
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
3318—
2013

**КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ
ДВУСТОРОННИЕ, НАКИДНЫЕ
ДВУСТОРОННИЕ И КОМБИНИРОВАННЫЕ
ГОЛОВКИ КЛЮЧЕЙ**

Основные размеры

ISO 3318:2009
Assembly tools for screws and nuts — Double-headed open-ended
wrenches, double-headed box wrenches and
combination wrenches — Maximum widths of heads
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 мая 2013 г. № 111-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 3318:2009 «Инструменты крепежные для винтов и гаек. Гаечные ключи с открытым зевом двусторонние, накидные двусторонние и комбинированные. Максимальные наружные размеры головок» (ISO 3318:2009 «Assembly tools for screws and nuts – Double-headed open-ended wrenches, double-headed box wrenches and combination wrenches -- Maximum widths of heads»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующий им действующий в качестве национального стандарта Российской Федерации межгосударственный стандарт, сведения о котором приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартиформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ
 ДВУСТОРОННИЕ, НАКИДНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ И КОМБИНИРОВАННЫЕ

ГОЛОВКИ КЛЮЧЕЙ

Основные размеры

Double-ended open-ended wrenches, double-headed box
 and combination. Widths of heads
 Basic dimensions

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на максимальные размеры головок ключей гаечных с открытым зевом двусторонних, накидных двусторонних и комбинированных с обозначениями 1 1 01 02 0, 1 1 01 05 0, 1 1 01 06 0, 1 1 02 03 0, 1 1 02 04 0, 1 1 02 05 0, 1 1 02 06 0 по ИСО 1703.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ИСО 272 Изделия крепежные шестигранные. Размеры под ключ (ISO 272, Fasteners. Hexagon products. Widths across flats)

ИСО 691 Инструменты крепежные для винтов и гаек. Зевы гаечных и отверстия торцовых ключей. Допуски для обычного применения (ISO 691, Assembly tools for screws and nuts — Wrench and socket openings — Tolerances for general use)

ИСО 1711-1 Инструменты крепежные для винтов и гаек. Технические условия. Часть 1. Ручные гаечные ключи и переходные патроны (ISO 1711-1, Assembly tools for screws and nuts — Technical specifications — Part 1: Hand-operated wrenches and sockets)

3 Максимальные наружные размеры головок

Размеры головок приведены на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.

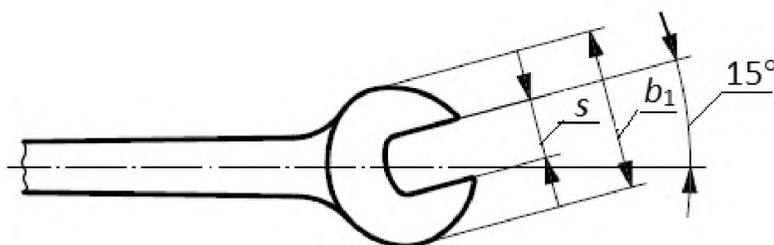


Рисунок 1 — Гаечный ключ с открытым зевом

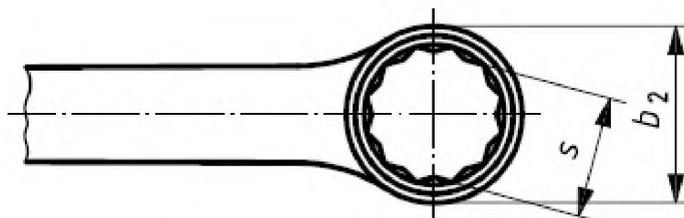


Рисунок 2 — Гаечный накладной ключ

Таблица 1

В миллиметрах

Размер зева s^a	b_1^b , не более	b_2^c , не более
3,2	14	7
4	15	8
5	18	10
5,5	19	10,5
7	22	12,5
8	24	14
10	28	17
11	30	18,5
13	34	21,5
15	39	24,5
16	41	26
18	45	29
21	51	33,5
24	57	38
27	64	42,5
30	70	47
34	78	53
36	83	56
41	93	63,5
46	104	71
50	112	77
55	123	84,5
60	133	92

^a Размер зева – в соответствии с ИСО 272; допуски – в соответствии с ИСО 691.
^b $b_{1\max} \approx 2,1s + 7$.
^c $b_{2\max} \approx 1,5s + 2$.

4 Технические характеристики

Технические характеристики — в соответствии с ИСО 1711-1.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
ссылочным национальным стандартам Российской Федерации и
действующему в этом качестве межгосударственному стандарту**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 272:1982	—	*
ИСО 691:1983	MOD	ГОСТ 6424—1973 «Зев (отверстие), конец ключа и размер "под ключ"»
ИСО 1711-1:2007	—	*
<p>* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.</p> <p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано условное обозначение степени соответствия стандарта: - MOD — модифицированный стандарт.</p>		

Библиография

[1] ISO 1703, Assembly tools for screws and nuts — Designation and nomenclature. (ИСО 1703 Инструменты крепежные для винтов и гаек. Обозначение и номенклатура).*

*Официальный перевод этого стандарта находится в Федеральном информационном фонде.

УДК 621.883:006.354

ОКС 25.140.30

ОКП 39 2651

Ключевые слова: ключи гаечные с открытым зевом, накидные, комбинированные, головки ключей

Подписано в печать 01.08.2014. Формат 60x84^{1/8}.
Усл. печ. л. 0,93. Тираж 67 экз. Зак. 1235.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru