

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫМ  
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМ

шифр

АБ32А

выпуск 2

ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ДЕТАЛИ И УЗЛЫ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫМ  
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМ

ШИФР

АБ32А

выпуск 2

ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ  
ВНИИПРОЕКТЭЛЕКТРОМОНТАЖ  
ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖ  
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ВНИИПЭМ  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ВНИИПЭМ  
ДИРЕКТОР КПТБ  
ГЛ. ИНЖЕНЕР КПТБ  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ОТВ  
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТВ



В. К. ДОБРЫНИН  
Е. М. ФЕЬСЬКОВ  
В. Т. КНЯЗЕВ  
А. Л. БЛИНЧИКОВ  
С. Г. ПОПОВ  
П. М. АРАПОВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
ИМЕНИ Ф. Б. ЯКУБОВСКОГО  
ПРИКАЗ № 66 ОТ 23.04.1964 г.

СОГЛАСОВАНО  
ОБЗ ВНИИПЭМ  
НАЧ. ОТДЕЛА  А. М. ГНЕСИН

### Содержание выпуска

№ стр.	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Примечание
2-5	А632-Д-В.2	Общие данные	4	
		<u>сборочные чертежи и детали</u>		
6	А632.01.10.00-В.2	Стойка	1	
7	А632.02.10.00-В.2	Стойка	1	
8	А632.04.10.10-В.2	Кожух	1	
8	А632.02.10.10-В.2	Кожух	1	
9	А632.03.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
10	А632.04.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
11	А632.05.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
12	А632.06.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
13	А632.09.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
14	А632.10.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
15	А632.11.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
16	А632.12.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
17	А632.13.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
18	А632.14.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
19	А632.16.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
20	А632.17.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
21	А632.18.10.00-В.2	Труба комплектная	1	
22	А632.19.10.00-В.2	Труба комплектная	1	

№ стр.	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Примечание
23	А632.03.10.01-В.2	Труба	1	
24	А632.05.10.01-В.2	Труба	1	
25	А632.18.10.01-В.2	Труба	1	

<b>А632-Д-В.2</b>									
Зав. отд.	Попов								
Гл. констр.	Арапов								
Н. констр.	Карнев								
Рис. бриг.	Мушкинов	<i>Мушкинов</i>							
Ст. техн.	Костюков	<i>Костюков</i>							
Общие данные			<table border="1"> <tr> <td>Италия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>	Италия	Лист	Листов	Р	1	4
Италия	Лист	Листов							
Р	1	4							
КПБ ВНИИПАМ									

## Общие указания

### 1. Исходные данные

При разработке типового проекта „Присоединения к взрывозащищенным электродвигателям”, шифр А632А в качестве исходных данных использованы:

а) каталоги Цифроэлектро: -01.04.20-76 „Двигатели асинхронные взрывозащищенные серии В и ВР мощностью 0,25-110 кВт”, ГОСТ 2311-76.

-01.04.09-75 „Электродвигатели асинхронные трехфазные с короткозамкнутым ротором взрывонепроницаемые серии ВЭ0? ГОСТ 6661-75.

-01.04.10-73, Электродвигатели асинхронные трехфазные с короткозамкнутым ротором взрывонепроницаемые серии ВЭ0 мощностью от 132 до 315 кВт”, ГОСТ 16311-75.

б) Инструкция по монтажу электрооборудования силовых и осветительных сетей взрывоопасных зон „ВЕН 332-74”;  
МНС СССР;

в) рабочая документация заводов-изготовителей.  
Типовой проект разработан в соответствии с требованиями „Правил устройства электроустановок” (ПУЭ-76) гл. VII-3, и Строительных норм и правил” (СНиП) III-33-76.

Настоящий проект выпущен взамен типовых проектов МЭ103 и А617А.

## 2. Содержание

Типовой проект содержит рабочие чертежи, используемые при проектировании и монтаже, а также изготовлении изделий и состоит из двух выпусков:

выпуск 1 (в.1) - чертежи монтажные;

выпуск 2 (в.2) - чертежи изделий.

Выпуск содержит рабочие чертежи изделий для изготовления в МЭЗ.

## 3. Область применения

Выпуск 2 предназначен для изготовления изделий в МЭЗ.

## 4. Основные положения

По чертежам выпуска 2 типового проекта в мастерских электромажних заготовок (МЭЗ) изготавливают детали, производят сборку и комплектацию изделий.

Изделия окрашиваются. Вид покрытия определяется при конкретном проектировании в соответствии с ГОСТ 9.009-73 и ГОСТ 9.032-74.

## 5. Изделия МЭЗ.

По чертежам, приведенным в настоящем выпуске, изготавливаются следующие изделия;

а) стойки для выполнения токоподвода бронированным кабелем при открытой прокладке;

б) комплектные трубы для выполнения токоподвода проводами и кабелем при трубной прокладке.

## 6. Порядок пользования

### 6.1. При проектировании:

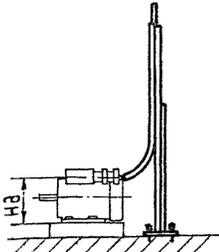
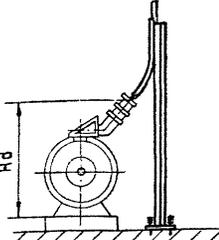
при токоподводе бронированным кабелем при открытой прокладке в зависимости от высоты фундамента (Нф) и высоты (Нг) от основания двигателя до оси его вращающего устройства (см табл. ниже) уточняются размеры кожухов стоек. Высота фундамента должна быть не менее 50 мм.

Эскиз	Тип эл. двигателя	Нд
	В63	190
	В71	205
	В80	220
	В90, ВЭ0-21, ВЭ0-22	290
	В100, ВЭ0-31, ВЭ0-32	310
	В112, В132	355
	ВЭ0-41, ВЭ0-42	385
	ВЭ0-51, ВЭ0-52	410
	ВЭ0-61, ВЭ0-62	445
	ВЭ0-71, ВЭ0-72	520
	ВЭ0-81, ВЭ0-82	595

А632-Д-В2

Лист  
2

Продолжение

Эскиз	Тип электродвигателя	H <sub>ф</sub>
	ВАО-071, ВАО-072 ВАО-И, ВАО-12 В250 В280	270 280 600 680
	В160 В180 В200 В225	750 800 845 890

стоек и минимальные размеры труб, А и В, выбранные с учетом радиусов изгиба кабелей.  
 6.2. При изготовлении в МЗЗ:  
 по чертежам данного выпуска изготавливаются детали и изделия.

При токоподводе проводами и кабелем в трубах в зависимости от высоты фундамента (H<sub>ф</sub>) уточняются размеры труб, А и В, (см. А632.03.10.01-В2, А632.05.10.01-В2, А632.18.10.01-В2).

В зависимости от минимальных размеров труб и вида токоподвода определены минимальные высоты фундамента (H<sub>ф</sub> min) для каждого типа электродвигателя (см. А632-Д-В2 лист 4).

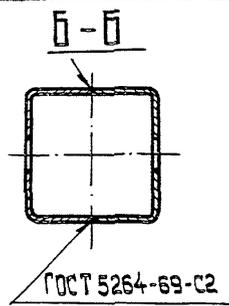
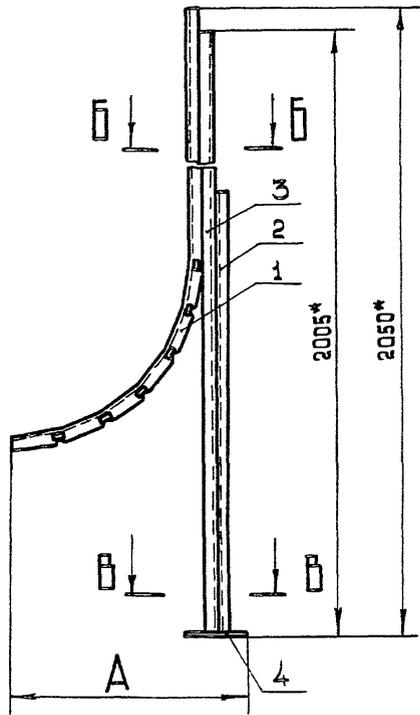
В чертежах выпуска даны минимальные размеры кожухов

Таблица минимальных высот фундаментов электродвигателей

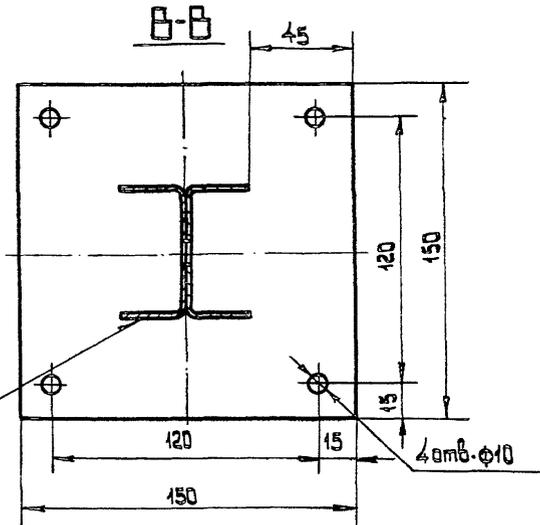
Обозначение монтажного чертежа	Нормы																					Примечание						
	Тип электродвигателя																											
	В63	В71	В80	В90	В100	В112	В132	В160	В180	В200	В225	В250	В280	В10-071, В10-072	В10-11, В10-12	В10-21, В10-22	В10-31, В10-32	В10-41, В10-42	В10-51, В10-52	В10-61, В10-62	В10-71, В10-72		В10-81, В10-82	В10-315	В10-355	В10-450		
А632.03.00.00-В.1	345	330	315	290	270	375	315	—	—	—	—	325	240	265	255	290	270	345	320	285	330	260	—	—	—	—	—	—
А632.04.00.00-В.1	400	385	370	345	325	445	385	—	—	—	—	410	330	320	310	355	335	415	385	355	410	335	—	—	—	—	—	—
А632.05.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	210	145	530	520	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А632.06.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	300	230	585	575	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А632.07.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	500	450	415	380	—	—	—	—	—	—	—	—	500	450	395	—	—	—	—	—	
А632.08.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	565	520	495	460	—	—	—	—	—	—	—	—	565	530	475	—	—	—	—	—	
А632.09.00.00-В.1	545	530	515	490	470	635	575	—	—	—	—	—	465	455	490	470	605	580	535	590	515	—	—	—	—	—	—	—
А632.10.00.00-В.1	550	530	520	495	475	635	575	—	—	—	—	—	470	460	495	475	605	580	545	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А632.11.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	760	710	675	640	—	—	—	—	—	—	—	—	755	710	655	—	—	—	—	—	—
А632.12.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	750	710	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	760	—	—	—	—	—	—	—	—
А632.13.00.00-В.1	460	445	430	460	440	545	485	—	—	—	—	550	470	380	370	460	440	515	490	455	530	460	—	—	—	—	—	—
А632.14.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	315	250	630	620	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А632.15.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	585	535	500	470	—	—	—	—	—	—	—	—	585	535	480	—	—	—	—	—	—
А632.16.00.00-В.1	560	545	530	560	545	605	745	—	—	—	—	—	—	480	470	660	640	775	750	715	790	715	—	—	—	—	—	—
А632.17.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	845	795	760	725	—	—	—	—	—	—	—	—	840	795	740	—	—	—	—	—	—
А632.18.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	385	525	815	—	—	
А632.19.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	780	—	—	—	—	
А632.20.00.00-В.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	270	340	460	—	—	

А632-Д-В2

Лист  
4



ГОСТ 5264-69-Т3-Д3



- 1. Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМв.

Цеплан.	A, мм	Поз.1	Масса, кг
1	470	А632.01.10.10-В.2 исполн.1	10,68
2	570	А632.01.10.10-В.2 исполн.2	10,60
3	670	А632.01.10.10-В.2 исполн.3	10,61
4	820	А632.01.10.10-В.2 исполн.4	10,46
5	920	А632.01.10.10-В.2 исполн.5	10,34

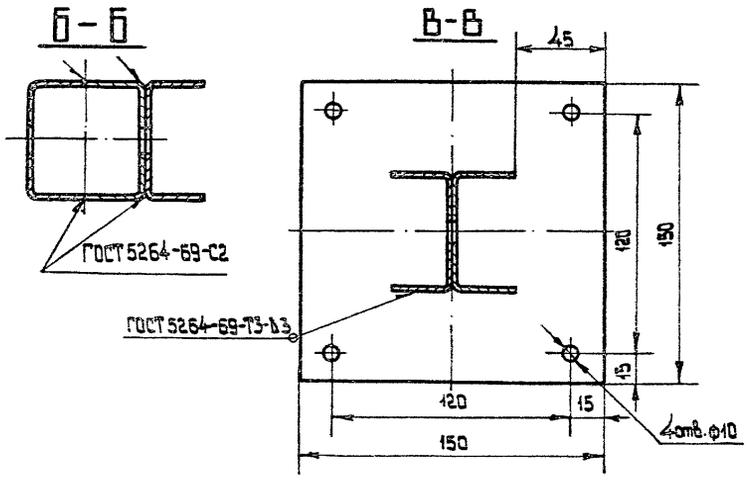
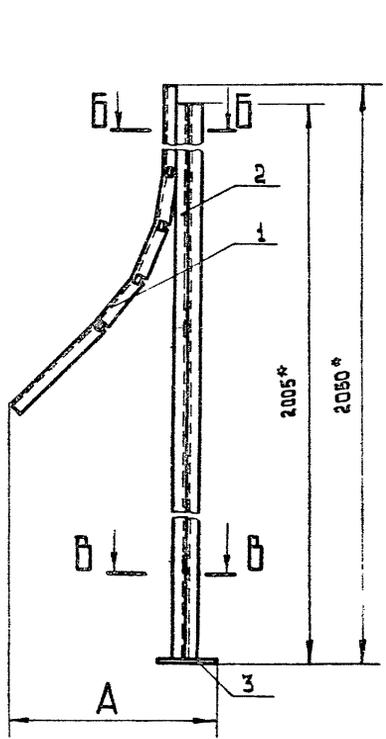
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Приме- чание
1	см. табл.	Кожух	1	
2	Швеллер К240	Профиль монтажный, L= 1000	1	1,80кг
3	Швеллер К240	Профиль монтажный, L= 2000	1	3,90кг
4		Лист В5ГОСТ 19903-74 3-IV - ст. 3 ГОСТ 16523-70, 150x150	1	0,78кг

А632.01.10.00-62

Зав.отб.	Полов
Гл.инж.	Арапов
Н.контр.	Карнев
Рук.бриг.	Мужиков
техн.	Петрова

Стойка

Стандия	Лист	Листов
Р		
КПБ ВНИИПЭМ		

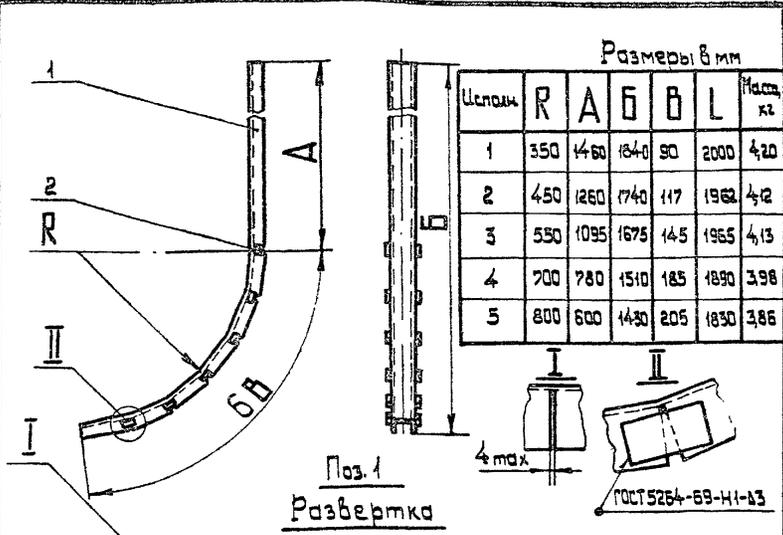


1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМв.

Цеплом.	A мм	Поз. 1/2	Масса, кг
1	590	#632.02.10.10-Б2 из СПМ.1	11,23
2	550	#632.02.10.10-Б2 из СПМ.2	11,10

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	ст. табл.	Кожух	1	
2	Швеллер К240	Профиль монтажный, L=2000	2	7,80кг
3		Лист 65 ГОСТ 19903-74 3-IV-ст.3 ГОСТ 16523-70, 150x150	1	0,78кг

<b>А632.02.10.00-62</b>				
Заб. отд.	Полов		Страниц	Листов
Д.конс.	Фрапов		Р	1
Н.контр.	Корнеб		<b>КПТБ ВНИИПМ</b>	
Рук.брав.	Мужиков	<i>Мужиков</i>		
Техн.	Детрова	<i>Детрова</i>		



Развертка

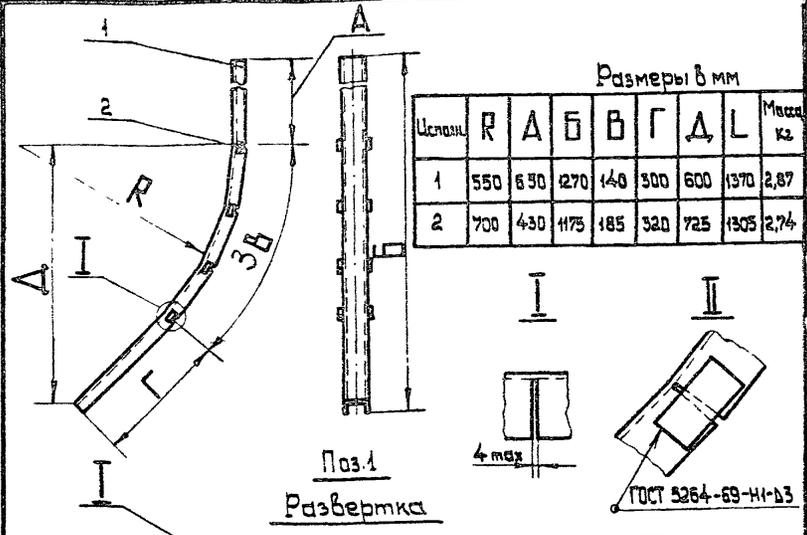
1  $A = 2050 - (Hф + Hд + R)$ , где:  
 Hф - высота фундамента (выбирается при проектировании)  
 Hд - высота от основания двигателя до оси вводящего устройства (см. таблицу, АБ32-А-В.2 лист 2,3).  
 2. Размеры А, В, L и масса даны при Hф = 50 мм.  
 3. Предельные отклонения размеров по СМФ.

Кол.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	Швеллер К240	Профиль монтажный	1	
2		Полоса 64x20 ГОСТ 103-75 ст. 3 кл ГОСТ 535-78, L=40	12	0,30 кг

**АБ32. 01. 10. 10-В2**

Зав. отд.	Полов	Стадия	Лист	Листов
М. контр.	Арапов	Р		1
Н. контр.	Карнев	<b>КПТБ ВНИИПЭМ</b>		
Рук. бр.	Мушкив			
Техн.	Петрова			

Копировал: Полозова      Формат 11



Развертка

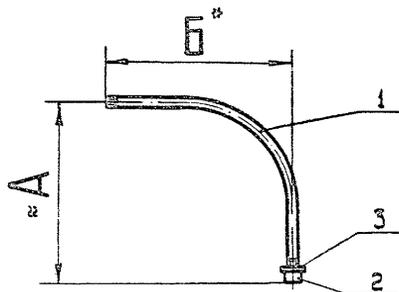
1  $A = 2050 - (Hф + Hд + A)$ , где:  
 Hф - высота фундамента (выбирается при проектировании)  
 Hд - высота от основания двигателя до оси вводящего устройства (см. таблицу, АБ32-А-В.2 лист 2,3).  
 2. Размеры А, B, L и масса даны при Hф = 50 мм.  
 3. Предельные отклонения размеров по СМФ.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	Швеллер К240	Профиль монтажный, L-см. табл.	1	
2		Полоса 64x20 ГОСТ 103-75 ст. 3 кл ГОСТ 535-78, L=40	8	0,20 кг

**АБ32. 02. 10. 10-В2**

Зав. отд.	Полов	Стадия	Лист	Листов
М. контр.	Арапов	Р		1
Н. контр.	Карнев	<b>КПТБ ВНИИПЭМ</b>		
Рук. бр.	Мушкив			
Техн.	Петрова			

Копировал: Полозова      Формат 11



- 1<sup>я</sup> Размер для справок.
- 2. Размер „А“ дан для рабочего положения соединительных элементов.

Размеры в мм

Исполн.	≈ А	Б*	Масса, кг
1	355	335	1,07
2	400	380	1,74
3	555	530	3,76
4	680	650	5,88
5	755	725	9,40

Пор.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
			1	2	3	4	5	
1	А632.03.10.01-В.2.исполн.1	Труба	1	-	-	-	-	
1	А632.03.10.01-В.2.исполн.2	Труба	-	1	-	-	-	
1	А632.03.10.01-В.2.исполн.3	Труба	-	-	1	-	-	
1	А632.03.10.01-В.2.исполн.4	Труба	-	-	-	1	-	
1	А632.03.10.01-В.2.исполн.5	Труба	-	-	-	-	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	-	-	-	-	0,09 кг
2		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	-	1	-	-	-	0,16 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	-	-	1	-	-	0,25 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	-	-	-	1	-	0,41 кг
2		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	-	-	-	-	1	0,66 кг
3		Контргайка 20 ГОСТ 8968-78	1	-	-	-	-	0,04 кг
3		Контргайка 25 ГОСТ 8968-78	-	1	-	-	-	0,08 кг
3		Контргайка 40 ГОСТ 8968-78	-	-	1	-	-	0,11 кг
3		Контргайка 50 ГОСТ 8968-78	-	-	-	1	-	0,17 кг
3		Контргайка 65 ГОСТ 8968-78	-	-	-	-	1	0,33 кг

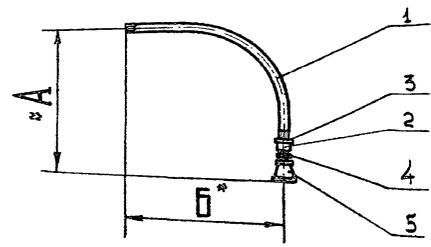
А632.03.10.00-В.2

Дир.бриг. Мещников  
И.инж. Корнев  
Мех. Андреева

Труба  
комплектная

Станд. лист	Листов
Р	1
КПБ ВНИИПЭМ	

1. Размер для справок.  
 2. Размер, А\* дан для рабочего положения соединительных элементов.



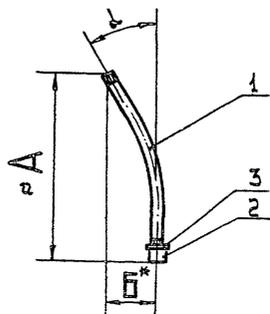
Размеры в мм

Исполн.	А*	В*	Масса, кг
1	410	335	1,32
2	465	380	2,16
3	630	530	4,48
4	765	650	7,00
5	850	725	11,04

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
			1	2	3	4	5	
1	А632.03.10.01-В2 исполн. 1	Труба	1	-	-	-	-	
1	А632.03.10.01-В2 исполн. 2	Труба	-	1	-	-	-	
1	А632.03.10.01-В2 исполн. 3	Труба	-	-	1	-	-	
1	А632.03.10.01-В2 исполн. 4	Труба	-	-	-	1	-	
1	А632.03.10.01-В2 исполн. 5	Труба	-	-	-	-	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	-	-	-	-	0,09 кг
2		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	-	1	-	-	-	0,16 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	-	-	1	-	-	0,25 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	-	-	-	1	-	0,41 кг
2		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	-	-	-	-	1	0,66 кг
3		Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	-	-	-	-	0,04 кг
3		Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	-	1	-	-	-	0,08 кг
3		Контргайка 40 ГОСТ 8968-75	-	-	1	-	-	0,11 кг
3		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	-	-	-	1	-	0,17 кг
3		Контргайка 65 ГОСТ 8968-75	-	-	-	-	1	0,33 кг
4		Ниппель 20 ГОСТ 8958-75	1	-	-	-	-	0,09 кг
4		Ниппель 25 ГОСТ 8958-75	-	1	-	-	-	0,14 кг
4		Ниппель 40 ГОСТ 8958-75	-	-	1	-	-	0,21 кг
4		Ниппель 50 ГОСТ 8958-75	-	-	-	1	-	0,40 кг
4		Ниппель 65 ГОСТ 8958-75	-	-	-	-	1	0,70 кг
5		Муфта 25*20 ГОСТ 8957-75	1	-	-	-	-	0,16 кг
5		Муфта 40*25 ГОСТ 8957-75	-	1	-	-	-	0,23 кг
5		Муфта 50*40 ГОСТ 8957-75	-	-	1	-	-	0,51 кг
5		Муфта 65*50 ГОСТ 8957-75	-	-	-	1	-	0,72 кг
5		Муфта 80*65 ГОСТ 8957-75	-	-	-	-	1	0,95 кг

А632.04.10.00-В.2

Рук. Врз.	Мужиков	<i>Мужиков</i>	Труба комплектная	Стадии	Лист	Листов
Н. контр.	Корнев	<i>Корнев</i>		Р	1	1
Техн.	Амтробова	<i>Амтробова</i>		КПБ ВНИИПЭМ		



1. Размер для справок.  
2. Размер „А“ дан для рабочего положения соединительных элементов.

Размеры в мм

Цеплан.	≈ А	В*	∠°	Масса, кг
1	520	120	30	1,03
2	530			5,89
3	635	250	45	3,06
4	640			3,98

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол-во исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
1	#632.05.10.01-В2 цеплан.1	Труба	1	—	—	—	
1	#632.05.10.01-В2 цеплан.2	Труба	—	1	—	—	
1	#632.05.10.01-В2 цеплан.3	Труба	—	—	1	—	
1	#632.05.10.01-В2 цеплан.4	Труба	—	—	—	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	—	—	—	0,09 кг
2		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	—	1	—	—	0,66 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	—	—	1	—	0,25 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	—	—	—	1	0,4 кг
3		Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	—	—	—	0,04 кг
3		Контргайка 65 ГОСТ 8968-75	—	1	—	—	0,33 кг
3		Контргайка 40 ГОСТ 8968-75	—	—	1	—	0,11 кг
3		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	—	—	—	1	0,17 кг

А632.05.10.00-В.2

Рук. выж. Мужиков  
Н. контр. Корнев  
Ст. техн. Костюмичева

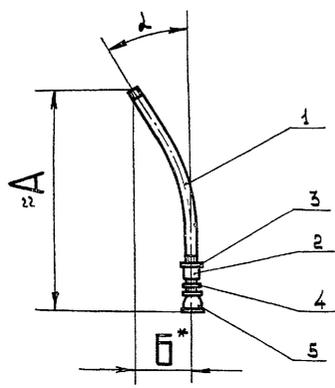
Труба  
комплектная

Стадия | Лист | Листов  
Р | 1

КПБ ВНИИПЭМ

Копировал: Полозова

Формат А2



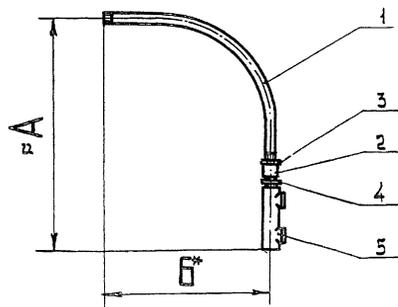
Размеры в мм

Исполн.	Δ	Δ*	α°	Масса, кг
1	575	120	30	1,28
2	625			7,54
3	710	250	45	3,79
4	725			5,10

1\* Размер для справок.  
 2. Размер, Δ\* дан для рабочего положения соединительных элементов.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол-во исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.1	Труба	1	-	-	-	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.2	Труба	-	1	-	-	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.3	Труба	-	-	1	-	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.4	Труба	-	-	-	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	-	-	-	0,09 кг
2		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	-	1	-	-	0,66 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	-	-	1	-	0,26 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	-	-	-	1	0,41 кг
3		Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	-	-	-	0,04 кг
3		Контргайка 65 ГОСТ 8968-75	-	1	-	-	0,33 кг
3		Контргайка 40 ГОСТ 8968-75	-	-	1	-	0,11 кг
3		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	-	-	-	1	0,17 кг
4		Ниппель 20 ГОСТ 8958-75	1	-	-	-	0,09 кг
4		Ниппель 65 ГОСТ 8958-75	-	1	-	-	0,70 кг
4		Ниппель 40 ГОСТ 8958-75	-	-	1	-	0,21 кг
4		Ниппель 50 ГОСТ 8958-75	-	-	-	1	0,40 кг
5		Муфта 25×20 ГОСТ 8957-75	1	-	-	-	0,16 кг
5		Муфта 80×65 ГОСТ 8957-75	-	1	-	-	0,95 кг
5		Муфта 50×40 ГОСТ 8957-75	-	-	1	-	0,51 кг
5		Муфта 65×50 ГОСТ 8957-75	-	-	-	1	0,72 кг

		А632.06.10.00-В.2	
Рук. ввз.	Мушкетер	Труба комплектная	Стандарт
Н. контр.	Корнев		Д
Мех.	Антропова		Лист
			1
			КПБ ВНИИПЭМ



Размеры в мм

Испол.	≈ A	B*	Масса, кг
1	350	335	3,06
2	600	380	3,82
3	810	530	6,00
4	935	650	8,47

1. Размер для справок.  
2. Размер „А“ дан для рабочего положения соединительных элементов.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
			1	2	3	4	
1	А632.03.10.01-В-2 испол.1	Труба	1	—	—	—	
1	А632.03.10.01-В-2 испол.2	Труба	—	1	—	—	
1	А632.03.10.01-В-2 испол.3	Труба	—	—	1	—	
1	А632.03.10.01-В-2 испол.4	Труба	—	—	—	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	—	—	—	0,09 кг
2		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	—	1	—	—	0,16 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	—	—	1	—	0,26 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	—	—	—	1	0,41 кг
3		Контррайка 20 ГОСТ 8968-75	1	—	—	—	0,04 кг
3		Контррайка 25 ГОСТ 8968-75	—	1	—	—	0,08 кг
3		Контррайка 40 ГОСТ 8968-75	—	—	1	—	0,11 кг
3		Контррайка 50 ГОСТ 8968-75	—	—	—	1	0,17 кг
4		Ниппель 20 ГОСТ 8958-75	1	—	—	—	0,09 кг
4		Ниппель 25 ГОСТ 8958-75	—	1	—	—	0,14 кг
4		Ниппель 40 ГОСТ 8958-75	—	—	1	—	0,21 кг
4		Ниппель 50 ГОСТ 8958-75	—	—	—	1	0,40 кг
5	КПЛ-20	Коробка проходная развешивательная	1	—	—	—	1,90 кг
5	КПЛ-25	Коробка проходная развешивательная	—	1	—	—	1,94 кг
5	КПЛ-40	Коробка проходная развешивательная	—	—	1	—	2,01 кг
5	КПЛ-50	Коробка проходная развешивательная	—	—	—	1	2,13 кг

А632.09.10.00-В-2

Рук. разр.	Мужиков	<i>Мужиков</i>
Н.контр.	Корнев	
тех.	Интролова	<i>Интролова</i>

Труба  
комплектная

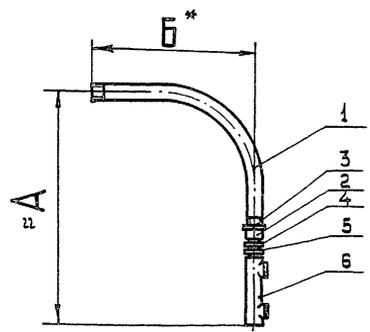
Стандарт Лист Листов

Р 1 1

КПТБ ВНИИПЗМ

Копировал: Палозова

Формат 12



1.\* Размер для справок.  
 2. Размер „А“ дан для рабочего положения соединительных элементов.

Размеры в мм

Цеплян.	≈А	Б*	Масса, кг
1	555	335	2,28
2	605	380	2,62
3	815	530	3,10

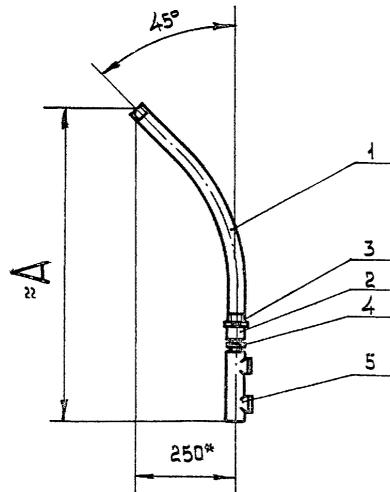
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.нац.стол.			Примечание
			1	2	3	
1	А632.03.10.01-В.2.цсплам.1	Труба	1	—	—	
1	А632.03.10.01-В.2.цсплам.2	Труба	—	1	—	
1	А632.03.10.01-В.2.цсплам.3	Труба	—	—	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	—	—	0,09кг
2		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	—	1	—	0,16кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	—	—	1	0,26кг
3		Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	—	—	0,04кг
3		Контргайка 25 ГОСТ 8968-75	—	1	—	0,08кг
3		Контргайка 40 ГОСТ 8968-75	—	—	1	0,1кг
4		Ниппель 20 ГОСТ 8958-75	1	—	—	0,09кг
4		Ниппель 25 ГОСТ 8958-75	—	1	—	0,14кг
4		Ниппель 40 ГОСТ 8958-75	—	—	1	0,21кг
5		Футорка 25×20 ГОСТ 8960-75	1	—	—	0,16кг
5		Футорка 40×25 ГОСТ 8960-75	—	1	—	0,30кг
5		Футорка 50×40 ГОСТ 8960-75	—	—	1	0,61кг
6	КПЛ-20	Коробка проходная разделительная	1	—	—	1,90кг
6	КПЛ-25	Коробка проходная разделительная	—	1	—	1,94кг
6	КПЛ-40	Коробка проходная разделительная	—	—	1	2,01кг

А632.10.10.00-В.2

Руч.бриг.	Мужиков	<i>Мужиков</i>
Н.контр.	Корнез	
Ст.техн.	Катманичев	<i>Лоско</i>

Труба  
комплектная

Листов	1
КПТБ ВНИИПЭМ	



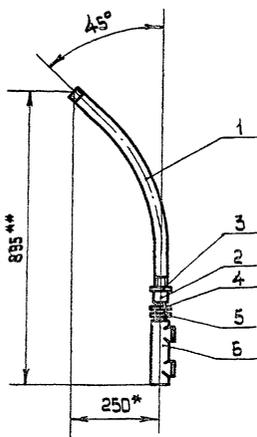
Исполн.	A, мм	Масса, кг
1	890	5,30
2	895	6,57

- 1\* Размер для справок.  
2. Размер, A<sup>22</sup> дан для рабочего положения соединительных элементов.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	кол. ед. исполн.		Примечание
			1	2	
1	АБЗ2.05.10.01-в.2 исполн.3	Труба	1	—	
1	АБЗ2.05.10.01-в.2 исполн.4	Труба	—	1	
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	1	—	0,26кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	—	1	0,41кг
3		Контрарайка 40 ГОСТ 8968-75	1	—	0,11кг
3		Контрарайка 50 ГОСТ 8968-75	—	1	0,17кг
4		Ниппель 40 ГОСТ 8958-75	1	—	0,21кг
4		Ниппель 50 ГОСТ 8958-75	—	1	0,40кг
5	КПЛ-40	Коробка проходная разделительная	1	—	2,01кг
5	КПЛ-50	Коробка проходная разделительная	—	1	2,19кг

АБЗ2.11.10.00-В2

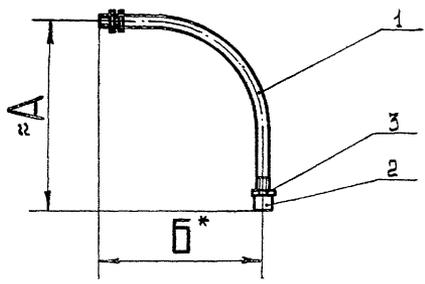
Рис. брызг	Мужиков	Корнев		Труба комплектная	Стандарт	Лист	Листов
Н. контр.	Корнев				Р		1
Ст. техн.	Костюков				КГПБ ВНИИПЗМ		



1\* Размер для справок.  
 2\*\* Размер дан для рабочего положения соединительных элементов.  
 Масса 4,87 кг

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	А632.05.10.01-В.2 сталь 3	Труба	1	
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	1	0,26 кг
3		Контргайка 40 ГОСТ 8968-75	1	0,11 кг
4		Ниппель 40 ГОСТ 8958-75	1	0,21 кг
5		Футорка 50×40 ГОСТ 8960-75	1	0,30 кг
6	КПЛ-50	Коробка проходная разветвительная	1	1,29 кг

			<b>А632.12.10.00-В.2</b>		
Руч. бриг.	Мужиков	<i>Мужиков</i>	Труба комплектная	Станд.	Лист
Н. контр.	Корнеб			Р	1
Ст. техн.	Костянцева	<i>Костянцева</i>		<b>КПБ ВНИИПЭМ</b>	



Размеры в мм.

Исполн.	~A	B*	Масса, кг
1	470	470	1,50
2	570	570	2,50
3	725	670	4,94
4	880	820	7,42
5	980	920	12,35

- 1.\* Размер для справок.
2. Размер, A дан для рабочего положения соединительных элементов.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
			1	2	3	4	5	
1	#632.03.10.01-В2 исполн. 6	Труба	1	-	-	-	-	
1	#632.03.10.01-В2 исполн. 7	Труба	-	1	-	-	-	
1	#632.03.10.01-В2 исполн. 8	Труба	-	-	1	-	-	
1	#632.03.10.01-В2 исполн. 9	Труба	-	-	-	1	-	
1	#632.03.10.01-В2 исполн. 10	Труба	-	-	-	-	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	-	-	-	-	0,09 кг
2		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	-	1	-	-	-	0,16 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	-	-	1	-	-	0,26 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	-	-	-	1	-	0,41 кг
2		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	-	-	-	-	1	0,66 кг
3		Контргайка 20 ГОСТ 8968-78	3	-	-	-	-	0,12 кг
3		Контргайка 25 ГОСТ 8968-78	-	3	-	-	-	0,24 кг
3		Контргайка 40 ГОСТ 8968-78	-	-	3	-	-	0,33 кг
3		Контргайка 50 ГОСТ 8968-78	-	-	-	3	-	0,51 кг
3		Контргайка 65 ГОСТ 8968-78	-	-	-	-	3	0,99 кг

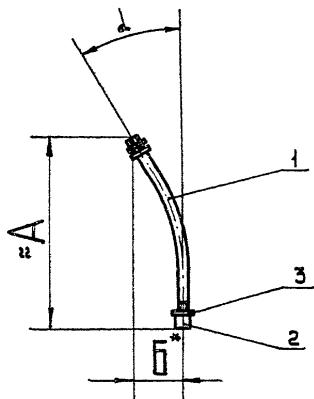
A632.13.10.00-В2

Рук.бриг.	Мужиков	<i>Мужиков</i>
Н.контр.	Корнев	
Техн.	Антропова	<i>Антропова</i>

Труба комплектная

Стадия	Лист	Листов
Р		1

КПТБ ВНИИПЭМ



- 1.\* Размер для справок.  
2 Размер, А\* дан для рабочего положения соединительных элементов.

Размеры в мм

Исполн.	$\approx A$	$\square^*$	$d^\circ$	Масса, кг
1	570	150	30	4,21
2	585			5,85
3	670	295	45	3,49
4	675			4,62

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.5	Труба	1	—	—	—	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.6	Труба	—	1	—	—	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.7	Труба	—	—	1	—	
1	А632.05.10.01-В.2 исполн.8	Труба	—	—	—	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	—	—	—	0,09 кг
2		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	—	1	—	—	0,66 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	—	—	1	—	0,26 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	—	—	—	1	0,41 кг
3		Контррайка 20 ГОСТ 8968-75	3	—	—	—	0,12 кг
3		Контррайка 65 ГОСТ 8968-75	—	3	—	—	0,99 кг
3		Контррайка 40 ГОСТ 8968-75	—	—	3	—	0,33 кг
3		Контррайка 50 ГОСТ 8968-75	—	—	—	3	0,51 кг

А632.14.10.00-В.2

Рук. брнц. Мужиков  
И. конгр. Корнеб  
Ст. техн. Костомарова

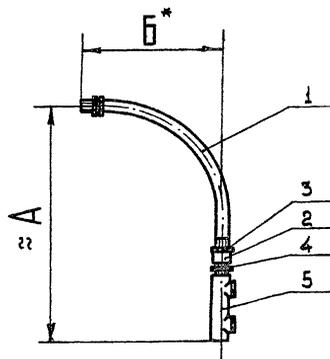
Труба  
комплектная

Стадия Лист  
Р 1

КПБ ВНИИПЗМ

Копировал: Полозова

Формат 12



- 1\* Размер для справок.  
2. Размер, А\* дан для рабочего положения соединительных элементов.

Размеры в мм

Исполн.	≈ А	В*	Масса, кг
1	565	470	3,56
2	770	570	4,08
3	980	670	7,18
4	1135	820	10,04

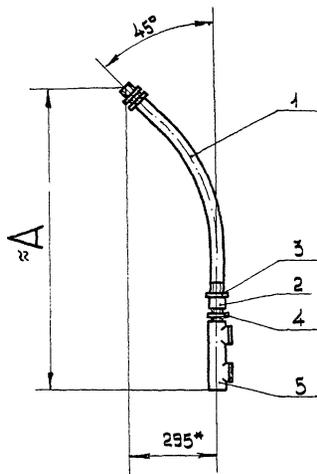
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
			1	2	3	4	
1	А632.03.10.01-В.2 исполн.6	Труба	1	—	—	—	
1	А632.03.10.01-В.2 исполн.7	Труба	—	1	—	—	
1	А632.03.10.01-В.2 исполн.8	Труба	—	—	1	—	
1	А632.03.10.01-В.2 исполн.9	Труба	—	—	—	1	
2		Муфта 20 ГОСТ 8966-75	1	—	—	—	0,09 кг
2		Муфта 25 ГОСТ 8966-75	—	1	—	—	0,16 кг
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	—	—	1	—	0,28 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	—	—	—	1	0,41 кг
3		Контррайка 20 ГОСТ 8968-75	3	—	—	—	0,12 кг
3		Контррайка 25 ГОСТ 8968-75	—	3	—	—	0,24 кг
3		Контррайка 40 ГОСТ 8968-75	—	—	3	—	0,33 кг
3		Контррайка 50 ГОСТ 8968-75	—	—	—	3	0,51 кг
4		Шпиль 20 ГОСТ 8958-75	1	—	—	—	0,09 кг
4		Шпиль 25 ГОСТ 8958-75	—	1	—	—	0,14 кг
4		Шпиль 40 ГОСТ 8958-75	—	—	1	—	0,21 кг
4		Шпиль 50 ГОСТ 8958-75	—	—	—	1	0,40 кг
5	КПЛ-20	Коробка проходная разделительная	1	—	—	—	1,30 кг
5	КПЛ-25	Коробка проходная разделительная	—	1	—	—	1,34 кг
5	КПЛ-40	Коробка проходная разделительная	—	—	1	—	2,01 кг
5	КПЛ-50	Коробка проходная разделительная	—	—	—	1	2,19 кг

А632.16.10.00-В.2

Рук. бриг.	Мужиков	<i>Мужиков</i>	Труба комплектная	Стенд	Лист	Листов
Н. констр.	Карнев	<i>Карнев</i>		Р		1
Ст. техн.	Костыничев	<i>Костыничев</i>		КПТБ ВНИИПЭМ		

Копировал: Палозова

Формат 12



Цепозн.	А, мм	Масса, кг
1	925	5,71
2	930	7,21

1\* Размер для справок.  
2. Размер „А“ дан для рабочего положения соединительных элементов.

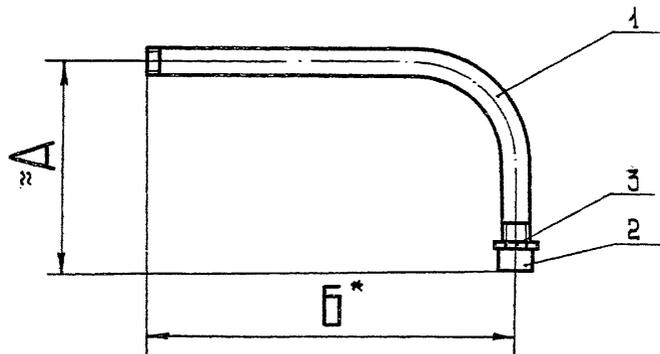
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			1	2	
1	АБ32.05.10.01-В.2 исполн.7	Труба	1	—	
1	АБ32.05.10.01-В.2 исполн.8	Труба	—	1	
2		Муфта 40 ГОСТ 8966-75	1	—	0,26 кг
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	—	1	0,4 кг
3		Контррайка 40 ГОСТ 8968-75	3	—	0,33 кг
3		Контррайка 50 ГОСТ 8968-75	—	3	0,5 кг
4		Шпиль 40 ГОСТ 8958-75	1	—	0,21 кг
4		Шпиль 50 ГОСТ 8958-75	—	1	0,40 кг
5	КПЛ-40	Коробка проходная разделительная	1	—	2,01 кг
5	КПЛ-50	Коробка проходная разделительная	—	1	2,19 кг

АБ32.17.10.00-В.2

Рук. бриг.	Мужиков	<i>Мужиков</i>	Труба комплектная	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Карнев			Р		1
техн.	Антонюкова	<i>Антонюкова</i>		КПТБ ВНИИПЭМ		

Калибрвал: Показова

Формат 12



Размеры в мм

Исполн.	А	В*	Масса, кг
1	440	715	4,87
2	480	782	7,50
3	575	877	8,10
4	565	845	5,78
5	610	920	8,80
6	705	1115	10,50

1\* Размер для справок.

2. Размер „А“ дан для рабочего положения соединительных элементов.

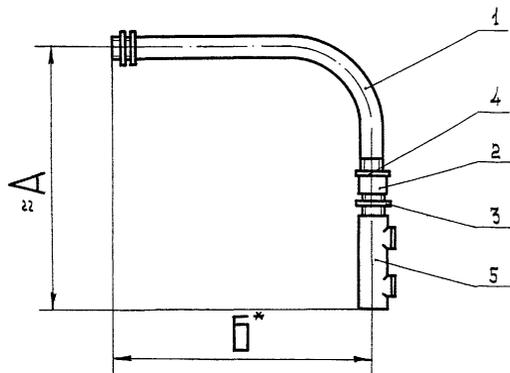
Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
			1	2	3	4	5	6	
1	#632.18.10.01-В.2 исполн.1	Труба	1	—	—	—	—	—	
1	#632.18.10.01-В.2 исполн.2	Труба	—	1	—	—	—	—	
1	#632.18.10.01-В.2 исполн.3	Труба	—	—	1	—	—	—	
1	#632.18.10.01-В.2 исполн.4	Труба	—	—	—	1	—	—	
1	#632.18.10.01-В.2 исполн.5	Труба	—	—	—	—	1	—	
1	#632.18.10.01-В.2 исполн.6	Труба	—	—	—	—	—	1	
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	1	—	—	1	—	—	0,41кг
2		Муфта 65 ГОСТ 8966-75	—	1	1	—	1	1	0,66кг
3		Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	1	—	—	1	—	—	0,17кг
3		Контргайка 65 ГОСТ 8968-75	—	1	1	—	1	1	0,33кг

А632.18.10.00-В.2

Рук.бриг.	Мужиков	<i>Мужиков</i>	Труба комплектная	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Корнев			Р		1
Ст.техн.	Костюмичев	<i>Костюмичев</i>		КПТБ ВНИИПЭМ		

Копировал: Паласова

Формат 12



Размеры в мм

Исполн.	≈ A	B*	Масса, кг
1	695	590	7,51
2	820	720	8,81

- 1\* Размер для справок.
2. Размер „А“ дан для рабочего положения соединительных элементов.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол. и металл		Примечание
			1	2	
1	А632.18.10.01-В2 исполн.7	Труба	1	-	
1	А632.18.10.01-В2 исполн.8	Труба	-	1	
2		Муфта 50 ГОСТ 8966-75	1	1	0,4 кг
3		Ниппель 50 ГОСТ 8958-75	1	1	0,4 кг
4		Кантройка 50 ГОСТ 8968-75	3	3	0,51 кг
5	КПЛ-50	Коробка проходная разделительная	1	1	2,19 кг

А632.19.10.00-В.2

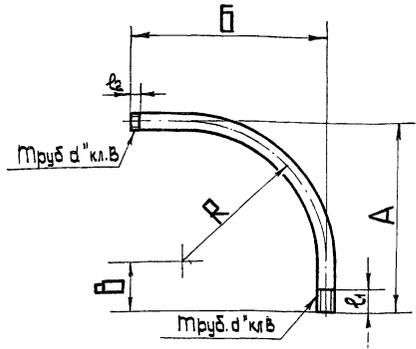
Рис. бриг.	Мужиков	<i>Мужиков</i>
Н. контр.	Корнев	
Ст. техн.	Костюмичева	<i>Костюмичева</i>

Труба  
комплектная

Ставка	Лист	Листов
Р		1

КЛТБ ВНИИПЭМ

Размеры в мм



Шаг	резьба труб- ная, дюйм	R	A	B	B	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Масса, кг
1	3/4	250	335	335	85	45	16	0,94
2	1	300	380	380	80	50	18	1,50
3	1 1/2	400	530	530	130	60	22	3,40
4	2	500	650	650	150	65	24	5,30
5	2 1/2	600	725	725	125	75	27	8,40
6	3/4	350	450	470	100	45	45	1,27
7	1	450	550	570		50	50	2,20
8	1 1/2	550	700	670	200	60	60	4,35
9	2	700	850	820	150	65	65	6,50
10	2 1/2	800	950	920		75	75	10,7

Предельные отклонения размеров по СТс.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Количество на исполнение										Приме- чание	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
		Труба 20 x 28 ГОСТ 3262-75, L = 565	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 25 x 32 ГОСТ 3262-75, L = 630	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 40 x 3,5 ГОСТ 3262-75, L = 890	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 50 x 3,5 ГОСТ 3262-75, L = 1085	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 65 x 4 ГОСТ 3262-75, L = 1190	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
		Труба 20 x 28 ГОСТ 3262-75, L = 770	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
		Труба 25 x 32 ГОСТ 3262-75, L = 925	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
		Труба 40 x 3,5 ГОСТ 3262-75, L = 1135	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
		Труба 50 x 3,5 ГОСТ 3262-75, L = 1335	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
		Труба 65 x 4 ГОСТ 3262-75, L = 1525	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	

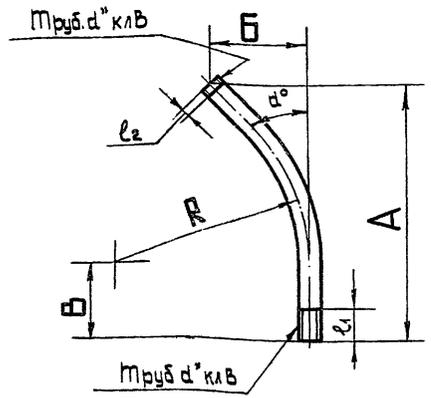
1. Для прямых радиусов изгиба R, "НФтин" (см. №32-Д-В.2 лист 4) размеры, A, "и, B" являются минимальными и уточняются при конкретном проектировании в зависимости от высоты фундамента (НФ)
2. Перед изготовлением в МЗЗ размеры уточняются замером на объекте

Руч. Брн. Мужиков <i>Мужиков</i>			Труба			СТАТУС Лист Листов		
И.контр. Корнев						Р 1 1		
Ст. техн. Костомаров <i>Костомаров</i>						КПБ ВНИИПМ		

АБЗ2.03. 10.01-Б2

Размеры в мм

Условн.	размер трубы, мм	∠°	R	A	B	В	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Масса, кг	
1	3/4	30	500	500	120	160	45	16	0,90	
2	2 1/2						75	30	4,90	
3	1 1/2	45		610	250	150	60	22	2,70	
4	2						65	24	3,40	
5	3/4	30		500	555	150	160	45	45	1,00
6	2 1/2							75	75	4,20
7	1 1/2	45			645	295	150	60	60	2,90
8	2							65	65	3,70



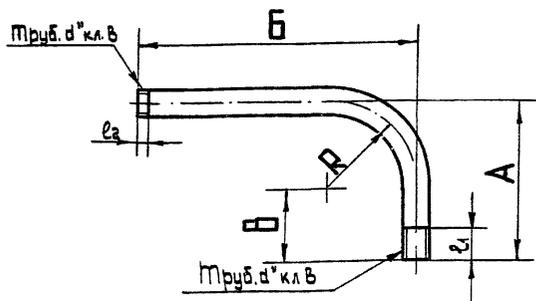
Предельные отклонения размеров по СТМ.

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
			1	2	3	4	5	6	7	8		
		Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75, L = 530	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 63x4 ГОСТ 3262-75, L = 530	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75, L = 690	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
		Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75, L = 690	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
		Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75, L = 600	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
		Труба 65x4 ГОСТ 3262-75, L = 600	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
		Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75, L = 760	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
		Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75, L = 760	—	—	—	—	—	—	—	1	—	

1. Для принятых радиусов изгиба "R", "НФ тпн" (см. А832-А-В.2, лист 4) размеры "А", "В" являются минимальными и уточняются при конкретном проектировании в зависимости от высоты фундамента (НФ).

2. Перед изготовлением в МЗЗ размеры уточняются замером на объекте.

А832.05.10.01-82		
Рук.брос.	Мужиков	<i>Мужиков</i>
Н.компр.	Корнев	<i>Корнев</i>
Ст.техн.	Костюмичева	<i>Костюмичева</i>
Труба		Статус
		Лист
		1
КПБ ВНИИПЭМ		



Размеры в мм

Цепочка	Размер трубы, мм	R	A	Б	В	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Масса, кг
1	2	500	600	715	100	65	24	4,30
2	2 1/2	600	700	782		75	27	6,50
3		795	977	195	65	24	8,10	
4	2	630	730	845	100	65	24	5,20
5	2 1/2	730	830	920		75	27	7,60
6		925	1115	195	65	24	9,30	
7	2	700	800	800	100	65	65	4,00
8		830	930	930				5,30

Предельные отклонения размеров по сме,

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
			1	2	3	4	5	6	7	8		
		Труба 50 x 3,5 гост 3262 - 75, L = 1025	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 65 x 4 гост 3262 - 75, L = 1130	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
		Труба 65 x 4 гост 3262 - 75, L = 1420	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
		Труба 50 x 3,5 гост 3262 - 75, L = 1225	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
		Труба 65 x 4 гост 3262 - 75, L = 1340	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
		Труба 65 x 4 гост 3262 - 75, L = 1630	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
		Труба 50 x 3,5 гост 3262 - 75, L = 825	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
		Труба 50 x 3,5 гост 3262 - 75, L = 1080	—	—	—	—	—	—	—	1	—	

- Для принятых радиусов изгиба, R, НФтин" (см. #632-д-в.2 лист 4) размеры "А" и "В" являются минимальными и уточняются при конкретной проектировании в зависимости от высоты фундамента (НФ).
- Перед изготовлением в МЗЗ размеры уточняются замером на объекте.

А632.18.10.01-В2

Рук. бри.	Мушкетер	Мухомов	Труба	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Корнев			Р		1
Ст. техн.	Костяничева	Костяничева		КПТБ ВНИИПЭМ		

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Сокольная ул. 22

Сдано в печать VIII 1982 г.

Зона № 8920 Тираж 1000 экз.