

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
9С.1-1-94.88
ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 0,5 м³/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 14,0 м

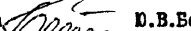
АЛЬБОМ УЧ.1

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-94.88
ВОДОЗАВОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 0,5 м³/с
ДЛЯ АМПЛИТУДЫ КОЛЕБАНИЯ УРОВНЯ ВОДЫ 14,0 м

АЛЬБОМ УШ.1

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Главный инженер проекта  Н.В.Белая

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ 06.04.88 № 25.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"
ПРИКАЗ № 201 ОТ 05.07.88

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988.

Типовой проект 901-1-94.88 Альбом УШ.1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

	Шифр	Стр
I. Технологическое оборудование	НВ,СО	3

Листом VIII.1

Т.п. 901-1-94.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
I	Электронасос погружной подача <input type="text"/> м ³ /ч; напор <input type="text"/> м с электродвигателем № <input type="text"/> кВт; n = <input type="text"/> об/мин	<input type="text"/>	компл.	671				6	<input type="text"/>
2	Насос вакуумный водокольцевой с номинальным давлением всасывания 0,04 Мпа с электродвигателем № = 5,5 кВт; n = 1500 об/мин	ВВН1-1,5м ЧМ112МЧ	компл.	671		3648125119		2	134
3	Электронасос погружной центробежный подача 100 м ³ /ч, напор 25 м с электродвигателем № = 15 кВт; n = 2900 об/мин	ГНОМ 100-25	компл.	671		3631830080		1	165
4	Кран подвесной электрический однобалочный однопролетный грузоподъемностью 3,2 т; длина крана 10,8 м; пролет 9,0 м; высота подъема 18 м	3,2-10,8-9-18 ГОСТ 7890-73	шт.	796		3157211100		1	1945
5	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 100; Ру I МПа	ГЛ 16003 30ч6бр	шт.	796		3721151007		1	39,5
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 150; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	компл.	671		3721151009		<input type="text"/>	58,7/13,2

Имя, № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя, № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Примечан
Имя, № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Т.п. 901-1-94.88-НВ.СО
И. КОНТ. <i>Марица</i>	Ст. инж. <i>Варилана</i> 28.01.88	Вед. инж. <i>Красницкий</i>	Водозаборные сооружения производительностью от 0,2 до 0,5 м ³ /с для амплитуды колебания уровня воды 14 м Спецификация оборудования
рук. гр. <i>Кузнецов</i>	инж. <i>Беллер</i>	г.л. спец. <i>Казанцева</i>	
нач. отд. <i>Бинников</i>			
Статус	Лист	Листов	Госстрой СССР ПИИ Ленинградский Водоканалпроект
Р	1	10	

Риском МЛ.1

Т.П. 901-1-94.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 200; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	компл.	67I		372I251005			125,0 / 16,1
6	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 250; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	компл.	67I		372I251006			167,5 / 21,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 250; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	компл.	67I		372I251006			167,5 / 21,3
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	компл.	67I		372I251007			253,0 / 25,8
7	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 350; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	компл.	67I		372I251008			323,0 / 30,5
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 250; Ру I МПа с электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч906бр	компл.	67I		372I257006			250,0 / 21,5
8	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ϕ 300; Ру I МПа с электроприводом Б.099.098-03М с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч906бр	компл.	67I		372I257007			292,0 / 25,8

Имя, № подразделения, Подпись, и дата

Привезен			
Имя, №			

Т.П. 901-1-94.88-НВ.СО

Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-94.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем \varnothing 350; Ру I,6 МПа с электроприводом ЭВ-25М исп. II с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	МА 11021-07 ЭКЛПБ-16	компл	671		3741317034			540,0/ 64,1
9	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем \varnothing 200; Ру I МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	ГЛ 16003 30ч6бр	компл	671		3721251005		2	125,0/ 16,1
10	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем \varnothing 300; Ру I МПа	ГЛ 16003 30ч6бр	шт.	796		3721251007		1	253,0
11	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем \varnothing 400; Ру I МПа	ГЛ 16003 30ч6бр	шт.	796		3721251009		2	460,0
12	Клапан обратный поворотный \varnothing 150; Ру I,6 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	КА 44075 19ч21р	компл	671		3722431014			32,0
12	Клапан обратный поворотный \varnothing 200; Ру I,6 МПа	КА 44075.04 19ч21р	шт.	796		3722431018			25,7
12	Клапан обратный поворотный \varnothing 250; Ру I,6 МПа	Л 44075.06 19ч21р	шт.	796		3722431024			33,7
13	Клапан с электромеханическим приводом \varnothing 100 с ответными фланцами по ГОСТ 24935-81	КВЭ-100	компл	671		3742154245		2	15,0/ 2,8

Примечание			
Имя. №			

Т.П. 901-1-94.88-НВ.С0

Имя. № подл. Год. Подпись и дата. Электрон. №

Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-94.88

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Место, инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом ϕ 15 Ру 2,3 МПа	I3c8I0p2	шт.	796		37421I4385		2	30
15	Вентиль мембранный с электромагнитным приводом ϕ 50; Ру 0,1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	I5кч883p	компл.	67I		3732I34016		4	14,27 2,1
16	Кран пробковый проходной сальниковый ϕ 50; Ру 1 МПа с ответными фланцами по ГОСТ 12820-80	IIч86к	компл.	67I		3722242009		8	10,6/ 4,1
17	Вентиль запорный муфтовый ϕ 15; Ру 1,6 МПа	I5ч8p	шт.	796		37221II005		1	0,8
18	Колонка управления задвижкой ϕ 300 с ручным приводом	Т.П.901-1-94.88 -МВ.01.00.00	шт.	796				1	256,0
19	Колонка управления задвижкой ϕ 400 с ручным приводом	Т.П.901-1-94.88 -МВ.01.00.01	шт.	796				2	261,0
20	Устройство промывное	Т.П.901-1-94.88 -МВ.02.00	шт.	796				1	351,0
25	Фланец плоский приварной I-50-2,5	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I406408		2	1,0
26	I-100-10	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I412204		26	4,0
27	I-150-10	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I412402			6,0
27	I-150-6	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I409809			4,4
27	I-200-10	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I412600			8,0
27	I-200-6	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I40010			5,9
27	I-250-6	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I410208			7,7

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 901-1-94.88-НВ.00

Альбом VIII.1

Т.п. 901-I-94.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
28	Фланец плоский приварной I-300-I0	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I4I2908		I	12,9
29	I-400-I0	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I4I3I03		4	21,6
30	I-200-I6	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I4I4607			10,1
30	I-250-I6	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I4I4805			14,5
33	Комплект для размыва наносов:								
	1. Вентиль пожарный с муфтой и цапкой ϕ 50; Ру I МПа	У22069							
		ИБр	шт.	796		37I2I4I0I2		I	2,8
	2. Рукав пожарный напорный льняной $l = 20; \phi$ 5I; Ру I,2 МПа	ГОСТ 472-75	шт.	796		8I93230I02		I	6,4
	3. Головка соединительная, рукавная ГР - 50	ГОСТ 22I7-76	шт.	796		485484420I		2	0,38
	4. Головка соединительная, муфтовая ГМ - 50	ГОСТ 22I7-76	шт.	796		4854844240		I	0,22
	5. Ствол пожарный с диаметром spryska I6 мм РС-50	ГОСТ 9923-80Е	шт.	796		48548220I2		I	2,0
64	Стеллаж I; L = I800; B = 450; H = I,8	ГОСТ I4757-81	шт.	796				I	130,00
	<u>Колодец расходомеров</u>								
	Фланец плоский приварной I-250-I0	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I4I2809			10,65
	I-300-I0	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I4I2908			12,90
	I-350-I0	ГОСТ 12820-80	шт.	796		37994I4I3004			15,85

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 901-I-94.88-НВ.С0

Альбом VIII.1

Т.П. 901-1-94.88

Проз- на	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование поставляемое подрядчиком</u>									
21	Сетка 1000x1000	Т.П.901-1-94.88 -МВ.03.00	шт.	796				3	50,0
22	Секция опорная	Т.П.901-1-94.88 -МВ.04.00	шт.	796				6	
23	Кожух	Т.П.901-1-94.88 -МВ.05.00	шт.	796				6	
24	Монтажный комут	Т.П.901-1-94.88 -МВ.06.00	шт.	796				1	
32	Узел крепления датчиков	Т.П.901-1-94.88 -МВ.09.00-00	шт.	796				2	65,0
31	Заглушка 426x8	ГОСТ 17379-83	шт	796				4	15,4
34	Переход К273x7-108x4	ГОСТ 17378-83	шт.	796				2	6,8
35	Переход 530x426x7	ОСТ 36-22-77	шт.	796					41,0
35	Переход 630x426x7	ОСТ 36-22-77	шт.	796					46,0
36	Вставка	Т.П.901-1-94.88 -МВ.07.00	шт.	796					
<i>ваде,</i>									
37	Трубопровод из стальных (газопроводных труб ϕ 15x2,5	ГОСТ 3262-75	м	006				9	1,16
38	ϕ 25x2,8	ГОСТ 3262-75	м	006				10	2,18
40	Трубопровод из стальных горячедеформированных труб ϕ 108x4	ГОСТ 8732-78	м	006				76	10,26
39	Трубопровод из стальных электросварных труб ϕ 57x3,5	ГОСТ 10704-76	м	006				14	4,62
41	ϕ 159x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					17,15
41	ϕ 219x4,5	ГОСТ 10704-76	м	006					23,80

Имя, № подразделения, Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 901-1-94.88-МВ.00

Лист

8

Листом VIII.1

Т. П. 901-1-94.88.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
41	Трубопровод из стальных электросварных труб δ 273x4,5	ГОСТ10704-76	м	006					29,80
42	δ 219x4,5	ГОСТ10704-76	м	006				6	23,80
43	δ 273x4,5	ГОСТ10704-76	м	006					29,80
43	δ 325x5	ГОСТ10704-76	м	006					39,46
43	δ 377x6	ГОСТ10704-76	м	006					54,90
44	δ 426x6	ГОСТ10704-76	м	006					62,15
45	δ 426x6	ГОСТ10704-76	м	006					62,15
45	δ 530x6	ГОСТ10704-76	м	006					77,54
45	δ 630x6	ГОСТ10704-76	м	006					92,33
46	δ 273x4,5	ГОСТ10704-76	м	006				52	29,80
47	δ 530x10	ГОСТ10704-76	м	006					128,24
47	δ 630x10	ГОСТ10704-76	м	006					152,90
48	Отвод 90° 57x3	ГОСТ17375-83	шт.	796				9	0,30
49	Отвод 90° 108x4	ГОСТ17375-83	шт.	796				5	2,50
50	Отвод 90° 159x4,5	ГОСТ17375-83	шт.	796					6,1
50	Отвод 90° 219x6	ГОСТ17375-83	шт.	796					14,9
50	Отвод 90° 273x7	ГОСТ17375-83	шт.	796					30,8
51	Отвод 90° 273x7	ГОСТ17375-83	шт.	796					30,8
51	Отвод 90° 325x8	ГОСТ17375-83	шт.	796					43,9
51	Отвод 90° 377x10	ГОСТ17375-83	шт.	796					74,6
52	Отвод 90° 219x6	ГОСТ17375-83	шт.	796				3	6,1
53	Отвод 90° 426x10	ГОСТ17375-83	шт.	796				2	121,0
54	Штуцер 15	ТК4-3439-73	шт.	796				10	-
55	Тройник 57x3	ГОСТ17376-83	шт.	796				3	0,8

Имя, № подл. Подпись и дата Выпущено №

Привязан			
Имя, №			

Т.П.901-1-94.88-НВ.С0

Л.А.Б.С.М. VIII.1

Т.П. 901-1-94.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель. (Для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
56	Тройник 273x8-159x4,5	ГОСТ17376-83	шт.	796					23,1
56	Тройник 325x9-159x4,5	МН 2887-62	шт.	796					77,7
56	Тройник 377x10-219x6	МН 2887-62	шт.	796					118,25
56	Тройник 377x9-273x8	ГОСТ17376-83	шт.	796					55,5
57	Тройник 219x6	ГОСТ17376-83	шт.	796				1	13,5
58	Тройник 426x10	ГОСТ17376-83	шт.	796					75,5
58	Тройник 529x7	ОСТ36-23-77	шт.	796					84,0
58	Тройник 630x7	ОСТ36-23-77	шт.	796					114,0
59	Опора ОПВ-108	ГОСТ14911-82	шт.	796				2	0,13
60	Опора ОПВ-219	ГОСТ14911-82	шт.	796				2	0,37
61	Опора ОПВ-273	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,02
61	Опора ОПВ-325	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,0
61	Опора ОПВ-377	ГОСТ14911-82	шт.	796					1,0
62	Подпятник Ду 400	Т.П. 901-1-94.88- -МВ. 08. 00	шт.	796				2	78,0
		Т.П. 901-1-94.88- -МВ. 00. 02	шт.	796					3,6

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Имя, №			

Т.П. 901-1-94.88-МВ.С0

Лист

8

Лаб.отч. №1.1

Т.П. 901-1-94.88

Имя, № годка | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-поставитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Крепежные изделия									
Прокладка из резины ТМЦ-С по ГОСТ 7338-77									
I.	Д-50-2,5	ГОСТ15180-86	шт.	796				10	0,01
2.	Д-50-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				16	0,02
3.	Д-100-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				18	0,05
4.	Д-150-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
5.	Д-150-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,05
6.	Д-200-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,09
7.	Д-200-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,07
8.	Д-200-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,086
9.	Д-250-6	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,101
10.	Д-250-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,120
11.	Д-250-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,120
12.	Д-300-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,129
13.	Д-350-16	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,183
14.	Д-350-10	ГОСТ15180-86	шт.	796					0,166
15.	Д-400-10	ГОСТ15180-86	шт.	796				4	0,192
16.	Болты М 12 - 6d x 45,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796				40	0,061
17.	Болт М 16 - 6d x 60,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,129
18.	Болт М 16 - 6d x 65,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,137
19.	Болт М 16 - 6d x 70,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,15
20.	Болт М 20 - 6d x 75,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,26
21.	Болт М 20 - 6d x 80,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,27
22.	Болт М 20 - 6d x 90,58	ГОСТ 7798-70	шт.	796					0,29

Приказ			
Имя, №			

Т.П. 901-1-94.88-НВ.СО

