

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое управление
по строительству
Всесоюзный институт по проектированию организации
энергетического строительства
"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
(СБОРНИК)
(К-6-5)
ВЫРУБКА ПРОСЕК ДЛЯ ЛИНИЙ
ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Москва 1985

Типовая технологическая карта	ВЛ
Машинная обрезка сучьев	К-6-5-4

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Технологическая карта К-6-5-4 служит руководством работ по машинной обрезке сучьев при вырубке просек для линий электропередачи.

1.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

1.2.1. Установка машины к пачке деревьев.

1.2.2. Захват комля дерева.

1.2.3. Обрезка сучьев.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До машинной обрезки сучьев должна быть осуществлена валка деревьев и трелевка их на рабочую площадку согласно карте К-6-5-2.

2.2. Обрезка сучьев производится сучкорезной машиной ЛП-33.

Техническая характеристика сучкорезной машины ЛП-33

Мощность двигателя, кВт.....	81,0
Максимальный диаметр обрабатываемого дерева в зоне срезания сучьев, см.....	50,0
Максимальная кривизна ствола, обрабатываемого сучкорезной головкой, %.....	15,0
Максимальная скорость протаскивания, м/с	1,7
Максимальная грузоподъемность стрелы, т.....	2,5
Максимальное тяговое усилие лебедки, тс.....	5,0
Сменная производительность при среднем объеме хлыста 0,5 м ³ , м ³	160
Конструктивная масса машины, кг.....	19000

2.3. Машинная обрезка сучьев производится на рабочей площадке перед раскряжевкой хлыстов (рис. 4-1).

2.4. Технологическая последовательность машинной обрезки сучьев:

2.4.1. Установить сучкорезную машину к стрелеванной пачке деревьев.

2.4.2. Произвести разворот стрелы в рабочее положение.

2.4.3. Открыть ножи сучкорезной головки.

2.4.4. Открыть ножи приемной головки.

2.4.5. Передвинуть захват в сторону сучкорезной головки, не доводя на 3—4 м до нее.

2.4.6. Навести раскрытые ножи сучкорезной головки на комель дерева, лежащего сверху пакета, так, чтобы ствол оказался внутри ножей, после чего закрыть сучкорезную головку.

2.4.7. Приподнять дерево таким образом, чтобы ось дерева и ось стрелы оказались в одной вертикальной плоскости.

2.4.8. Обрезать сучья путем протаскивания дерева через сучкорезную головку за несколько приемов, которое осуществляется за счет рабочего и холостого хода захвата (рис. 4—2).

2.4.9. Сбросить хлыст в штабель.

2.5. По мере обработки сучкорезная машина периодически перемещается задним ходом к запасу деревьев. В процессе движения машинист должен следить за горизонтальным положением стрелы.

2.6. Первый хлыст в штабель укладывается на подкладку под прямым углом к продольной оси машины рядом с гусеницами. Каждый последующий хлыст располагают рядом с предыдущим по направлению к краю площадки или штабеля хлыстов.

2.7. По мере заполнения первого ряда хлысты укладывают во второй и следующие ряды.

2.8. Уборка сучьев производится сучкорезной головкой по мере накопления их в зоне обрезки путем захвата и перемещения сучкорезной головки.

2.9. При обрезке сучьев необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в материалах, перечисленных в п.9 "Общей части".

Особое внимание обратить на следующее:

2.9.1. Перед началом работы машинист обязан подать звуковой сигнал.

2.9.2. Работать в зоне, расположенной ближе 50 м от места валки деревьев, запрещается.

2.9.3. После запуска двигателя машинист обязан опробовать все механизмы на холостом ходу.

2.9.4. После окончания работы машинист обязан поставить стрелу в положение, препятствующее ее самопроизвольному опусканию, очистить машину от грязи, проверить исправность механизмов.

2.9.5. По окончании работ на одной площадке необходимо перевести стрелу из рабочего положения в транспортное.

2.10. Обрезку сучьев производит звено рабочих в составе:

Профессия	Разряд	Количество
Оператор сучкорезной машины	4	2

2.11. Калькуляция трудовых затрат

Основание	Наименование работ	Диаметр дерева, м	Средний объем хлыста, м ³	Объем работ, м ³	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч	Затраты труда на весь объем работ, чел.-ч
Единые нормы выработки и расценки на лесозаготовочные работы § 26 ЦНИИМЭ 1982 г.	Обрезка сучьев сучкорезной машиной ЛП-33 (нормы выработки берутся для сучкорезной установки ПСЛ-2)	до 0,16	до 0,21	100	0,189	18,9
		до 0,24	до 0,39	120	0,120	14,4
		до 0,32	до 0,75	130	0,082	10,7
		0,32 и более	до 1,90	140	0,054	7,6

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 га

№ пп.	Показатели	Един. изм.	Диаметр дерева, м			
			до 0,16	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
1.	Трудоемкость	чел.-дн.	2,3	1,8	1,3	0,9
2.	Работа механизмов	маш.см.	1,1	0,9	0,7	0,5
3.	Численность звена	чел.	2	2	2	2
4.	Продолжительность	смен.	1,1	0,9	0,7	0,5
5.	Производительность	га	0,9	1,1	1,4	2,0

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в основных машинах, оборудовании (на одно звено)

№ пп.	Наименование	Тип	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Примечание
I.	Сучкорезная машина		ЛП-33	I	

В перечень не включен бригадный инвентарь, предусмотренный таблицем средств малой механизации.

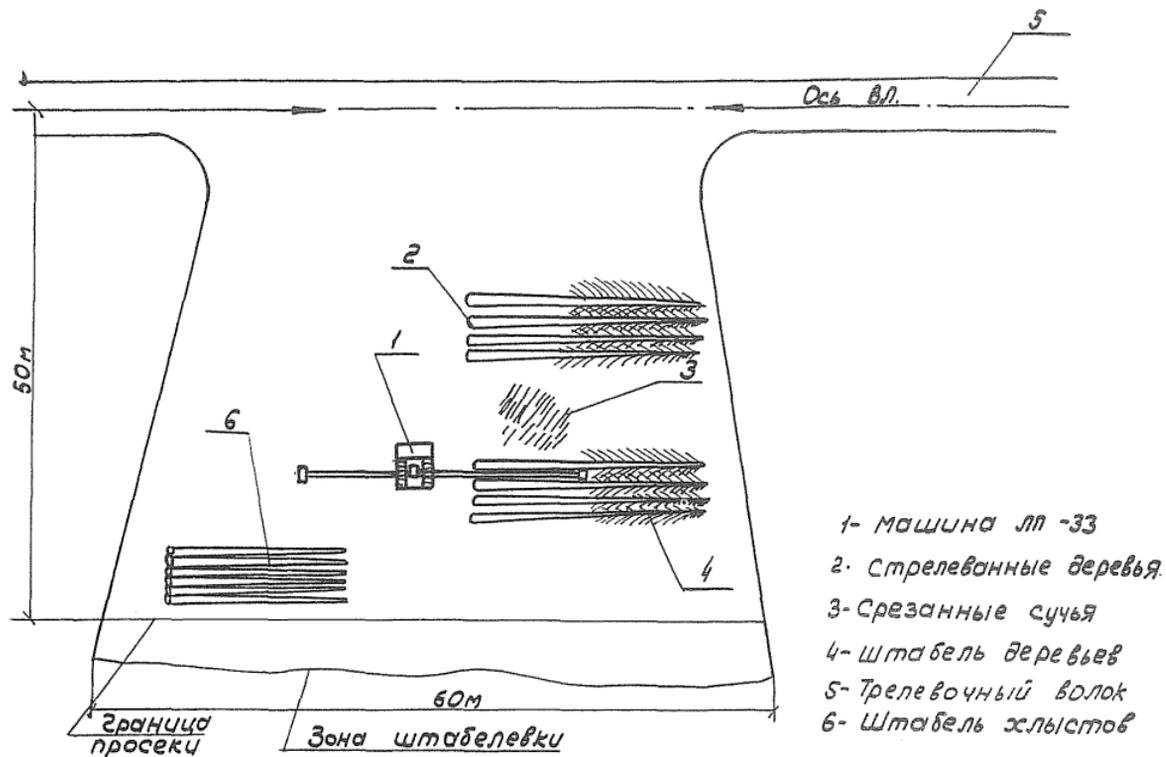


Рис. 4-1. Работа машины на рабочей площадке.

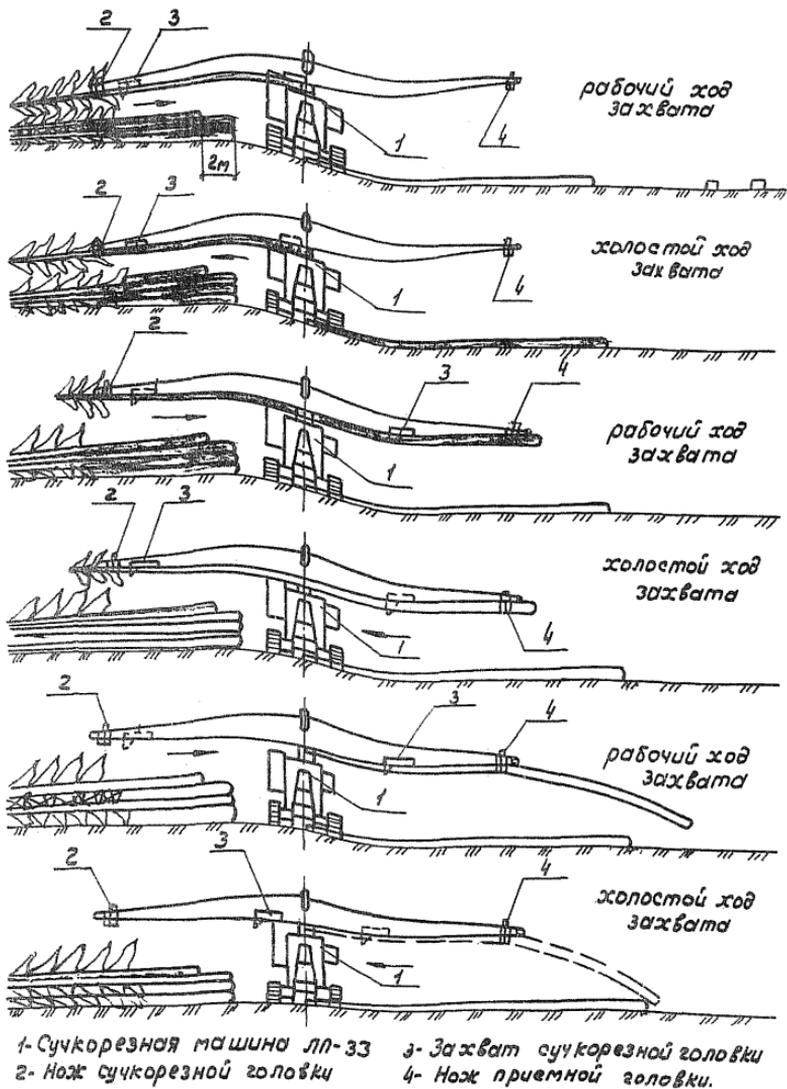


Рис. 4-2. Схема обрезки сучьев сучкорезной машиной ЛП-33

СО Д Е Р Ж А Н И Е

I.	Общая часть.....	3
2.	Типовая технологическая карта К-6-5-1 Валка деревьев бензомоторной пилой.....	10
3.	Типовая технологическая карта К-6-5-2 Машинная валка и трелевка деревьев	18
4.	Типовая технологическая карта К-6-5-3 Обрезка сучьев бензомоторной пилой.....	25
5.	Типовая технологическая карта К-6-5-4 Машинная обрезка сучьев.....	30
6.	Типовая технологическая карта К-6-5-5 Трелевка хлыстов трактором при помощи чокозров.....	36
7.	Типовая технологическая карта К-6-5-6 Трелевка хлыстов бесчочерным трактором.....	41
8.	Типовая технологическая карта К-6-5-7 Раскряжевка хлыстов.....	46
9.	Типовая технологическая карта К-6-5-8 Штабелевка сортиментов.....	51
10.	Типовая технологическая карта К-6-5-9 Очистка просеки от порубочных остатков.....	58
II.	Типовая технологическая карта К-6-5-10 Сводка тонкомерного леса и кустарника.....	62

Подписано в печать 30 I 1985 Формат 60x84^I/16

Печать офсетная Усл.печ.л. 3,95

Уч.-изд.л. 3,6 Тираж 2000 Заказ 110

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации
Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переславский пер., д. 5