

Архив Г

Типовой проект 503

(начало)

(продолжение)

(продолжение)

Наименование	Номер листа	Стр.
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Архитектурные решения		
Общие данные (начало)	АР-1	3
Общие данные (окончание)	АР-2	4
План на отм. 0,000	АР-3	5
Венткамеры, фрагменты планов	АР-4	6
Разрезы, план кровли, план молниезащиты	АР-5	7
Фасады, схемы заполнения оконных проемов	АР-6	8
Планы полов	АР-7	9
Схемы щитовой перегородки	АР-8	10
конструкции железобетонные		
Общие данные (начало)	КМ1	11
Общие данные (окончание)	КМ2	12
Фундаменты, спецификация схемы нагрузок на фундаменты	КМ3	13
Схема расположения фундаментов	КМ4	14
Фундаменты, Узлы 1...4	КМ5	15
Фундаменты, Узлы 5...11	КМ6	16
Фундаменты, Узлы 12...17	КМ7	17
Фундаменты, Узлы 18...21	КМ8	18
Фундаменты, Узлы 22...29	КМ9	19
Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ4, ФМ9	КМ10	20
Фундаменты ФМ3, ФМ5, ФМ7	КМ11	21
Фундаменты ФМ5...ФМ7	КМ12	22
Фундаменты ФМ10... ФМ12	КМ13	23
Схема расположения элементов подземного хозяйства	КМ14	24
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1...ФФ3		
Сечения 1-1...3-3	КМ15	25
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1... ФФ3		
План на отм. -0,300. Сечения 19-19... 23-23	КМ16	26
Подземное хозяйство, фрагмент планов (Сечения УЧ-вв)	КМ17	27
Подземное хозяйство, Сечение 9-9... 16-16	КМ18	28
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1...ФФ3		
Сечения ГГ-ГГ, 12-12	КМ19	29
Подземное хозяйство, фрагмент планов (Сечения ГГ...4-4)	КМ20	30

Наименование	Номер листа	Стр.
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ1, ФФ5, УЧ-30...35	КМ21	31
Подземное хозяйство, Сечения 24-24... 34-34	КМ22	32
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ6, Канал 1...3	КМ23	33
Подземное хозяйство, Спецификация ФФ1	КМ24	34
Подземное хозяйство, Спецификация ФФ2, ФФ3, Ведомость расхода стали ФФ2... ФФ4	КМ25	35
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ4, план на отм. 0,00. План на отм. 0,300	КМ26	36
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ4, Фрагмент плана 4. Сечения	КМ27	37
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ7, План на отм. 0,000	КМ28	38
Подземное хозяйство, фундаменты ФФ7, Сечения 22-22	КМ29	39
Степаш зарядной	КМ30	40
Схема расположения колонн ригелей	КМ31	41
Схема расположения ферм, Сечения 1-1, Узел 36	КМ32	42
Схема расположения торцового факхберга по оси 1, 11. Сечения. Узлы 37, 38	КМ33	43
Схема расположения плит перекрытия	КМ34	44
Схема расположения плит перекрытия фундаменты ФФ8... ФФ11	КМ35	45
Схема расположения плит перекрытия на ат. 1,100	КМ36	46
Схема расположения стеновых панелей по оси 1, 11	КМ37	47
Схема расположения стеновых панелей по оси 1, 11	КМ38	48
Схемы расположения перегородок по осям 4, 5		
Спецификация перегородок	КМ39	49
Схемы расположения перегородок по осям А, В		
Спецификация каркасно обшивных вкладышей	КМ40	50
Схемы расположения перегородок по осям Г, Д, Е		
Спецификация соединительных элементов насадок	КМ41	51
Схемы расположения перегородок по осям 2, 3		
Спецификация деталей факхберга	КМ42	52
Камера с фильтром	КМ43	53
Отстойный колодец с маслоуловителем	КМ44	54
Колодец нейтрализатора		
Колодец с задвижкой	КМ45	55

Наименование	Номер листа	Стр.
Конструкции металлические		
Общие данные (начало)	КМ1	56
Техническая спецификация металла		
Общие данные (продолжение), Техническая спецификация металла, Ведомость металлоконструкций по бюджет профилю	КМ2	57
Общие данные (окончание), Техническая спецификация металла, (Местница, площадка ограждения)	КМ3	58
Схема расположения металлических балок перекрытия, Лестницы ЛМ1, ЛМ2	КМ4	59
Схема расположения подвесных путей	КМ5	60
Схема расположения подвесных путей, Узлы 1...4	КМ6	61
Схема расположения подвесных путей, Узлы 5...7	КМ7	62

Имя и фамилия Подпись и дата

привязан	
ИМВ.№2	
ГИП Институт Сибирск Нач. отд. Сидоров В.С. Инженер Серышев В.В. Инж. З.р. Матвеев В.В. Инж. З.р. Матвеев В.В.	503-1-43.86 Вторичное предприятие на АЗУ городских автомобилей для ком.хоз. района Производственный корпус
Содержание альбома	ГИПРОДРАТСТРАНС Иркутский филиал Формат А2

Альбом I

Типовой проект 503

Шифр проекта 503

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки „АР“

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Венткамеры, фрагменты планов	
5	Разрезы, план кровли, план молниезащиты	
6	Фасады, схемы заполнения оконных проемов	
7	Планы полов	
8	Схема щитовой перегородки	

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Площадь застройки	м ²	2221,4
2	Общая площадь	м ²	2271,2
3	Строительный объем	м ³	21294,3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Э.А. Ю.В. Никитин*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 1.138-10	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
Серия 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных и производственных зданий. Материалы для проектирования	
Серия 1.431-10 Вып.3	Перегородки консольные сетчатые стальные	
Серия 1.435.2-20 Вып.0,1	Дверные створки, стойки, ригели, щиты. Рабочие чертежи	
Серия 1.435.2-15 Вып.1,2	Ворота распашные складчатые	
Серия 1.436.2-15 Вып.1,2	Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных рам и механизмы открывания. Техническое описание. Материалы для проектирования окон. Детали сопряжения стен и окон	
Серия 1.464.2-17 Вып.1	Франзы зенитные с размерами светового проема 2700 мм со стальными переплетами, фаноры зенитный планой с двухслойными стеклопакетами. Рабочие чертежи.	
Серия 2.435-6 Вып.1,3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери. Ворота, противопожарные и противопожарные ворота искроподающие	
Серия 2.436-11 Вып.1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-15. Узлы крепления окон и сопряжения со стенами	
Серия 2.460-18 Вып.0,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с роллонными кровлями и железобетонными плитами. Материалы для проектирования	
Узлы приклонках кровель более 10%. Рабочие чертежи		
ТП 407-3-349,84 альбом III	Трансформаторная подстанция с тремя кабельными вводами 10/6кВ на один трансформатор мощностью до 400 кВА тип К-31-400 мч. Архитектурно-строительные детали и конструкции:	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 503-1-43.86 Альбом II	Строительные изделия	
ТП 503-1-43.86 Альбом III	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация асбестоцементных листов	
4	Спецификация закладных рамок	
5	Спецификация металла на молниезащиту	
8	Спецификация элементов заполнения проемов	
8	Спецификация перемычек	
8	Спецификация материалов на щитовые перегородки	

Привязки:

ИНВ. №

ГНП Никитин *Э.А.*
 Проект Сидорова *Э.А.*
 Листы Сидорова *Э.А.*
 Рук.пр. Власов *Э.А.*
 Ст.тех. Зайков *Э.А.*
 Арх. Ситков *Э.А.*
 Инж.пр. Комаров *Э.А.*

503-1-43.86 АР

Автографированное предприятие на 150 рабочих автоматах для южных регионов

Производственный корпус

Общие данные (начало)

Стр. 1 / 8

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость отделки помещений
площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Зона ТО-2/ПТ Зона ТО-1	1483,2		933,5				
Агрегатный слесарно-механический участок и ОПУ	8,24		234,1				
Сварочно-механический участок	206,0		521,0				
Шинномонтажный участок	55,0	затирка,	289,6	затирка,			Поблизости каменоломни затереть цементным раствором с песком, штукатурить известковой окраской
Склад запчастей и материалов	123,6	известковая окраска	453,0	известковая окраска			
Комплектор транспортного материала	61,8		264,9				
Склад шин	82,4		319,6				
Склад масел	61,6		169,7				
Насосная	11,3		45,5				
Коридоры, тамбуры	31,0		259,5				
Венткамеры	164,8		442,8				
Участок диагностики	123,6		356,6		73,3	1800	
Участок ремонта электрооборудования	28,0	затирка,	41,1	затирка,	35,4		
Ремонтный участок	13,5	известковая окраска	26,1	известковая окраска	20,8	Стеклопакетные плиты ГОСТ 7057-80	
Машинная секция	8,7		13,6		11,8		
Участок ремонта привода питания	17,2		33,8		29,1		
Компрессорная	18,2	затирка,	34,2	затирка,	29,1	1800	Плиты на кислотопро-ном растворе
Зеркальная	11,9	известковая окраска	88,5	известковая окраска	21,9	Керамические кислотоупорные плиты ГОСТ 961-79	
Кислотная	5,8		74,3		12,5		
Аккумуляторный участок	20,4		127,4		26,6		
Реагентная	10,0	затирка, известковая окраска	135,5	Масляная окраска			
Мужская уборная	2,0	затирка, известковая окраска	21,4	Масляная окраска	10,5	1800	Стеклопакетные плиты ГОСТ 7057-80
Женская уборная	3,5		24,1		12,2		

Общие указания
 Проект разработан в соответствии со СНиП II-90-81. Производственные здания промышленных предприятий.
 СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".
 СНиП II-93-74. Проектирование по обслуживанию автомобилей.
 Основное решение проекта разработано для климатического района с расчетной температурой наружного воздуха $t_{нр} = 20^{\circ}\text{C}$, расчетным направлением ветра для III, весом снега $S = 100 \text{ кг/м}^2$ для I географического района, с сейсмичностью района не выше 6 баллов. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты неглинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: угол внутреннего трения $\varphi_{нр} = 0,49 \text{ рад} (28^{\circ})$; удельное сцепление $c_{нр} = 2 \text{ кПа} (0,2 \text{ кг/см}^2)$; модуль деформации нескальных грунтов $E = 14,7 \text{ МПа} (150 \text{ кг/см}^2)$; плотность грунта $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; коэффициент водопоглощения по грунту $k_{г} = 0$.
 Класс здания II, степень огнестойкости II горизонтальная гидроизоляция выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания, которому соответствует абсолютная отметка \square .
 Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.
 Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку на щебеночном основании - 100 мм. Стены наружные - панельные из легкого бетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные участки наружных и внутренних стен из кирпича $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ марки М15, М12,5 на растворе М15.
 Крыша рулонная из 3-х слоев рубероида, на коньке усилить на ширину 250 мм с каждой стороны

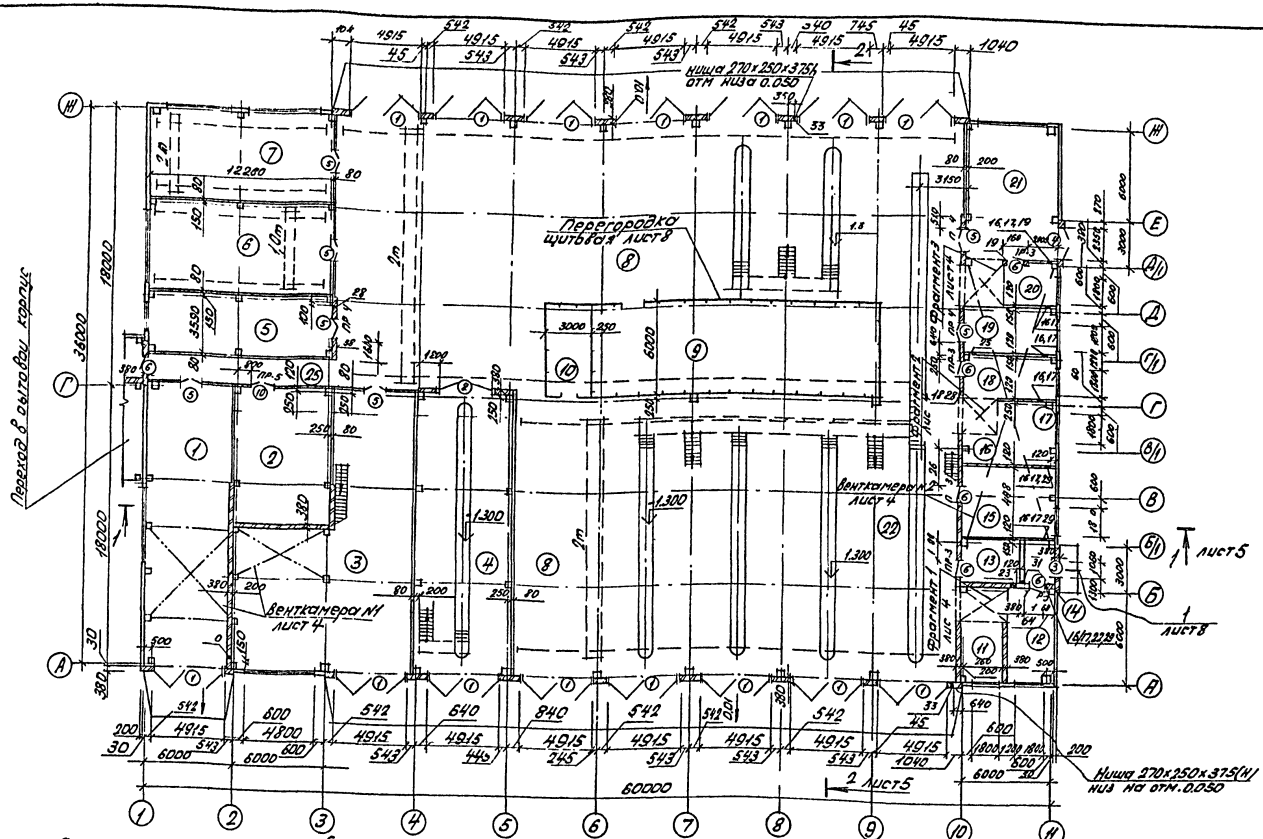
одним слоем рубероида РПМ-300А, карнизные участки усилить двумя слоями рубероида марки РПМ-300А на ширину 400 мм.
 Все деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой, бетонными и железобетонными конструкциями должны быть антисептированы.
 Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".
 Все закладные и соединительные элементы должны иметь заводское цинковое покрытие. Сварные швы и нарушенные при сборке поверхности закладных и соединительных элементов должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 15 мкм, после чего в наружных ограждающих конструкциях они должны быть окрашены эмалью по ГОСТ 2326-82 по грунту ПР-30. Все остальные металлические конструкции окрасить масляной краской со 2 раза.
 Горизонтальная гидроизоляция стен-цементный раствор состава 1:3 на отметке - 0,020.
 Проект разработан для производства работ в зимний период при привязке проекта руководствоваться СНиП II-28-81; СНиП II-16-80.
 При наличии высокого уровня грунтовых вод должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с "Указаниями по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений" СН 301-85*.
 Указания по наружной отделке
 Отделка стеновых панелей - рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая путем укладки на дно формы рельефных матриц с последующей окраской цементными перхлорвиниловыми красками ЦПХВ (эталон колера 45*)
 Кирпичные участки стен штукатурить под фактуру панелей, окрасить красками ЦПХВ (эталон колера 15*)
 Полотна и раны боят окрасить эмалью ПР-133 (эталон колера 44*) по грунту ГР-020.
 Перекрытия и framции окон, железобетонные решетки окрасить тремя слоями эмали Э-124 (эталон колера 44*) по слою эмали ФЛ-033. Полотна и каробы дверей окрасить масляной краской в 2 слоя (эталон колера 45*)
 Эталоны колеров приняты по рекомендациям В.К. Краучакиса - "Альбом колеров" Стройиздат. Ленинградское отделение 1963 год.

Исполнитель: [подпись]

		503 - 1 - 43.86		AP	
Привязан:	Ген. Никитин	Арх. Сидорова	Инж. [подпись]	Авторское предприятие на 150 рабочих автомашин для южных районов	
	Инж. Сидорова	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Производственный корпус	Лист 2
	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Общие данные (вотоманку)	
Изм. №	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Листом 1

Типовой проект 503



(окончание)

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожаро- и токовой опасности
13	Реагентная	9,8	
14	Кислотная	5,1	в/норм.
15	Участок ремонта электрооборудования	24,0	д/норм.
16	Регулировочный участок	13,5	А/в-Г а
17	Машинная секция	8,7	А/в-Г а
18	Участок ремонта прч боров питания	17,2	д/норм.
19	Компрессорная	18,2	д
20	Насосная	11,3	в/п-Г
21	Склад масел	54,1	в/п-Г
22	Зона ТО-1	195,1	в/норм.
23	Мужская уборная	2,9	
24	Женская уборная	3,5	
25	Коридоры, тамбуры	33,8	
16	Венткамеры	153,9	

Экспликация помещений (начало)

(продолжение)

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожаро- и токовой опасности	Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, пожаро- и токовой опасности
1	Склад запчастей и материалов	104,4	в/п Г а	7	Агрегатный, слесарно-механический участок и ОГМ	70,7	д/норм.
2	КТП	56,1	в	8	Зона ТО-2 и ТР	93,5	в/норм.
3	Сварочно жестяничный участок	166,3	г/норм.	9	Склад агрегатов	111,0	д/норм.
4	Участок диагностики	109,0	б/норм.	10	Промкладовая и ИРК	18,0	д/норм.
5	Шиномонтажный участок	45,8	в/норм.	11	Зарядная	11,0	А/в-Г б
6	Склад шин	73,5	в/п-Г а	12	Аккумуляторный участок	18,8	д/норм.

Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича М75 на растворе М25 с армированием кладки перегородок толщ 120 мм 2 ф 6 А-Г через 6 рядов кладки в гари онтальным наполнением. Узлы сопряжения кирпичных вставок с каркасом разработаны на листе КЖ-37.

503-1-43.86 АР

Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

План на отм. 0.000

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

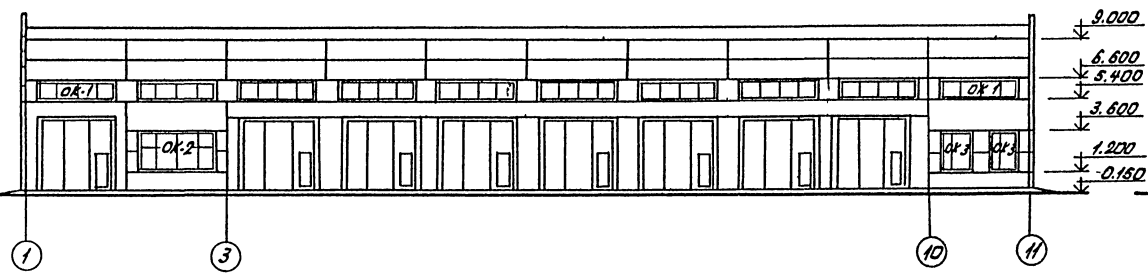
Привязан:

УИВ.№

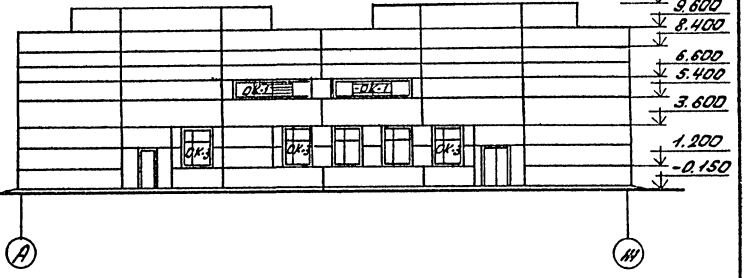
Составлено: Инженер А.И. Киселев, Инженер В.А. Киселев, Инженер В.А. Киселев

Туповый проект 503

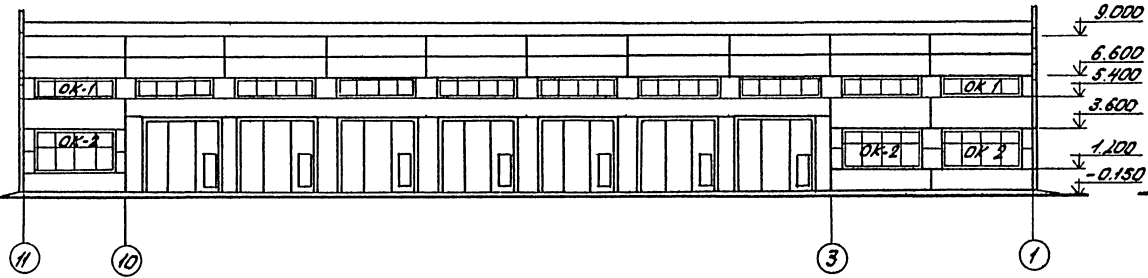
Фасад 1-И



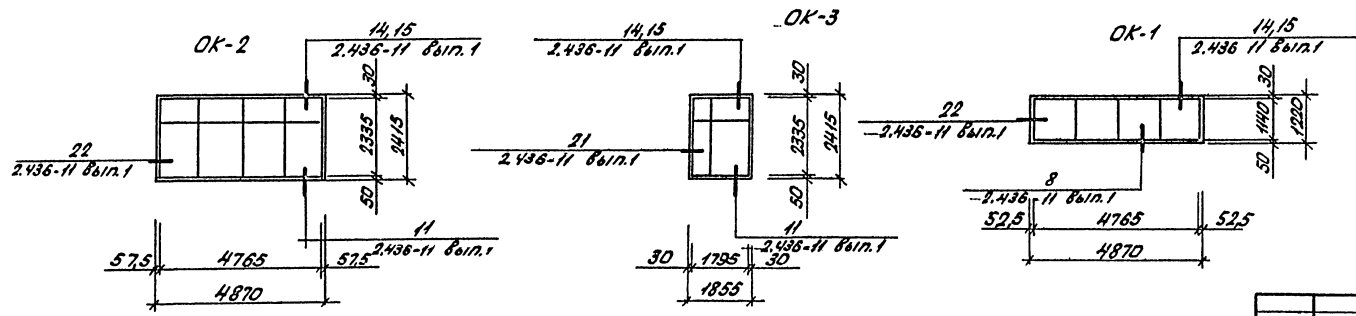
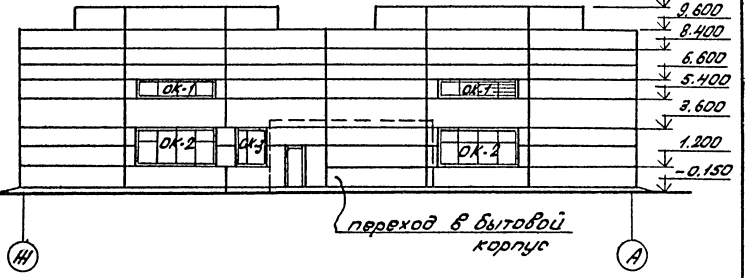
Фасад А-ИИ



Фасад И-1



Фасад И-А



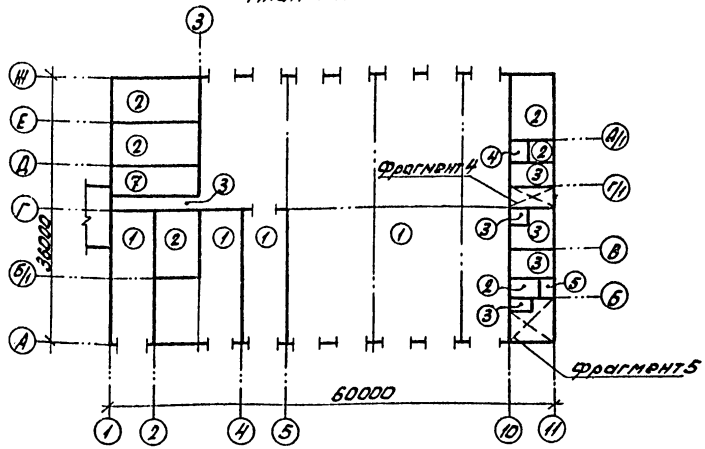
		503-1-43.86 AP	
		Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для машинных районов	
		Производственный корпус	
		Фасады с учетом заполнения оконных проемов	
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Привязан:	ГНП Никитин	Ст. арх. Середяков	Лист 6
	Началов	Ст. арх. Зайкова	
	Дук.пр. Власов	Арх. Самсонов	
Шифр:			

Учредитель: Новосибирский филиал ГИПРОАВТОТРАНС

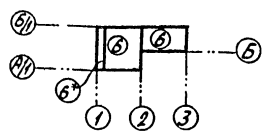
Альбом

Титульный проект 503

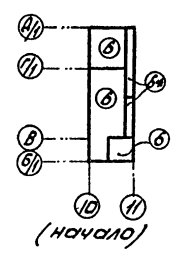
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 4.200



План полов на отм. 4.200

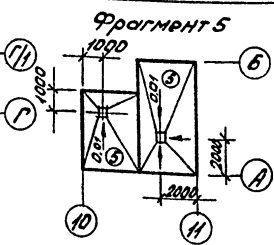
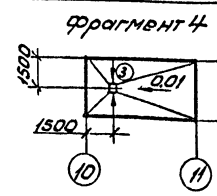


Экспликация полов

Номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²	Номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
1, 3, 4, 8, 22	1		Покрытие - бетон М300, шлифованный 30мм подстилающий слой - бетон М200 210мм грунт основания	1507	11, 12, 14	5		Покрытие керамическая кислотаупорная плитка ГОСТ 961-79 - 1мм, заполнение швов битумная мастика прослойка битумная мастика 3мм гидроизоляция 2 слоя изола на битумной мастике 3мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	35
2, 5, 7, 9, 10, 13, 20, 21	2		Покрытие - бетон М300, шлифованный 30мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	386	вентка	6		Покрытие - бетон М200 20мм стяжка цементно-песчаный раствор М150 (для 6*) 40мм звукоизолирующая - плиты из минеральной ваты (для 6*) 40мм основание - железобетонная плита	135
15, 16, 17, 18, 19, 25	3		Покрытие - мажачный раствор М200 20мм стяжка - цементно-песчаный раствор М100 40мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	120	6*	6*		Покрытие - бетон М200 20мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	19
23, 24	4		Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80 13мм заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 прослойка - цементно-песчаный раствор М100 - 15мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	7	6	7		Покрытие асфальтобетон М200 20мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	74

Ведомость перебивок (начало)

Ведомость перебивок (начало)		(продолжение)		(продолжение)		(окончание)	
Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения
ПР1		ПР4		ПР7		ПР10	
ПР2		ПР5		ПР8		ПР11	
ПР3		ПР6		ПР9			



Ведомость проемов в перегородках

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	4880 x 4400
2	3600 x 3600
3	1060 x 2400
4	2360 x 2400
5	1490 x 2415
6	1160 x 2415
7	960 x 2050
8	820 x 2100
9	820 x 2100
10	1670 x 2300

Уклон в полах на отм. 0.000 выполнять за счет планировки грунта.

503-1-43.86 АР

Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для члнских районов

Производственный корпус

Планы полов

ГИПРОАВТотранс

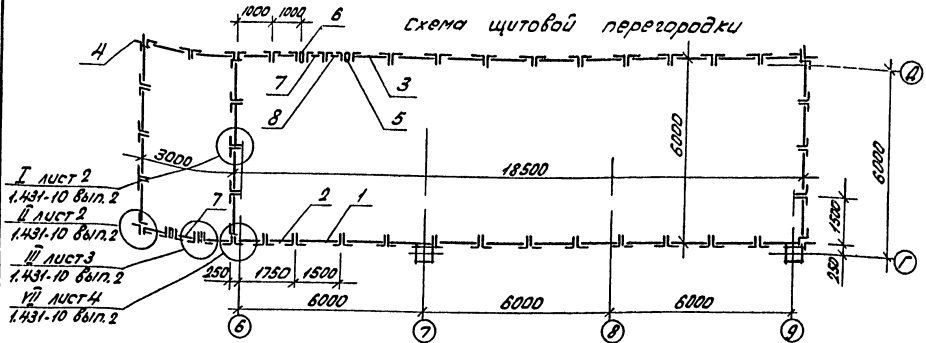
Новосибирск

ГНП Никитин 20мм
Начальник отдела А.С.А.
Гл. арх. Соловьев В.С.
Рук. гр. Любимов В.С.
Ст. арх. Зайкоба П.В.
Архит. Селезнев В.В.

Лист 7

Учредитель: Новосибирский завод

Лист 1



Спецификация материалов на щитовые перегородки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Прим.
1	1.431-10 вып.2 02.01.00-02	Щит 1,5x2,4 ЦПГ	34	26,0	
2	01.00-03	Щит 1x2,4 ЦПГ	6	22,2	
3	02.00-01	Щит левый 1,5x2,4 ЦПГ	1	24,4	
4	00.01	Учлок	4		
5	05.00-01	Стойка дверная 242С-1	2	11,6	
6	05.00-03	Стойка дверная 242С-П	2	11,6	
7	06.00-01	Створка дверная 242ДП-1	2	20,0	
8	17.00	Створка дверная 242ДП-1	1	19,3	
9	15.00	Рулевая Р-1	1	7,1	
10	18.00	Болт самонарезающийся	92		
11	1.431-10 вып.2 01.00.03	Пластина	92		
12	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x35.46.016	184		
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x70.46.016	8		
14	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10 4.016	284	0,011	
15	ГОСТ 6958-78	Шайба 10.02.016	286	0,012	
16	ГОСТ 11371-78*	Шарик 10.02.016	284	0,024	
17	ГОСТ 3722-81*	Шарик 10.02.016	6		
18	ГОСТ 2509-72*	Рулеви ϕ=1040	1	26	1.40x4

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечания
1	1.435.2-20 вып.01	Ворота РСВ-К 4,2x2,2	15		
2	2.435-6 вып.3	Ворота ПВ 3,6x3,6	1		
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д33-ПВ	1		
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д50-ПВ	1		
5	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-3	7		
6	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-2	13		
7	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-6	6		
8	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д38-ПВ	1		
9	ГОСТ 14624-84	Дверной блок Д38-ПД	1		
10	407-3-349.84 альб. П	Ворота В-1	1		
Ок-1	1.436.2-15 вып.1,2	Оконный блок ОДР 48.24	24	191,0	
Ок-2	1.436.2-15 вып.1,2	Оконный блок ОДР 48.24	6	384,5	
Ок-3	1.436.2-15 вып.1,2	Оконный блок ОДР 48.24	8	449,0	

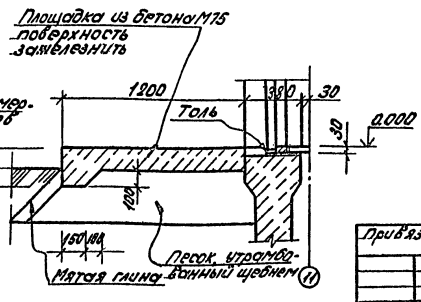
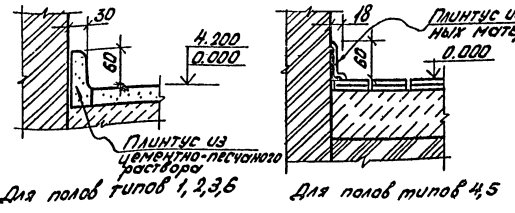
Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
ПР-1	Серия 1.138-10	ПР1-10.12.6	4	25,0	
ПР-2	Серия 1.138-10	ПР1-12.12.6(3шт.)	2	75,0	
ПР-3	Серия 1.138-10	1.ПР2-15.12.14(3шт.)	16	225,0	
ПР-4	Серия 1.138-10	ПР2-16.12.14(3шт.)	3	225,0	
ПР-5	Серия 1.138-10	ПР3-19.12.14	1	730	
ПР-6	Серия 1.138-10	ПР4-33.12.22(3шт.)	1	675,0	
ПР-7	Серия 1.138-10	ПР1-10.12.6(3шт.)	2	75,0	
ПР-8	Серия 1.138-10	ПР1-12.12.6	4	25,0	
ПР-9	Серия 1.138-10	ПР4-29.12.29	1	250,0	
ПР-10	Серия 1.138-10	ПР1-10.12.14(2шт.)	2	100,0	
ПР-11	Серия 1.138-10	ПР4-29.12.29(2шт.)	1	500,0	

Металлические элементы щитовых перегородок после монтажа окрасить масляной краской оранжевого цвета.

Типовой проект 503

Узлы устройства плинтусов в полах



503-1-43.86		АР
Ген.пр.	Никитин Ю.А.	Автомобильное предприятие №130 производит автомобили для коммунального хозяйства Производственный корпус
Инж.пр.	Савицкий В.Г.	
Арх.пр.	Савицкий В.Г.	
Ст.пр.	Савицкий В.Г.	
Проект.	Савицкий В.Г.	
Схема щитовой перегородки		Гипроавтотранс Новосибирский филиал

Условные обозначения

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Схемы нагрузок на фундаменты

Общие указания

Львов Г
Типовой проект 503

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечания
Фундаменты					
ФМ1	КН-10	ФМ1	4		
ФМ1а	КН-10	ФМ1а	4		
ФМ2	КН-10	ФМ2	2		
ФМ3	КН-11	ФМ3	2		
ФМ3а	КН-11	ФМ3а	2		
ФМ4	КН-11	ФМ4	1		
ФМ5	КН-12	ФМ5	7		
ФМ6	КН-12	ФМ6	2		
ФМ7	КН-12	ФМ7	17		
ФМ8	1.020-1/83 Бвл.1-1	ФМ8.2-2	15	4300	
ФМ9	КН-10	ФМ9	2		
ФМ10	КН-13	ФМ10	1		
ФМ11	КН-13	ФМ11	1		
ФМ12	КН-13	ФМ12	1		
Болки фундаментные					
БФ1	1.415-1 Бвл.1	ФББ-3	11	1200	
БФ2	1.415-1 Бвл.1	ФББ-4	3	1200	
БФ3	1.415-1 Бвл.1	ФББ-2	3	1300	
БФ4	1.415-1 Бвл.1	ФББ-4.2	3	700	
БФ5	1.415-1 Бвл.1	ФББ-4.3	1	800	
БФ6		ФББ-13	4	1400	
Цапели закладные					
1	303-1-43.86.КН-1,МН-1,МН-2	МН24	4		
2	1.412.1-4.060	МН-1	60		
3	1.435.2-20.120.02.00.00	Упор	30		

Нагрузка на покрытие

Вид нагрузки	Кол-во, шт	l° = 20°	Снег Г
		q _н	q _р
Слой грунта втопленный в битумную мастику	1,3	23	29,9
3 слоя рубероида	1,3	10	13
Цементно-песчаная стяжка h=15	1,3	27	35,1
Литый утеплитель γ=500 кг/м³	1,3	50	85
Слой рубероида	1,3	5	6,5
Сборные железобетонные плиты	1,1	160	176
Снег	1,4	50	70
Итого		325	395,5

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки					
		N	N'	Мх	Qх	My	Qy
ФМ1		44,4	-	-	-	5,8	0,8
ФМ1а		162,7	-	-	-	10,4	1,4
ФМ2		32,4	-	4,8	1,1	2,8	0,4
ФМ3, ФМ3а, ФМ4		73,7	-	13,3	2,8	5,1	0,7
ФМ12		73,7	11,5	13,3	2,8	6,8	2,4
ФМ10		29	7,7	-	-	10,4	2,62
ФМ5		29	-	-	-	8,9	2,05
ФМ6,7		7,62	-	-	-	1,25	-
ФМ8		23,6	-	-	-	-	-

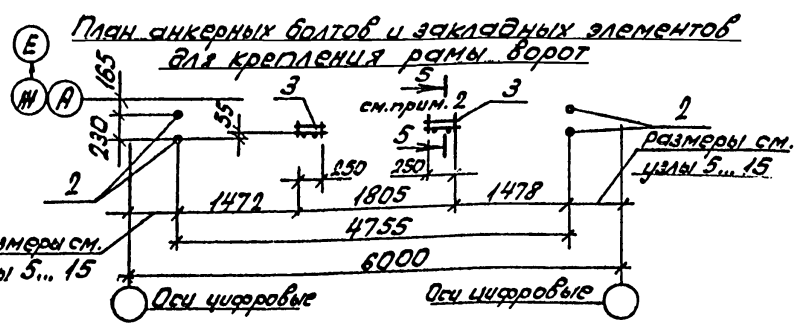
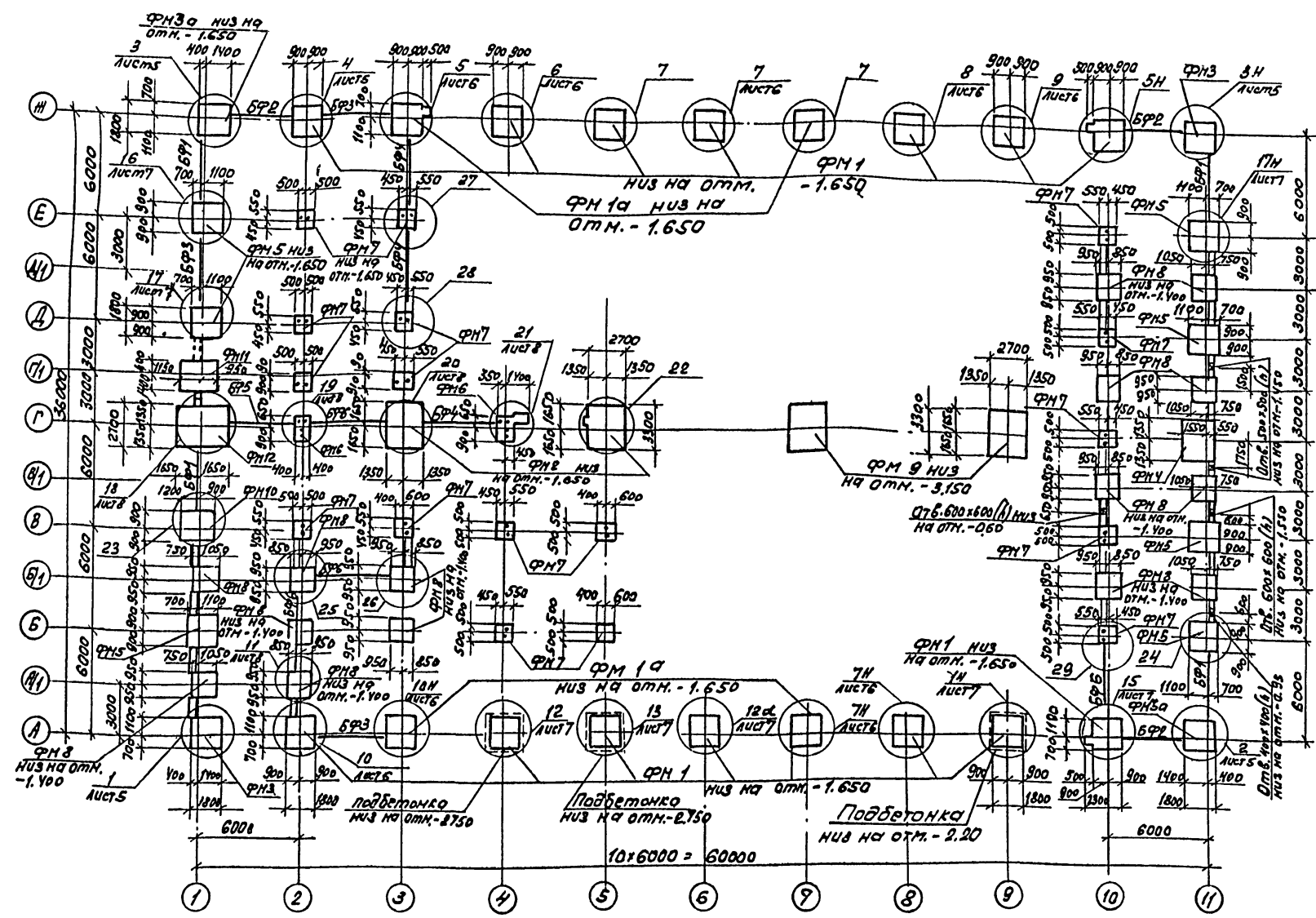
- Данный лист см. с листом 4.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень пола 10^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке
- Основанием фундаментов служат непучинистые непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: γ_н = 28; С_н = 0,02 кгс/см²; γ = 1,8 т/м³.
- При условиях отличающихся от указанных фундаменты должны быть перепроектированы.
- Расчет фундаментов произведен для следующих условий: скоростной напор ветра - для III географического района; вес снегового покрова - для I географического района; расчетная температура наружного воздуха - 20°С. Сейсмичность района 6 баллов.
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
- Гидроизоляция по фундаментным болкам и ленточным фундаментам выполнять из цементно-песчаного раствора состав 1:2; толщиной 30мм.
- Набетонку для опирания фундаментных болков выполнять одновременно с бетонированием фундаментов.
- Зачеканку зазоров между колонной и стенкой стакана фундамента производить бетоном М300 на мелком заполнителе после установки выверки колонн.
- Подбетонку, подготовку под малолитые железобетонные фундаменты выполнять из бетона М50 см. план и узлы.
- Под сборные фундаменты выполнить песчаную подготовку h=100мм.
- При привязке типового проекта следует перегородки и колонны серии 1.431-20 заменить на серию 1.020.9-2.

Привязан:	
Инв.№	

ИП	Иванов	Инв.№	503-1-43.86-КН
Исполнитель	Смирнов	Лист	3
Проверенный	Петров	Лист	3
Утвержденный	Сидоров	Лист	3
Спецификация	Схемы на фундаментах	Гипроавтотранс	Львовский филиал

А1650М.2

Туполой проект 503-

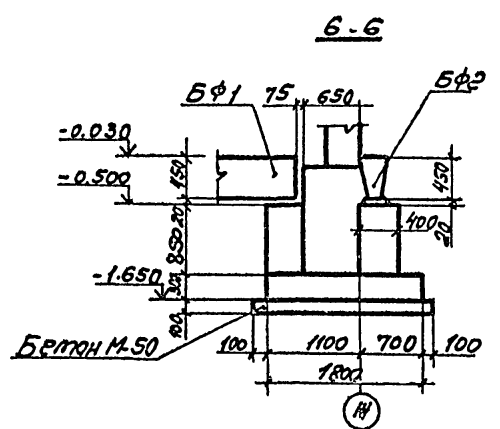
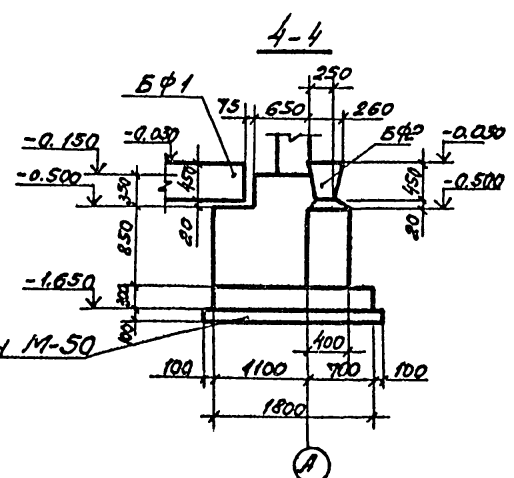
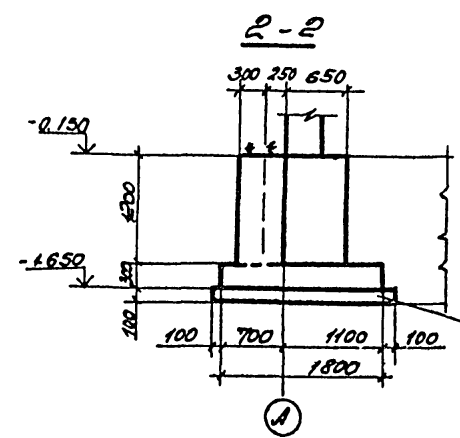
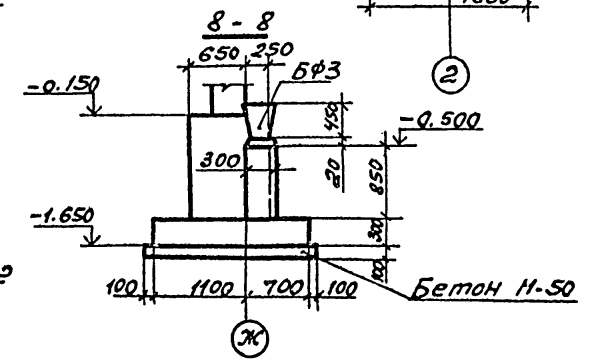
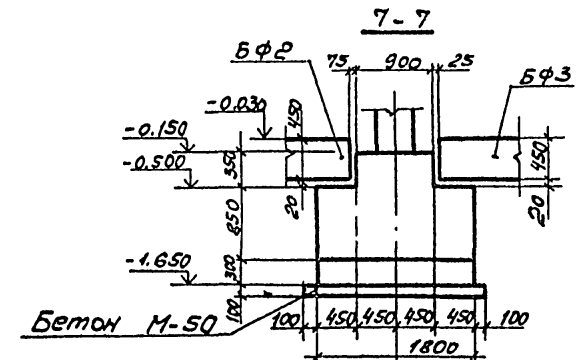
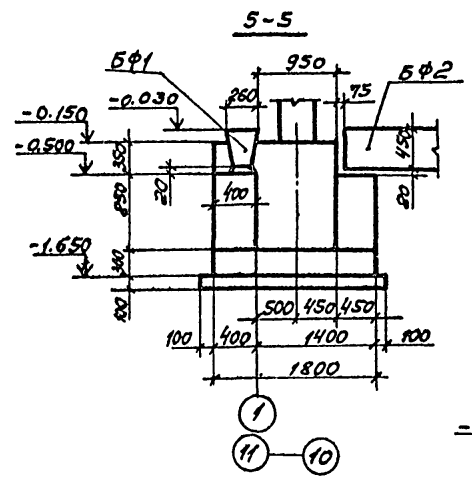
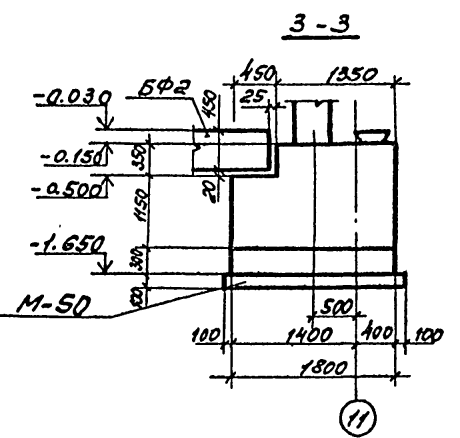
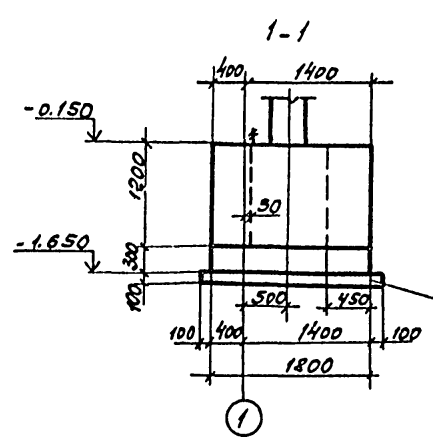
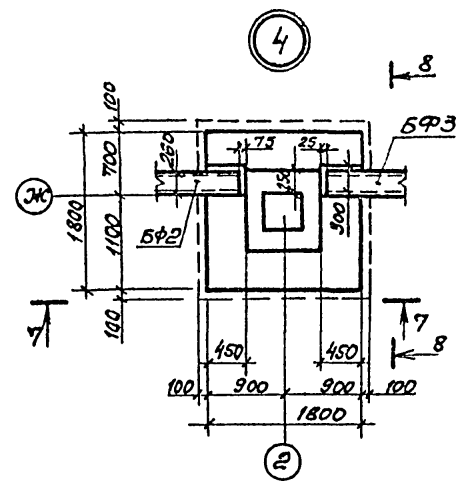
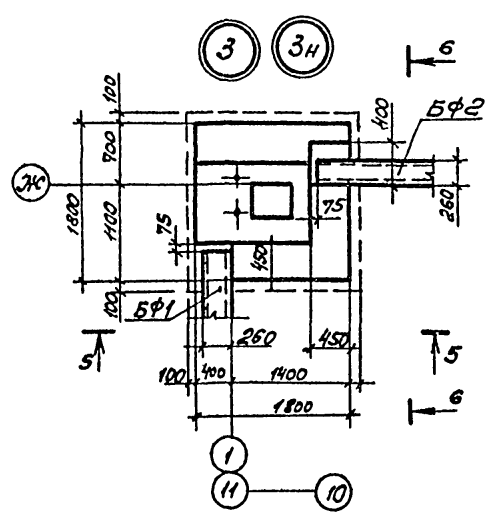
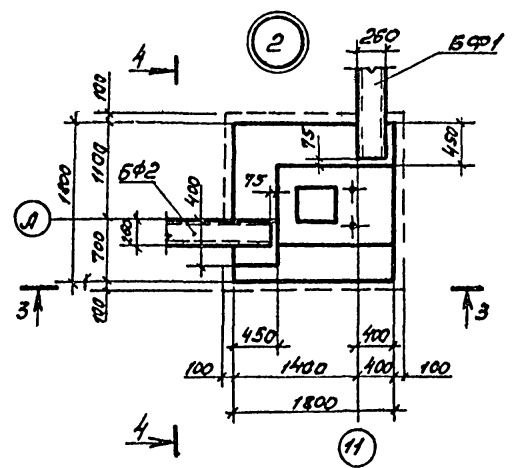
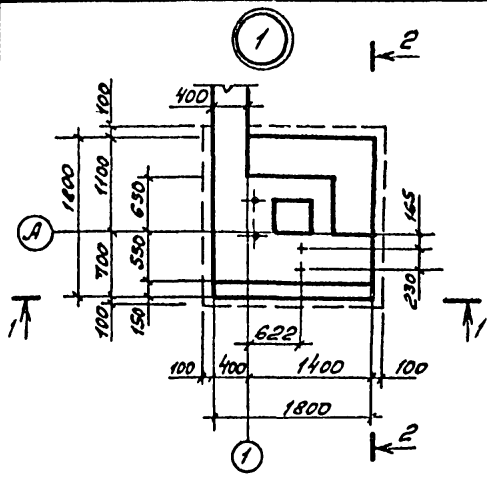


1. Данный лист см. с листами 3 ÷ 13.
2. Сеч. 5-5 см. лист 2 серии 1.435. 2-20.000.000001.
3. Поз. 243 учтены на листе 3.

Группа	Никитин	Сидорова	Сидорова	503-1-43.86	КМ
Научный руководитель	Григорьев	Сидорова	Сидорова	Автодорожное предприятие на 150 грузовых автомобилей для горных районов	
Руководитель проекта	Попов	Сидорова	Сидорова	Производственный корпус	Стадия: листы
Ведущий инженер	Курьянов	Сидорова	Сидорова	Схема расположения фундаментов	РП 4
Инженер				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Инженер				Есипович А.А. - Формат А2	

Лист 15

Турбовой проект 503

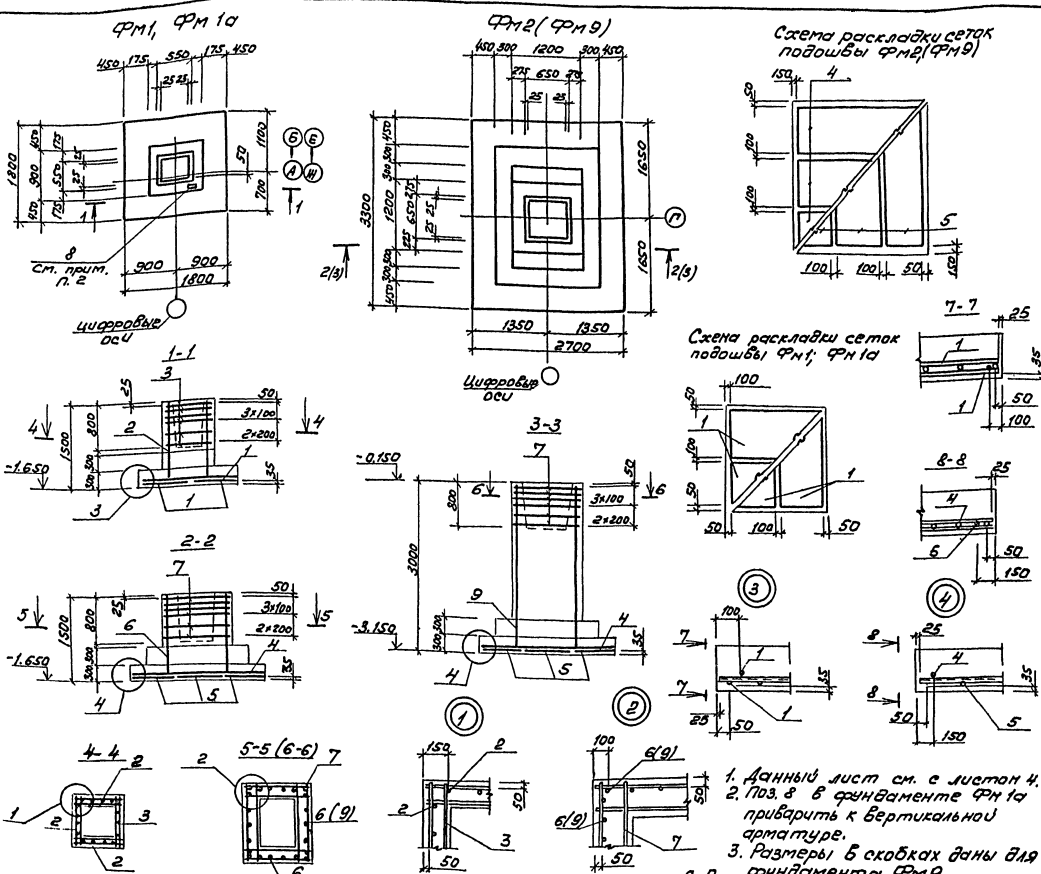


1. Данный лист см. с листом 4.
2. Отв. поз. 2 сверлить при установке рамы ворот.
3. Поз. 2 учтена на листе 3.

Лист 15 подл. (подпись и дата) Б.В.М. Ш.И.К.

Привязан	ГИИП	Никитин	Иванов	503-1-43.86-КН	автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	Производственный корпус	Стая	Лист	Листов
	Нац.г.г. Сидорова	Сидорова	Сидорова				РП	5	
Гиб. ср. Логанова	Логанова	Логанова	Логанова	Фундаменты.	Узлы 1... 4.	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал		
Вед. инж. Курьянов	Курьянов	Курьянов	Курьянов						

Анбонми
Туполов проект SD3



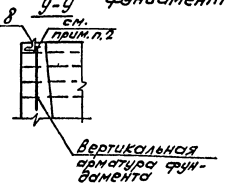
Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ1а, ФМ2, ФМ9

Вид	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Фундамент ФМ1, ФМ1а		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1) 10АII - 8x18	4	
2	1.412-1/77 Вып.3	СН 12АII - 6x15	2	
3	1.412-1/77 Вып.3	СБ - 8А I	6	
8		Изделие закладное		
		16336 ГОСТ 8508 72# 2, 100	1	Только ФМ1а
		Материалы ФМ1, ФМ1а		
		Бетон М 200	1,7м³	
		Фундамент ФМ2		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 10АII - 10x27	3	
5	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 12АII - 8x33	3	
6	1.412 - 1/77 Вып.3	СН 12АII - 10x15	4	
7	1.412 - 1/77 Вып.3	СБ - 8А I	6	
		Материалы ФМ2		
		Бетон М 200	5,5м³	
		Фундамент ФМ9		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 10АII - 10x27	3	
5	1.410 - 2 Вып.1	С(1) 12АII - 8x33	3	
7	1.412 - 1/77 Вып.3	СБ - 8А I	6	
9	1.410 - 2 Вып.1	С 12 АII - 10x30	4	
		Материалы ФМ9		
		Бетон М 200	5,9м³	

1. Данный лист см. с листом 4.
2. Поз. 8 в фундаменте ФМ1а приварить к вертикальной арматуре.
3. Размеры в скобках даны для фундамента ФМ9.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделие закладное		Общий расход
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокатный 8См 3КПБ		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8508 72#		
	φ8	φ8	φ10	φ12	Утото	Утото	
ФМ1	3,8	17,6	21,4	21,7	10,4	32,1	53,5
ФМ2	4,9	34,8	39,7	29,5	74,3	103,8	143,5
ФМ1а	3,8	17,6	21,4	21,7	10,4	32,1	54,1
ФМ9	4,9	35,65	40,55	29,5	90,3	118,8	160,4



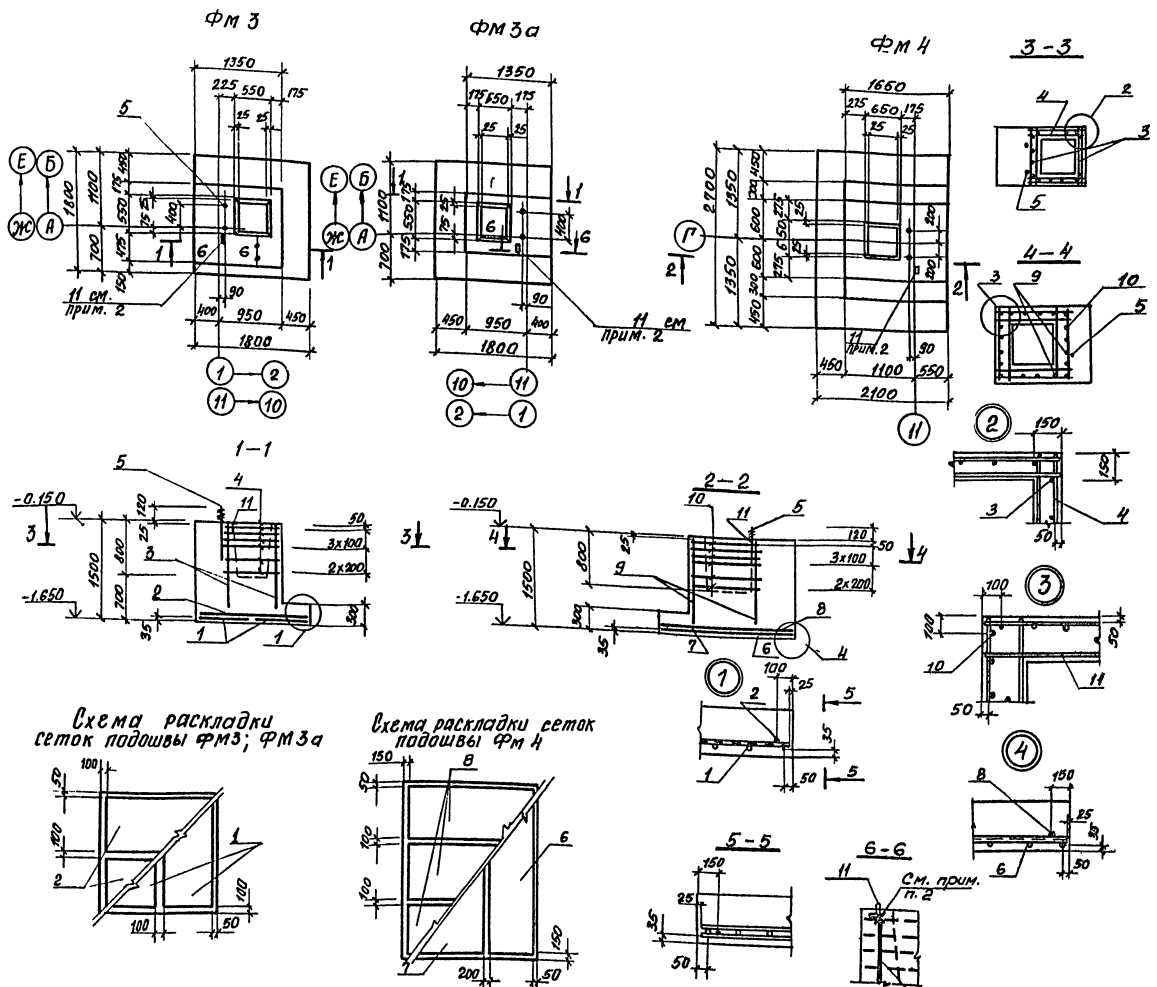
Пробязач	
Умс. №	

ГПП	Иркутск	Сибирь
Научно-исследовательский институт	Сибирь	Сибирь
Ин. спец.	Сибирь	Сибирь
Рис. №	Литалоно	Литалоно
Электрон. адрес	Курганов	Курганов

503-1-43.86 КМ
 Автоматическое предприятие на ISO
 сертифицировано в соответствии с
 Производственный корпус
 РП 10
 Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ1а, ФМ9
 Новосибирский филиал
 Копировать АИ-Х.
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 Формат А2

Муловой проект 503 Албам 7

Спецификация фундаментов ФМ3, ФМ4



Кол. единиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ3, ФМ3а		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1)10 АІІ - 8 18	2	
2	1.410-2 вып.1	С(1)10 АІІ - 8 - 18	2	
3	1.412-1/77 вып.3	СН 12 АІІ - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	с.А - 8 АІІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-1-43 86-КНИ-МН24 МН25	МН 25		
		Детали		
11	ЛБ3x6 ГОСТ 8509-72 P-100	1	0.6	
		Материалы на ФМ3, ФМ3а		
		Бетон марки 200		30м ³ 2.5м ³
		Фундамент ФМ4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
6	1.410-2 вып.1	С(1)10 АІІ - 8x27	1	
7	1.410-2 вып.1	С(1)10 АІІ - 10x27	1	
8	1.410-2 вып.1	С(1)10 АІІ - 8x21	3	
9	1.412-1/77 вып.3	СН 12 АІІ - 10x15	4	
10	1.412-1/77 вып.3	с.Б - 8 АІІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-1-43-86-КНИ МН24, МН25	МН 25	1	
		Детали		
11	ЛБ3x6 ГОСТ 8509-72 P-100	1	0.6	
		Материалы на ФМ4		
		Бетон М200		4.0м ³

- Данный лист см. с листом 4.
- Поз. 11 приварить к вертикальной арматуре фундамента (для молниезащиты).

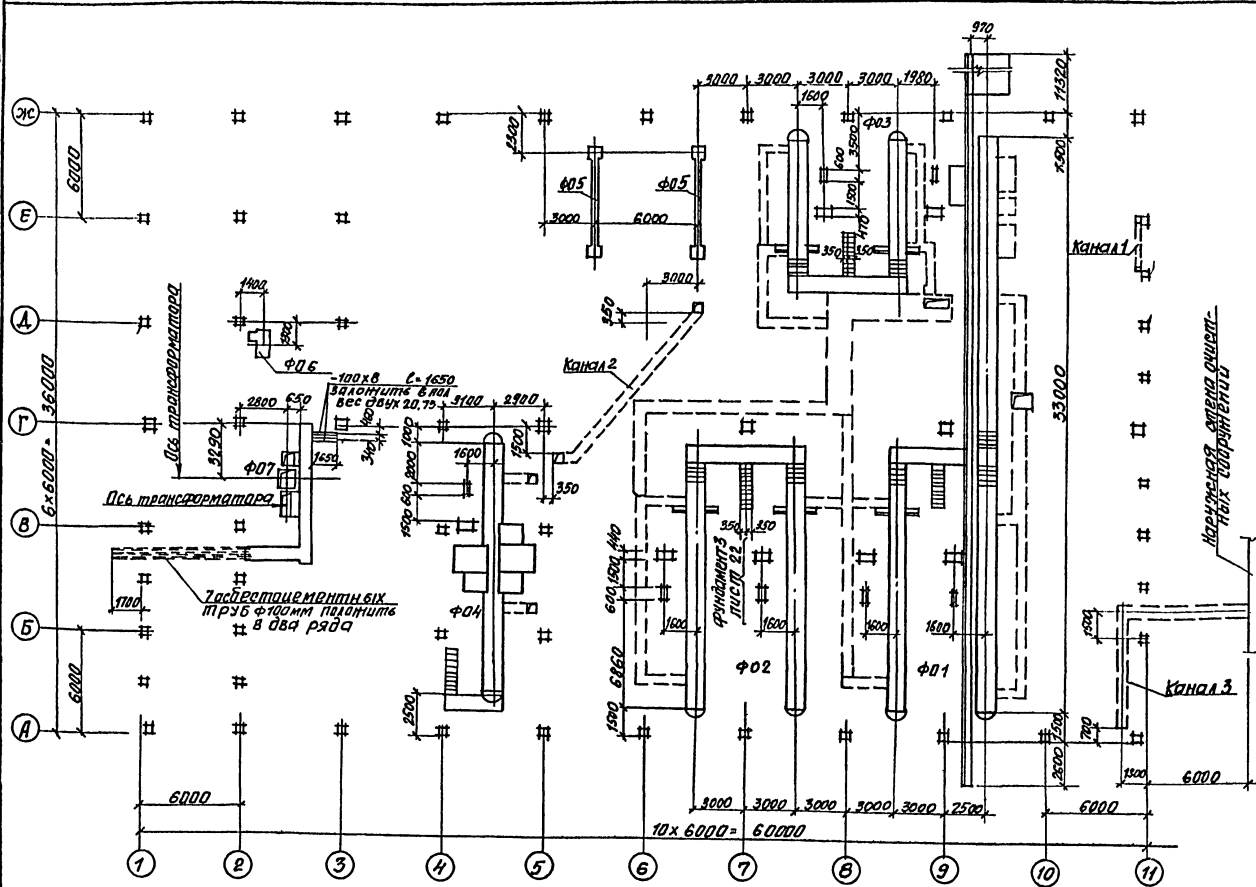
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки			Добыч расход
	АІ		АІІ		всего		АІ		всего кл.2	всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71				
φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ25	Уголок	ЛБ3x6	Уголок				
ФМ3; ФМ3а	3.8	19.2	23.0	21.7	20.6	42.3	65.3	9.0	9.0	0.6	0.6	9.6	74.9
ФМ4	6.3	26.7	33.0	37.1	30.9	68.0	101.0	9.0	9.0	0.6	0.6	9.6	110.6

Привязан	
Изм. №	

Г.И.П.	И.И.И.И.И.	503-1-43 86	-КНИ
Наим. отд.	Сидорова		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		
Руч. эр.	Патапова		
Вед. инж.	Курбанова		
		Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомашин для жилищно-коммунального хозяйства	Производственный корпус
			РП 11
		фундаменты ФМ3, ФМ3а, ФМ4	ПИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

М.С.Мом...
 Типовой проект 503-



Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примечание
Лотки					
ЛТ1	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	ЛТ2 - 15	30	110	
ЛТ2	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л2 - 15/2	5	450	
ЛТ3	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л2 - 15	2	900	
ЛТ4	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л4 - 15	5	1800	
ЛТ5	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л12 - 15	6	110	
ЛТ6	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л1 - 15/2	3	450	
ЛТ7	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л4 - 15/2	4	900	
ЛТ8	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л12 - 15	7	230	
ЛТ9	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л5 - 15/2	1	1125	
ЛТ10	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л52 - 15	2	280	
ЛТ11	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л11 - 15/2	2	1800	
ЛТ12	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л11 - 15	3	450	
Плиты перекрытия					
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П12 - П8	9	1320	
ПТ2	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П12 - П8	10	330	
ПТ3	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П12 - П8	4	730	
ПТ4	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П4 - 158	78	110	
ПТ5	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П6 - 158	19	170	
ПТ6	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П6 - 158	13	700	
ПТ7	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П2 - 158	27	80	
ПТ8	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П9 - 158	4	260	
ПТ9	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П12 - 88	5	410	
Фундаменты					
Ф01	503-1-43.86-КЖ-15,15	Ф01	1		
Ф02	-15,15	Ф02	1		
Ф03	-15,15	Ф03	1		
Ф04	-25	Ф04	1		
Ф05	-21	Ф05	2	7,8 м ³	
Ф06	-23	Ф06	1	3,2 м ³	
Ф07	-28	Ф07	1		

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примечание
Каналы					
К1	503-1-43.86-КЖ-23	Канал К1	1		
К2	-23	Канал К2	1		
К3	-23	Канал К3	1		

- Данный лист см. с листами 16, 15, 21, 23, 26, 28.
- Фундамент под конвейер выполнять из бетона м 200.
- Стены канав выполнять из красного кирпича м75 на растворе м25, армированные участки из бетона м 200.
- Стены канав, ниш, лестниц, перехода облицевать белой керамической плиткой по ГОСТ 6141-82, а полы желтой по ГОСТ 6787-80.
- Бетонные плоскости стен конвейера на опм. - о.155 шлифовать.
- Наружные поверхности канав, каналов, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Сборные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку h=100мм.
- Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза.

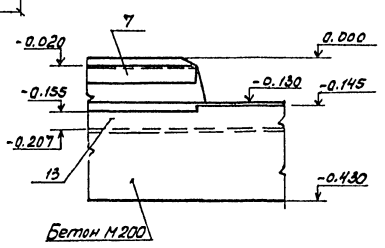
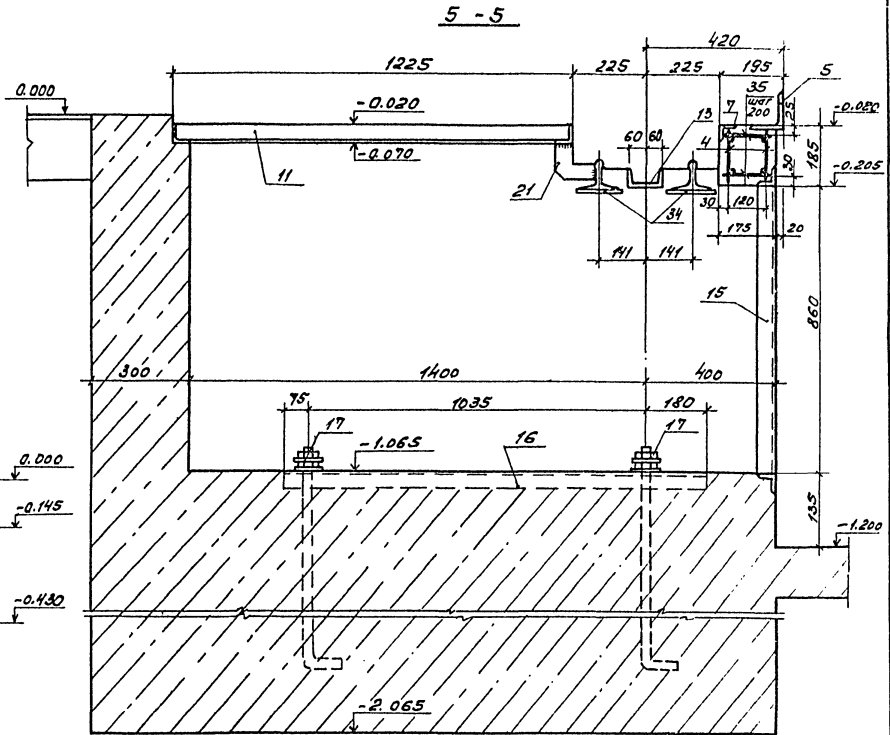
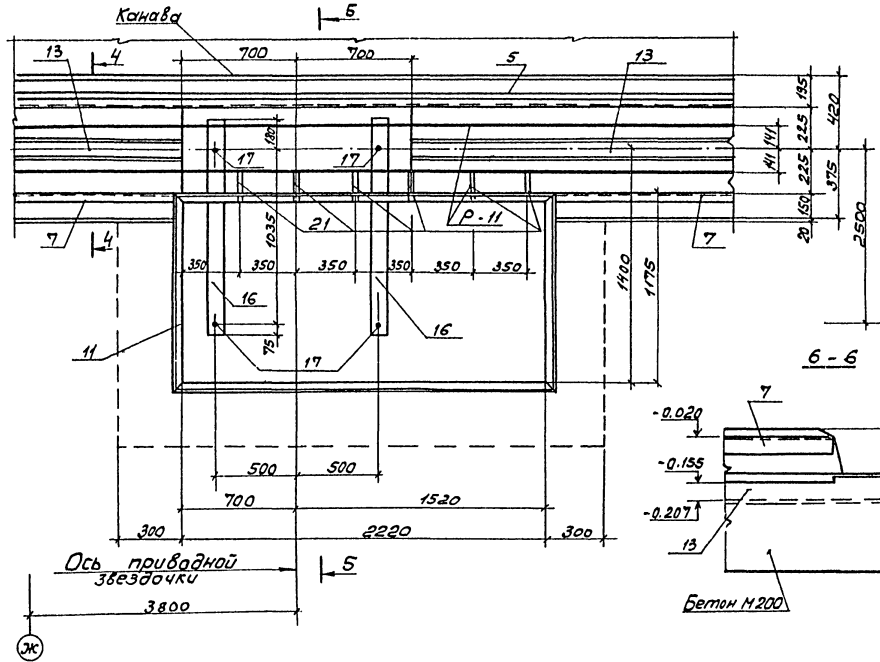
СОГЛАСОВАНО
 Начальник участка
 Инженер-проектировщик
 М.С.Мом...

503-1-43.86-КЖ

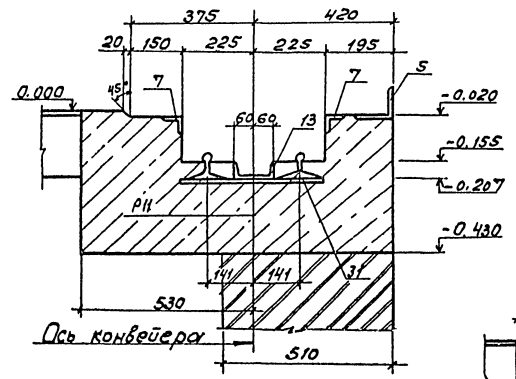
Г.И.П. Никитин	Исполнитель	Автомобильное предприятие на 150 производственных автомобилей для военных районов
Начальник участка	С.С.С.	
Инженер-проектировщик	М.С.Мом...	Производственный корпус
Инженер-проектировщик	М.С.Мом...	
Инженер-проектировщик	М.С.Мом...	Схема расположения элементов подземного хозяйства
Инженер-проектировщик	М.С.Мом...	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Колорирован: Воронцова
 Формат А2

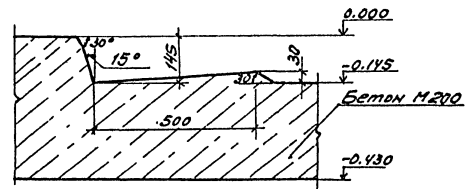
Фрагмент плана 1



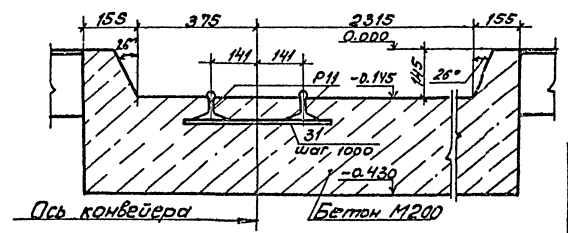
4-4



7-7



8-8



1. Данный лист см. с листом 15

Листов 1

Тупой проект 503-

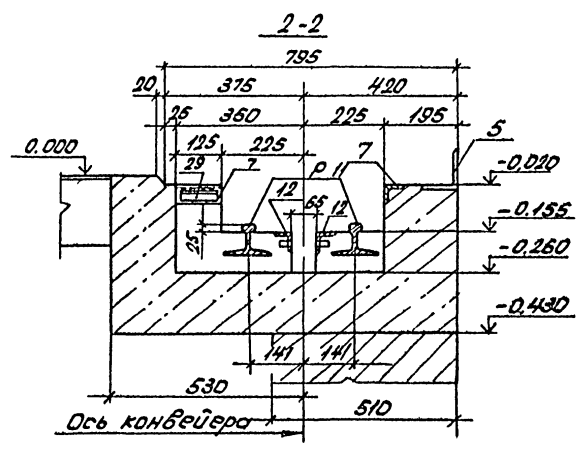
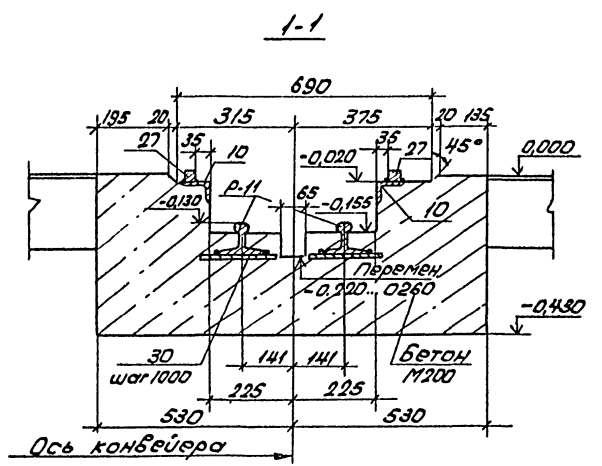
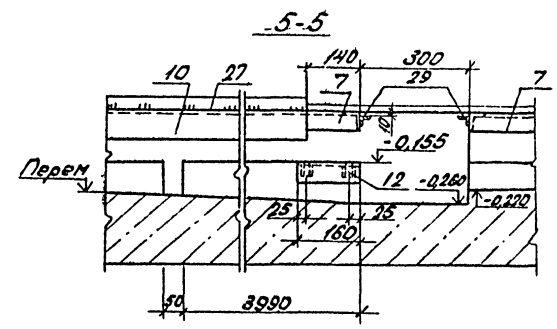
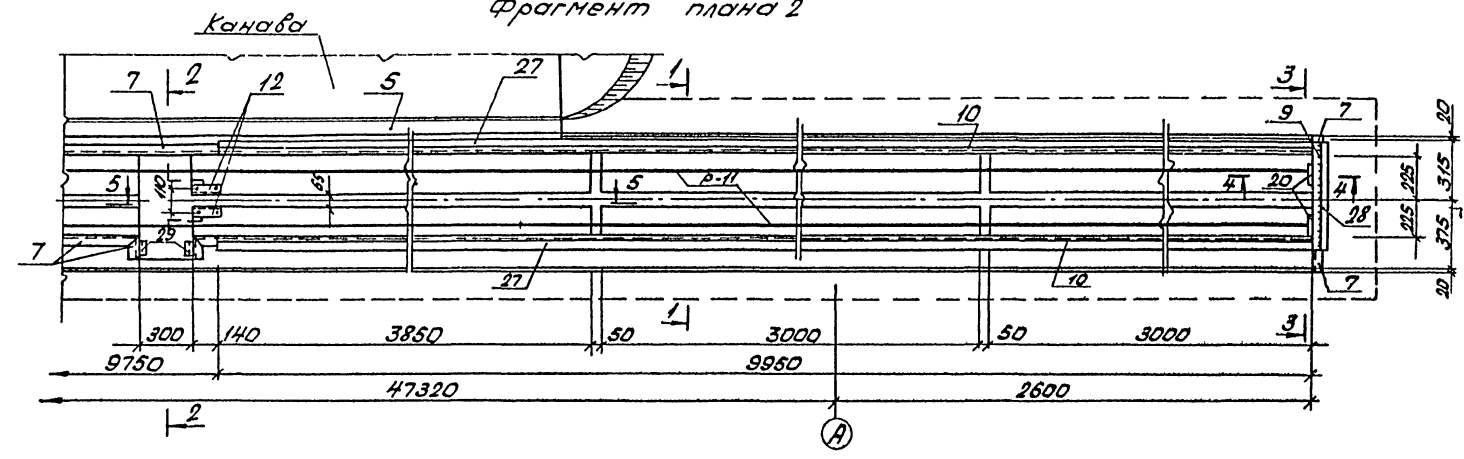
Чит. на листе 1. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Привязан	И.И.И.	503-1-43.86-ЛЖ	Лист 17
	И.И.И.	Литотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	Лист 17
И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус	Лист 17
И.И.И.	И.И.И.	Производственное хозяйство. Фрагмент плана 1 сечения 4-4... 8-8	Лист 17
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

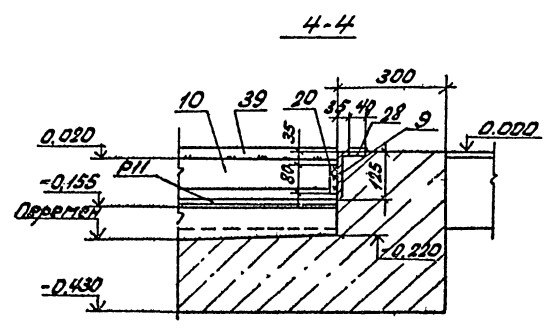
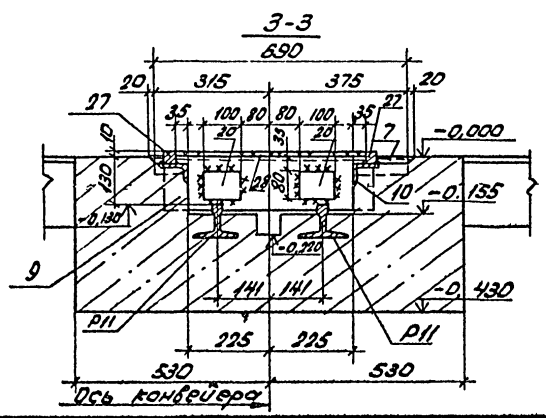
Альбом 1

Тиловой проект 503

Фрагмент плана 2



Данный лист см. с листом 15.



ГНП	Никитин	А.А.			
Начальн.	Сидорова	О.А.			
Инженер	Степанов	А.А.			
Инж. зр.	Попов	В.В.			
Ведущ.	Курьянов	И.И.			
			503-1-43.86	КН	
			Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов		
			Производственный корпус	Станд. лист	Листов
				РП	20
			Подземное хозяйство		
			Фрагмент плана 2		
			Сечения 1-1, 4-4		
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Изд. субъект. архив		

Инж. Попов В.В. и др. 1950 г.

Спецификация фундамента ф01 (начало)

Альбом 7
Мушовой проект 503

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1	503-1-43.86 - КЖУ - С1	С1	18		
	2	- С2	С2	40		
	3	- С3	С3	2		
	4	- С4	С4	2		
	39	- С5	С5	6		
				Изделия закладные		
	5	503-1-43.86 - КЖУ - МН1	МН1	1	п.м. 82.4	
	6	- МН2	МН2	2	п.м. 26.2	
	7	- МН3	МН3	1	п.м. 57.0	
	8	- МН4	МН4	58		
	9	- МН5	МН5	1		
	10	- МН6	МН6	1	п.м. 12.9	
	11	- МН7	МН7	1	п.м. 7.1	
	12	- МН8	МН8	2		
	13	- МН9	МН9	1	п.м. 8.00	
	14	- МН10	МН10	1		
	15	- МН11	МН11	1		
	16	- МН12	МН12	2		
	17	- МН13	МН13	4		

(продолжение)

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	18	503-1-43.86 - КЖУ - МН14	МН14	6		
	19	- МН15	МН15	2		
	20	- МС1	МС1	6		
	21	- МС2	МС2	6		
	22	- МН16	МН16	6		
	23	- МН17	МН17	8		
	24	- ОГ1	Ограждение ОГ1	1	п.м. 6.25	
	25	- РШ1	Решетка РШ1	9		
	26	- РШ2	РШ2	20		
				Арматура		
	27		□ 30x30 ГОСТ 2591-71* Р-18000	-	140.7	
	28		- 40x10 ГОСТ 103x76 Р-570	1	1.80	
	29		- L 20x3 ГОСТ 8509-72* Р-100	6	0.10	
	30		- 100x10 ГОСТ 103-76 Р-200	60	1.57	
	31		- 100x10 ГОСТ 103-76 Р-450	20	3.6	
	32		- L 75x50x15 ГОСТ 8510-72* Р-520	2	2.5	
	33		□ 15x15 ГОСТ 2591-71* Р-1800	6	2.3	
	34		- 150x10 ГОСТ 103-76 Р-1800	2	21.2	
	35		Ф 6 АІ ГОСТ 5781-82 Р-160	266	0.04	
	36		Подкладок - чертёжи П537-0.000000.д.65	2		

Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	37			Ф 6 АІ ГОСТ 5781-82 Р-240	440	0.05
	38					
	39			Рельс РН	п.м. 107.2	11.2
				Материалы		
				Бетон М 150		43.48 м ³
				Бетон М 200		29.58 м ³

Ведомость расхода стали на элемент ф01 (начало)

Марка элемента	Изделия закладные															Прокат марки														
	Арматура класса АІ										АІІІ					8 ст 3 кп2														
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 2590-71*					ГОСТ 2591-71*					ГОСТ 8240-72*					ГОСТ 8509-72*				
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Ф12	Ф18	Итого	Ф24	Ф25	Итого	15x15	30x30	Итого	Е5	Е6.5	Е10	Е12	Е14	Итого	Л20x3	Л50x5	Л100x10	Итого				
Ф01	91.86	12.54	18.32	21.6	55.94	200.26	151.31	130.02	10.8	292.13	14.0	0.6	14.6	13.8	140.7	154.5	37.8	154.58	22.2	83.2	38.4	336.18	0.6	775.0	134394	212594				

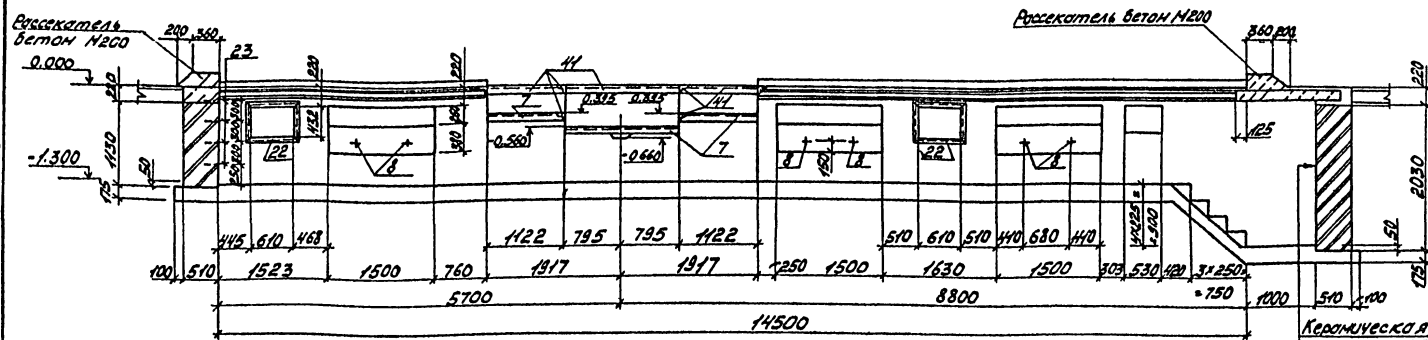
(окончание)

Изделия закладные															Прокат марки										Всего	Общий расход																				
ГОСТ 8510-72*															ГОСТ 103-76					ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 5336-80					ГОСТ 11371-78					ГОСТ 5915-70*					ГОСТ 6368-82				
Л75x50x15	Л100x10	Л150x5	Л20x3	Итого	40x4	40x10	60x6	100x10	120x6	150x10	Итого	80x80	Итого	12x16	Итого	Шайба	Итого	М 24	Итого	РН	Итого	1200С1	1200С4	1172.83			4712.83																			
95.52	7.13	102.65	16.68	1.8	9.86	164.2	4.32	48.4	239.26	2.6	2.6	43.43	43.43	0.24	0.24	0.8	0.8	1200С1	1200С4	1172.83	4712.83																									

1. Данный лист см. с листами 15, 16.

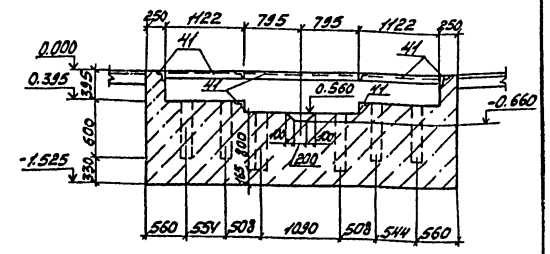
ГЦП	Никитин	503-1-43.86 - КЖУ	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для жилищных районов. Рай. г.р. Мушовой Вед. упр. Курского обл. № 4162
Начальник	Сидорова	Производственный корпус	
Инженер	Стежнев		
Инженер	Васильев		
Привязан		Подземное хозяйство	ГИПРОАВТОТРАНС
		Спецификация ф01	Новосибирский филиал
Инв. №		РП 24	Формат В 2

5-5



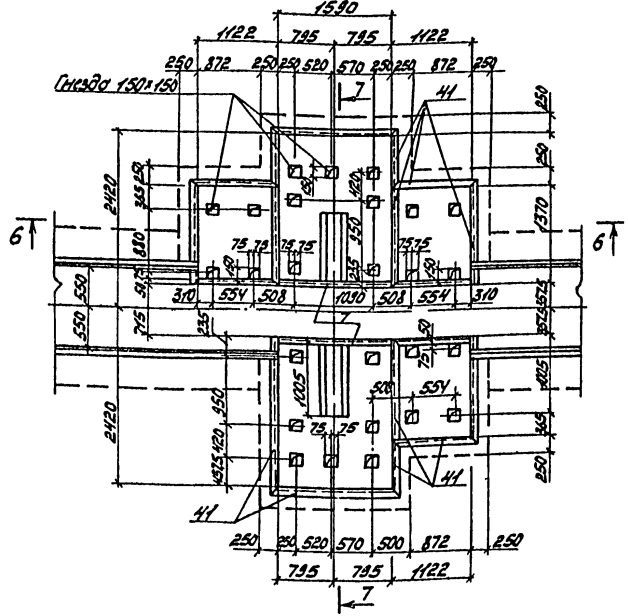
Роскатель бетон М200

6-6

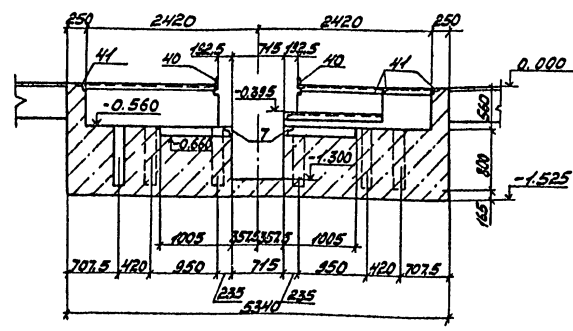


Керамическая плитка
ГОСТ 6141-82 - 10 мм
Цементный раствор
М-100 - 10 мм

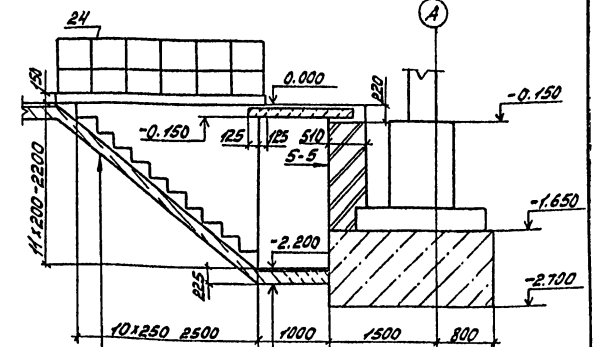
Фрагмент плана 4



7-7



8-8

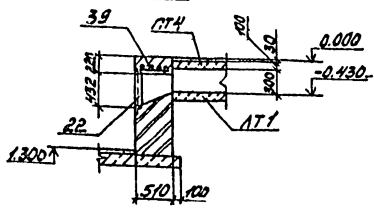


Четырехбанный шиб-
нем ввчнт
Бетон М150-150 мм
Набрызанные ступени
250x200(8) бетон М200

Четырехбанный шиб-
нем ввчнт
Бетон М150 - 200 мм
Цементный раствор
М150 - 15 мм
Керамическая плитка
ГОСТ 6781-80 - 10 мм

1. Данный лист см. с листом КЖ 26

9-9



ГПИП	Никитин	503-1-43.86	КЖ
Ин.отд.	Сидорова	Интранспортное предприятие на 150 грузовых автомашин для южных районов	
Ин.студ.	Стрелин	Производственный корпус	Кодовый лист
Ин.пр.	Литаво	Подземное хозяйство	Литав
Ин.инж.	Курьянов	Фундамент ФОН, Фрагмент плана 4, Северная	РП 27
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

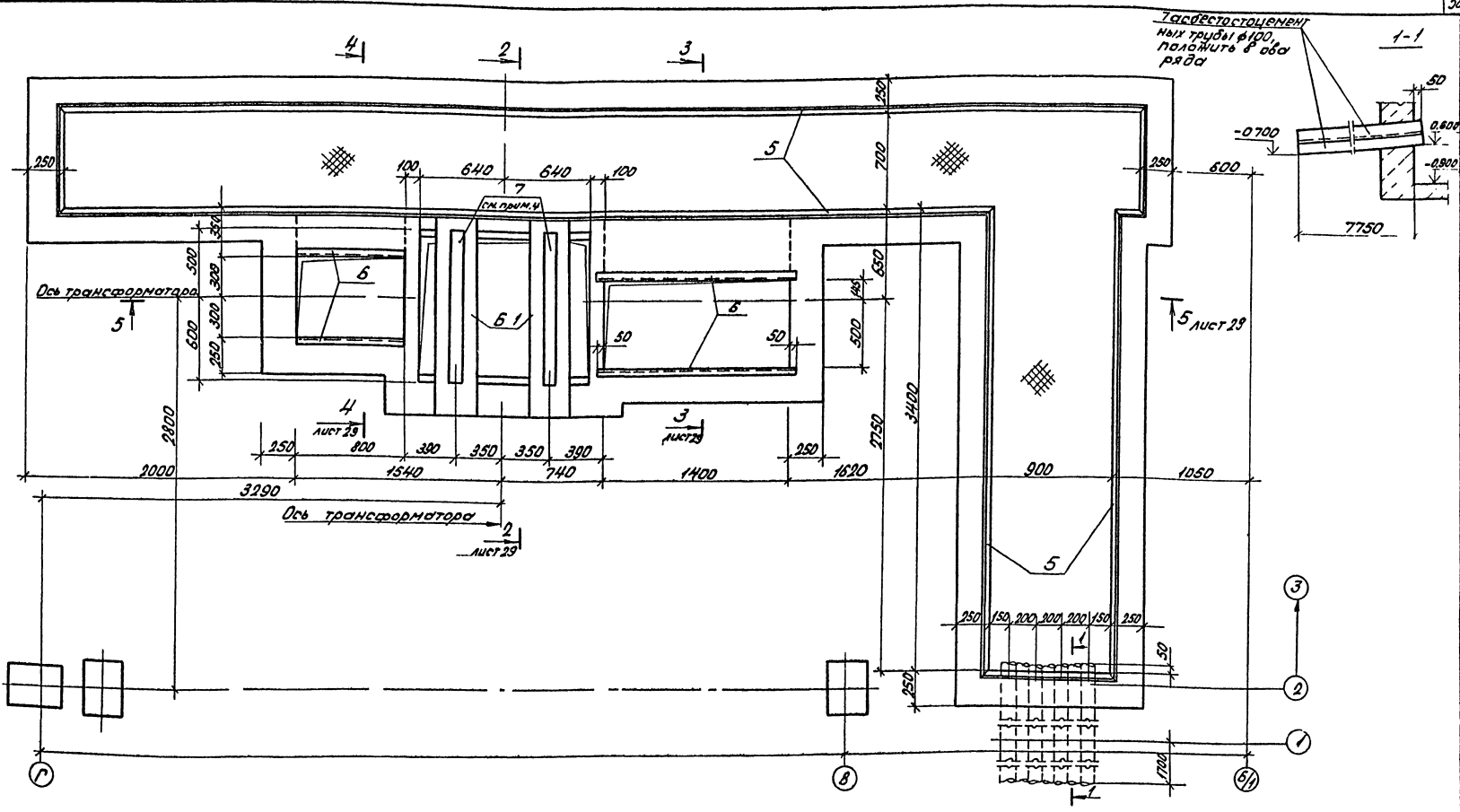
Альбом

Туполов проект 503

148. 5. 1984. Лист 1. Вста. Маш. инж. 22

Ансамбль

Тупиковый проект 503



Тщательно выровнять
 или трубы $\varnothing 100$,
 положить в оба
 ряда

1. Данный лист см с листом №4.
2. Стены фундамента ФФ07 выполнять из бетона М100.
3. Поверхности соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Пол 7 пристрелить к балке дубовыми $\varnothing 30$ точками.
5. Стальные решетки РМЗ в маслобюрных ямах засыпать слоем гравия толщиной 150 мм, крупностью 30-50 мм.

ГНП	Иркутский АЗС	503-1-43.86	КН
Иркутск	Сибирский АЗС	Автотранспортное предприятие на 150	машинных автомашин для южных районов
Иркутск	Сибирский АЗС	Производственный корпус	Сталь Лист Листы
Иркутск	Сибирский АЗС	Фундамент ФФ07	РП 28
Иркутск	Сибирский АЗС	Полы	ИПРОВАТТРАНС
Иркутск	Сибирский АЗС	План на отг. 0.000	Иркутский проект

Привязан:

Или №

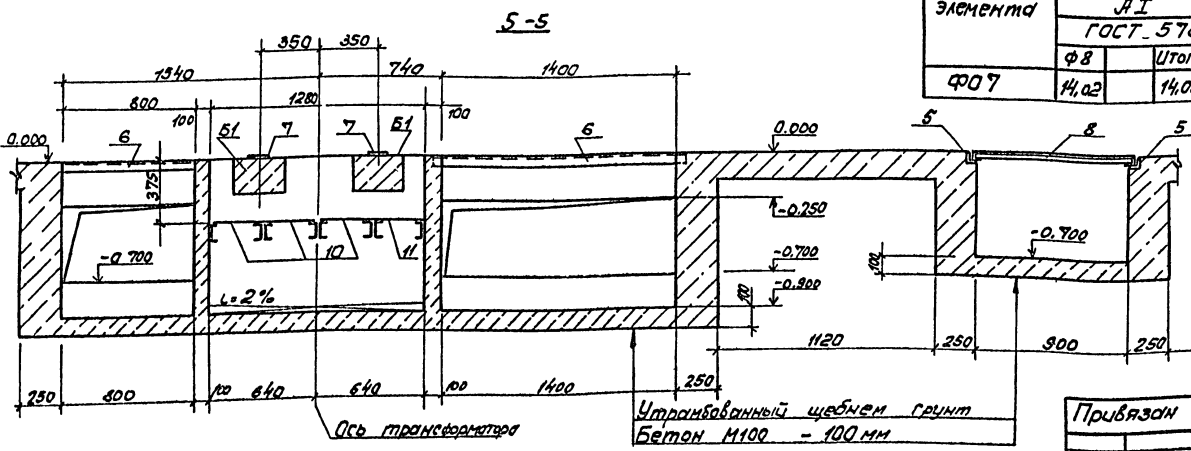
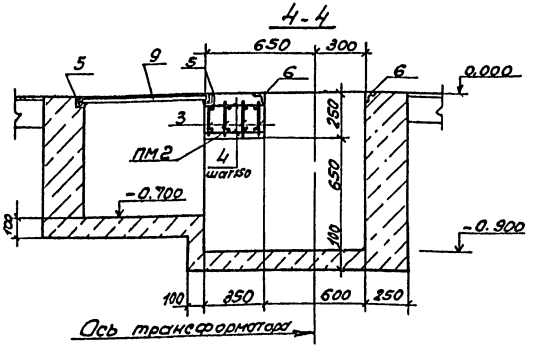
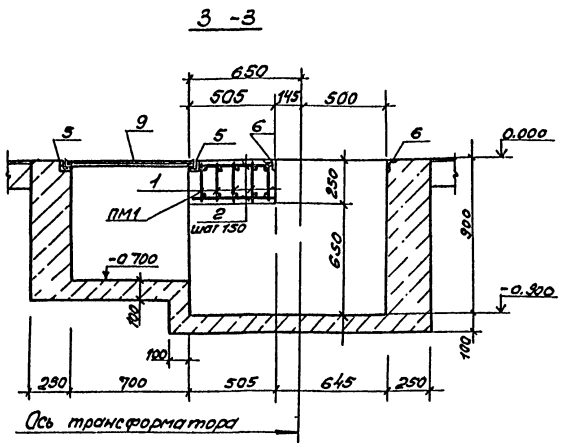
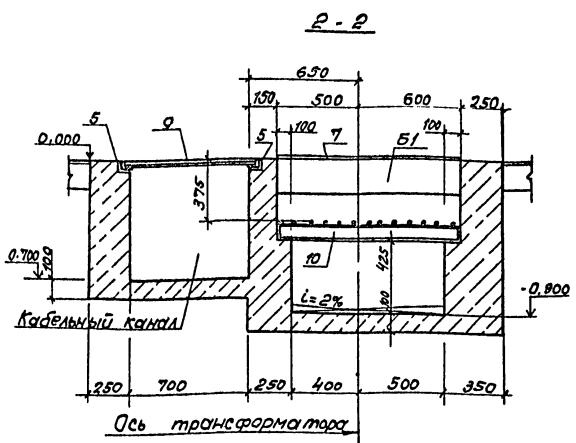
Согласовано
 Нач. участка
 Проектный институт

Амбар

Тубовой проект 503-

Участок 503-1
наименование объекта
Амбар

Спецификация фундамента Ф0-7



Спецификация элементов сборной конструкции

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка	Примечание
8	503-1-43-86 - КЖИ-Ц1	Щит Ц1	3	66,56	
9	-Ц2	Щит Ц2	6	66,59	
10	-РШ3	Решетка РШ3	3	23,1	
11	-РШ4	Решетка РШ4	1	26,0	
Б1	3.006.1-2/82 Вил 2.2	Балка Б2	2	220	
	ГОСТ 1839-80	Труба оцинкованная ф100 р=7800	7	6,1	

Формат	Зона	Плещ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Плита ПМ1		
				Сборочные единицы		
1			503-1-43-86 - КЖИ-КР1	Каркас плоский КР-1	5	5 21
				Детали		
2			ф8А1 ГОСТ 5781-82 р=490	Материалы	20	0,2
				Бетон М 200		0,18 м ³
				Плита ПМ2		
				Сборочные единицы		
3			503-1-43-86 КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	4	3 4
				Детали		
4			ф8А1 ГОСТ 5781-82 р=390	Материалы	12	0,13
				Бетон М200		0,07 м ³
				Изделия закладные		
5			503-1-43-86 - КЖИ-МН7	МН7	25,1	4,1
6			-МН3	МН3	4,6	4,1
				Детали		
7			-100х8 ГОСТ 103-76 р=100	Материалы	2	7,39
				Бетон М100		9,65 м ³
				Бетон М200		0,25 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий вес											
	Арматура класса			Прокат марки															
	А I		А III	Всгз КП2		Гост 103-76													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76															
Ф07	ф8	Утого ф8	ф14	Утого	Л50х5	Утого	100х8	Утого	14,02	14,02	8,91	31,19	40,1	112,86	112,86	14,76	14,76	181,74	181,74

1. Данный лист см. с листом 28

ГИП Никитин	503-1-43-86 - КЖ	
Нач.отд. гидроэлектрост.		
Пр. спец. тов. инст.		
Рис. гр. Потапова	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для ком. работы	
Вед. инж. Крылова	Производственный корпус	таблица Лист 29
	Проблемное хозяйство Фундамент Ф07, сечение 2-2 и 5-5.	ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Привязан	
Шифр - №	

Альбом I

Поперечный проект 503

Спецификация сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. к.	Примечание
ПТ-10	3.0061-02вып. 1-2	Плиты каналов	8	40	

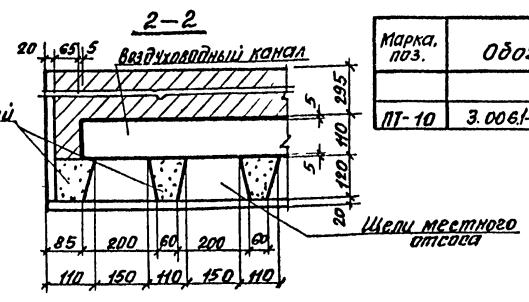
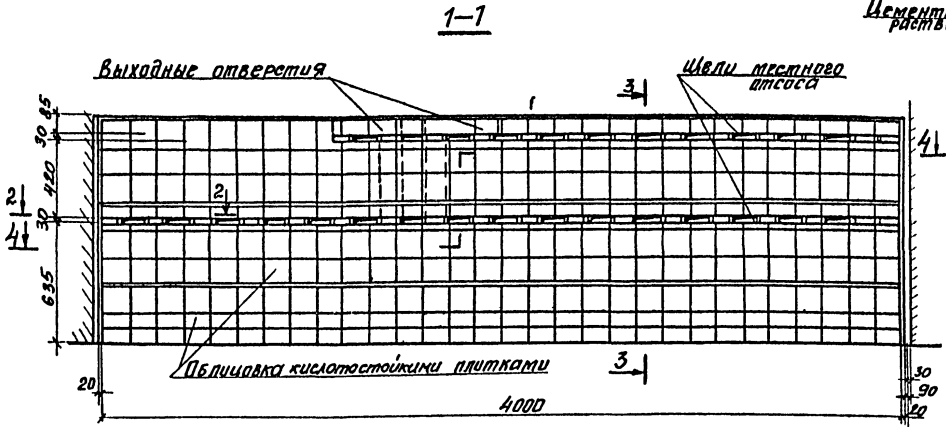
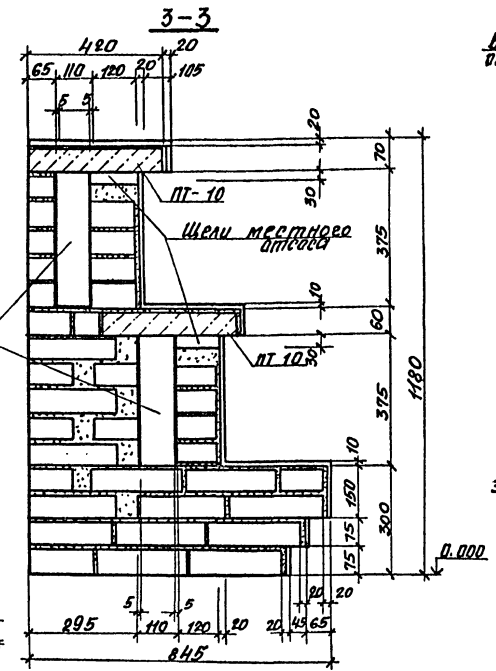
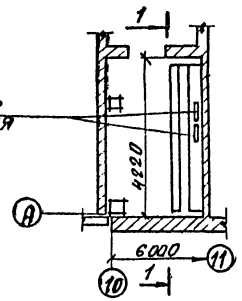
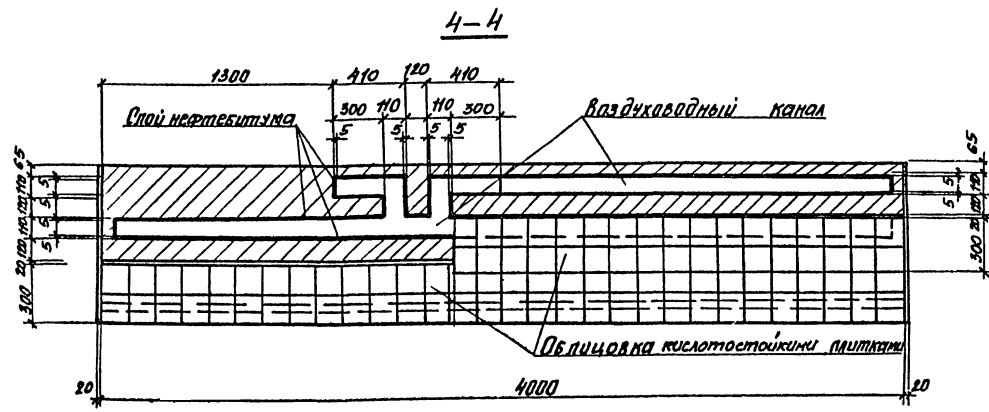


Схема расположения стеллажа



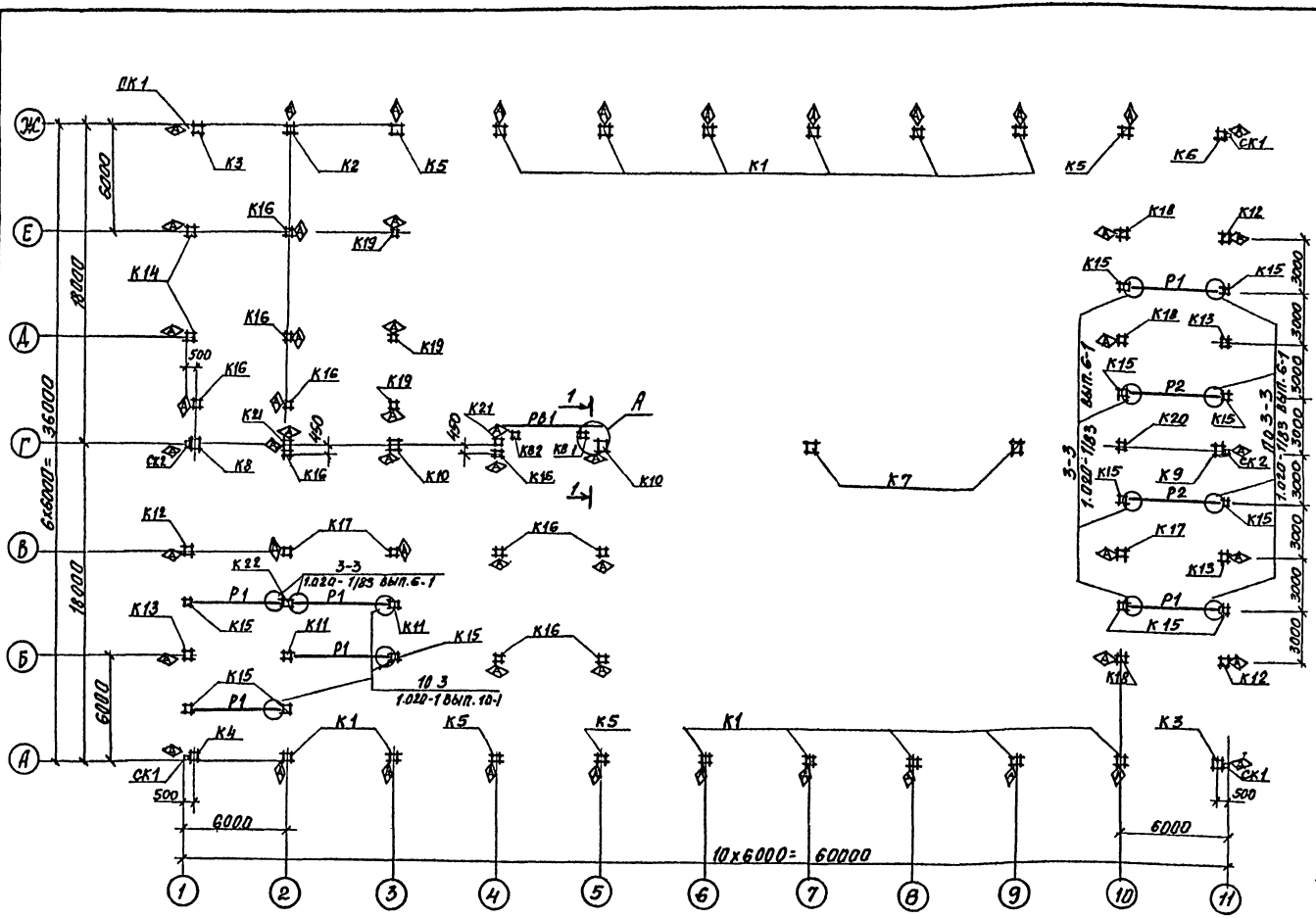
1. Стены стеллажа выполняются из красного полнотелого кирпича марки 100 на растворе М50.
2. Внутренние поверхности воздуховодных каналов, швы местного отсоса обмазывают нефтяным лаком марки 5 или асфальтовым лаком 2, 3 слоя - 5мм.
3. Швы между плитками на горизонтальных поверхностях заполните расплавленным парафином.



Составлено по техническим условиям завода № 1000 20.08.1950 г. 10.08.1950 г. 10.08.1950 г. 10.08.1950 г.

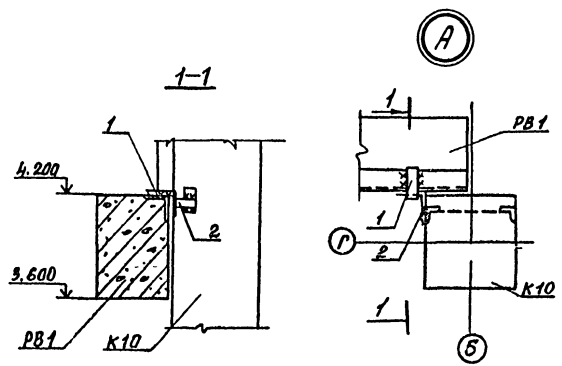
Г.И.П. Никитин	503-1-43.86-КН
Науч. отд. Строительн. ин-та	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов
г. елец. Строительн. ин-та	Производственный отдел Лист Листов
Рык. гр. Потапова	карпус
Вед. инж. Курьянов	РП 30
Привязан.	Стеллаж зарядной
Инв. №	ГИПРОАВТОТРАНС

А.16.600 I
Милослав проект 503



Спецификация к схеме расположения колонн ригелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масштаб, кол. в.д. к.	Примечание
Колонны				
K1	503-1-43.86-КНУ-К72-6а	К72-6а	14	3300
K2	-К72-6б	К72-6б	1	3300
K3	-К72-6в	К72-6в	2	3300
K4	-К72-6г	К72-6г	1	3300
K5	-К72-6д	К72-6д	4	3300
K6	-К72-6е	К72-6е	1	3300
K7	1.423-3 Вып. 1	К72-33а	1	4700 см. прим. №2
K8	503-1-43.86-КНУ-К72-33а-б	К72-33а-б	1	4700
K9	-К72-33а-в	К72-33а-в	1	4700
K10	-К72-33а-г	К72-33а-г	2	4700
K11	-1К03.42-1	1К03.42-1	2	1153
K12	-7КФ97-2-Н1	7КФ97-2-Н1	3	3600
K13	-7КФ97-2-Н2	7КФ97-2-Н2	3	3600
K14	-7КФ97-2-Н3	7КФ97-2-Н3	2	3600
K15	1.020-1183 861п. 2-1	1К03.42	12	1153
K16	503-1-43.86-КНУ-КБ11-а	КБ11-а	10	2200
K17	-КБ11-б	КБ11-б	3	2200
K18	-КБ11-в	КБ11-в	3	2200
K19	-КБ11-г	КБ11-г	3	2200
K20	-КБ9-а	КБ9-а	1	1500
K21	-КБ9-б	КБ9-б	2	1500
K22	1.020-1183 861п. 2-1	1К03.42	1	1170
Ригели				
P1	1.020-1183 Вып. 3-1	РА П4.56-40 АТ V	6	2550
P2	1.020-1183 Вып. 3-1	РА П4.56-60 АТ V	2	2550
РАМА ВОРОТ				
PВ1	2.435-6 Вып. 3	РВА-3	1	3500
КВ1	2.435-6 Вып. 3	СВА-2	1	1500
КВ2	2.435-6 Вып. 3	СВА-2а	1	1500
Детали				
1		163х6 ГОСТ8509-72* E-60	1	0.34
2		140х90х8 ГОСТ8570-72* E-60	1	0.85



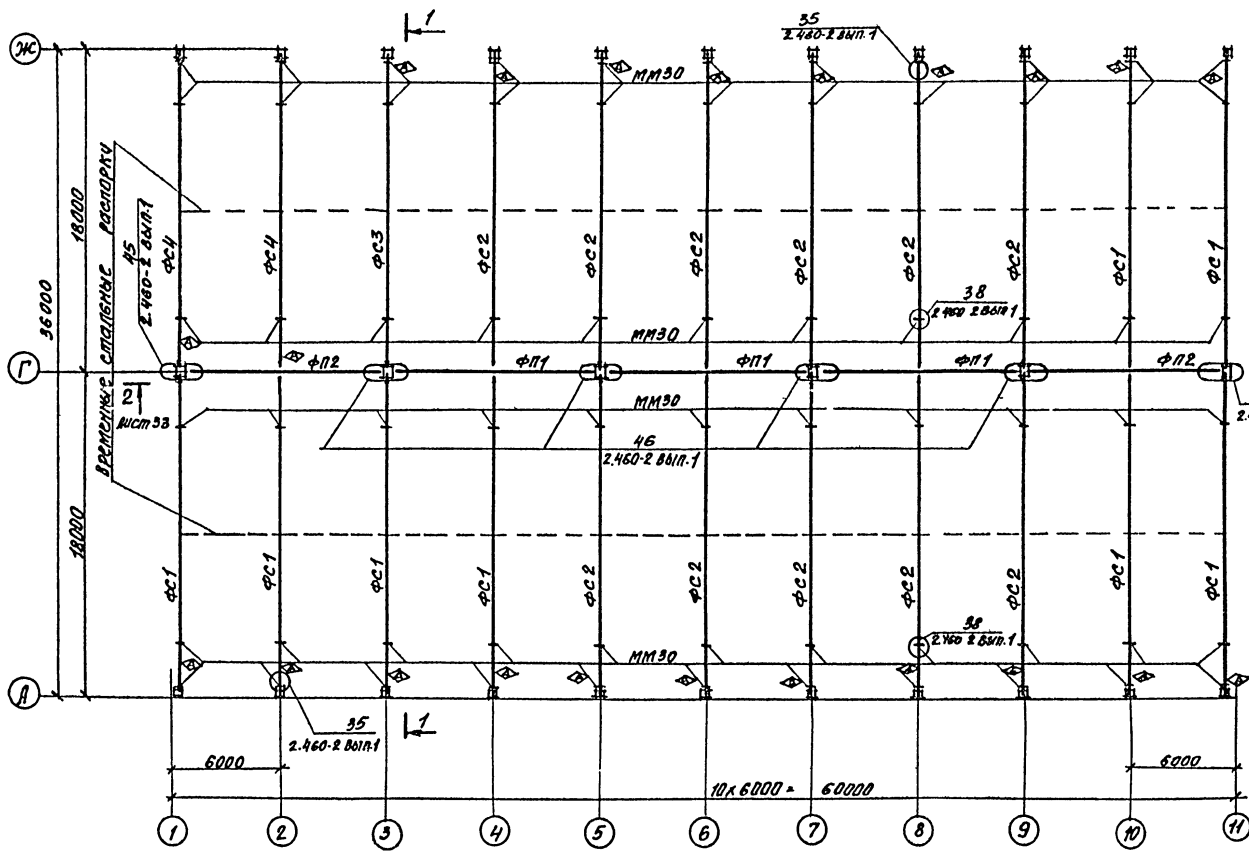
- Данный лист см. с листом 33, 32.
- Колонны К72-33 с индексом «а» укорочены на 100мм. См. серию 1.423-3 вып. 1 лист «Д».
- Знак дан для ориентации колонн.
- Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-8, а так же указаниями на чертежах примененных серий.

Шкала № 2020. Издается в составе чертежа шифр № 1

Тип	Никитин	503-1-43.86	КЖС
Нач. отд.	Сидорова		
Гл. спец.	Степанчик		
Рук. эк.	Потапова		
Вед. инж.	Курьянова		
Привязан		Электротранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	Издан лист Листов
		Производственный корпус	РП 31
Инв. №		Всхема расположения ригелей, колонн	ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ
			Новосибирский филиал

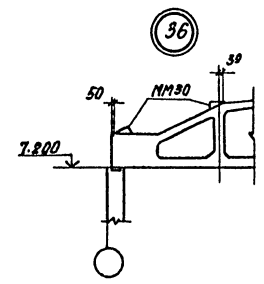
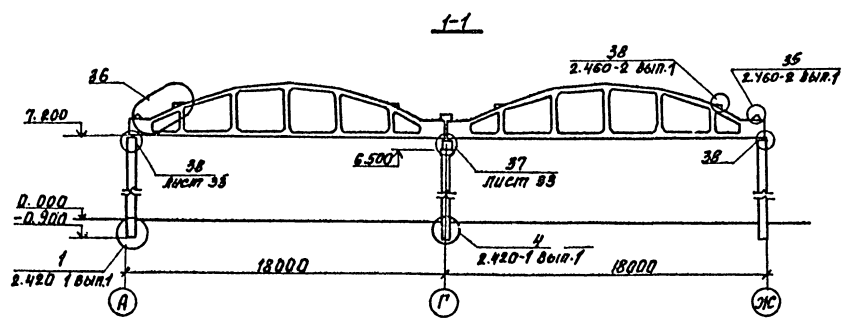
Альбом 1
Моговой проект 503

Спецификация к схеме расположения ферм



Марка. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Фермы стропильные					
ФС1	503-43.86-КНШ-ФБ18I-18-а	ФБ18I - 18-а	8	6500	
ФС2	-ФБ18I 28 а	ФБ18I - 28-а	11	6500	
ФС3	ФБ18II 58-а	ФБ18II - 58-а	1	7700	
ФС4	ФБ18I-28 б	ФБ18I - 28-б	2	6500	
Фермы подстропильные					
ФП1	ПК-01-110/81 8610-1	1ФПС12 - 1АУ	3	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 8610-1	2ФПС12 - 1АУ	2	11000	
Изделия соединительные					
ММ30	1.400 7	ММ30	66	4.4	
ММ40	1.400 7	ММ40	8	2.5	
ММ42	1.400-7	ММ42	2	1.2	
ММ43	1.400 7	ММ43	1	2.0	
ММ44	1.400 7	ММ44	1	2.0	
ММ45	1.400 7	ММ45	4	3.0	
ММ46	1.400 7	ММ46	4	3.0	

1. Данный лист ем. с листами 31, 33.
2. Соединительные изделия приварить к фермам до монтажа плит покрытия.
3. Знак \triangleleft дан для ориентации ферм.
4. Узлы 44... 46 см. совместно с узлами 8, 10, 11 серии 2.460 2 8610-2

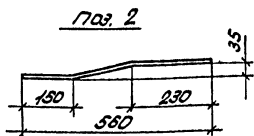
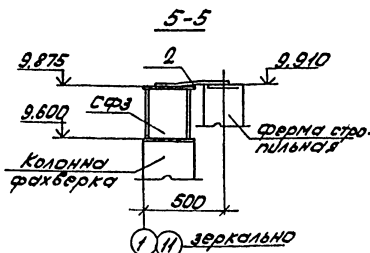
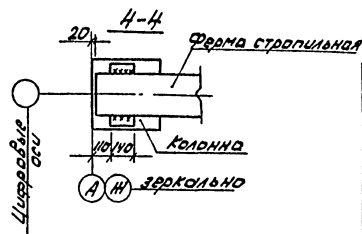
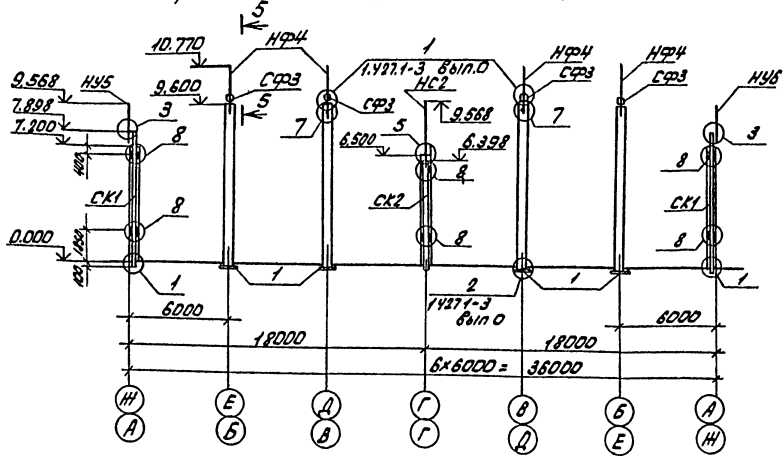


УЧЕ. НЕ ОБЯЗ. ПРОВЕРКА И ЗАТ. ВСТАВ. ИЛИ ИЛИ

Г.И.П.	Никитин	503-1-43.86-КНШ
Имя отч.	Сидорова	
П. фами.	Стрелкин	
Руч. зр.	Потапова	
Вед. инж.	Кирьянова	
503-1-43.86-КНШ		
Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов		
Производственный корпус.		
Привязан		Лист 32
Схема расположения ферм. Речение 1-1		ГИПРОАВТОТРАНС
Узел 36		Иркутский филиал

Копировал: Воронцова

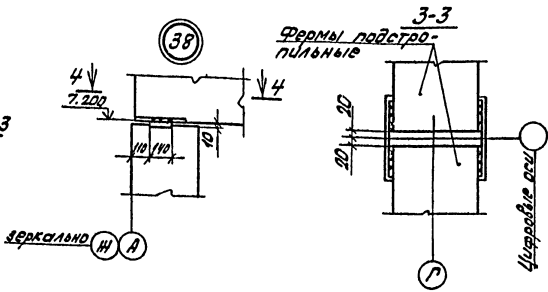
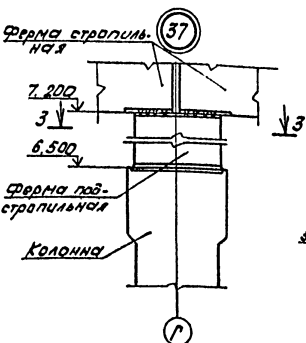
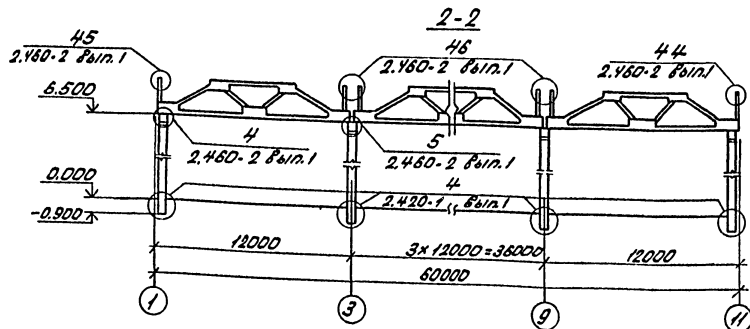
Схема расположения торцового факверка по оси 1, II



Спецификация к схеме расположения торцового факверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Прим. зам.
		Стойки факверка			
СК1	1.030.1-1 вып.4-2	СФ7	4	417,9	
СК2	1.030.1-1 вып.4-2	СФ3	2	344,4	
		Насадки			
Н45	1.030.1-1 вып.4-1	Н45	2	37,2	
Н46	1.030.1-1 вып.4-1	Н46	2	37,2	
НФ4	1.030.1-1 вып.4-1	НФ4	8	35,2	
НС2	1.030.1-1 вып.4-1	НС2	2	151,1	
СФ3	1.4271-3 вып.2	СФ3	8	13,5	
		Угели соединительные			
Т24	1.030.1-1 вып.4-1	Т24	24	1,68	
1	1.431-20 вып.7 часть 2	Пластина опорная МС19	30	22,0	
2		120x8 ГОСТ 103-76 2-560	8	4,22	

1. Данный лист см. с листами 3/32.
2. Монтажные швы приняты $h_{шв} = 6\text{мм}$ и выполняются после окончательной выверки конструкций.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, III-18-75 и указаниями примененных серий.
5. Узлы торцового факверка замаркированы по серии 1.030.1-1 вып.3-3.
6. В узле 2 серии 1.4271-3 вып.0 высота шва $h_{шв} = 10\text{мм}$.

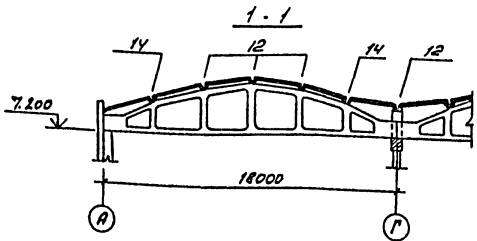
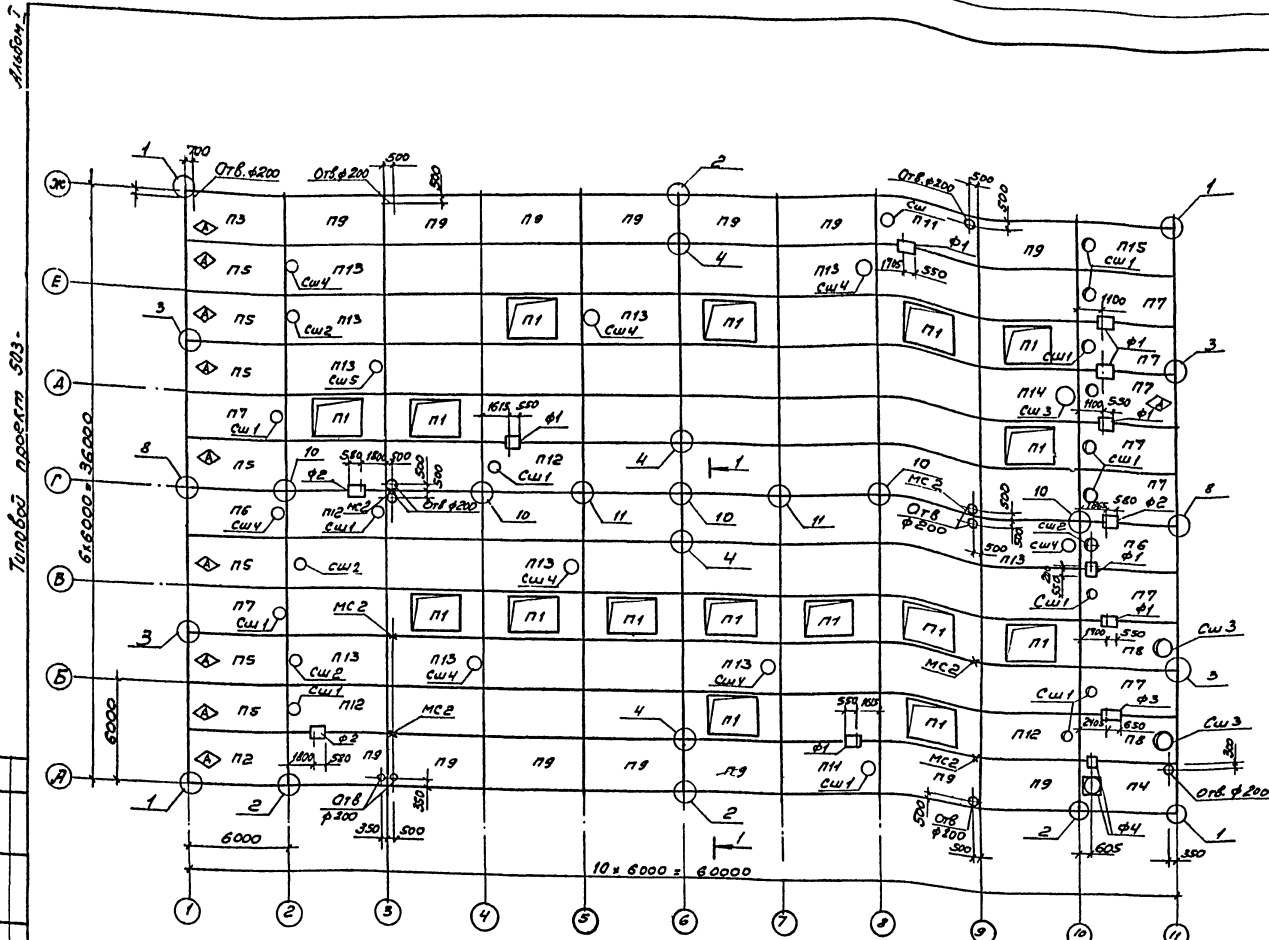


Альбом 1
Типовой проект 503

СНП	Никитин			503-1-43.86	КН
Инженер	Сидорова			Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	
Инженер	Стрельникова			Производственный корпус	
Инженер	Летелова			Лист	Листов
Инженер	Курьянова			АП	33
Привязан:				Схема расположения торцового факверка по оси 1, II, сечения 4/4, 5/5, 1703.2, узлы 37, 38	
ИМН:				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масс. кол. ед. кг.	Примечание
		Плиты покрытия, стаканы/		
П1	ГОСТ 22701-77	ПГ-1АГ VII-а	16	2400
П2	503-1-136кми-пг-1АГ VII-а	ПГ-1АГ VII-а	1	2400
П3		ПГ-1АГ VII-б	1	2400
П4	-П87-2АГ VII-а	П87-2АГ VII-а	1	2500
П5	ПГ-1АГ VII-б	ПГ-1АГ VII-б	7	2400
П6	-П87-2АГ VII-а	П87-2АГ VII-а	2	2800
П7	-П84-2АГ VII-а	П84-2АГ VII-а	9	2900
П8	-П810-2АГ VII-а	П810-2АГ VII-а	2	3100
П9	ПГ-1АГ VII-2	ПГ-1АГ VII-2	14	2400
П10	ГОСТ 22701-77	ПГ-1АГ VII-п-100ЯН-5000	49	2400
П11	503-1-136кми-п84-2АГ VII-б	П84-2АГ VII-б	2	2900
П12	ГОСТ 22701-77	П84-2АГ VII-п-100ЯН-5000	4	2900
П13	ГОСТ 22701-77	П87-2АГ VII-п-100ЯН-5000	11	2800
П14	ГОСТ 22701-77	П810-2АГ VII-п-100ЯН-5000	1	3100
П15	503-1-136кми-п84-2АГ VII-б	П84-2АГ VII-б	1	2900
СШ1	1.494-24	СБ4Б-1	15	160
СШ2	1.494-24	СБ7Б-1	4	320
СШ3	1.494-24	СБ10Б-1	3	280
СШ4	1.494-24	СБ7Б-2	8	320
СШ5	1.494-24	СБ7Б-3	1	320
		Соединительные изделия		
МС1	2.460-14	МС-1	120	0,4
ММЗ4	1.400-7	ММЗ4	5	2,0
МС2	А 178001	МС2	6	3,17
		Фундаменты		
Ф1	-КЛС 35	Ф08	8	
Ф2	-35	Ф09	3	
Ф3	-35	Ф010	1	
Ф4	-35	Ф011	1	



1. Плиты незамаркированные на схеме П10.
2. Узлы замаркированные на схеме см.серия 2.460-2 вып.2
3. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, серии 2.460-2 вып.0, ГОСТ 22701.0-77
4. Знак \square дан для ориентации плит
5. Отв в плитах $\phi 200$ пробить по месту предварительно рассверлив их по контуру.
6. Узлы 8,10,11 см совместно с узлами 4и... 4б серии 2.460-2 вып.0,1.
7. Состав крепл. в осях 1-2, 10-11 и по оси А-Н, см. разрез 2-2 лист ВР-5.

Привязан
Шиб. №

РДП	Никитин	Обс.	503-1-13.86 -	КЭС
Нач. отд.	Сиверова	СЗ		
И.Кол.	Степанов	СЗ		
Инж.пр.проектиров.	Степанов	СЗ		
Инж.пр.проектиров.	Степанов	СЗ	Яв.отпроектиров.проектиров. на 150	
Инж.пр.проектиров.	Степанов	СЗ	проектный автомонтаж для конных работ в	
Инж.пр.проектиров.	Степанов	СЗ	Производственный корпус	СЗ
			Схема расположения плит покрытия	Лист 34
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Согласовано: [Signature] [Signature] [Signature]

Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100

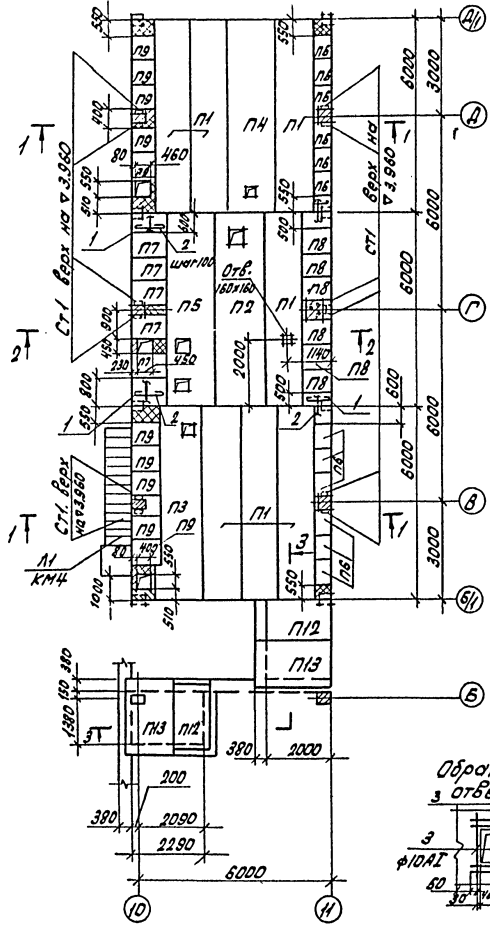
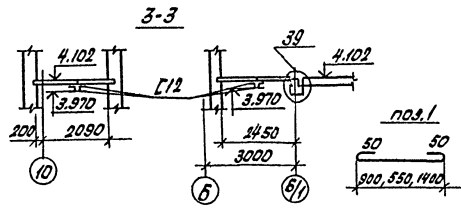
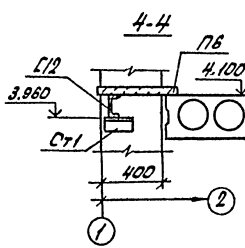
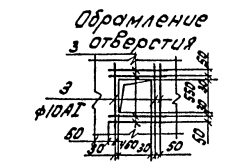
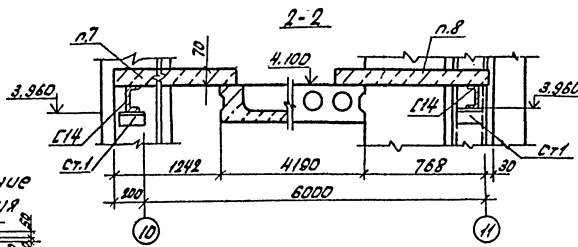
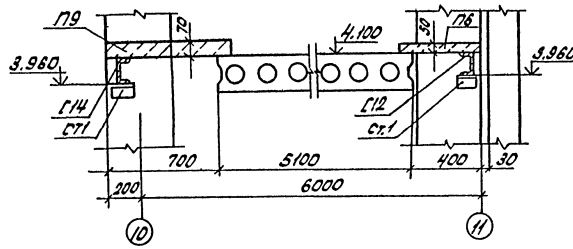
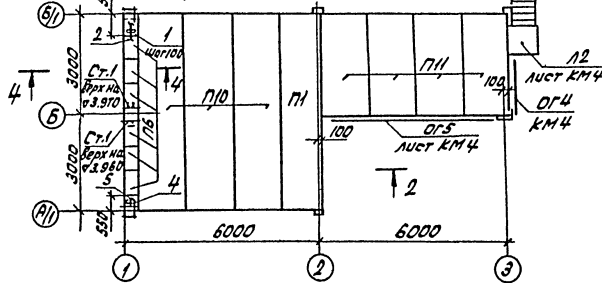


Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100



Спецификация к схеме расположения плит перекрытий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кв.	Примечание
П1	1.041-1-2 Вып.1	Плиты, столуки	8	2000	
П2	303. КМН. ПРС56.15-16АТГТ-1	ПРС56.15-16АТГТ-1	1	2500	
П3	ПРС56.15-16АТГТ-2	ПРС56.15-16АТГТ-2	1	2500	
П4	ПРС56.15-16АТГТ-3	ПРС56.15-16АТГТ-3	1	2500	
П5	ПРС56.15-16АТГТ-4	ПРС56.15-16АТГТ-4	1	2500	
П6	3.006.1-2/82 Вып.1-2	П6-5	18	30	
П7	3.006.1-2/82 Вып.1-2	П10-5	5	770	
П8	3.006.1-2/82 Вып.1-2	П7-5	6	610	
П9	3.006.1-2/82 Вып.1-2	П5-5	10	410	
П10	1.041.1-2 Вып.1	ПК56.15-16АТГТ	3	2600	
П11	1.041.1-2 Вып.1	ПК27.15-16АТГТ	4	1300	
П12	ГОСТ 18124-75	П1-П-2,0x1,2x12	2	61	
П13	ГОСТ 18124-75	П1-П-2,5x1,5x12	2	96	
СТ1	1.020-1/83 Вып.7-1	Столук МС44	12	2,15	
Детали					
1		Ø8АГ ГОСТ 5781-82	-	26,0	
2		Ø6АГ ГОСТ 5781-82	-	14,0	
3		Ø10АГ ГОСТ 5781-82	-	9,4	
Материалы					
		Бетон М200	-	0,63м³	

1. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, СНиП III-15-76 серии 1.020-1/83 Вып.0-1.
2. Данный лист см. с листом КМ-4.
3. Ограничение ОГС крепить к ригелю, ОГС - к плите через пластины - 100x16, пристреленные дюбелями. Вес пластинок - 7,05 кг.
4. Отв. в плите 160x160 пробить по месту, предварительно рассверлив их по контуру.
5. Расчетная нагрузка на перекрытие венткамеры 800 кг/м².

СНП	Монтаж	А.С.С.	503-1-43.86 КМ	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 150 мм СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ КОМНАТ ВОДОУС	Производственный корпус	Лист 36
СНП	Сборка	С.С.С.				
Привязан			Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100			
И.В.П.Р.			ГИПРОАВТОТРАНС			

Согласовано
 Проект 503
 Туповой

Схема расположения стеновых панелей по оси 1

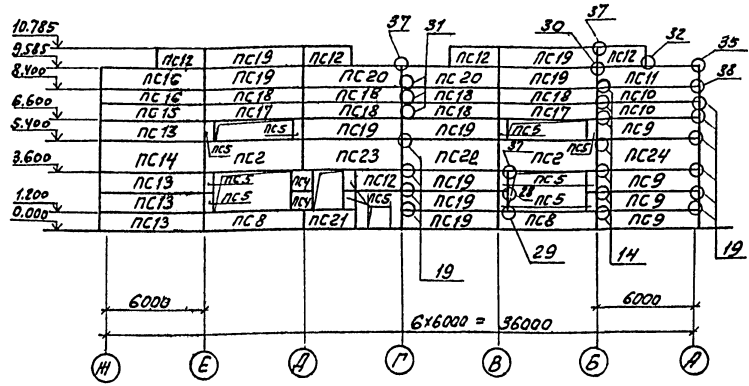
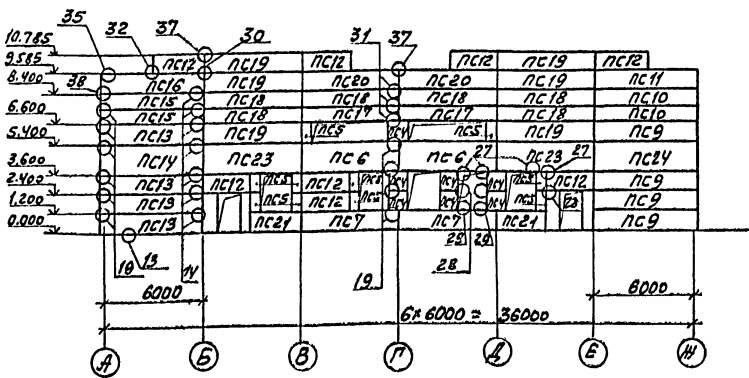


Схема расположения стеновых панелей по оси 11



Спецификация к схеме расположения панелей

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марк. ед, кг	Примечание
Панели стеновые					
ПС2	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 60.12.20-4.1-38	2	2220	
ПС4	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 12.12.20-1-59	8	430	
ПС5	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 6.12.20-1-60	20	210	
ПС8	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 60.12.20-4.1-36	2	2220	
ПС6	^{503-1-43.86} -КМН-ПС60.18.20-4.1-38-1	ПС 60.18.20-4.1-38-1	2	3340	
ПС7	-КМН-ПС60.12.20-4.1-36-1	ПС 60.12.20-4.1-36-1	2	2220	
ПС9	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 62.5.12.20-2.1-31	8	2300	
ПС10	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 62.5.9.20-2.1-31	4	1710	
ПС11	^{503-1-43.86} -ПС62.5.12.20-2.1-31-1	ПС 62.5.12.20-2.1-31-1	2	2300	
ПС12	^{КМН} -ПС30.12.20-6.1-57-1	ПС 30.12.20-6.1-57-1	13	1100	
ПС13	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 62.5.12.20-2.1-231	8	2300	
ПС14	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 62.5.12.20-1.1-231	2	3450	
ПС15	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 62.5.9.20-2.1-231	4	1710	
ПС16	^{503-1-43.86} -ПС62.5.12.20-2.1-231-1	ПС 62.5.12.20-2.1-231-1	2	2300	
ПС17	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 60.9.20-2.1-37	4	1640	
ПС18	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 60.9.20-2.1-31	12	1640	
ПС19	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 60.12.20-2.1-31	15	2200	
ПС20	^{503-1-43.86} -ПС60.12.20-2.1-31-1	ПС 60.12.20-2.1-31-1	4	2200	
ПС21	^{КМН} -ПС30.12.20-6.1-54-1	ПС 30.12.20-6.1-54-1	3	1100	
ПС22	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 60.18.20-1.1-31	1	3320	
ПС23	^{503-1-43.86} -ПС60.18.20-4.1-37-2	ПС 60.18.20-4.1-37-1	3	3340	
ПС24	1.030.1-1 Вып.1-1 часть I	ПС 62.5.12.20-1.1-31	2	3450	
Элементы крепления					
Т3	1.030.1-1 Вып.4-1	Т3	146	0,4	
Т8	1.030.1-1 Вып.4-1	Т8	40	0,5	
Т25	1.030.1-1 Вып.4-1	Т25	12	1,0	
Детали					
			8x8010019903-74*E-140	56	0,71
			8x14010019903-74*E-140	16	1,23

1. Данный лист см. с листом 38.
2. Узлы на схемах расположения стеновых панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3.

Проезд

КМН

503 - 1-43.86

Автотранспортное предприятие на территории автомобильного завода

Производственный корпус

Схема расположения стеновых панелей по оси 1, 11

Лист 37

ГИПРОВТТРАНС

Альбом 1
Туполобов проект 503-

Лист 37

Схема расположения стеновых панелей по оси А

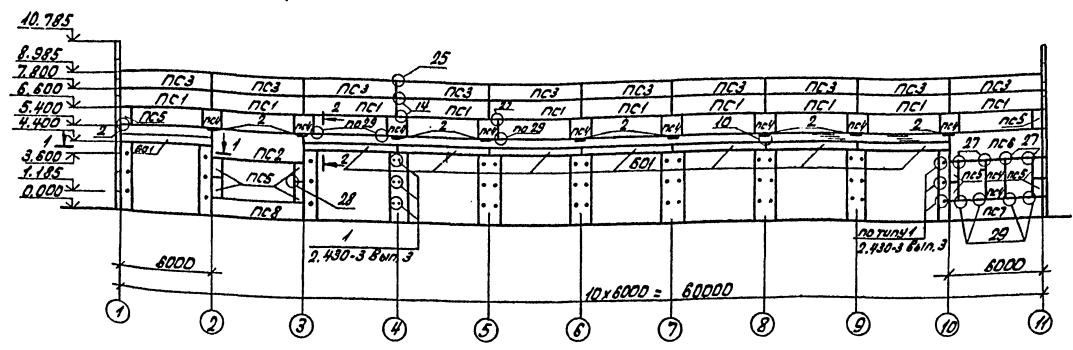
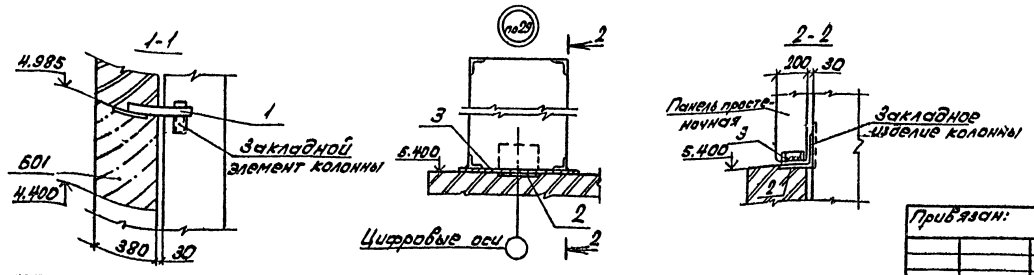
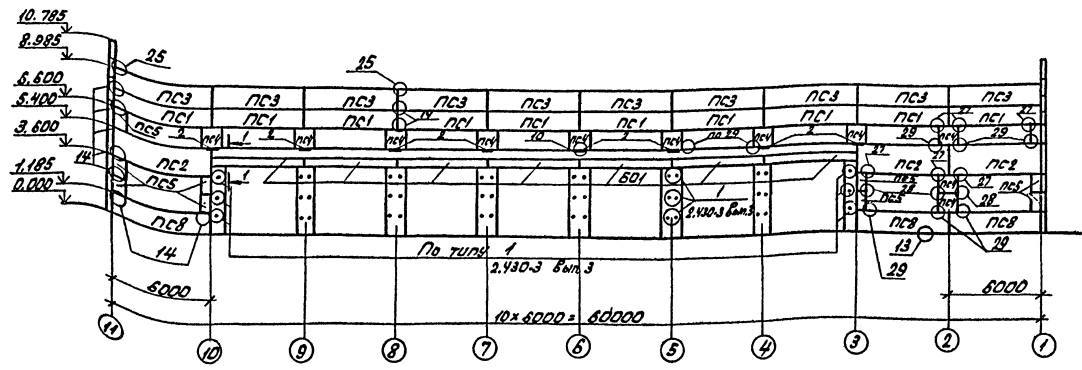


Схема расположения стеновых панелей по оси И



Спецификация к схеме расположения панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 1	ПС60.12.2.0-4.1-37	20	2220	
ПС2	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 2	ПС60.18.2.0-4.1-38	4	3340	
ПС3	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 3	ПС60.12.2.0-2.1-34	20	2220	
ПС4	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 4	ПС60.12.2.0-1-59	22	430	
ПС5	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 5	ПС6.12.2.0-1-60	20	210	
ПС6	503-1-43.86 - КИИ	ПС60.18.2.0-4.1-38-1	1	3340	
ПС7	ПС60.12.2.0-4.1-36-1	ПС60.12.2.0-4.1-36-1	1	2220	
ПС8	1.030.1-1 Вып.1-1 часть 7	ПС60.12.2.0-4.1-36	4	2220	
		Балки обвязочные			
Б01	ПС721893.0.91-21893.2-92	Б01 38-17	15	2650	
		Детали крепления			
ТЗ	1.030.1-1 Вып.4-1	ТЗ	120	0,4	
Т19	1.030.1-1 Вып.4-1	Т19	40	0,5	
МК5	2.430-3 Вып.3	МК5	45	0,46	
МК6	2.430-3 Вып.3	МК6	45	0,46	
		Опорный столик			
поз.2	1.030.1-1 Вып.4-1	ТКЗ	18	17,6	
		Детали			
1	КН 37	-50x6 ГОСТ103-762-300	30	0,71	
3	КН 37	-150x6 ГОСТ103-762-1300	18	0,2	
		-8x80 ГОСТ18903-74 2x140	74	0,71	
		-8x140 ГОСТ18903-74 2x140	12	1,23	

1. Данный лист см. с листом 37.
2. Узлы не оговоренные особо см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3.
3. Сечение 1-1, 2-2 см. серия 1.435.2-20 Вып.0 стр.6.
4. Заполнение швов см. узлы 56,57 серии 1.030.1-1 Вып.3-3.

ГИП НИИТИН Проект 503-1-43.86 КИИ
 Инженер: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель проекта: [Signature]

Изготовление и монтаж изделий
 Производственный корпус
 ГИП ДАВТ ОТРАНС
 Новосибирский филиал

Прибавки:
 Шифр №

Схема расположения перегородок по оси 4

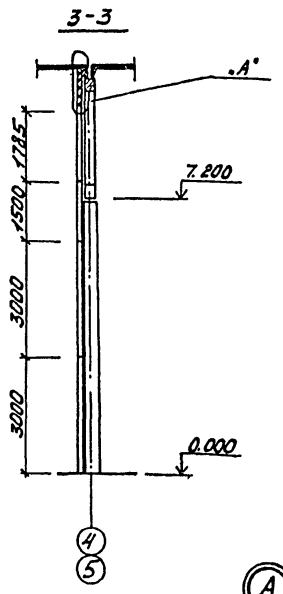
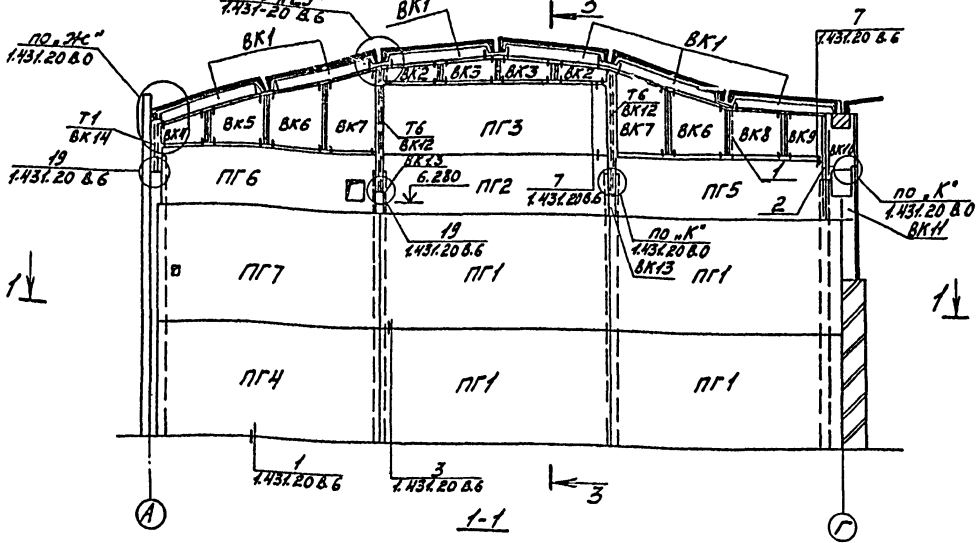
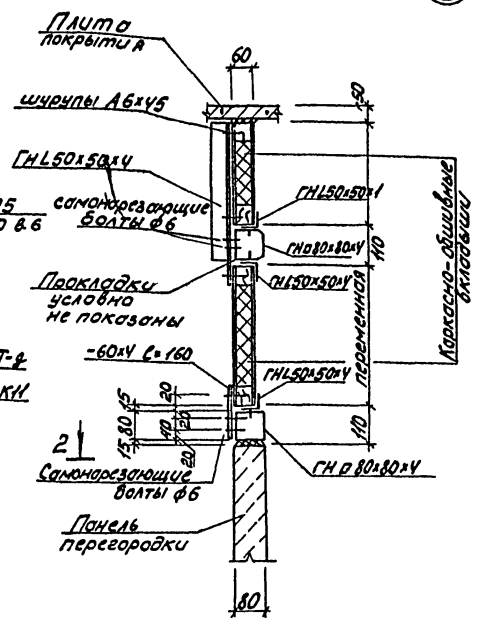
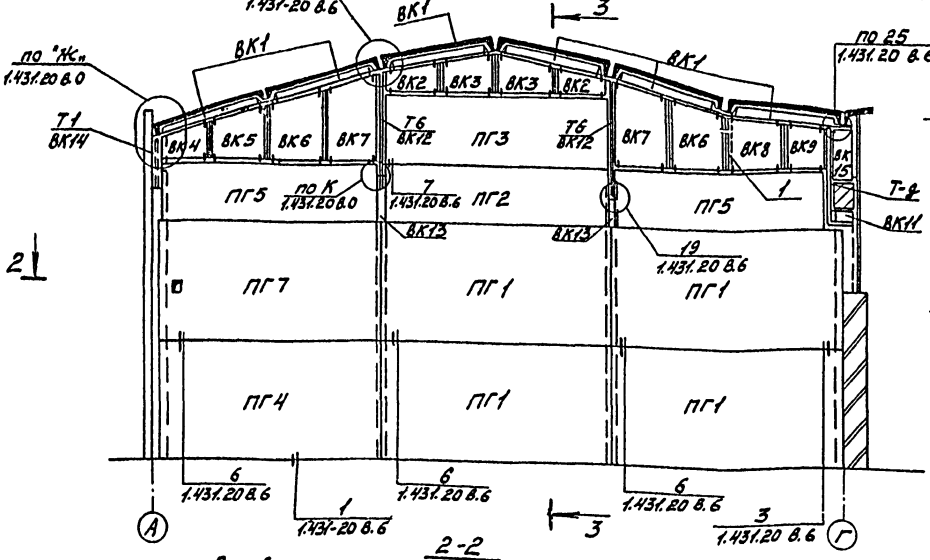


Схема расположения перегородок по оси 5



Спецификация к схемам расположения перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Панели перегородок					
ПГ1	1.431-20 вып.1	ПНЛ-1 6.38x2.385	29	1460	
ПГ2	1.431-20 вып.1	ПНЛ-7 5.77x1.785	4	710	
ПГ3	1.431-20 вып.1	ПНЛ-6B 5.77x1.785	4	840	
ПГ4	1.431-20 вып.1	ПНЛ-5 5.77x2.385	5	1410	
ПГ5	1.431-20 вып.1	ПНЛ-11B 5.56x1.485	7	670	
ПГ6	503-1-43.86 - КЖУ	ПНЛ-11B-A 5.56x1.485	1	670	
ПГ7	503-1-43.86 - КЖУ	ПНЛ-5-A 5.77x2.385	2	1410	
ПГ8		ПНЛ-1-A 5.38x2.385	1	1460	
ПГ9	1.431-20 вып.2	ПНЛ-19 4.88x1.785	4	1200	
ПГ10	1.431-20 вып.2	ПНЛ-19-A 4.88x1.785	4	470	
ПГ11	1.431-20 вып.2	ПНЛ-13 5.27x1.785	3	470	
ПГ12	1.431-20 вып.2	ПНЛ-13B 5.27x1.785	3	510	
ПГ13	1.431-20 вып.2	ПНЛ-13B-A 5.27x1.785	6	510	
ПГ14	503-1-43.86 - КЖУ	ПНЛ-6B-A 5.77x1.785	1	840	
ПГ15		ПНЛ-11B-B 5.56x1.485	1	670	
ПГ16		ПНЛ-11B-A 5.56x1.485	1	670	
ПГ17	1.431-20 вып.2	ПНЛ-2 5.38x1.785	1	870	
ПГ18	1.431-20 вып.2	ПНЛ-12 5.27x1.785	3	640	
ПГ19	1.431-20 вып.2	ПНЛ-11 4.88x1.485	3	600	
ПГ20	503-1-43.86 - КЖУ	ПНЛ-12-A 5.27x1.785	1	640	
ПГ21		ПНЛ-12-B 5.27x1.785	1	640	
ПГ22		ПНЛ-1-5 5.38x2.385	1	1460	

1. Данный лист см. с листами 40...42.
2. Монтаж перегородок производить в соответствии СНиП III-16-80, серии 1.431-20. вып.0.

Ансамбль
 Туловый проект 503-
 Согласовано
 Инженер
 Проект
 и дата
 Изменения

Привязан	Гип	Никитин	Мель	503-1-43.86 - КЖ
	Начальн	Сидорова	САС	
Инв. №	Автотранспортное предприятие №150 грузовак автомобилей для легковых районов			Классиф. лист Листов РП 39
	Производственный корпус			
Схемы расположения перегородок по осям „45“				ГИПРОАВТОТРАНС
Спецификация перегородок				Новосибирский филиал

Альбом 2
Типовой проект 503

Схема расположения перегородок по оси 10

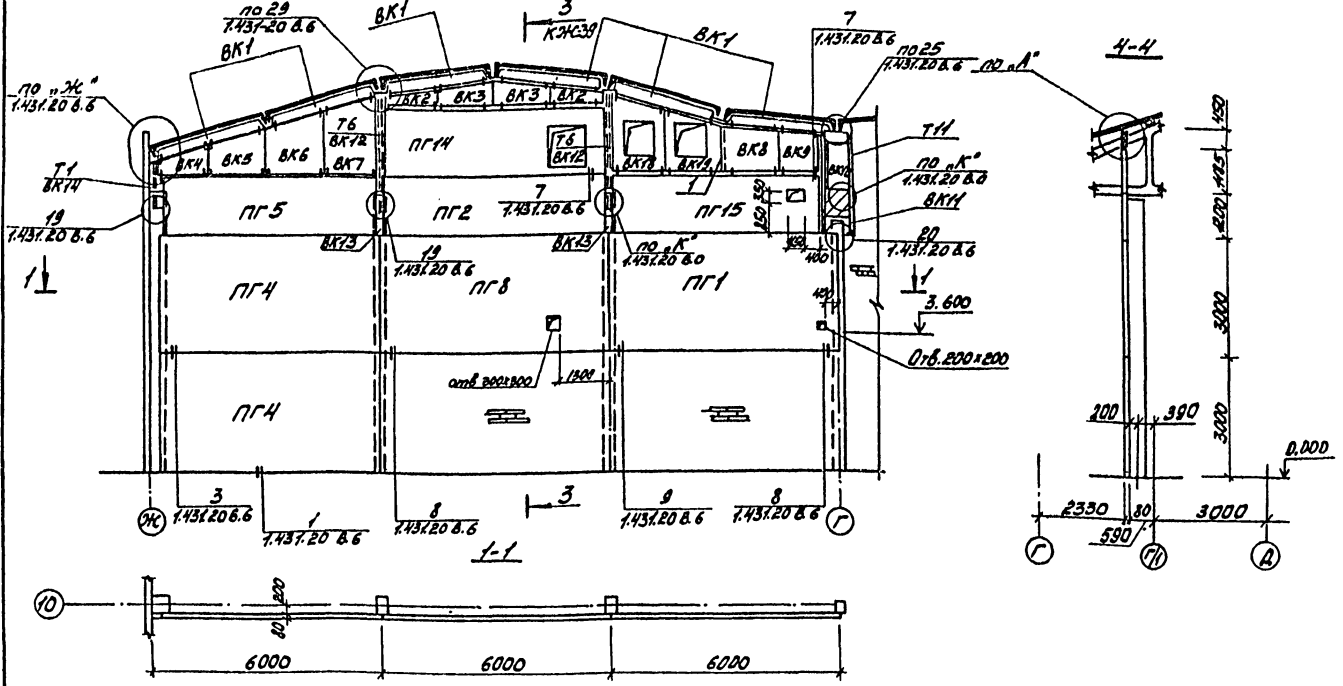


Схема расположения перегородок по оси 3

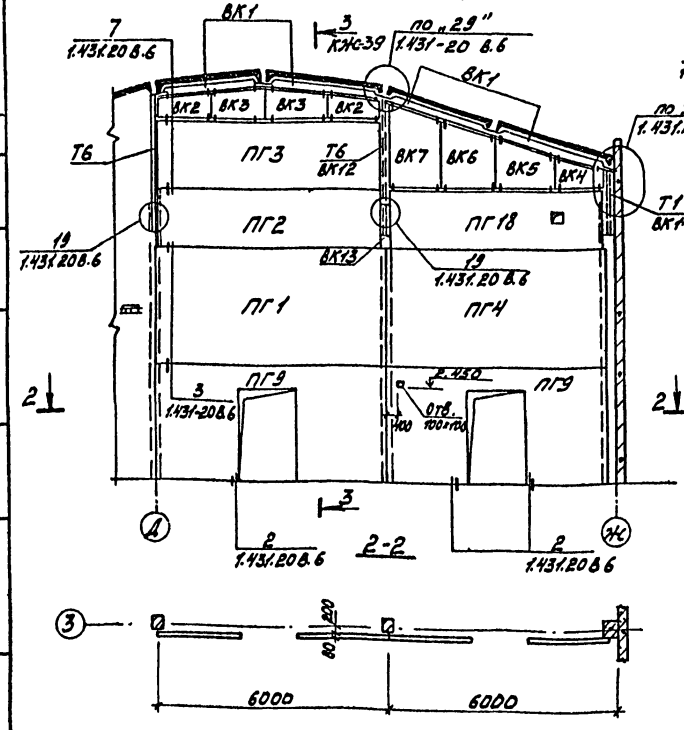
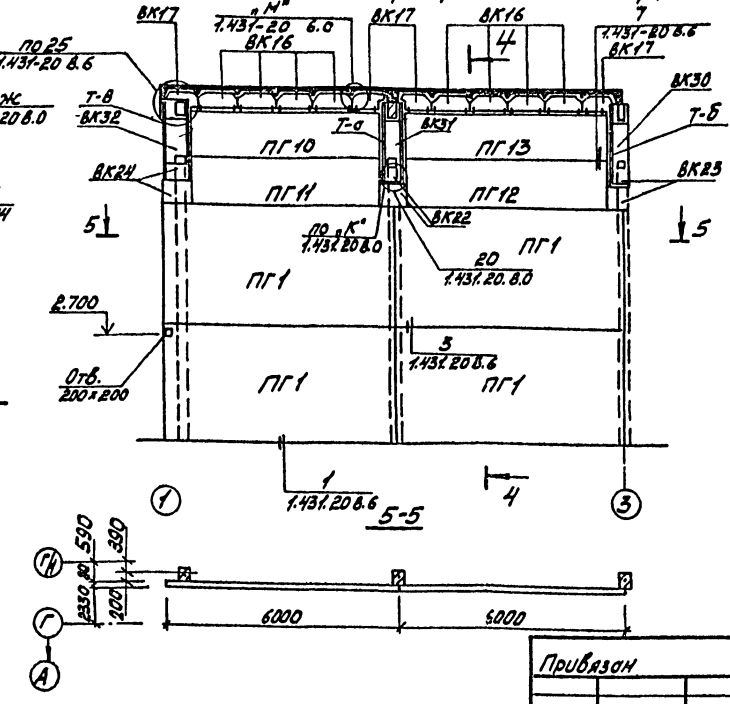


Схема расположения перегородок по оси Г/Г



Спецификация к схемам расположения вкладышей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Каркасно-обшивные вкладыши			
ВК1	503- -КЖС- ПКК1	ПКК1	28	30	
ВК2		ПКК2	8	20	
ВК3		ПКК3	8	30	
ВК4		ПКК4	5	30	
ВК5		ПКК5	5	50	
ВК6		ПКК6	9	70	
ВК7		ПКК7	9	80	
ВК8		ПКК8	5	50	
ВК9		ПКК9	5	40	
ВК10		ПКК10	4	20	
ВК11		ПКК11	5	11	
ВК12		ПКК12	7	20	
ВК13		ПКК13	7	10	
ВК14		ПКК14	5	20	
ВК15		ПКК15	1	30	
ВК16	ВК17	-ПКК16, ПКК17	ПКК16 / ПКК17	8 / 4	20
ВК18		ПКК18	1	90	
ВК19		ПКК19	1	70	
ВК20	ВК21	ПКК20, ПКК21	ПКК20 / ПКК21	16 / 16	20
ВК22		ПКК22	10	20	
ВК23		ПКК23	6	20	
ВК24		ПКК24	7	20	
ВК25		ПКК25	2	80	
ВК26		ПКК26	2	70	
ВК27		ПКК27	2	90	
ВК28		ПКК28	4	50	
ВК29		ПКК29	1	60	
ВК30		ПКК30	1	30	
ВК31		ПКК31	1	40	
ВК32		ПКК32	1	50	

Спецификация панелей см. лист 39.

Составлено
Исполнено
Проверено
Удобрено
Лист 40

Гип	Никитин	С	503-1-43.86 - КЖС	Автопроектное предприятие на 150 производственных автомашин для жилищного района	Листов	Листов
Нач. отд.	Сидорова	С				
Ин. спец.	Стрелкин	С	Производственный корпус	Листов	Листов	Листов
Инж. ер.	Попов	С				
Инж. ер.	Попов	С	Схемы расположения перегородок по осям 1, 3, 5	Листов	Листов	Листов
Инж. ер.	Курьянова	С				
Инж. ер.	Макеев	С	Спецификация каркасно-обшивных вкладышей	Листов	Листов	Листов
Инж. ер.	Макеев	С				

Привязан

И.И.И.

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Альбом 2
Тубовой проект 503-

Схема расположения перегородок по оси "2"

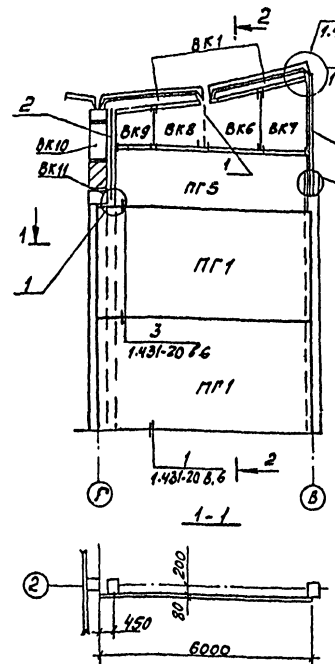


Схема расположения перегородок по оси "10"

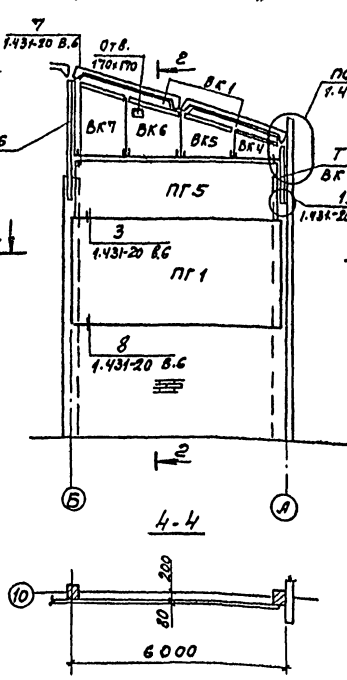
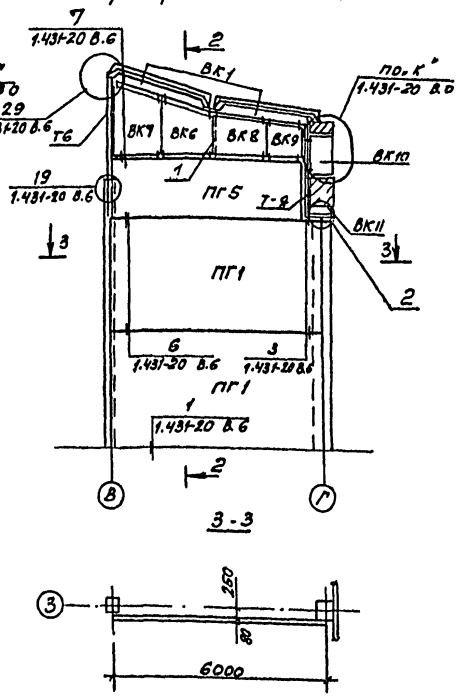


Схема расположения перегородок по оси "3"



Львов И

Типовой проект 503

План камеры

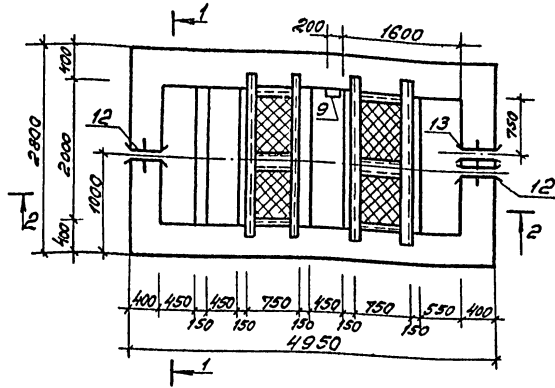
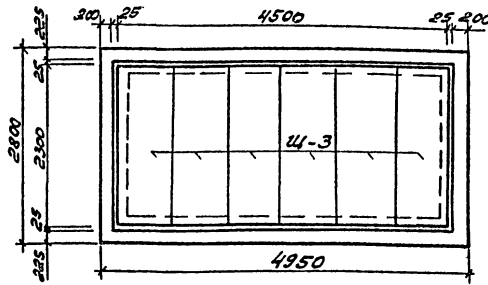
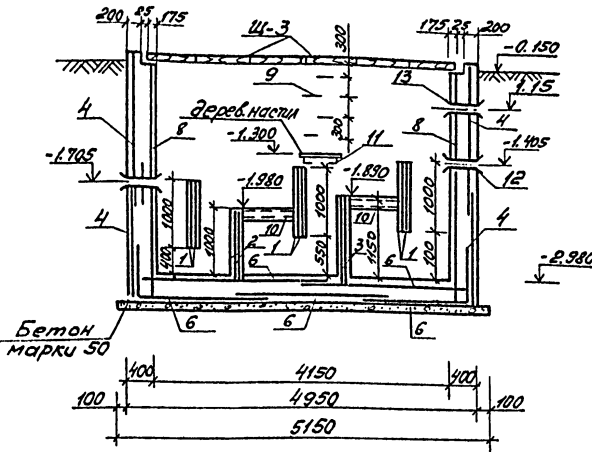


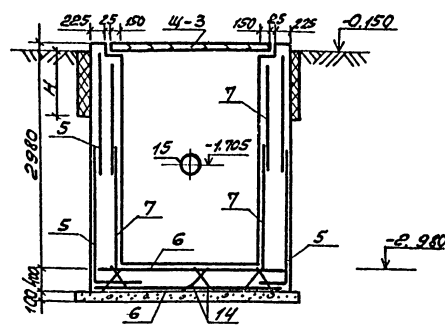
Схема расположения щитов



2-2



1-1



Спецификация к схеме расположения щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Щ-3	503-	КЩУ-Щ-3	Щ-3	6	

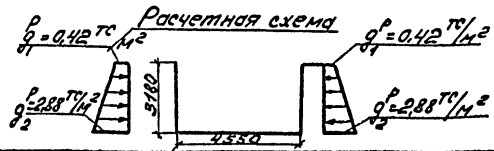
Спецификация железобетонной конструкции

Поз. номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	503	КЩУ-С 9, С11	С9	6
2		КЩУ-С10	С10	2
3		КЩУ-С 9, С11	С11	2
4		КЩУ-С13	С13	4
5		КЩУ-С14	С14	4
6		КЩУ-С15	С15	5
7		КЩУ-С16	С16	4
8		КЩУ С17	С17	2
14		КЩУ КРЗ	КРЗ	6
		Изделия закладные		
9		КЩУ МН17	МН17	4 2,7
10		КЩУ МН26	МН26	2 58,7
11		ГОСТ 8210-72 В-2300		4 2100
		Сальники		
12	З 901-5	Ду-150 В-400	2	24,5
13	З 901-5	Ду-100 В-400	1	12,3
		Материалы		
		Бетон М200	221	М ³
		Бетон М150	155	М ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса А-III					Арматура класса А-I							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82 ГОСТ 220-72							
	φ10	Итого	φ12	Итого	φ12	Итого	φ20	Итого	С10		Итого		
Камера с фильтром	46,62	46,62	270,2	270,2	1533,1	1555,1	1871,7	10,8	10,8	39,6	39,6	504	1922,32

- За относительную отметку 0,000 принята отметка верха щита соответствующая абсолютной отметке .
- Стены со стороны грунта обмазаны горячим битумом за 2 раза.
- Внутренние поверхности камеры оштукатурены цементным раствором марки 50 с железнением.
- С наружной стороны стены утеплены керамзитобетоном на глубину промерзания. Толщина утеплителя 20 см.

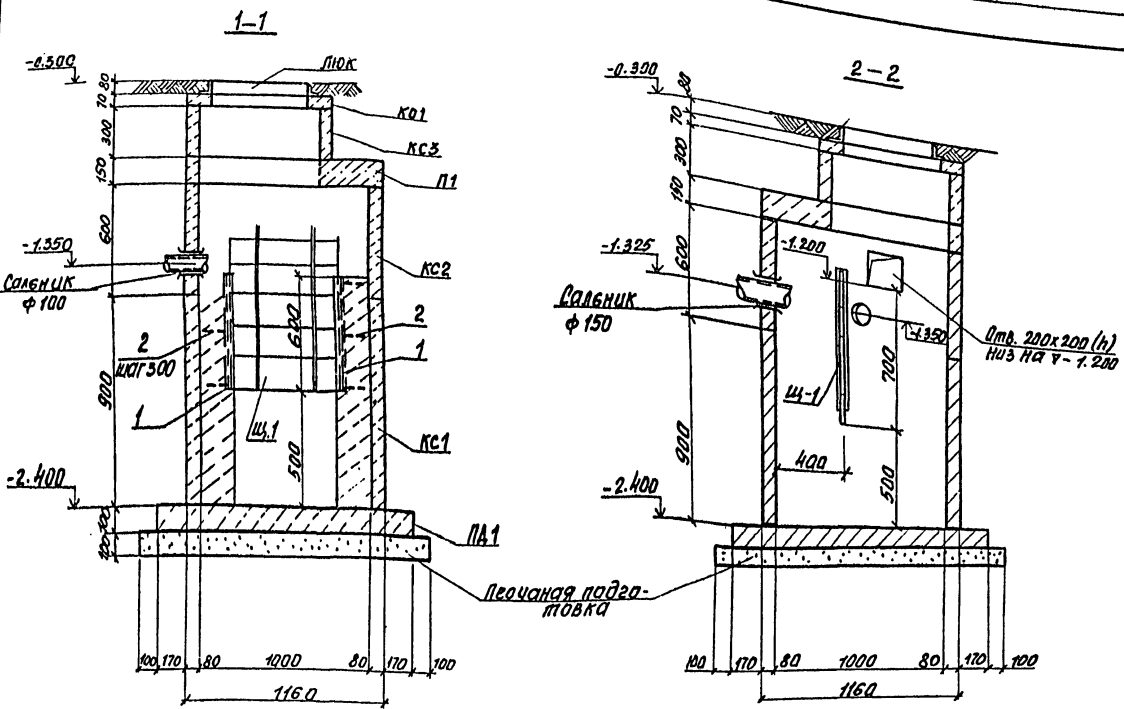


Привязан	
Инв. №	

Гипрострой	Институт	Львов	503-1-43.86	КЩ
Начальник	Сидорова	С.С.	Автоматическое предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	
Лектор	Степанов	В.В.	Камера с фильтром	
Рис. гр.	Патлыба	В.В.	Сталь	Лист
			РП	43
			ГИПРОВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Соед. лоскуты
Начальник отд. Машинист
Взв. и дата
Взв. Инв. №
Инв. №

Миловой проект 503 Альбом I



Спецификация сборной конструкции

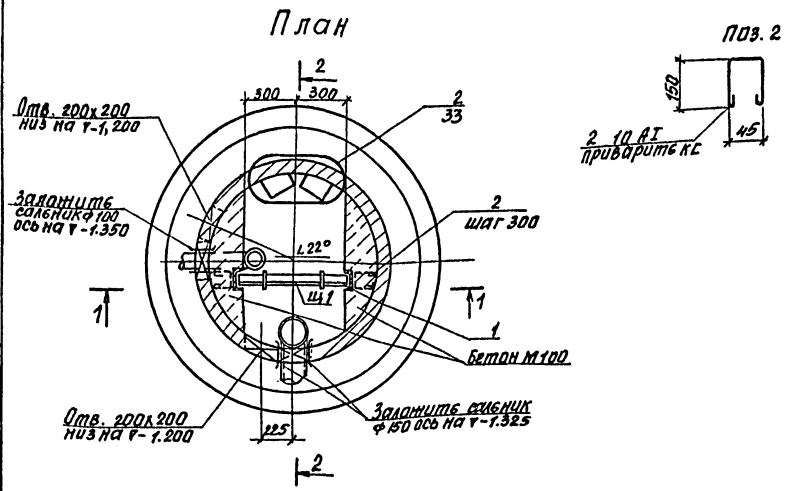
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг.	Примечание
КС1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-10-9	1	600	
КС2	503-1-43.86 -кни-ки-10-60	КИ-10-60	1	400	
КС3	3.900-3 вып.7 часть 1	КИ-7-3	1	190	
КО1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо опорное КИО-1	1	50	
П1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КИП-10-1	1	250	
ПА1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КИД-10	1	410	
Щ1	503-1-43.86 -кни-щ1	Щит ЩН	1		
	ГОСТ 36.34-79	ЛЮК тяжелый	1	100	
	3.901-5	Сальник АУ 100	1	6.2	
	3.901-5	Сальник АУ 150	1	11.8	

Спецификация монолитной конструкции

Формат	Формат	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Австали		
	1		Г.6.5 ГОСТ 8240-72 С-600	2	3.54
	2		Ф10АТ ГОСТ 5781-82 С-470	6	0.3

1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке.
2. Равход стали на отстойный колодец 8.9 кг.
3. Заделку сальников см. серию 3.901-5.
4. Наружные стены колодца-отстойника, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Швы между кольцами и плитами заделать цементным раствором марки 100.
6. Узел 2 см. серию 3.900-3 вып.7 часть 1.

План



Имя, отчество, Подпись и дата

Гип	Никитин	503-1-43.86	КЖ
Науч.отд.	Сидорова	Итатранспортное предприятие на 150	
Пр.студ.	Спиркин	Грузовых автомобилей для нужных районов	
Рук.гр.	Платонова	Будна	Лист
Бей.инж.	Курьянова	РП	44
		Отстойный колодец в маслоуловителем.	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копировал: Воронцова

формат А 2

Работы I

Типовой проект 503

Сдано в печать 1979 г. в 2 экз. Удмуртский институт

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла, ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла (лестницы, площадки ограждения переплеты)	
4	Схема расположения металлических балок перекрытия, лестницы ЛМ1, ЛМ2	
5	Схема расположения подвесных путей	
6	Схема расположения подвесных путей. Узлы „1...4“	
7	Схема расположения подвесных путей. Узлы „5...7“	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки. Пути подвешенного транспорта пролетом 3,4 и 6 м	
1.450.3-3 вып. 0,1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т					Масса металла в сборе (заполняется изготовителем) т	Заполняется	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.			Код элемента	конструкций						
											Балки подвешенных путей	Стелжи рабочих площадок	Балки рабочих площадок	Стелжи рабочих площадок			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526,235	526,233	526,233	526,233					
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74 *	В Ст3 ГПС	I 24M	1						5.61								
	ГОСТ 380-71 *	I 30M	2						1.23								
	Итого		3	087018	092500				6.84								
	Швеллеры	В Ст3 ГПС-1 7114-1-3023-80	4						0.30								
	ГОСТ 8240-72 *	С8	5						0.66								
		С16	6						2.01								
	Итого		7	087018	092500				2.97								
Узлы неравнобокие ГОСТ 8510-72 *	В Ст3 ГПС-1 7114-1-3023-80	L 110x8	8						0.25								
	Итого		9	087018	095100				0.25								
Сталь прокатная широкая полосовая универсальная ГОСТ 82-70 *	В Ст3 ГПС-1 7114-1-3023-80	- 12	10						1.070								
	Итого		11	087018	090205				1.070								
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103 76	В Ст3 ГПС-1 7114-1-3023-80	- 8	12						1.33								
	Итого		13	087018	090205				1.33								
	Швеллеры	В Ст3 ГПС	14							0.038	0.28						
	ГОСТ 8240-72 *	С14	15								0.30						
		С16	16								0.25						
		С22	17								0.065						
	Итого		18	087019	092900						0.288	0.645					
Узлы равнобокие ГОСТ 8509 - 72 *	В Ст3 КП2 ГОСТ 380-71 *	L50x5	19						0.36								
		L63x5	20									0.06					
		L75x6	21							0.009	0.001						
		L90x6	22							0.012		0.01					
		L100x7	23						0.03								
	Итого		24	087016	095100				0.39	0.021	0.001	0.07					

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Н.В. Никитин*

Привязан:

№ п.п.

ГНП Никитин *Н.В.*
Начальник отдела *С.С.*
Инженер-проектировщик *С.С.*
Инженер-проектировщик *С.С.*
Инженер-проектировщик *С.С.*
Инженер-проектировщик *С.С.*

503-1-4386 - КМ

Автотранспортное предприятие № 180
разработано в соответствии с проектом
Производственный отдел
корпус

р/п 1 7

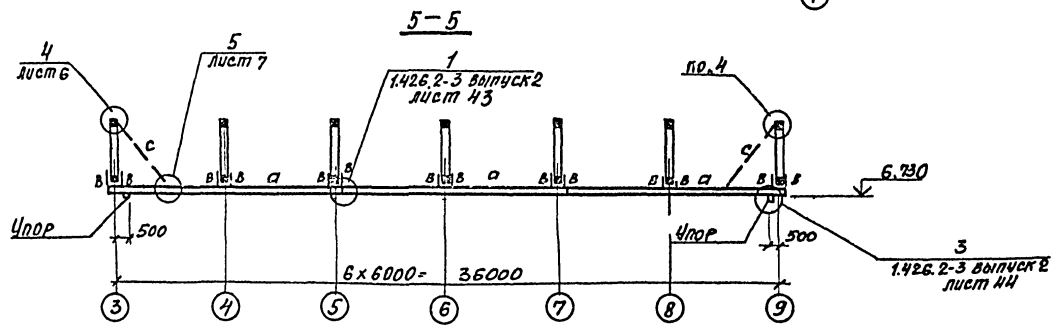
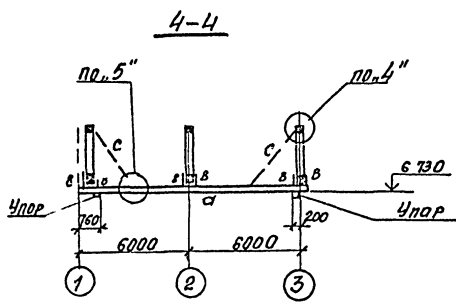
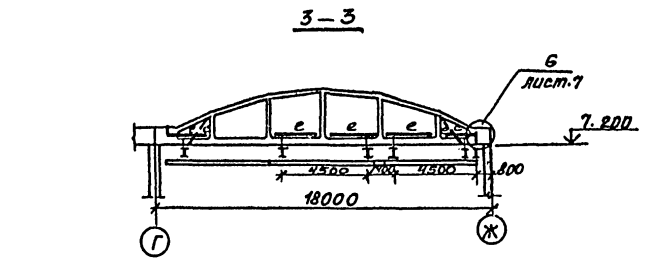
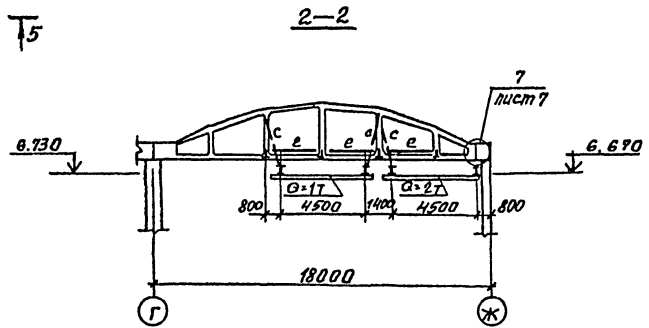
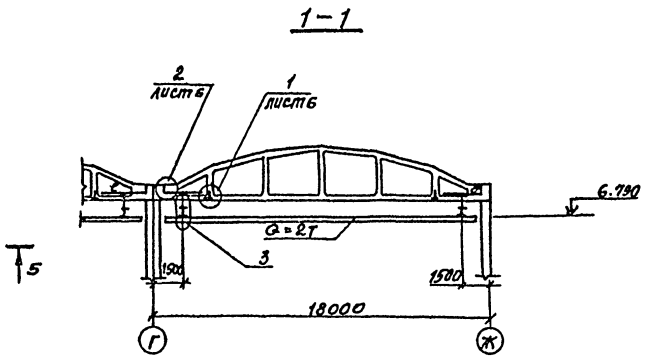
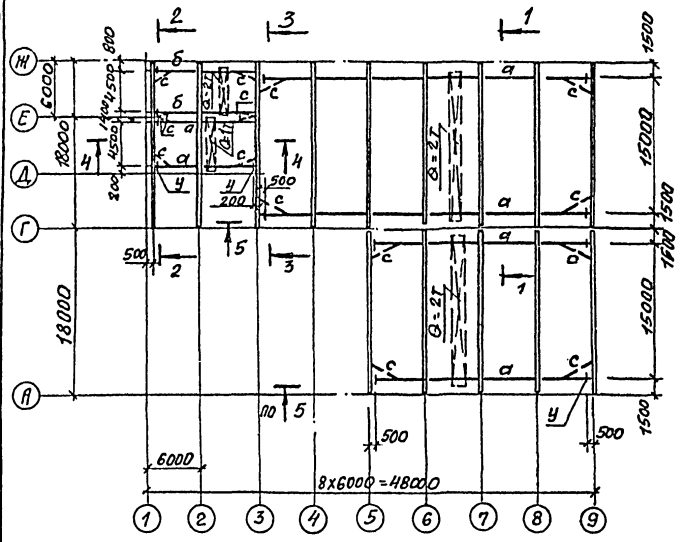
Общие данные (начало)
Техническая спецификация металла

ИПР АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 180

Схема расположения подвесных путей

Альбом 7

Типовой проект 503



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	т т.м.	н т.с.			
а	I		24м				ВСтЗпсб	5607
б	I		30м				ВСтЗпсб	1225
с	Г		50x5				ВСтЗкп2	422.0
в	с		8				ВСтЗпсб	292
е	с		20				ВСтЗпсб	2004
	Е		16	КМ-6,7			ВСтЗпсб	657
	Л		110x70x8	КМ-6,7			ВСтЗпсб	251
у	Л		100x7				ВСтЗкп2	25
	-		δ=6	КМ-6,7			ВСтЗкп2	165
	-		δ=8	КМ-6,7			ВСтЗпсб	1323
	-		δ=12	КМ-6,7			ВСтЗпсб	1022
	-		δ=18	КМ-6,7			ВСтЗкп2	31
	-		δ=30	КМ-6,7			ВСтЗкп2	122

1. Данный лист см. с листами 6, 7.
2. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-18-75. и указаниями серии 1.426.2-3 вып. 2.
3. Все металлические конструкции подвесного пути после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза. На ездовые поверхности балок краска не наносится.

СОГЛАСОВАНО
И.И.В. № 108/88
Получено и выдано без учета

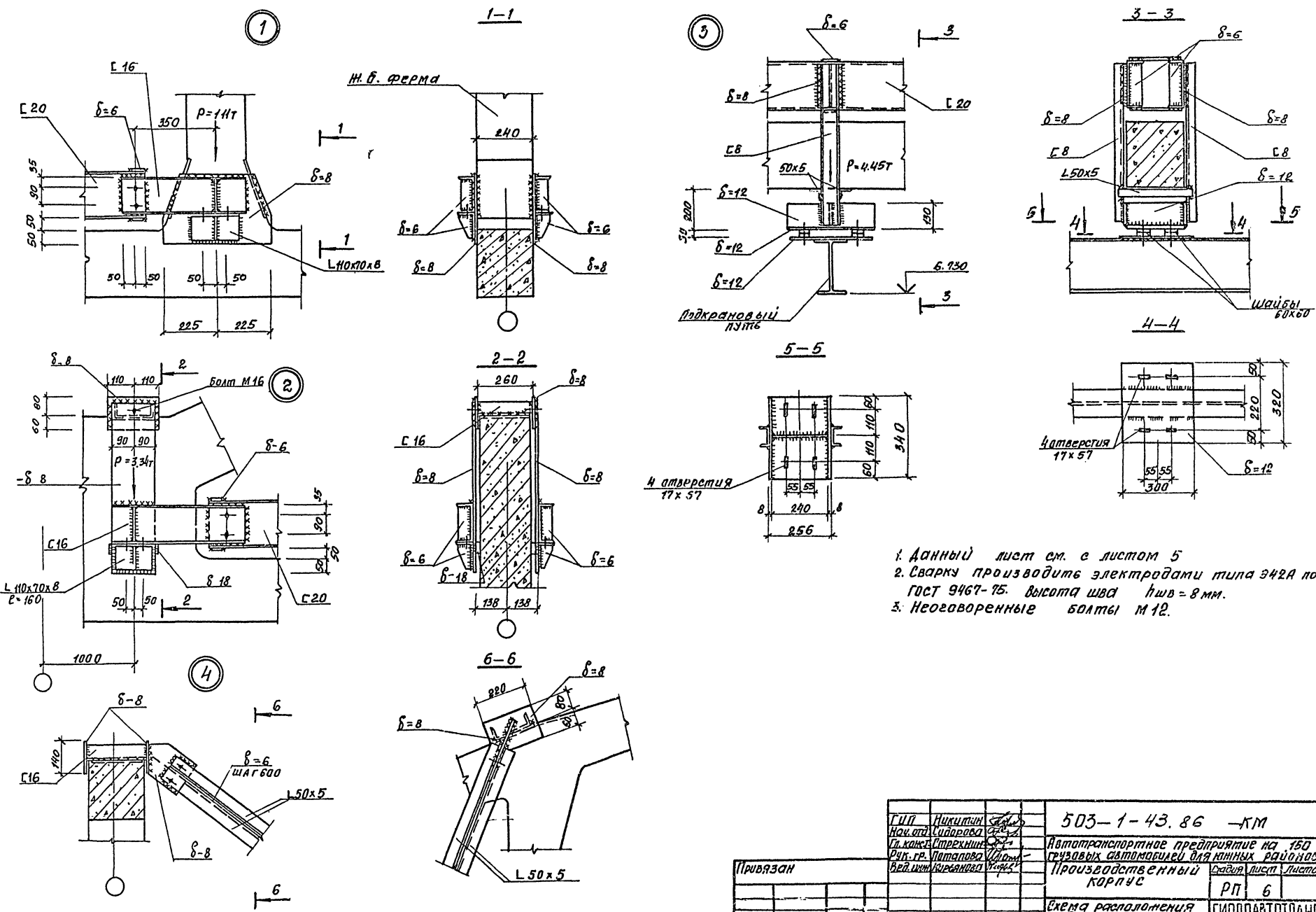
ГИП	Никитин	503-1-43.86-	КМ
Нач. отд.	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей для южных районов	
Гл. инж.	Горехин	Производственный корпус	
РЧ. зр.	Попов	Ст. инж.	Листов
Вед. инж.	Курьянова	Ст. инж.	Максеев
Ст. инж.	Максеев	Схема расположения подвесных путей	
Привязан		ГИПРОАВТОТРАНС	
И.И.В. №		Новосибирский филиал	
		ср.конт. №2	

Колосов В. Бенцова

Альбом Г

Типовой проект 503

Шк. № 1002. Подпись и в. таб. в. ш. ш.



1. Данный лист см. в листе 5
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Высота шва $h_{шв} = 8$ мм.
3. Неоговоренные болты М 12.

ГИП	Никитин	503-1-43.86	—КМ
Нач. отд. Сидорова	Сидорова	Автомобильное предприятие на 150 грузовых автомобилей для машинных районов	
Гл. конст. Стрехин	Стрехин	Производственный корпус	
Рук. гр. Патапова	Патапова	Сварка листов	Листов
Вед. инж. Курганов	Курганов	РП	6
Имя №		Схема расположения подвижных путей.	ГИПРОАВТОТРАНС
		УЗЛ 61 1... 4	Новосибирский филиал

