



О Т Р А С Л Е В Ы Е      С Т А Н Д А Р Т Ы

---

**ДЕТАЛИ**  
**МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**  
**СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ**  
**на  $R_u$  до 10,0 МПа (100кгс/см<sup>2</sup>)**

ОСТ 102-60-81—ОСТ 102-62-81

Часть III

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ**  
**НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Москва

## РАЗРАБОТАНЫ

Челябинским филиалом СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"  
Директор В. Д. Нохрин  
Руководитель разработки Ю. М. Рязанцев  
Исполнитель В. С. Первухина

СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"  
Директор В. Г. Блохин  
Заведующий отделом стандартизации Ф. И. Парийчук  
Исполнитель М. А. Резникова

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по строи-  
тельству магистральных трубопроводов (ВНИИСТ)  
Зам. директора по научной работе И. Д. Красулин  
Исполнитель И. А. Кочмарева

## ВНЕСЕНЫ

Главным техническим управлением Миннефтегазстроя  
Начальник О. М. Иванцов

## СОГЛАСОВАНЫ

Главным техническим управлением Миннефтегазстроя  
Начальник О. М. Иванцов

Госинспекцией по качеству строительства Миннефтегазстроя  
Зам. начальника И. В. Пелевин

Главнефтегазпромстройматериалы Миннефтегазстроя  
Главный инженер В. В. Сысоев

Техническим управлением Мингазпрома  
Начальник А. Д. Седых

Госгазнадзором Мингазпрома  
Зам. начальника В. А. Евсегнеев

Техническим управлением Миннефтепрома  
Начальник Г. И. Григорашенко

## УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной  
и газовой промышленности от 22.01.81 г. № 16

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

---

ДЕТАЛИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБО-  
ПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ  
НА  $P_y$  ДО 10,0 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>)  
ДНИЩА ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ ОТБОРТОВАННЫЕ

ОСТ 102-62-81  
Взамен НГ 2010-71  
в части днищ диаметром  
426 мм и более

Р а з м е р ы  
ОКП 483482 9107

---

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной  
и газовой промышленности от 22.01.1981 г. № 16 срок действия

с 01.07.1981 г.  
до 01.07.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на днища эллиптические отбортованные.

2. Назначение и условия применения днищ - по ОСТ 102-55-81.

3. Конструкция, размеры, условное давление и масса днищ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Фактическая масса днищ принимается по рабочим чертежам.

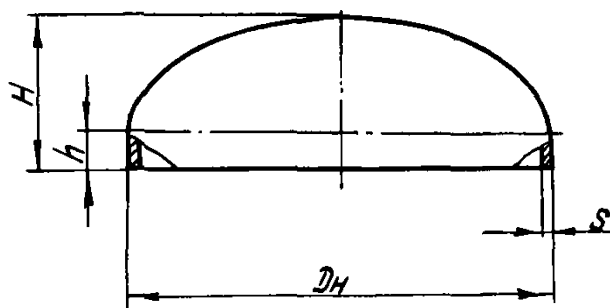
4. Номинальные толщины стенок днищ установлены, исходя из расчетных величин с учетом технологии изготовления и сортамента листов по ГОСТ 19903-74.

В процессе отработки технологии изготовления днищ номинальные толщины могут быть уменьшены, при этом толщины стенок готовых днищ не должны быть менее расчетных, оговоренных в таблице минусовыми отклонениями. Допускается по согласованию с заказчиком увеличение толщины стенки.

---

Издание официальное ГР № 8204844 от 13.05.81 Перепечатка воспрещена

Переиздание (ноябрь 1982 г.) с учетом изменения № 1.



| Диаметр<br>наружный<br>D <sub>н</sub> , мм | Условное<br>Давление<br>P <sub>у</sub> , МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Кoeffи-<br>циент<br>условий<br>работы,<br>п | Толщина<br>стенки<br>и допускаемое<br>отклонение. мм | Высота, мм |     | Масса<br>теорети-<br>ческая,<br>кг |           |
|--|--|---|--|------------|-----|------------------------------------|-----------|
|  |  |   |  | h          | H   |                                    |           |
| 426  | 1,6<br>(16)  | 0,60  | 5<br>-1,0  | 25         | 131 | 8,8                                |           |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    |           |
|  | 2,5<br>(25)  | 0,60  |  |            |     |                                    |           |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    |           |
|  | 4,0<br>(40)  | 0,60  |  |            |     |                                    | 6<br>-1,4 |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    | 5<br>-1,0 |
|  | 5,6<br>(56)  | 0,60  |  |            |     |                                    | 7<br>-0,7 |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    | 6<br>-0,9 |
|  | 6,4<br>(64)  | 0,60  |  |            |     |                                    | 8<br>-0,8 |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    | 7<br>-1,2 |
| 7,5<br>(75)                                | 0,60   | 10<br>-1,7                                  |  |            |     |                                    |           |
|  | 0,75   | 8<br>-1,3                                   |  |            |     |                                    |           |
| 10,0<br>(100)                              | 0,60   | 12<br>-1,1                                  |  |            |     |                                    |           |
|  | 0,75   | 10<br>-1,2                                  |  |            |     |                                    |           |
| 330  | 1,6<br>(16)  | 0,60  | 5<br>-1,0  | 25         | 157 | 14,0                               |           |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    |           |
|  | 2,5<br>(25)  | 0,60  |  |            |     |                                    |           |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    |           |
|  | 4,0<br>(40)  | 0,60  |  |            |     |                                    | 7<br>-1,4 |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    | 6<br>-1,5 |

| Диаметр<br>наружный<br>Dн, мм | Условное<br>давление<br>Pу, МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Кoeffи-<br>циент<br>условий<br>работы,<br>п | Толщина<br>стенки<br>и допускаемое<br>отклонение. мм | Высота, мм |     | Масса<br>теорети-<br>ческая,<br>кг |    |     |      |
|-------------------------------|---|---|--|------------|-----|------------------------------------|----|-----|------|
|                               |   |   |  | h          | H   |                                    |    |     |      |
| 530                           | 5,6<br>(56)   | 0,60  | 9<br>-1,2  | 25         | 157 | 23,5                               |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 7<br>-0,7  |            |     | 18,5                               |    |     |      |
|                               | 6,4<br>(64)   | 0,60  | 10<br>-1,1   |            |     | 25,9                               |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 8<br>-0,8  |            |     | 21,0                               |    |     |      |
|                               | 7,5<br>(75)   | 0,60  | 12<br>-1,7   |            |     | 30,9                               |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 10<br>-1,7   |            |     | 25,9                               |    |     |      |
|                               | 10,0<br>(100)   | 0,60  | 15<br>-1,4   |            |     | 38,2                               |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 12<br>-1,0   |            |     | 30,9                               |    |     |      |
|                               | 630   | 1,6<br>(16)                                 | 0,60   |            |     | 6<br>-1,5                          | 25 | 182 | 22,1 |
|                               |   |   | 0,75   |            |     |                                    |    |     |      |
| 2,5<br>(25)                   |   | 0,60  | 8<br>-1,0  | 29,3       |     |                                    |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 7<br>-1,4  | 25,7       |     |                                    |    |     |      |
| 5,6<br>(56)                   |   | 0,60  | 11<br>-1,3   | 39,8       |     |                                    |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 9<br>-1,2  | 32,8       |     |                                    |    |     |      |
| 6,4<br>(64)                   |   | 0,60  | 13<br>-1,9   | 46,7       |     |                                    |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 10<br>-1,1   | 36,4       |     |                                    |    |     |      |
| 7,5<br>(75)                   |   | 0,60  | 14<br>-1,1   | 50,1       |     |                                    |    |     |      |
|                               |   | 0,75  | 12<br>-1,6   | 43,3       |     |                                    |    |     |      |

| Диаметр<br>наружный<br>Дн, мм | Условное<br>давление<br>Р <sub>у</sub> , МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Кoeffи-<br>циент<br>условий<br>работы,<br>п | Толщина<br>стенки<br>и допускаемое<br>отклонение. мм | Высота, мм |       | Масса<br>теорети-<br>ческая,<br>кг |     |      |
|-------------------------------|--|---|--|------------|-------|------------------------------------|-----|------|
|                               |  |   |  | h          | H     |                                    |     |      |
| 630                           | 10,0<br>(100)  | 0,60  | 18<br>-1,1   | 40         | 197   | 67,6                               |     |      |
|                               |  | 0,75  | 15<br>-1,3   |            | 182   | 53,5                               |     |      |
| 720                           | 1,6<br>(16)  | 0,60  | 7<br>-1,8  | 25         | 205   | 33,4                               |     |      |
|                               |  | 0,75  |  |            |       |                                    |     |      |
|                               | 2,5<br>(25)  | 0,60  |  |            |       |                                    |     |      |
|                               |  | 0,75  |  |            |       |                                    |     |      |
|                               | 4,0<br>(40)  | 0,60  | 10<br>-2,1   |            |       | 47,1                               |     |      |
|                               |  | 0,75  | 8<br>-1,6  |            |       | 37,9                               |     |      |
|                               | 5,6<br>(56)  | 0,60  | 12<br>-0,9   |            |       | 56,1                               |     |      |
|                               |  | 0,75  | 10<br>-1,1   |            |       | 47,1                               |     |      |
|                               | 6,4<br>(64)  | 0,60  | 14<br>-1,4   |            |       | 40                                 | 220 | 68,7 |
|                               |  | 0,75  | 12<br>-1,8   |            |       | 25                                 | 205 | 56,1 |
| 7,5<br>(75)                   | 0,60   | 16<br>-1,3                                  | 40   | 220        | 78,0  |                                    |     |      |
|                               | 0,75   | 13<br>-1,1                                  |  |            | 62,4  |                                    |     |      |
| 10,0<br>(100)                 | 0,60   | 21<br>-1,6                                  | 40   | 220        | 100,8 |                                    |     |      |
|                               | 0,75   | 17<br>-1,4                                  |  |            | 82,6  |                                    |     |      |
| 820                           | 1,6<br>(16)  | 0,60  | 7<br>-1,1  | 25         | 230   | 42,8                               |     |      |
|                               |  | 0,75  |  |            |       |                                    |     |      |
|                               | 2,5<br>(25)  | 0,60  |  |            |       |                                    |     |      |
| 0,75                          |  |   |  |            |       |                                    |     |      |

| Диаметр<br>наружный<br>D <sub>н</sub> , мм | Условное<br>давление<br>P <sub>у</sub> , МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Кэффи-<br>циент<br>условий<br>работы,<br>п | Толщина<br>стенки<br>и допускаемое<br>отклонение, мм | Высота, мм |       | Масса<br>теорети-<br>ческая,<br>кг |     |      |       |
|--|--|--|--|------------|-------|------------------------------------|-----|------|-------|
|  |  |  |  | h          | H     |                                    |     |      |       |
| 820  | 4,0<br>(40)  | 0,60                                       | 11<br>-1,9   | 25         | 230   | 66,5                               |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       | 9<br>-1,7  |            |       | 54,7                               |     |      |       |
|  | 5,6<br>(56)  | 0,60                                       | 14<br>-1,3   | 40         | 245   | 88,0                               |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       | 12<br>-1,8   | 25         | 230   | 72,3                               |     |      |       |
|  | 6,4<br>(64)  | 0,60                                       | 16<br>-1,6   | 40         | 245   | 100,0                              |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       | 13<br>-1,4   |            |       | 82,0                               |     |      |       |
|  | 7,5<br>(75)  | 0,60                                       | 18<br>-1,2   |            |       | 112,0                              |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       | 15<br>-1,5   |            |       | 94,0                               |     |      |       |
|  | 10,0<br>(100)  | 0,60                                       | 25<br>-3,0   |            |       | 154,0                              |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       | 20<br>-2,2   |            |       | 124,0                              |     |      |       |
|  | 1020   | 1,6<br>(16)                                | 0,60   |            |       | 9<br>-1,7                          | 295 | 86,0 |       |
|  |  |  | 0,75   |            |       |                                    |     |      |       |
| 2,5<br>(25)                                |  | 0,60                                       | 13<br>-1,7   |            |       |                                    |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       |  |            |       |                                    |     |      |       |
| 4,0<br>(40)                                |  | 0,60                                       |  |            |       | 11<br>-1,9                         |     |      | 129,5 |
|  |  | 0,75                                       |  |            |       | 11<br>-1,9                         |     |      | 106,5 |
| 5,6<br>(56)                                |  | 0,60                                       |  | 18<br>-2,3 | 170,8 |                                    |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       |  | 14<br>-2,4 | 133,8 |                                    |     |      |       |
| 6,4<br>(64)                                |  | 0,60                                       |  | 20<br>-2,1 | 189,3 |                                    |     |      |       |
|  |  | 0,75                                       |  | 16<br>-1,6 | 152,3 |                                    |     |      |       |



| Диаметр<br>наружный<br>D <sub>н</sub> , мм | Условное<br>давление<br>P <sub>у</sub> , МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Кoeffи-<br>циент<br>условий<br>работы,<br>п | Толщина<br>стенки<br>и допускаемое<br>отклонение, мм | Высота, мм |       | Масса<br>теорети-<br>ческая,<br>кг |
|--|--|---|--|------------|-------|------------------------------------|
|  |  |   |  | Н          | Н     |                                    |
| 1020                                       | 7,5<br>(75)  | 0,60  | 22 <sub>-1,2</sub>                                   | 40         | 295   | 207,8                              |
|  |  | 0,75  | 18 <sub>-1,2</sub>                                   |            |       | 170,8                              |
|  | 10,0<br>(100)  | 0,60  | 30 <sub>-2,6</sub>                                   | 60         | 315   | 291,5                              |
|  |  | 0,75  | 25 <sub>-2,9</sub>                                   |            |       | 295                                |
| 1220                                       | 1,6<br>(16)  | 0,60  | 10 <sub>-1,3</sub>                                   | 40         | 345   | 136,2                              |
|  |  | 0,75  |  |            |       |                                    |
|  | 2,5<br>(25)  | 0,60  | 16 <sub>-2,5</sub>                                   |            |       | 176,0                              |
|  |  | 0,75  | 13 <sub>-2,2</sub>                                   |            |       | 267,4                              |
|  | 4,0<br>(40)  | 0,60  | 20 <sub>-1,2</sub>                                   |            |       | 228,6                              |
|  |  | 0,75  | 17 <sub>-1,9</sub>                                   |            |       | 345,7                              |
|  | 5,6<br>(56)  | 0,60  | 25 <sub>-3,6</sub>                                   |            |       | 267,4                              |
|  |  | 0,75  | 20 <sub>-2,8</sub>                                   |            |       | 345,7                              |
|  | 6,4<br>(64)  | 0,60  | 28 <sub>-3,1</sub>                                   |            |       | 385,0                              |
|  |  | 0,75  | 22 <sub>-2,0</sub>                                   |            |       | 293,2                              |
|  | 7,5<br>(75)  | 0,60  | 36 <sub>-1,7</sub>                                   |            |       | 487,1                              |
|  |  | 0,75  | 30 <sub>-2,2</sub>                                   |            |       | 410,8                              |
| 10,0<br>(100)                              | 0,60   | 12 <sub>-1,8</sub>                          | 40   | 375        | 218,5 |                                    |
|  | 0,75   |   |  |            |       |                                    |

| Диаметр<br>наружный<br>D <sub>н</sub> , мм | Условное<br>давление<br>P <sub>у</sub> , МПа<br>(кгс/см <sup>2</sup> ) | Кoeffи-<br>циент<br>условий<br>работы,<br>п | Толщина<br>стенки<br>и допускаемое<br>отклонение. мм | Высота, мм |     | Масса<br>теорети-<br>ческая,<br>кг |     |       |
|--|--|---|--|------------|-----|------------------------------------|-----|-------|
|  |  |   |  | h          | H   |                                    |     |       |
| 1420                                       | 2,5<br>(25)  | 0,60  | 12<br>-1,8   | 40         | 375 | 218,5                              |     |       |
|  |  | 0,75  |  |            |     |                                    |     |       |
|  | 4,0<br>(40)  | 0,60  | 18<br>-2,3   |            |     | 60                                 | 395 | 324,6 |
|  |  | 0,75  | 15<br>-2,4   |            |     |                                    |     | 271,6 |
|  | 5,6<br>(56)  | 0,60  | 25<br>-2,1   | 60         | 395 | 463,3                              |     |       |
|  |  | 0,75  | 20<br>-1,5   |            |     | 373,5                              |     |       |
|  | 6,4<br>(64)  | 0,60  | 28<br>-2,0   |            |     | 80                                 | 415 | 516,3 |
|  |  | 0,75  | 22<br>-1,0   |            |     |                                    |     | 409,7 |
|  | 7,5<br>(75)  | 0,60  | 32<br>-1,7   |            |     | 60                                 | 395 | 585,8 |
|  |  | 0,75  | 26<br>-1,5   |            |     |                                    |     | 481,1 |
|  | 10,0<br>(100)  | 0,60  | 45<br>-3,4   | 80         | 415 | 836,1                              |     |       |
|  |  | 0,75  | 36<br>-2,3   | 60         | 395 | 654,2                              |     |       |

5. Plusовые отклонения толщин стенок днищ не должны превышать 15% номинальных величин толщин стенок.

6. Остальные технические требования по ОСТ 102-55-81.

При заказе днищ указывается наружный диаметр, толщина стенки присоединяемой трубы, давление, коэффициент условий работы по СНиП II.45-75, марка стали, обозначение стандарта.

Пример условного обозначения днища с наружным диаметром 1020 мм для соединения с трубой с толщиной стенки 14 мм, на условное давление 5,6 МПа, при коэффициенте условий работы 0,75, из стали марки 15ХСНД:

Днище 1020(14)-5,6-0,75-15ХСНД ОСТ 102-62-81

---

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

|               |   |     |
|---------------|---|-----|
| ОСТ 102-60-81 | Детали магистральных трубо-<br>проводов стальные приварные на<br>$R_y$ до 10,0 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ).<br>Тройники сварные.<br>Размеры .....                              | 1   |
| ОСТ 102-61-81 | Детали магистральных трубо-<br>проводов стальные приварные на<br>$R_y$ до 10,0 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ).<br>Тройники сварные с усиливающими<br>накладками.<br>Размеры ..... | 59  |
| ОСТ 102-62-81 | Детали магистральных трубо-<br>проводов стальные приварные на<br>$R_y$ до 10,0 МПа (100 кгс/см <sup>2</sup> ).<br>Днища эллиптические отбортованные.<br>Размеры .....             | 111 |

Заказ 71-83

Тираж 700

---

Ротапринт СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"

9-я Парковая, 42