# министерство энергетики и электрификации ссср Главное производственно-техническое управление по строительству

Всесоюзный институт по проектированию организации энергетического строительства "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
(СБОРНИК)
(К-6-5)

ВЫРУБКА ПРОСЕК ДЛЯ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

-		-	
i	Типовая технологическая карта	ВЛ	
	1989 - Control of the	And the second s	
	Обрезка сучьев бензомоторной пилой	К-6-5-3	

#### I. OBJIACTE HPVMEHEHMA

- I.I. Технологическая карта К-6-5-3 служит руководством по ручной обрезке сучьев при вырубке просек для линий электропередачи.
  - І.2. В состав работ, рассматриваемых картой, вкодят:
  - І.2.І. Подготовка пилы к работе.
  - 1.2.2. Отделение сучьев от ствола.
  - І.2.3. Обрезка вершинн.
  - І.2.4. Переход от дерева к дереву.

### 2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

- 2.І. До обрезки сучьев должна быть вакончена валка деревьев согласно карте К-6-5-І.
- 2.2. Обрезка сучьев производится бензомоторной пилой "Тайга-214" или "Дружба-4". Техническая карактеристика пили "Дружба-4" приведена в карте К-6-5-I.

### Техническая характеристика

Mapka	Taŭra-2I4
Тип двигателя	внутреннего сгорания, одноцилиндровий, двук- тактний, карбюратор- ний
Мощность максимальная, л.с	5,5
Тип режущего органа	имленая цепь маржи 35,01-ЦШ
Рабочая длина пильного аппарата, мм	700
Скорость резания при работе двигателя на максимальной мощности, м/с	15
Габариты пилы, мм	
длина	925
ширина	327
высота	299

- Вес с полной заправкой горючим д смазкой, кГ (без стартера)...... II,8
- 2.3. Ручная обрезка сучьев производится на просеке перед трелевкой хлыстов к месту штабелевки.
  - 2.4. Технологическая последовательность обрезки сучьев:
  - 2.4. Г. Подвести пильный аппарат к сучку под прямым углом.
  - 2.4.2. Обрезать сучья на уровне поверхности ствола.
- 2.4.3. Срезать вершину дерева под прямым углом к оси ствола и при диаметре среза 8 см.
- 2.5. Приемы спиливания сучьев в зависимости от формы мутовки и расстояния между ними:
- 2.5.І. Если сучья в мутовке расположены симметрично и расстояние между мутовками менее 70 см, то сучья обрезаются в шесть рабочих циклов, а при расстоянии более 70 см в три цикла (рис. 3-Ia).
- 2.5.2. Если мутовки имеют неправильную форму, а также при наличии многочисленных мелких сучьев, сучья обрезаются за четыре рабочих цикла (рис. 3-I б,в).
- 2.5.3. Обрезка сучьев диаметром более I2 см проводится индивидуально (рис. 3-I г).
- 2.5.4. Обрезка сучьев, на которые опирается поваленное дерево, производится только после обрезки верхних и боковых сучьев (рис. 3-I д).
- 2.6. Во премя работы обрезчик сучьев должен находиться с левой стороны ствола и двигаться от комля к вершине дерева. При любом расположении сучьев не пержать пилу на весу, а передвигать по стволу, копируя пилой поверхность ствола.
- 2.7. Очистка лесосеки от порубочных остатков производится в соответствии с технологической картой К-6-5-9.
- 2.8. При ручной обрезке сучьев необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в материалах, перечисленных в п. 9 "Общей части". Особое внимание обратить на следующее:
- 2.8.І. При обрезке сучьев выдерживать расстояние не менее 50 м от зоны валки.
  - 2.8.2. Обрезать сучья стоя на поваленном дереве не допускается.
- 2.8.3. Обрезать сучья у неустойчиво лежащего дерева не разрешается без принятия мер по его укреплению.
- 2.8.4. Находиться при обрезке сучьев ближе 5 м от обрубщика запрещается.

# 2.9. Обрезку сучьев производит звено рабочих в составе

Профессия рабочих	Разряд	Число	хиродья
Обрубщик сучьев	entre (1000 enum enum entre com enum (1000 enum enum enum enum enum enum enum enum	Account account account affiliation	2

# 2.10. Калькуляция трудовых затрат

Основание	Наименование работ	Диаметр дерева, м	Средний объем хлыста, м <sup>3</sup>		врёме- ни на един. изм.,	на весь объем		
Единые нормы	Обрезка сучьев бензомоторной	до 0,16	до 0,2I	100	0,249	24,9		
расценки на	пилой на лесо-	до 0,24	до 0,39	120	0,174	20,9		
тельные рабо-		до 0,32	до 0,75	<b>I</b> 30	0,121	15,7		
ты § 10 ЩниимЭ 1982 г.		более 0,32	до I,90	I40	0,074	10,4		

## 3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА I га

JK.	Показатели	Ешин.	Диаме	етр перева	, M	
пп.		MSM.	до 0,16	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
I. 2. 3. 4.	Трупоемкость Работа механизмов Численность звена Продолжительность Производительность	чел.дн. маш.см. чел. смен. га	3,0 1,5 2 1,5 0,7	2,5 I,2 2 I,2 0,8	I,9 0,9 2 0,9 I,I	I,3 0,6 2 0,6 I,7

#### 4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в машинах, оборудовании, инструментах, приспособлениях и материалах (на одно звено).

The state of the s	Наименование						Гиг	Mapra roct							EXECUT	Кол-во						Примеча-								
-	no more conte	area es	off map	nuo	ANNEL COM	n eggs	<b>B</b> THO	Albrun	essa.	2000	41221	4281	667/60	space-	A2720	6000	e comp	000	eprior.	ana .	UIO.	arm .	men 41	NO 9	1		rec .	emm.	<b>POSTA</b>	4
I	Бензо	MOT	эрна	R	IIIJ	Ia							4	'Te	ıŭı	·a-	21	4"				Ι								

В перечень не включен бригадный инвентарь, предусмотренный табелем средств малой механизации.

4.2. Потребность в эксплуатационных материалах.

Название	Един.	4223 CEED 6500 MIND 88	TO THE SERVICE SHAPE STATE	и диаметре	дерева 0,32 и более
DOUBH	KII	9,5/II,0	9,6/II,0	9,1/10,4	1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 100
Масло автомо- бильное	KT	2,5	2,4	2,0	

В числителе - расход для летних условий эксплуатации, в знаменателе - для зимних.

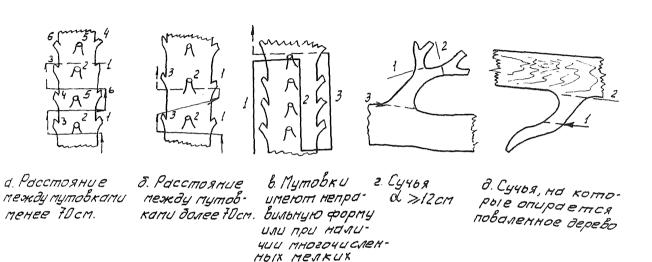


Рис.3-1 Последовательность срезания сучьев

CHYBEB

#### COHEPRAHИE

I.	Odnan Hactb.	3
2.	Типовая технологическая карта К-6-5-1	
	Валка деревьев бензомоторной пилой	IO
З.	Типовая технологическая карта К-6-5-2	
	Машиная валка и трелевка деревьев	18
4.	Теповая технологическая карта К-6-5-3	
	Обрезка сучьев бензомоторной пилой	25
5.	Типовая технологическая карта К-6-5-4	
	Манимая образка сучьов	30
6.	Типовая технологическая карта К-6-5-5	
	Трележна кинстов тректором при помоще чокоров	36
7.	Типовая технологическая карта К-6-5-6	
	Трелевна кнестов бесчокерные трактором	41
8.	Таповая технологическая карта К-6-5-7	
	Packpensers xameros	46
9.	Теповая технологическая карта К-6-5-8	
	Итабелевка сортиментов	51
IO.	Темовая технологическая карта К-6-5-9	
	OTECTRA IDOCCERE OF HODYCOTERE OCTATROB	58
II.	Теповая технологическая карта К-6-5-10	
	Сводка токкомерного деса и кустаринка	62

Подписано в печать 301 1985 формат 60x84<sup>I</sup>/16 Печать офестиая Усп.печ.п. 3,95 Уч.—изд.п. 3,6 Тираж 2000 Заказ 110

Центр научно-технической выформации по энергетике и электрификации Мененерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68