

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-37.91

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q-6,5/13 И 13/16 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 4

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВСПОМО-
ГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-37.91

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=6,5/13 И 13/16 м³/ч ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 4

СОСТАВ ПРОЕКТА

| | | | |
|--------|----|--------|--|
| АЛЬБОМ | 1 | ПЗ | Пояснительная записка |
| АЛЬБОМ | 2 | МЭ1 | Мазутоснабжение |
| АЛЬБОМ | 3 | МЭ2 | Мазутоснабжение. Блоки оборудования |
| АЛЬБОМ | 5 | АР | Решения архитектурные КЖ Конструкции железобетонные |
| АЛЬБОМ | 6 | КМ | Конструкции металлические |
| АЛЬБОМ | 7 | СН | Строительные изделия |
| АЛЬБОМ | 8 | АТМ | Автоматизация АП Пожарная сигнализация |
| АЛЬБОМ | 9 | | Щиты автоматики и КИП Здание заводу-изготовителю |
| АЛЬБОМ | 10 | ЭМ | Силовые электрооборудование ЭО Внутреннее освещение СС Связь и сигнализация |
| АЛЬБОМ | 11 | ОВ | Кухонные комплексы утробыто Здание заводу-изготовителю |
| АЛЬБОМ | 4 | | Итопление и вентиляция ВК Внутренние водопровод и канализация ТЭ Тепловые сети |
| АЛЬБОМ | 12 | СО | Спецификации оборудования |
| АЛЬБОМ | 13 | ВМ | Ведомости потребности в материалах |
| АЛЬБОМ | 14 | кн 1.5 | Сметы |

Утвержден ГПКИИИ „СантехНИИпроект“
Протокол №30 от 22 01 1992г

Разработан
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

Главный инженер института
Главный инженер проекта



/В Архипов/
/Я Нидальский/

Содержание альбома

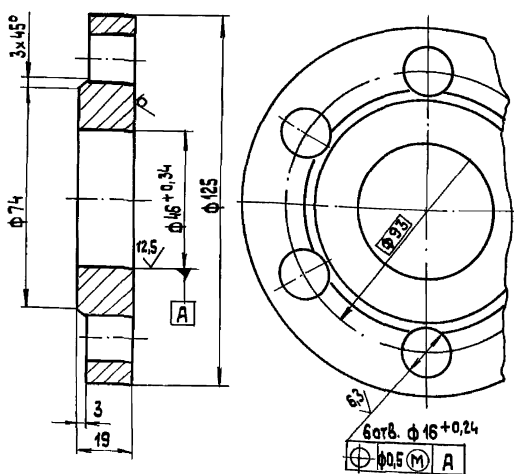
Альбом 4

Тубовый проект 903-2-37.91

| Обозначение | Наименование | № стр. | Обозначение | Наименование | № стр. |
|----------------|-------------------------------------|--------|----------------|---------------------|--------|
| | | | 26.33.03.003 | Связь | 16 |
| 67.08.00.001 | Фланец | 3 | 26.33.03.004 | Донышко | 16 |
| 67.08.00.002 | Фланец | 3 | 26.33.03.005 | Ручка | 16 |
| | | | | | |
| 26.20.00.000СБ | Фильтр грубой очистки мазута | | 28.06.01.000 | Короб | 17 |
| | Ду 150 | 3 | 28.06.01.000СБ | Короб | 17 |
| 26.20.00.000 | Фильтр грубой очистки мазута | | 28.06.01.001 | Стенка | 17 |
| | Ду 150 | 4 | 28.06.02.000 | Крышка | 18 |
| 26.20.01.000 | Корпус | 4 | 28.06.02.000СБ | Крышка | 18 |
| 26.20.01.000СБ | Корпус | 4 | 28.06.03.000 | Плита с кромштейном | 18 |
| 26.20.01.001 | Кожух | 5 | 28.06.03.000СБ | Плита с кромштейном | 19 |
| 26.20.01.002 | Патрубак | 5 | 28.06.03.001 | Кромштейн | 19 |
| 26.20.01.003 | Днище | 5 | 28.06.03.002 | Плита | 19 |
| 26.20.02.000 | Крышка | 5 | | | |
| 26.20.02.000СБ | Крышка | | | | |
| 26.20.02.001 | Скоба | 6 | 67.06.00.000 | Хомут | 20 |
| 26.20.02.002 | Крышка | 6 | 67.06.00.000СБ | Хомут | 20 |
| 26.20.03.000 | Сетка | 6 | 67.06.00.001 | Ушко | 20 |
| 26.20.03.000СБ | Сетка | 7 | 67.02.00.001 | Ниппель | 20 |
| 26.20.03.001 | Сетка | 7 | | | |
| 26.20.03.002 | Донышко | 7 | 67.15.00.001 | Фланец | 21 |
| 26.20.03.003 | Ручка | 7 | 67.15.00.002 | Фланец | 21 |
| 26.20.03.004 | Бортик | 8 | | | |
| 26.20.03.005 | Связь | 8 | | | |
| | | | | | |
| 50.34.00.000 | Опора отвода Дн 76 | 8 | | | |
| 50.34.00.000СБ | Опора отвода Дн 76 | 8 | | | |
| 50.34.00.001 | Стойка | 9 | | | |
| 50.35.00.000 | Опора отвода Дн 159 | 9 | | | |
| 50.35.00.000СБ | Опора отвода Дн 159 | 10 | | | |
| 50.35.00.001 | Стойка | 10 | | | |
| 50.38.00.000 | Опора отвода Дн 325 | 11 | | | |
| 50.38.00.000СБ | Опора отвода Дн 325 | 11 | | | |
| 50.38.00.001 | Стойка | 11 | | | |
| | | | | | |
| 26.33.00.000 | Фильтр грубой очистки мазута Ду 100 | 12 | | | |
| 26.33.00.000СБ | Фильтр грубой очистки мазута Ду 100 | 12 | | | |
| 26.33.01.000 | Корпус | 12 | | | |
| 26.33.01.000СБ | Корпус | 13 | | | |
| 26.33.01.001 | Кожух | 13 | | | |
| 26.33.01.002 | Патрубак | 13 | | | |
| 26.33.01.003 | Днище | 14 | | | |
| 26.33.02.000 | Крышка | 14 | | | |
| 26.33.02.000СБ | Крышка | 14 | | | |
| 26.33.02.001 | Крышка | 14 | | | |
| 26.33.02.002 | Скоба | 15 | | | |
| 26.33.03.000 | Сетка | 15 | | | |
| 26.33.03.000СБ | Сетка | 15 | | | |
| 26.33.03.001 | Сетка | 15 | | | |
| 26.33.03.002 | Бортик | 16 | | | |

100.00.00.29

25 (V)



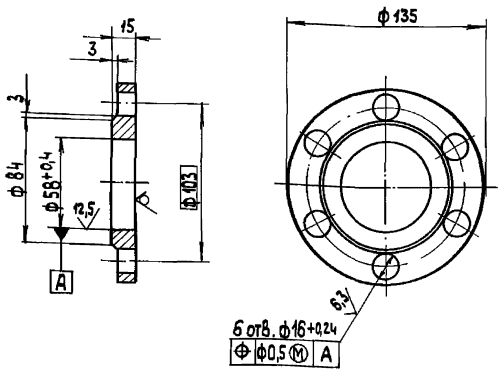
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 диаметров $-H_{14}, h_{14}$,
 остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

67.08.00.0004

| | | | | | | | |
|--------------|--------|----------|-------|------|-------------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Коллеж | Крайя | | | 1,4 | 1:1 | |
| И.Контр. | Коллеж | | | | Лист | Листов | 1 |
| ЧТБ | | | | | Лист 20 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | | Ст 3 сн 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Копировал 33 | | | | | Формат А4 | | |

67.08.00.002

25 (V)

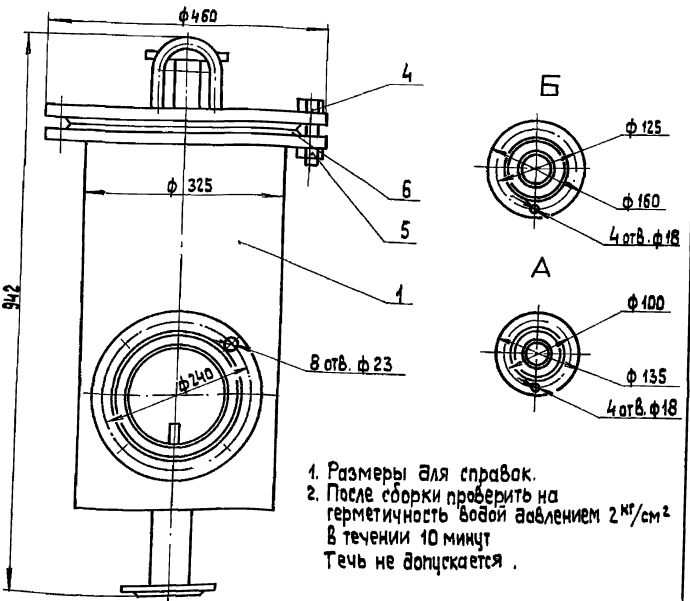
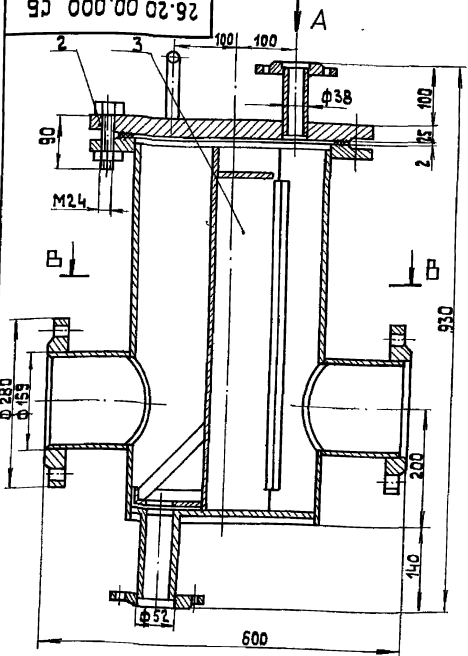


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 диаметров $-H_{12}, h_{12}$,
 остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

67.08.00.002

| | | | | | | | |
|--------------|--------|----------|-------|------|-------------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Коллеж | Крайя | | | 1,23 | 1:2 | |
| И.Контр. | Коллеж | | | | Лист | Листов | 1 |
| ЧТБ | | | | | Лист 16 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | | Ст 3 сн 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Копировал 33 | | | | | Формат А4 | | |

26.20.00.002



1. Размеры для справок.
 2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см^2 в течении 10 минут. Течь не допускается.

26.20.00.002 СБ

| | | | | | | | |
|--------------|--------|----------|-------|------|-----------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Коллеж | Крайя | | | 125,4 | 1:5 | |
| И.Контр. | Коллеж | | | | Лист | Листов | 1 |
| ЧТБ | | | | | Лист 25 ГОСТ 19903-74 | | |
| Копировал 33 | | | | | Формат А3 | | |

Альбом 4
Типовой проект 903-2-37.91
Исполнитель: КОПИРОВАЛ ХУ

| Формат | Кол-во | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|--------|-----------------|-------------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | 26.20.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | 26.20.01.000 | Корпус | 1 | |
| A4 | 2 | 26.20.02.000 | Крышка | 1 | |
| A4 | 3 | 26.20.03.000 | Сетка | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | болт М24х90.46 ГОСТ 7798-70 | 12 | |
| | 5 | | гайка М24.5 ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| | 6 | | прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-86 | 1 | |

26.20.00.000

Фильтр грубой очистки мазута
Лу 150
Лит. В.И.ст.И.ст.в.ст.
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал ХУ, формат А4

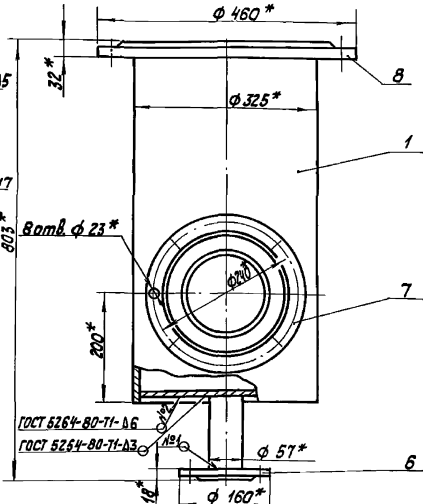
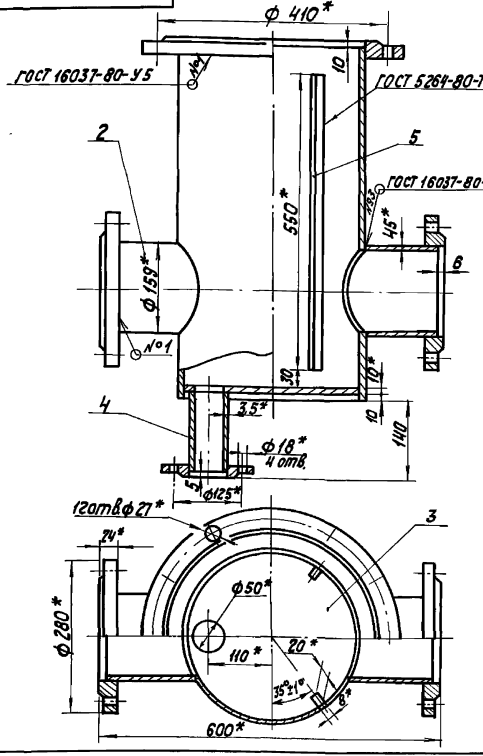
| Формат | Кол-во | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|--------|-----------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A3 | | 26.20.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | 26.20.01.001 | Кожух | 1 | |
| A4 | 2 | 26.20.01.002 | Патрубок | 2 | |
| A4 | 3 | 26.20.01.003 | Дюбель | 1 | |
| B4 | 4 | 26.20.01.004 | Патрубок Труба 57х3.5 ГОСТ 10704-76 Ст 3сп5 ГОСТ 10703-80 L = 145 ± 0.5 мм | 1 | 0.65кг |
| B4 | 5 | 26.20.01.005 | Редра Полоса 8х20-ГОСТ 403-76 Ст 3сп5 ГОСТ 535-88 L = 550 ± 0.875 мм | 2 | 0.7кг |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | Фланцы ГОСТ 12920-80 | | |
| | 6 | | 1-50-10 Ст3 | 1 | |
| | 7 | | 1-150-10 Ст3 | 2 | |
| | 8 | | 1-300-16 Ст3 | 1 | |

26.20.01.000

Корпус
Лит. В.И.ст.И.ст.в.ст.
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал ХУ, формат А4

Альбом 4
Типовой проект 903-2-37.91
Исполнитель: КОПИРОВАЛ ХУ

90 000 10 02 92



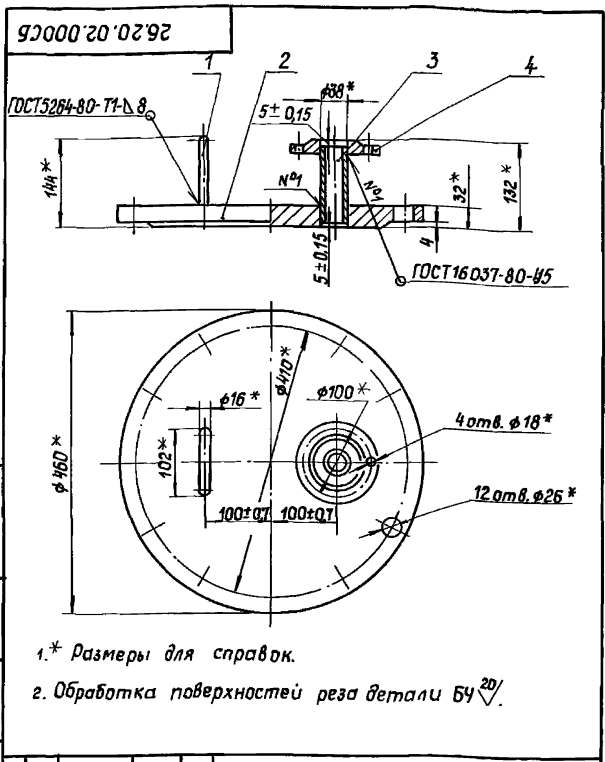
- * Размеры для справок.
- ± IT14.
- Обработка поверхностей реза деталей $\sqrt{25}$.

26.20.01.000 СБ

Корпус
Лит. В.И.ст.И.ст.в.ст.
ЛАТГИПРОПРОМ
25306-04 5 Копировал ХУ, формат А3

Альбом 4
Типовой проект 903-2-37.91

Лист № 1
Имя, Фамилия, Имя Отчество
Подпись
Дата

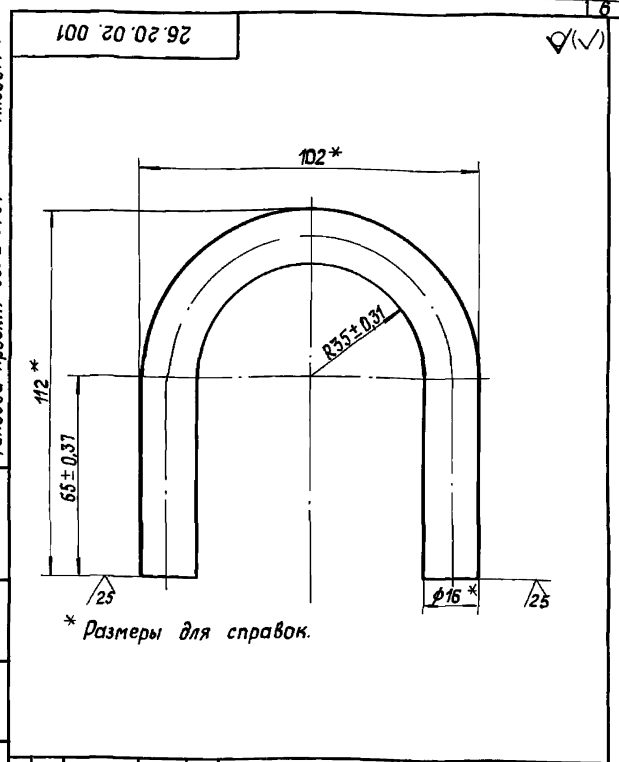


1.* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза детали БУ 20/

| | | | |
|----------------|--------|--------------|----------|
| 26.20.02.000СБ | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Коллеж | Дата | |
| Проб. | Край | Подп. | |
| И.контр. | Коллеж | Дата | |
| Чтв. | | | |
| Крышка | | Лит. | Масса |
| | | 31,7 | 1:5 |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал С | | Формат А4 | |

Альбом 4
Типовой проект 903-2-37.91

Лист № 2
Имя, Фамилия, Имя Отчество
Подпись
Дата

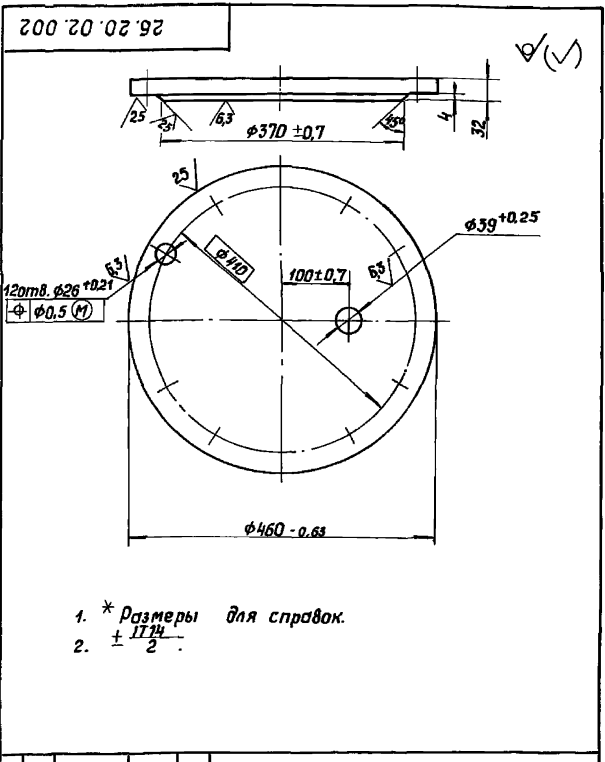


* Размеры для справок.

| | | | |
|--------------|--------|---------------------|----------|
| 26.20.02.001 | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Коллеж | Дата | |
| Проб. | Край | Подп. | |
| И.контр. | Коллеж | Дата | |
| Чтв. | | | |
| Скоба | | Литер. | Масса |
| | | 0,60 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Круж | | 16-8-ГОСТ 2590-88 | |
| | | Ст3 кл4 ГОСТ 535-88 | |
| Копировал С | | Формат А4 | |

Альбом 4
Типовой проект 903-2-37.91

Лист № 3
Имя, Фамилия, Имя Отчество
Подпись
Дата



1.* Размеры для справок.
2. ± 1/2

| | | | |
|--------------|--------|------------------------|----------|
| 26.20.02.002 | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Коллеж | Дата | |
| Проб. | Край | Подп. | |
| И.контр. | Коллеж | Дата | |
| Чтв. | | | |
| Крышка | | Лит. | Масса |
| | | 29,28 | 1:5 |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Лист | | 34 ГОСТ 19903-74 | |
| | | Ст3 кл 2 ГОСТ 14637-79 | |
| Копировал С | | Формат А4 | |

Альбом 4
Типовой проект 903-2-37.91

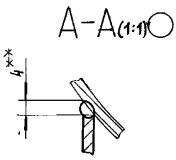
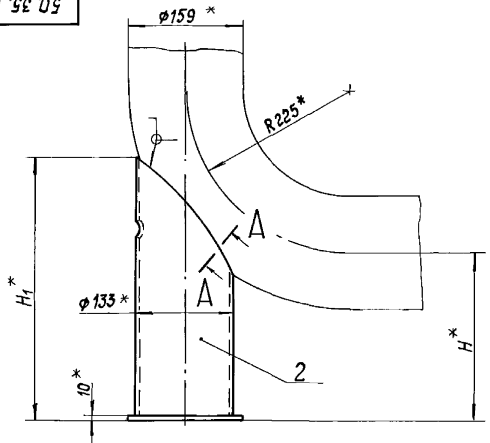
Лист № 4
Имя, Фамилия, Имя Отчество
Подпись
Дата

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|----------------|------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| A3 | | 26.20.03.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 1 | 26.20.03.001 | Сетка | 1 | |
| A4 | 2 | 26.20.03.002 | Доннышко | 1 | |
| A4 | 3 | 26.20.03.003 | Ручка | 1 | |
| A4 | 4 | 26.20.03.004 | Бортик | 1 | |
| A4 | 5 | 26.20.03.005 | Связь | 1 | |

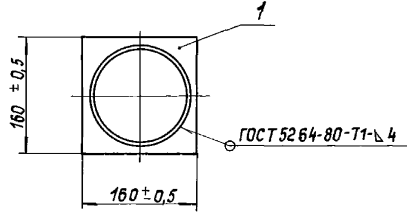
| | | | |
|--------------|--------|--------------|----------|
| 26.20.03.000 | | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Коллеж | Дата | |
| Проб. | Край | Подп. | |
| И.контр. | Коллеж | Дата | |
| Чтв. | | | |
| Сетка | | Лит. | Масса |
| | | | |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Копировал С | | Формат А4 | |

Альбом 4
Титуловый проект 903-2-37-91
Лист № 001
Имя Фамилия И.И. Инв. № 001
Получены и дата

50.35.00.000 СБ



| Обозначение | H*, мм | H1*, мм | Масса, кг |
|--------------|--------|---------|-----------|
| 50.35.00.000 | 180 | 315 | 4,83 |
| -01 | 230 | 365 | 5,39 |
| -02 | 1130 | 1265 | 15,45 |



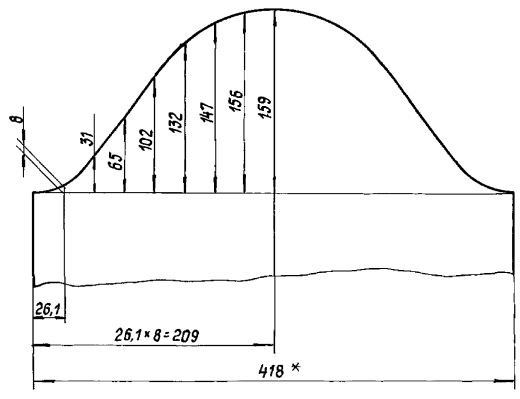
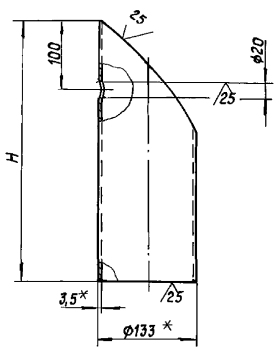
- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза детали БЧ $\sqrt[25]{}$.
- * Сварка ручная дуговая.

| | | | | | | |
|-----------|----------|---------|--------|---------------------------------|-------------|--------|
| | | | | 50.35.00.000 СБ | | |
| Изм./Лист | № докум. | Подпись | Дата | Опора отвода D _H 159 | Лист | Масса |
| Разработ. | Инженер | Коллеж | Коллеж | | см. табл. | Масшт. |
| Пров. | Коллеж | Коллеж | Коллеж | | Лист | Листов |
| И.контр. | Коллеж | Коллеж | Коллеж | | ЛАТИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | Копирован | Формат А3 | |

Альбом 4
Титуловый проект 903-2-37-91
Лист № 001
Имя Фамилия И.И. Инв. № 001
Получены и дата

50.35.00.001

Шаблон для разметки (1:2,5)



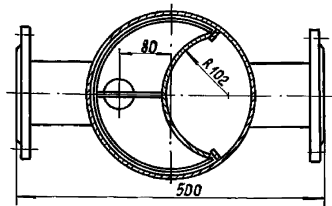
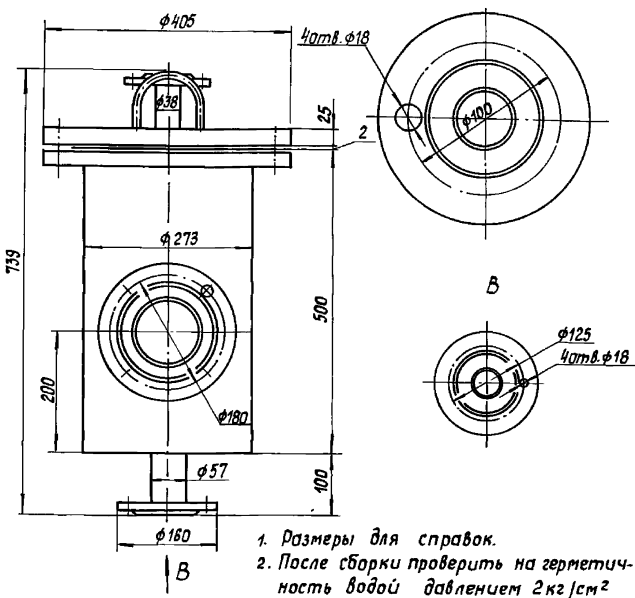
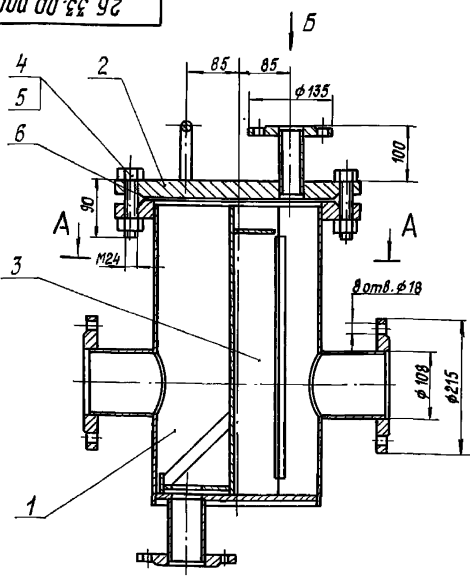
| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|--------------|-------|-----------|
| 50.35.00.001 | 305 | 2,83 |
| -01 | 355 | 3,39 |
| -02 | 1255 | 13,45 |

- * Размеры для справок.
- $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | |
|-----------|----------|---------|--------|---|---------------------------------|--------|
| | | | | 50.35.00.001 | | |
| Изм./Лист | № докум. | Подпись | Дата | Стойка | Лист | Масса |
| Разработ. | Инженер | Коллеж | Коллеж | | см. табл. | Масшт. |
| Пров. | Коллеж | Коллеж | Коллеж | | Лист | Листов |
| И.контр. | Коллеж | Коллеж | Коллеж | | ЛАТИПРОПРОМ | |
| Утв. | | | | Труба 133x3,5 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-87 | Копирован 25308-04 11 Формат А3 | |

Альбом 4
 Типовой проект 903-2-37.91
 ЧИП. М. П. Л. П. и В. П.

26.33.00.000 СБ



1. Размеры для справок.
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см² в течение 10 минут. Течь не допускается.

| | | | | | |
|---|--------|-----------------|---------|-----------|----------|
| | | 26.33.00.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. | Дата | |
| Разраб. | Коллеж | Пров. | Крауя | | |
| И. контр. | Коллеж | Утв. | | | |
| фильтр грубой очистки мазута Dу 100 | | | | Лит. | Листов |
| | | | | 94.1 | 1:5 |
| | | | | Лист | Листов 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | |
| Копирован С | | | | Формат А3 | |

Альбом 4
 Типовой проект 903-2-37.91
 ЧИП. М. П. Л. П. и В. П.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------|-------------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | | |
| А3 | | | 26.33.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| А4 | | 1 | 26.33.01.000 | Корпус | 1 | |
| А4 | | 2 | 26.33.02.000 | Крышка | 1 | |
| А4 | | 3 | 26.33.03.000 | Сетка | 1 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | 4 | | Болт М24х90.46 ГОСТ 7798-70 | 8 | |
| | | 5 | | Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| | | 6 | | Прокладка А-250-16 ГОСТ 15180-86 | 1 | |

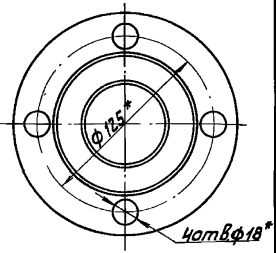
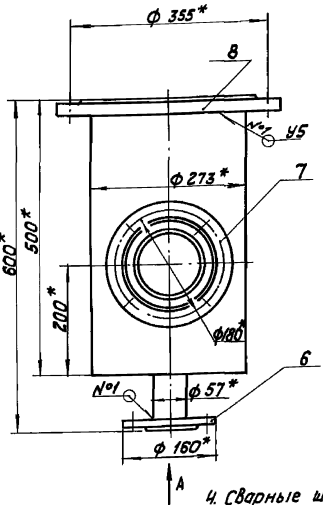
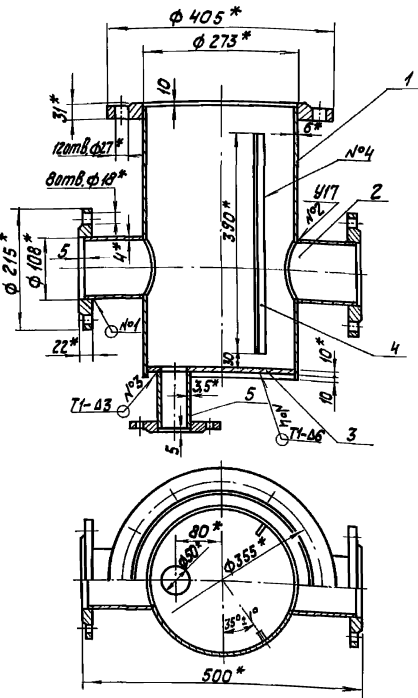
| | | | | | |
|---|--------|--------------|---------|-----------|--------|
| | | 26.33.00.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. | Дата | |
| Разраб. | Коллеж | Пров. | Крауя | | |
| И. контр. | Коллеж | Утв. | | | |
| Фильтр грубой очистки мазута Dу 100 | | | | Лит. | Листов |
| | | | | | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | |
| Копирован С | | | | Формат А4 | |

Альбом 4
 Типовой проект 903-2-37.91
 ЧИП. М. П. Л. П. и В. П.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | | |
| А3 | | | 26.33.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | | 1 | 26.33.01.001 | Кожух | 1 | |
| А4 | | 2 | 26.33.01.002 | Патрубок | 2 | |
| А4 | | 3 | 26.33.01.003 | Днище | 1 | |
| Б4 | | 4 | 26.33.01.004 | Ребра | | |
| | | | | Полоса 8х20-ГОСТ 103-76 Ст3кп ГОСТ 535-88 L = 390 ± 0,7 мм | 2 | 0,5 кг |
| Б4 | | 5 | 26.33.01.005 | Патрубок | | |
| | | | | Труба 57х3,5 ГОСТ 10704-76 Ст3сп3 ГОСТ 10705-88 L = 105 ± 0,435 мм | 1 | 0,5 кг |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | | | Фланцы ГОСТ 12820-80 | | |
| | | 6 | | 1-50-10 Ст3 | 1 | |
| | | 7 | | 1-100-10 Ст3 | 2 | |
| | | 8 | | 1-250-16 Ст3 | 1 | |

| | | | | | |
|--------------|--------|--------------|---------|-----------|--------|
| | | 26.33.01.000 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. | Дата | |
| Разраб. | Коллеж | Пров. | Крауя | | |
| И. контр. | Коллеж | Утв. | | | |
| Корпус | | | | Лит. | Листов |
| | | | | | 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | |
| Копирован С | | | | Формат А4 | |

26 33 01 000 С5

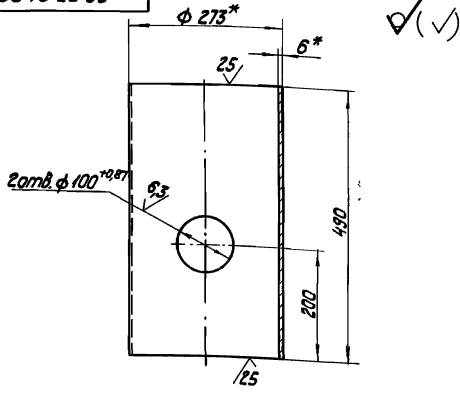


A (1:2)

1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2} T 14$
3. Обработка поверхностей реза деталей $6\sqrt{R}$
4. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 16037-80; №3 и №4 по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|--|--------|-------------------------|--------|
| | | 26.33.01.000 С5 | |
| Инв. № 100010001 Типовой проект 903-2-37.91 Альбом 4 | Корпус | Лист | Масса |
| | | 528 | 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Копирова №/ - формат А3 | |

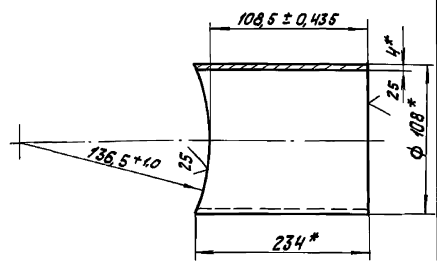
26 33 01 001



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{1}{2} T 14$.

| | | | |
|--|-------|-------------------------|--------|
| | | 26.33.01.001 | |
| Инв. № 100010001 Типовой проект 903-2-37.91 Альбом 4 | Кожух | Лист | Масса |
| | | 1936 | 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Копирова №/ - формат А4 | |

26 33 01 002

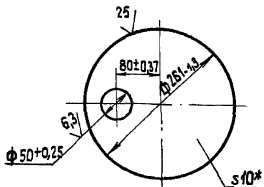


- * Размеры для справок.

| | | | |
|--|----------|-------------------------|--------|
| | | 26.33.01.002 | |
| Инв. № 100010002 Типовой проект 903-2-37.91 Альбом 4 | Патрубок | Лист | Масса |
| | | 176 | 1:2 |
| | | Лист | Листов |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | Копирова №/ - формат А4 | |

26.33.01.003

(✓) (✓)



* Размер для справок

26.33.01.003

| | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА |
| Разработка | Коллеж | Проверка | Край |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79

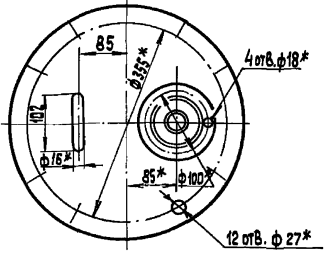
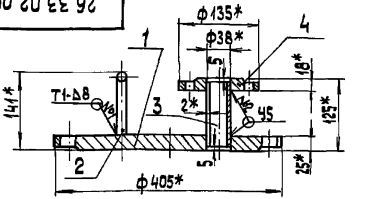
Лит. Масса/масса бр
4,05 1:5

Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 38 формат А4

26.33.02.000 СБ



- 1* Размеры для справок.
 2 ± 1/44,
 3. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80; №2 по ГОСТ 16037-80.

26.33.02.000 СБ

| | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА |
| Разработка | Коллеж | Проверка | Край |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |

Лит. Масса/масса бр
30,84 1:5

Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 38 формат А4

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|-----------------|---|------|------------|
| | | Документация | | |
| 4ч | 26.33.02.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 4ч | 1 26.33.02.001 | Крышка | 1 | |
| 4ч | 2 26.33.02.002 | Сноба | 1 | |
| 4ч | 3 26.33.02.003 | Патрубок | | |
| | | Труба 38×2 ГОСТ 10704-76 Ст 3 сп 2 ГОСТ 14705-80 L = 115 ± 0,435 мм | 1 | 0,21 кг |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Фланец 1-32-10 ст 3 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

26.33.02.000

| | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА |
| Разработка | Коллеж | Проверка | Край |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |

Лит. Масса/масса бр
4 1:5

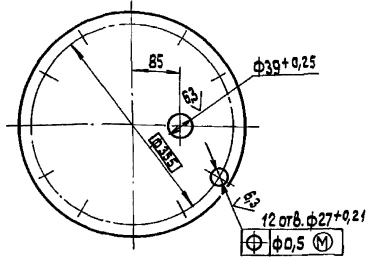
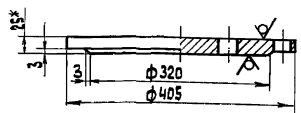
Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 38 формат А4

26.33.02.001

25 (✓) (✓)



- 1* Размеры для справок.
 2 ± 1/44 / 2

26.33.02.001

| | | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА | ИЗМЕНИТЬ НА ВОЗМ. ПРОП. ДАТА |
| Разработка | Коллеж | Проверка | Край |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |
| И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. | И.Контр. |

Лит. Масса/масса бр
28,28 1:5

Листов 1

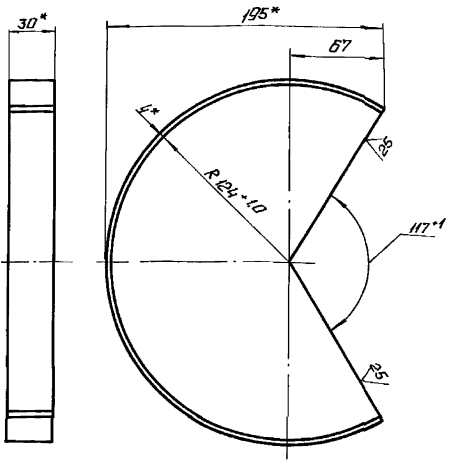
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 38 формат А4

Альбом 4
Технический проект 903-2-3791

26.33.03.002

(✓)(✓)



1 * Размеры для справок.
2 ± $\frac{17.14}{2}$.

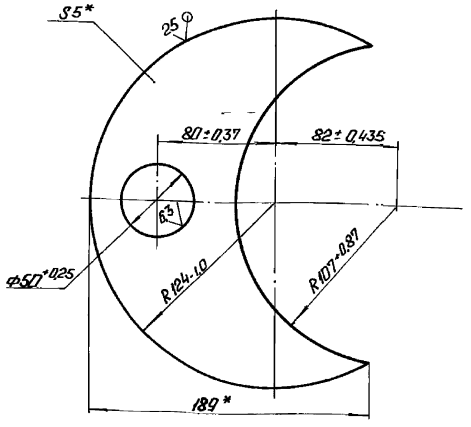
26.33.03.002

| № | Лист | № | Посылы | Прод. | Лист | Лист | Масса | Число |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------|-------|
| Резерв | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | 0,51 | 1:2 |
| Проб | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | | |
| Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | | |
| И.Контр | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | | |
| Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | | |
| Листов 4 × 10-1001 103-76 Листов 2 1021 535-88 | | | | | | Листов 1 | | |
| Копирован: С.Г. | | | | | | Формат А4 | | |

Альбом 4
Технический проект 903-2-3791

26.33.03.004

(✓)(✓)



* Размеры для справок.

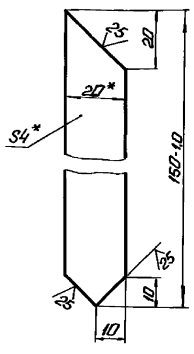
26.33.03.004

| № | Лист | № | Посылы | Прод. | Лист | Лист | Масса | Число |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------|-------|
| Резерв | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | 0,92 | 1:2 |
| Проб | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | | |
| Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | | |
| И.Контр | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | | |
| Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | | |
| Листов 5 1001 19903-74 Листов 2 1021 14637-79 | | | | | | Листов 1 | | |
| Копирован: С.Г. | | | | | | Формат А4 | | |

Альбом 4
Технический проект 903-2-3791

26.33.03.003

(✓)(✓)



1 * Размер для справок.
2 ± $\frac{17.14}{2}$.

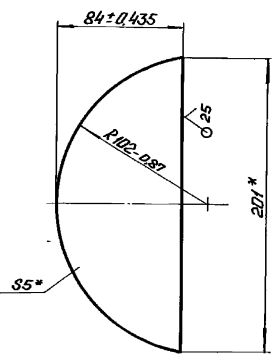
26.33.03.003

| № | Лист | № | Посылы | Прод. | Лист | Лист | Масса | Число |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------|-------|
| Резерв | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | 0,09 | 1:1 |
| Проб | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | | |
| Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | | |
| И.Контр | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | | |
| Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | | |
| Листов 4 × 20-1001 103-76 Листов 2 1021 535-88 | | | | | | Листов 1 | | |
| Копирован: С.Г. | | | | | | Формат А4 | | |

Альбом 4
Технический проект 903-2-3791

26.33.03.005

(✓)(✓)



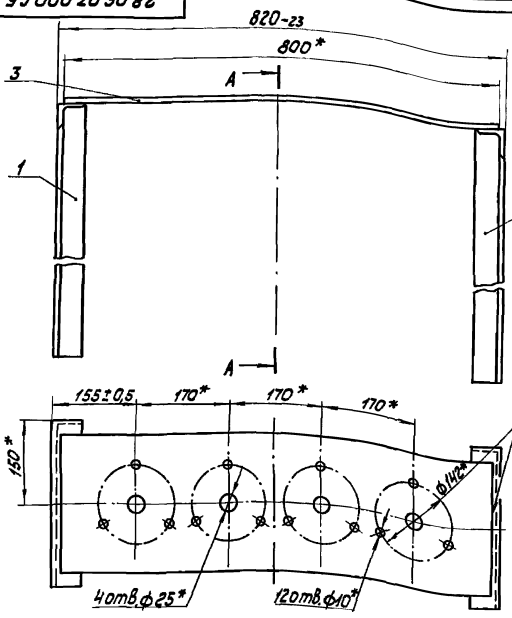
* Размеры для справок.

26.33.03.005

| № | Лист | № | Посылы | Прод. | Лист | Лист | Масса | Число |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-------|-------|
| Резерв | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | 0,5 | 1:2 |
| Проб | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | Кроча | | |
| Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | Контр | | |
| И.Контр | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | Колыма | | |
| Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | Читб. | | |
| Листов 5 1001 19903-74 Листов 2 1021 14637-79 | | | | | | Листов 1 | | |
| Копирован: С.Г. | | | | | | Формат А4 | | |

Туполов, проект 903-2-37.91 Альбом 4

28.06.03.000 СБ

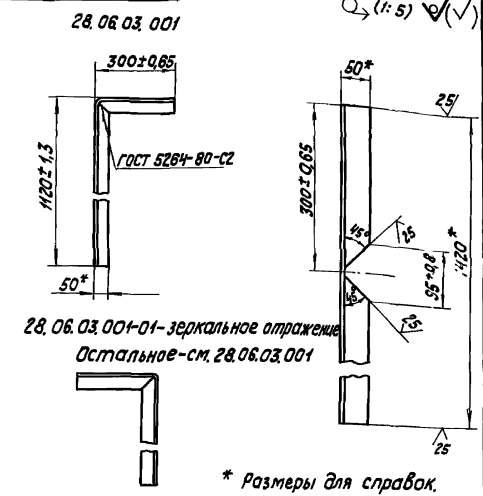


* размеры для справок.

| | | |
|-----------------------|--------|--------|
| 28.06.03.000 СБ | | |
| Материал изготовления | Лит | Масса |
| Разработчик | Копмев | 18,6 |
| Проверщик | Зинков | 1:5 |
| Лист | | Листов |
| Латгипропром | | |
| Копировал Ж. | | |

Туполов, проект 903-2-37.91 Альбом 4

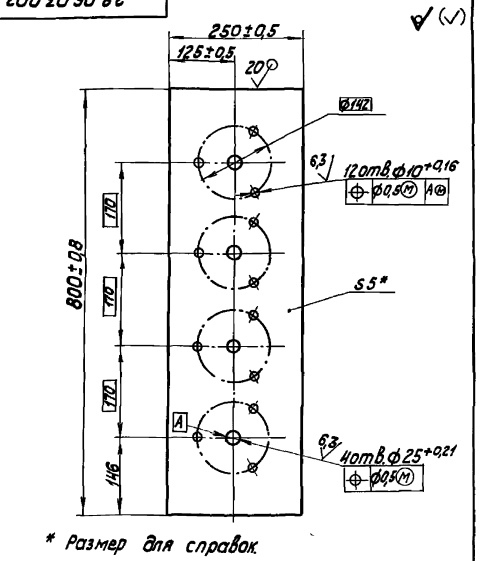
28.06.03.001



| | | |
|--|--------|--------|
| 28.06.03.001 | | |
| Материал изготовления | Лит | Масса |
| Разработчик | Копмев | 5,35 |
| Проверщик | Зинков | 1:10 |
| Лист | | Листов |
| Латгипропром | | |
| Условие: 50±0.16-В-ГОСТ 5264-80 ст 3 снз ГОСТ 535-80 | | |
| Копировал Ж. | | |

Туполов, проект 903-2-37.91 Альбом 4

28.06.03.002



| | | |
|--|--------|--------|
| 28.06.03.002 | | |
| Материал изготовления | Лит | Масса |
| Разработчик | Копмев | 7,65 |
| Проверщик | Зинков | 1:5 |
| Лист | | Листов |
| Латгипропром | | |
| Условие: 50±0.16-В-ГОСТ 5264-80 ст 3 снз ГОСТ 535-80 | | |
| Копировал Ж. | | |

| Область Зона Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|-----------------|---|------|------------|
| Документация | | | | |
| Л4 | 67.06.00.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| Детали | | | | |
| Л4 | 1 67.06.00.001 | Ушко | 1 | |
| Л4 | 2 67.06.00.002 | Лента | | |
| | | Лист 0,5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл 4 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | 400±2×5±0,15 мм | 1 | 0,008 кг |
| Стандартные изделия | | | | |
| 3 | | Шплицт 5×16 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| Хомут | | | | |
| 67.06.00.000 | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разр. Коллеж | Коллеж | Коллеж | | |
| Проб. | | | | |
| И. контр. | Коллеж | Коллеж | | |
| Утв. | | | | |
| | | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| 67.06.00.001 | | | | |
|--------------|----------|--------------|----------|--------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разр. Коллеж | Коллеж | Коллеж | | |
| Проб. | | | | |
| И. контр. | Коллеж | Коллеж | | |
| Утв. | | | | |
| | | Лит. | Масса | Масшт. |
| | | | 0,002 | 2:1 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

| 67.06.00.000 СБ | | | | |
|-----------------|----------|--------------|----------|--------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разр. Коллеж | Коллеж | Коллеж | | |
| Проб. | | | | |
| И. контр. | Коллеж | Коллеж | | |
| Утв. | | | | |
| | | Лит. | Масса | Масшт. |
| | | | 0,014 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

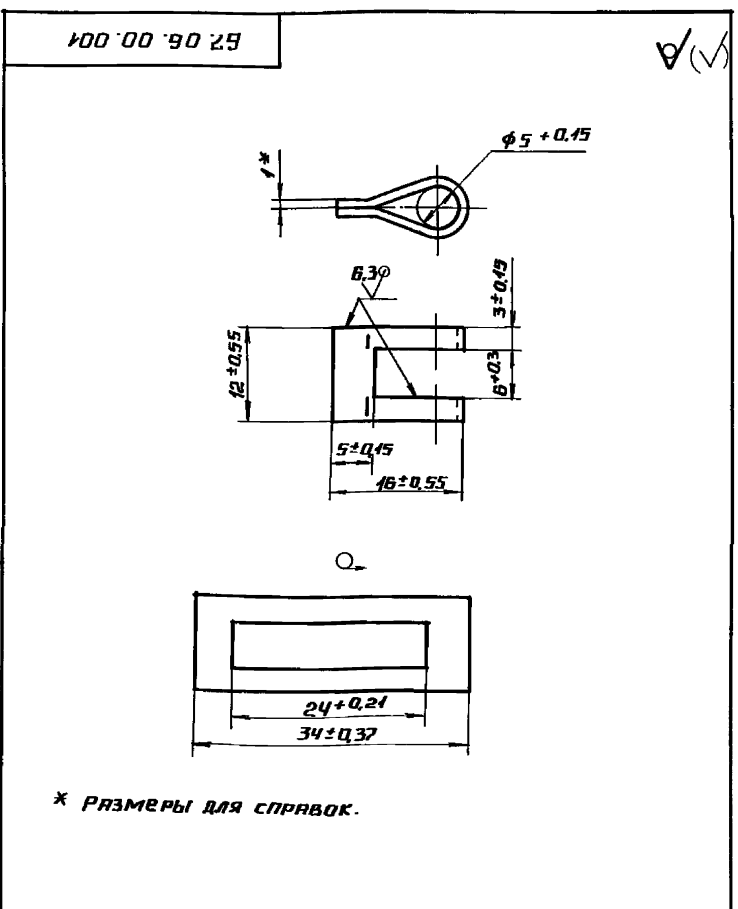
| 67.02.00.001 | | | | |
|--------------|----------|--------------|----------|--------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разр. Коллеж | Коллеж | Коллеж | | |
| Проб. | | | | |
| И. контр. | Коллеж | Коллеж | | |
| Утв. | | | | |
| | | Лит. | Масса | Масшт. |
| | | | 0,45 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Типовой проект 903-2-3791 Альбом 4
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата

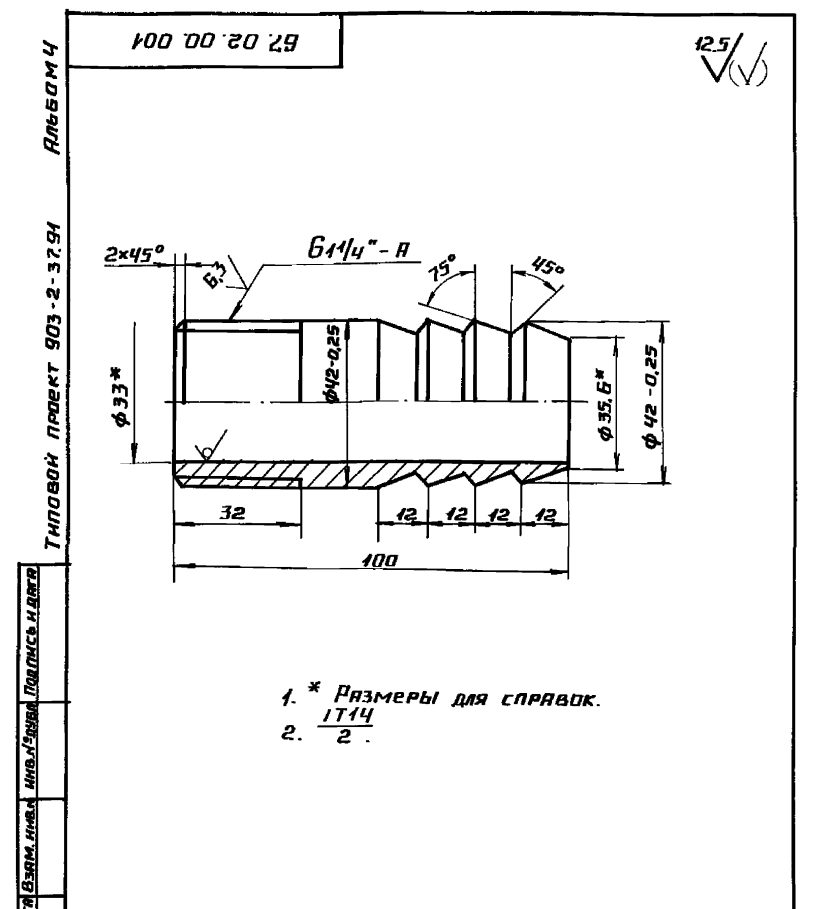
Типовой проект 903-2-3791 Альбом 4
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата

Типовой проект 903-2-3791 Альбом 4
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата

Типовой проект 903-2-3791 Альбом 4
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Имя, Фамилия, Подпись и дата



| 67.02.00.001 | | | | |
|--------------|----------|--------------|----------|--------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разр. Коллеж | Коллеж | Коллеж | | |
| Проб. | | | | |
| И. контр. | Коллеж | Коллеж | | |
| Утв. | | | | |
| | | Лит. | Масса | Масшт. |
| | | | 0,45 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |



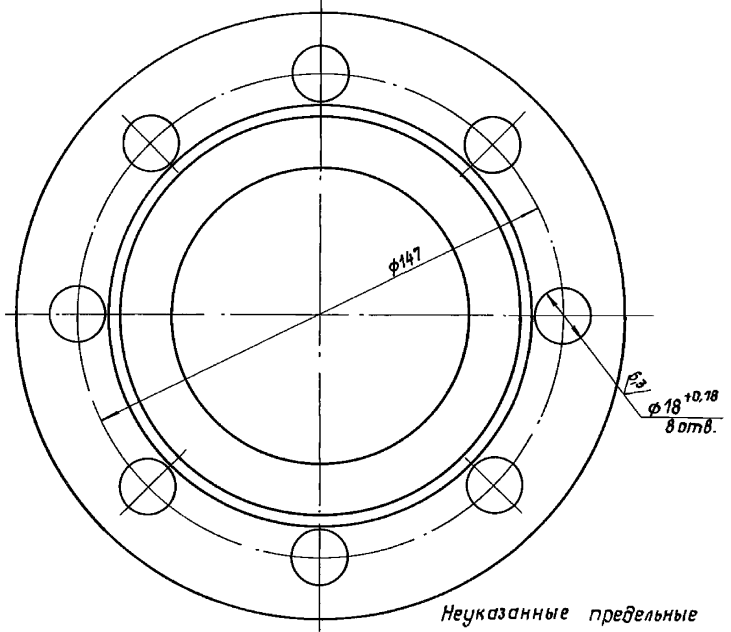
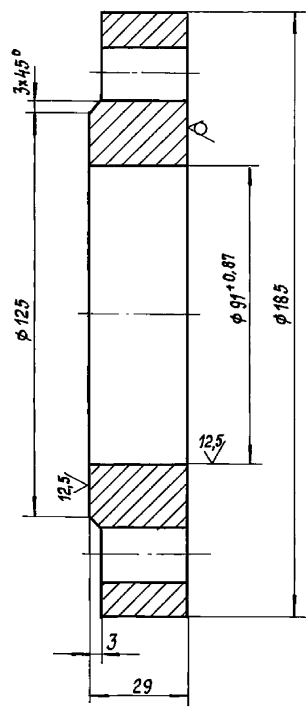
| 67.06.00.000 СБ | | | | |
|-----------------|----------|--------------|----------|--------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разр. Коллеж | Коллеж | Коллеж | | |
| Проб. | | | | |
| И. контр. | Коллеж | Коллеж | | |
| Утв. | | | | |
| | | Лит. | Масса | Масшт. |
| | | | 0,014 | 1:1 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 1/14
 2. / 2.

67.15.00.001

25/ (✓)

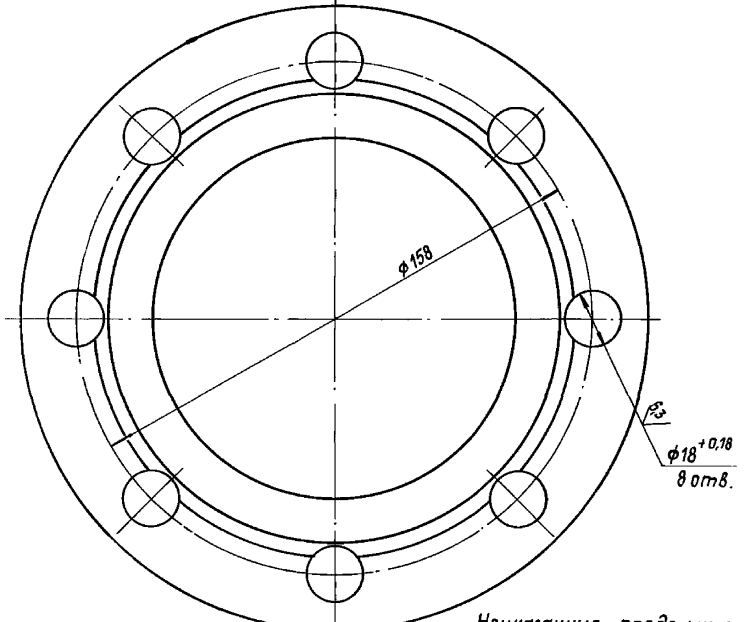
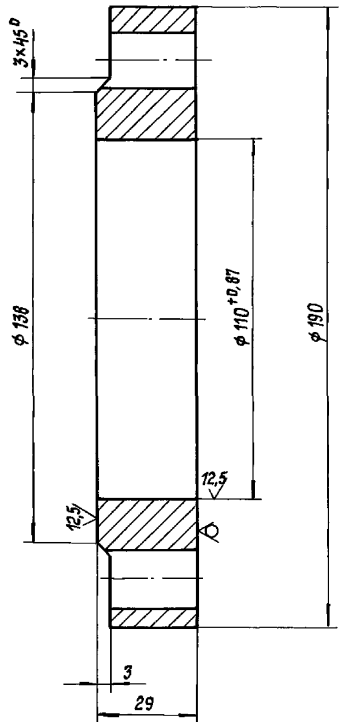


Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - Н14, h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | |
|-----------|----------|--------|--------|--------------------|--------------|--------|--------|
| | | | | 67.15.00.001 | | | |
| Изм./Лист | № докум. | Проф. | Дата | Фланец | Лист | Масса | Масшт. |
| Разрб. | Брицова | Колмец | Колмец | | 4,18 | 1:1 | |
| Лист | Колмец | Колмец | | | Лист | Листов | 1 |
| И.контр. | Колмец | Колмец | | ГОСТ 19903-74 | ЛАНТИПРОПРОМ | | |
| Чтв. | | | | СтЗкп2ГОСТ14637-79 | Формат А3 | | |
| | | | | Копирован без... | | | |

67.15.00.002

25/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - Н14, h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | | | | | |
|-----------|----------|--------|--------|--------------------|--------------|--------|--------|
| | | | | 67.15.00.002 | | | |
| Изм./Лист | № докум. | Проф. | Дата | Фланец | Лист | Масса | Масшт. |
| Разрб. | Брицова | Колмец | Колмец | | 3,84 | 1:1 | |
| Лист | Колмец | Колмец | | | Лист | Листов | 1 |
| И.контр. | Колмец | Колмец | | ГОСТ 19903-74 | ЛАНТИПРОПРОМ | | |
| Чтв. | | | | СтЗкп2ГОСТ14637-79 | Формат А3 | | |
| | | | | Копирован без... | | | |