

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-63.89

БЛОК СКЛАДОВ

ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 м<sup>3</sup>

И ЭМУЛЬСИЛА 100 м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-10-63.89

### БЛОК СКЛАДОВ

### ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 м<sup>3</sup> И ЭМУЛЬСОЛА 100 м<sup>3</sup>

## АЛЬБОМ IV

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом I	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом V	ЭМ	Смывное электрооборудование
Альбом II	ТХ	Технология производства	ЭО		Электрическое освещение
	ТК	Технологические коммуникации	АТХ		Автоматизация технологии производства
	ОВ	Отопление и вентиляция	АОВ		Автоматизация отопления и вентиляции
	ВК	Внутренний водопровод и канализация	СС		Связь и сигнализация
Альбом III	АР	Архитектурные решения	Альбом VI		Задания заводу-изготовителю на изготовление комплектных устройств
	КЖ	Конструкции железобетонные			Спецификации оборудования
	КМ	Конструкции металлические	Альбом VII	СВ	Ведомости потребности в материалах
Альбом IV	КЖИ	Строительные изделия	Альбом VIII	ВМ	
			Альбом IX	С	Сметы

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект 704-1-161.85  
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м<sup>3</sup> Альбом I, VIII  
Типовой проект 704-1-163.85  
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 75 м<sup>3</sup> Альбом I, VIII

РАЗРАБОТАН

Гипроагропромстройиндустрия

Главный инженер института *Е.В. Иванов*  
Главный инженер проекта *О.И. Соловьев*

Типовой проект 704-1-190.83+704-1-164.83  
Резервуар стальные горизонтальные цилиндрические для хранения нефтепродуктов емкостью 3,5, 10, 25, 50, 75 и 100 м<sup>3</sup> Альбом V

УТВЕРЖДЕН

«Гипроагропромстройиндустрия»  
Протокол № 1 от 12.06.89г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

«Гипроагропромстройиндустрия»  
Приказ № 172 от 15.12. 1989 г.

Итого

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	-АРМ,КЖИ-Д0	Содержание листов выпуска	2;3	
А4	-АРМ-МН1	Издание закладное МН1	4	
"	-МС1	Издание соединительное МС1	4	
"	-МС2	" МС2	5	
"	-КЖИ-ТТ	Технические требования	5	
А3	-1К4В-1М2-1	Колонна 1К4В-1М2-1	6	
"	-1К4В-1М2-2	" 1К4В-1М2-2	7	
"	-1К4В-1М2-3	" 1К4В-1М2-3	8	
"	-1К4В-1М2-4	" 1К4В-1М2-4	9	
"	-1К4В-1М2-5	" 1К4В-1М2-5	10	
"	-1К4В-1М2-6	" 1К4В-1М2-6	11	
"	-1КР55-1-1	" 1КР55-1-1	12	
"	-1К33,2-1-1	" 1К33,2-1-1	13	
"	-1БСП12-ЗАТ В-1	Балка 1БСП12-ЗАТ В-1	14	
"	-1БСП12-ЗАТ У-1	" 1БСП12-ЗАТ У-1	15	
"	-1ПГ ВМ	Плита типа 1ПГ		
		Ведомость материалов	16	
"	-1ПГ СБ	Плита типа 1ПГ Сборочный чертеж	17	
"	-1ПВ4,1ПВ7,1ПВ10,ВМ	Плита типа 1ПВ4,1ПВ7, 1ПВ10.		
		Ведомость материалов	18	
"	-1ПВ4,1ПВ7,1ПВ10,СБ	Плита типа 1ПВ4,1ПВ7, 1ПВ10.		
		Сборочный чертеж	19	
"	-ПГ-2АТ УТ-01	Плита ПГ-2АТ УТ-01	20	
"	-ПА-2АТ УТ-01	" ПА-2АТ УТ-01	21	
"	-ПК30.12-8АТ УТ-01	" ПК30.12-8АТ УТ-01	22	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-01	Панель стеновая ПС60.12.3.А-01	23	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-02	" ПС60.12.3.0-3.А-02	24	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-03	" ПС60.12.3.0-3.А-03	25	
"	-ПС60.12.3.0-3.А-04	" ПС60.12.3.0-3.А-04	26	

Итого всего. Подписано в дата 15.08.89

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	КЖИ-ПС60.12.3.0-2.А-01	Панель стеновая ПС60.12.3.0-2.А-01	27	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-02	" ПС60.12.3.0-2.А-02	28	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-03	" ПС60.12.3.0-2.А-03	29	
"	-ПС60.12.3.0-2.А-04	" ПС60.12.3.0-2.А-04	30	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-02	" ПС60.6.3.0-6.А-02	31	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-01	" ПС60.6.3.0-6.А-01	32	
"	-ПС60.6.3.0-6.А-03	" ПС60.6.3.0-6.А-03	33	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-01	" ПС63.5.12.3.0-3.А-01	34	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-02	" ПС63.5.12.3.0-3.А-02	35	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-03	" ПС63.5.12.3.0-3.А-03	36	
"	-ПС63.5.12.3.0-3.А-04	" ПС63.5.12.3.0-3.А-04	37	
"	-ПС63.5.12.3.0-2.А-01	" ПС63.5.12.3.0-2.А-01	38	
"	-ПС63.5.12.3.0-2.А-02	" ПС63.5.12.3.0-2.А-02	39	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-01	" ПС30.12.3.0-6.А-01	40	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-02	" ПС30.12.3.0-6.А-02	41	
"	-ПС30.12.3.0-6.А-03	" ПС30.12.3.0-6.А-03	42	
"	-2ПС6.12.3.0-А-01	" 2ПС6.12.3.0-А-01	43	
"	-2ПС6.12.3.0-А-02	" 2ПС6.12.3.0-А-02	44	
"	-2ПС93.12.3.0-А-01	" 2ПС93.12.3.0-А-01	45	
"	-2ПС12.12.3.0-А-01	" 2ПС12.12.3.0-А-01	46	
"	-2ПС12.12.3.0-А-02	" 2ПС12.12.3.0-А-02	47	

Нач.отд. Кочубов *Кочубов*  
 Л.КОНС. Обрядов *Обрядов*  
 Руч.г.р. Захаров *Захаров*  
 И.М.Ж. Сысоева *Сысоева*  
 Л.КОНТ. Обрядов *Обрядов*

т.п. 409-10-63.89 - АРМ; КЖИ-Д0

Содержание листов выпуска.

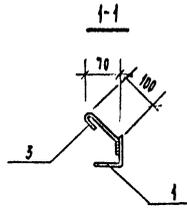
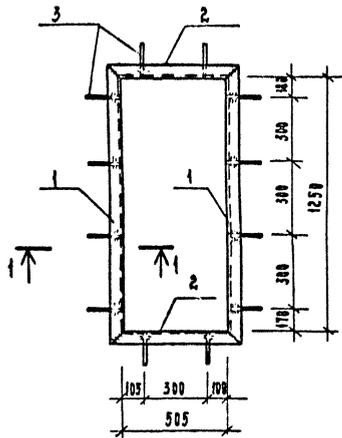
Страна	Лист	
	1	2
Госпланпротом СССР		
Циркулярпрототорминдустрии		
г. Калинин		

Копировал: 5

Формат А3



Листов IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАТЕРИАЛ ЕД., КГ
64	1			L63x5, ГОСТ 8509-86, В-137Б	2	6,6
64	2			L63x5, ГОСТ 8509-86, В-63А	2	3,0
64	3			A-I-8, ГОСТ 5781-82, В-200	12	0,1

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов  $H_w = 4$  мм

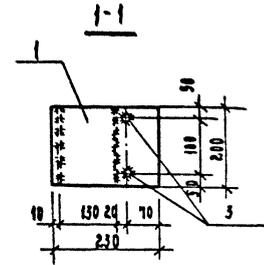
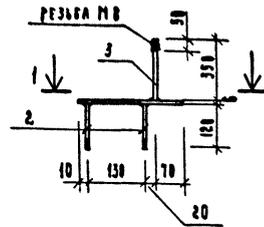
Привязан

И.И.В. №

НАЧ. ОТД.	Крычков	80	25.04	г.п. 409-10-63.89 - АРМ - МН I	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зайцева	80			Р	19,3	
РУК. ГР.	Захаров	80	25.04		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ. ИЖ.	Морозов	80	16.05		Сталь марки ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		
Н. КОНТР.	Обрубов	80	24.05		Госатпромпром СССР Гипроатпромпромстройиндустрия г. Калинин		

Копировал ОА

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАТЕРИАЛ ЕД., КГ
64	1			- 200x6, ГОСТ 103-76, В-250	1	2,2
64	2			- 120x6, ГОСТ 103-76, В-200	2	1,1
64	3			A-I-8, ГОСТ 5781-82, В-350	2	0,1

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов  $H_w = 4$  мм

Привязан

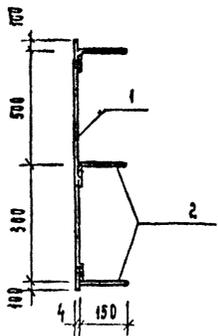
И.И.В. №

НАЧ. ОТД.	Крычков	80		г.п. 409-10-63.89 - АРМ - МН I	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	Зайцева	80			Р	4,6	
РУК. ГР.	Захаров	80	25.04		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ. ИЖ.	Морозов	80	16.05		Сталь марки ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		
Н. КОНТР.	Обрубов	80			Госатпромпром СССР Гипроатпромпромстройиндустрия г. Калинин		

Копировал ОА

Формат А4

Лист № 4



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Прим.
		ДЕТАЛИ			
1	4,5	-40x4, ГОСТ 105-76*, В-1200	64	1	
3	0,1	А-Г-6, ГОСТ 5781-82*, В-200	64	2	

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h<sub>ш</sub> = 4 мм.

Произван	
Инд. №	

Изм. №, дата, подп. и дата, экз. №

Нач. отд.	Крючков	30.04.89	25048
Гл. в-д	Зайцева	30.04.89	25048
Рук. гр.	Зайцев	30.04.89	25048
Ст. инж.	Нордков	30.04.89	25048
Н. контр.	Зайцева	30.04.89	25048

Т.п. 409-10-63.89 -- АРМ-МС2			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	Стандия	Масса	Насыть
МС2	Р	16	
Сталь марки ВСт3 кп2	Лист	Листов 1	
ГОСТ 380-71*	Госатпропрон СССР Гидроагропронстройиндустрия г. Калинин		

копировал & Формат А4

Технические требования

1. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.
3. Сварку закладных деталей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Соединения сварные элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций и СНиП 3.03.01-87. Несущие и ограждающие конструкции.
4. Марки электродов для сварки принимать в соответствии с таблицей 55\* СНиП II - 23-81\* «Стальные конструкции».

Изм. №, дата, подп. и дата, экз. №

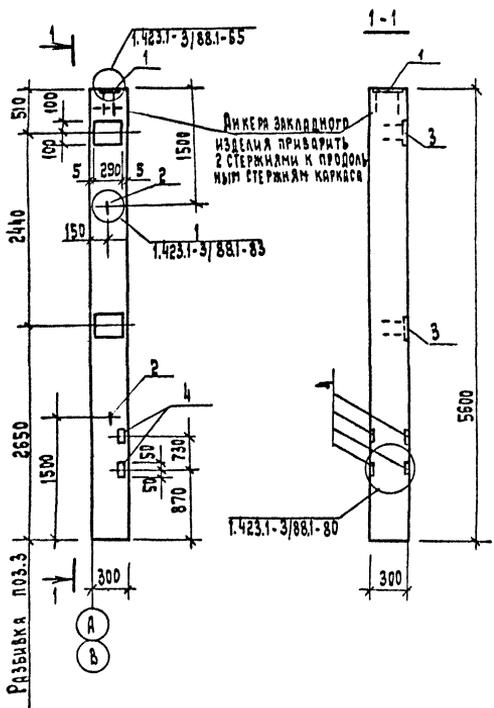
Нач. отд.	Крючков	30.04.89	25048
Гл. контр.	Обручев	30.04.89	25048
Рук. гр.	Зайцев	30.04.89	25048
Ст. инж.	Григорьева	30.04.89	25048
Техник	Миронова	30.04.89	25048
Н. контр.	Обручев	30.04.89	25048

Т.п. 409-10-63.89 - КЖН - ТТ			
Технические требования	Стандия	Лист	Листов 1
	Р	1	
	Госатпропрон СССР Гидроагропронстройиндустрия г. Калинин		

копировал & Формат А4



Альбом IV



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вып.1	КОЛОННА 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
		2	-285	М10-150	2	
		3	-255	М1-12-1	2	
		4	-253	МН11	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А II			Всего	ВСтЗпс 6-1			Всего	
	ГОСТ 5781-82 <sup>н</sup>	Итого	φ12	φ25	Итого		8-8	8-10	8-14		
1К48-1М2-2	0.9	0.9	4.3	1.6	5.9	6.8	1.2	9.2	4.5	14.9	21.7

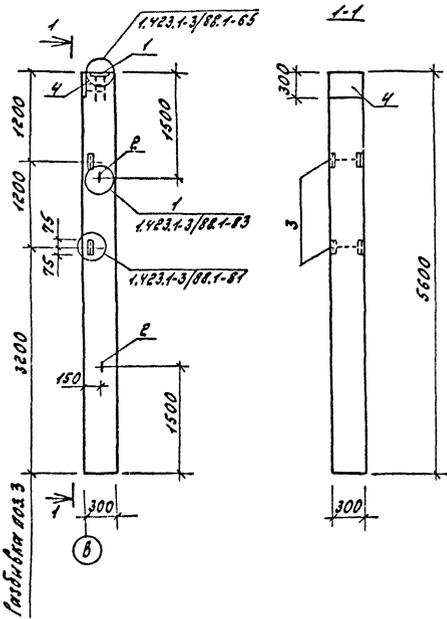
РАЗБИВКА ПОС. 1-4 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К48-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88, ВЫП.1

МАШ. ПЕЧАТ. ПОСЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В Э

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ		г.п. 409-10-63.89-КЖИ-1К48-1М2-2	СТАДИЯ	НАСРА	НАШТАБ	
ГЛ. КОМСТР.	ОБРУБОВ			КОЛОННА 1К48-1М2-2	Р		
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ВЕД. ИНЖ.	ТРАГОРЬЕВА			ГОС АГРОПРОМ СССР ДИПРОГПРОМСТРОИИЗМЕТСТРОИ Г. КАЛИНИН			
ПРИВЯЗАН	Н. КОМП.Р.	ОБРУБОВ		ФОРМАТ А3			
ИНВ. №							



набивки



Порядк. Зона	№03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.423.1-3/88.1-63	Колонна 1КЧВ-1МЕ	1	
			Изделия закладные		
1		1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
2		-285	М10-150	2	
3		-256	М1-13	2	
4		1.423.1-3.2/88.1-119	МН1	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	A1		AII		ВСтЗпс6		ВСтЗпс6-1					
	ГОСТ5781-82*	ГОСТ5781-82*	Всего	ГОСТ503-86	ГОСТ503-86	ГОСТ503-86	Всего					
1КЧВ-1МЕ-У	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	163x5	Итого	5-14	6-8	Итого	13.2	18.1
	0.9	0.9	2.1	1.8	4.0	4.9	3.0	3.0	4.5	5.7	10.2	13.2

Разбивка по п.44 по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1КЧВ-1МЕ серии 1.423.1-3/88.1-63

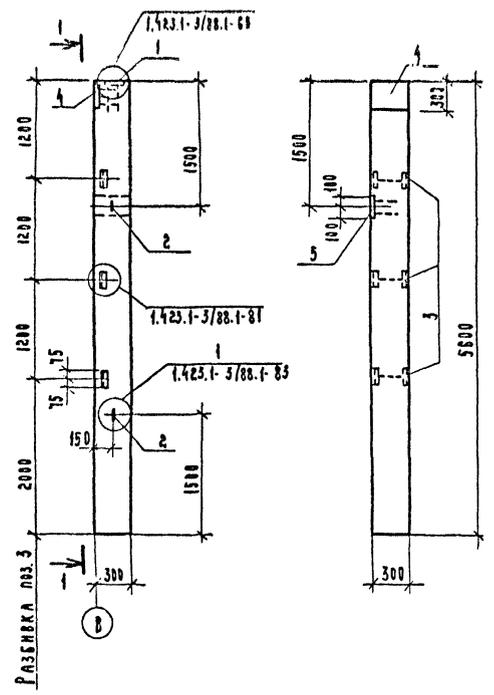
набивки

Нач. отд.	Крыжков	С/К	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1КЧВ-1МЕ-У			
Л. конст.	Обучаев	С/К				
Р.ч. г.р.	Захаров	С/К				
Вед. инж.	Григорьева	С/К				
Привязан	Н. конст.	Обучаев	С/К	Колонна 1КЧВ-1МЕ-У	Станд. Масса	Масштаб
					Р	
					Лист	Листов
					Госгипропром СССР Гипроагропромстройинститут г. Калинин	

Копировал: 9

Формат А3

Листом IV



СЕРИЯ	ТИП	СЕР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вид.1	КОЛОННА 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ		
	1		1.423.1-3/88.2-239	МН I	1	
	2		-285	М10-150	2	
	3		-256	М1-13	3	
	4		1.427.1-3.2/87-119	МН I	1	
	5		1.400-15, вид. 1	МН 121-2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ										Всего расхода		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	A I		A III			Всего	В Ст3 псб		В Ст3 псб-1				
	ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup>	φ10	φ12	Итого		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-78 <sup>а</sup>	ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>	Всего			
1К48-1М2-5	0,9	0,9	2,8	2,2	5,0	5,9	4,5	4,5	9,5	9,5	14,0	18,5	24,4

РАЗБИВКА ПОЗ. 1:5 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К48-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88 ВИД. 1.

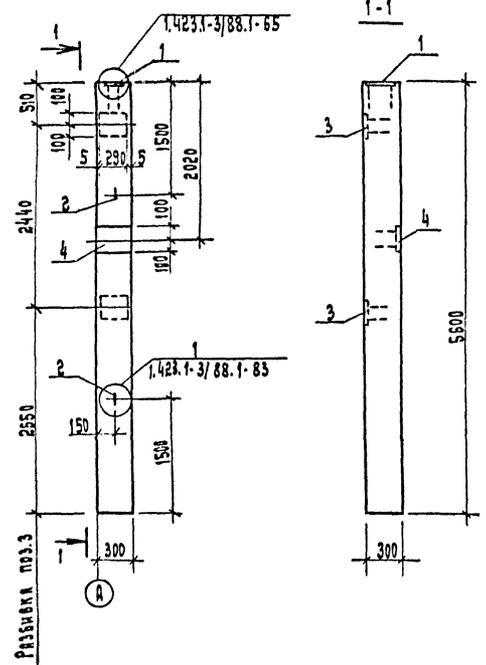
ИЗМ. № ПЛАН. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЛИ И. П.

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ		г.п. 409-10-63.89 -КМН-1К48-1М2-5		
Г. КОНСТ.	ОБРУБОВ				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ				
ВЕД. ИИЖ.	ГРИГОРЬЕВА				
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	ОБРУБОВ	КОЛОННА 1К48-1М2-5		
			СТАИНА	МАССА	МАШТАБ
			Р		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			Госагропром СССР Гипроагропроектостроительств г. Калинин		

Копирована ОУ

ФОРМАТ А5

РАЗБИВКА



ФОРМАТ	№ ЧЕРТ.	№ ДИ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, Вып.1	Колонна 1К48-1М2	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	2		- 285	М10-150	2	
	3		- 255	М1-12-1	2	
	4		1.400-15, Вып.1	МН121-2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

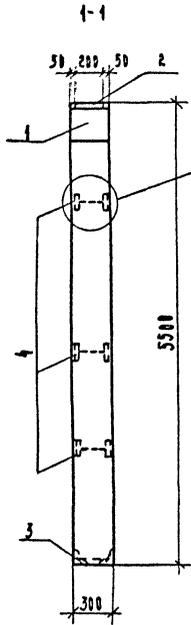
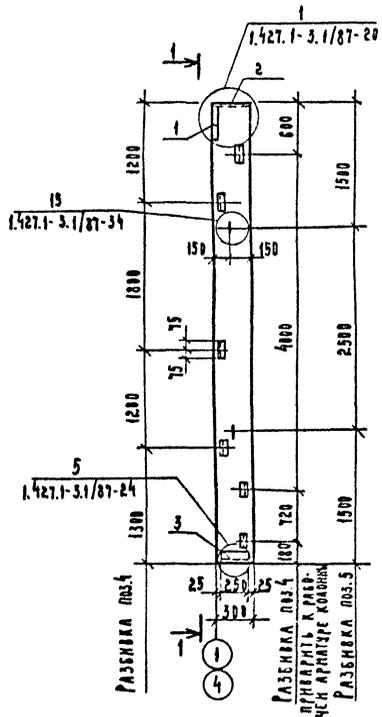
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОМАТ-МАРКИ						
	А I		А II			В Ст 3 С 6-1						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*						
1К48-1М2-6	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	Всего	-5-8	-5-10	-5-14	Итого	Всего	234
	0.9	0.9	0.7	4.3	5.0	5.9	3.8	9.2	4.5	17.5	17.5	

РАЗБИВКА ПОС. 1÷4 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К48-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88 ВЫП.1

РАЗБИВКА ПОС. 1÷4

ИЗЧ.ОТД.	КРЮЧКОВ		г.п. 409-10-63.89 -КЖИ-1К48-1М2-6	СТАВКА МАССА	МАССА Б
ГЛАВ.ОТД.	ОБРУБОВ				
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ				
ВЕД.ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА				
ПРИВАЗАН	И.ПОНТ.	ОБРУБОВ	Колонна 1К48-1М2-6	Р	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОСАТРОПРОМ СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИИИДУСТРИЯ Г. КВАМНИИ	
ИНВ. №				ФОРМАТ А3	

ЛАЗОН IV



ПОРЯТ	КОЛ	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.427.1-3.1/87-2	КВАДРИНА 1КФ55-1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.427.1-3.2/87-119	МН 1	1	
	2		- 120	МН 2	1	
	3		- 125	МН 7	1	
	4		- 133	МН 28	6	
	5		3.400-7 ВМ. 1/87	М 10-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А I			А II			ВСТ 3 КС Б-1								
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		Итого				Итого
φ10	Итого	φ10		φ12	φ14		Итого	δ=8	δ=10	Итого					
1КФ55-1-1	0,9	0,9	3,1	1,4	2,1	6,6	7,5	8,6	4,2	12,8	5,7	4,7	10,4	23,2	30,7

РАЗБИВКА ПЛБ.1-5 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНО ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1КФ55-1 СЕРИИ 1.427.1-3, ВМ. 1/87.

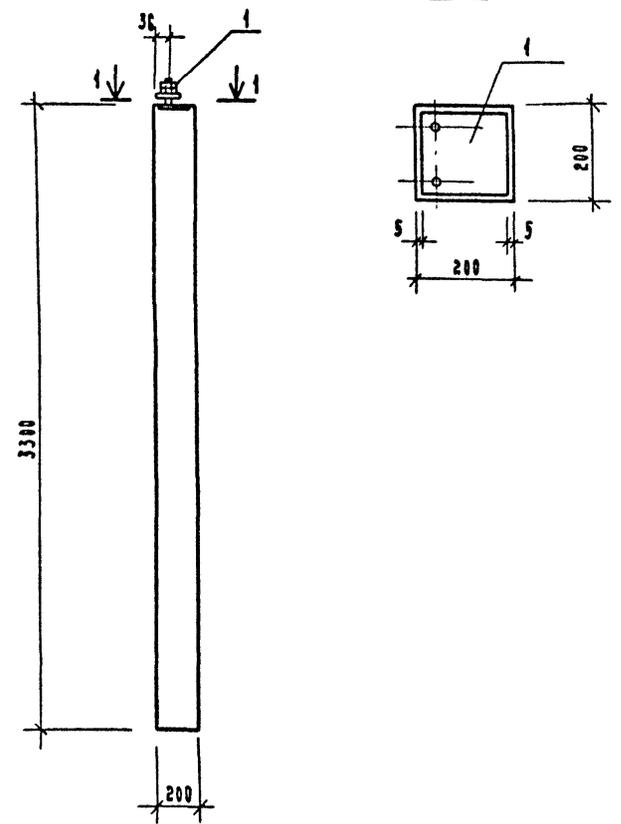
П.Н. А. БЕЛОУСОВ, М.А. ТАТАРОВА, Е.А. ТАТАРОВА, И.В. А. БЕЛОУСОВ

НАЧ. УДА.	КРЮЧКОВ	<i>[Signature]</i>	Т.П. 409-10-63.89- КЖИ-1КФ55-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧЕВ	<i>[Signature]</i>		Р		
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>[Signature]</i>		ЛМЕТ	ЛМЕТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>		ГОСАТРОПРОМ СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИМАСТРОИ Г. КАЛИНИН		
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА 1КФ55-1-1		
ИМВ. №:						

Копирована &

ФОРМАТ А3

Лист № 4



Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.823.1-2, вып.1	Колонна 1К33.2-1	1	
А4	1		-КЖИ-ИИ1	Издание закладное ИИ1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса АШ				Прокат марки ВСт 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 380-71*		ГОСТ 5915-76*		Всего		
	φ10	Итого	φ24	Итого	-5-20	-8-8	Итого	ГОЛКА М24			
1К33.2-1-01	0,2	0,2	5,2	5,2	0,8	2,1	2,9	0,2	0,2	8,5	8,5

Установку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам колонны марки 1К33.2-1 серии 1.823.1-2, вып. 1.

Привязан

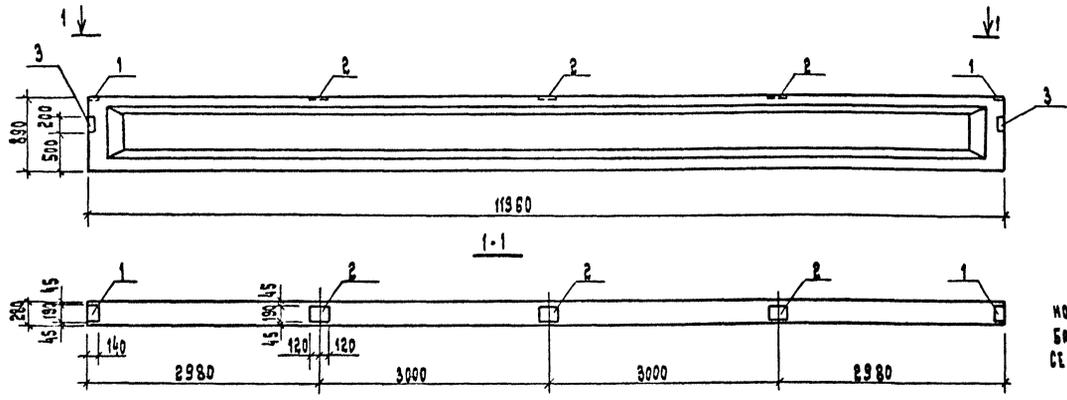
ИИВ.И				
-------	--	--	--	--

Нач. отд.	Крючков	30/20/24	т.п. 409-10-63.89	-КЖИ-1К33.2-1-01
Гл. констр.	Обрубов	2/20/24		
Рук. гр.	Захаров	2/20/24		
Б.г. инж.	Кадитонова	2/20/24		
И.контр.	Обрубов	2/20/24		
Колонна 1К33.2-1-01				СТАЛЬ
				НАСЫТА
				Лист
				Листов 1
				Госагропром СССР Гипроагропротрансстройиндустрия г. Калинин

Копировал Q

Формат А3

АЛБЕОН V



Разбивку поз. 1:3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам БЛОК МАРК 1БСП12-2 ат V, 1БСП12-3 ат V серии 1.462.1-1/81, вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.462.1-1/81, вып.1	БАЛКА 1БСП12-2 ат V	1	
			1.462.1-1/81, вып.1	БАЛКА 1БСП12-3 ат V	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-6/76, вып.1	М4-1	2	
	2		1.400-6/76, вып.1	М4-3	3	
	3		1.400-6/76, вып.1	М4-10-3	2	

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	Арматура класса АIII				ПРОКАТ МАРКИ			
	ГОСТ 5781-82*				ВСтЗкп2		ВСтЗпсБ	
	φ8	φ10	Итого	φ8	Итого	Л20-7	Итого	Всего
1БСП12-2 ат V-1	1,6	0,6	2,2	9,2	9,2	6,8	6,8	
1БСП12-3 ат V-1	1,6	0,6	2,2	9,2	9,2	6,8	6,8	18,2

ЭЛЕМЕНТЫ РАБОТЫ

ПРИВЯЗАН  
ИЛ. №

ИЗМ. ОТ	КРИЧКО	3	22.12.81
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУБОВ	1	12.12.81
РУК. ГР.	ЖАРКОВ	1	12.12.81
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ	1	12.12.81
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	1	12.12.81

1БСП12-2 ат V-1		1БСП12-3 ат V-1	
т.п. 409-10-63.89 - ЖИИ-1БСП12-3 ат V-1			
СТАДИИ	МАССА	МАСТАБ	
Р			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Госагропром СССР Гипроагропротромстройиндустрия г. Калинин			

БАЛКИ 1БСП12-2 ат V-1  
1БСП12-3 ат V-1



Альбом №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
			-КЖИ-1ПГ СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
			ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77	ПАНТА ПГ-2АТ ИТ	1	1	1	1	1	1		
	1		ГОСТ 22701.6-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	-	4	4	-	4		
	2		ГОСТ 22701.5-77	М9	-	4	4	-	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
				ФИБРОЛИТ ПЛИТНЫЙ $f=300 \text{ кг/м}^3$	1,62	1,62	1,62	-	-	-		м <sup>3</sup>
				ПЕРЛИГОФОСФОГЕЛЕВЫЕ ПЛИТЫ $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$	-	-	-	1,14	1,14	1,14		м <sup>3</sup>
				ЦЕМ.-ПЕСЧ. Р-Р МАРКИ 50	0,24	0,24	0,24	-	-	-		м <sup>3</sup>
				БИТУМНАЯ НАСТИКА	16	16	16	32	32	32		кг
			ГОСТ 10923-82	РУБЕРОИД, МАРКИ РМ-350	16	16	16	16	16	16		м <sup>2</sup>

Технологию изготовления, хранения и транспортировки комплексных плит, детали устройства покрытия см. серию 4465.1-10/82, вып.1.

МАРКА	ЛИТ.
1ПГ-2АТ-ПГ-1-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-2-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-3-1000-300, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-1-1000-200, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-2-1000-200, Р	
1ПГ-2АТ-ПГ-3-1000-200, Р	

ИВ. № 0000 | ПОДС. И ДАТА | ВЗЯТИ №

Привязан:

ИВ. №	
-------	--

НАЧ.ОГА	Крючков	22/70
ГЛ.КОНСТ.	Обрубов	
РУК.ГР.	Захаров	25/76
ВЕД.ИЖ.	Григорьева	

г.п. 409-10-63.89-КЖИ-1ПГ ВМ

ПАНТА ТИПА 1ПГ

ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ

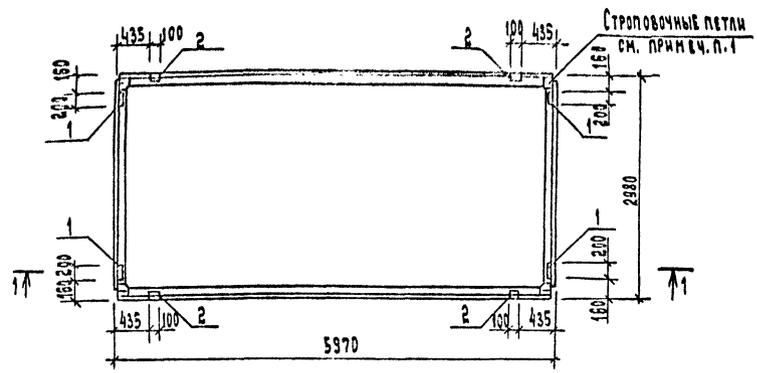
СТАДИЯ	Лист	
	1	2
Р	1	2

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ТИПОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬНАЯ  
С. КАЛИНИН

КОПИРОВАЛ

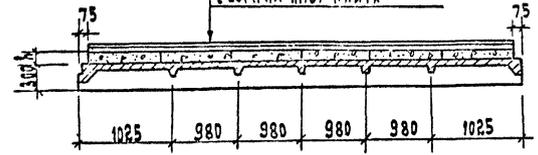
ФОРМАТ А3

РАСХОД И



1-1

СЛОЙ РУБЕРОИДА НА ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ  
 СТЯЖКА ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧАНОГО РА-РА МАРКИ 50-15НН (СМ. ПРИМЕР П.2)  
 УТЕПЛИТЕЛЬ - СМ. ТАБЛИЦУ  
 СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76**		ГОСТ 8503-85		
	φ10	φ14	Итого	φ-8	Итого	Л70-8	
1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ 1ПГ-2АТϕТ-1-70φ-200φ	1.6	—	1.6	5.2	5.2	—	6.8
1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ 1ПГ-2АТϕТ-2-70φ-200φ	1.2	0.4	1.6	—	—	3.4	3.4
1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ 1ПГ-2АТϕТ-3-70φ-200φ	2.8	0.4	3.2	5.2	5.2	3.4	3.4

1. ДЛЯ ПЛИТ 1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ СТОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ М1Н(М2Н), М1<sup>Т</sup>(М2<sup>Т</sup>) ЗАМЕНИТЬ НА ПЕТАИ М3Н(М4Н), М3<sup>Т</sup>(М4<sup>Т</sup>) ПО ГОСТ 22701.5-77

2. СТЯЖКУ ИЗ ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ДЛЯ ПЛИТ 1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ, 1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ

ОБЪЕМ РАБОТ

НАИМЕНОВАНИЕ	УТЕПЛИТЕЛЬ К.ММ	
	ФИБРОЛАТ	ПЕЧАНО-ФОРФАЗЕЛ
1ПГ-2АТϕТ-1-100φ-300φ	100	—
1ПГ-2АТϕТ-2-100φ-300φ	100	—
1ПГ-2АТϕТ-3-100φ-300φ	100	—
1ПГ-2АТϕТ-1-70φ-200φ	—	70
1ПГ-2АТϕТ-2-70φ-200φ	—	70
1ПГ-2АТϕТ-3-70φ-200φ	—	70

НАЧ. ОТД.	КРЫЧКОВ	СБ	СБ
ГЛ. КОМП. ТР.	ОБРУБОВ	СБ	СБ
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	СБ	СБ
БЕД. ИИЖ.	ПРИТОРЬЕВА	СБ	СБ
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУБОВ	СБ

т.п. 409-10-63.89 - КМИ-1ПГ СБ

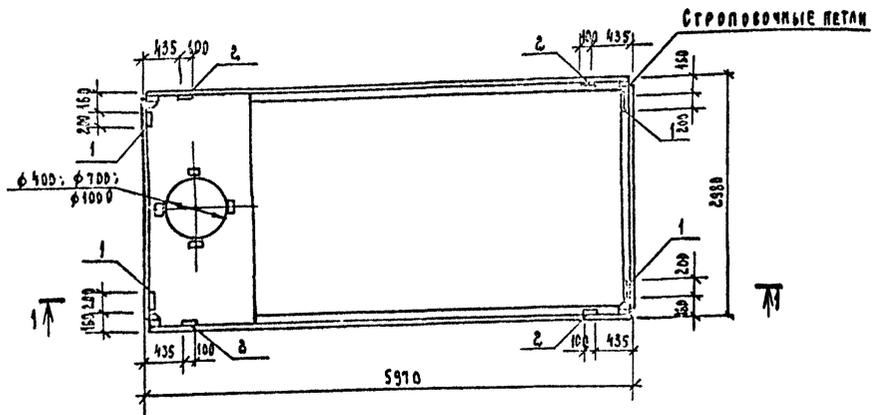
ПЛИТА ТИПА 1ПГ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТЕЖИЯ	МАССА	КЛАСИФИКАЦИЯ
Р		
ЛИСТЫ		
ГОСАТРОПРОМ. С.С.СР		
ГИПРОАТРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА		
г. КАЛИНИН		

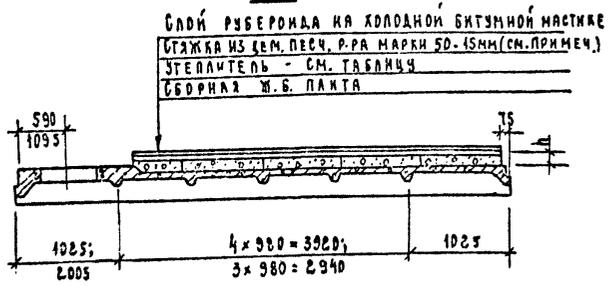
ФОРМАТ А3



Альбом №



1-1



Стяжку из цементно-песчаного раствора выполнять только для плит с утеплителем из минеральной ваты.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗАРМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А II		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82х	ГОСТ 10376	ГОСТ 8089-89	ГОСТ 8089-89	ГОСТ 8089-89	ГОСТ 8089-89	
φ10	φ14	Итого	Г	В	Итого	Итого	
1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-300П							
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П							
1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-200П	2,8	0,4	3,2	5,2	5,2	3,4	3,4
1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-200П							
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П	1,2	0,4	1,6	-	-	3,4	3,4
1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-200П							

ВЗАН. КИЛОГ	НАИМЕНОВАНИЕ	УТЕПЛИТЕЛЬ h, мм	
		ФИБРОИТ	ПЕРЛИТ-ФОСФОРИТЕЛЬ
	1ПВ4-2АТ II Т-100Ф-300П; 1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-300П	100	-
	1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-300П; 1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-300П	100	-
	1ПВ10-2АТ II Т-100Ф-300П	100	-
	1ПВ4-2АТ II Т-100Ф-200П; 1ПВ4-2АТ II Т-1-100Ф-200П	-	70
	1ПВ7-2АТ II Т-1-100Ф-200П; 1ПВ7-2АТ II Т-2-100Ф-200П	-	70
	1ПВ10-2АТ II Т-100Ф-200П	-	70

ПРИВЯЗАН:


ИВ. №

НАЧ. ОТД.	КРЫЖОВ	30/	21/01
П. КОМСТ.	ОБРУБОВ	2/	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	2/	20/05
ВЕД. ИЖ.	ГРИГОРЬЕВА	2/	
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	2/	

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10, СБ

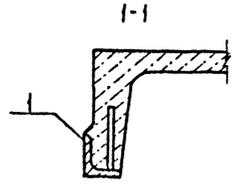
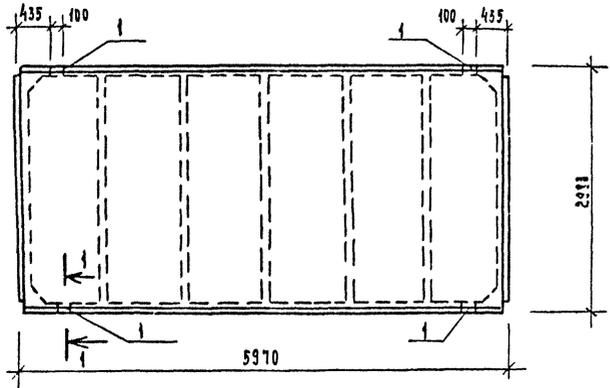
ПЛИТА ТИПА 1ПВ4; 1ПВ7; 1ПВ10  
СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Р		
Лист 2	Листов	
Госагропром СССР Сибиротропостроинициатива С. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Альбом IV



Разбивку пос. 1 выполнить по данному чертежу.  
Остальное по чертежам плиты марки ПГ-2АТ II Т.  
ГОСТ 22701.1-77.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
			ГОСТ 22701.0-77; 22701.1-77	Плита ПГ-2АТ II Т	1	
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное И9	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	Л70x8	Итого		
ПГ-2АТ II Т-01	1,2	0,4	1,6	3,4	3,4		50

Рис. №, дата, кол. и дата, экз. № № №

Привязан									
Ив. №									

Нач. отд.	Крючков	50	27.77
Тл. констр.	Обрусов	25	25.75
Рук. гр.	Захаров	25	25.75
Вед. инж.	Григорьева	25	25.75

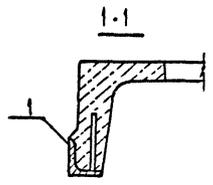
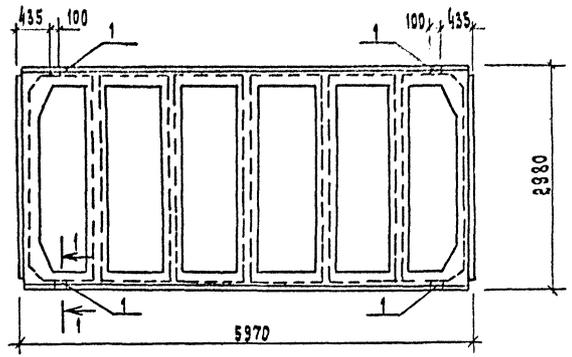
г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПГ-2АТ II Т-01

Лист	Нисса	Нисштаб
Р		
Госатгрупп СССР Гипроатгостройиндустрия г. Калинин		

Копировала Q

формата 3

Лист № 4



№	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		ГОСТ 22701.0-77, 22701.3-77	Плита ПЛ-2АтУТ	1	
1		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МЭ	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Аматюра класса А-III			Прокат марки ВСт Кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	Л70-8	Итого		
ПЛ-2АтУТ-01	1,2	0,4	1,6	3,4	3,4		5,0

РАЗВІВКУ ПОЗ.1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПЛИТЫ МАРКИ ПЛ-2АтУТ ГОСТ 22701.3-77

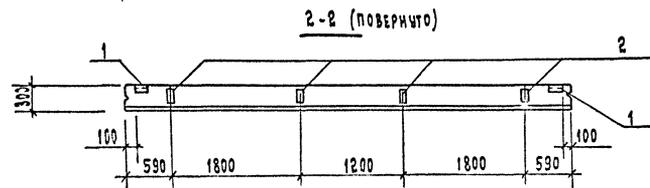
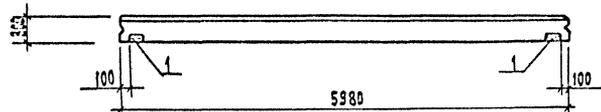
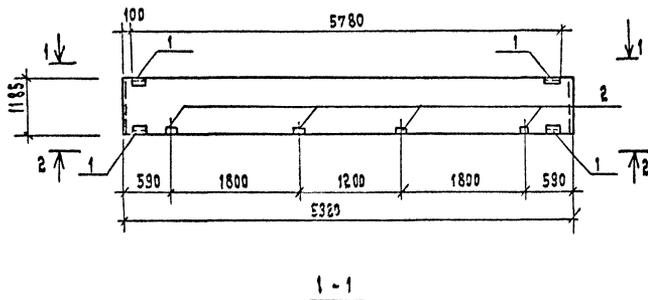
ИЗМ. ОТД.	КРИЧКОВ	200	25.04.89	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-ПЛ-2АтУТ-01	
	ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	25.04.89		
РЖ. ГР.	ЗАКАРОВА			Плита ПЛ-2АтУТ-01	
ВЕД. ИНЖ.	ТРИГОРЕВА				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ			СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ
ПРОВ. ЗАН				Р	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ. №				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО г. КАЛИНИН	
				ФОРМАТ А3	

ПАСП. № 123456789





РАЗБИВКА



ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1, 1-1. 05-06	Панель пс 60.12.3.0-3.л	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	Изделия закладные М2	4	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М9	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ							Всего			
	Арматура класса А-II			Прокат марки Вст 3 кпс гост 380-71*							
	гост 5781-82*			гост 8509-86		гост 19903-74*					
	φ10		Итого	Л63*6	Итого	-60*6-100*8	Итого				
ПС 60.12.3.0-3л-02	2.3	—	2.3	5.5	—	5.5	2.2	4.00	—	6.2	14.0

Разбивку поз.1 и 2 выполнить по данному чертежу. Остальное по чертежам стеновой панели марки пс 60.12.3.0-3.л серии 1.030.1-1, вып 1-1, часть I

ПРИВЯЗАН


НАЧ. ОТД.	КРЮКОВ	<i>[Signature]</i>	г.п. 409-10-63.89 - КМИ - ПС 60.12.3.0-3л-02
ГЛ. КОМП.	ОБРУБОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>[Signature]</i>	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	<i>[Signature]</i>	
И. КОМП.	ОБРУБОВ	<i>[Signature]</i>	

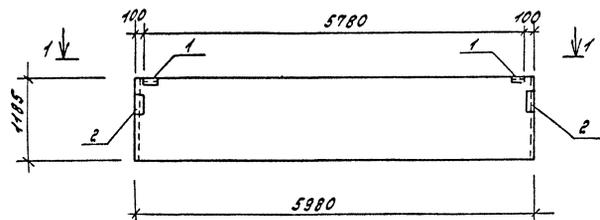
Панель стеновая  
ПС 60.12.3.0-3.л-02

Лист	Листов 1
ГОСПРОЕКТ ТИПОПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА Г. КЯЛИНИН	

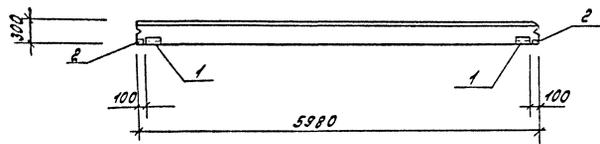
ФОРМАТ А3

ОБЪЕКТ: ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО

Работы



1-1



Формат	Зона	Тол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.030.1-1, 1-1.05-06	Панель пс60.12.30-3А	1	
		1	1.030.1-1, вып.1-3	Косынки закладные М2	2	
		2	1.030.1-1, вып.1-3	То же М14	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего					
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗМп ГОСТ 380-74*								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86	ГОСТ 13903-74*							
	φ10	φ	φ	Итого	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 13903-74*		Итого				
пс60.12.30-3А-03	1,1	—	—	1,1	2,7	—	2,7	2,5	6,3	—	8,8	12,6

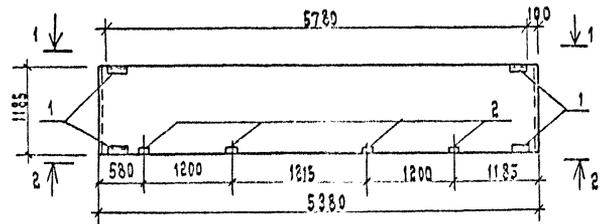
Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки пс60.12.30-3А серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

Привязан

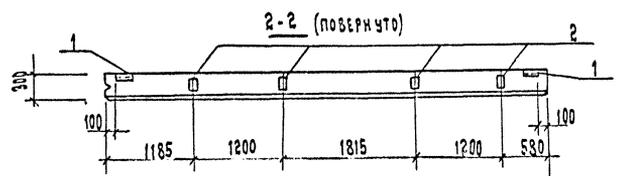
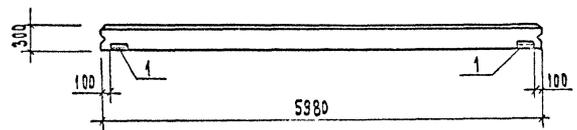
ИНБМ<sup>0</sup>

И.КОНТ. ОБРЮБОВ	Ч.П.	25.01.77	Лист 109-10-63.89 - КЖИ-ПС 60.12.30-3А-03	Сталь	Масса	Исчисл.
И.КОНТ. ОБРЮБОВ	Ч.П.	25.01.77	Панель стеновая пс 60.12.30-3А-03	Р		
				Лист	Листов	1
				Госархпром СССР		
				Институт проектирования		
				г. Владимир		
				Формат А3		

А. ЛЫСЫН



1-1



Разбивку поз. 1 и 2 выполнять по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.12.3.0-3Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

№ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТАКЕТОВ	КОЛ. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.030.1-1 1-1, 05-05	Панель ПС 60.12.3.0-3Л	1	
1			1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	4	
2			1.030.1-1, вып. 1-3	То же М3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

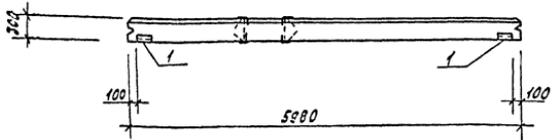
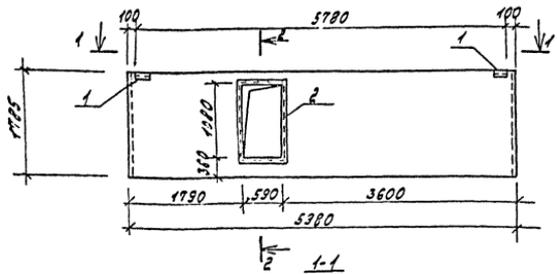
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки							
	А-III				В ст 3 кп 2		гост 380-71*					
	гост 5781-82*				гост 8509-88		гост 19903-74*					
φ10	φ	φ	Итого	263×6		Итого	100×8	60×6	Итого			
ПС 60.12.3.0-3Л-04	2.3	—	—	2.3	5.5	—	—	5.5	4.0	2.2	6.2	14.0

ИЗВ. № ПОС.Д. ПС 60.12.3.0-3Л

Привязан					
Изм. №					

НАЧ. ОТД.	Крючков	3/10	4/10	г.н. 409-10-6389 - МЖИ - ПС 60.12.3.0-3Л-04
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	10/10	15/10	
РУК. ГР.	Захаров	10/10	15/10	
ТЕХНИК	Нирнова	10/10	15/10	
Панель стеновая ПС 60.12.3.0-3Л-04				
И. КОНТР. Обрубов				
СВЯЗЬ МАСТА МАСШТАБ				
ЛИСТ ЛИСТОВ 1				
ГОСАГРОПРОМ СССР ТИПОГРАФИЯ МЕТРОИЗДАТЕЛЬСТВА Г. КАЛИНИН				

1:1



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Этаж	Фунд.	
		Сборочные единицы					
1		Панель ПС 60.18.30-2А	1.030.1-1.1-1 07-08				
2		Изделия закладные ИК	1.030.1-1, вып. 1-3				
2		МНЧ	МЖМ-МНЧ				

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, ИК.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего				
	Арматура класса			Прокат марки								
	А-III	А-I		ВетЭМП ГОСТ 380-74*								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5053-86		ГОСТ 19903-74*							
φ10	Итого φ8	Итого	1836	1535	Итого φ106	Итого						
ПС 60.18.30-2А-01	0.4	0.4	0.1	0.1	2.8	2.2	12.9	1.1	—	—	1.1	13.6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.18.30-2А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязки	

Исполн.	Качество	Знак	Дата	Лист	Всего
М.КОНТ.	Обр/об	1/1	10.63.89	1	1
М.К.П.	Заклад	1/1			
Техник	Мироньев	МНЧ			
Н.КОНТ.	Обр/об	1/1			

Панель стеновая ПС 60.18.30-2А-01

Лист 1 из 1

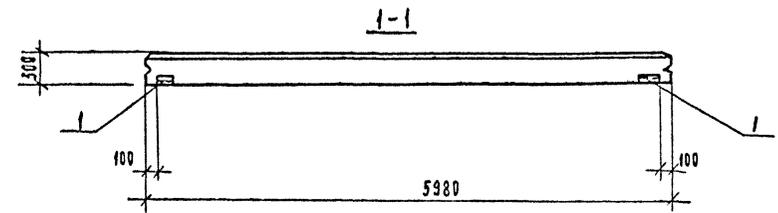
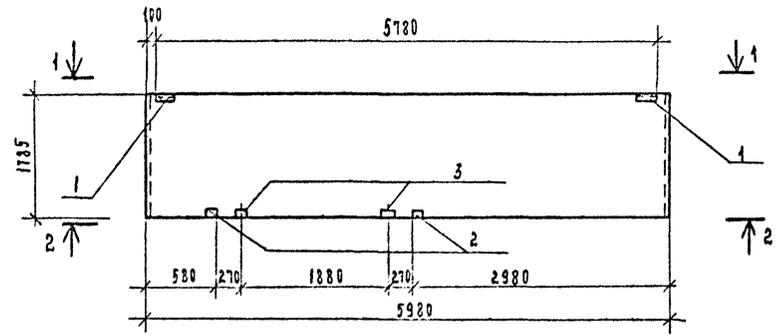
Институт Проектирования и Строительства

Г.К.В.И.И.И.

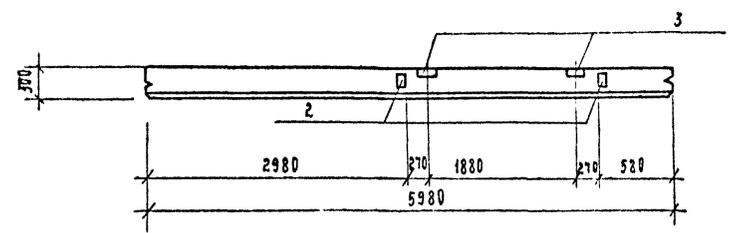
Формат А3

1:1

АЛСЕР IV



2-2 (повернуто)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОЛОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 07-08	ПАНЕЛЬ ПС 60.18.30-2А	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3,	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И 2	2	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ И 9	2	
	3		1.400-15, вып. 1	ТО ЖЕ ИИ 553, С-250	2	

ВЕДОМОСТЬ РАЗВОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А - IV					ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*						
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
	φ 8	φ 10	φ	Итого	Л53x6	Л50x5	Итого	60x8	100x8	Итого		
ПС 60.18.30-2А - 02	0,5	1,2	—	1,7	2,7	1,8	4,5	1,1	2,0	—	3,1	9,5

РАЗБИВКУ ПОЗ. 1-3 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ВСТАВНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ МАРКИ ПС 60.18.30-2А-СЕРИИ 1.030.1-1, ВЫП. 1-1, ЧАСТЬ I.

ИЗМ. № ВЕР. ИСАЕВ. И. А. ДАТА 18.08.89 № 2

ПРИВЪЗАН:


НАЧ. ОТА	Крючков	20/2	21.8.89
ГЛАВ. КОНСТР	Обрубов	20/2	21.8.89
РУК. Г.Р.	Захаров	20/2	21.8.89
ТЕХНИК	Миронова	20/2	21.8.89
И. КОНСТР	Обрубов	20/2	21.8.89

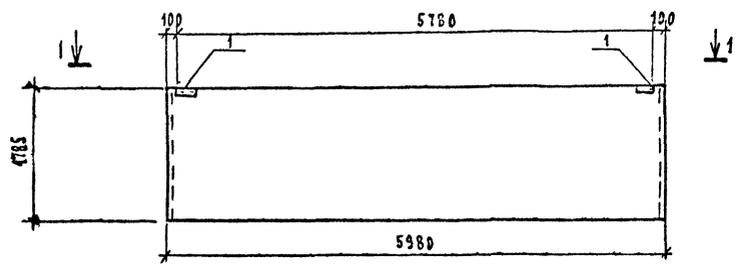
г.п. 409-10-63.89 - КЖИ - ПС 60.18.30-2А-02			Стандарт	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.18.30-2А-02			Р		
			Лист	Листов 1	
Госагропром СССР Гипростропроектиндустрия г. Калинин					

КОПИРОВА 8

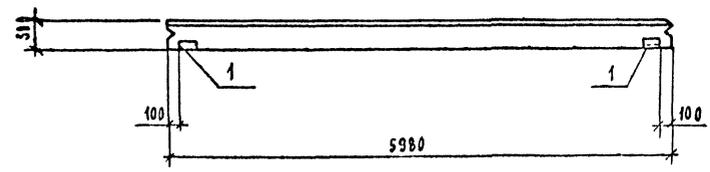
ФОРМАТ А3



АЛЬБОМ №



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1 030.1-1-1 07-08	ПАНЕЛЬ ПС 60.18.3.0-2А	1	
		1	1 030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ								Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
	φ10	φ	φ	Итого	Л63х6	Итого	60х6	Итого				
ПС 60.18.3.0-2А-04	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

№ Ч. ПОСЛ. ПОСЛ. К ДАТА  
ЗНАЧ. ЧИСЛ.

Разбивку поз.1 выполнить по данным чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.18.3.0-2А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан:

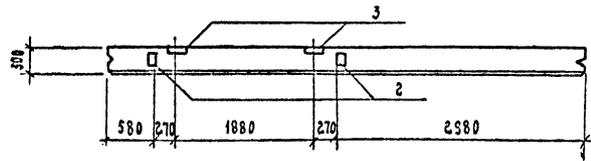
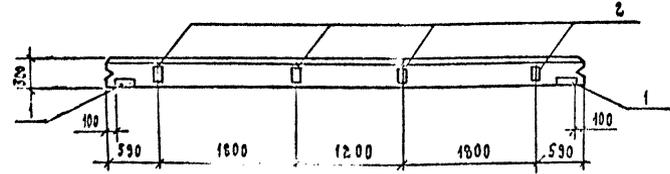
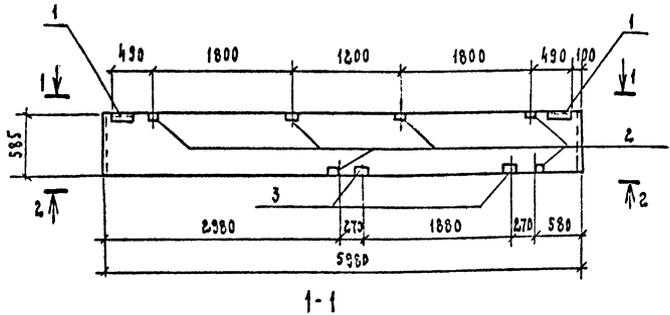
Инв. №					
--------	--	--	--	--	--

НАЧ. ОТА	КРЮЧКОВ	20/8	22/10	т.п. 409-10-6389-КЖИ-ПС 60.18.3.0-2А-04
П. КОНСТ.	ОБРУБОВ	10/1		
РЗК. ГР.	ЗАХАРОВ	10/1	05/10	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	10/1		
Н. КОНТР.	ОБРУБОВ	10/1		

КОПИРОВАЛ *Вн*

ФОРМАТ А3

АЛСОН II



Разбивку поз. 1-3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.Б.3.0-Б.А-1 серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 04-01	Панель ПС 60.Б.3.0-Б.А-	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	2	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же М9	6	
		3	1.400-15, вып. 1	То же М1553	2	ℓ=250

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст 3 кп2 ГОСТ 380-74*						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*				
	φ8	φ10	φ	Итого	LSx5	LSx6	Итого	-60x6	-100x8	Итого		
ПС 60.Б.3.0-Б.А-02	0.5	2.7	—	3.2	1.8	2.8	4.6	1.1	6.0	—	7.1	14.9

И. П. КОЛОДЯКОВ И Д. П. ТАТАРНИКОВ

Привязан:

Имя					
-----	--	--	--	--	--

Имя ота	Крючкова	З.В.	И.П.К.	г.п. 409-10-63.89 -КЖИ-ПС 60.Б.3.0-Б.А-02
И.Л. Конс	Обрубов	И.В.		
Тех. гр.	Заларов	И.В.		
Техник	Иринова	И.В.		
И.Контр.	Обрубов	И.В.		

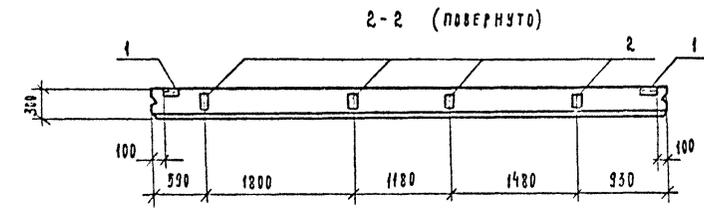
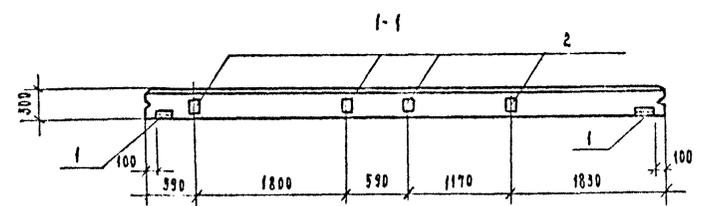
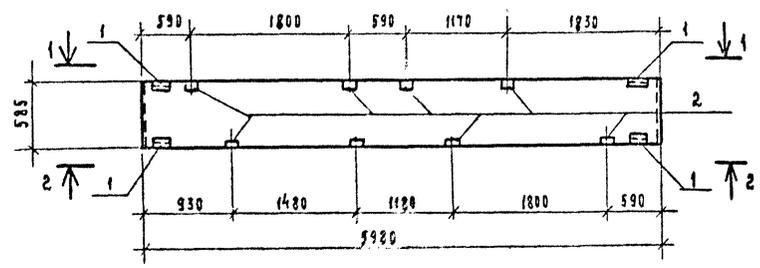
Панель стеновая ПС 60.Б.3.0-Б.А-02

Сталь	А	Масса	Масса т.б.
Р			
Лист	Листов 1		
ГОССТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР И. П. КОЛОДЯКОВ И Д. П. ТАТАРНИКОВ г. Калинин			

Копировала *С.П.*

ФОРМАТ А3

Лист IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 030.1-1. 1-1 04-01	ПАНЕЛЬ ПС 60.Б.3.0-Б.А-	1	
		1	1. 030.1-1, вып. 1-3.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 2	4	
		2	1. 030.1-1, вып. 1-3	То же М 9	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А III		В ст 3 кп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
φ10		Итого	263x6	Итого	60x6	100x8	Итого			
ПС 60. Б.3.0-Б.А-01	3,8	—	3,8	5,5	—	5,5	2,2	8,00	—	19,5

Разбивку поз.1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.Б.3.0-Б.А-БЕРИ 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан				
Инв. №				

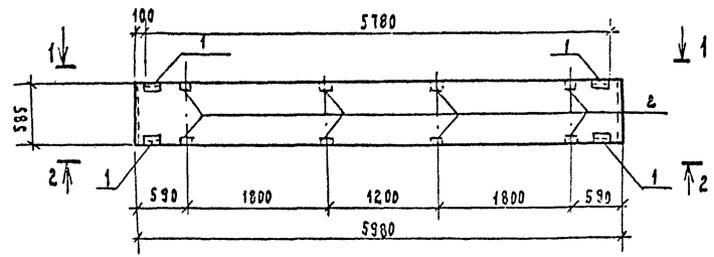
Нач. отд.	Крючков	В.А.	Ч.109	г.п. 409-10-63.89 - КЖН- ПС 60.Б.3.0-Б.А-01			
Гл. констр.	Обруев	В.А.					
Рук. гр.	Захаров	В.А.					
Техник	Иринова	В.А.					
Н. контр.	Веруев	В.А.					
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.Б.3.0-Б.А-01					СТАДНЯ	МАССА	НАШТАБ
					Р		
					Лист	Листов 2	
					Госагропром СССР Спиритпромышленность Г. Калинин		

Копировал

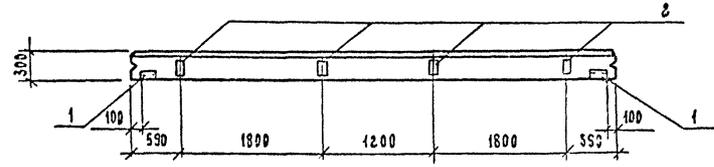
ФОРМАТ А3

Имя и фамилия исполнителя работ

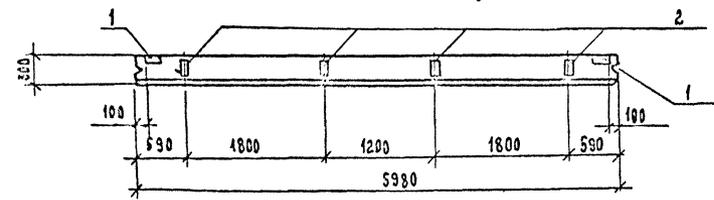
Анбод IV



1-1



2-2 (посернуто)



Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 60.Б.3.0-6.А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 04-01	ПАНЕЛЬ ПС 60.Б.3.0-6.А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М2	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ М9	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего			
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-III			Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19323-74*					
φ10		Итого	165x6	Итого	60x6	100x8	Итого				
ПС 60.Б.3.0-6.А-03	3,4	—	3,4	2,7	—	2,7	1,1	8,00	—	9,1	15,3

ИЗВ. № ПССА ПЛАНОВ И ДАТА ЗАКЛЮЧ. ИЛИ

ПРИВЯЗАН:


ИЗВ. №

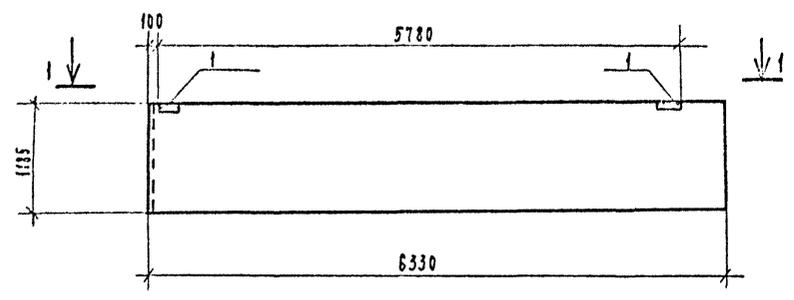
НАЧ. ОД.	Крючков	З.И.	С.И.	т.п. 409-10-63.89-КЖИ-ПС 60.Б.3.0-6.А-03
ГЛ. КОНСТ.	Урубов	И.И.	С.И.	
РУК. ГР.	Захаров	З.И.	С.И.	
ТЕХНИК	Миронова	И.И.	С.И.	
Н. КОНТР.	Урубов	И.И.	С.И.	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.Б.3.0-6.А-03	СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Госагропроект СССР ПРОГРАМНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г. КАЛИНИН		

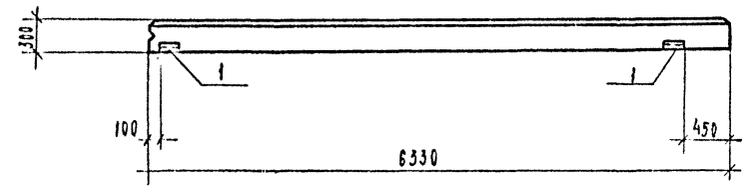
Копировал *И*

ФОРМАТ А3

АЛСМ IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1. 1-1. 25-01	ПАНЕЛЬ ПС 63,5.12.3,0-3.А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	Арматура класса А - II				Прокат марки В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8503-86		ГОСТ 19003-74*					
	φ10	φ	φ	Итого	Л63x6	Итого	-60x6			Итого		
ПС63,5.12,3,0-3А-01	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63,5.12.3,0-3.А-серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

Нач. отд.	Крючков	<i>В.И.</i>	т.п. 409-10-63.89-КЖИ - ПС 63,5. 12.3,0-3. А-01	СТАДА	МАССА	МАШТАБ
Гл. констр.	Обручев	<i>В.И.</i>		Р		
Рук. гр.	Захаров	<i>В.И.</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	Лист	Листов 1	
Техник	Иронова	<i>В.И.</i>	ПС 63,5. 12.3,0-3А-01	Госагропром СССР Гипроагропроектстройиндустрия г. Калинин		
Н. контр.	Обручев	<i>В.И.</i>				

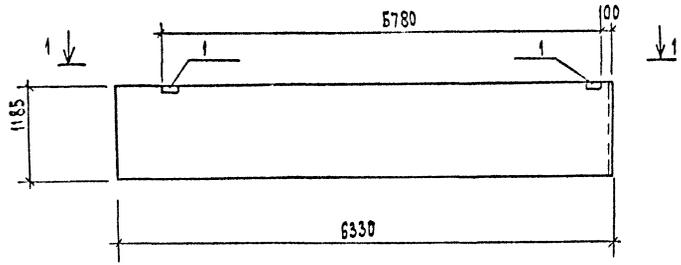
Привязан

Изм. №			
--------	--	--	--

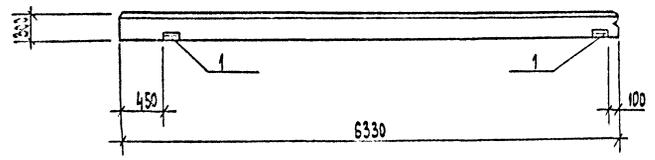
Копировал 6

Формат А3

А 508011



1-1



СЕРИЯ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 25-01	Панель ПК 63,5.12.3,0-3А	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А II				В ст 3 КЛ 2		ГОСТ 380-74*				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8503-85		ГОСТ 19903-74*				
	Ф10	Ф	Ф	ИТОГО	Л63*6	ИТОГО	Л60*6		ИТОГО		
ПК63,5.12.3,0-3А-02	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	1,1	4,9

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновых панелей марки ПК 63,5.12.3,0-3А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

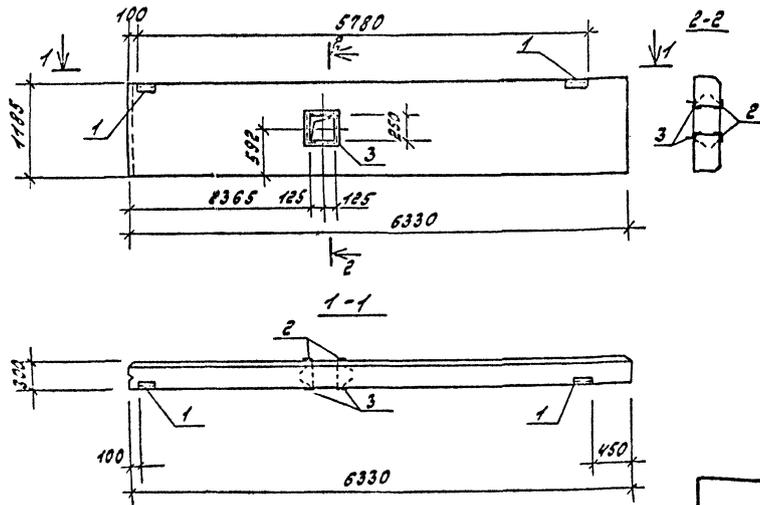
ИМЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	2/3	2/1/18	г.п. 409-10-63.89-кжи - ПК 63,5.12.3,0-3А - 02
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУБОВ	2/3	25/12	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	2/3	25/12	
ТЕХНИК	МИРОНОВА	2/3	25/12	
И.КОНТР	ОБРУБОВ	2/3	25/12	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПК 63,5.12.3,0-3А-02			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		
			Лист	Листов 1	
			Госархпроект ЦСРПИ ТИППРОЕКТОРНОСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР И Г. КЛИМКИН		

ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ ПОД П. И. В. П. 35 А 508011

А.С.Бон.12



ФОРМАТ	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1 В5-01	Панель ПС63,5.12.30-3.1	1	
		2	1.030.1-1, б.в.п. 1-3, -КЖИ-МН5,МН6	Изделия закладные М2	2	
		3	-КЖИ-МН5,МН6	То же МН5	1	
				То же МН6	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего				
	Арматура класса А-2				Прокат марки А-III								
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*						
	φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	φ6x6	φ8x8	Итого					
ПС63,5.12.30-3.1-03	0.2	1.2	1.4	0.4	0.4	14.4	2.8	17.2	1.1	—	—	1.1	20.1

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63,5.12.30-3.1 серии 1.030.1-1, б.в.п. 1-1, часть 1.2.

Прибываю

Качество	Кривизна	±0,2	М.У.З.
Плоск.	Обрубов	1/2	
Укл.гр.	Захорон	1/2	05.10.80
Техник	Милонова	1/2	
Н.контр.	Обрубов	1/2	

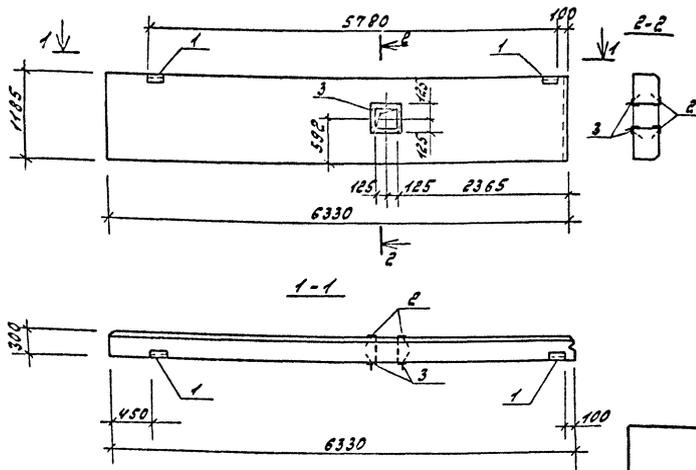
т.л. 409-10-63.89 -КЖИ - ПС63,5.12.30-3.1-03		Панель стеновая		Листы		Класс		Материал	
		ПС63,5.12.30-3.1-03		Р					
				Лист		Листов		1	
				Госагропром СССР		Центральный институт		г.Киевский	

Копировал: С

Формат А3

Лист 1 из 1

Амбары 2



Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 П5-01	Панель ПСБ3.5.12.30-3А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное М2	2	
		2	КЖН МН5	То же МН5	1	
		3	КЖН МН6	То же МН6	1	

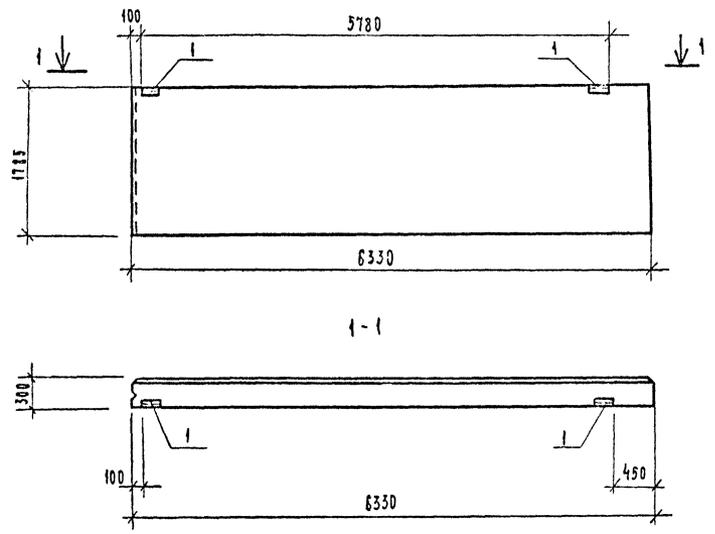
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-2		А-2В		ВсГ3КЛ2 ГОСТ380-74*		ГОСТ18903-74*					
	ГОСТ5781-82*		ГОСТ6509-86		ГОСТ18903-74*							
ПСБ3.5.12.30-3А-04	0.2	1.2	1.4	0.4	0.4	1.635	1.636	Итого - 60%*			Итого	201

Разбивку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПСБ3.5.12.30-3А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Исполн.	Кривошея	Исх.	21.71	г.п. 409-10-63.89 - КЖН - ПСБ3.5.12.30-3А-04	Стандарт	Масса	Материал
Спр. конст.	Обучков	И.П.	23.08				
Рук. гр.	Захаров	И.П.		Панель стеновая ПСБ3.5.12.30-3А-04	Р		
Техник.	Миронов	И.П.					
Привязан	И.Контр.	Обучков	И.П.		Лист	Листов	
					Госинформация, АСР Интеграция, Информационный центр г. Калинин		
ИМБМ					Формат А3		

Альбом IV



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 25-03	Панель ПС 63,5.18.3.0-2.А	1	
			1 1.030.1-1, вып.1-3.	Изделие закладное И2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка цемента	Изделия закладные								Всего			
	Арматура класса А-III				Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82*				Вот 3 кл 2		ГОСТ 380-71*					
	φ10	φ	φ	Итого	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19905-74*	Итого					
ПС 63,5.18.3.0-2А-01	0,4	—	—	0,4	2,8	—	2,8	1,1	—	—	1,1	4,3

Разбивку поз.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам стеновой панели марки ПС 63,5.18.3.0-2.А серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

Имя, Фамилия, Инициалы, Дата, Место, Подпись

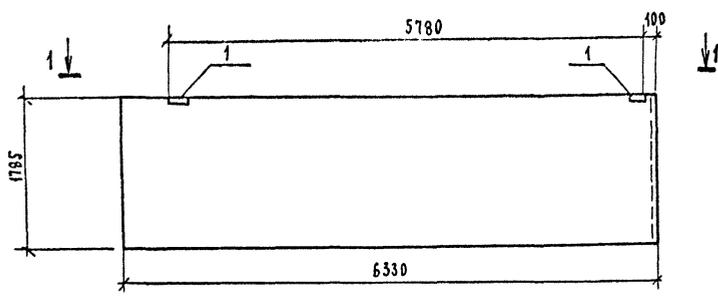
Привязан:							
И.н.в. №							

Нач. отд.	Крючков	8.05	28.05	г.п. 409-10-63.89-кжм- ПС 63,5.18.3.0-2.А-01			
Тя. констр.	Обрусов						
Руч. гр.	Захаров		25.09				
Техник	Нирнова						
Н. контр.	Обрусов			Панель стеновая ПС 63,5.18.3.0-2.А-01			
					Сталь	Масса	Масштаб
					Р		
				Лист	Листов	1	
				Госагропром ВССР Интегрально-проектно-инженерия г. Калинин			

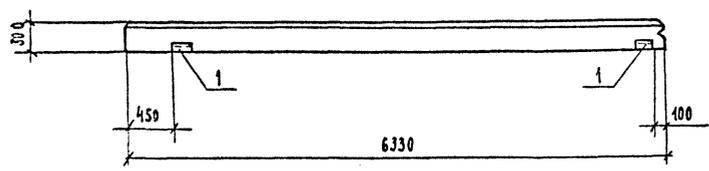
Копировала О

Формат А3

АЛБОН IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				БОРЮЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 25-03	ПАНЕЛЬ ПС 63.5.18.3.0-2А	1	
	1		1.030.1-1, Вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III				В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19904-74*					
φ10	φ	φ	Итого	Л63х6	Итого	БСх6			Итого			
ПС 63.5.18.3.0-2А-02	0.4	—	—	0.4	2.8	—	2.8	1.1	—	—	1.1	4.3

Лист № 004 ПАНЕЛЬ И АТА ВЗЛАН. ИМЕНО

РАЗБИВКУ ПОЗ.1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ МАРКИ ПС 63.5.18.3.0-2 А СЕРИИ 1.030.1-1, ВЫП. 1-1, ЧАСТЬ I.

ПРИВЯЗАН:

И.Н.С. №									

И.А.Ч.О.Д.	Крючков	Зуба	22.10.82	г.п. 109-10-63.39-КЖИ-ПС 63.5.18.3.0-2А-02
П.А.КОНСТ.	Обрубов			
Р.У.К.Г.Р.	Захаров			
Т.Е.А.И.К.	Мирянова			
Н.КОНТ.Р.	Обрубов			

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 63.5.18.3.0-2А-02

СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов 1	

ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ СССР  
ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ  
Г. КАЛИНИН

КОПИРОВАЛ А4-

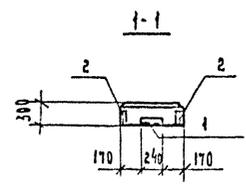
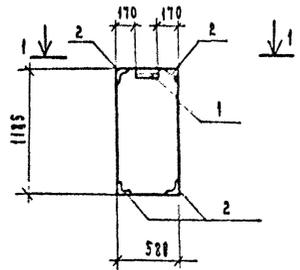
ФОРМАТ А3







Лист № 14



ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
			1. 030. 1-1, 1-1 58-02	Панель 2ПСБ.12.3.0-А	1	
	1		1. 030. 1-1, вып. 1-3	Изделие закладное И2	1	
	2		1. 030. 1-1, вып. 1-3	То же ИИ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса А-Щ			Прокат марки Вст 3 кр 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
	φ10	Итого	φ8х5	Итого	φ6х5	Итого				
2 ПСБ.12.3.0-А-01	1,0	—	1,9	5,1	—	5,1	0,6	—	0,6	7,6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2ПСБ.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Привязан			

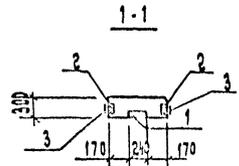
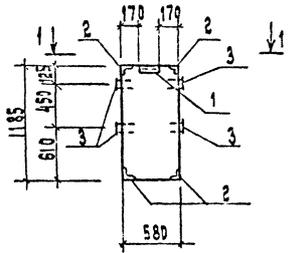
НАЧ. ОД.	Крючков	31/1	21/2	г.п. 109-10-63.89 - КИМ-2ПСБ.12.3.0-А-01
ГЛ. КОНТР.	Обрубов			
РУК. ГР.	Захаров		22/2	
ТЕХНИК	Мирнова			
И. КОНТР.	Обрубов			

Панель стеновая 2ПСБ.12.3.0-А-01			СТАДИА	Масштаб	Масштаб
			Р		
			Лист	Листов 1	
Госстройорг ССР Гипрогосстройиндустрия г. Калинин					

копировал

ФОРМАТ А3

АЛСОН V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1.1-1 58-02	ПАНЕЛЬ 2 ПС 6.12.3.0-А	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	То же М 11	4	
	3		1.400-15, вып. 1	МН 116-2	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 13903-74*				
	Ф10	Ф12	Итого	Л 63-6	Итого	Б-60-6	Б-150-8	Итого	
2 ПС 6.12.3.0-А-02	1.0	5.2	7.1	5.1	5.1	0.5	9.6	10.1	22.3

Разбивку поз. 1-3 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2 ПС 6.12.3.0-А серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

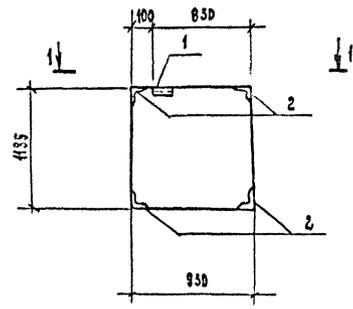
НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	30	8.7.83	г.п. 409-10-63.89-ЖИ-2 ПС 6.12.3.0-А-02	СТАДИА НАСОС НАСОСЫ
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧОВ	11			
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	1	18.01.83		
ТЕХНИК	МИРОНОВА	1			
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР.	ОБРУЧОВ	1		
ИНВ. №					

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
2 ПС 6.12.3.0-А-02

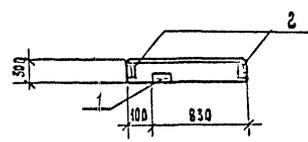
Лист 1 из 1

ГОССТРОПРОМ СССР  
ГИПРОСТРОПРОМСТРОИИИДУСТРИЯ  
Г. КАЛИНИН

Лист IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1. 1-1 64-06	ПАНЕЛЬ 2ПС 9,3.12.3,0-Л	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	ТО ЖЕ	М11	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-74*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 14903-74*					
	φ10	Итого	265x6	Итого	60x6	Итого				
2ПС9,3.12.3,0-Л-01	1.9	—	1.9	5.1	—	5.1	0.6	—	0.6	7.6

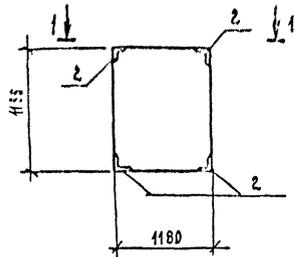
Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки 2 ПС 9,3.12.3,0-Л серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Имя, фамилия, должность и дата

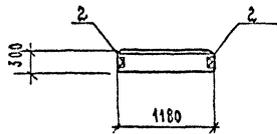
Исполн.	Крючков	А.А.	Е.А.	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-2ПС 9,3.12.3,0-Л-01
Гл. конст.	Обрубов	В.М.		
Уч. гр.	Захарь	В.А.		
Техник	Миринва	В.А.		
Привязан:				
И. контр.	Обрубов	В.М.		
И. н. в. /				

Копировал О.М.

ФОРМАТ 3



1-1



Углы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 60-02	Панель ЭПС 12.12.30-А	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладное ИИ	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

Марка заемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего			
	Арматура класса А-III		Прокат марки Вст 3кп2 ГОСТ 380-74*							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
	φ10	Итого	263x6	Итого	60x6	Итого				
2 ПС 12.12.30-А-01	1.8	—	1.8	3.7	—	3.7	—	—	—	5.5

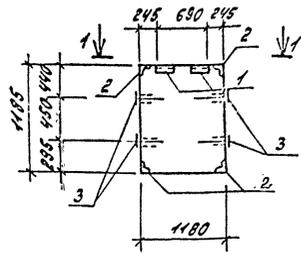
1. Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам панели марки ЭПС 12.12.30-А, серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛИ»	НАЧ. ОТД. КРЮЧКОВ	ЭЛО	28.12.89	т.п. 409-10-63.89 - КЖИ ЭПС 12.12.30-А-01	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
	П. КОНСТ. ОБРУБОВ	И		Панель стеновая ЭПС 12.12.30-А-01	Р		
	РУК. ГР. ЗАХАРОВ	И	28.12.89		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ТЕХНИК МИРОНОВА	И					ГЭСАГРОПРОМ БССР ИМПРАГПРОМСТРОИИИ Г. КАЛИНИИ
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР. ОБРУБОВ	И					
ИМЕ №							

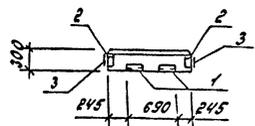
КОПИРОВАА *И*

ФОРМАТ А3

Листов №



1-1



Формат	301/1	1/05.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				(оборотные единицы)		
			1.030.1-1, 1-1 58-02	Панель гипсгидр.з.о-п	1	
1			1.030.1-1, вып.1-3	Изделие закладное м2	2	
2			1.030.1-1, вып.1-3	То же м4	4	
3			1.400-15, вып.1	То же м4х6-2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего			
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3кп2 гост380-74*						
	гост5781-82*	гост8503-86	гост19903-74*	ф10	ф12	Итого				
	ф10	ф12	Итого	ф3х6	Итого	ф6х6-150х		Итого		
гпсгидр.з.о-п	2.2	5.2	7.4	6.4	—	6.4	1.1	9.6	10.7	24.5

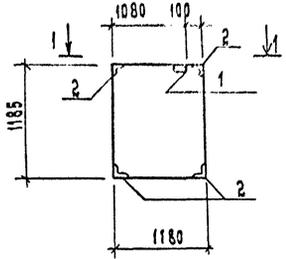
1. Разбивку поз. 1-3 выполнить по длинному чертежу, остальное по чертежам панели марки гпсгидр.з.о-п серии 1.030.1-1, вып.1-1, часть I.

Привязан:	Н.контр.	Обривов	В	г.п. 409-10-63.89 - кжн-гпсгидр.з.о-п-02
ПНБ№				Панель стеновая гпсгидр.з.о-п-02
				Сталь: Массл. Минсит. Р
				Лист Листов 1 1
				Исследован в ЦНИИИ
				Испытано в ЦНИИИ

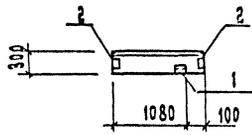
Копировал: С

Формат А3

РАБОТЫ



1-1



ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			1.030.1-1.1-1 65-06	ПАНЕЛЬ 2ПС 12.12.3.0-Л	1	
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ТОЖЕ	М11	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

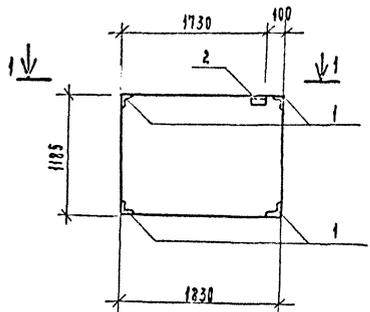
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		В ст 3кп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74							
Φ10	Итого	Л63*6	Итого	60*5	Итого					
2ПС 12.12.3.0-Л-0.3	1,9	—	1,9	4,1	—	4,1	0,6	—	0,6	5,6

1. Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу.  
Остальное по чертежам панели марки 2ПС 12.12.3.0-Л  
серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I

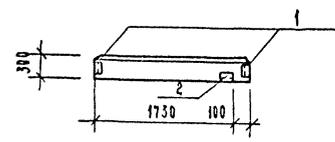
НАЧ. ОТД.		Крючков	302	ИЛУ*	г.л. 409-10-6389-МЖИ - 2ПС 12.12.3.0-Л-03	СТЕНЫ И МАЗА		МАШТАБ	
ГЛ. КОНСТР.		Обрубов	ИМ	СВ/105		П			
РУК. ГР.		Захаров				ЛМСТ		ЛМСТ/СТ	
ТЕХНИК		Мирнова				Госавтопром СССР НИИПРОЕКТОПРОМСТРОИТЕЛЬНИКА Г. КАЛИНИН			
ПРИВЯЗКА		Н. КОНТР.	Обрубов		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС 12.12.3.0-Л-03				
ИНВ. №									

ФОРМАТ А3

Лист IV



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1.1-1 66-06	Панель 2ПС 18.3.12.3.0-1	1	
		1	1.030.1-1, вып. 1-3	Изделие закладные М11	4	
		2	1.030.1-1, вып. 1-3	То же	М 2	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка заплата	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего			
	Арматура класса		Прокат марки							
	А-III		В ст зкп 2		ГОСТ 380-71*					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
φ10	Итого	453x6	Итого	Сx5	Итого					
2ПС 18,3.12,3.0-01	1,9	—	1,9	4,1	—	4,1	0,6	—	0,6	6,6

Разбивку поз. 1 и 2 выполнить по данному чертежу,  
остальное по чертежам панелей марки 2ПС 18,3.12.3.0-А  
серии 1.030.1-1, вып. 1-1, часть I.

Исполнитель: [Signature] Дата: [Blank] Лист № [Blank]

Нач. отд. Гл. констр.		Крыжков	Зав.	Л.У.	г.п. 409-10-63.89 -КЖН- 2ПС 18,3.12.3.0-А-01	СТАДИОН НАША НАШТАС
Рук. гр.		Захаров	Л.У.	3.11.89		
Тенж.		Мирнова	Л.У.			
Н. констр.		Обрубов	Л.У.			
Панель стеновая 2ПС 18,3.12.3.0-А-01						Р
Привязан:						Лист
Инв. №:						Листов 1
						Госагропром СССР Гидроагропромтехиникумрия г. Калинин

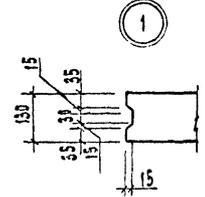
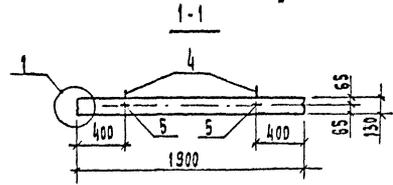
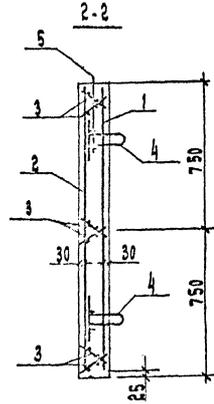
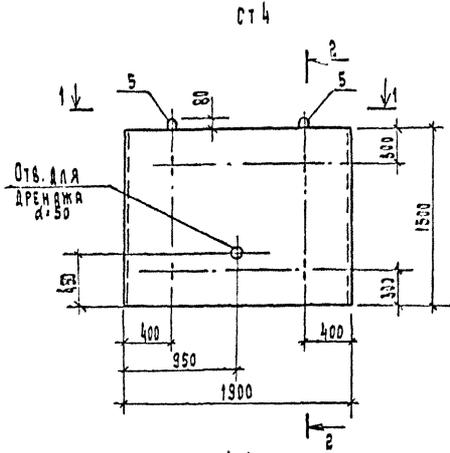
Копировал Ог

Формат А3





Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
A4	1		- КЖИ-С4	С4	1	
	2		ГОСТ 23279-85	4с $\frac{50-200}{80-200}$ 145 = 185	1	
A4	3		- КЖИ-КРЮ, КРМ	КЯРКАС ПЛОСКИЙ КРЮ	6	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	4		3.002.1-1.2-140	M1	4	
	5		3.002.1-1.2-150	M5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В25	0.4	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА							
	АII			AI				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого	
СТ4	3.7	9.0	12.7	12.6	4.0	1.8	18.4	31.1

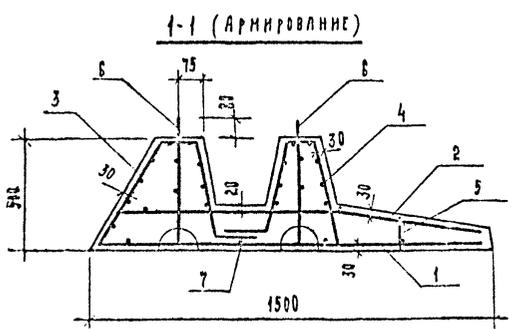
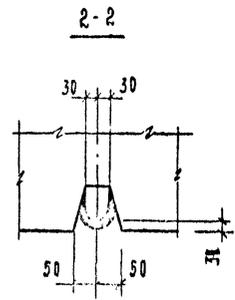
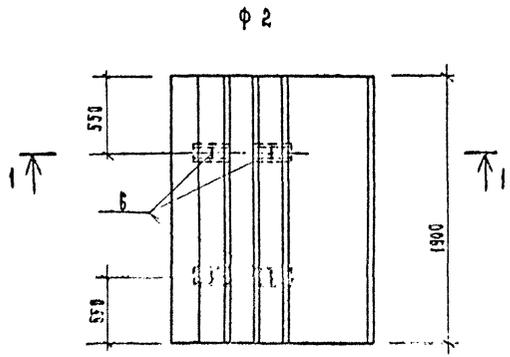
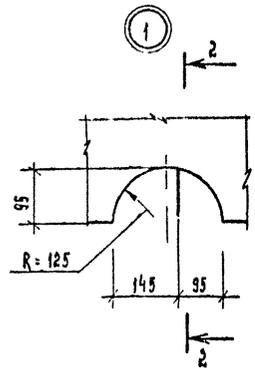
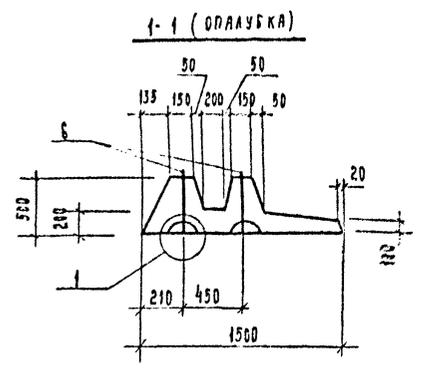
УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЛИЦЕВОЙ ПАНЕЛИ  
см. серию 3.002.1-1, вып. 1

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	Лето	28/88
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	Лето	28/88
РЧК. ГР.	ЗАХАРОВ	Лето	28/88
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	Лето	28/88
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

г. п. 409-10-63.89 - КЖИ-СТ4	
ПАНЕЛЬ ЛИЦЕВАЯ СТ4	КОЛИЧЕСТВО НАСЛА
	МАШТАБ
	Р
	ЛИСТ   ЛИСТОВ
	ГОССТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ТИХООКЕАНСКОГО РАЙОНА Г. КЛАВДИЯ

ФОРМАТ А3

МАШИН



Указания по изготовле-  
нию фундаментной плиты  
см. серию 3.002.1-1, вып. 1.

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	ГОСТ 23279-85	4с 8А <sub>II</sub> -500 100 <sub>II</sub> 2-20 145x125 20 125	1	
A4		2	- КЖИ-С5	С5	1	
A4		3	- С6	С6	1	
A4		4	- С7	С7	1	
A4		5	- КРИО, КРИИ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРИИ	1	
		6	3.002.1-1.2-170	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ М9	4	
				ДЕТАЛИ		
		7		А-Б ГОСТ 5781-82*, В=1850	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 25	0,74	М <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А II			А I			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф12	Итого	
Ф 2	44	32,0	36,4	8,8	8,8	17,6	54,0

Привязан

Инв. №			
--------	--	--	--

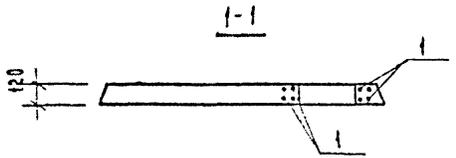
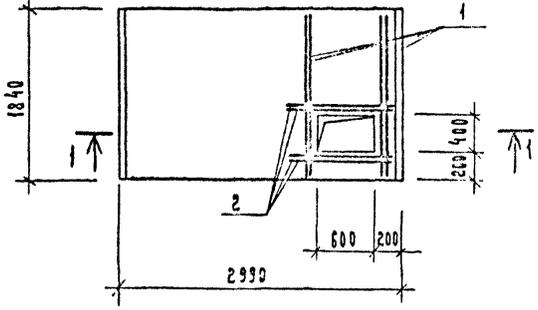
НАЧ. ОТД.	Крычков	206-2928	г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Ф2
ГЛ. КОНСТР.	Обрубов	25.05.59	
РУК. ГР.	Захаров		
ВЕД. ИНЖ.	Григорьева		
И. КОНТР.	Обрубов	Наш	Плита фундаментная Ф2
			Стандия Масса Масштаб
			Р
			Лист Листов 1
			Госстрпроект БССР Гипрооблпроектстроймашин г. Калинин

Копировал Ог

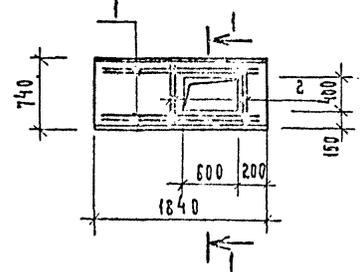
ФОРМАТ А3

Лист IV

ПЛИТА П15-8-1



ПЛИТА П15g-8-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.006.1- 2/82 ВМР. 1-2	ПЛИТА П15-8	1	—
				ПЛИТА П15g-8	—	1
				ДЕТАЛИ		
		1		А-I-Б ГОСТ 5781-82* В-1800	8	8
		2		А-I-Б ГОСТ 5781-82* В-300	8	8

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А I		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф6	Итого	
П15-8-1	16,0	16,0	16,0
П15g-8-1	16,0	16,0	16,0

МАРКА	ПЛИТА	П
	П15-8-1	Р
	П15g-8-1	Р

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ПОЯСНЫМ ЗАДАЧАМ

т.п. 409-10-63.89 - КЖН-П15-8-1

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	20.11.89	20.11.89
ГЛ. КОНСТР.	УБРУБОВ	23.11.89	23.11.89
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	23.11.89	23.11.89
ИНЖ.	БИГНАДОВА	23.11.89	23.11.89
Н. КОНТР.	УБРУБОВ	23.11.89	23.11.89

ПЛИТА П15-8-1  
П15g-8-1

СТАЖИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
Р		
Лист	Листов 1	

Госагропром СССР  
Гипроагропромстройиндустрия  
г. Калинин

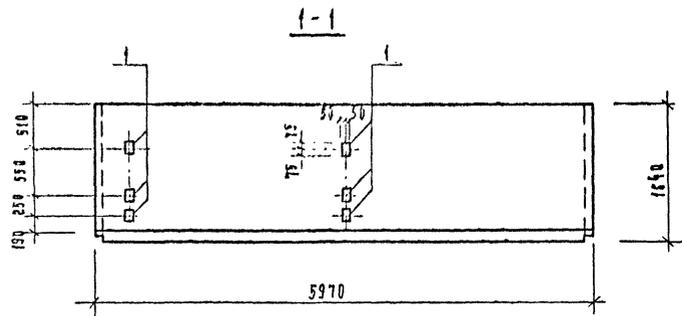
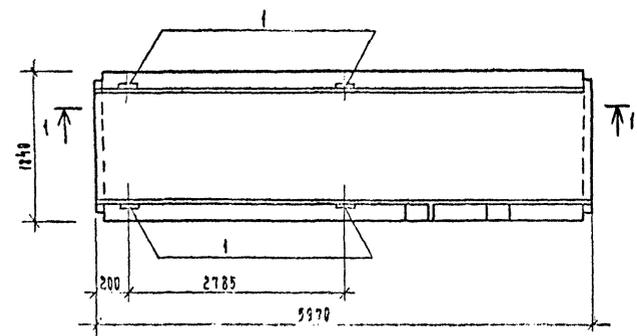
Привязан

Инв. №

Копировал Оу

Формат А5

АЛЮМИН



Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Вспомогательные единицы		
			3.006.1-2/82 вып. 2-2	Лоток Лу 18-8Н	1	
		1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное ИИ105-Б	Б	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
φ8	Итого	φ5-6	φ5-40	Итого			
Лу 18-8Н-1	0,72	0,72	4,2	2,4	6,6	7,92	

Разработку пос.1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам лотка марки Лу 18-8Н серии 3.006.1-2/82 вып. 2-2.

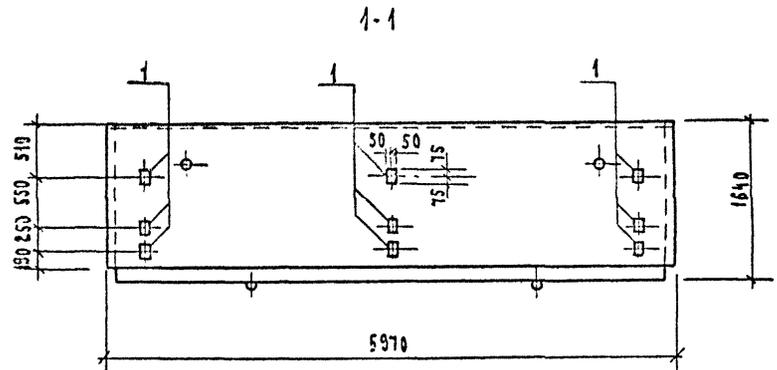
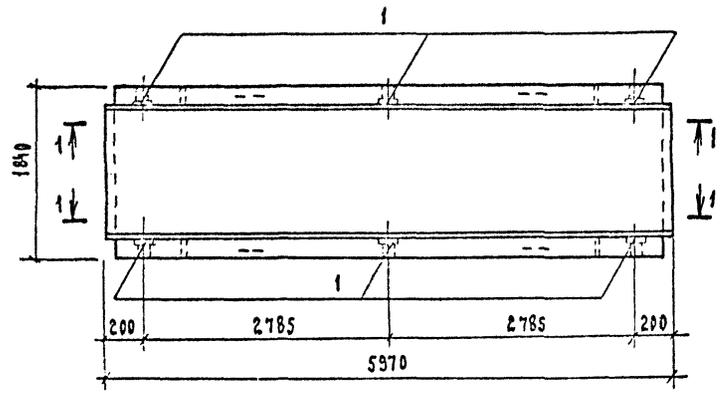
ИМЕНА ПЛАТ. ПОДАТЕЛЬ И АНГА. ЗАП. ИМЕНА

Нач. отд.	Крючков	З.В.	И.У.К.	т.п. 409-10-63.89-кжн- Лу 18-8Н-1	Станция	Масса	Насытка
Гл. констр.	Обрубов	И.В.	С.В.		Лоток Лу 18-8Н-1	Р	
Рук. гр.	Захаров	С.В.	С.В.				
Инж.	Синдкова	С.В.	С.В.				
Привязан	Н. контр.	Обрубов	И.В.		Лист	Листов 1	
И.В. ✓					Госагропром. СССР Центральный институт г. Калинин		

Копировал СФ

Формат А3

А 65 ДМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып. 1-1	Лоток Л 18-8	1	
		1	Л 400-15, вып. 1	Изделие закладное ИИ106-6	9	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
	ФВ	Итого	-δ=6	-δ=40	Итого		
Л 18-8-1	1,1	1,1	6,3	3,6	9,9	11,0	

Разбивку поз. 1 выполнить по данному чертежу, остальное по чертежам лотка марки Л 18-8 серии 3.006.1-2/82 вып. 1-1

ЧИС. № ДСЖ. ПОДПИСЬ И АСЖ. ССАН. ЖВБ. И

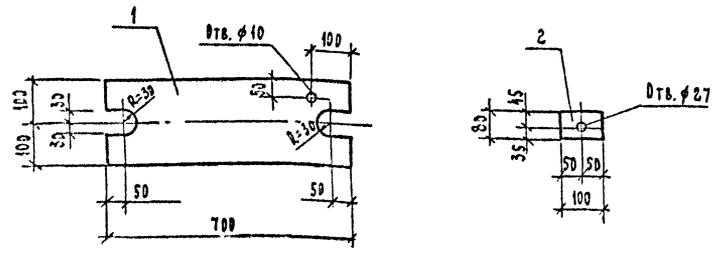
И. ВОДА	КРЮЧКОВ	30.12	24.12	т. п. 409-10-63.89 - КЖИ- Л 18-8-1
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	19.12	25.12	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	19.12	25.12	
ИНЖ.	СИГИДОВА	19.12	25.12	
ПРИВЯЗАН:				
И. КОНТР. ОБРУБОВ				
И. Н. В. №				

Лоток Л 18-8-1			СТАДИЯ	НАСЛА	НАШТАБ
			Р		
			Лист	Листов 3	
Госагропром СССР И. П. Р. В. Г. Р. С. Т. Р. О. С. Т. Р. О. Я. И. Н. Д. С. Т. Р. И. Я. С. Т. Р. И. Я. Е. К. А. В. И. Н. И. К.					

КОПИРОВАЛ 01-

ФОРМАТ А3

АЛБСОН IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МС 1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		-2.00x20 ГОСТ 19903-74 <sup>2</sup> L=700	1	22,0
		2		-80x10 ГОСТ 19903-74 <sup>2</sup> L=100	2	0,6

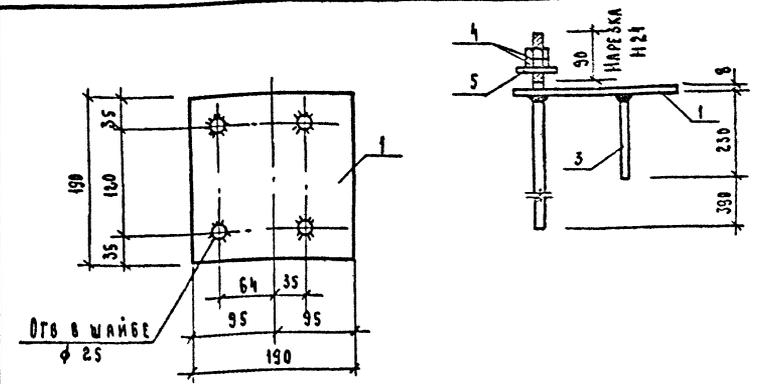
Шайбы поз.2 привязать к поз.1 взаимной привязкой

Привязан			
Инд. №			

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА	НАЧ. ОТА	Крючков	<i>Зуб</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>Вин</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>Зуб</i>	25.01.89
	ВЕД. ИНЖ.	Григорьева	<i>Зуб</i>	
	И. КОНТР.	Обрубов	<i>Вин</i>	

Т.П. 409-10-63.89 - КЖИ-МС1		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИА	МАССА
МС1	Р	23,2
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТАЛЬ МАРКИ В СтЗ ПСБ-1	ГОСАГРОПРОМ СССР	
ТУ 14-1-3023-80	ГИДРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИА	
	С. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
						МАССА ЕД. КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-190x8 ГОСТ 19903-74 <sup>2</sup> L=190	1	2,1
		2		φ24 ГОСТ 2590-71 <sup>2</sup> L=720	2	2,6
		3		А-III-10 ГОСТ 5781-82, L=230	2	0,1
		4		ГАЙКА М 24 ГОСТ 5915-70 <sup>2</sup>	2	0,1
		5		ШАЙБА - 70x20, L=70	1	0,8

1. АНКЕРЫ ПРИВАРИТЬ К ПЛАСТИНЕ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ. ПОЗ. 2 ПРОПУСКАЮТСЯ ЧЕРЕЗ ОТВЕРСТИЯ В ПЛАСТИНЕ И ПРИВАРИВАЮТСЯ КОЛЬЦЕВЫМИ ШАЙБАМИ.
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 10922-75.

Привязан:			
Инд. №			

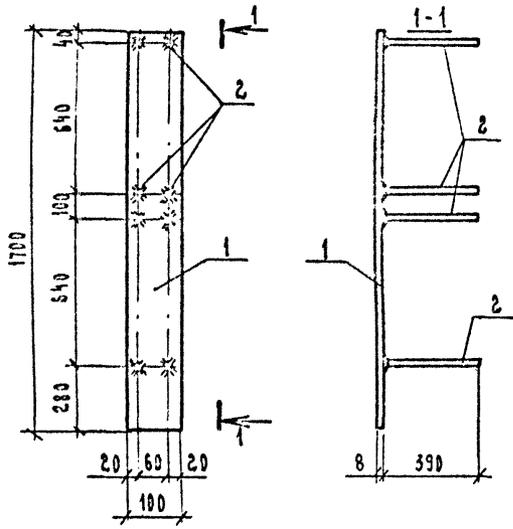
ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА	НАЧ. ОТА	Крючков	<i>Зуб</i>	
	ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	<i>Вин</i>	
	РУК. ГР.	Захаров	<i>Зуб</i>	25.01.89
	СТ. ИНЖ.	Каликтонова	<i>Зуб</i>	
	И. КОНТР.	Обрубов	<i>Вин</i>	

Т.П. 409-10-63.89 - КЖИ-МН1		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИА	МАССА
МН1	Р	8,5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
МАТЕРИАЛ ПРОКАТА	ГОСАГРОПРОМ СССР	
В СтЗ К2 ГОСТ 380-71 <sup>2</sup>	ГИДРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИА	
	С. КАЛИНИН	

КОПИРОВАНА *А-*

ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1	-130x8	ГОСТ 19303-74*, L=1700	1	10,7
		2	А-Ш-10	ГОСТ 5781-82*, L=390	8	0,24

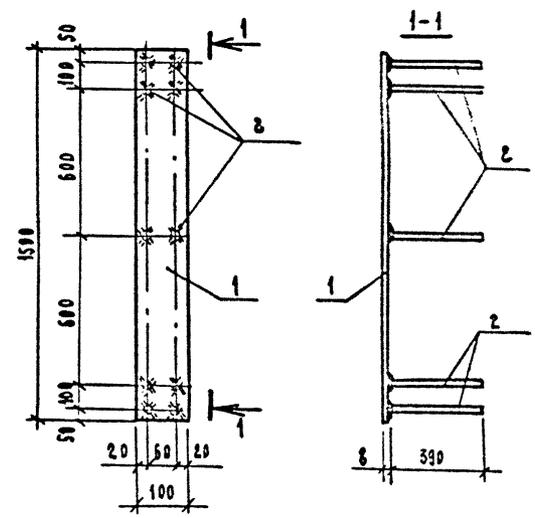
ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДАЧ. ВВЕДЕН И ДАТА ВЗАМЕН. №

НАЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>		г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МН2		
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2				СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
				Р	12,6	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ *В.В.* ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1	-100x8	ГОСТ 19303-74*, L=1500	1	9,4
		2	А-Ш-10	ГОСТ 5781-82*, L=390	10	0,24

ПРИВЯЗАН:

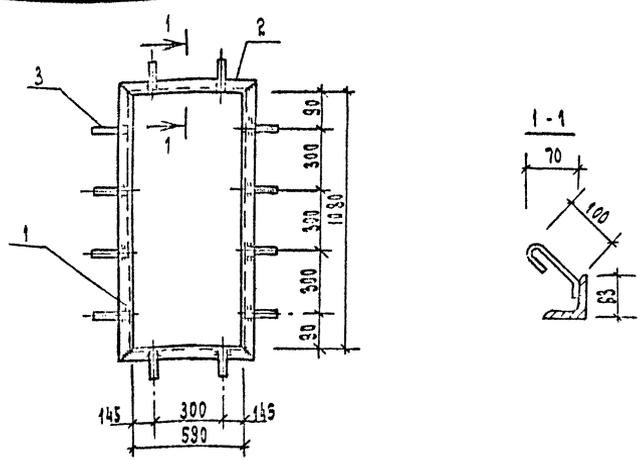

ИНВ. №

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДАЧ. ВВЕДЕН И ДАТА ВЗАМЕН. №

НАЧ. ОТА.	КРЮЧКОВ	<i>В.В.</i>		г.п. 409-10-63.89 - КЖИ-МН3		
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>В.В.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>В.В.</i>				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>В.В.</i>				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3				СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
				Р	11,8	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ Г. КАЛИНИН		

КОПИРОВАЛ *В.В.* ФОРМАТ А4

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		Л 63x5 ГОСТ 8509-86, $\rho=1206$	2	5,8
		2		Л 63x5 ГОСТ 8509-86, $\rho=716$	2	3,4
		3		А-Г-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=200$	12	0,08

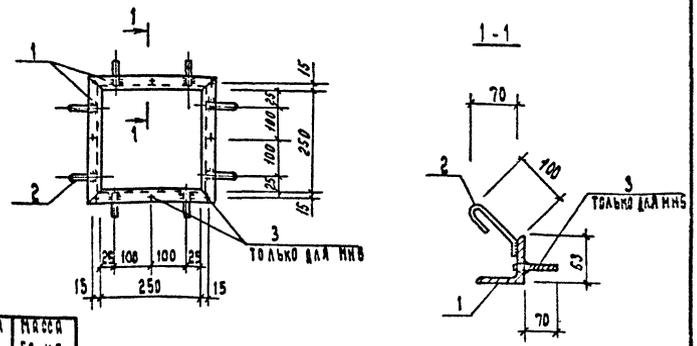
1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75  
2. Высота сварных швов  $R_{ш}=4\text{ мм}$

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

ИЗМ. ПОДП. ПО И. И. КАРТА

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	20	т.п. 409-10-63.89-КЖИ - МН4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	20				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	30				
ТЕХНИК	НИРОКОВА	30				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	20	Изделие закладное МН4		17,9	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО Г. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4



НАРЯД ПОЗ.	МАССА ЕД. КГ
МН5	7,8
МН6	7,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		Л 63x5 ГОСТ 8509-86, $\rho=376$	4	1,8
		2		А-Г-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=200$	8	0,08
		3		БОЛТ М6 $\rho=70$	8	0,02

1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75  
2. Высота сварных швов  $R_{ш}=4\text{ мм}$

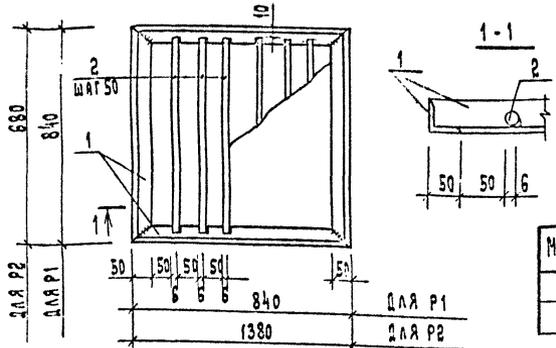
ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

ИЗМ. ПОДП. ПО И. И. КАРТА

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	20	т.п. 409-10-63.89-КЖИ - МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУБОВ	20				
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	30				
ТЕХНИК	НИРОКОВА	30				
И. КОНТР.	ОБРУБОВ	20	Изделие закладное МН5, МН6			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО Г. КАЛИНИН	

ФОРМАТ А4

Лист № 4



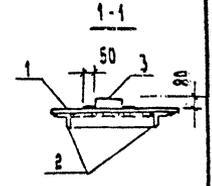
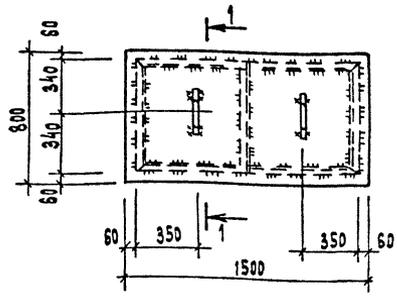
МАРКА	МАССА ЕД. КГ
Р1	14,9
Р2	24,1

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Р1		МАССА ЕД. КГ
		ДЕТАЛИ		
1	3.17	Л50×50×5 ГОСТ 8509-86, L=840	4	
2	0.18	А-І-6 ГОСТ 5781-82, L=820	12	
		Р2		
		ДЕТАЛИ		
1	5.2	Л50×50×5 ГОСТ 8509-86, L=1380	4	
2	0.15	А-І-6 ГОСТ 5781-82, L=660	22	

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, высота сварного шва 4 мм

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	20/2		<p>т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Р1, Р2</p> <p>РЕШЕТКА Р1, Р2</p> <p>СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*</p>	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУБОВ	20/2			Р	СН. ТАБЛ.	ЦУ
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	20/2	30/50			ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	КАПИТОНОВА	20/2				ГОСАТРОПРОМ СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР Г. КАЛИНИН	
И. КОНТР.	ОБРУСОВ	20/2				ФОРМАТ А4	



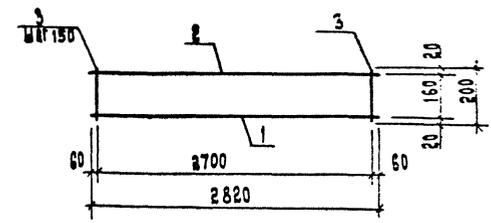
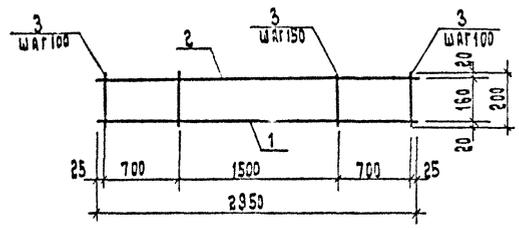
КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Р1		МАССА ЕД. КГ
		ДЕТАЛИ		
1	18.8	- 800×2, ГОСТ 19303-74, L=1500	1	
2	18.1	Л50×50×5, ГОСТ 8509-86, L=820	1	
3	0.22	А-І-10, ГОСТ 5781-82, L=350	2	

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75  
Высота сварного шва 2 мм

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	20/2		<p>т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-Ц1</p> <p>ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1</p> <p>СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*</p>	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУБОВ	20/2			Р	СН. ТАБЛ.	ЦУ
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	20/2	30/50			ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	КАПИТОНОВА	20/2				ГОСАТРОПРОМ СССР ГИПРОАТРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР Г. КАЛИНИН	
И. КОНТР.	ОБРУСОВ	20/2				ФОРМАТ А2	

АЛБОН IV



№ ЧЕРТА	№ ДИАГ.	№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
	1			А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	2,6
	2			А-I-8 ГОСТ 5781-82*, L=2950	1	1,2
	3			5 Вр-I ГОСТ 6727-80*, L=200	25	0,03

№ ЧЕРТА	№ ДИАГ.	№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
	1			А-III-12 ГОСТ 5781-82*, L=2820	1	2,5
	2			А-I-8 ГОСТ 5781-82*, L=2820	1	1,1
	3			5 Вр-I ГОСТ 6727-80*, L=200	19	0,03

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>SKP</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧОВ	<i>OB</i>	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА	<i>TR</i>	
Н. КОНТР.	ОБРУЧОВ	<i>OB</i>	

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4,6

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ТИПРАЙТРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

НАЧ. ОТД.	КРЮЧКОВ	<i>SKP</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ОБРУЧОВ	<i>OB</i>	
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>	
ВЕД. ИНЖ.	ТРИГОРЬЕВА	<i>TR</i>	
Н. КОНТР.	ОБРУЧОВ	<i>OB</i>	

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КР1

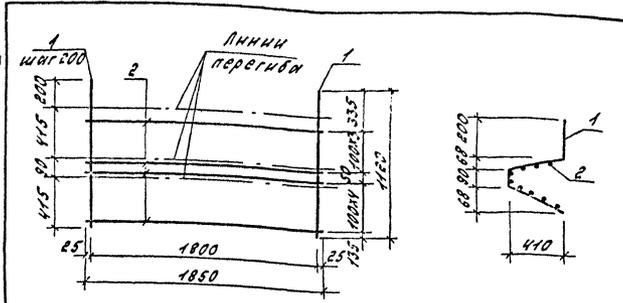
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4,2

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ТИПРАЙТРОПРОМСТРОЙИНДУСТРИЯ  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

Аналог 17



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Итого сб. кг
		1	А-10-10 ГОСТ 5781-82, L=1120	10	0,7	
		2	А-2-6 ГОСТ 5781-82, L=1850	9	0,41	

Привязан

ИИБ№

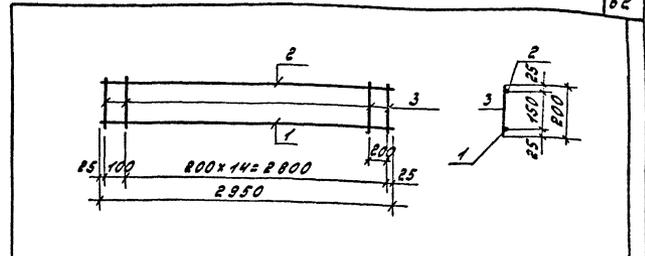
т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-СГ

Сетка арматурная С7

Р	10,7
Лист	Листов 1
Госархпром СССР Центральное конструкторское бюро в Ленинграде	

Копировал: С

Формат А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Итого сб. кг
		1	А-1-8 ГОСТ 5781-82, L=2950	1	1,17	
		2	А-2-6 ГОСТ 5781-82, L=2950	1	0,66	
		3	А-2-6 ГОСТ 5781-82, L=600	16	0,13	

Привязан

ИИБ№

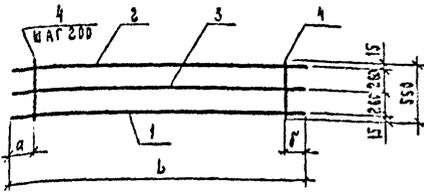
т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-КРЗ

Каркас плоский КРЗ

Р	3,91
Лист	Листов 1
Госархпром СССР Центральное конструкторское бюро в Ленинграде	

Копировал: С

Формат А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД. КГ
	L	a	b	
KP4	6880	640	640	29,9
KP5	4920	60	60	21,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЯ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			- КЖИ-ПТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				KP4		
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
		1	A-II-18	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=6880	1	13,8
		2	A-II-14	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=6880	1	8,5
		3	A-III-10	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=6880	1	4,3
		4	A-I-6	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=550	29	0,12
				KP5		
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
		1	A-II-18	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=4920	1	9,9
		2	A-II-14	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=4920	1	5,9
		3	A-III-10	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=4920	1	3,0
		4	A-I-6	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=550	25	0,12

ПРИВЯЗКИ

ИЛЛ. №

НАЧ. ОГА	КРЮЧКОВ	<i>ЗП</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ЗП</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>ЗП</i>
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ - KP4, KP5

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ  
KP4, KP5

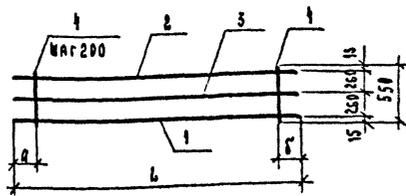
СТАДИЯ МАССА НАБЫТА

Р СМ. ТАБЛ. ЧУ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОЕКТ-СТРОИТЕЛЬНИК  
С. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ЕД. КГ
	L	a	b	
KP6	4620	110	110	20,9
KP7	2220	640	180	7,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЯ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			- КЖИ-ПТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				KP6		
				ДЕТАЛИ		МАССА ЕД. КГ
		1	A-II-18	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=4620	1	9,2
		2	A-II-14	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=4620	1	5,6
		3	A-III-10	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=4620	1	2,9
		4	A-I-6	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=550	23	0,12
				KP7		
				ДЕТАЛИ		
		1	A-II-14	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=2220	1	4,35
		2	A-II-14	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=2220	1	4,35
		3	A-III-10	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=2220	1	1,4
		4	A-I-6	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup> , C=550	8	0,12

ПРИВЯЗКИ

ИЛЛ. №

НАЧ. ОГА	КРЮЧКОВ	<i>ЗП</i>
ГЛ. КОНСТ.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>
РУК. ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ЗП</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>ЗП</i>
Н. КОНТР.	ОБРУЧЕВ	<i>М</i>

г.п. 409-10-63.89 - КЖИ - KP6, KP7

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ  
KP6, KP7

СТАДИЯ МАССА НАБЫТА

Р СМ. ТАБЛ. ЧУ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

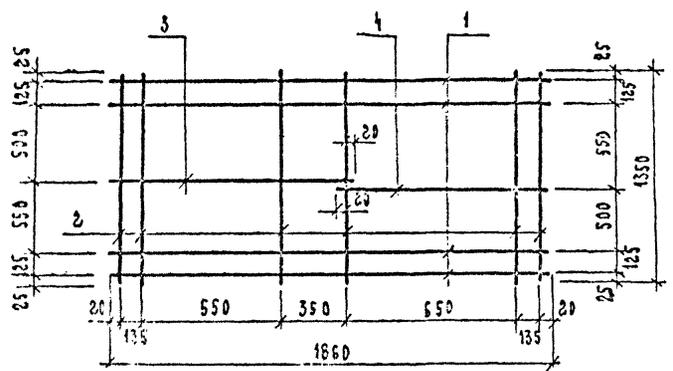
ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОЕКТ-СТРОИТЕЛЬНИК  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *М*



Л. А. Б. С. С. М. IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ГТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1860	4	0,74
		2		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1350	6	0,53
		3		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1070	1	0,42
		4		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=820	1	0,32

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

И. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № № №
НАЧ. ОТД. Крючков	<i>В.М.</i>
ГЛ. КОНСТ. Обрубов	<i>В.М.</i>
РУК. ГР. Захаров	<i>В.М.</i>
ИНЖ. Сигидова	<i>В.М.</i>
ПРОВЕР. Григорьева	<i>В.М.</i>
И. КОНТР. Обрубов	<i>В.М.</i>

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С2

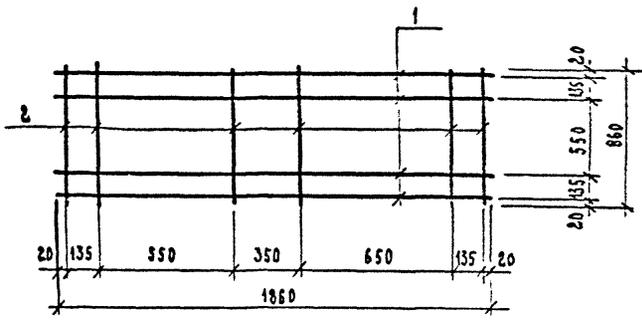
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,9 КГ	

Лист 1 из 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			-КЖИ-ГТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
		1		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=1860	4	0,74
		2		А-І-В ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> , L=860	6	0,34

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

И. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ. № № №
НАЧ. ОТД. Крючков	<i>В.М.</i>
ГЛ. КОНСТ. Обрубов	<i>В.М.</i>
РУК. ГР. Захаров	<i>В.М.</i>
ИНЖ. Сигидова	<i>В.М.</i>
ПРОВЕР. Григорьева	<i>В.М.</i>
И. КОНТР. Обрубов	<i>В.М.</i>

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,0	

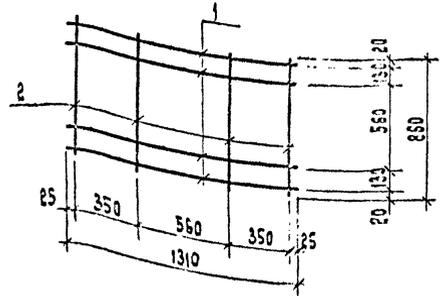
Лист 1 из 1

ГОСАГРОПРОМ СССР  
ГИПРОАГРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. КАЛИНИН

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *В.М.*

Альбом IV



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	- КЖИ-1Т	Документация Технические требования		
		Детали		масса ед. кг
1		А-1-8 гост 5781-82*, R-1310	4	0,52 кг
2		А-1-8 гост 5781-82*, R-860	4	0,34 кг

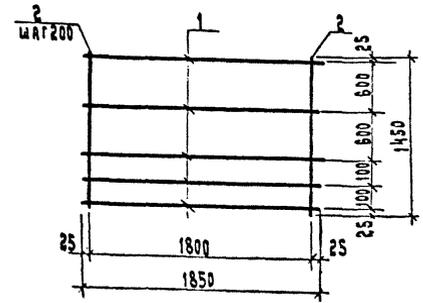
ПРИВЯЗАН			

ИЗЧ. ОТД.	Крючков	307
ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	307
РУК. ГР.	Захаров	307
И.И.Т.	Григорьева	307
ПРОВЕР.	Григорьева	307
И. КОНТР.	Обрубов	307

т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С3

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3		СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ
Р	3,4 кг			
ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	- КЖИ-1Т	Документация Технические требования		
		Детали		масса ед. кг
1		А-10-8 гост 5781-82*, R-1850	5	0,74
2		А-10-10 гост 5781-82*, R-1450	10	0,9

ПРИВЯЗАН			

ИЗЧ. ОТД.	Крючков	308
ГЛ. КОНСТ.	Обрубов	308
РУК. ГР.	Захаров	308
ВЕД. ИИ.Т.	Григорьева	308
И. КОНТР.	Обрубов	308

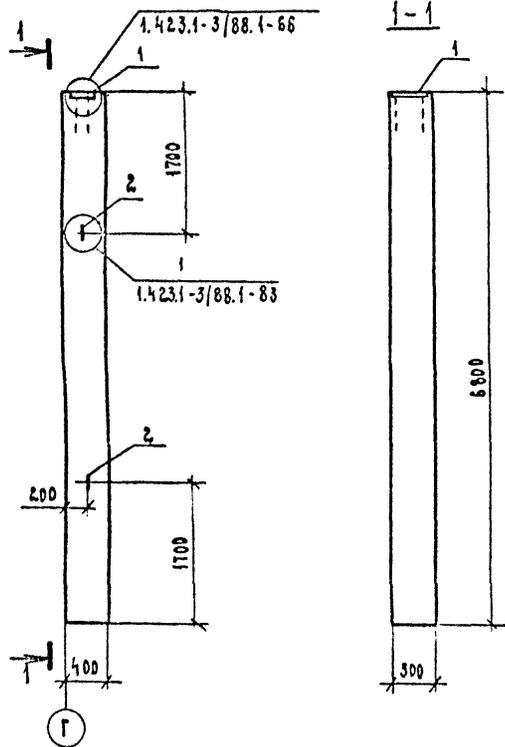
т.п. 409-10-63.89 - КЖИ-С4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4		СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ
Р	12,7			
ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГОСАГРОПРОМ СССР ГИПРОАГРОПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. КАЛИНИН				

ФОРМАТ А4



АННОТН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ББОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423.1-3/88, вып.1	КОЛОННА 1К60-1М2	1	
		1	1.423.1-3/88.2-239	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	
		2	- 285	М12-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А I		А II		ВСЕГО		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*						
1К60-1М2-1	1.3	1.3	1.4	1.4	2.7	4.5	4.5	4.5	2.2

РАЗБИВКА ПОЗ.1,2 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ МАРКИ 1К60-1М2 СЕРИИ 1.423.1-3/88, ВЫПУСК 1.

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. И ДАТА

НАЧ.ОГД.	КРЮЧКОВ	<i>OK</i>		т.п. 409-10-63.89-КЖН-1К60-1М2-1
ГЛ.КОНСТР.	ОБРУБОВ	<i>OB</i>		
РУК.ГР.	ЗАХАРОВ	<i>ZH</i>		
ВЕД.ИИЖ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>GR</i>		
ПРИВЯЗАН:	Н.КОНТР.	ОБРУБОВ	<i>OB</i>	КОЛОННА 1К60-1М2-1
ИИЖ.№				

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов 1	
Госагропром СССР Клпроагропротрмстройиндустрия г. Калинин		

ФОРМАТ А3