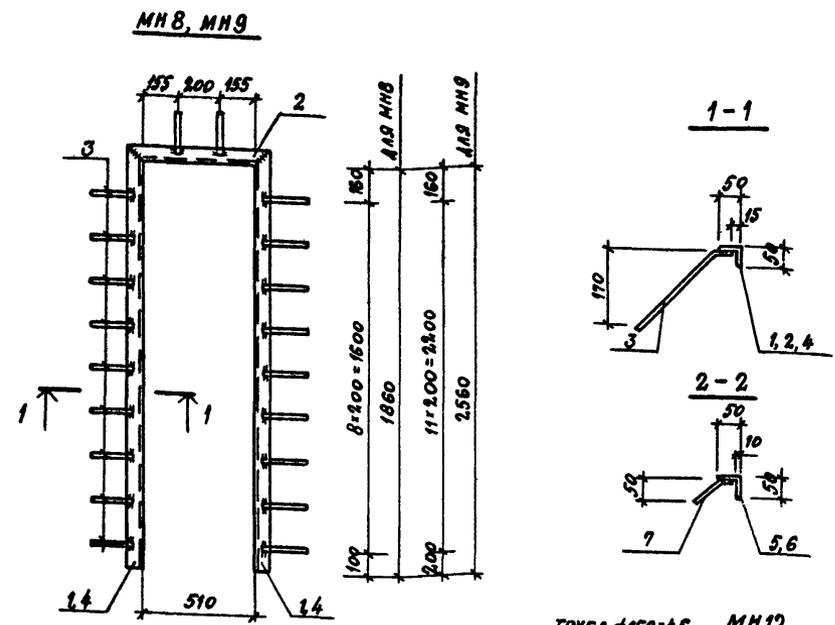
МАРКА	МАССА КГ
МН5	18,7
МН6	20,9
МН7	4,7
МН13	2,5

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>МН5</u>		
	1		L63x6 E=886 ГОСТ 8509-72	2	5,10
	2		L63x6 E=636 "	2	3,65
	3		Ф8АIII E=290 ГОСТ 5781-75	8	0,12
	3а		Ф8АIII E=290 "	2	0,12
			<u>МН6</u>		
	4		L63x6 E=1086 ГОСТ 8509-72	2	6,20
	2		L63x6 E=636 "	2	3,65
	3		Ф8АIII E=290 ГОСТ 5781-75	10	0,12
			<u>МН7</u>		
	5		L50x5 E=380 ГОСТ 8509-72	2	1,4
	6		L50x5 E=180 "	2	0,60
	7		M8x30 E=30 ГОСТ 2590-71	4	0,025
	3		Ф8АIII E=290 ГОСТ 5781-75	4	0,12
			<u>МН13</u>		
	8		Ф16АII E=1100 ГОСТ 5781-75	1	1,7
	9		Ф16АII E=480 "	1	0,8

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА 5ММ.
2. АНКЕРА, ПОЗ. 7 ПРИВАРИТЬ К УГОЛКАМ ВТАВР ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА ДУГОВОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78.
3. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСтЗ КП2 ПО ГОСТ 380-71 *
4. МОНТАЖНЫЕ ПЕГАИ МН13 ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАННОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА АII МАРКИ 10ГТ

НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА	ТП 409-28-40		КЭЖИ2-МН5÷МН7, МН13	
ГЛ. КОНСТ.		ЛАГКИНА				
РУК. ГР.		СИМЕЛЬНИКОВА				
ВЕД. ИНЖ.		ГАЛЬПЕРНИА				
СТ. ТЕХН.		КОРЫШЕВА				
ПРОВЕР.		ГАЛЬПЕРНИА				
НОРМОВОД.		ЛАГКИНА				
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		СТАДИЯ	МАССА
			МН5 ÷ МН7, МН13		Р	МАСШТАБ
						1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ГОССТРОЙ СССР	
					ПРЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2	
					г. МОСКВА	

8045/



МАРКА	МАССА КГ	МАРКА	МАССА КГ
МН8	19,1	МН11	7,8
МН9	25,4	МН4	18,1
МН10	11,9	МН12	17,2

ФОРМАТ	КОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
МН8						
	1			L50x5 C-1910 ГОСТ8509-72	2	7,2
	2			L50x5 C-610 "	1	2,3
	3			φ8AIII C-290 ГОСТ5781-75	20	0,12
МН9						
	4			L50x5 C-2610 ГОСТ8509-72	2	10,0
	2			L50x5 C-610 "	1	2,3
	3			φ8AIII C-290 ГОСТ5781-75	26	0,12
МН11						
	5			L50x5 C-590 ГОСТ8509-72	2	2,2
	6			L50x5 C-385 "	2	1,5
	7			φ8AIII C-110 ГОСТ5781-75	10	0,04
МН10						
	8			ТР.φ108x4 C-955 ГОСТ8732-78	1	9,8
	9			ТР.φ108x4 C-205 "	1	2,1
МН4						
	10			ТР.φ108x4 C-1555 "	1	16,0
	9			ТР.φ108x4 C-205 "	1	2,1

1. ДЕТАЛИ ПОЗ.1-10 ДАНЫ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. В ГРАФЕ, ПРИМЕЧАНИЕ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА $h_{ш} = 5$ мм
4. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТ3СП2 ПО ГОСТ 380-71
5. В ЗАКАЗНОМ ИЗДЕЛИИ МН4 ПОЗ.9 ПРИВАРТЬ К ПОЗ.10 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ В ОПАЛКУ

33 8045/3

Имя и фамилия
Подп. и дата
Масштаб

Имя и фамилия Л. КОСТЕР Л. КОСТЕР	Рыжикова Л. КОСТЕР	МН 409-28-40	КЖИ2-МН4, МН8+МН12
Рук. гр. СМЕЛНИКОВА	СМЕЛНИКОВА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ	СТАЛИЯ
БЕЛ. ИИИ СЛЫПЕРНИКОВА	СЛЫПЕРНИКОВА	МН4, МН8 ÷ МН12	МАССА
СЕТКИ КОРШУЕВА	КОРШУЕВА		МАСШТАБ
ПРОВЕРКА ДЛЯВИЦКА	ДЛЯВИЦКА		Р
НОРМОКОНТ. Л. КОСТЕР	Л. КОСТЕР		СМ. ТАБЛ.
			Лист
			Листов
			ГОСТРОЙ СССР
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
			г. Москва

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Пюше № 12

^{1/20}
Заказ № 84220 Инв. № 8045/20 Тираж 540
Сдано в печать 26 XI 198 6 Цена 1-33