

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-29-61

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

АЛЬБОМ III

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ  
ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-29-61

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

АЛЬБОМ III

ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ПРОМПРОВОДКИ.  
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /.  
ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.  
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.  
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.  
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6,7,8  
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.  
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.  
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /.  
ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.  
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДОК. ВЫПУСКИ 1,2.

РАЗРАБОТАН

ВСЕСОЮЗНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ  
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОИМАШИНА" *Голлаф* / Г.А. МАЦКОВОЙ /  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. Серг* / И.А. ЯСТРЕМСКАЯ /  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Рябко* / А.С. БАКАРЕНКО /  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА / В.М. НАЗАРОВ /

ГПИ ЦКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Лысенко* / А.М. ЛЫСЕНКО /  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Шелл* / Ю.Ф. ШЕЛЕРНИЦКИЙ /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ от 2.07.79г. №35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
"ГИПРОСТРОИМАШИНА" с 30.11.79

ПРИКАЗ от 13.08.79 № 63  
КФ ЦУПТТ УИВ. № 7807 /3

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА.	2
<u>АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>		
АР1-АР2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	3,4
АР3	Планы на отм. 0,000; 1,100; 2,400; 4,400; 14,100 (12,600); -2,400; -5,600.	5
АР-4	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5. Узел 1.	6
АР-5	Для вместимости 240 тонн. План на отм. 14,100 (12,600) Разрез 6-6. Фасад 1-5.	7
АР-6	Фасады 1-6 и Е-А. Фасад по оси 2	8
АР-7	Фасады 6-1 и А-Е. Фасад по оси 3. Узел 2.	9
АР-8	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ НАВЕСА. Схемы заполнения оконных проемов. Узлы 3 ÷ 5.	10
<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>		
КЖ1-КЖ3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	11 ÷ 13
КЖ-4	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ.	14
КЖ-5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА.	15
КЖ-6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 13-13. Каналы 1 и 2.	16
КЖ-7	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА. Каналы 3 и 4.	17
КЖ-8	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. Фундаменты Ф0м1; Ф0м2. Башенка для воды, приямок ПР2.	18
КЖ-9	Фундаменты под оборудование Ф0м3 ÷ Ф0м5. Плита монолитная ПМБ.	19
КЖ-10	Приямок ПР1. Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ5.	20
КЖ-11	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. План на отм. -0,150.	21
КЖ-12	Подвал приемного бункера. Стена СТМ1.	22
КЖ-13	Подвал приемного бункера. Стена СТМ2.	23
КЖ-14	Подвал приемного бункера. Стены СТМ3, СТМ4.	24
КЖ-15	Подвал приемного бункера. Перекрытие на отм. 0,000. РКМ1, РКМ2.	25
КЖ-16	Перекрытие подвала камерного насоса на отм. 0,000, РКМ3.	26
КЖ-17	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СИЛОСНЫХ БАНКОК, КОЛОНН, КОЛЬЦЕВЫХ БАЛОК.	27

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖ-18	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СИЛОСНЫХ БАНКОК, КОЛОНН, КОЛЬЦЕВЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4 Узел 1.	28
КЖ-19	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-2.	29
КЖ-20	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. Узлы 1 ÷ 4. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	30
КЖ-21	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 2-3, Д-Е НА ОТМ. 4,400. ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ 2-3, А-Г НА ОТМ. 4,400. РКМ4.	31
КЖ-22	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК РКМ5.	32
КЖ-23	ФУНДАМЕНТ МОНОЛИТНЫЙ ФМБ.	33
<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
КМ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	34
КЖ-КМ4	Техническая спецификация стали.	35 ÷ 37
КМ-5	ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ И МАРКАМ МЕТАЛЛА.	38
КМ-6	Блок БТ1 в осях 1-2, А-Г.	39
КМ-7	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЛЕСТНИЦ И ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. -2,400; 0,000; 1,100; 2,400; и 4,400.	40
КМ-8	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЛЕСТНИЦ И ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. -2,400; 0,000; 1,100; 2,400; и 4,400. СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 20-20.	41
КМ-9	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПРОГОНОВ В ОСЯХ 1-2, А-Е.	42
КМ-10	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ 3-4, В БЛОКИ БА1 ÷ БА5.	43
КЖ-11	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ 3-4, В БЛОКИ БА6, БА7. Узлы 1, 2.	44
КМ-12	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ 3-4, В. Узлы 3 ÷ 5.	45
КМ-13	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА.	46
КМ-14	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. Узлы 1 ÷ 3.	47
КМ-15	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. Узлы 4 ÷ 10.	48
КМ-16	ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ И ЭЛЕКТРОПРОВОДОВ	49
КМ-17	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ НАВЕСНЫХ ПУТЕЙ.	50

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>		
ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	51
ОВ-2	Планы и схемы систем отопления и вентиляции.	52
<u>ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</u>		
ВК-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	53
ВК-2	План на отм. 0,000; 1,1000. Схемы систем В1; В5; В6; К3 сводная спецификация.	54
<u>ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</u>		
ОСН-ОСБ	Общие положения по организации строительства.	55 ÷ 59

2  
1607/3

ТТ 408-29-81

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОСЫЛОВАТЕЛЬНЫЙ СКАЛ ЦЕМЕНТА УМЕСТНОСТЬЮ 860/240 ТОНН

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	1	1

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ 29

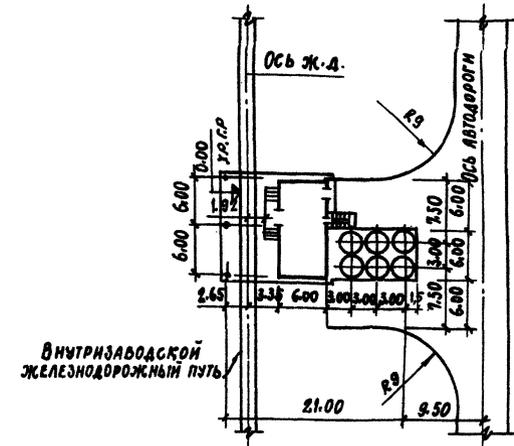
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

ФОРМАТ	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22г	1	Общие данные (начало).	
22г	2	Общие данные (окончание).	
22г	3	Планы на отм. 0,000; 1,100; 2,400; 4,400; 14,100 (12,600); -2,400; -3,600.	
22г	4	Разрезы 1-1 ÷ 5-5. Узел 1.	
22г	5	Для вместимости 240 тонн. План на отм. 14,100 (12,600) Разрез 6-6. Фасад 1-5.	
22г	6	Фасады 1-Б и Е-А. Фасад по оси 2.	
22г	7	Фасады 6-1 и А-Е. Фасад по оси 3. Узел 2.	
22г	8	Маркировочные схемы раскладки листов навеса. Схемы заполнения оконных проемов. Узлы 3-5.	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	Альбом I, II
То же — ТН	Технологическая часть	То же I
" — КЖИ	Строительные изделия	" II
" — АР	Архитектурно-строительные решения	" II
" — КЖ	Конструкции железобетонные	" II
" — КМ	Конструкции металлические	" II, III
" — ВК	Внутренние водопровод и канализация	" II
" — ОВ	Отопление и вентиляция	" II
" — ВС	Промпроводки	" I
" — ЭЛ	Электрооборудование	" I
" — ЭО	Электроосвещение	" I
" — ТН	Нестандартизированное оборудование	" IV
" — ОС	Организация строительства	" II

Схема подъездов для склада вместимостью 360 тонн



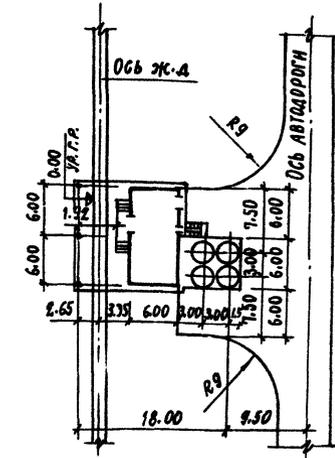
ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные фрезерованные для строительства.	
ГОСТ 8484-71*	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий.	
ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним.	
1.139-1 вып. 1	Перекрышки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий.	
КЗ-01-58 вып. 2	Сборные железобетонные обвязочные блоки и перекрышки для промышленных зданий.	
2.430-3 вып. 1, 2.	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных блоков по ГОСТ 12506-67.	
2.460-5 вып. 2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ЦНИИПРОЗДАНИИ ЦНИИПРОЗДАНИИ	Изделия для крепления крупно-размерных асбестоцементных волнистых листов.	
2.430-16	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий со стенами из крупно-размерных асбестоцементных волнистых листов.	
2.460-13	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий с покрытием из крупно-размерных асбестоцементных волнистых листов.	

Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделия деревянные		
		Дверные блоки		См. ведомость на этом листе
для t = -20°C; -30°C				
Н1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	5	
НГ1-94	То же	То же	2	
для t = -30°C				
НС1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	7	
для t = -20°C; -30°C; -40°C				
ТИП1(34)	ГОСТ 8242-75	Наличник	31,6	п.м.
ТИП2	То же	То же	40	п.м.
		Изделия бетонные и железобетонные		
П16-25	ГОСТ 8484-71*	Плита подоконная	7	
		Элементы перекрышек		См. КЖ-2,3
		Изделия металлические		
МИ4-13	3-400-6	Закладное изделие	17,5	п.м.
		Асбестоцементные листы		См. АР-8

Схема подъездов для склада вместимостью 240 тонн



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ АРКТ И ДВЕРЕЙ

ТИП ПОДЪЕЗДА	ПРОЕМЫ		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ		
	РАЗМЕР В КЛАССЕ b x h, мм	КОЛ. ПРОЕМОВ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
1	1250 x 2100	1	А54-ПВБ	ГОСТ 14624-69	1
2	1050 x 2100	3	А55-АПБ	То же	1
3	1060 x 2100	2	А56-ПВБ	"	1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Назаров

77-409-29-61 АР			Автоматизированный прирежбовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн		
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПЛАНЫ	ДАТА	ЛИСТ
1	Р	1	8		
Общие данные (начало)			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. Москва		

### ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

ПЕРЕМЫЧКИ		ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ			
МАРКА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	КОЛ. МЕСТ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
ПР1		1	БП7-1	КЭ-01-58 в.2	1
ПР2		2	Б22	1.139-1 в.1	3
ПР3		5	Б18	ТО ЖЕ	3
ПР4		2/4	Б13	"	3
ПР5		2	Б13	"	2

КОЛИЧЕСТВО ПЕРЕМЫЧЕК В СКОБКАХ ДАНО ДЛЯ ВАРИАНТА ВЫДАЧИ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ.

### ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ТИП ПО ПРОЕКТУ	КОНСТРУКЦИЯ ПОЛА	МАТЕРИАЛ СЛОЯ	ТИП СЛОЯ	ТОЛЩ. СЛОЯ ММ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ
1		БЕТОН МАРКИ 300 БЕТОН МАРКИ 150 УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ	П-9а	25 100	
2		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200 БЕТОН МАРКИ 200 УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ	П-10а	20 150	
3		БЕТОН МАРКИ 300 Ж-Б. ПЛИТА	П-9б	30	
4		ЦЕН.-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200 Ж-Б. ПЛИТА	П-10б	30	
5		ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 7251-77) ПРОСЛОЙКА ИЗ ХОЛОДНОЙ МАСТИКИ НА ВДОСТОЙКИХ ВЯЗУЩИХ ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ 75 Ж-Б. ПЛИТА	П-76б С-4а	4 25	
6		РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ СТАЛЬНЫЕ ПРОГОНЫ			СМ. ЧЕРТ. МАРКИ КМ

ТИПЫ СЛОЕВ ОБОЗНАЧЕНЫ ПО СН И ПД-В. В-71  
ТИПЫ ПОЛОВ ПО ПРОЕКТУ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ПЛАНАХ

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

НОМЕР УЗЛА НОМЕР УЗЛА

ССЫЛКА НА УЗЕЛ В ЧЕРТЕЖАХ ТОЙ ЖЕ МАРКИ НОМЕР УЗЛА  
 НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ УЗЕЛ ИЗОБРАЖЕН

НОМЕР УЗЛА НОМЕР ВЫПУСКА

### ТАБЛИЦА ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	МАТЕРИАЛ ОГРАЖДЕНИЯ	t		
		-20°C	-30°C	-40°C
ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО	КИРПИЧНАЯ НАРУЖЕННАЯ СТЕНА	380	380	380
	УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ: ЯЧЕСТИЙ БЕТОН $\gamma=400\text{кгс/м}^3$ (ГОСТ 5742-76)	60	70	90
	КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ $\gamma=400\text{кгс/м}^3$ (ГОСТ 9759-76)	60	80	100
	ТО ЖЕ $\gamma=500\text{кгс/м}^3$	60	90	110

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

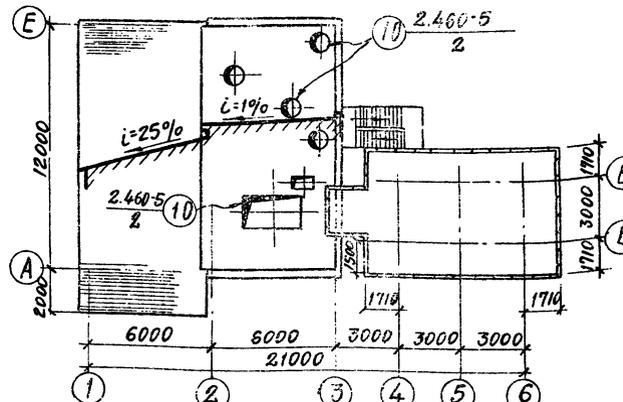
- ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ГОЛОВКИ РЕЛЬСА (УР.Г.Р.), ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ АБСОЛЮТНОЙ ОТМЕТКЕ [ ]
- КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ - 4
- ПОМЕЩЕНИЯ 1-го ЭТАЖА, ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА - ОТАПЛИВАЕМЫЕ, ТЕМПЕРАТУРА +5°C, ПУЛЬГОВОЙ +20°C, ПОМЕЩЕНИЕ ЭРИФОРТА НА ОТМ. -5.600 НЕОТАПЛИВАЕМОЕ. ВЛАЖНОСТНЫЙ РЕЖИМ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПОМЕЩЕНИЙ - 50 %
- НАРУЖЕННЫЕ И ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ КИРПИЧА ГЛИНЯНОГО ПУСТОТЕЛОГО ПЛАСТИЧЕСКОГО ПРЕССОВАНИЯ (ГОСТ 6316-74) МАРКИ 75 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 50.  
ПРИ КЛАДКЕ КИРПИЧНЫХ СТЕН В ДВЕРНЫХ И ОКОННЫХ ПРОЕМАХ ЗАЛОЖИТЬ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ ЧЕРЕЗ 1 ДРЯДОВ КЛАДКИ ПО ВЫСОТЕ, НО НЕ МЕНЕЕ ДВУХ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ ПРОЕМА.  
ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ МЕТОДОМ ЗАМОРАЖИВАНИЯ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СН И ПД-В. 2.7 И СН И ПД-В. 4.72.  
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН НА ОТМ. -0.030 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТЯЖЕЛИНОЙ 30ММ.
- КРОВЛЯ, ПЛОСКАЯ РУЧОЙНАЯ ИЗ 4-х СЛОЕВ РУБЕРОИДА: ВЕРХНИЙ СЛОЙ - РУБЕРОИД МАРКИ РКМ-350Б (ГОСТ 10923-76) НИЖНИЕ 2 СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РПР-350Б (ГОСТ 10923-76) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-55.  
МАРКА МАСТИКИ ВЫБИРАЕТСЯ ПО ТАБЛ. 3 СН И ПД-В. 26-76 "КРОВЛИ" В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА. 1-й СЛОЙ РУБЕРОИДА ВХОДИТ В СОСТАВ КОМПЛЕКСНОЙ ПЛИТЫ. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - ГРАВИЙ С РАЗМЕРАМИ ЗЕРЕН 10ММ (ГОСТ 8268-74\*). НА АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-67).  
УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД-В. 20-74 "КРОВЛИ, ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ, ПАРОИЗОЛЯЦИЯ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ".  
НАВЕС - АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ УНИФИЦИРОВАННО-ГО ПРОФИЛЯ (ГОСТ 16233-77) ПО СТАЛЬНЫМ ПРОГОНАМ.
- ПО ПЕРИМЕТРУ СКЛАДА ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛЬТОВУЮ ОТМОСТКУ ШИРИНОЙ 500ММ, ТОЛЩИНОЙ 20ММ, ПО ЩЕБЕНОЧНОМУ ОСНОВАНИЮ ТОЛЩИНОЙ 100ММ.

### ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

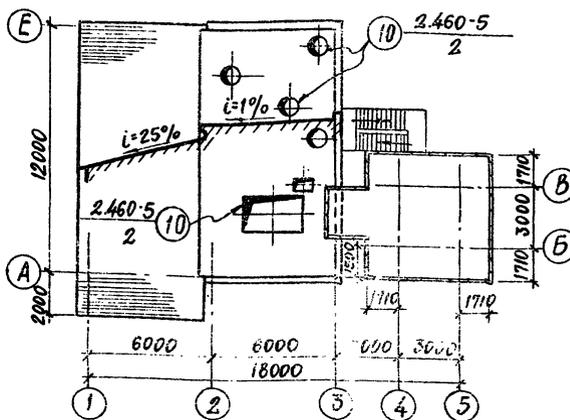
- ПРИ КЛАДКЕ СТЕН НА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОИЗВЕСТИ ПОДРЕЗКУ ШВОВ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАТИРКОЙ, НАРУЖИ-РАСШИВКА ШВОВ ВАЛИКОМ. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПУЛЬГОВОЙ ОШУКАРЬИВАЮТСЯ, СТЕНЫ И ПОТОЛКИ ОКРАШИВАЮТСЯ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ СВЕТЛЫХ ТИНОВ. ВСЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ПОТОЛКОВ ОСТАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ОКРАШИВАЮТСЯ ИЗВЕСТКОВОЙ КРАСКОЙ.  
СТАЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА ДВА РАЗА. ОКРАСКУ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ И АР-6. ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ ПРИБОРЫ В ПУЛЬТОВОЙ НИКЕЛИРОВАННЫЕ, В ОСТАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ - ЧЕРНОЛАКИРОВАННЫЕ.  
НАРУЖНУЮ ОКРАСКУ СМ. АР-6.

ОТМЕТКИ СИЛОСОВ, УКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ, ДАНЫ ДЛЯ СКЛАДОВ С ВАРИАНТОМ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА В БРУ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ.

ПЛАН КРОВЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 ТОНН

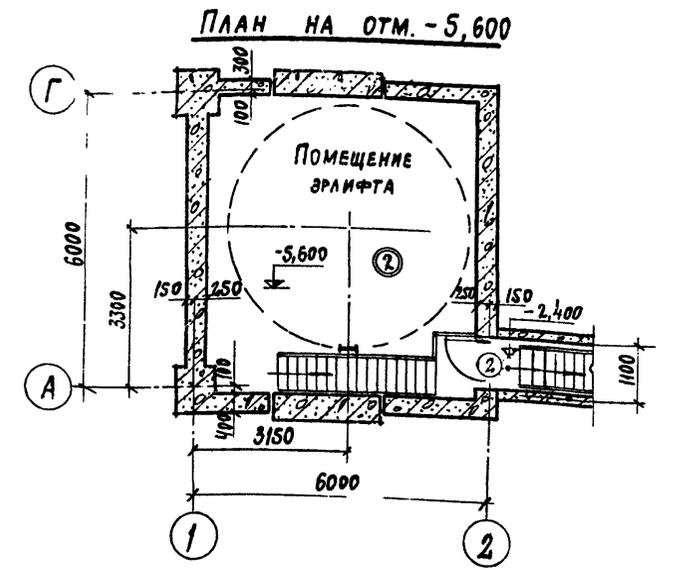
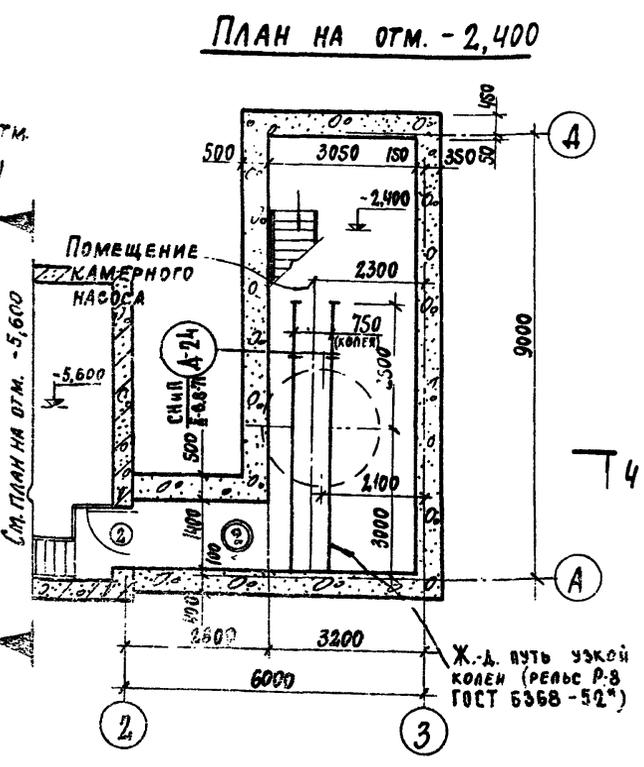
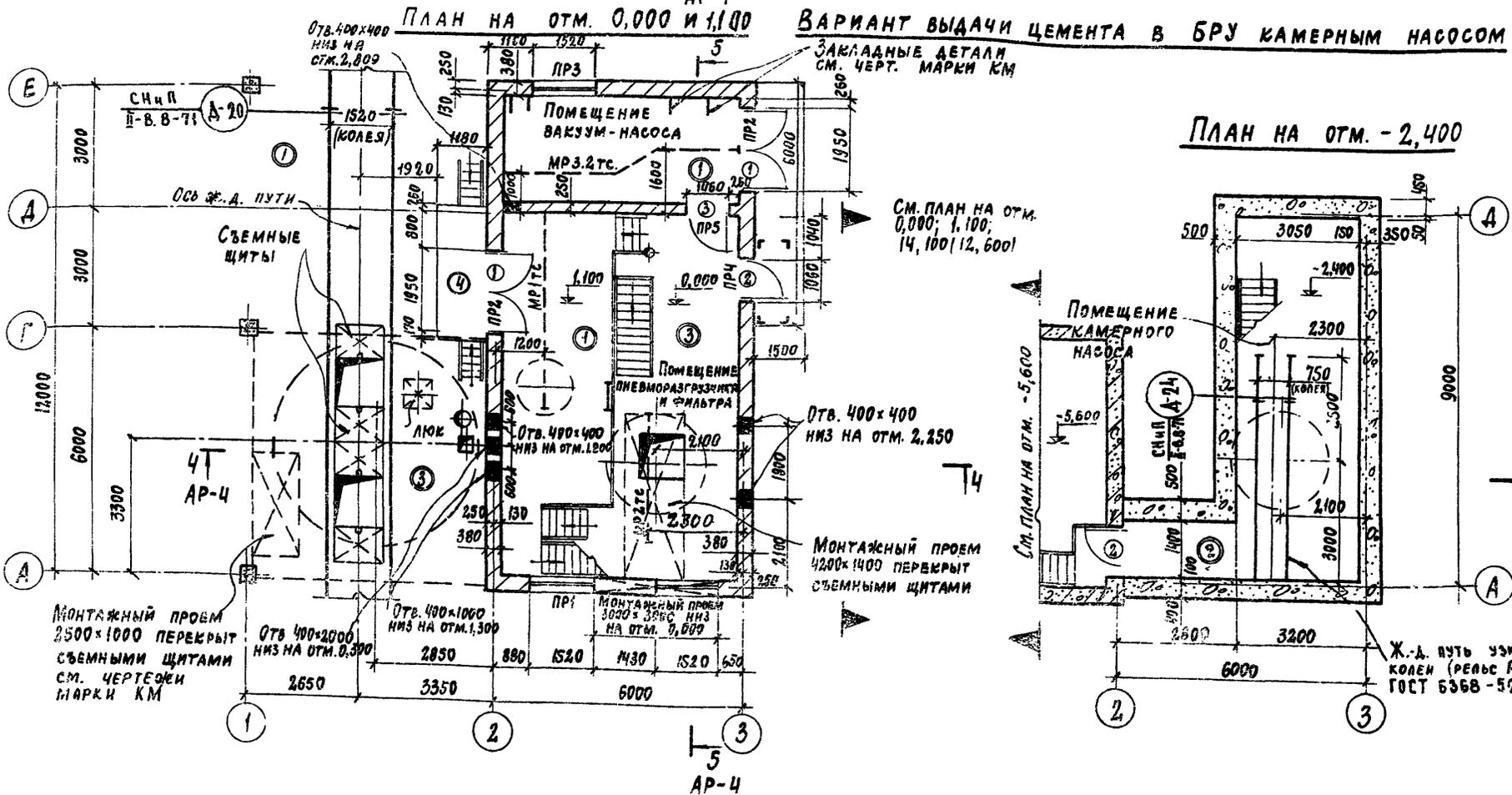
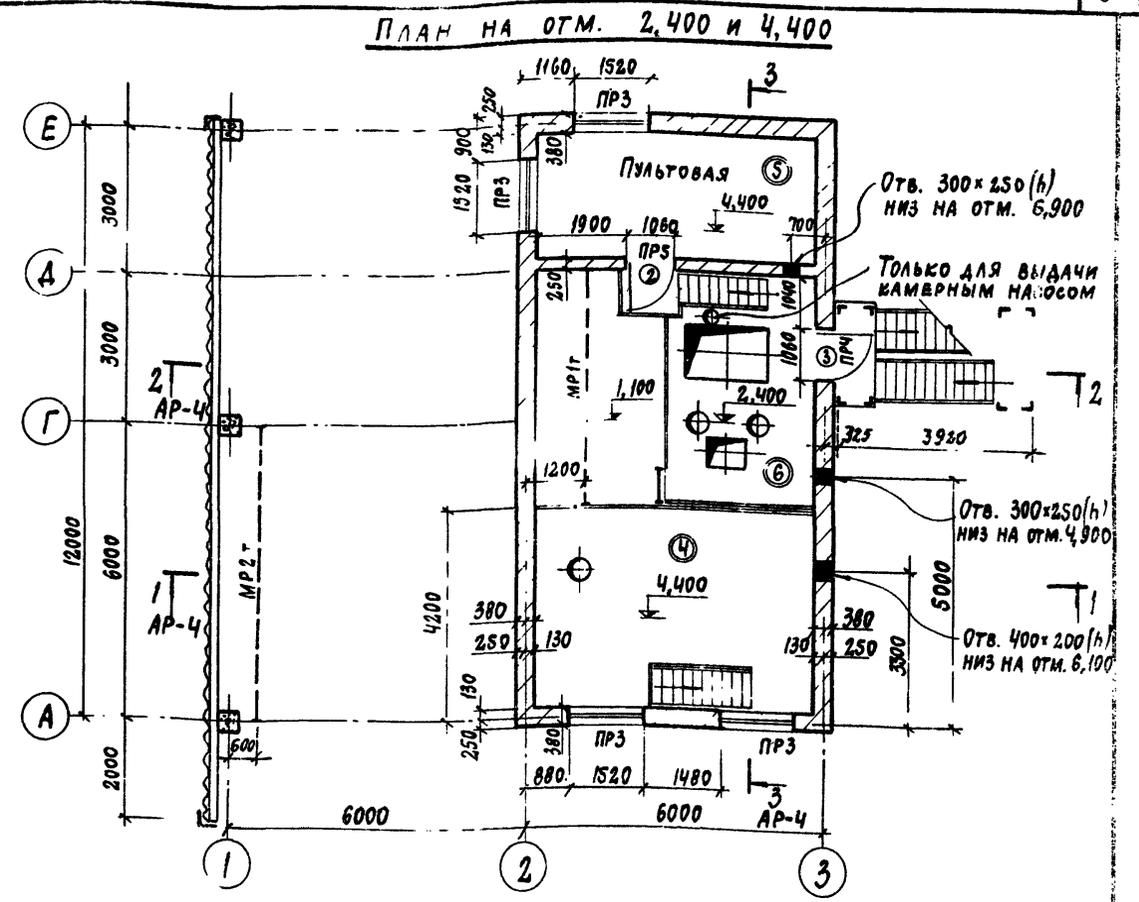
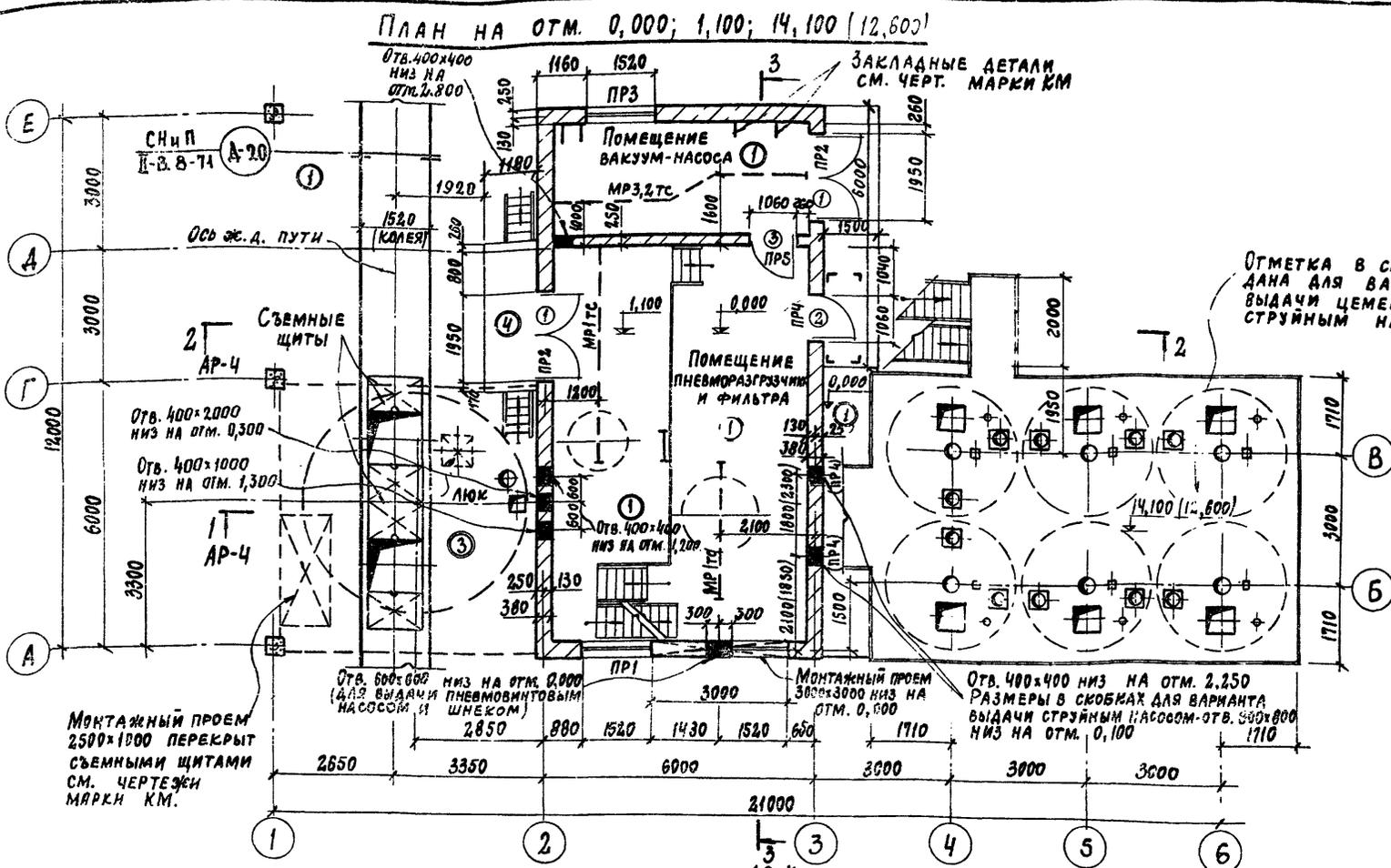


ПЛАН КРОВЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН



				177 409-29-61		АР	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЬЕСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			НАЗАРОВ	1976	Р	2	
			РЫБИКИНА				
			ГОРЕЛОВА				
			СЛЕПЕШНИКОВА				
			КУЗНЕЦОВА				
			ТУСОВА				
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

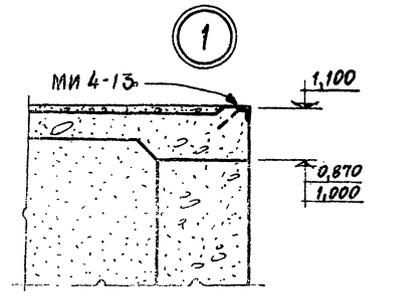
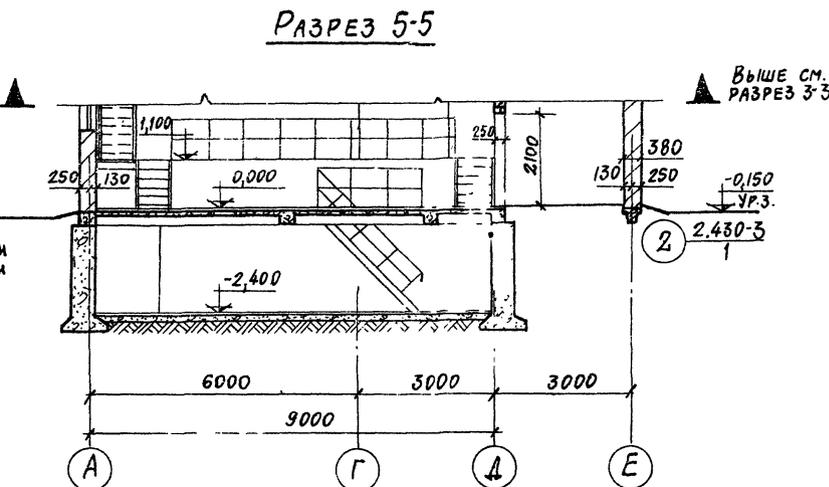
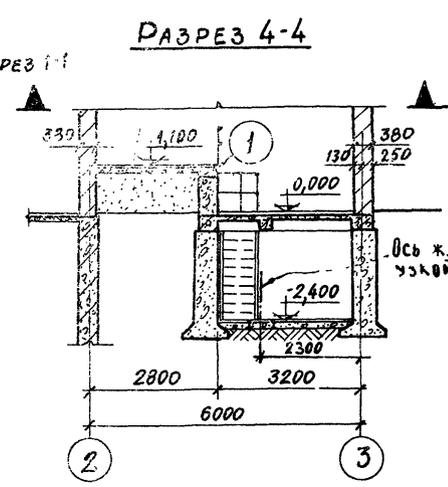
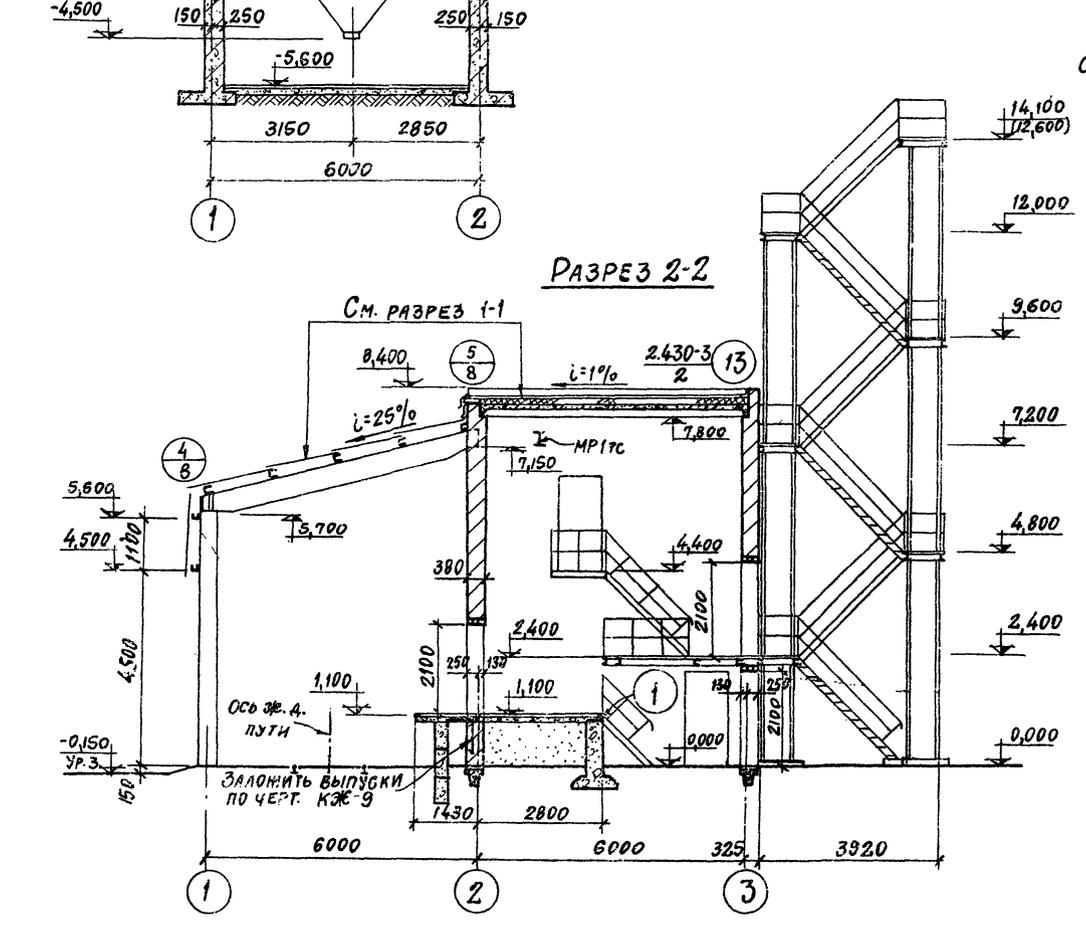
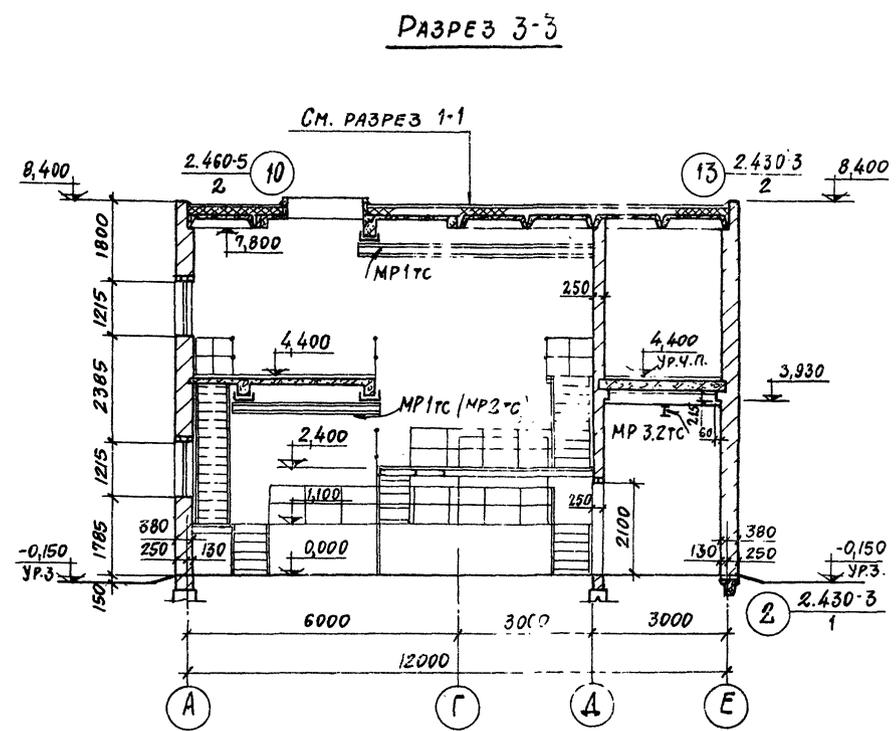
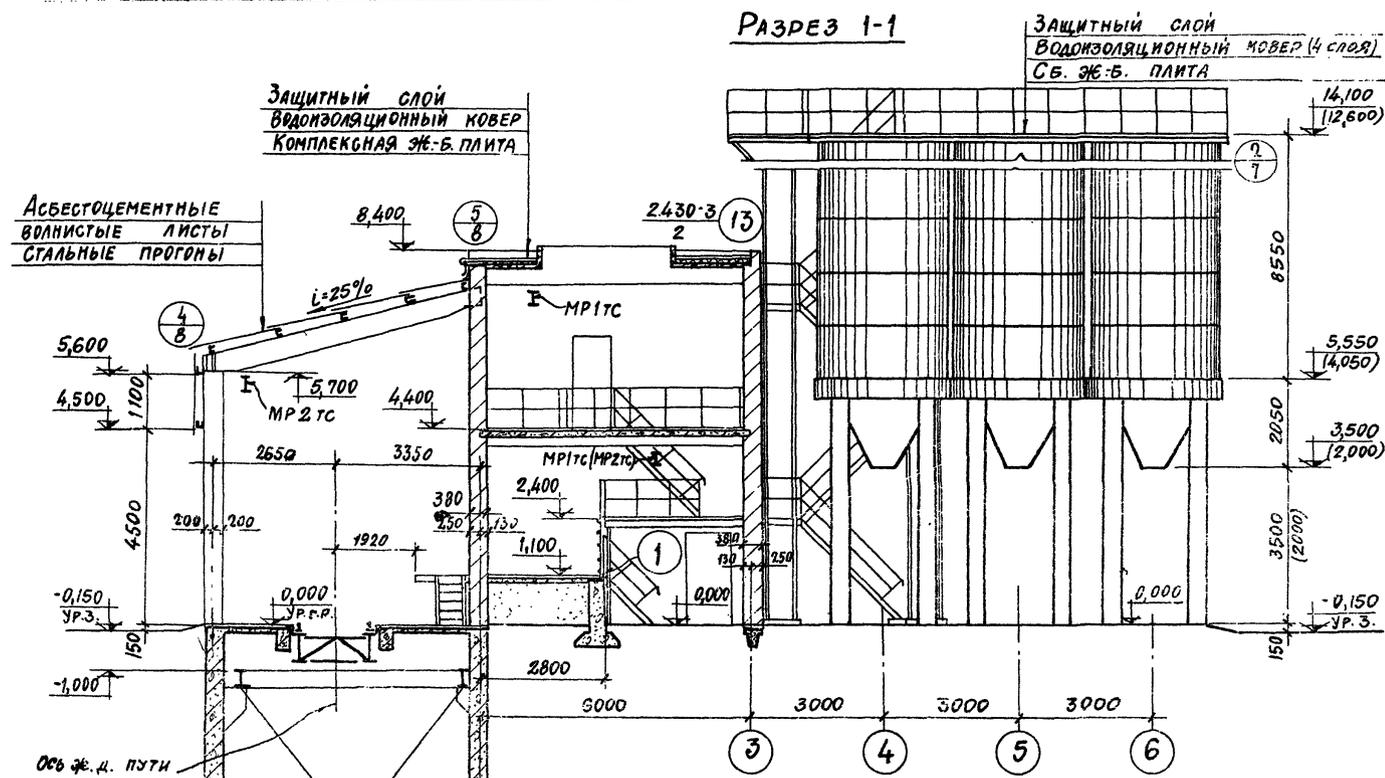
4  
7607/3



5  
7607/3

ТТ 409-29-61 АР

ИЗМ.		ИСТ.		И ДОКУМЕНТ		ПОДП.		ДАТА		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН	
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	НАЗАРОВ	ПРОЕК.	ГОРЕЛОВА	АР	ЛИСТ	АР	3			Госстрой СССР	
НАЧ. ОТД.	РЫЖИНА	ПРОЕК.	ГОРЕЛОВА	Р	3					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2	
РУК. ГРУП.	СИНЕЛЬНИКОВА	ПРОЕК.	ГОРЕЛОВА							Планы на отм. 0,000; 1,100; 2,400; 4,400; 14,100 (12,600); -2,400; -5,600	
РУК. ГРУП.	КУЗНЕЦОВА	ПРОЕК.	ГОРЕЛОВА							г. Москва	

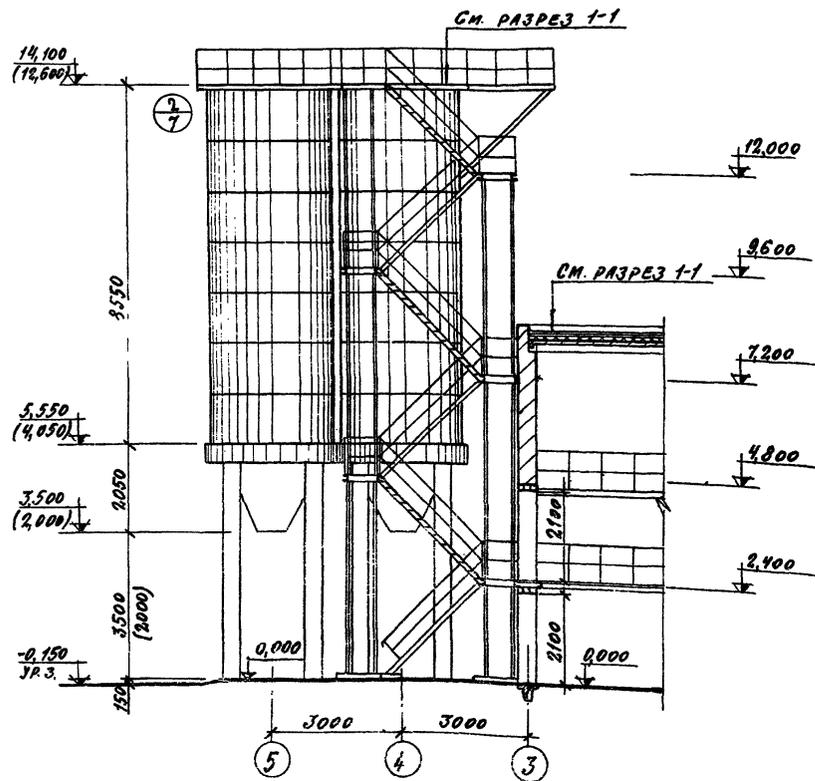


717 409-29-61 AP

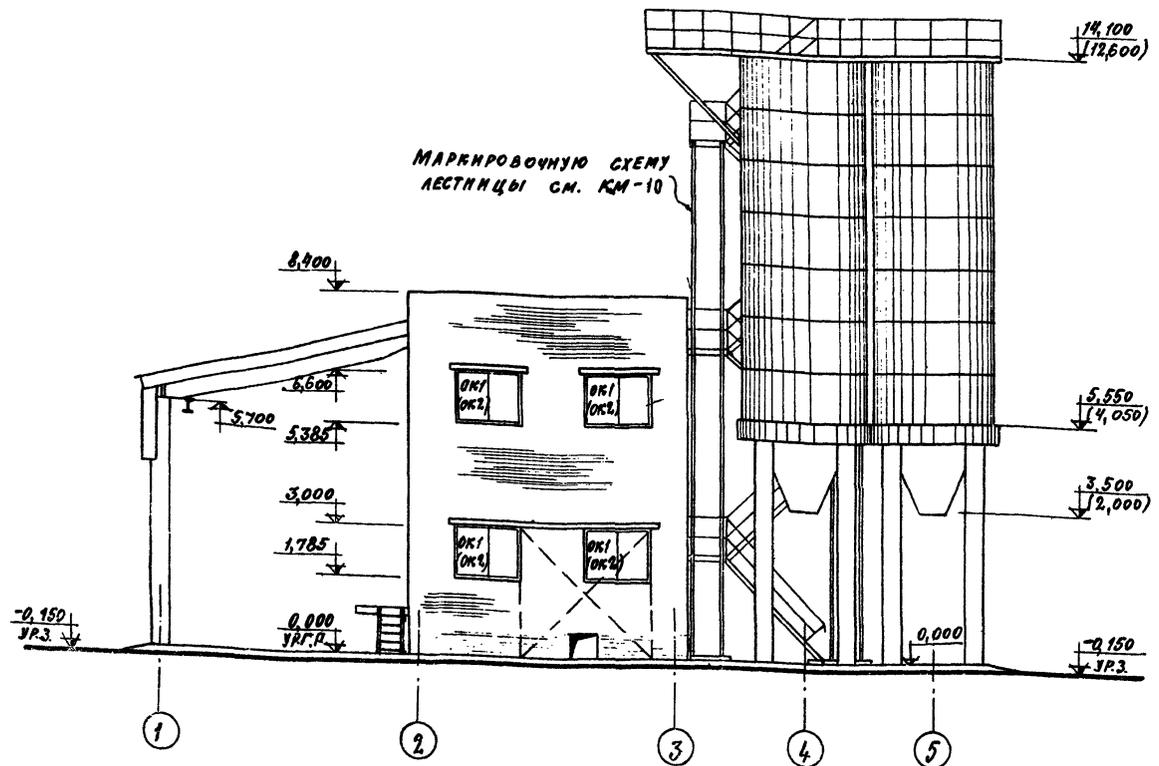
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ПР.	НАЗАРОВ	1/24			Р	4	
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА				ГОСТРОЙ СССР		
ГЛАВ. АРХ. ОТД.	ГОРЕЛОВА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
РУК. ГР. АРХ.	СИНЕЛЬНИКОВА				РАЗРЕЗЫ 1-1-5-5. Узел 1		
ТЕХНИК	КУЗНЕЦОВА				1960/68		

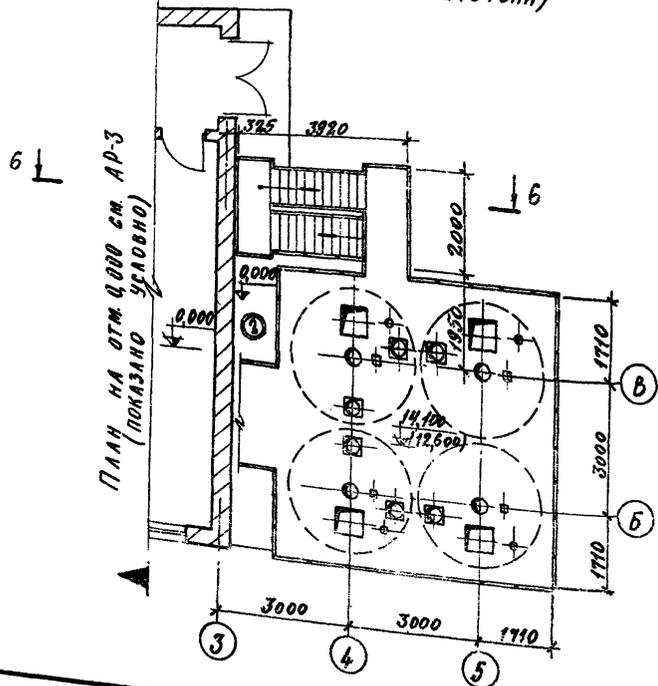
**РАЗРЕЗ 6-6**



**ФАСАД 1-5 (ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН)**



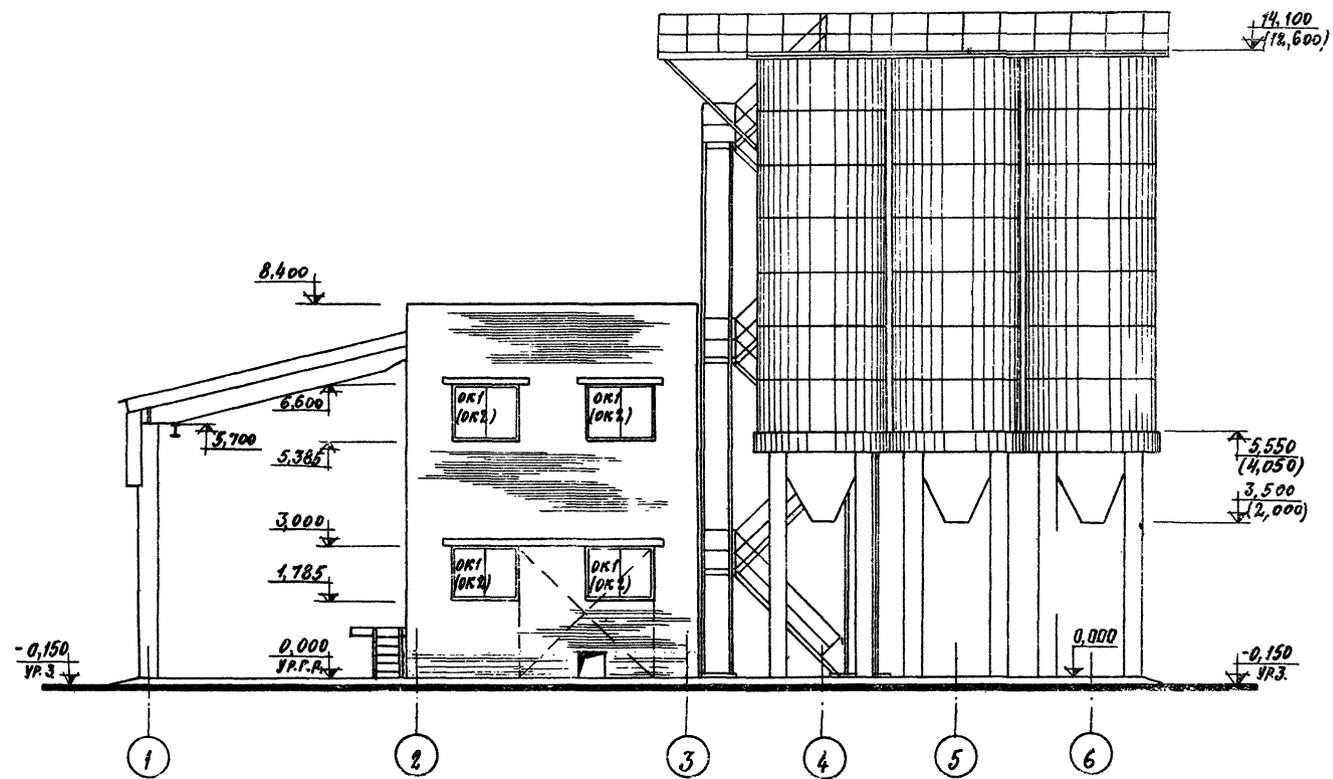
**ПЛАН НА ОТМ. 14,100 (12,600)  
(ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН)**



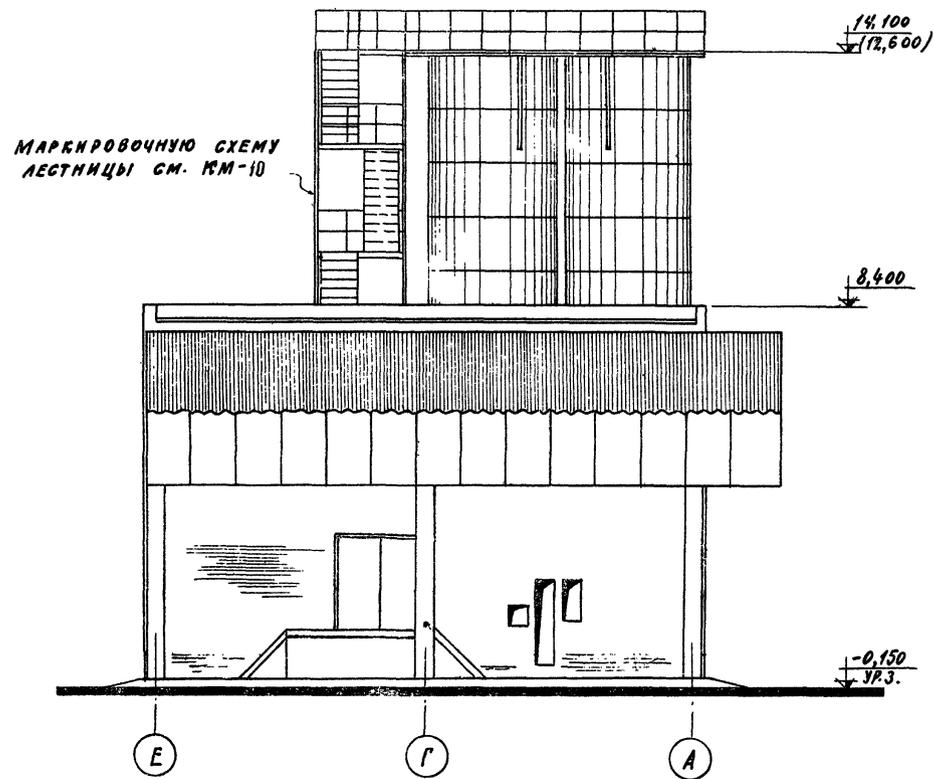
1. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000; 1,100; 2,400 И 4,400 СМ. НА АР-3.
2. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ.
3. МАРКIROBOЧНУЮ СХЕМУ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ВАРИАНТА ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ СМ. КМ-11.
4. ПРИВЯЗКА ОТВЕРСТИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ НА ОТМ. 14,100 (12,600) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА, СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЭ.
5. МАРКА ОКОННОГО ПРОЕМА В СКОБЛЯХ ДАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  $-40^{\circ}\text{C}$ .

			7 1607/3			
			ТТ 409-29-61 АР			
			АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ИЗМ. ЛИНГ.	№ АРКШ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНГ.	АНГТ.	АНГТОНН
И. АНН. АР	НАЗАРОВ	<i>[Signature]</i>				
П. АЧ. АР	РЫБИНА	<i>[Signature]</i>				
П. АЧ. АР	ГОРБАТОВА	<i>[Signature]</i>				
Р. С. Г. АР	СИНЕЛНИКОВ	<i>[Signature]</i>				
Р. С. Г. АР	КЕЗНЕЦОВА	<i>[Signature]</i>				
ТЕХНИК	ТУСОЯ	<i>[Signature]</i>				
			Для вместимости 240 тонн. ПЛАН НА ОТМ. 14,100 (12,600). РАЗРЕЗ 6-6 ФАСАД 1-5			
			Госстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 202 С. ПУШКИН			

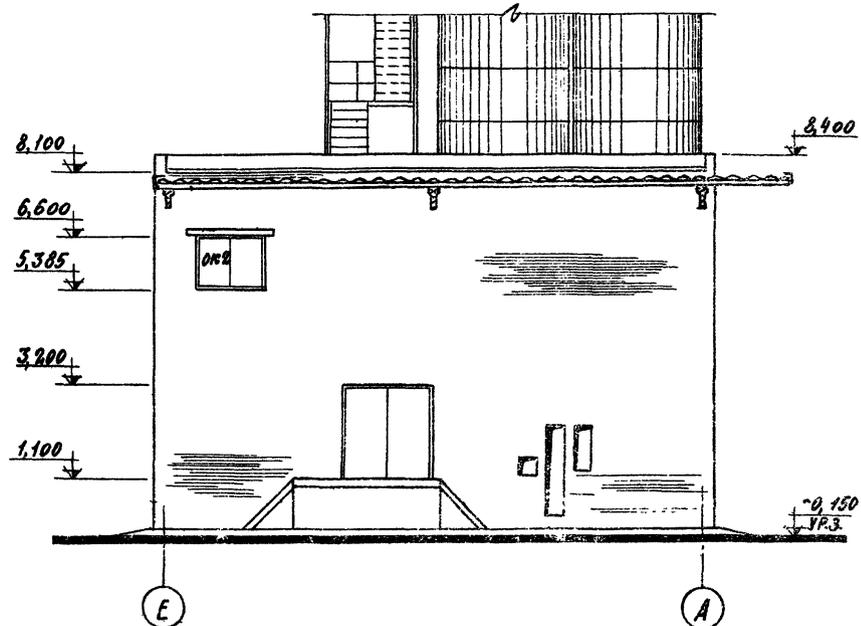
ФАСАД 1-6



ФАСАД Е-А



ФАСАД ПО ОСИ 2



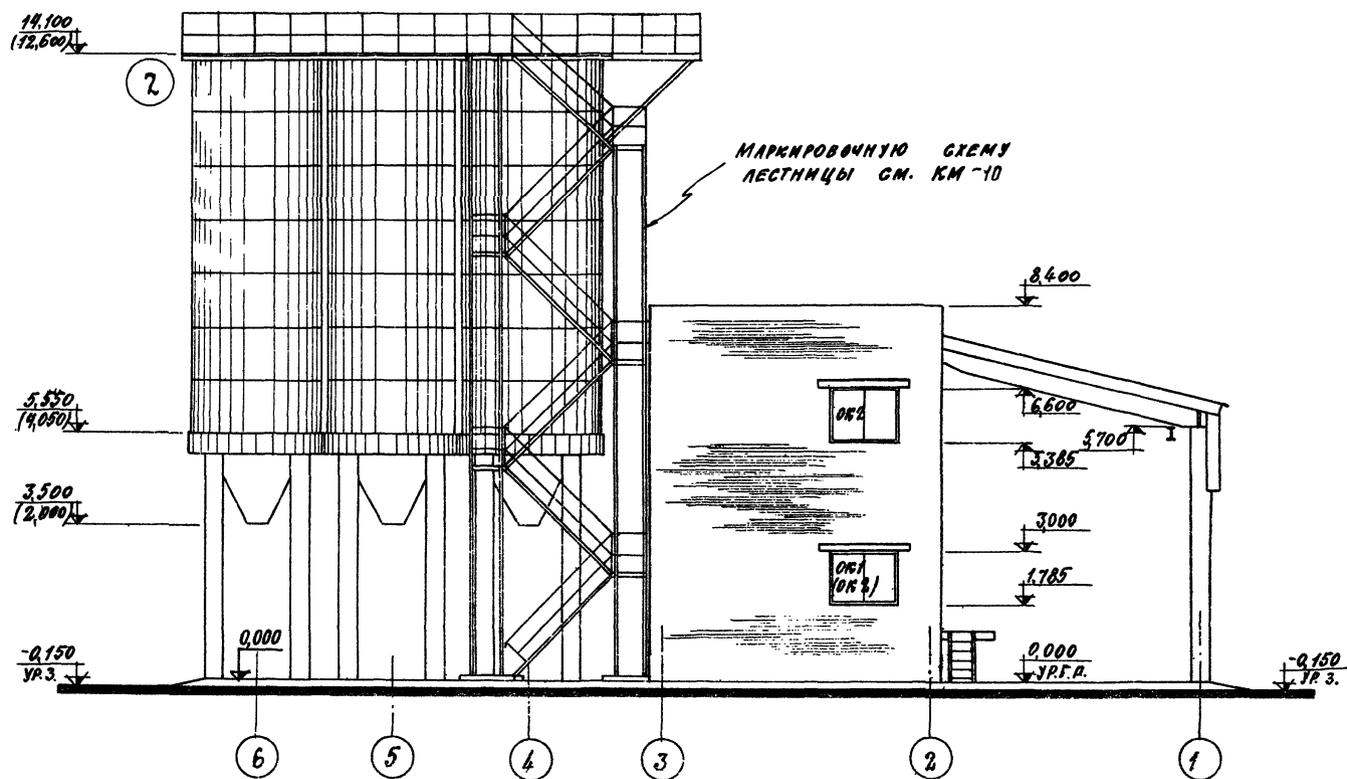
1. ПРИВЯЗКА ОТВЕРСТИЙ В СТЕНАХ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА, СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЖ.
2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДОВ НА ФАСАДАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
3. НАРУЖНАЯ ОКРАСКА:
  - МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ - ГУСТОСННАЯ ПЕНТОФТАЛЕНОВАЯ ЭМАЛЬ - ПФ-115 ГОСТ 6965-75 №27;
  - АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ КРОВЕЛЬ - КИРПИЧНО-КРАСНАЯ СМЯКАТНАЯ КРАСКА ГОСТ 18958-73;
  - СЛОСОВ - СЕРО-ГОЛУБАЯ СМЯКАТНАЯ КРАСКА ГОСТ 18958-73.
4. ЦВЕТОВУЮ ОТДЕЛКУ ИНТЕРЬЕРОВ ПРИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 181-70.
5. МАРКА ОКОННОГО ПРОЕМА В СКОБЛЯХ ДАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°С.

8  
7607/3

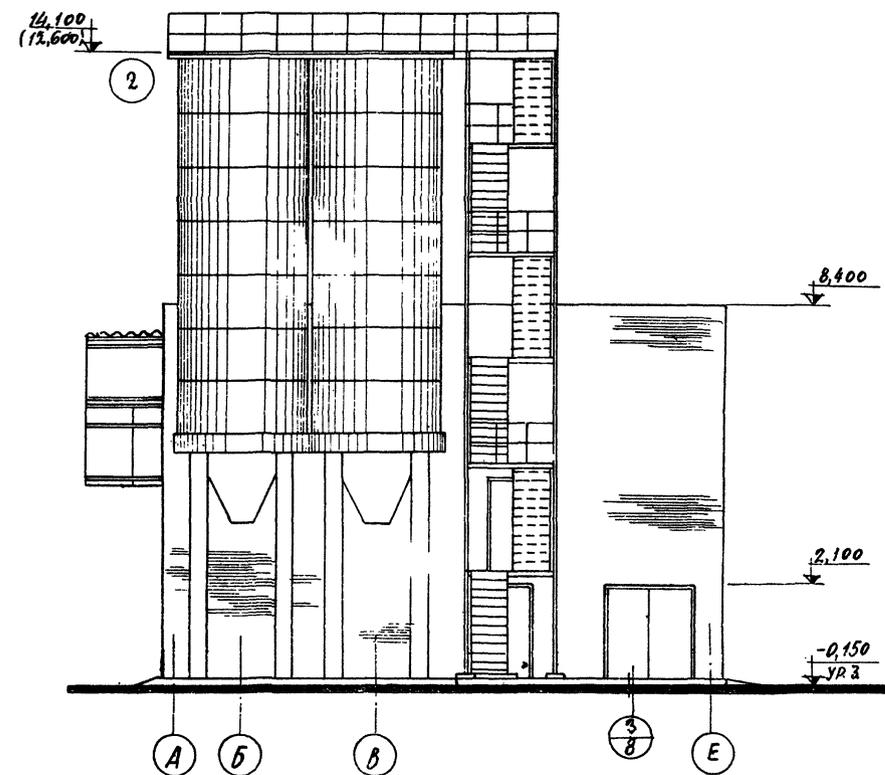
			ТТ 409-29-61			АР		
			АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРЯМЫЙ СКЛАД					
			ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН					
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПЕРИОД	ДАТА	АНТ	АНСТ	АНСТОВ		
1/А	ИИИ. ПР.	МАЗАРОВ	1970	Р	6			
НАЧ. ОТД.	РЫБНИНА	1970						
1/А	АРХ. ОТД.	ГОРБАТОВА	1970					
РУК. ГР.	СИНЕДИН	КВАРТИРА						
ДИК. ГРАФ.	КИЗНЕЦОВА	1971						
ТЕХНИК	ТУСОВА							
				ФАСАДЫ 1-6 И Е-А.			Госстрой СССР	
				ФАСАД ПО ОСИ 2.			ПРОЕКТИН ИИИСТУТ № 2	

ИИИ. ПР. ОТД. П.О.И.И. И.А.И.А.

ФАСАД 6-1

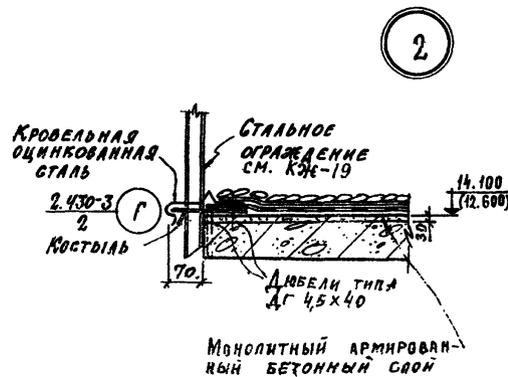
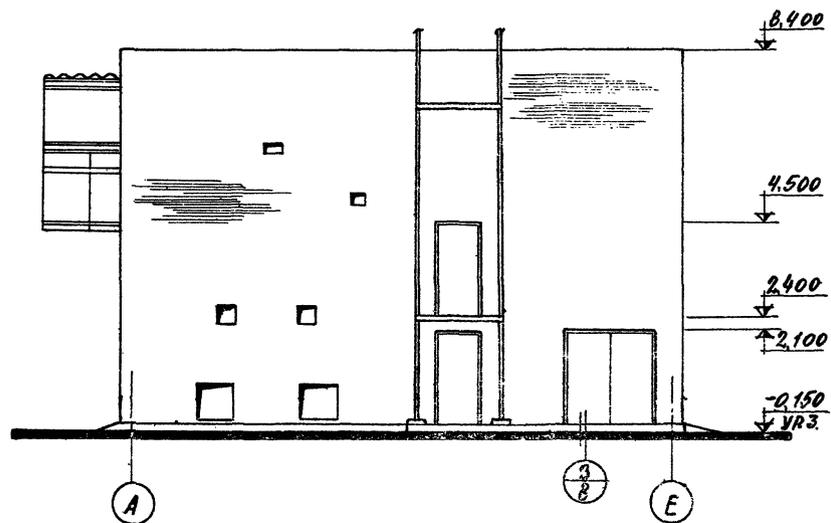


ФАСАД А-Е



МАРКА ОКОННОГО ПРОЕМА В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°С.

ФАСАД ПО ОСИ 3



			7П 409-29-51			АР		
			АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИБЛЮЖНЫЙ СКАД			9		
			ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			7607/3		
КМ. ИНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛНТ.	ЛНГТ	ЛНГОП		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		
				ФАСАДЫ 6-1 И А-Е.			ГОССТРОЙ СССР	
				ФАСАД ПО ОСИ 3. УЗЕЛ 2.			ПРОЕКТИНМ ИНСТИТУТ № 2	
				г. МОСКВА				

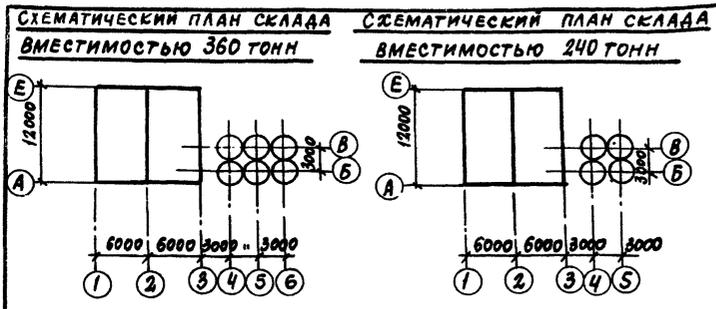


ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Альбом II в. 2

Типовой проект 409-29-61



ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.415-1 в.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
3.006-2 в. I, II-1, II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ГОСТ 13579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДАВАЛОВ	
1.112-5 в. 0, 2, 4	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	
1.412-1/77 в. 3	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ГОСТ 8020-68	ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ИС-01-09 Ал. 2 в. 1 Ал. 4 в. 1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КОРПУСОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СУПШНЫХ МАТЕРИАЛОВ	
1.465-7 в. 3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТ. ЗДАНИЙ РАЗМЕРОМ 1,5x3 м СОДЕРЖАЮЩИХ ПРОВОЛОКИ И ПРЯДЕВ. АРМАТУРОЙ	
1.465-10 в. 1	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.494-24 в. 1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	
1.423-3 в. 1, 2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВ. ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м	
ИИ-04-4 в. 20	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
1.862-2 в. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ СЕЛЬСКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛЕЙ	
1.459-2 в. 2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРВОДАНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОТРАЖЕНИЯ ЧЕРТЕЖИ КМД	
2.430-3 в. 3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
1.410-2 в. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ	
5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА	ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ
6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА РАЗРЕЗЫ I-I-13-13. КАНАЛЫ 1 и 2	
7	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА. КАНАЛЫ 3 и 4	ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ
8	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ, ПРЯМОК ПР2	
9	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М3 ÷ Ф0М8. ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ ПМ6	
10	ПРЯМОК ПР1. ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 ÷ ФМ5	
11	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДАВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. ПЛАН НА ОТМ. - 0.150	
12	ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНА СТМ1	
13	ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНА СТМ2	
14	ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНА СТМ3, СТМ4	
15	ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0.000 РКМ1, РКМ2	
16	ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДАВАЛА КАМЕРНОГО НАСОСА НА ОТМ. 0.000. РКМ3	
17	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СИЛОСНЫХ БАНКОВ, КОЛОНН, КОЛЬЦЕВЫХ БАЛОК	
18	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СИЛОСНЫХ БАНКОВ, КОЛОНН, КОЛЬЦЕВЫХ БАЛОК. РАЗРЕЗЫ I-I ÷ 4-4. УЗЕЛ I	
19	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-2	
20	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. УЗЕЛ I-4. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ	
21	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 2-3, 4-5 НА ОТМ. 4.400. ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ 2-3, А-Г НА ОТМ. 4.400 РКМ4	
22	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК РКМ5	
23	ФУНДАМЕНТ МОНОЛИТНЫЙ ФМ6	

НАГРУЗКИ

Вес снегового покрова для III района - 100 кгс/м<sup>2</sup> по СНиП II-6-74.  
 Нормативный скоростной напор ветра для высоты над поверхностью земли до 10 м - для I района - 27 кгс/м<sup>2</sup> по СНиП II-6-74.

- Рабочие чертежи строительных конструкций марки КЖ разработаны на основании технической документации и природных условий указанных в пояснительной записке.
- За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.г.р.), что соответствует абсолютной отметке         .
- Фундаменты склада рассчитаны исходя из следующих условий:
  - рельеф местности спокойный
  - грунтовые воды отсутствуют
  - грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $c_n = 0,02 \text{ кгс/см}^2$ ;  $\gamma_n = 28$ ;  $\rho = 1,8 \text{ тс/м}^3$ ;  $E = 150 \text{ кгс/см}^2$
- Фундаменты под наружные стены приемного устройства - монолитные железобетонные отдельно-стоящие. Фундаменты под оборудование - монолитные бетонные. Фундаменты под колонны, поддерживающие силосные банки, монолитные железобетонные плиты.
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии инструкцией СНиЗ-65\*.
- В проекте приняты бетон марки МРЗ100 по морозостойкости марки В4 - по водонепроницаемости, сталь марки ВСтЗ КП2 по ГОСТ 380-71\*. При строительстве складов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от -30°C до -40°C в железобетонных конструкциях принять марку стали СтЗ ПСЗ для арматуры класса АI и ВСт5 ПС2 для арматуры класса АII и ВСтЗ ПС6 для закладных и соединительных изделий.
- Антикоррозионную защиту закладных и соединительных изделий внутри помещений выполнить окраской за 2 раза лаком ПФ-170 с добавлением 10% алюминиевой пудры по грунтовке из ПФ-020. Защита стальных изделий на открытом воздухе разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СНиП II-28-73 (дополнение п. 6.3)

11 1507/3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Назаров* / Назаров /

		ТТ 409-29-61		КЖ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	
Гл. инж. пр.	Назаров	1507/3			
Нач. отд.	Рыбкина				
Гл. кон.	Лапкин				
Рук. гр.	Синельников				
Чер. кон.	Матюнина				
			Лит	Лист	Листов
			Р	1	23
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			Госстрой СССР Проектный институт № 2		

**Сводная спецификация бетонных и железобетонных конструкций для склада вместимостью 360 тонн**

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОДИТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					ФСТ	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ Ф5624.5.6-Т	3	1.63Т	ФМ4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	1	
К6	1.423-3	КОЛОННА К60-7а	3	2,0Т	ФС9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф569.5.6-Т	20	0.59Т	ФМ1	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	2	1	
Б1	НС-01-09 АЛ.4 вып.1 А.5	КОЛЬЦЕВАЯ БЛКА Б3-1	6	2.43Т	ФС10	"	" Ф5618.5.3-Т	6	0.38Т	ПР1	КЖЕ-10	ПРЯМОК ПР1	1		
Б3	1.862-2 в.1	КОЛОННА КЖЕ-Б3.64	2	0.85Т	Ф56-11	1.415-1 в.1	ФУНДАМ. БЛКА Ф56-11	2	1.8Т	<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ</b>					
Б4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	0.85Т	Ф56-20	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф56-20	2	1.4Т	ФМ1	КЖЕ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ1	4	1	
ЭСЗ-5	НС-01-09 АЛ.4 вып.1 А.3	ЭЛЕМЕНТ СТЕНЫ ЭСЗ-5	42	2,15Т	<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ</b>					ФМ4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	1	
П1	КЖЕ-П1-ПА	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П1	1	2,35Т	П5	1.465-7 в.3 1.465-10 в.1	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПАНТА-2А	1	1,5Т	ФМ1	КЖЕ-8	ФУНДАМЕНТ ФМ1	2		
П2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	2,4Т	П7	КЖЕ-П7, П8, ПП1	ТО ЖЕ ПАНТА-2А	1	1,95Т	ПР1	КЖЕ-10	ПРЯМОК ПР1	1		
П2а	"	"	1	2,4Т	СБ4А-1	1.494-24 в.1	Ж.Б. СТАКАН СБ4А-1	4	0,15Т	<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ</b>					
П3	"	"	1	2,4Т	Л19-В	3.006-2 в.В-1	ЛОТОК Л19-В	3	0,11Т	ФМ1	КЖЕ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ1	2	2	
П3а	"	"	1	2,4Т	П1-В	ТО ЖЕ В.П-2	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-В	14	0,04Т	ФМ4Б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ4Б	2		
П4	"	"	1	2,4Т	П79-В	"	ТО ЖЕ П79-В	1	0,10Т	РКМ3	КЖЕ-16	МОНО. РЕБР КОНСТР РКМ3	1		
П8	КЖЕ-П7, П8, ПП1	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П8-23, П8Т	1	1,19Т	П109-3	"	" П109-3	1	0,19Т	<b>СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОДИТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					
ПК8-28-15	МН-04-4 вып.20	ТО ЖЕ ПК8-28-15	3	1,32Т	ФА1	1.112-5 в. 2,	ПАНТА ФУНДАМЕНТА ФА10.8-2	8	1,52Т	МС1	НС-01-09 АЛ.2 вып.1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИН. МС1	4	8	
П6	1.465-7 в.3, 1.465-10 в.1	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПАНТА-2А	3	1,95Т	ФА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФА10.8-2	8	0,5Т	МС4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС4	3	6	
КС1	КЖЕ-КС1, КС1А	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1А	2	0,4Т	ФС1	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ Ф5624.4.6-Т	2	1,3Т	МС3	"	" МС3	14		
КС1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КС10-1Б	1	0,4Т	ФС3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф569.4.6-Т	4	0,47Т	МН10	КЖЕ-МН8-МН11 МС2, МС5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	2	2	
ОП1	КЖЕ-П7, П8, ПП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	3	0,05Т	ФС4	"	Ф5618.4.3-Т	6	0,31Т	МН11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН11	2		
ПА10-1	ГОСТ 8020-68	ПАНТА ДНИЩА ПА10-1	1	0,44Т	ФС7	"	Ф5624.5.6-Т	31	1,63Т	МН12	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН12	2		
ФА3	1.112-5 в. 2,	ПАНТА ФУНДАМЕНТА ФА10.18-2	6	0,75Т	ФС9	"	Ф569.5.6-Т	20	0,59Т	ФА1	КЖЕ-ФА1-ФА6	ФА1 ТЕЦ	8	10	
Л1-В	3.006-2 в.В-1	ЛОТОК Л1-В	1	0,8Т	ФС10	"	Ф5618.5.3-Т	25	0,38Т	ФА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФА2	6	6	
БП7-1	К9-01-58 в.2	ПЕРЕМОШКА БП7-1	1	2,1Т	Ф56-11	1.415-1 в.1	ФУНДАМ. БЛКА Ф56-11	2	1,8Т	ФА3	"	ТО ЖЕ ФА3	1	6	
Б22	1.139-1 в.1	ТО ЖЕ Б22	6	0,095Т	<b>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОДИТОВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					ФА5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФА5	1	6	
Б18	ТО ЖЕ	"	15	0,075Т	ФМ2	КЖЕ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ2	1		ПР5	1.459-2 вып.2	ОГРАЖДА ПЛОЩАДИ ПР5	2	1	
Б13	"	"	10		ФМ5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ5	1		ПР7	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПР7	7		
<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОДИТОВЫМ, КАМЕРНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					ФМ6	КЖЕ-23	"	ФМ6	6	МС2	КЖЕ-МС2-МС5 МН8-МН11	БЛОК ИЗДЕЛИЕ МС2	3	3	
К2	КЖЕ-К2-К5	КОЛОННА К2	24	2,9Т	ФМ7	КЖЕ-11	"	ФМ7	1	МС4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС4	3	7	
<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ</b>					ФМ8	КЖЕ-8	ФУНДАМЕНТ ФМ8	1		МН1	КЖЕ-МН1-МН2, МН3	КРАШКА ПЛОЩАДИ ЗАКЛАДНОЕ МН2	6	6	
К3	КЖЕ-К2-К5	КОЛОННА К3	24	2,3	ФМ9	КЖЕ-9	"	ФМ9	1	Б1	КЖЕ-Б1, Б1а	ВОРОНКА Б1	3	3	
<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОДИТОВЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					ФМ10	ТО ЖЕ	"	ФМ10	1	ГОСТ 8478-66 СЕТКА 100/100/5/5, В-2300 28,3М					
П5	1.465-7 в.3, 1.465-10 в.1	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПАНТА-2А	2	1,5Т	ФМ11	КЖЕ-11	"	ФМ11	1	<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОДИТОВЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					
СБ4А-1	1.494-24 в.1	Ж.Б. СТАКАН СБ4А-1	3	0,15Т	ФМ12	КЖЕ-12	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ1	1	1	МН4-4Б	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-4Б	180М		
Л19-В	3.006-2 в.В-1	ЛОТОК Л19-В	6	0,11Т	ФМ13	КЖЕ-13	ТО ЖЕ СТМ2	1	1	<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ</b>					
П1-В	ТО ЖЕ В.П-2	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-В	14	0,04Т	ФМ14	КЖЕ-14	ТО ЖЕ СТМ3	1	1	МН4-4В	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-4В	100М		
П79-3	"	ТО ЖЕ П79-3	2	0,15Т	ФМ15	КЖЕ-15	МОНО. РЕБР КОНСТР РКМ2	1	1	*) МАССА ПАНТ П5-П7 УКАЗАННО ПО СЕРИИ 1.465-7 в.3 БЕЗ УТЕПЛЕНТЕЛЯ ИДЕКС А В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УТЕПЛЕНТЕЛЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ СМ ТАБЛИЦУ НА ЛИСТЕ КЖЕ-20					
П109-3	"	ТО ЖЕ П109-3	2	0,19Т	ФМ16	КЖЕ-16	ТО ЖЕ РКМ3	1	1	12					
ФА1	1.112-5 в. 2,	ПАНТА ФУНДАМЕНТА ФА10.8-2	3	1,52Т	ФМ17	КЖЕ-17	ПАНТА МОНОЛИТНАЯ ФМ6	1		7507/3					
ФА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФА10.8-2	4	0,5Т	ФМ18	КЖЕ-18	ПРЯМОК ПР2	1		ТТ 408-29-61 КЖЕ					
ФА4	" в.4	"	2	1,04Т	<b>ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОДИТОВЫМ НАСОСОМ</b>					АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИНЕСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН					
ФС1	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ Ф5624.4.6-Т	3	1,3Т	ФМ19	КЖЕ-19	ТО ЖЕ ФМ6	1		МАРГАРИТ	НАЗАРОВ	ПР. ДИ	АИГ	АНСТ	АНСТОВ
ФС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф5624.4.6-Т	4	0,64Т	ФМ20	КЖЕ-20	ТО ЖЕ ФМ7	1		ИЗ. ОТБ.	РЫБКИНА	ПР. ДИ	Р	2	
ФС3	"	" Ф569.4.6-Т	4	0,47Т	ФМ21	КЖЕ-21	ТО ЖЕ ФМ8	1		П. КОМЕТ.	ЛАПКИН	ПР. ДИ	Общие данные (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
ФС5	"	" Ф5624.5.6-Т	8	0,97Т	ФМ22	КЖЕ-22	ТО ЖЕ ФМ9	1		РУК. ПР.	СИНЕЛАНН	КОМА	ТОВАРНЫЙ АЗЕР		
ФС6	"	" Ф569.5.6-Т	7	0,39Т	ФМ23	КЖЕ-23	ТО ЖЕ ФМ10	1		ИЗР. КОНСТ.	МАТЮШКИНА	ПР. ДИ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО		

**СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СКАДА ЕМКОСТЬЮ 240 ТОНН**

Альбом II В.2

Типовой проект 409-29-61

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>СВОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВАРИАНТА ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОБИТОВЫМ КАМЕРНЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ</b>					<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ</b>				
К6	КЖН-К6	КОЛОННА К60-7а	3	2,0т	Ф56-11	1.415-1 в.1	ФУНДАМ. БЛКА Ф56-11	2	1,8т	ФМ1 ФМ3	КЖ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ1 ФМ3	4	1
Б1	НС-01-09 АЛ.4 ВЫП.1 А.5	КОЛЬЦЕВАЯ БАЛКА Б3-1	4	2,43т	Ф56-20	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф56-20	2	1,4т	ФМ4 ФМ4а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ4 ФМ4а	3	1
Б3	КЖН-Б3, Б4	БАЛКА БС6-4а	2	0,85т	<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ</b>					ФМ1	КЖ-8	ФУНД. ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ1	2	
Б4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БС6-4б	1	0,85т	П5	1.465-7 в.3, 1.465-10 в.1	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПАНТ-2 А <sup>1</sup> <sub>1,5х6</sub>	1	1,5т	ПР1	КЖ-10	ПРЯМОК ПР1	1	
ЭС3-5	НС-01-09 АЛ.4 ВЫП.1 А.3	ЭЛЕМЕНТ СТЕНЫ ЭС3-5	28	2,15т	П7	КЖН-П7, П8, ОП1	ТО ЖЕ ПАНТ-2 А <sup>1</sup> <sub>1,5х6</sub>	1	1,95т	<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ</b>				
П1	КЖН-П1-П4	ПАНТА ПОКРЫТИЯ П1	1	2,35т	СБ4А-1	1.494-24 в.1	Ж.Б. СТАКАН СБ4А-1	4	0,15	ФМ1 ФМ4	КЖ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ1 ФМ4	2	2
П3	"	" П3	1	2,4т	Л19-8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК Л19-8	3	0,11т	ФМ4Б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ4Б	2	
П3а	"	" П3а	1	2,4т	П1-8	ТО ЖЕ в. II-2	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-8	11	0,04т	РКМ3	КЖ-16	МОНОЛ. РЕБР. КОНСТ. РКМ3	1	
П4	"	" П4	1	2,4т	П59-8	"	ТО ЖЕ П59-8	1	0,10т	<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ</b>				
П8	КЖН-П7, П8, ОП1	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П8 28.15б	1	1,19т	П109-3	"	" П109-3	1	0,19т	<b>СТАРЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВАРИАНТА ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОБИТОВЫМ КАМЕРНЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>				
МК8-28-15	МН-04-4 ВЫП.20	ТО ЖЕ МК8-28-15	3	1,32т	ФЛ1	1.112-5 в. 2.	ПАНТА ФУНДАМЕНТА ФЛ10, 24-2	8	1,52т	МС1 МС2	НС-01-09 АЛ.2. ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ СОСАНН МС1 МС2	96	32
П6	1.465-7 в.3 1.465-10 в.1	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПАНТ-2 А <sup>1</sup> <sub>1,5х6</sub>	3	1,95т	ФЛ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФЛ10, 8-2	8	0,5т	МС4 МС5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС4 МС5	28	26
КС1	КЖН-КС1, КС10	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1А	2	0,4т	ФС1	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС24.4.6-Т	2	1,3т	МС3	"	" МС3	8	
КС10	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КС10-1Б	1	0,4т	ФС3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС24.4.6-Т	4	0,47т	МН0 МН11	КЖН-МН0-МН11 МС2-МС5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН0 МН11	2	2
ОП1	КЖН-П7, П8, ОП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	3	0,05т	ФС4	"	ФБС12.4.3-Т	6	0,31т	МН12	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН12	2	
ПА10-1	ГОСТ 8020-68	ПАНТА ДИЩА ПА10-1	1	0,44т	ФС7	"	ФБС24.5.6-Т	31	1,63т	ФА1 ФА2	КЖН-ФА1-ФА6	ФЛАНЕЦ ФА1 ФА2	4	6
ФА3	1.112-5 в. 2.	ПАНТА ФУНДАМЕНТА ФА10, 18-2	6	0,75т	ФС9	"	ФБС9.5.6-Т	20	0,59т	ФА3 ФА4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФА3 ФА4	4	6
Л1-8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК Л1-8	1	0,9т	ФС10	"	ФБС12.5.3-Т	25	0,38т	ФА5 ФА6	"	" ФА5 ФА6	1	4
БП7-1	К3-01-58 в.2	ПЕРЕМЫЧКА БП7-1	1	1,1т	Ф56-11	1.415-1 в.1	ФУНДАМ. БАЛКА Ф56-11	2	1,8т	ПП5 ПП6	1.459-2 ВЫП.2	ОТРАЖА ПЛОЩАДКИ ПП5 ПП6	2	1
Б22	1.139-1 в.1	ТО ЖЕ Б22	6	0,095т	<b>МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВАРИАНТА ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОБИТОВЫМ КАМЕРНЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					ПП7	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПП7	5	
Б18	ТО ЖЕ	" Б18	15	0,075т	ФМ2	КЖ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ2	1		МС2 МС3	КЖН-МН0-МН11 МС2-МС5	СОСД. ИЗДЕЛИЕ МС2 МС3	3	3
Б13	"	" Б13	10		ФМ5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ5	1		МС4 МС11	ТО ЖЕ КЖН-МН0-МН11 МС2-МС5	ТО ЖЕ МС4 МС11	3	4
<b>ВАРИАНТЫ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОБИТОВЫМ КАМЕРНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					ФМ6	КЖ-20	" ФМ6	4		МК1 МК22	КЖН-МН0-МН11 МС2-МС5 1.330-3-Б.3	КРЫШКА ПЛОЩ. МК1 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК22	4	6
К2	КЖН-К2-К5	КОЛОННА К2	16	2,9т	ФМ7	КЖ-11	" ФМ7	1		Б1 Б16	КЖН-Б1, Б16	БОРОШКА Б1 Б16	2	2
К3	КЖН-К2-К5	КОЛОННА К3	16	2,3	ФОМ2	КЖ-8	ФУНД. ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ2	1		<b>ГОСТ 8478-66 СЕТКА К0100/5/5, в=2,300</b>				
<b>ВАРИАНТЫ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОБИТОВЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>					ФОМ3	КЖ-9	" ФОМ3	1		<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОБИТОВЫМ СТРУЙНЫМ НАСОСОМ И ШНЕКОМ</b>				
П5	1.465-7 в.3, 1.465-10 в.1	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПАНТ-2 А <sup>1</sup> <sub>1,5х6</sub>	2	1,5т	ФОМ4	ТО ЖЕ	" ФОМ4	1		МН4-45	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-45	120м	
СБ4А-1	1.494-24 в.1	Ж.Б. СТАКАН СБ4А-1	3	0,15	ФОМ5	КЖ-11	" ФОМ5	1		МН4-46	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-46	100м	
Л19-8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК Л19-8	6	0,11т	СТМ1 СТМ2	КЖ-12 КЖ-13	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ1 СТМ2	1		<b>*) МАССА ПАНТ П5-П7 УСЛОВНО ПОКАЗАНА ПО СЕРИИ 1.465-7 БЕЗ УТЕПЛЕНИЯ ИНДЕКСА 'А' В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УТЕПЛИТЕЛЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ СМ ТАБЛИЦУ НА ЛИСТЕ КЖ-20</b>				
П1-8	ТО ЖЕ	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-8	14	0,04т	СТМ3 СТМ6	КЖ-14	ТО ЖЕ СТМ3 СТМ6	1						
П72-3	"	ТО ЖЕ П72-3	2	0,15т	РКМ1 РКМ2	КЖ-15	МОНОЛ. РЕБР. КОНСТ. РКМ1 РКМ2	1						
П109-3	"	" П109-3	2	0,19т	РКМ3 РКМ5	КЖ-21 КЖ-22	ТО ЖЕ РКМ3 РКМ5	1						
ФА1	1.112-5 в. 2.	ПАНТА ФУНДАМЕНТА ФА10, 24-2	3	1,52т	ПМ6	КЖ-9	ПАНТА МОНОЛИТНАЯ ПМ6	1						
ФА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФА10, 8-2	4	0,5т	ПР2	КЖ-8	ПРЯМОК ПР2	1						
ФА4	в.4	" ФА6, 24-4	2	1,04т	<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОБИТОВЫМ НАСОСОМ</b>									
ФС1	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС24.4.6-Т	3	1,3т	ФМ1 ФМ3	КЖ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ1 ФМ3	4	1					
ФС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС12.4.6-Т	4	0,64т	ФМ4 ФМ4а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ4 ФМ4а	3	1					
ФС3	"	" ФБС24.4.6-Т	4	0,47т	ФМ1 ФМ4	КЖ-8 КЖ-9	ФУНД. ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ1 ФМ4	3	1					
ФС5	"	" ФБС24.3.6-Т	8	0,97т	ПР1	КЖ-10	ПРЯМОК ПР1	1						
ФС6	"	" ФБС9.3.6-Т	7	0,35т	<b>ВАРИАНТ ВЪЯЗКИ ЦЕМЕНТА ШНЕКОМ</b>									
ФС7	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС24.5.6-Т	3	1,63т	ФМ1 ФМ3	КЖ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ1 ФМ3	4	1					
ФС9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС9.5.6-Т	20	0,59т	ФМ4 ФМ4а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ4 ФМ4а	3	1					
ФС10	"	" ФБС12.5.3-Т	6	0,38т	ФМ1 ФМ4	КЖ-8 КЖ-9	ФУНД. ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ1 ФМ4	3	1					

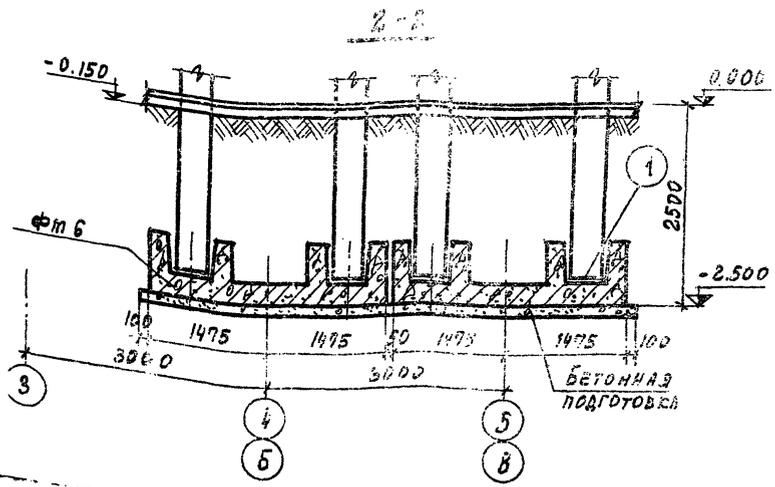
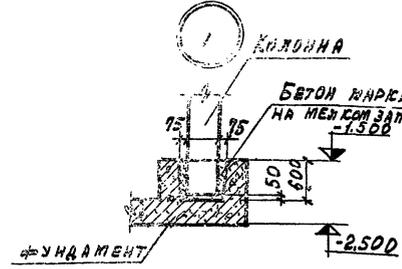
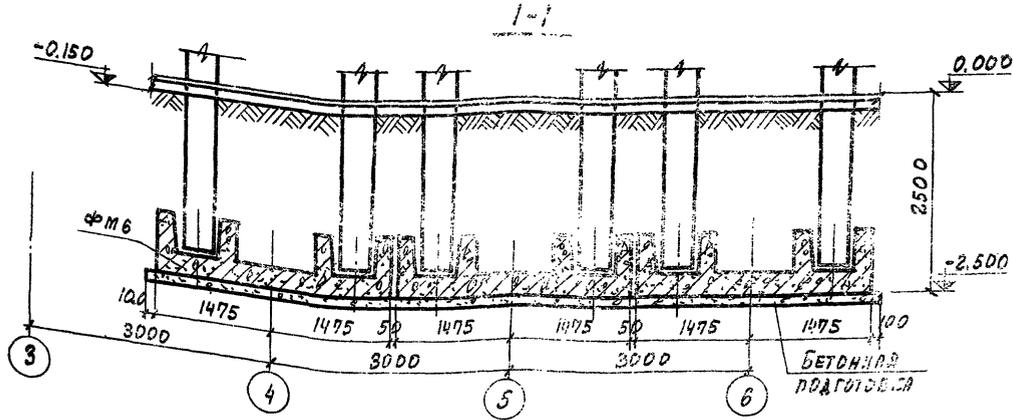
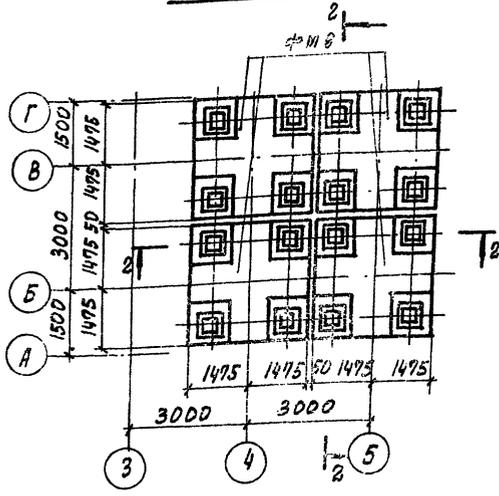
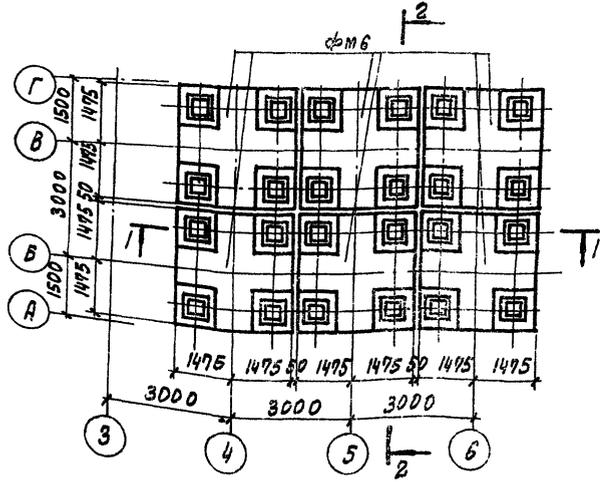
13  
7807/3

ТТ 409-29-61			КЖ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОСЫЛ СКАЛА ЦЕМЕНТА ЕМКОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ЛСТ.	АНСТ.	АНСТОВ.	
Р	З		
Общие данные (окончание)			
Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва			

ИЗДАНИЕ 1988 г.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 ТОНН

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 ТОНН



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

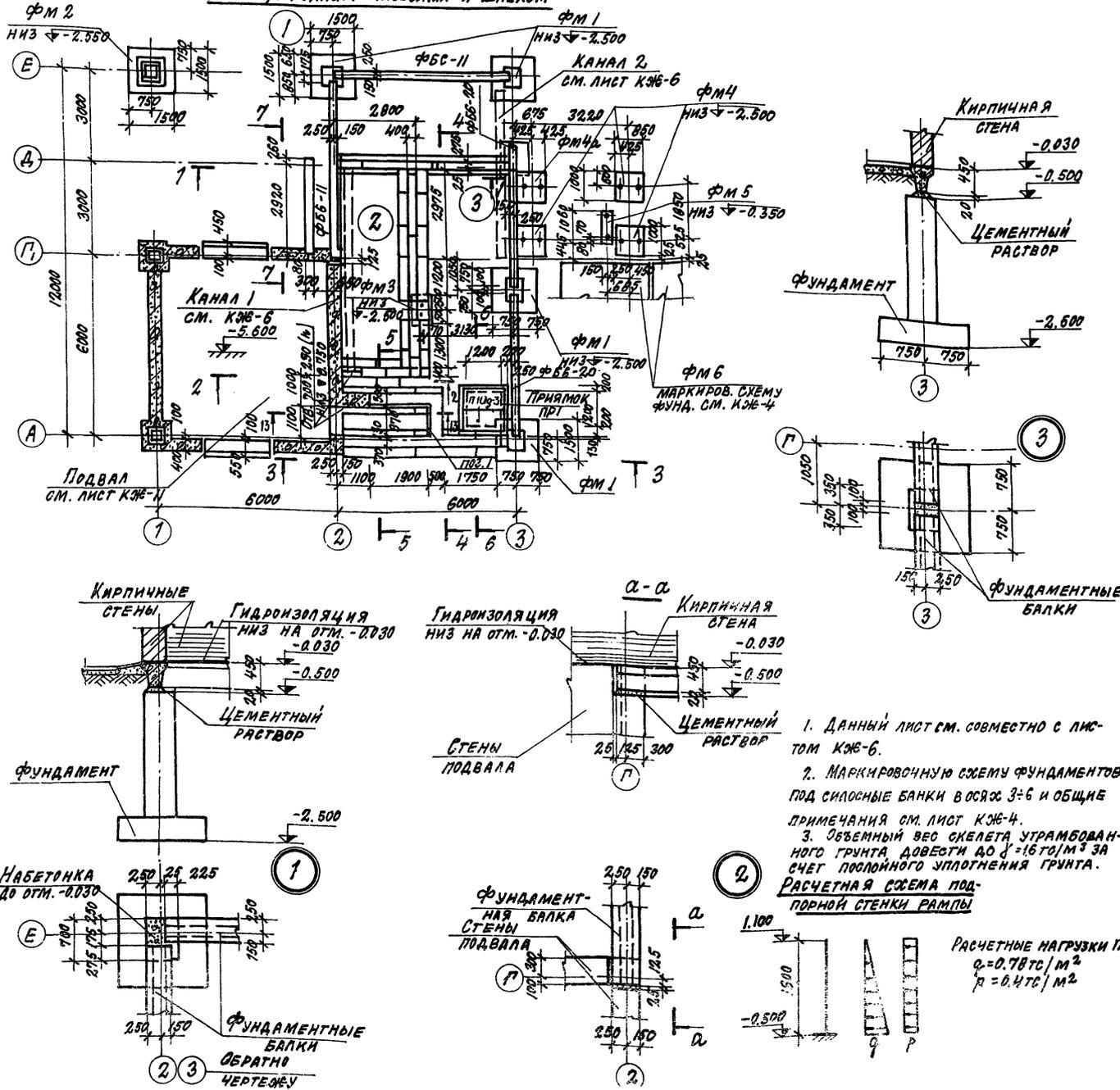
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 Т			
ФМ 6	КЖ-23	ФУНДАМЕНТ ФМ 6	6	
	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 240 Т			
ФМ 6	КЖ-23	ФУНДАМЕНТ ФМ 6	4	

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ КОЛОНН ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ см. лист КЖ-18.
2. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА в осях 1-3 см. листы КЖ-5, КЖ-7.
3. Под армированными фундаментами выполнить подготовку толщиной 100 мм из бетона М50.
4. Набетонки на фундаментах и бетонные участки ленточных стен выполнить из бетона марки 150.
5. Фундаментные балки укладывать на подливку из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
6. Заворы между торцами балок размером до 50 мм залить цементным раствором состава 1:2, больше 50 мм - бетоном марки 150.
7. В основании фундаментов и фундаментных лент в осях 1-3 грунт утрамбовать до отказа ( $\gamma = 1.6 \text{ тс/м}^3$ ).
8. Под каналами и ленточными фундаментами выполнить уплотненную песчаную подготовку толщиной 100 мм.
9. Обратную засыпку котлованов производить равномерно со всех сторон фундаментов с послойным трамбованием.
10. Гидроизоляцию кирпичных стен выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на 0.1 м, -0.030 и -0.330.

14  
7607/3

ТТ 409-29-61		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛОВА			
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 Т			
ИЗДА. ИНСТ. П. ДОС. ИМЕНА	ИЗДА. ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ИЗДА. НАЗВАНИЕ	ИЗДА. ДАТА	Р	4
НАЧ. ОТД. РАБОТЫ	РАБОТА	ГОБСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
И. КОСТА	РАБОТЫ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
РУС. ГА	СНОВАНИЕ	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СИЛОСНЫЕ БАНКИ	
СТ. ИНЖ. ГА	СНОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ТЕХНИК. БУДНИЦЕВА	СНОВАНИЕ	Г. МОСКВА	

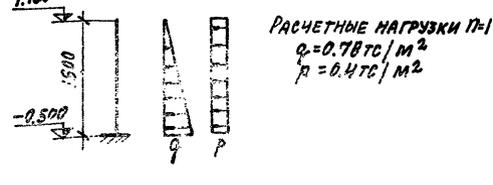
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОК ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОИНТОВЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ**

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Л1-В	3.006-2 в. I-1	ЛОТОК Л1-В	1	0.9Т
Л19-В	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Л19-В	6	0.11Т
П1-В	" в. I-2	ПЛИТА П1-В	14	0.04Т
П79-3	"	ПЛИТА П79-3	2	0.15Т
П109-3	"	ТО ЖЕ П109-3	2	0.19Т
ФЛ 1	1.112-5, в. 2,	ПЛИТА ФУНДАМЕНТ. ФЛ10.24.2	3	1.52Т
ФЛ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФЛ10.8-2	4	0.5Т
ФЛ 3	"	" ФЛ10.12-2	6	0.75Т
ФЛ 4	" в. 4	" ФЛ6.24-4	2	1.04Т
ФС1	ГОСТ 13579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ФБС24.4.6Т	3	1.3Т
ФС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС12.4.6-Т	4	0.64Т
ФС3	"	" ФБС8.4.6-Т	2	0.47Т
ФС5	"	" ФБС24.3.6-Т	9	0.97Т
ФС6	"	" ФБС9.3.6-Т	7	0.35Т
ФС7	"	" ФБС24.5.6-Т	3	1.63Т
ФС9	"	" ФБС9.5.6-Т	20	0.59Т
ФС10	"	" ФБС12.5.3-Т	6	0.38Т
ФББ-11	1.415-1, в. 1	ФУНД. БАЛКА ФББ-11	2	1.8Т
ФББ-20	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФББ-20	2	1.4Т
ФМ 1	КЖ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ 1	4	
ФМ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 2	1	
ФМ 3	"	" ФМ 3	1	
ФМ 4	"	" ФМ 4	3	
ФМ 4а	"	" ФМ 4а	1	
ФМ 5	"	" ФМ 5	1	
ПР 1	"	ПРЯМОК ПР 1	1	
ПМ 6	КЖ-9	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ ПМ 6	1	
ПЗ.1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МНЧ-4Б	190	п. м
ПЗ.2	ГОСТ 5781-75	Ф 10А III $L=1200$	5	0.0007Т
ПЗ.3	ТО ЖЕ	Ф 10А III $L=600$	3	0.0004Т
ПЗ.4	"	Ф 10А III $L=2500$	3	0.0014Т

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-6.
  2. Маркировочную схему фундаментов под силовые банки в восьмь 3÷6 и вообще примечания см. лист КЖ-4.
  3. Объемный вес скелета утрамбованного грунта довести до  $\rho = 16 \text{ т/м}^3$  за счет послойного уплотнения грунта.
- РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПОДПОРНОЙ СТЕНКИ РАМПЫ**



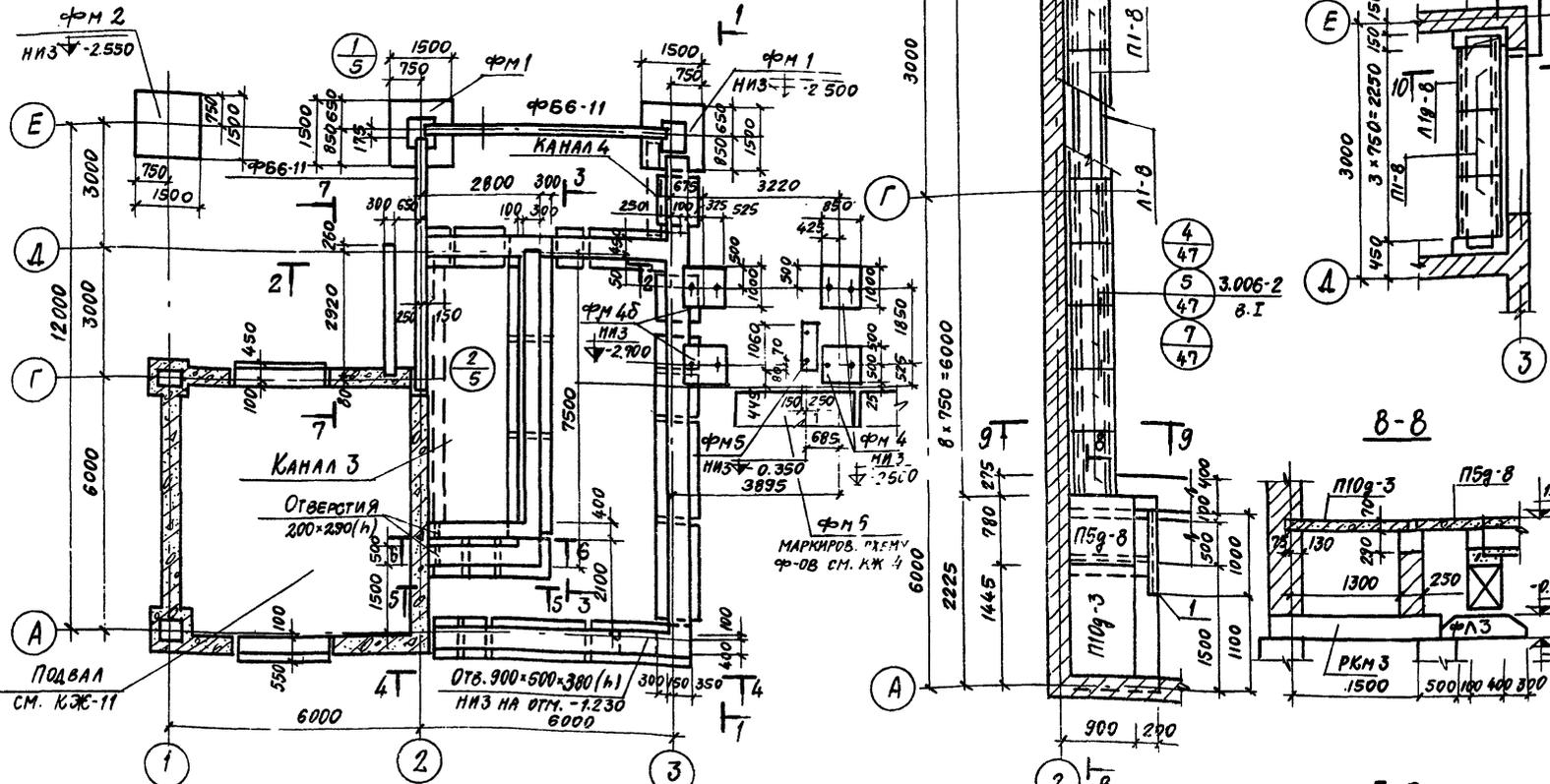
77 409-29-61		КЖ-6	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВОЗВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240Т			
ЛИСТ	ПР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5	5		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ			



**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ**

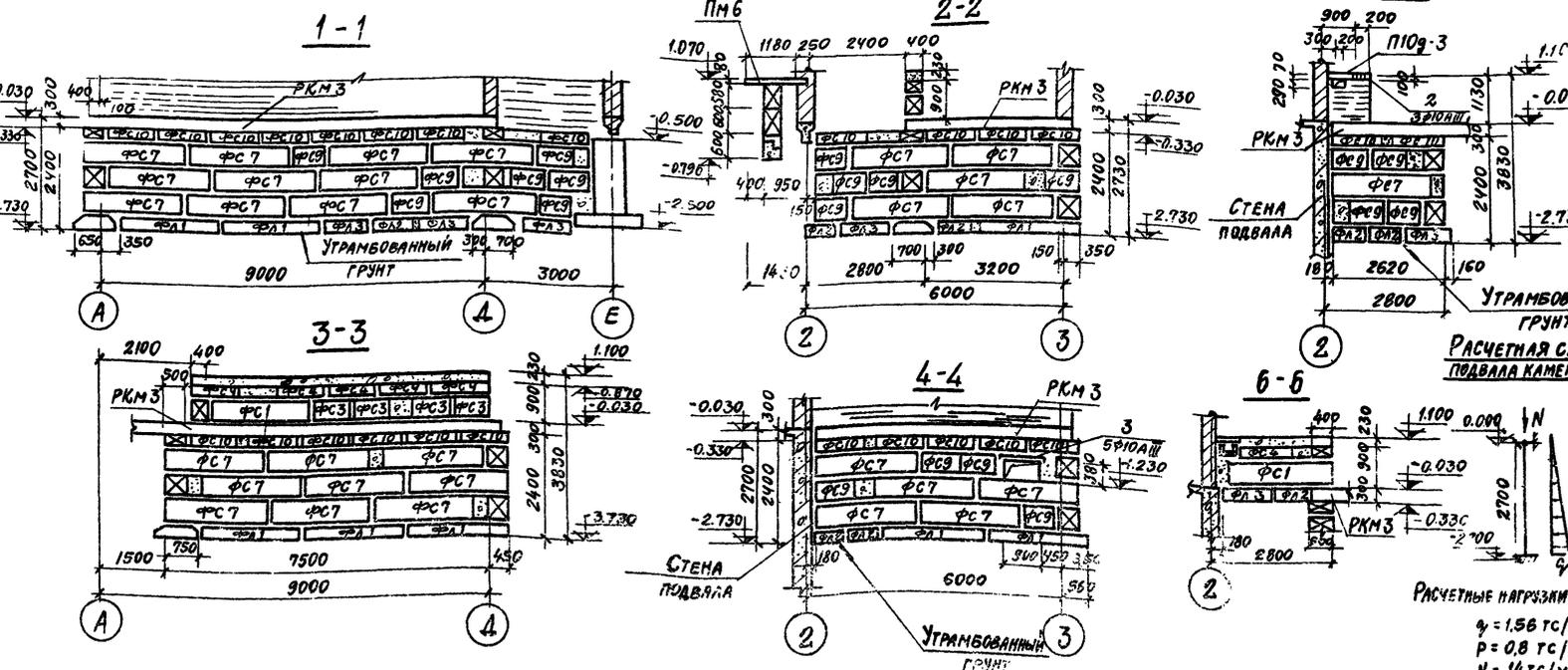
**КАНАЛ 3**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ**



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФББ-11	1.415-1 вып.1 л.46	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФББ-11	2	1,8 т
Л1-8	3.006-2 в.И-1	ЛОТОК Л1-8	1	0,9 т
Л1г-8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Л1г-8	3	0,11 т
П1-8	" в.И-2	ПЛИТА П1-8	11	0,04 т
П5г-8	"	ТО ЖЕ П5г-8	1	0,10 т
П10г-3	"	" П10г-3	1	0,19 т
ФЛ1	1.112-5 вып.2	ПЛИТА ФУНДАМ. ФЛ10.24-2	8	1,52 т
ФЛ3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФЛ10.12-2	8	0,75 т
ФЛ2	"	" ФЛ10.8-2	8	0,495 т
ФС1	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС24.4.6-Г	2	1,3 т
ФС3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС9.4.6-Г	4	0,47 т
ФС4	"	" ФБС12.4.3-Г	6	0,31 т
ФС7	"	" ФБС24.5.6-Г	31	1,63 т
ФС9	"	" ФБС9.5.6-Г	20	0,59 т
ФС10	"	" ФБС12.5.3-Г	25	0,38 т
ФМ1	КЖ-10	ФУНДАМЕНТ ФМ1	2	
ФМ2	"	ТО ЖЕ ФМ2	1	
ФМ4	"	" ФМ4	2	
ФМ4Б	"	" ФМ4Б	2	
ФМ5	"	" ФМ5	1	
ПМ6	КЖ-9	ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ ПМ6	1	
РКМ3	КЖ-16	МОНО. РЕБР. КОНСТР. РКМ3	1	
ПОЗ.1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МИ4-46	10,0	м
ПОЗ.2	ГОСТ 5781-75	Ф10АIII, e=2300	3	0,0014
ПОЗ.3	ГОСТ 5781-75	Ф10АIII, e=1200	5	0,0007

1. Сечения 7-7, 9-9, 10-10 см. лист КЖ-6.
2. Маркировочную схему фундаментов под сильные банки и общие примечания см. лист КЖ-4.
3. Объемный вес скелета утрамбованного грунта довести до  $\rho = 1,6 \text{ т/м}^3$  за счет послойного уплотнения грунта.

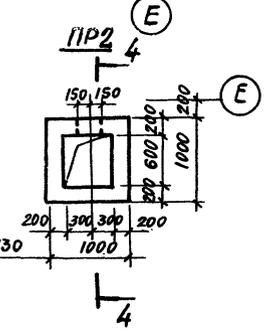
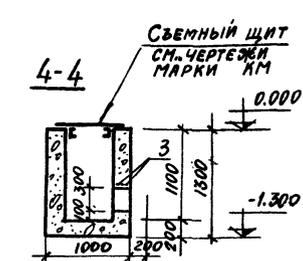
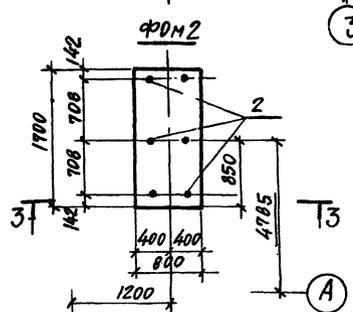
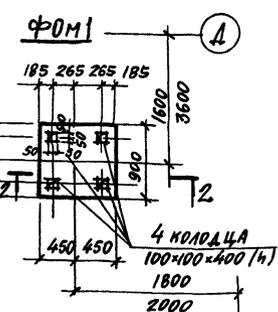
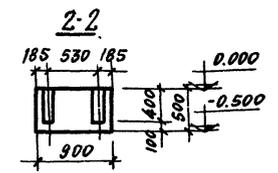
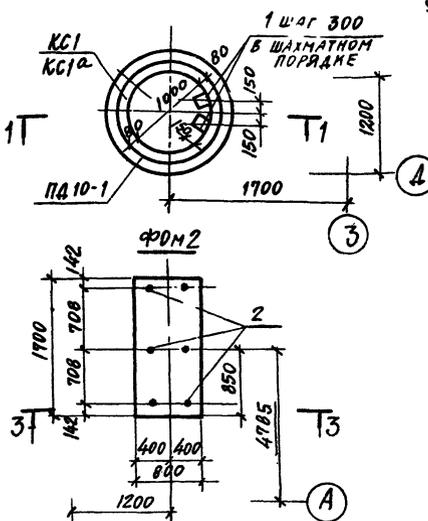
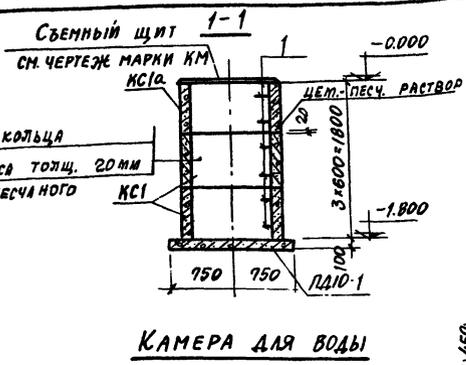
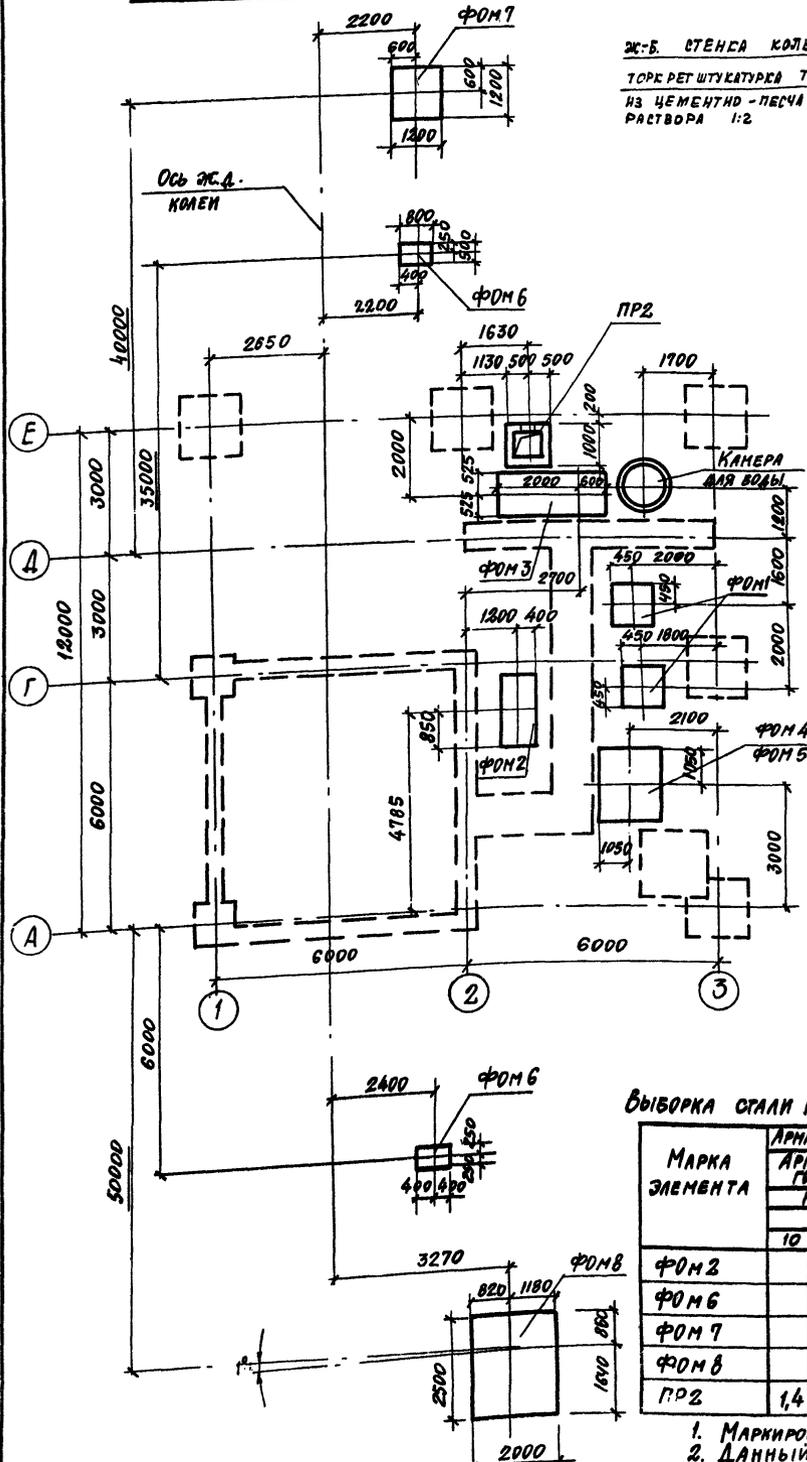


**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЕНЫ ПОВЫША КАМЕРНОГО НАСОСА**

РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ n=1  
 $q = 1,56 \text{ т/м}^2$   
 $p = 0,8 \text{ т/м}^2$   
 $N = 14 \text{ т/м}$

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП.				ДАТА											
НАЧ. ОТД.				НАЗАРОВ				РЫБИНА				1976/3											
РУК. ГР.				СИНЬНИКОВА				ГАЛДЕРКА				17											
ПРОВЕРША				ГАЛДЕРКА				1607/3				КЖ											
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 т												ЛИТ.				ЛИСТ				ЛИСТОВ			
Р												7				7							
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА КАНАЛЫ 3 И 4												ГОСТРОЙ СССР				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО							

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ**



Ж.Б. СТЕНА КОЛЬЦА  
ТОРК РЕШТУРА ТОЛЩ. 20ММ  
ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА 1:2

КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ КЛАССЫ					ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А1					
	10	16	20	24	Итого	
ФОМ 2		2,2	8,2		8,2	8,2
ФОМ 6		8,1	8,1		8,1	8,1
ФОМ 7		4,1	4,1		4,1	4,1
ФОМ 8			19,5	19,5		19,5
ПР2	1,4			1,4		1,4

**ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА СТАЛИ	ПОС.	ЗОКНЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
КЖ-5	1	170	16А1	570	6
КЖ-9	2	40	20А1	550	6
КЖ-8	3	600	10А1	750	3

- МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 1:3 СМ. ЛИСТЫ КЖ-5, КЖ-9
- ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-9.
- ПОД ФУНДАМЕНТАМИ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ ЦЕМЕНТА ТОЛЩИНОЙ 50ММ, БТРАМБОВАННОГО В ГРУНТ

**СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ**

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВАРИАНТЫ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНЮВЫМ, КАМЕРНЫМ, СТРУЙНЫМ НАСОСАМИ И ШНЕКОМ		
ПР2	КЖ-8	ПРЯМОК ПР2	1	
КС1	КЖ-КС1,КС2	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КС1-М	2	
КС1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КС10-1Б	1	
ПА10-1	ГОСТ В020-68	ПЛАТА ДНИЩА ПА10-1	1	
ФОМ2	КЖ-8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ2	1	
ФОМ3	КЖ-9	ТО ЖЕ Фом3	1	
ФОМ6	ТО ЖЕ	" Фом6	2	
ФОМ7	"	" Фом7	1	
ФОМ8	"	" Фом8	1	
П03-1	КЖ-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ПНЕВМОВИНЮВЫМ НАСОСОМ		
ФОМ1	КЖ-8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1	2	
ФОМ4	КЖ-9	ТО ЖЕ Фом4	1	
		ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА ШНЕКОМ		
ФОМ1	КЖ-8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1	2	
ФОМ5	КЖ-9	ТО ЖЕ Фом5	1	
		ВАРИАНТ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ		
ФОМ1	КЖ-8	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ1	2	

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ**

МАРКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
			<b>ФОМ 1</b>		
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,4	М <sup>3</sup>
			<b>ФОМ 2</b>		
			СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,7	М <sup>3</sup>
			<b>ПР2</b>		
			СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 150	0,9	М <sup>3</sup>

77.409-29-61 КЖ

Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн

ИЗМ. ЛИСТ НА ДОКУМЕНТА ПОДЛ. ДАТА

ИЗМ. ПР. НАЗАРОВ 1/84

ИЗМ. ОТД. РЫБКИНА 1/84

ИЗМ. КОНСТ. ЛАПКИН 1/84

ИЗМ. ГР. СМЕЛЬНИКОВА 2/84

ИЗМ. ОБУХОВА 2/84

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2

ЛИСТЫ: П 8

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ НЗ



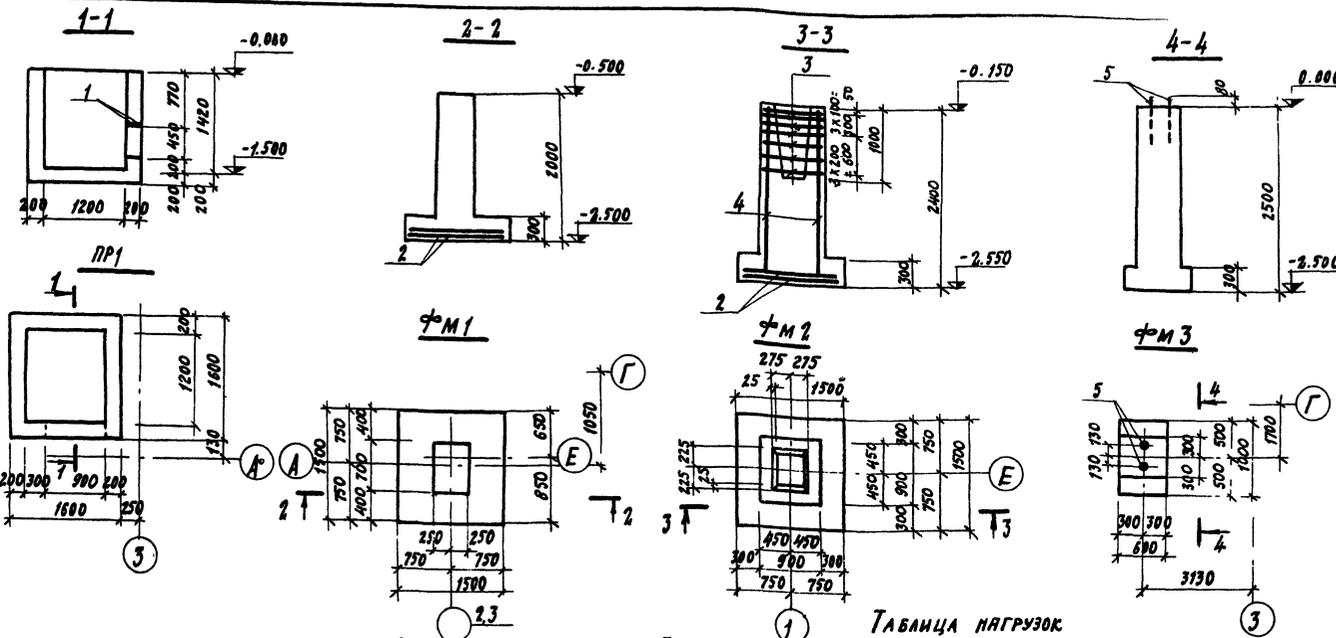
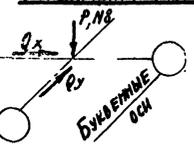


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

РАСЧЕТН. НАГРУЗКА	P		Qx		Qy	
	TC	TC	TC	TC	TC	TC
ФМ1	50.6		-1.1			
ФМ2	8.9		0.8			
ФМ3	8.4					
ФМ4-ФМ4а	18.8	13.5				

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ4



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ПОСЛ. ЗАТ. ПОС.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ	ДЛИНА	КОЛ.
ПР1	1	1200	10АII	1200 3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОЧИЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			Итого				
	КЛАСС АI	КЛАСС АII	Итого	φ	Л	Итого	φ	Л	Итого	φ	Л	Итого		
ФМ1	1.9	1.9	14.3	14.3										16.2
ФМ2	1.9	10.9	20.8	14.3	18.4	32.7								53.5
ФМ3														
ФМ4									4.1	4.1	4.1			4.1
ФМ4а-ФМ4б									19.4	19.4	19.4			19.4
ФМ5									0.8	0.8	0.8			0.8
ПР1			2.2	2.2										2.2
ПМ6	8.5	32.7	41.2				20.5	3.2			23.7			64.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ

КОЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.С.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
ПР1				
1	КЖ-10	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 150	2.1	м <sup>3</sup>
2	1.410-2, 8.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ-МН	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	1.5	м <sup>3</sup>
ФМ2				
2	1.410-2 8.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ-МН	2	
3	1.412-1/17 8.3	ТО ЖЕ СА-8А2	7	
4	1.410-2 8.1; 1.412-1/17 8.3	" 1С12А2-6Х2А	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	2.2	м <sup>3</sup>
ФМ3				
5	КЖИ А1А5, ИС1	АНКЕР А1	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	0.97	м <sup>3</sup>
ФМ4, ФМ4а				
6	КЖИ А1А5, ИС1	АНКЕР А5	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 150	1.43	м <sup>3</sup>
ФМ4б				
6	КЖИ А1А5, ИС1	АНКЕР А5	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 150	1.5	м <sup>3</sup>
ФМ5				
7	КЖИ А1А5, ИС1	АНКЕР А4	2	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 150	0.21	м <sup>3</sup>

Данный лист см. совместно с листами КЖ-5, КЖ-7.

171 409-29-61 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИКРЕМОВЫЙ СЕЛАС ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

ПРЯМОЕ ПР1

ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ5

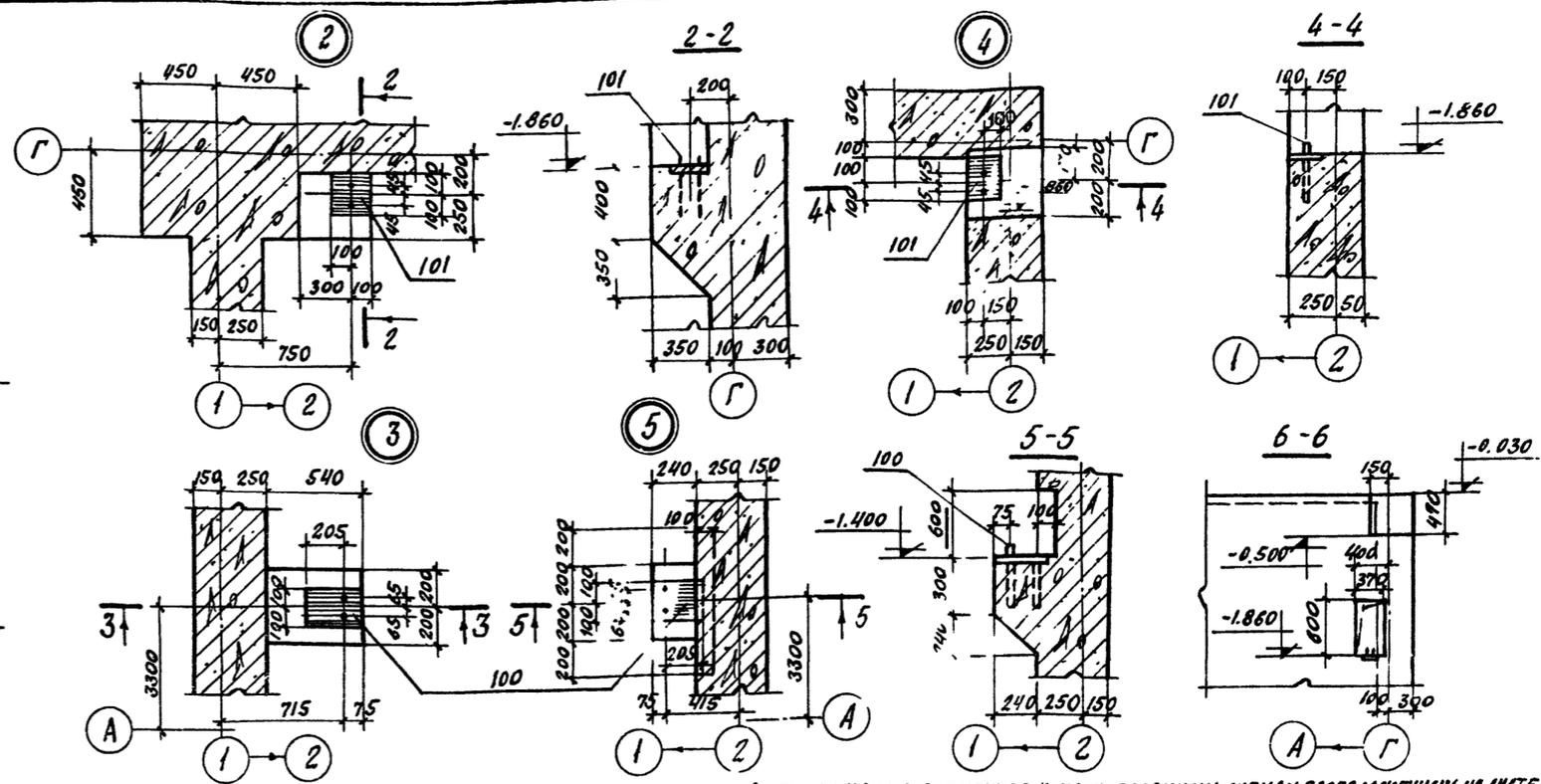
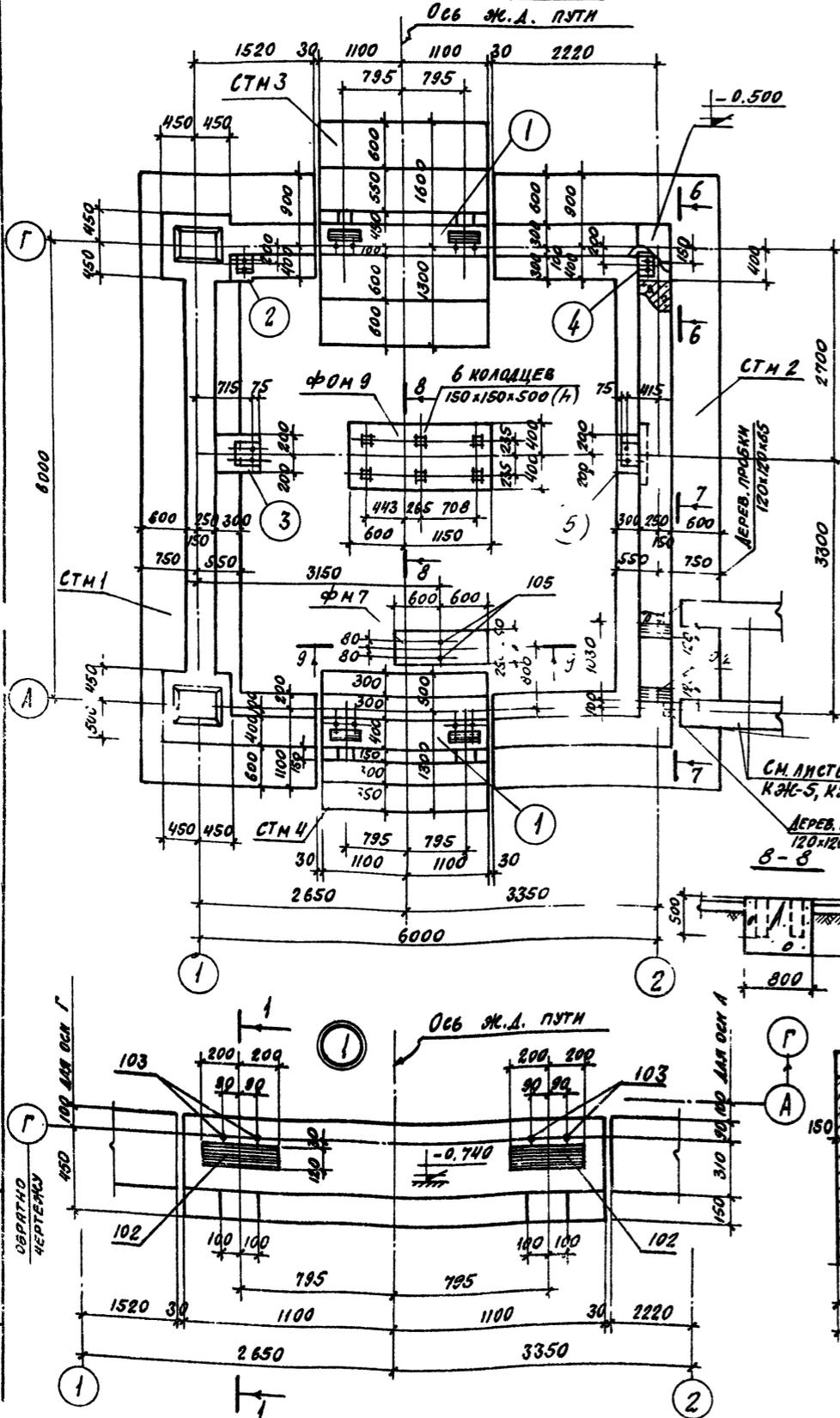
АНТ. ЛИСТ 10

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ

ИЗВ. ИС. КОПИЯ

**МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА  
ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА  
ПЛАН НА ОТМ. - 0.150**

Общ. Ж.Д. ПУТИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКIROBOЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛАЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

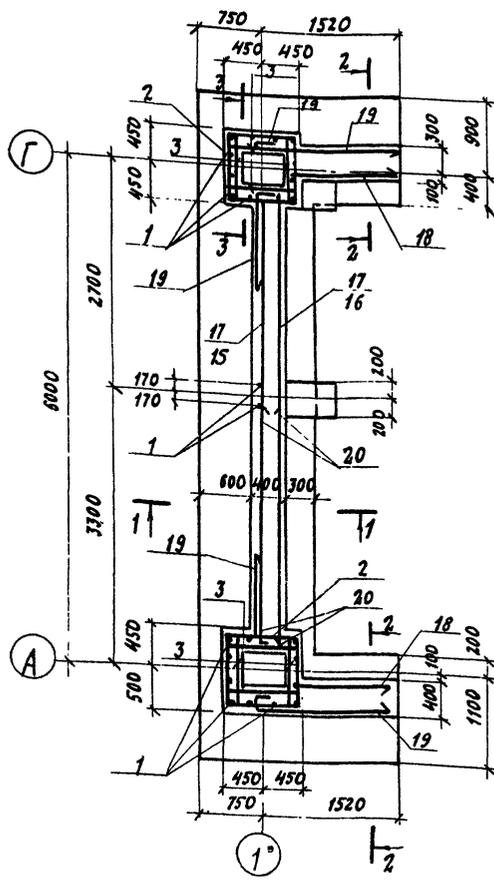
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА		
СТМ 1	КЖ-12	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ 1	1	
СТМ 2	КЖ-13	ТО ЖЕ СТМ 2	1	
СТМ 3	КЖ-14	" СТМ 3	1	
СТМ 4	ТО ЖЕ	" СТМ 4	1	
ФОН 9	КЖ-11	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОН 9	1	
ФОН 7	ТО ЖЕ	ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ БУНКЕРА ФОН 7	1	

1. МАРКIROBOЧНЫЕ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СМ. ЛИСТЫ КЖ-5, КЖ-7.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА СМ. ЛИСТ КЖ-15.
3. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И РАБОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ФОН 9 И ФОН 7 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ КЖ-14.
4. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПОДВАЛА ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ.
5. ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ СТЕНАМИ ПОДВАЛА ЗАПОЛНИТЬ БИТУМОМ.
6. ПОЛ ЯВЛЯЕТСЯ КОНСТРУКТИВНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ВОСПРИЯТИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА СТЕНЫ, ТОЛЩИНУ ПОЛА ПРИНЯТЬ 150 ММ. ИЗ ВЕТОНА М 200.
7. ЗАСЫПКУ ПЯЗУХ КОТЛОВАНА ГРУНТОМ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ЗАМОНОЛИВАНИЯ ПОКРЫТИЯ И ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ ПОЛА 70% ПРОЕКТИВНОЙ ПРОЧНОСТИ.

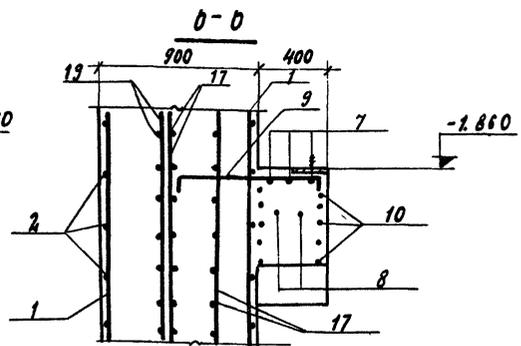
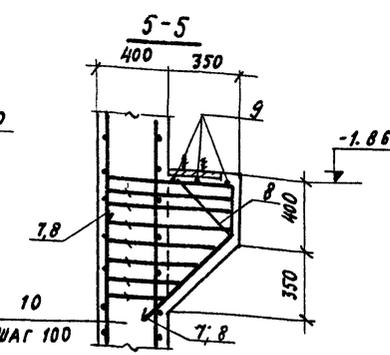
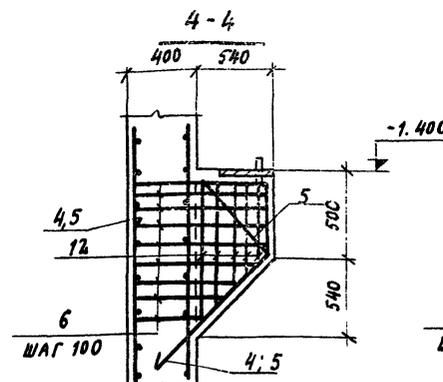
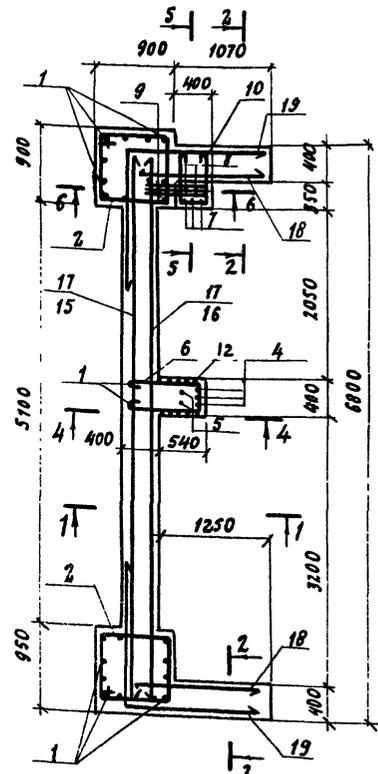
		77 409-29-61		КЖ
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛБОВОЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПРАВ.	ДАТА	
ГЛАВ. ИНЖ. НАЗАРОВ	ИЗ-1			
НАЧ. ОТД. РЫЖИКИНА				
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАЛКИН				
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВ				
ИНЖ. ШАБАЯ				
ПОДПИСЬ				
		МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПЛАН НА ОТМ. - 0.150		
		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		P	11	
		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

ИТЭВОН Л. В. 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61  
 ОБРАТНОЕ ЧЕРТЕЖНОЕ ПОЛЕ

СТМ 1  
ПЛАН НА ОТМ. - 0.150



СТМ 1  
ПЛАН НА ОТМ. - 1.400

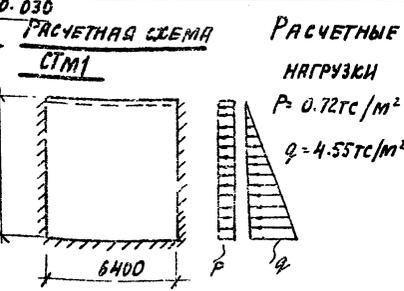
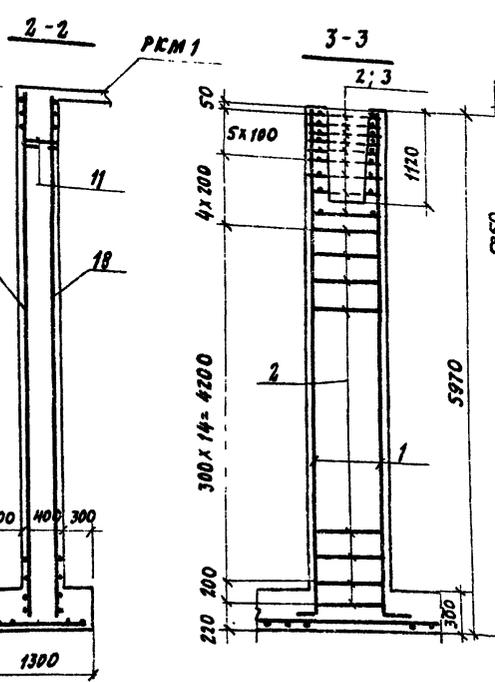
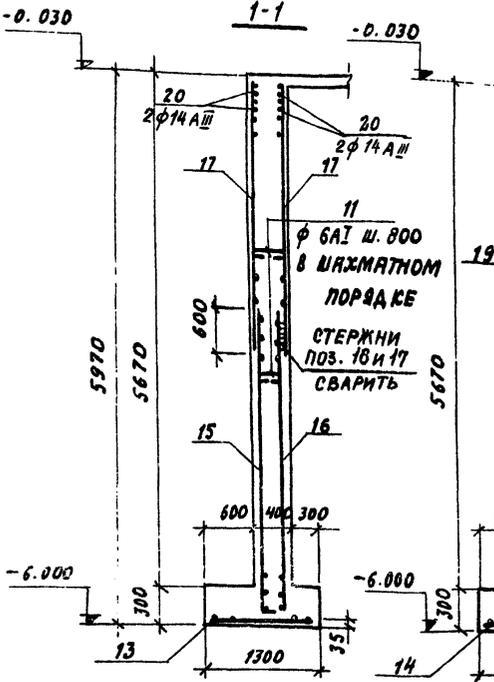


ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
СТМ 1	1	5890	14AIII	6210	23
	2	840	8AII	3510	50
	3	860	8AII	860	72
	4	880	14AIII	2440	3
	5	900	20AIII	2170	2
	6	420	8AII	1770	8
	7	460	14AIII	1940	3
	8	480	20AIII	1730	2
	9	500	10AIII	1000	3
	10	520	8AII	1570	7
	11	540	6AII	420	60
	12	560	8AII	2500	5
20	3300	14AIII	3300	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж-Б. КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Илос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ 1		
				БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1-12	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		13	КЖИ-СВ-СГТ	СЕТКА АРМИРУЮЩАЯ С19	1	
		14	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С17	2	
		15	"	" С20	1	
		16	"	" С21	1	
		17	"	" С22	2	
		18	"	" С23	2	
		19	"	" С25	2	
		100	КЖИ-МН4-МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 6	1	
		101	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН7	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	29,9 м³	



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
P = 0.72 тс/м²  
q = 4.55 тс/м²

ВЫБОРКА СТАЛ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОСТАВ. ПРОФИЛИ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А-I	φ мм	КЛАСС А-II	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм							
СТМ 1	26,4	107,1	133,5	738,4	713,6	19,5	447,5	1605,0	7,5	0,6	0,8	2,2	11,1	1616,1

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМКНУТЫ НА ЛИСТЕ КЖ-М.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ПКМ 1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-15.
3. В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА СТАКАНОВ ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КЛАДКИ АРМАТУРУ СЕТОК ПОЗ. 17, 18, 19 РАЗРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТГОУБ.
4. ЗАКЛАДНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РЯБОЧЕЙ АРМАТУРЫ СТЕН ПРИНЯТ 35 мм.
5. ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНУ ВЫПОЛНИТЬ ТОЛЩИНОЙ 100 мм ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50.

77 409-28-61 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

ИЛМ Лист № документа Подп. Дата  
Л. И. Ж. П. НАЗАРОВ  
НАЧ. ОТД. РАВЕННА  
ГЛАВ. КОМП. ДАВКИН  
РУК. ГР. СИНЕЛИНОВА  
И. И. Ж. ДАВЕНИТОВ  
ПРОВЕР. ВАЛЕРИНА

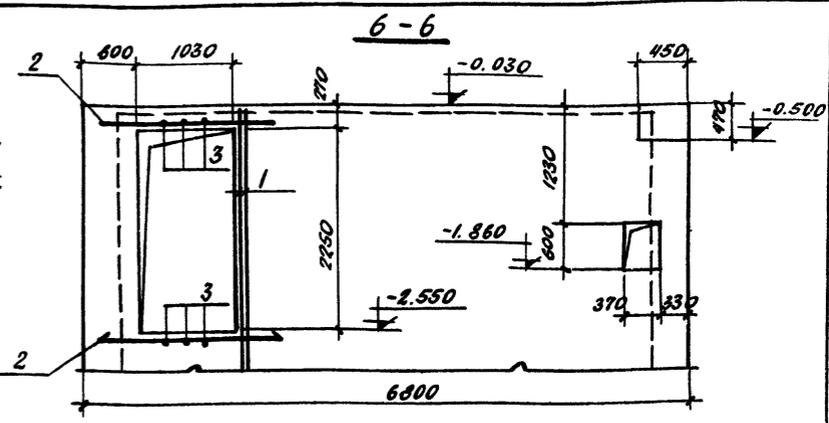
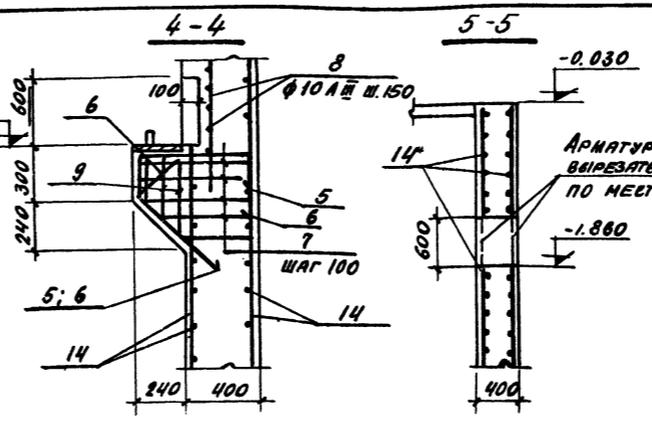
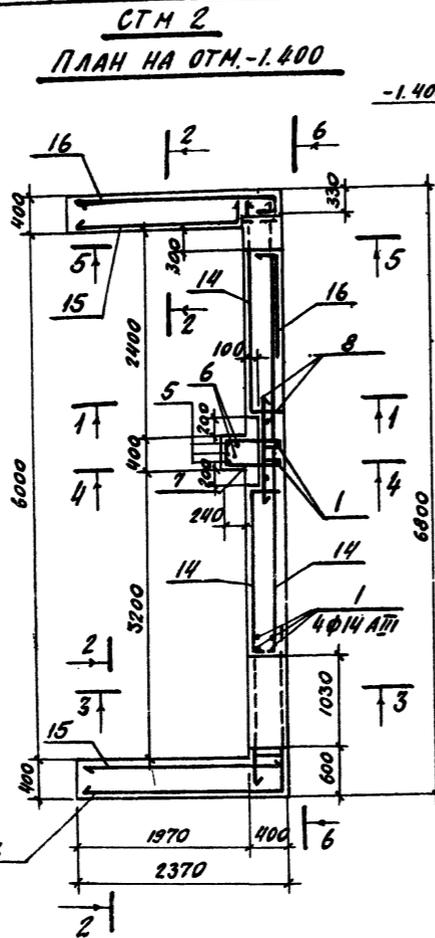
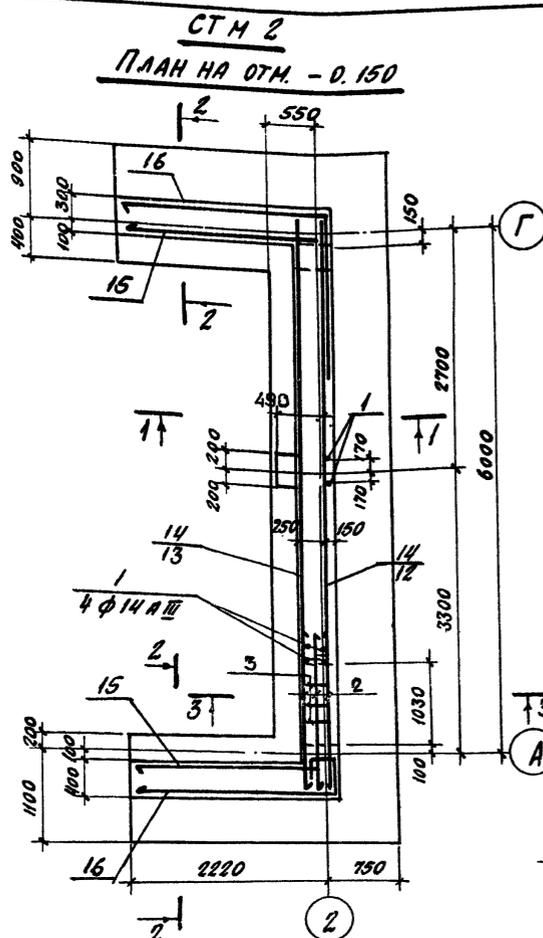
Лит. Лист Листов  
Р 12

ПОДВЯЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ 1

ПОСТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ И-2  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ 22Г

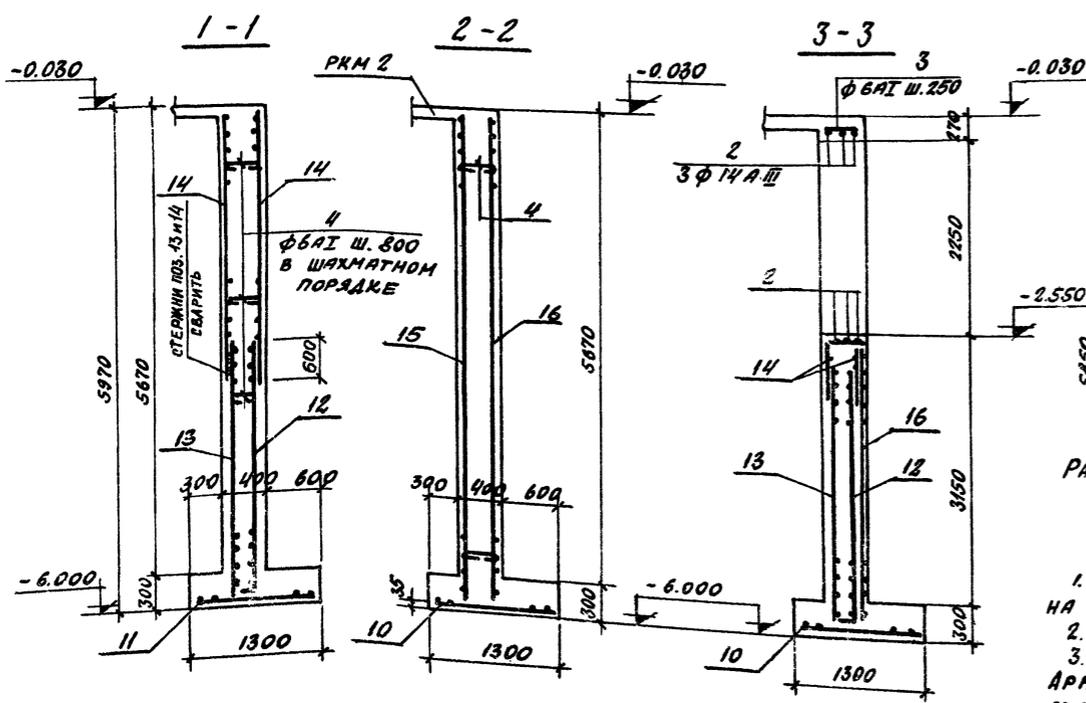


ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

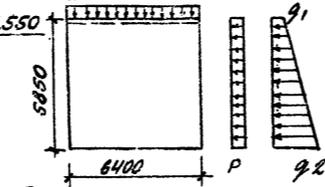
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
СТМ 2	1		14 А III	6210	6
	2		14 А III	1850	6
	3		6 А I	360	16
	4		6 А I	420	70
	5		14 А III	1640	3
	6		20 А III	1590	2
	7		8 А I	1470	5
	8		10 А III	1000	12
	9		8 А I	1800	3
	10				

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж.-Б. КОНСТРУКЦИИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>СТМ 2</b>			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>			
1:9 НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
10	КЖН-С13-С27 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	2	
11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	С19 1
12	"	"	С20 1
13	"	"	С21 1
14	"	"	С22 2
15	"	"	С24 2
16	"	"	С26 2
100	КЖН МНЧ:МНБ ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	
101	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	МН7 1
102	"	"	МН5 2
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
	БЕТОН МАРКИ 200	31,5	м <sup>3</sup>



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



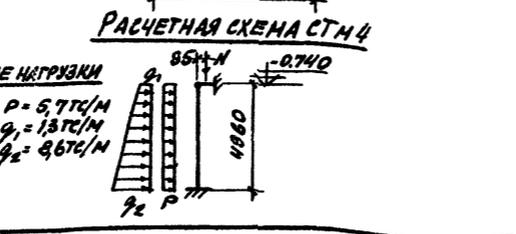
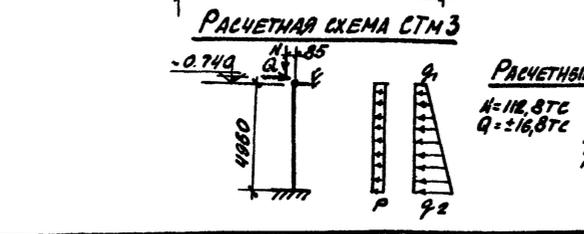
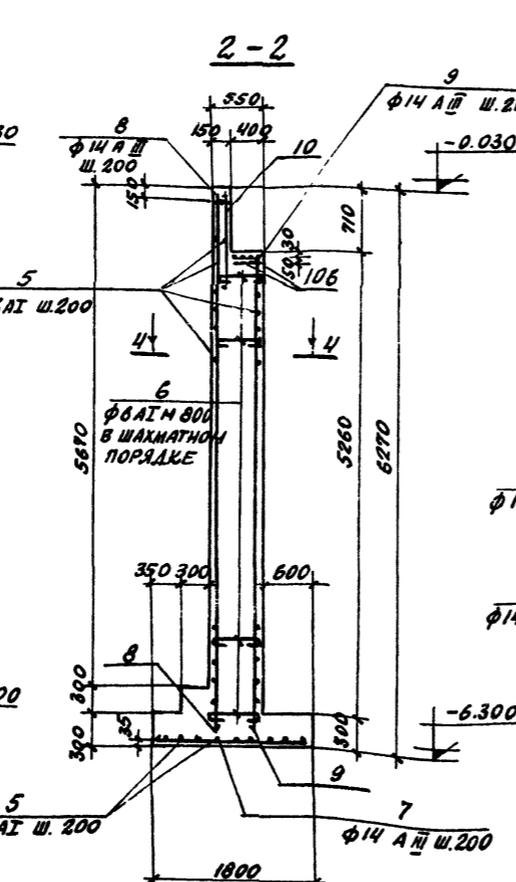
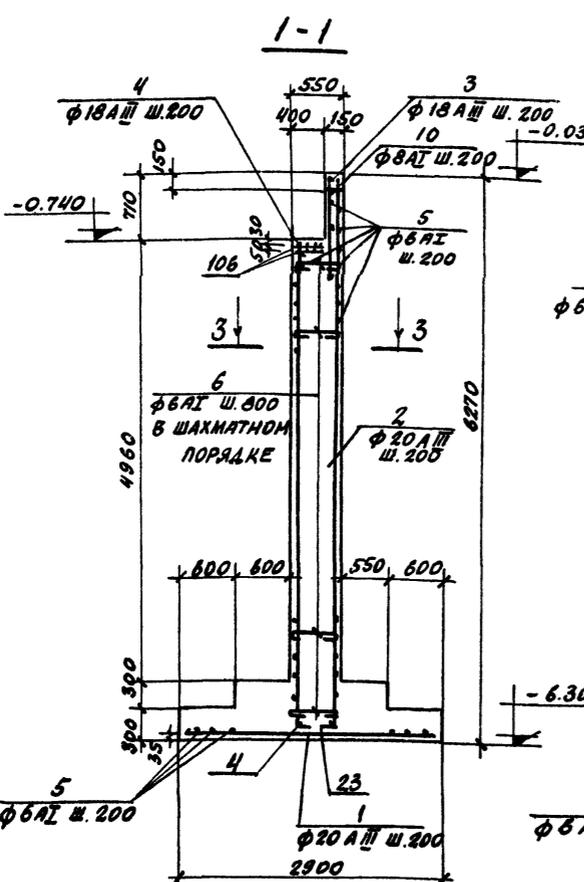
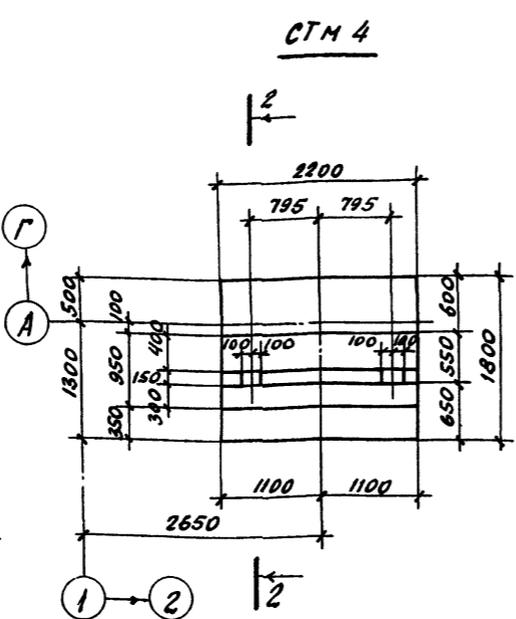
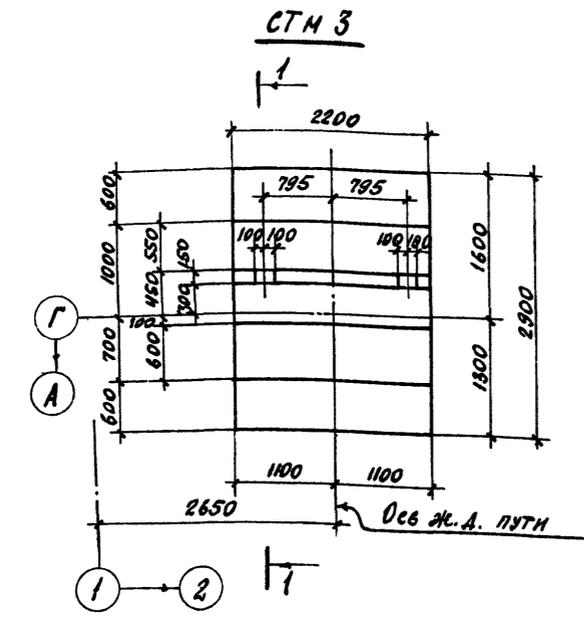
РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
 $N = 10,3 \text{ тс/м}$   
 $P = 0,36 \text{ тс/м}^2$   
 $q_1 = 5,4 \text{ тс/м}^2$   
 $q_2 = 0,85 \text{ тс/м}^2$

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-11.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ РКМ 2 см. лист КЖ-15.
3. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ, АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА И ПОДГОТОВКУ см. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ КЖ-12.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО						
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА		АРМАТУРНЫЕ СТЕЖИ		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 61469-72*		ГОСТ 10080-82		ГОСТ 5781-75								
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-III	КЛАСС А-I	КЛАСС А-III	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II							
СТМ 2	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	21,8	1536,7					
	6	8	10	14							20	20	24	12	
		28,8	5,0	33,8	854,9	638,0	7,8	1481,1	1514,9	15,1	0,8	0,8	5,3	21,8	1536,7

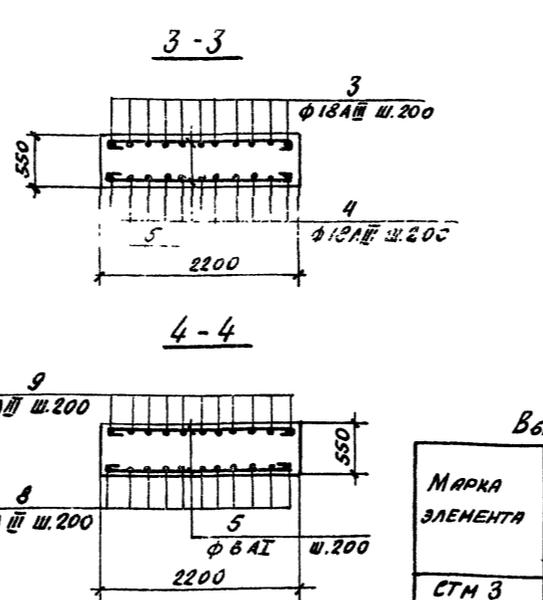
ТТ 409-29-61 КЖ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕСЬОВИЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ	КЖ-11		
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА	КЖ-12		
ГЛ. КОНСТ. ДАВКИН	КЖ-13		
РУК. ГР. СМЕЛЬНИКОВА	КЖ-14		
НАЧ. ЛАВЕНТИЯ	КЖ-15		
ПРОВЕР. ГАЛЕРКИНА	КЖ-16		
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ 2			ЛИТ. ЛЕГ. ЛИСТОВ
			Р 13
ГОСТРОЙ СССР			ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
			Г. МОСКВА



**РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ**  
 $N = 118,87 \text{ тс}$   $P = 5,77 \text{ тс/м}$   
 $Q = 16,87 \text{ тс}$   $q_1 = 13,7 \text{ тс/м}$   
 $q_2 = 8,67 \text{ тс/м}$

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИНОЙ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	
СТМ 3	1		20AIII	2830	11	
	2		20AIII	3360	10	
	3		18AIII	6380	11	
	4		18AIII	5650	11	
	5		6AII	2120	76	
	6		6AII	590	30	
	10		8AII	1070	11	
	СТМ 4	5	СМ. ВЫШЕ	6AII	2120	76
		6	"	6AII	590	30
		7		14AIII	1730	11
8			14AIII	6200	11	
9			14AIII	5500	11	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОМ Ж-Б. КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>СТМ 3</b>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
102		КЖН-МНЧ-МНВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
103		ТО ЖЕ КЖН-А1 ÷ А6, МС1	ТО ЖЕ А3	4	
106		" КЖН-С4 ÷ С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 200	9,21	м <sup>3</sup>
			<b>СТМ 4</b>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
102		КЖН-МНЧ-МНВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
103		А1 ÷ А6, МС1	ТО ЖЕ А3	4	
106		КЖН-С4 ÷ С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	4	
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 200	7,93	м <sup>3</sup>
			<b>ФОН 9</b>		
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,98	м <sup>3</sup>
			<b>ФН 7</b>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
105			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А3а	2	
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,42	м <sup>3</sup>

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 1459-72*		ПРОКАТЫ ПРОФИЛИ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-III	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II								
СТМ 3	44,3	4,7	49,0	284,9	164,0	428,9	477,9	7,6	18,0	3,2	23,8	501,7
СТМ 4	44,3	4,7	49,0	174,6		174,6	223,6	7,6	18,0	3,2	23,8	247,4
ФН 7										6,5		6,5

1. Маркировочную схему подвала и привязку закладных элементов см. лист КЖ-11.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры стен принят 35 мм.
3. Подготовка под стену выполняется толщиной 100 мм из бетона марки 50.

77 409-29-61 КЖ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИКЛЕПОВОЙ СКАЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН
ГЛ. ИНЖ. П. НАЗАРОВ			
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА			
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН			
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА			
ИНЖ. ЛАВЕНТИН			
ПРОВЕР. ГЛАВЕРНИН			

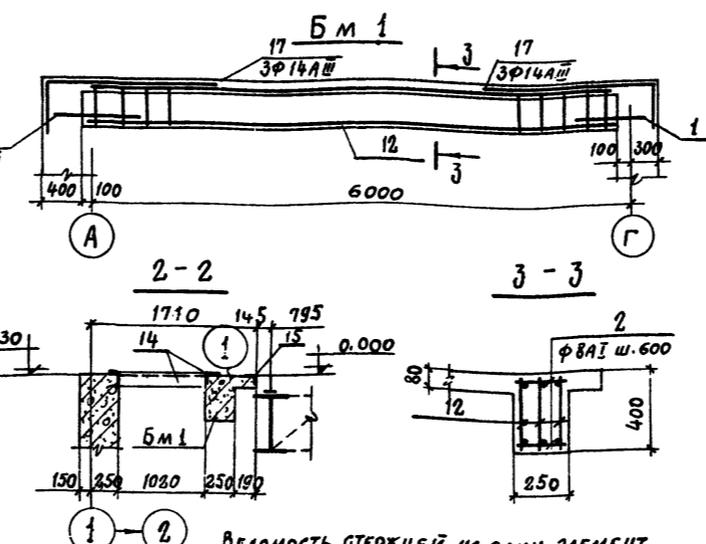
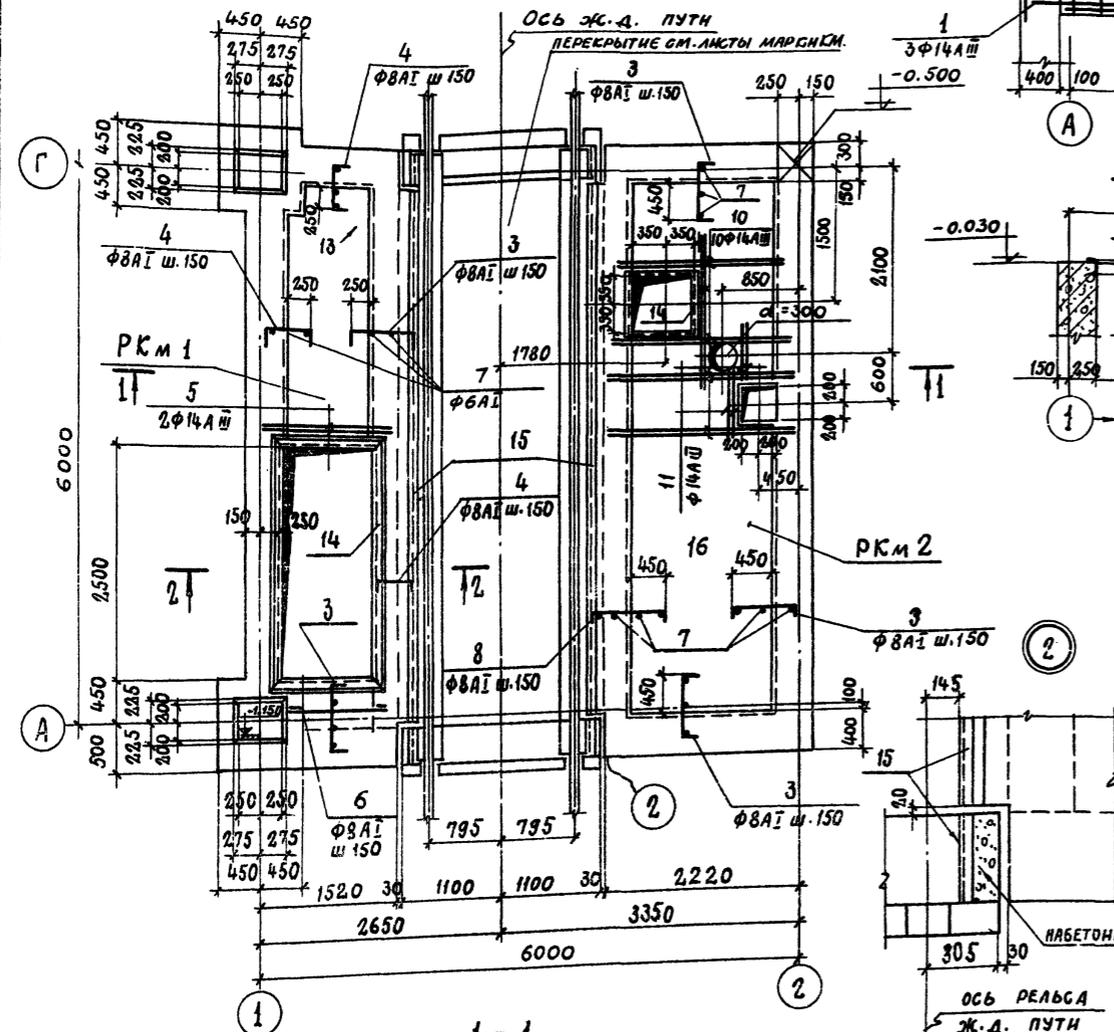
Подвал приемного бункера. Стены СТМ 3, СТМ 4

ГОССТРОЙ СССР ФАКТОРНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА

АЛББОМ ЦОБ.

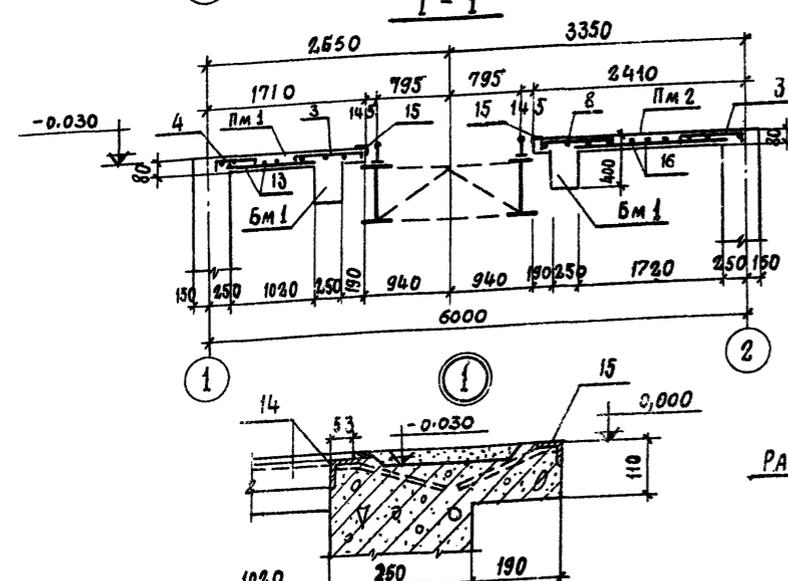
ТИПСОЙ ПРОЕКТ 409-29-61

РКМ 1. РКМ 2  
ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0,000



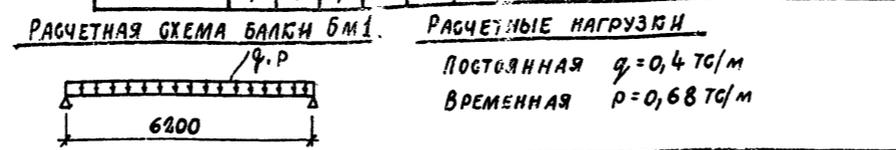
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	СГКНЗ или сечение	φ мм	Длина мм	КОЛ.
БМ 1	1	600	14АШ	600	6
	2	220	8АІ	270	20
	17	500   1900	14АШ	2400	6
	3	70   670   70	8АІ	810	24
	4	70   400   70	8АІ	540	40
ПМ 1	5	1500	14АШ	1500	2
	6	1200	8АІ	1320	5
	7	МОНТАЖНАЯ	6АІ	35 л.м.	
	7	СМ. ВЫШЕ	6АІ	52 л.м.	
ПМ 2	8	70   870   70	8АІ	1010	37
	9	70   670   70	8АІ	810	63
	10	2000	14АШ	2000	10
	11	500	14АШ	500	4



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА I		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА II		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого				
БМ 1	6	11,9	14	23,0	14	66,5			66,5			
ПМ 1	8	27,9	10	39,0	14	42,6	25,8	44,6	5,8	7,0	80,2	122,8
ПМ 2	8	62,1	10	82,8	14	103,4	25,8	18,8	2,6	5,5	52,7	162,1
РКМ 1	8	39,8	10	62,0	14	109,1	25,8	41,6	5,8	7,0	80,2	189,3
РКМ 2	8	74,0	10	115,8	14	159,9	25,8	18,8	2,6	5,5	52,7	228,6



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				РКМ 1		
				МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПМ 1	1	
				МОНОЛИТНАЯ БАЛКА БМ 1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,9	м <sup>3</sup>
				РКМ 2		
				МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПМ 2	1	
				МОНОЛИТНАЯ БАЛКА БМ 1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,5	м <sup>3</sup>
				БМ 1		
		1:2:1	7	КЖ-15		СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ
		12		КЖИ-КР9: КР17	3	БАРКАС ПЛОСКИЙ КР13
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,6	м <sup>3</sup>
				ПМ 1		
		3:7		КЖ-15		СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ
		13		КЖИ-С13: С27	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27
		14		ТОЖЕ КЖИ-МН4: МН8	7,3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8
		15		СЕРИЯ 3.400-6/76 Л. 101	6,8	ТОЖЕ МН4-46
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,3	м <sup>3</sup>
				ПМ 2		
		7:11				СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ
		15		СЕРИЯ 3.400-6/76	6,8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-46
		16		КЖИ-С13: С27	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13
		14		ТОЖЕ КЖИ-МН4: МН8	3,3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,9	м <sup>3</sup>

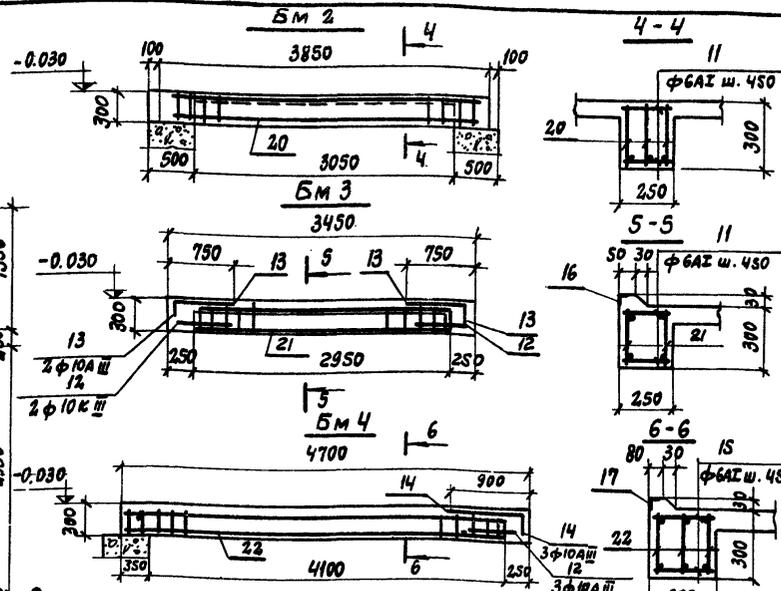
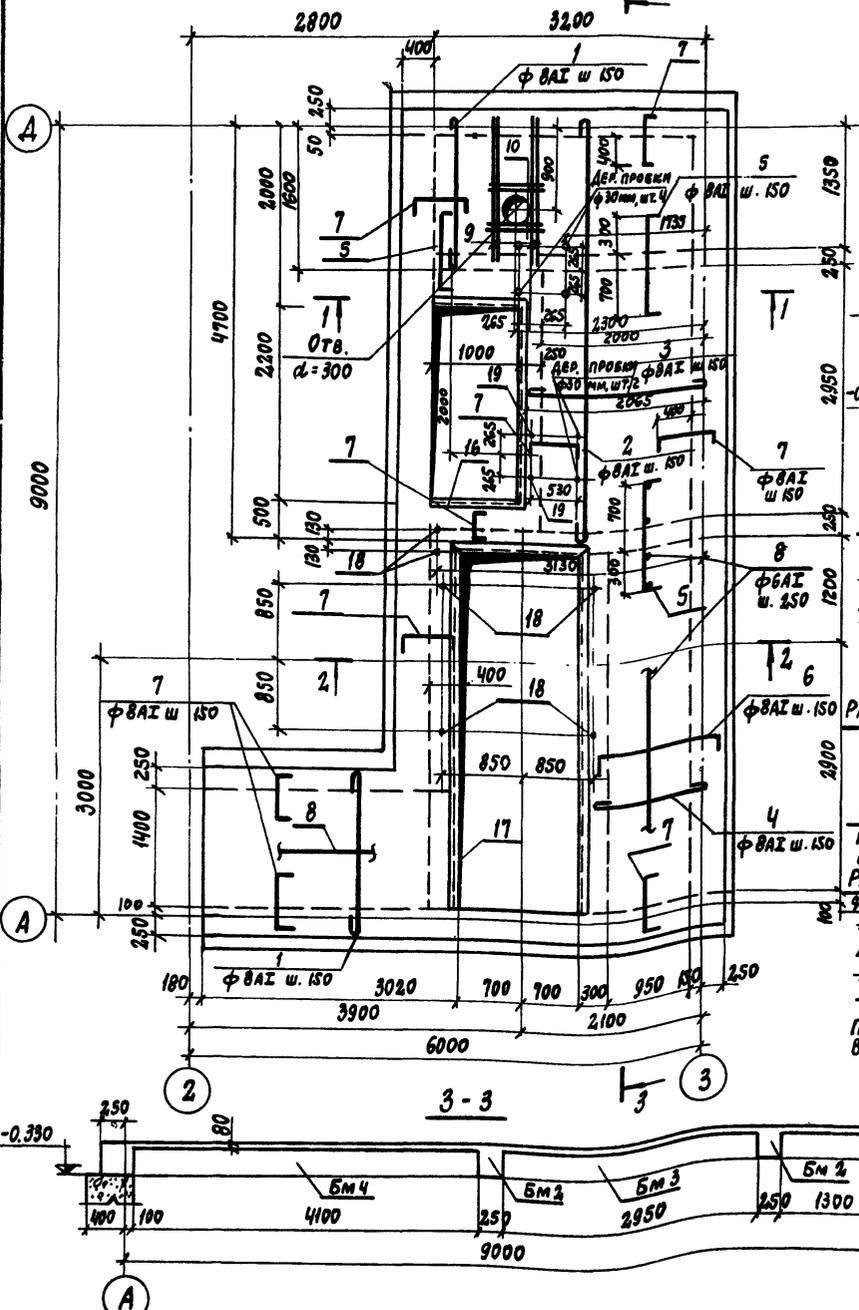
- НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ ПРИНЯТА 400 КГ/М<sup>2</sup>
- ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ ВМЕСТЕ С ЛИСТОМ КЖ-11.
- В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

25  
1607/3

ТТ 409-29-61 КЖ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	В.П.		ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. КОНСТР.	РЫБКИНА	Л.П.		Р 15
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	С.В.		ПОДВАЛ ПРИЕМОГО БУНКЕРА. ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0,000. РКМ 1, РКМ 2.
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	А.В.		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА
ПРОВ.	ГАЛПЕРИНА	В.И.		

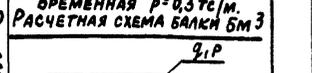
РКМ 3  
ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА КАМЕРНОГО НАСОСА



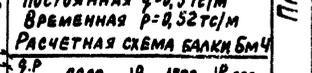
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БАЛКИ БМ 2



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
P<sub>1</sub>=6,9 тс P<sub>2</sub>=1,6 тс P<sub>3</sub>=6,6 тс  
Постоянная q=0,2 тс/м  
Временная p=0,3 тс/м



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
Постоянная q=0,5 тс/м  
Временная p=0,52 тс/м



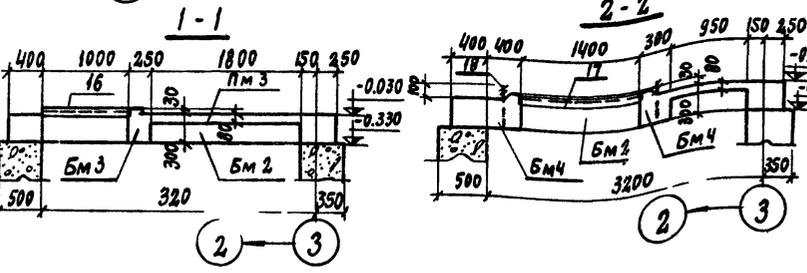
РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
P=2,16 тс  
Постоянная q=0,7 тс/м  
Временная p=0,78 тс/м

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка стали	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
ПМ 3	1	1600	8A I	1720	25
	2	4700	8A I	4820	13
	3	2000	8A I	2120	19
	4	1200	8A I	1320	28
	5	70 1600 70	8A I	1140	26
	6	70 1600 70	8A I	1740	27
	7	70 580 70	8A I	720	147
	8	МОНТАЖНАЯ	6A I	270	
	9	1800	10A III	1800	4
	10	700	10A III	700	4
БМ 2	11	220	6A I	220	16
	11	См. выше	6A I	220	14
	12	500	10A III	500	4
БМ 3	13	700	10A III	950	4
	12	См. выше	10A III	500	3
БМ 4	14	850	10A III	1100	3
	15	270	6A I	270	20

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А-2			КЛАСС А-2			Итого			КЛАСС А-2				
ПМ 3	53,4	147,8	30,6	6,2	6,2	212,8	17,5	56,5	7,9	5,8	10,2	0,8	38,7	311,5
БМ 2	0,8	8,1	6,6	15,3	31,5	31,5	47,0							47,0
БМ 3	3,3	3,6	6,9	3,5	14,8	15,3	22,2							22,2
БМ 4	6,9	8,1	15,0	2,9	14,4	19,3	34,3							34,3
РКМ 3	78,1	153,3	38,0	27,5	44,6	63,0	123,1	397,4	17,5	56,5	7,9	5,8	10,2	927,4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ

Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
РКМ 3						
				МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПМ 3	1	
				МОНОЛИТНАЯ БАЛКА БМ 2	2	
				То же БМ 3	1	
				То же БМ 4	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	5,5	м <sup>3</sup>
ПМ 3						
			11-10 НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			16 СЕРИЯ 3.400-6 Л. 101	ЦЕПЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ МНЧ-13	4,6	п.м
				То же МНВ	9,9	п.м
				То же А6	6	
				То же А4	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	4,3	м <sup>3</sup>
БМ 2						
			11 НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			20	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	3	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	0,2	м <sup>3</sup>
БМ 3						
			11-13 НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			21	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	0,2	м <sup>3</sup>
БМ 4						
			12 НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
			22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	3	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	0,3	м <sup>3</sup>

1. КОНСТРУКЦИИ СТЕН ПОДВАЛА КАМЕРНОГО НАСОСА СМ. ЛИСТ КЖ-7.
2. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ РКМ 3 ПРИНЯТА 4000 кг/м<sup>2</sup>

26  
1607/3

177 409-29-61 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН

ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 16

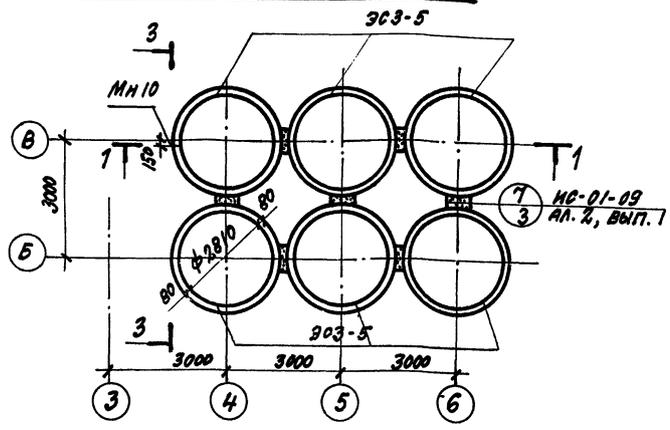
ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА КАМЕРНОГО НАСОСА НА ОТМ. 0.000 РКМ 3

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2  
г. Москва

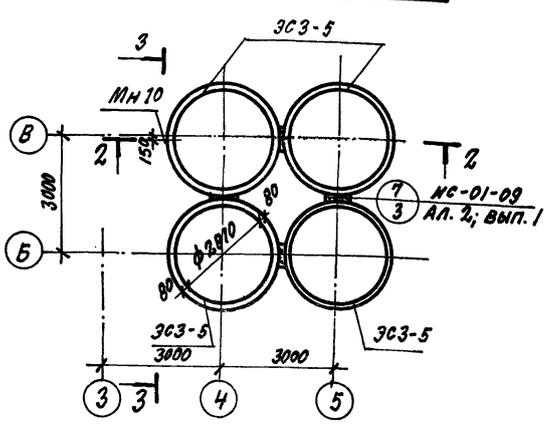
М 1560М Л. 8. В. 2

И ПОВОД ПРОЕКТ 409-29-61

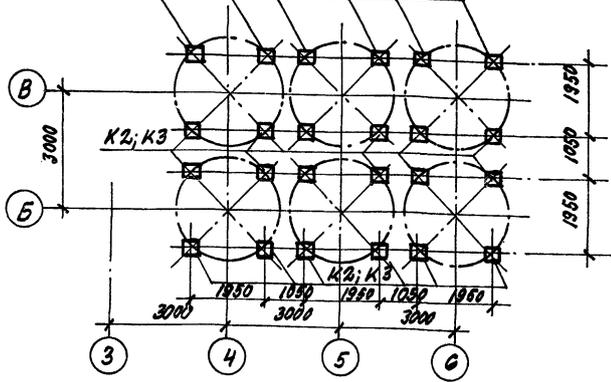
**Маркировочная схема силосных банок для склада вместимостью 360 тонн**



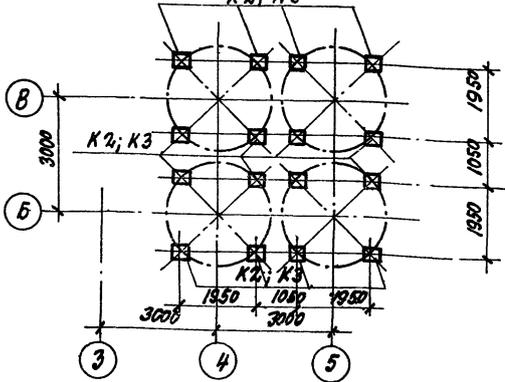
**Маркировочная схема силосных банок для склада вместимостью 240 тонн**



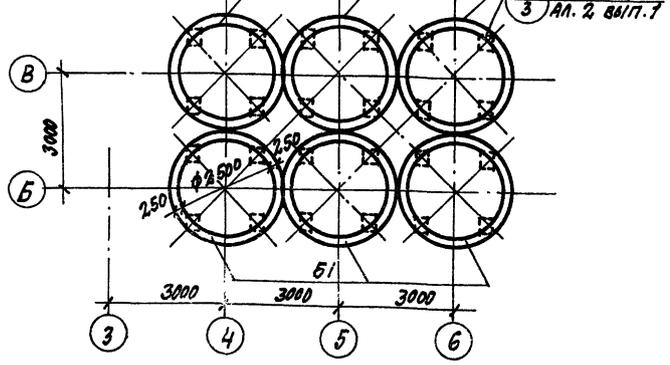
**Маркировочная схема колонн для склада вместимостью 360 тонн**



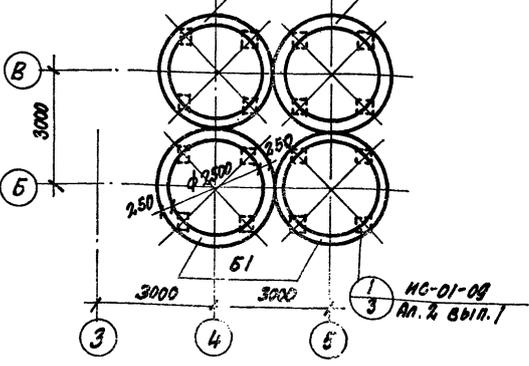
**Маркировочная схема колонн для склада вместимостью 240 тонн**



**Маркировочная схема кольцевых балок для склада вместимостью 360 тонн**



**Маркировочная схема кольцевых балок для склада вместимостью 240 тонн**



**Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листе**

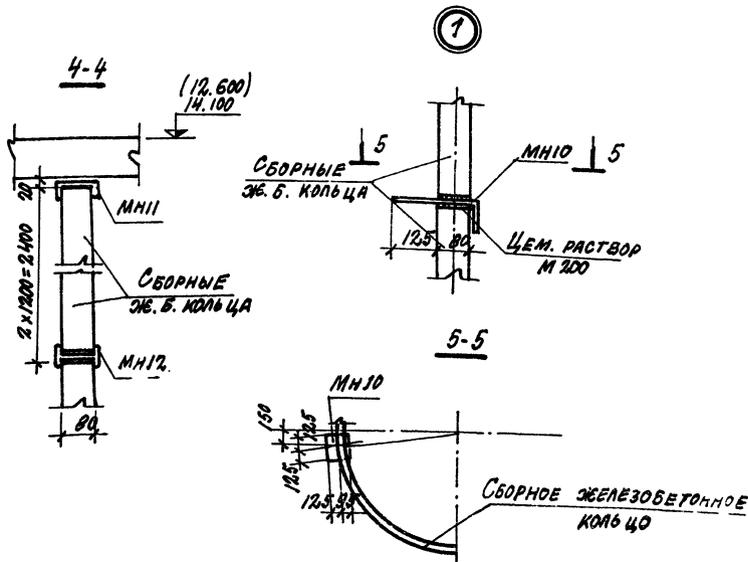
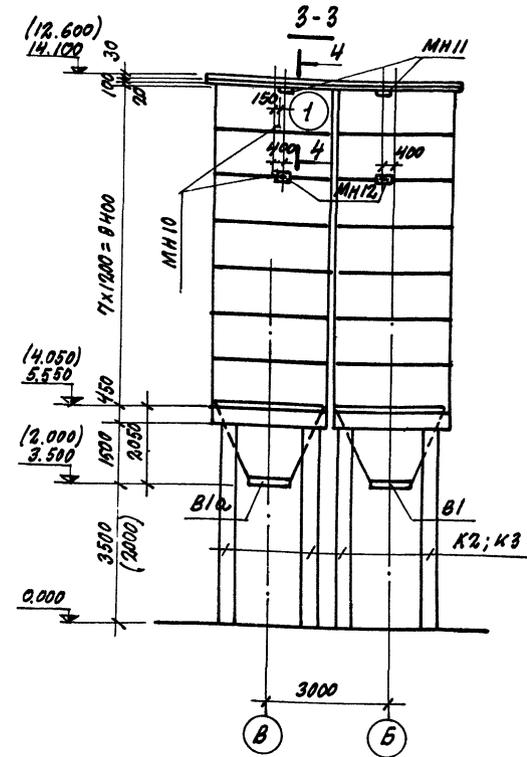
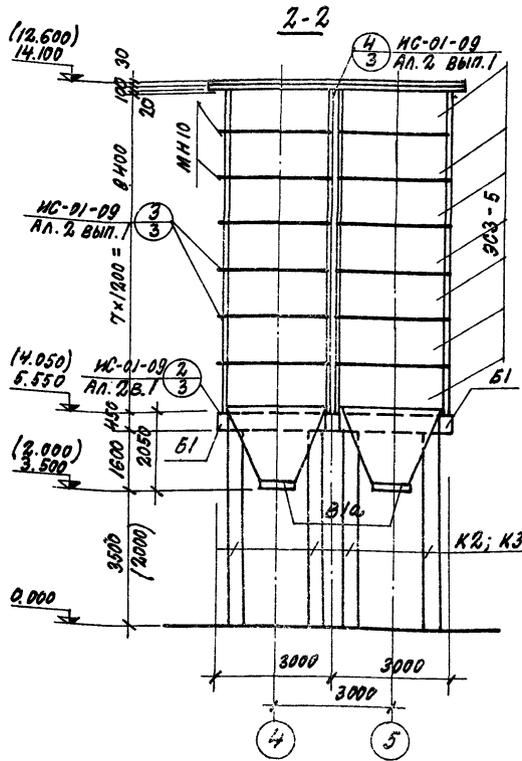
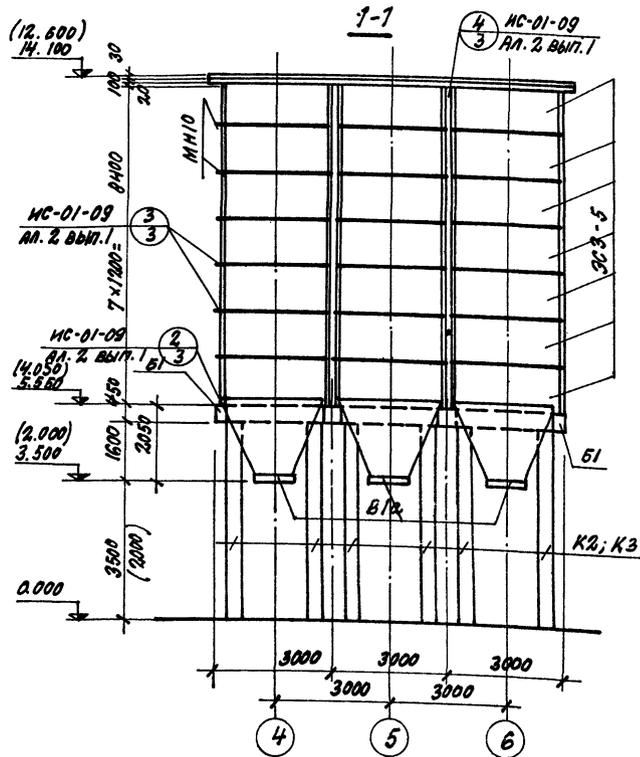
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Маркировочная схема силосных банок, колонн, кольцевых балок для склада вместимостью 360 тонн</b>				
3С3-5	МС-01-09 Ал. 4, вып. 1 л. 3	Элемент стены 3С3-5	42	2,15т
Б1	ТО ЖЕ, л. 5	Кольцевая балка Б3-1	6	2,43т
МС-1	МС-01-09 Ал. 2, вып. 1 л. 7	Изделие соединит. МС1	144	
МС-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	48	
МН10	КЖИ-МН9; МН4; МС2; МС5	Изделие заклад. МН10	2	
МН11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН11	2	
МН12	"	" МН12	2	
В1	КЖИ-В1; В1а	Воронка В1	3	
В1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ В1а	3	
МС4	МС-01-09 Ал. 2, вып. 1 л. 7	Изделие соединит. МС4	36	
МС5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС5	84	
ПЗ.19	"	" ПЗ.10	202	п.м.
<b>Вариант выдачи цемента пневмотранспортным способом насосом и шнеком</b>				
К2	КЖИ-К2; К5	Колонна К2	24	2,9т
<b>Вариант выдачи цемента струйным насосом</b>				
К3	ТО ЖЕ	Колонна К3	24	2,3т
<b>Маркировочная схема силосных банок, колонн, кольцевых балок для склада вместимостью 240 тонн</b>				
3С3-5	МС-01-09 Ал. 4, вып. 1 л. 3	Элемент стены 3С3-5	23	2,15т
Б1	ТО ЖЕ л. 5	Кольцевая балка Б3-1	4	2,43т
МС1	МС-01-09 Ал. 2, вып. 1 л. 7	Изделие соединит. МС-1	96	
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	32	
МН10	КЖИ-МН9; МН4; МС2; МС5	Изделие заклад. МН10	2	
МН11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН11	2	
МН12	"	" МН12	2	
В1	КЖИ-В1; В1а	Воронка В1	2	
В1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ В1а	2	
МС4	МС-01-09 Ал. 2, вып. 1 л. 7	Изделие соединит. МС4	24	
МС5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-5	56	
ПЗ.10	"	" ПЗ.10	135	п.м.
<b>Варианты выдачи цемента пневмотранспортным способом насосом и шнеком</b>				
К2	КЖИ-К2; К5	Колонна К2	16	2,9т
<b>Вариант выдачи цемента струйным насосом</b>				
К3	ТО ЖЕ	Колонна К3	16	2,3т

Данный лист см. совместно с листом КЖ-18.

27  
1607/3

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПРОП.	ДАТА	ТТ 409-29-61 КЖС		
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн						Лист	Лист	Листов
И.В. НИЖЕЛ	И.В. НИЖЕЛ	И.В. НИЖЕЛ	И.В. НИЖЕЛ	И.В. НИЖЕЛ	И.В. НИЖЕЛ	Р	17	
Маркировочные схемы силосных банок, колонн, кольцевых балок.						госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ Г. МОСКВА		

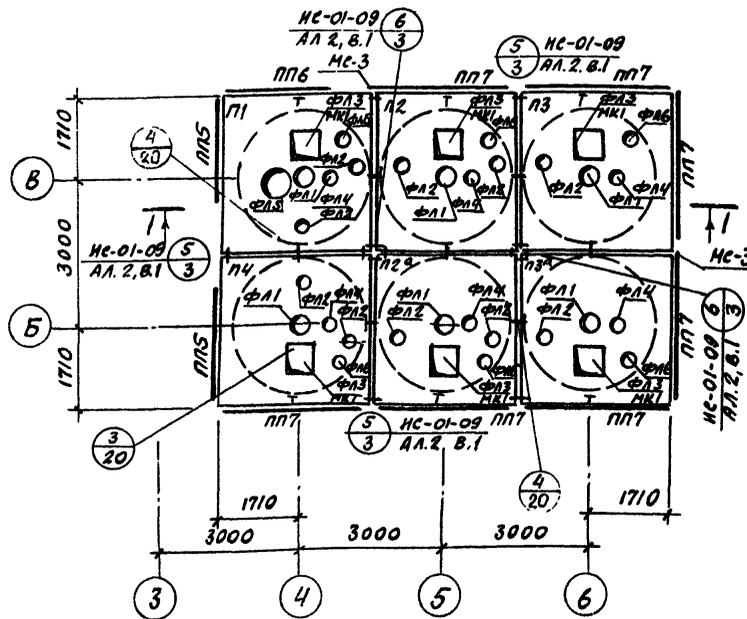
И ПОВОД ПРОЕКТ 409-29-61



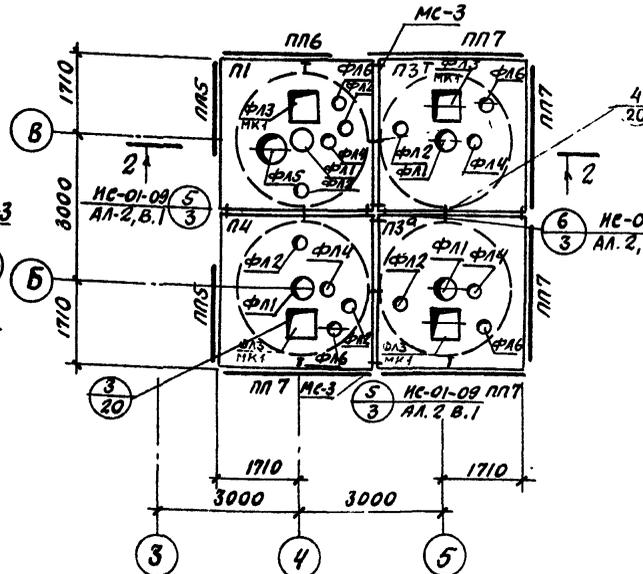
1. Маркировочные осевые сплошные банок, колонн, кольцевые балки см. лист КЭБ-17.
2. Отметки и размеры в скобках даны для склада с вариантом выдачи цемента струйным насосом.
3. Монтаж верхних колец производится одновременно с надсипочными плитами, которые устанавливаются на цементном растворе на кольца и привариваются к закладным элементам колец до их монтажа. Подъем производится за петли, пропущенные через отверстия в панелях.

				28 7507/6		
				ТТ 408-29-61 КЭБ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПРОП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Л. ИЖЕНЕВ	НАЗАРОВ	Л. ИЖЕНЕВ	1974	Р	18	
НАЧ. ОТД.	ВНЕКНИН	Л. ИЖЕНЕВ				
ГЛАВ. КОМП.	ЛАПКИН	Л. ИЖЕНЕВ				
РУК. ГРУП.	СНЕГЕЛЬНИКОВА	Л. ИЖЕНЕВ				
ИНЖЕНЕР	СВЯТОВА	Л. ИЖЕНЕВ				
ПРОЕКТИРОВЩИК	Л. ИЖЕНЕВ	Л. ИЖЕНЕВ				
				МАРКИРОВочные осевые сплошные банки, колонны, кольцевые балки. Разрезы 1-1-4 и 3-3.		
				ГОСТРОЙ ВССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ КЭБ Г. МОСКВА		

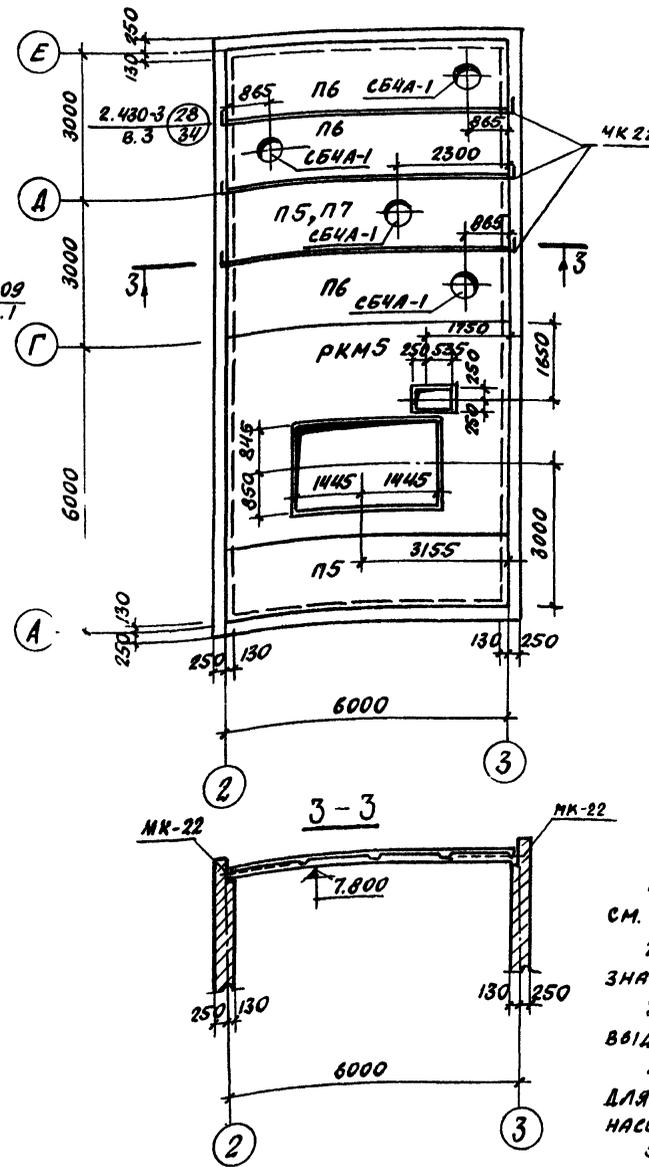
**МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ  
ПОКРЫТИЯ (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 720Т)**



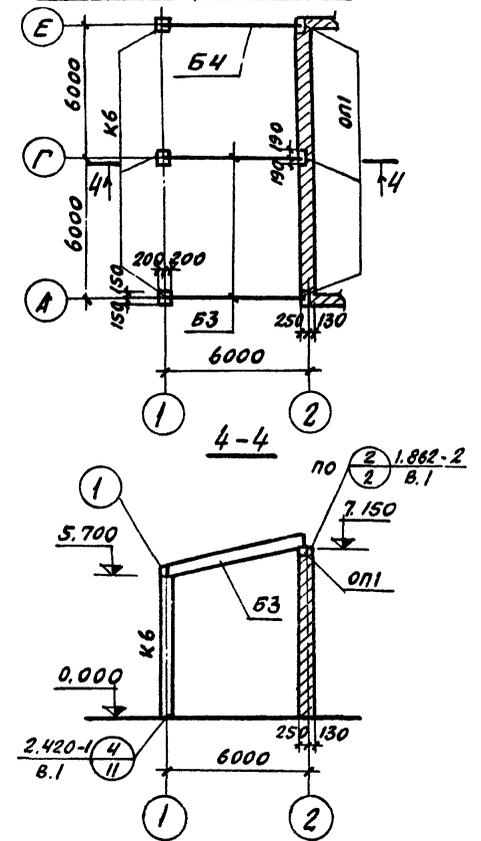
**МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ  
ПОКРЫТИЯ (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 480Т)**



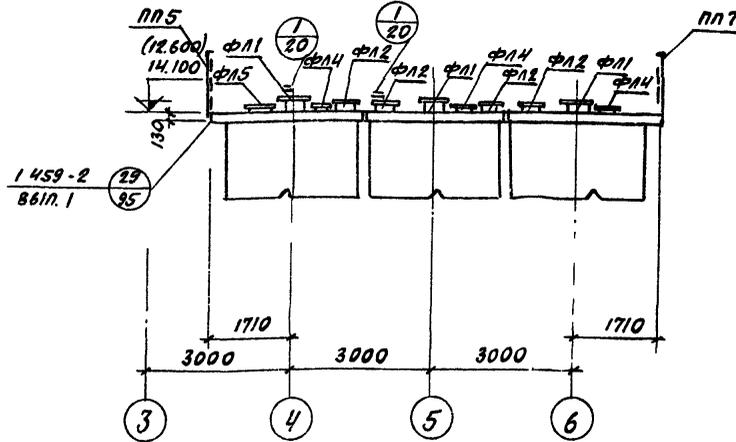
**МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ**



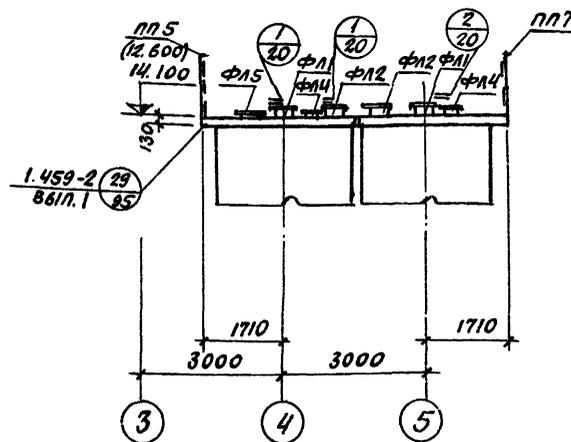
**МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН  
И БАЛОК В ОСЯХ 1-2**



**1-1**

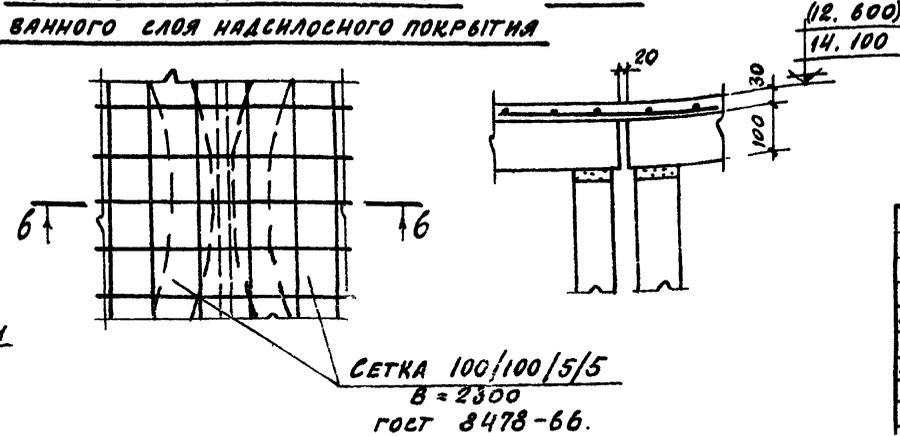


**2-2**

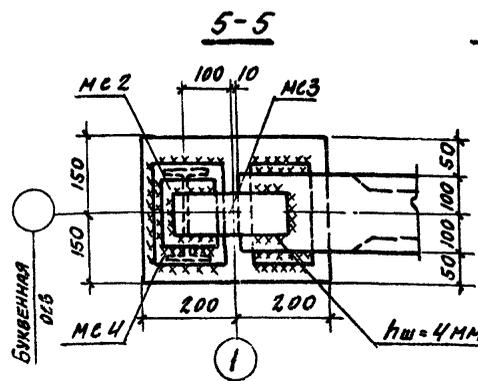
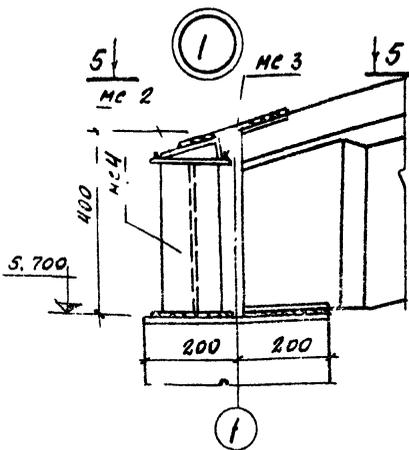


**6-6**

**ДЕТАЛЬ МОНОЛИТНОГО АРМИРОВАННОГО СЛОЯ НАДЕСЛОСНОГО ПОКРЫТИЯ**



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ К МАРКIROBOЧНЫМ СХЕМАМ СМ. Л. КЖ-20.
2. СБОРНЫЕ ПЛИТЫ П1-П4 ОРИЕНТИРОВАТЬ ЗНАКОМ "Т" ПО СХЕМЕ.
3. ОТМЕТКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ВАРИАНТА ВОДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ.
4. ПЛИТА П7 СО СТАКАНОМ СБ4А-1 ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА ВОДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ.
5. РАСХОД БЕТОНА М150 МОНОЛИТНОГО АРМИРОВАННОГО СЛОЯ НАДЕСЛОСНОГО ПОКРЫТИЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 720Т - 1,8 М<sup>3</sup> ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 480Т - 1,2 М<sup>3</sup>.

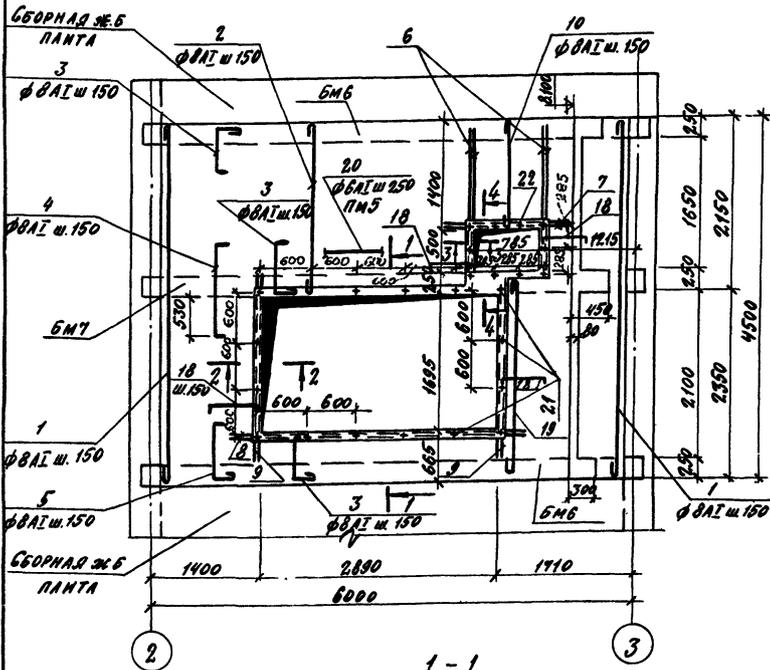


		177 409-29-61		КЖ
		АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРИРЕЛЬСОВОЙ ВКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	ЛСТ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. А. ВАРЬЯРОВ	П. П. П.	19/11/61	Р	19
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	С. П. П.			
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАЙКИН	С. П. П.			
РУК. ГРУПП. СМЕЛОВИКОВ	С. П. П.			
МАРКIROBOЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ			ГОССТРОЙ СССР	

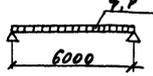
29  
7607/3



РКМ 5

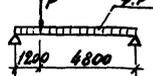


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БМ6



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
ПОСТОЯННАЯ  $q=0.85 \text{ тс/м}$   
ВРЕМЕННАЯ  $p=0.45 \text{ тс/м}$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БМ7



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ  
 $P=1.7 \text{ тс}$   
ПОСТОЯННАЯ  $q=0.85 \text{ тс/м}$   
ВРЕМЕННАЯ  $p=0.73 \text{ тс/м}$

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

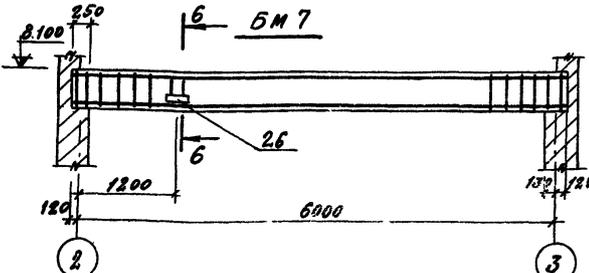
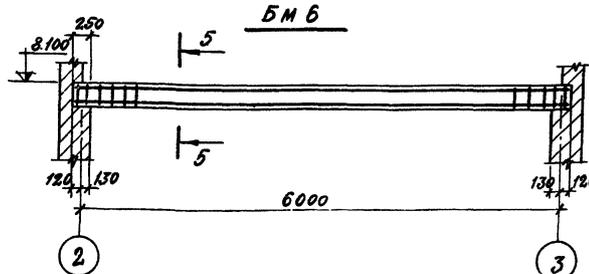
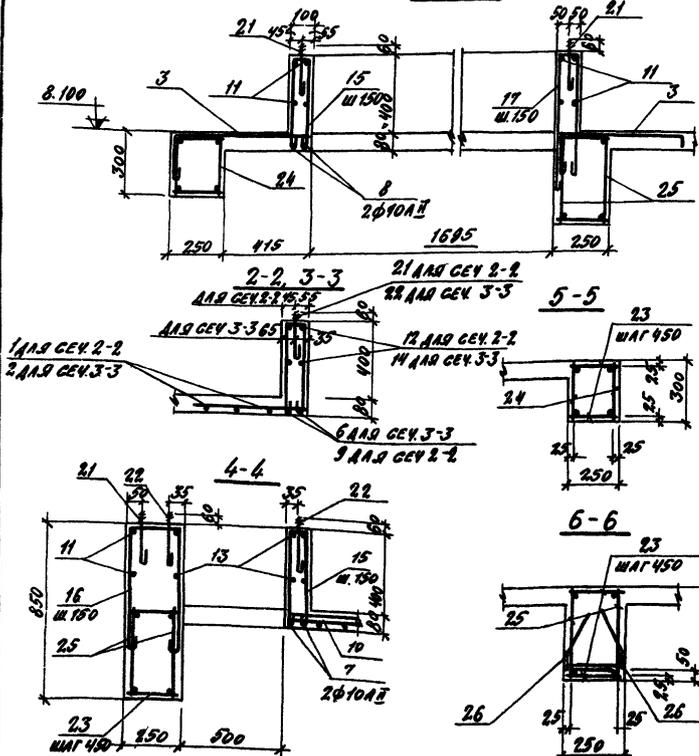
МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	ЭГКНЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	$\phi$ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
ПМ5 БМ6 БМ7	1	4200	8AII	4320	19
	2	1850	8AII	1970	17
	3	250 640 170	8AII	1020	78
	4	70 1200 170	8AII	1340	19
	5	70 770 250	8AII	1150	22
	6	1850	10AII	1850	6
	7	1400	10AII	1400	2
	8	3490	10AII	3490	2
	9	2300	10AII	2300	4
	10	1250	8AII	1370	5
	11	3070	8AII	3070	8
	12	1870	8AII	1870	8
	13	970	8AII	970	8
	14	680	8AII	680	8
	15	80 460 80	6AII	1090	63
	16	80 730 80	6AII	1780	3
	17	80 320 80	6AII	1630	17
	18	70 560 70	6AII	700	32
	19	2350	8AII	2500	3
	20	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ АР-РА	6AII	150М	-
	21	480	16AII	660	16
	22	360	12AII	510	10
	23	230	6AII	230	28

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ Ж-Б КОНСТРУКЦИИ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>					
<b>РКМ 5</b>					
		КЖ-22	МОНОЛ. ПЛТА РКМ 5	1	
		ТО ЖЕ	МОНОЛ. БАЛКА БМ6	2	
		"	ТО ЖЕ БМ7	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	384	м <sup>3</sup>
<b>ПМ5</b>					
		КЖ-22	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	2,2	м <sup>3</sup>
<b>БМ6</b>					
		КЖ-22	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
		КЖ-КР9-КР17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0,47	м <sup>3</sup>
<b>БМ7</b>					
		КЖ-22	СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ		
		КЖ-КР9-КР17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	
		3.400-6/76 л. 27	УЗЕЛАНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН38	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
			БЕТОН МАРКИ 200	0,7	м <sup>3</sup>

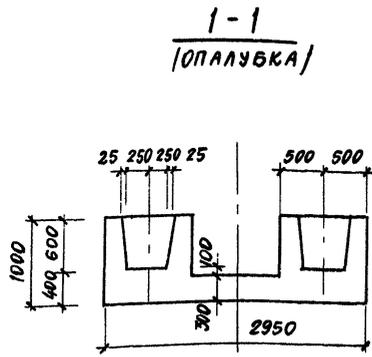
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	КЛАСС AII						СТАЛЬ		СТАЛЬ				
	КЛАСС AII		$\phi$ ММ				СТАЛЬ		СТАЛЬ				
	6	8	10	12	16	Итого	$\phi$ ММ	КЛАСС AII	КЛАСС AII	$\delta=6$			
ПМ5	61.1	124.6		4.6	16.7	207.0	15.9					222.9	
БМ6	6.6		7.6			14.2		30.6				44.8	
БМ7	7.5		7.6			15.1		30.6	1.8	0.4	0.8	3.0	48.7
РКМ5	81.8	124.6	22.8	4.6	16.7	250.5	15.9	91.8	1.8	0.4	0.8	3.0	362.2

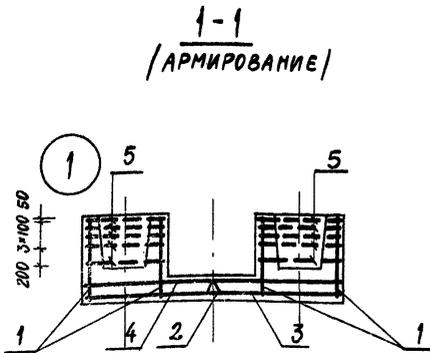
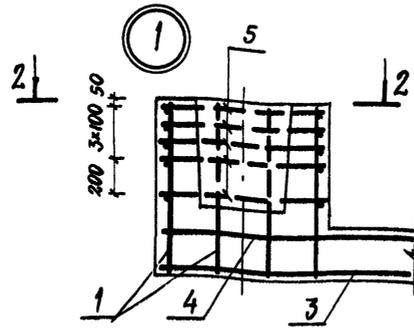


Монолитный участок РКМ5 замаркирован на плане КЖ-19

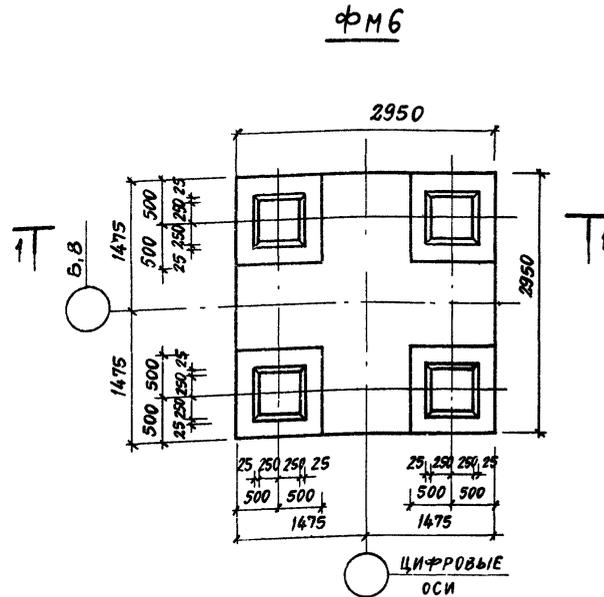
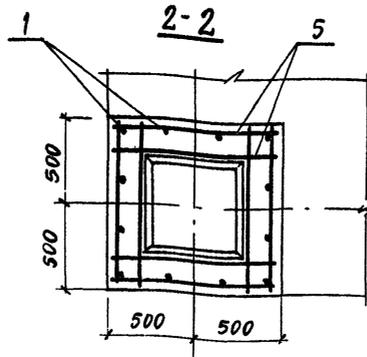
7П 409-29-61		КЖ		32	
7607/3					
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ОБЛАД					
ЦЕМЕНТА ЭЛЕКТРОУСТОЙЧИВОСТЬЮ 980/240 ТОНН					
КЖ-АНСТ.	И. ДОКУМЕНТА	П. РАВ.	А. ДАТ.	АНТ.	АНСТ.
И. АНСТ. ПР.	П. АЗАРОВ	И. П.		АНТ.	АНСТ.
И. АНСТ. ОТА	Р. ВЕНКИНА	И. П.		АНТ.	АНСТ.
И. АНСТ. ПР.	И. АНСТ.	И. П.		АНТ.	АНСТ.
И. АНСТ. ПР.	И. АНСТ.	И. П.		АНТ.	АНСТ.
И. АНСТ. ПР.	И. АНСТ.	И. П.		АНТ.	АНСТ.
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК РКМ5					
ОРДЕКТ. ИНСТИТУТ № 2					



1-1  
[ОПАЛУБКА]



1-1  
[АРМИРОВАНИЕ]



ФМ6

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК НА ФУНДАМЕНТ

РАСЧЕТН. НАГРУЗКИ M=1	ПОСТОЯН. ВРЕМЕННОЙ ВЕС ЗАКРЫТЫХ ИЛИ ОТКРЫТЫХ			ВЕТРОВАЯ	ВРЕМЕН. НА ОТМ. 0.00	ВЕС ГРУНТА НА ОБРЕЗКАХ ПЛИТЫ	СХЕМА НАГРУЗОК ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ПЛИТЫ
	N TC	N8 TC	Q8 TC				
ФМ6	27,9 (19,4)*	±5,1	±0,5	2,0	4,0	9 TP TC/M <sup>2</sup>	
ФМ6	27,9 (19,4)*	±6,7	±1,0	2,0	4,0	9 TP TC/M <sup>2</sup>	

\* В СКОБКАХ ДАНО ЗНАЧЕНИЕ НАГРУЗКИ ОТ ВЕСА ЗАСЫПКИ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				ФМ6		
		1	ТП КЖИ КП1 ÷ КП8	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	4	
		2	ТО ЖЕ КЖИ КР1 ÷ КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
		3	" КЖИ С4 ÷ С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	
		4	"	" С7	1	
		5	"	" С8	20	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН МАРКИ 300	4,7	М <sup>3</sup>

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5.1459-72				
	КЛАСС АI		КЛАСС АII		КЛАСС АIII				
	Ф ММ	МТО	Ф ММ	МТО	Ф ММ	МТО	МТО	МТО	
ФМ6	6,7	66,8	73,5	41,4	103,0	140,0		243,0	357,9

1. Маркировочную схему фундаментов см. лист КЖ-4.
2. Под фундаментами выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона М50.

33  
7607/3

			ТТ 409-29-61			КЭЖ		
			Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 360/240 т					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		НАЗАРОВ						
		РЫЖИНА						23
		АЛКИН						
		СМЕЖНИКОВА						
		КОРШЕВА						
		ГАЛЬПЕРИНА						
ФУНДАМЕНТ МОНОЛИТНЫЙ ФМ6					Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 МОСКВА			

АЛЬБОМ Л. В. 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61

**ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация стали (начало)	
3	Техническая спецификация стали (продолжение)	
4	Техническая спецификация стали (окончание)	
5	Ведомости металлоконструкций по видам профилей и маркам металла	
6	Блок БТ1 в осях 1-2, А±Г	
7	Маркировочные схемы лестниц и перекрытий на отм. -2.400; 0.000; 1.100; 2.400 и 4.400	
8	Маркировочные схемы лестниц и перекрытий на отм. -2.400; 0.000; 1.100; 2.400 и 4.400 сечения 6-6 ± 20-20	
9	Маркировочная схема прогонов в осях 1-2, А±Е	
10	Маркировочная схема лестницы в осях 3-4, В Блоки БА1 ± БА5	Для выделения из центра приваривать поперечные ребра
11	Маркировочная схема лестницы в осях 3-4, В Блоки ВЛ6, ВЛ7, Узлы 1, 2	Для выделения из центра приваривать поперечные ребра
12	Маркировочная схема лестницы в осях 3-4, В Узлы 3 ± 6	
13	Маркировочная схема приемного бункера	
14	Маркировочная схема приемного бункера Узлы 1 ± 3	
15	Маркировочная схема приемного бункера Узлы 4 ± 10	
16	Площадка обслуживания цементопроводов	
17	Маркировочные схемы подвесных путей	

**ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 3	Стальные подкрановые балки Балки путей подвешенного транспорта пролетом 6 м Чертежи КМ	
1.459-2 выпуск 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения Лестницы, переходные площадки и ограждения из холоднотянутого профиля с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типа.	
1.459-2 выпуск 2	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холоднотянутого профиля с настилом и ступенями из рифленой стали Чертежи КМД	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

**Нагрузки и расчетные данные**

Расчет металлических конструкций произведен в соответствии с главными:  
 СНИП-Л-10-71, «Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования.»  
 СНИП-6-74 «Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования.»  
 СНИП 6.3-72 «Стальные конструкции. Нормы проектирования.»  
 Нагрузка от ветра принята по скоростному напору для I географического района.  
 Нагрузка от снегового покрова принята для III географического района.  
 Расчетная температура эксплуатации и монтажа минус 40°С и выше.  
 Объемная масса цемента  $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$   
 Нагрузка от технологического оборудования и ограждающих конструкций принята согласно заданию, выданному институтом «Гипростромшина».  
 Нагрузка на балки под железнодорожные пути принята типа К14 («Технические условия проектирования железнодорожных и городских мостов и труб» СН 200-62).

**Конструктивные решения**

В проекте разработаны чертежи КМ металлоконструкций следующих чертежей комплекса стационарного склада цемента:  
 1. Приемное устройство.  
 2. Лестница на надсилосную площадку.  
 Конструкции склада предусматривают выдачу цемента пневмовинтовым, камерным, струйным насосами и шнеком.  
**МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ**  
 Техническая спецификация стали составлена для районов строительства с расчетной температурой минус 30°С и выше. Для балок подвешенных путей в приемном устройстве применена низколегированная сталь марки 09Г2С-12 по ГОСТ 19282-73. Для остальных конструкций применена сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*.

При строительстве складов в районах с расчетной температурой минус 30°С до минус 40°С прогоны и бункер приемного устройства, конструкции площадки цементопровода выполняются из стали марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71\*.  
 Материалы для сварки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в главе СН и ПД в.3-72 (приложение 3). Болты следует применять болты грубой точности по ГОСТ 15589-70\* или ГОСТ 15591-70\* класса 5-8, изготовленные по технологии 3 приложения 1 с дополнительными испытаниями по п.п. 1,4 и 7 таблицы 10 ГОСТ 1559-70\*.  
 Применение для болтов автоматных сталей не допускается.

**Изготовление конструкций и производство монтажных работ**

Изготовление и монтаж конструкций выполняется в соответствии со СН и ПД - 18-75, «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ».  
 Монтаж металлических конструкций вести по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией. Габариты и вес блоков соответствуют условиям перевозки железнодорожным и автомобильным транспортом, а также обеспечивают монтаж блоков существующим подъёмно-транспортным оборудованием грузоподъемностью 10т.  
 Антикоррозийную защиту стальных конструкций внутри помещений выполнить окраской за 2 раза лаком ПФ-170 с добавлением 10% алюминиевой пудры по грунтовке из ПФ-020.  
 Защита стальных конструкций на открытом воздухе разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СН и ПД-28-73 п.6.3. «Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение). Нормы проектирования», СН и ПД-23-76. «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ», а также ГОСТ 12.3.005-75. «Работы окрасочные. Общие требования безопасности.»

**Условные обозначения**



ТТ 409-29-61				КМ		
Автоматизированный привольский склад цемента вместимостью 360/240 тонн						
Исполн. Лист	Исполн. Лист	Прод.	Дата	Лист	Лист	Листов
Листов	Листов	Листов	Листов	Р	1	17
Госстрой СССР						







ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование кон- струкций по номенкла- туре прейскуранта 01-09	Позиции по пре- йскуранту	N по по- р.	КОД КОНСТРУКЦИЙ	МАССА КОНСТРУКЦИИ (Т)													Количество (шт.)	Серия типовых конструкций							
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ																					
				БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ		ШИРОКО- ПОЛОСНЫЕ ПРОВЛАННЫЕ ДВУТАВРЫ	КРУПНОСОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТ- НАЯ СТАЛЬ	МЕЛОСОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ПРОФИЛЬНО- ВАЯ СТАЛЬ	УНИВЕРСАЛЬ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОСТЕННАЯ СТАЛЬ		ГРУТЫЕ И ГРУТО- СВАРНЫЕ ПРОФИЛИ					ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО				
				Выдача проектным насосом	Выдача строитель- ным насосом							Выдача проектным насосом	Выдача строитель- ным насосом	Выдача проектным насосом	Выдача строитель- ным насосом	Выдача проектным насосом					Выдача строитель- ным насосом	Выдача проектным насосом	Выдача строитель- ным насосом	Выдача проектным насосом	Выдача строитель- ным насосом
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
Нетиповые кон- струкции каркасов зданий																									
Прогоны кровли и стен	116	1	5261710100											1,8	1,8	1,8		1,9	1,9	1,9	1,9				
Балки подвездных путей	29	2	5261217003	2,3		2,3							0,2	0,2	0,3	0,3	0,3		2,9	2,9	2,9	2,9			
Рабочие площадки	689	3	5262337001		0,8	0,8		0,2					1,0	1,2	0,2	0,3	0,2		2,3	2,6	2,3	2,3			
Бункер	498	4	5265957101		1,1	1,1					1,0		2,7	2,7				0,2	5,2	5,2	5,2	5,2			
Монорельсовые пути	18	5	5262350134		0,9	0,8							0,2	0,2					1,1	1,1	1,0	1,0		1.426-1 в.3	
Балки, поддержи- вающие монорельсы	24	6	5262357102		0,2	0,2		0,1											0,3	0,3	0,3	0,3			
Ограждающие истраи- ваемые конструкции																									
Лестницы и площадки	697	7	5262420100		0,1	0,1		0,2			0,5		1,2	1,2	3,4	3,4	3,1		5,6	5,6	5,4	5,6		1.459-2 в.2	
Ограждения лестниц и площадок	697	8	5262440100						0,2						0,7	0,7	0,7		0,9	0,9	0,9	0,9		1.459-2 в.2	
Рельсы крановые ж.д. профиля	46	9	5262347002															0,6	0,6	0,6	0,6	0,6			
Итого		10		2,3	3,1	3,0	2,3	0,5		0,2	0,5	1,0	5,3	5,5	6,4	6,5	6,1	0,2	0,6	20,8	21,1	20,5	20,7		
Контрольные суммы																									

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО МАРКАМ МЕТАЛЛА

Наименование конструкции по номенклатуре прейску- ранта 01-09	Позиции по пре- йскуранту 01-09	N по пор.	КОД КОНСТ- РУКЦИЙ	Коли- чество шт.	МАРКА МЕТАЛЛА	МАССА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, Т			
						Выдача проектным насосом	Выдача строитель- ным насосом	Выдача строитель- ным насосом	Выдача шнеком
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Балки подвездных путей	29	1	5261217003		09Г2С-12	2,4	2,4	2,4	2,4
					ВСГЗ ПС6	0,5	0,5	0,5	0,5
Лестницы и площадки	697	2	5262420100		ВСГЗ КП2	5,6	5,6	5,4	5,6
Ограждения лестниц и площадок	697	3	5262440100		ВСГЗ КП2	0,9	0,9	0,9	0,9
Рабочие площадки	689	4	5262337001		ВСГЗ КП2	2,3	2,6	2,3	2,3
Бункер	498	5	5265957101		ВСГЗ КП2	5,2	5,2	5,2	5,2
Монорельсовые пути	18	6	5262350134		ВСГЗ ПС6	1,1	1,1	1,0	1,0
Балки, поддерживающие монорельсы	24	7	5262357102		ВСГЗ КП2	0,3	0,3	0,3	0,3
Прогоны кровли и стен	116	8	5261710100		ВСГЗ КП2	1,9	1,9	1,9	1,9
Рельсы крановые	46	9	5262347002		М-75	0,6	0,6	0,6	0,6
ВСЕГО		10				20,8	21,1	20,5	20,7
В том числе по маркам		11			ВСГЗ КП2	16,2	16,5	16,0	16,2
		12			ВСГЗ ПС6	1,6	1,6	1,5	1,5
		13			09Г2С-12	2,4	2,4	2,4	2,4
		14			М-75	0,6	0,6	0,6	0,6

МАССА КОНСТРУКЦИЙ В ГРАФАХ 17  
ВЕДОМОСТИ ПО ПРОФИЛЯМ И В  
ГРАФЕ 7 ВЕДОМОСТИ ПО МАРКАМ  
ОПРЕДЕЛЕНА С УЧЕТОМ МАССЫ НАПЛАВ-  
ЛЕННОГО МЕТАЛЛА В РАЗМЕРЕ 1%  
ОТ МАССЫ ПРОФИЛЕЙ И УТОЧНЕНИЯ  
МАССЫ КОНСТРУКЦИЙ В ДЕТАЛИРОВОЧ-  
НЫХ ЧЕРТЕЖАХ (КМД) В РАЗМЕРЕ  
3% ОТ МАССЫ ПРОФИЛЕЙ.

38  
7607/3

				777 409-29-61		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/340 ТОНН							
РЗН	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	194/2			P	5	
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА						
ГЛ. КОНСТР.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СИДЕЛЬНИКОВА						
ИНЖ. ПР.	КОЛЯДИНА						
				ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУК- ЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ И			
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 7			

Технический проект 409-29-61

Инв. № 0001

**Блок БТ1**

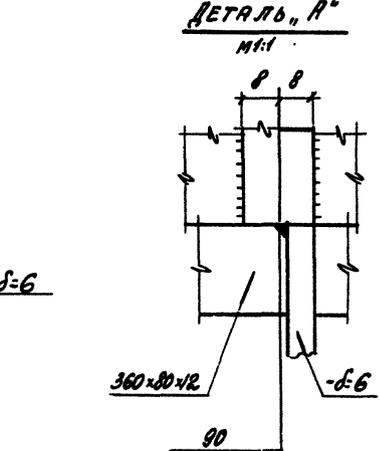
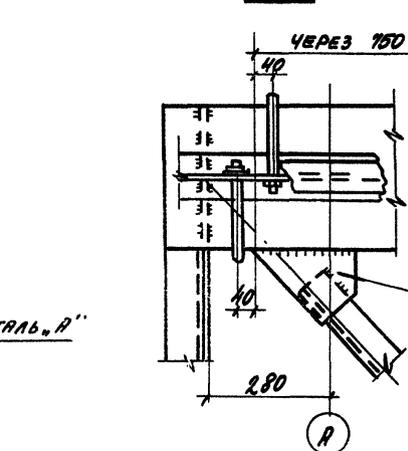
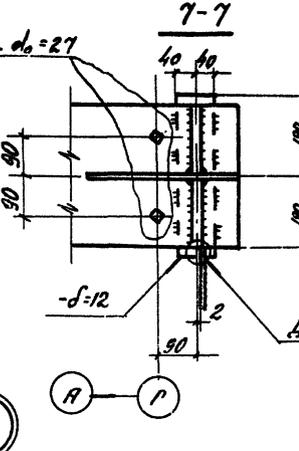
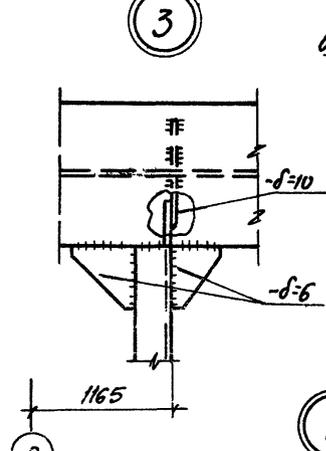
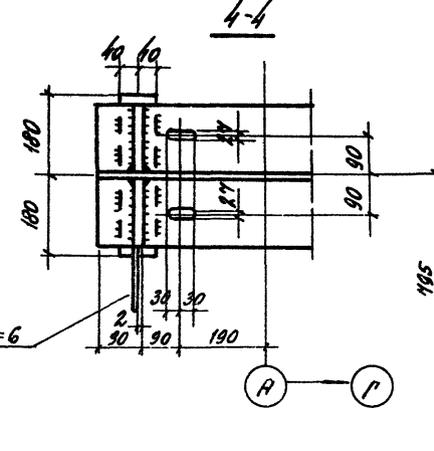
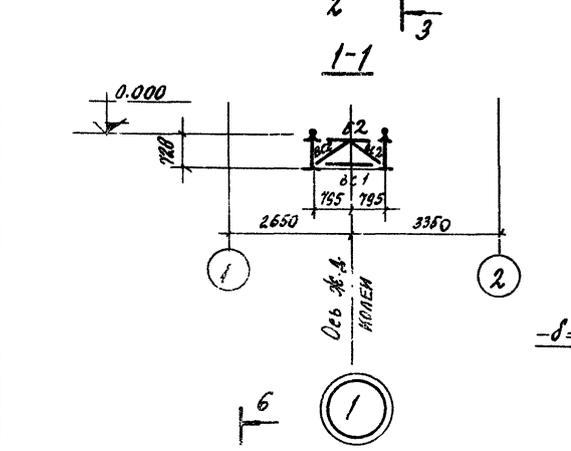
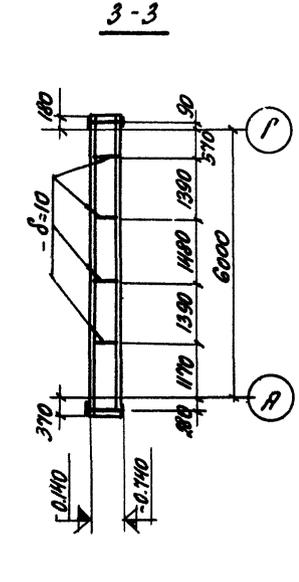
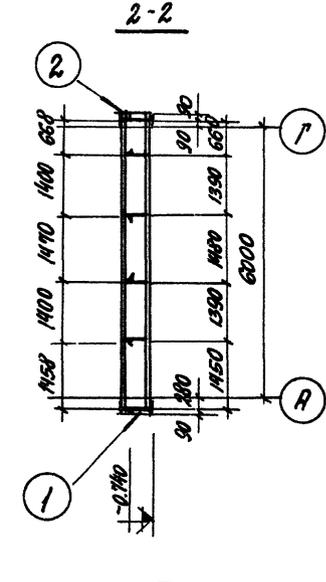
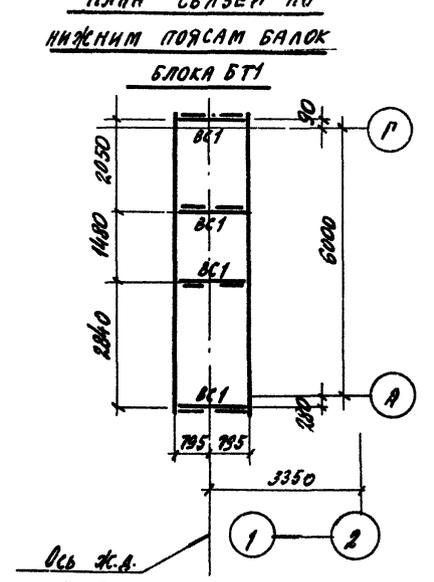
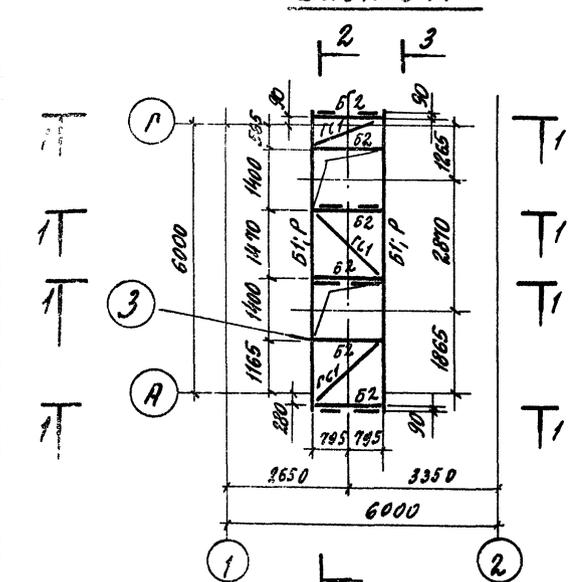
**План связей по нижним поясам балок БТ1**

**2-2**

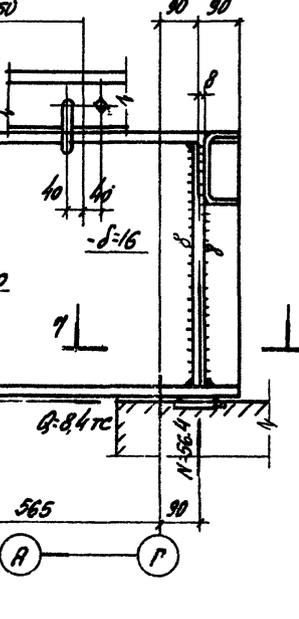
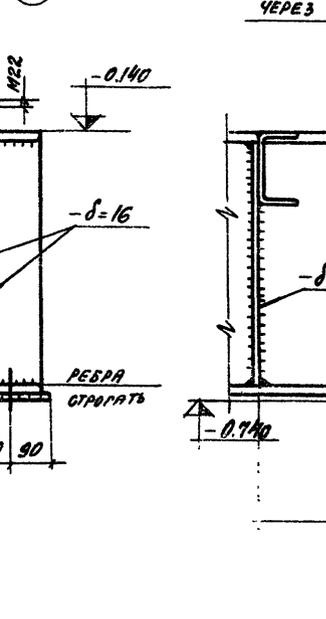
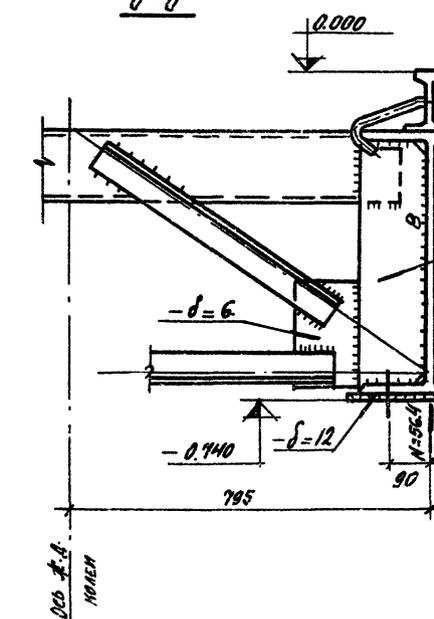
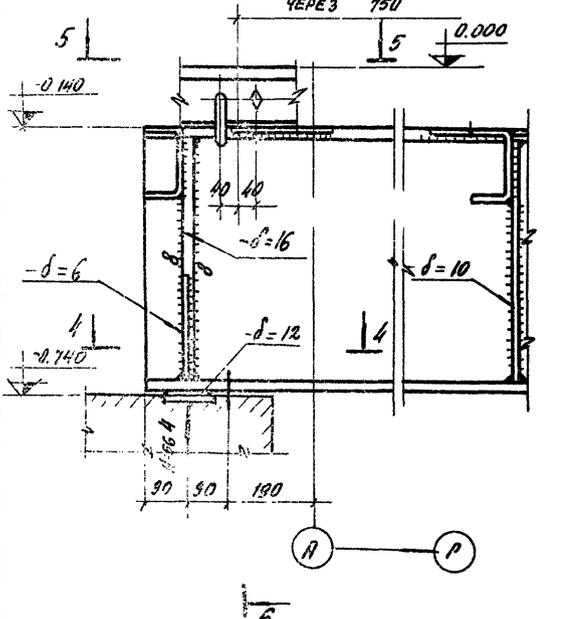
**3-3**

**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

Марка	Беченне		Опорные условия			Группа конструк.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з	Состав	М тс м	Р тс			
Б1	I		I 60ШЗ		56.4	84	I	09Г2С-12 М <sub>н</sub> = 71,5тн
Р	II		Р43					М75
Б2	Г		Ш160x50x4	0.1			II	ВСТЗМС6
РС1	L		2Ш L 75x5	по	ГИБКОСТН		II	ВСТЗМС6
БС1	Л		2Ш L 70x4	по	ГИБКОСТН		II	ВСТЗМС6
БС2	L		2Ш L 70x4	по	ГИБКОСТН		II	ВСТЗМС6



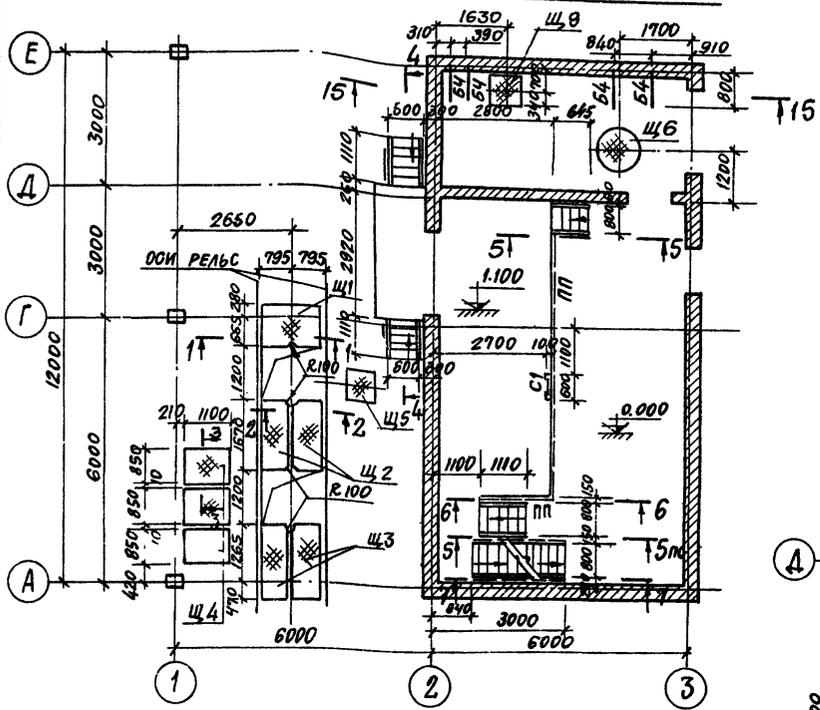
1. Общие указания, условия поставки стали и условные обозначения см. лист КМ-1.
2. Минимальное условие для крепления элементов принять 3тс.
3. Все сварные швы принимать по расчетным условиям. Минимальные швы принимать по табл. 4В СНиП II-В.3-72.



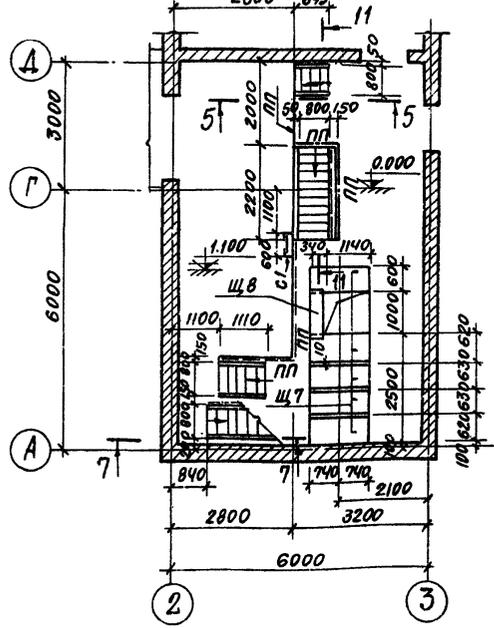
				ТП 409-29-61			КМ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯДСОВЫЙ СЛОВА					
				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН					
Изм. лист	из документа	года	дата	инж.	инст	интер			
Гл. инж. №	Ильгаров	1972		Р	6				
Инж. отв.	Рыжикова	1972							
Гл. констр.	Ляпкина	1972							
Рук. гр.	Бинельникова	1972							
инж.	Итлова	1972							
проектир.	Гальперина	1972							
				Блок БТ1			проектный институт КГЗ		
				в осях 1-2, А-Р			г. Москва		

39  
7607/3

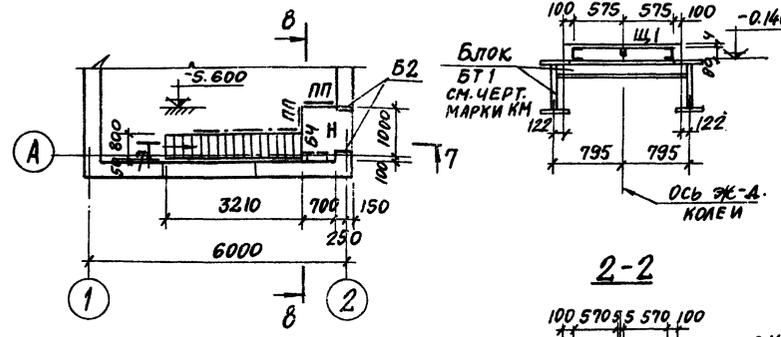
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА НА ОТМ. 0.000 и 1.100**



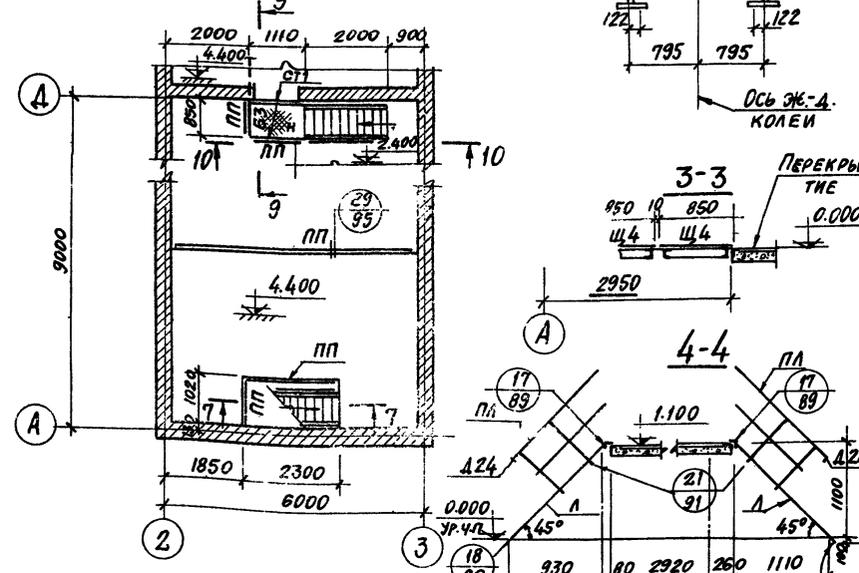
**ФРАГМЕНТ СХЕМЫ НА ОТМ. 0.000 и 1.100 (ВАРИАНТ ВЫДАЧИ КАМЕРНЫМ НАСОСОМ)**



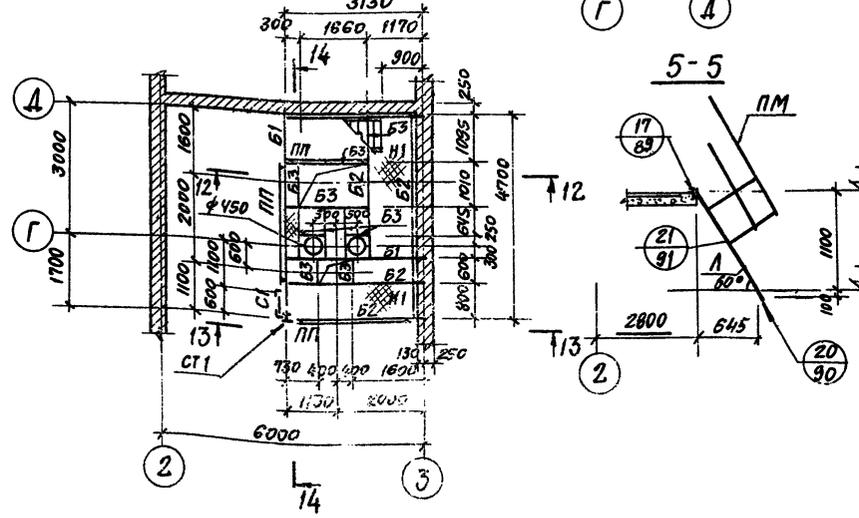
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. -2.400**



**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦ НА ОТМ. 4.400**



**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400**

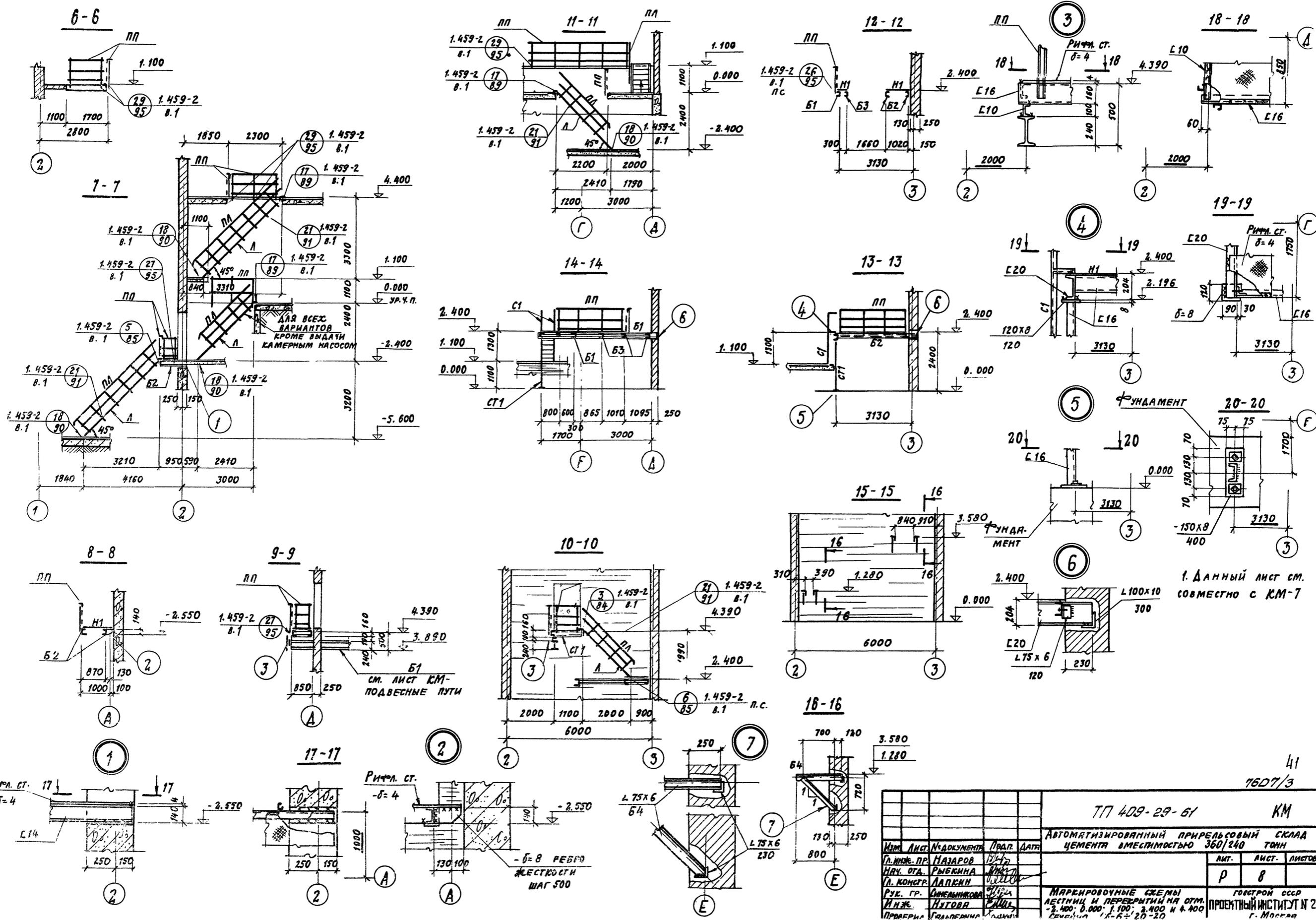


**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М Т.С.М	Н Т.С.			
СТ1	С		С16					
Б1	С		С20					
Б2	С		С14					
Б3	С		С10					
Б4	Л		L75x6					
Л		1	ГН. ПРОФ. С 180x50x4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.2
		2	РИФЛ. СТ. δ=4					
ПМ, ПЛ		1	ГНУТ. ПРОФ. С 450x40x12x25					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.2
		2	L25x3					
ПП		1	ГНУТ. ПРОФ. С 50x40x12x25					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.2
		2	L25x3					
		3	ГНУТ. ПРОФ. С 90x30x25x3					ШАГ 800
Н1		1	РИФЛ. СТ. δ=4					
		2	-60x4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
С1		1	ГНУТ. ПРОФ. С 80x5					
		2	φ18					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
Щ1		1	ГНУТ. ПРОФ. С 80x50x4					
		2	РИФЛ. СТ. δ=4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
		3	-60x4					
Щ2		1	ГН. ПРОФ. С 80x50x4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
Щ3		1	РИФЛ. СТ. δ=4					
Щ4		1	ГН. ПРОФ. С 80x50x4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
Щ5		2	РИФЛ. СТ. δ=4					
Щ7		1	ГН. ПРОФ. С 80x50x4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
Щ9		2	РИФЛ. СТ. δ=4					
Щ6		1	РИФЛ. СТ. δ=4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
		2	ГН. ПРОФ. С 80x50x4					
Щ8		1	РИФЛ. СТ. δ=4					ПО СЕРИИ 1.459-2 В.1
		2	ГН. ПРОФ. С 80x50x4					

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-8
2. ВСЕ УЗЛЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ, ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.459-2, ВЫПУСК 1.
3. МИНИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ ДЛЯ РАСЧЕТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ - 3Т.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{ш} = 6\text{мм}$ .

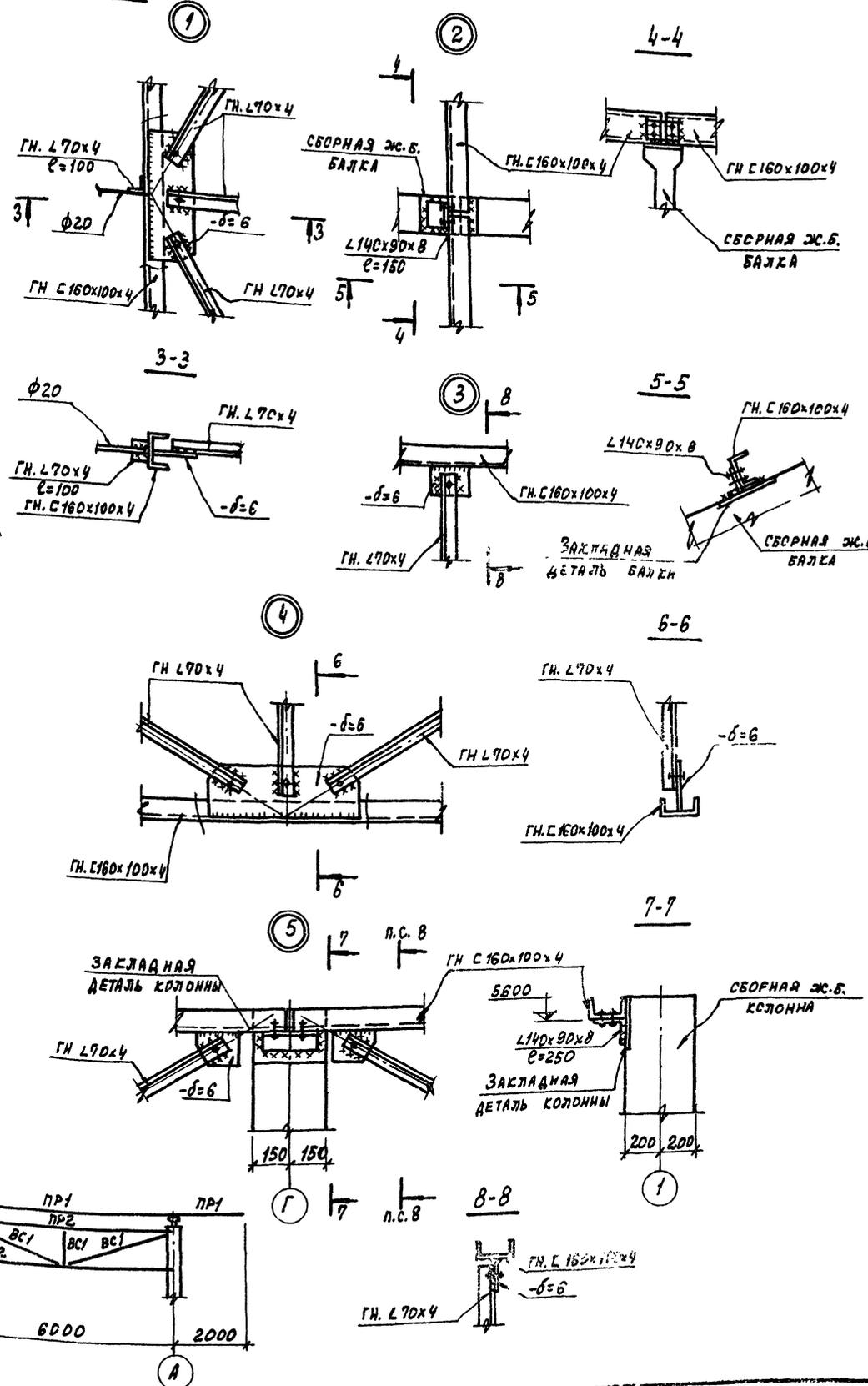
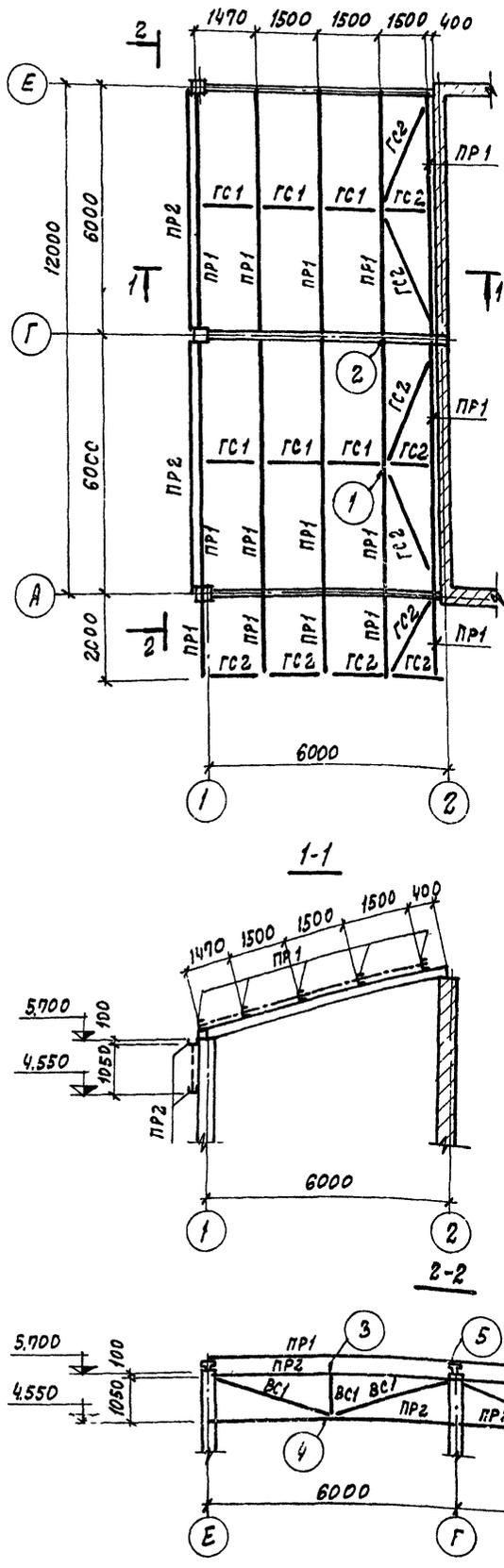
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА		ПРОДЛ. ДАТА		77 409-29-51		КМ	
И.М.И.И.И. НАЗАРОВ				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн			
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
П. КОНСТ. ЛАПЕВИН				Р 7			
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА				МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЛЕСТНИЦ И ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. -2.400; 0.000; 1.100; 2.400 и 4.400			
ИНЖ. ПУГОВА				ГОССТРОЙ СССР			
ПРОВЕРИЛ ТАЛЫГИНА				ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТ. Б.2 Г. МОСКВА			



41  
1607/3

ТТ 409-29-61		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
Изм. Лист	№ документа	Изд.	Дата
Л. ИЖ. ПР. НАЗАРОВ	17/42		
ИЖ. ОТА. РЫБКИНА	17/42		
Л. КОНСТ. ЛАПЕНН	17/42		
РУК. ГР. СИНГАЛЬКОВА	17/42		
И. ИЖ. ПУГОВА	17/42		
ПРОЕКТИРОВАЛ	ГЛАВПРОЕКТА	ДИЗАЙНЕР	
МАРКЕТИРОВАННЫЕ СРЕДЫ АЭСИИ И ПЕРЕРЫТКИ НА ОТМ. -2.400; 0.000; 1.100; 2.400 И 4.400		ГОССТРОМ СССР	
Спецификация 1.6-6-20-20		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
ЛСТ.	ЛИСТ.	ЛИСТОВ	
Р	8		
г. Москва			

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПРОГОНОВ В ОСЯХ 1-2, А-Е



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	Поз	Состав	М ТС.М	Н ТС			
ПР1	Г		ГН.С160x100x4	12		1.0	IV	В СТ.3 ЛП.2
ПР2	Г		ГН.С160x100x4					
ВС1	Л		ГН.Л70x4					
ГС1	•		Φ20					
ГС2	Л		ГН.Л70x4					

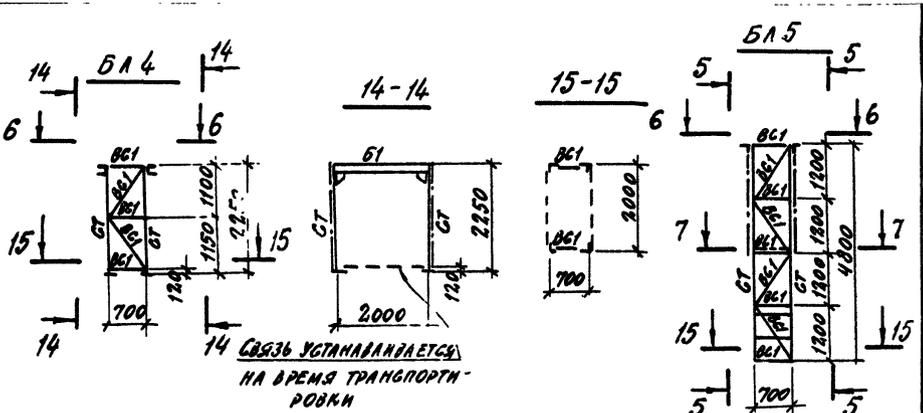
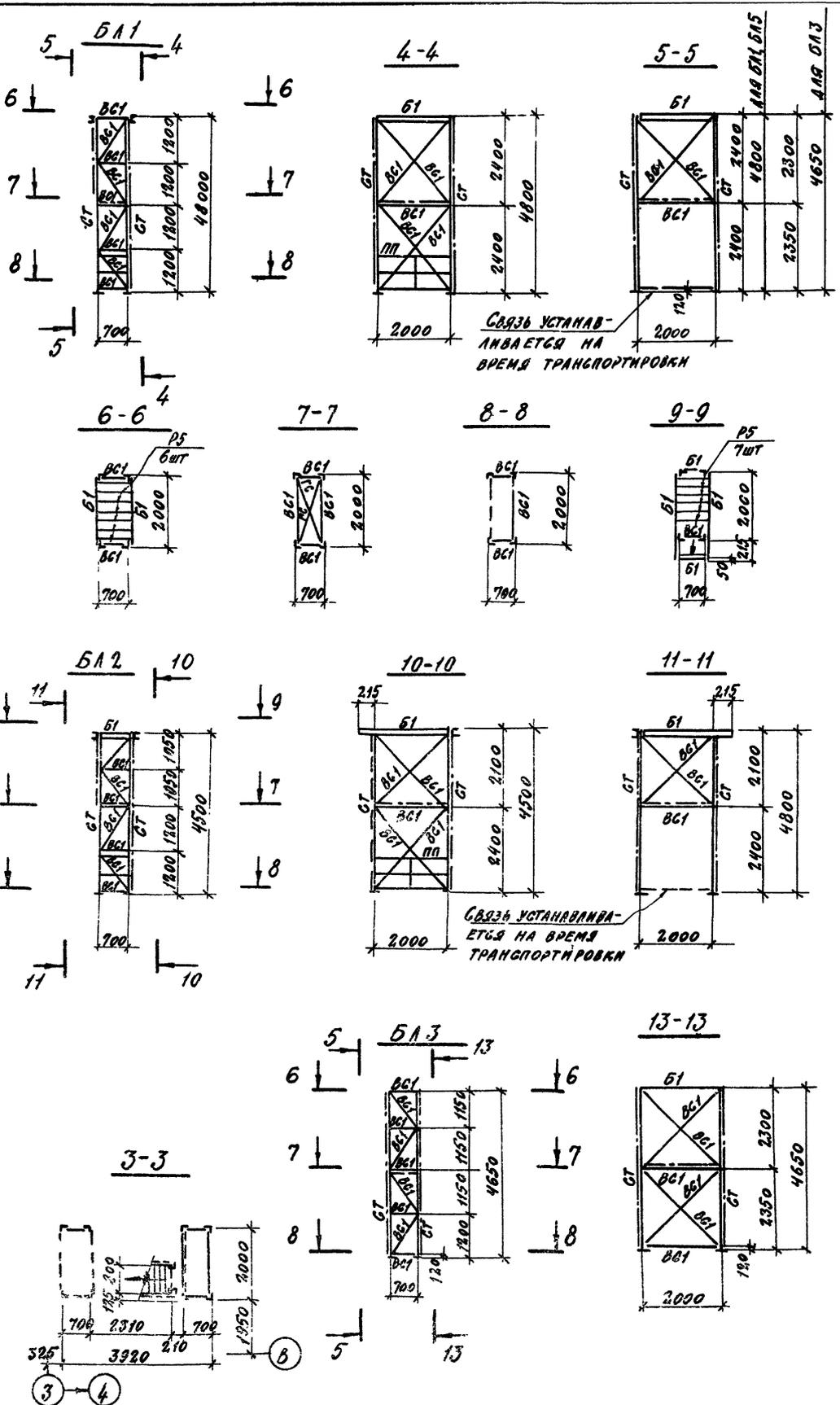
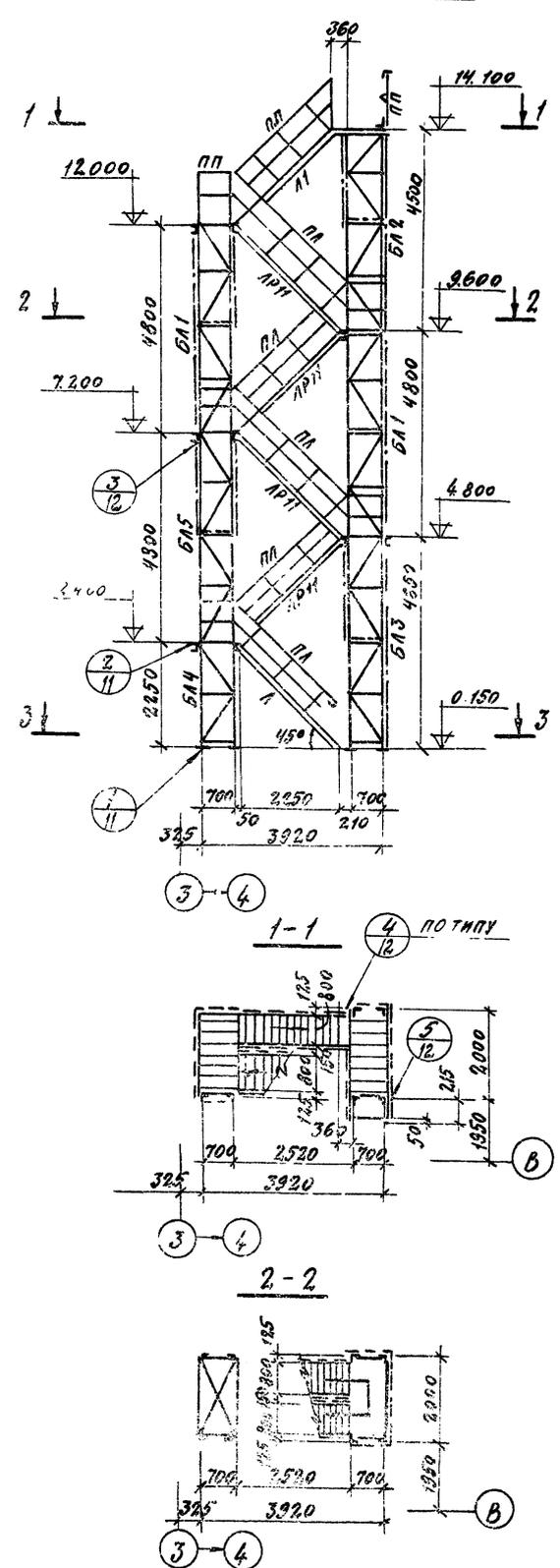
- Общие примечания, условия поставки стали и условные обозначения см лист КМ-1.
- Все болты М12
- Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов  $h_{ш} = 4$  мм
- При расчетной температуре наружного воздуха от минус 30°С до минус 40°С - сталь марки ВСт3 ПС по ГОСТ 380-71\*

42  
7607/3

ТТ 409-29-61				КМ
Изд. Лист	№ документа	П.Д.Л.	Дата	Автоматизированный прирельсовый сляк цемента вместимостью 360/240 тонн
Гл. инж. Л. НАЗАРОВ	ИЗМ. 1	Л. ПЕНН	1982	
Нач. отд. РЫБКИНА		Л. ПЕНН		
Л. КОСКИН	Л. ПЕНН	Л. ПЕНН		
Р.К. ГР. СИНЕЛЬНИКОВ		Л. ПЕНН		
Ст. инж. ГАЛЬПЕРИНА		Л. ПЕНН		
Провер. ГАЛЬПЕРИНА		Л. ПЕНН		
Маркировочная схема прогонов в осях 1-2, А-Е				ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС г. Москва
Лит.	Лист	Листов		
Р	9			

И.В. КУЗНЕЦОВ

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ  
ДЛЯ ВАРИАНТОВ ВОДАЧН ЦЕМЕНТА  
ПНЕВМОВНТОВЫМ, КАМЕРНЫМ  
НАСОСАМ И ШНЕКОМ**



**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

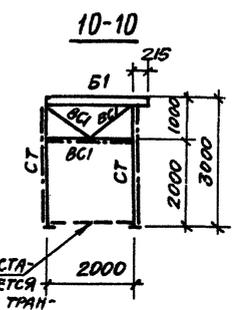
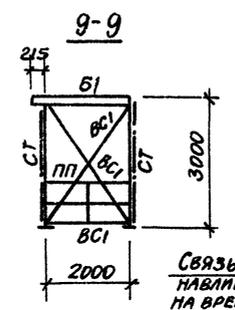
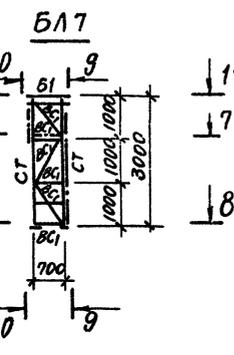
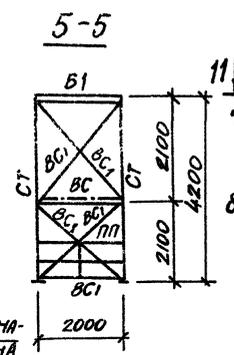
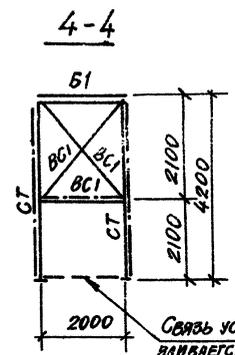
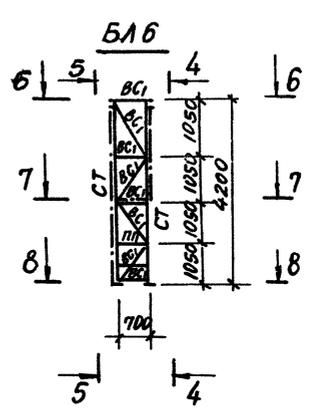
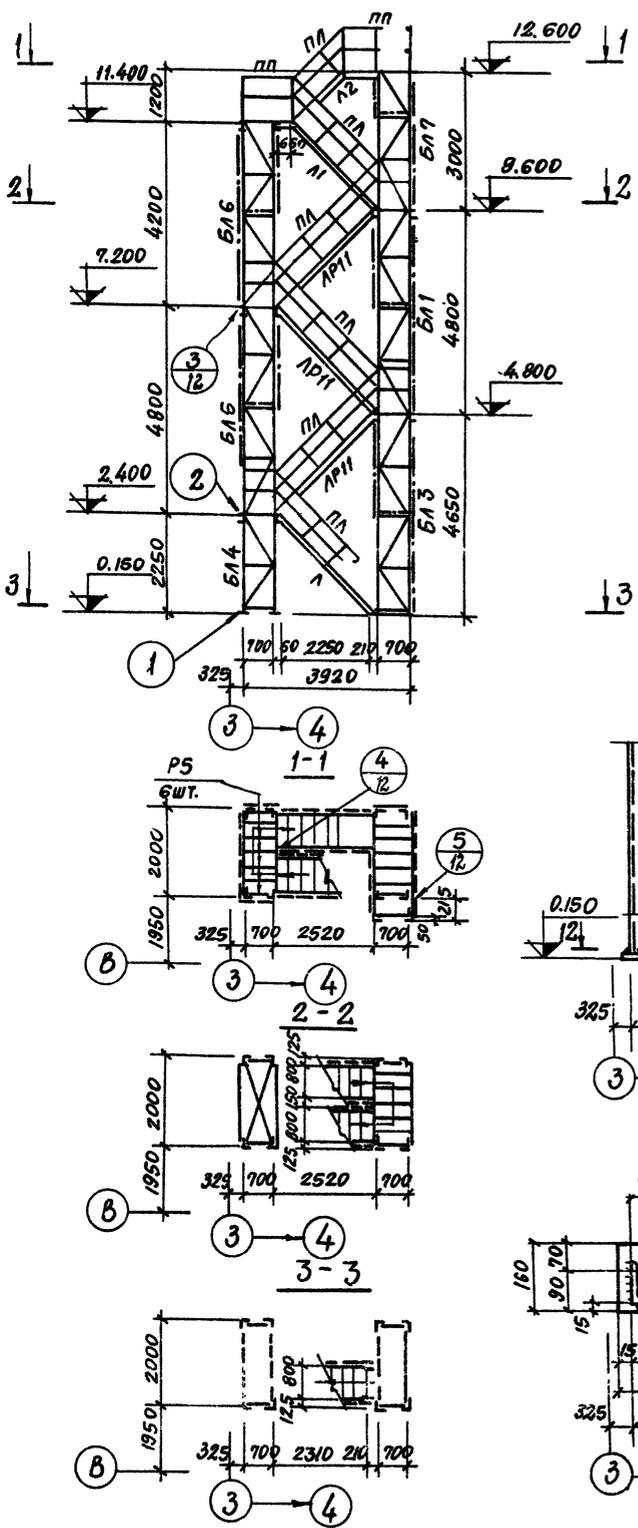
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЯ
	ЭГКМЗ	П03	СОСТАВ	М ТГ.М	Н ТГ	О ТГ			
Б1	Г		Гн.Л160x50x4						
ГТ	Г		Гн.Л120x6		3.1				
БС1	Г		Гн.Л70x4						
ГС1	Г		Гн.Л70x4						
А	1 2	1 700	1 Гн.Л180x50x4 2 П8					В ГТ 3 КЛ 2	МАРЦ АР11 ПО СЕРИИ 1.459-2, В.1 УКОРОТИТЬ НА 150 ММ. ЛЕСТНИЦА ПО ТИПУ АР11 СМ 1.459-2, В.1
А1	1 2	1 700	1 Гн.Л180x50x4 2 П8						
АР11	2	1 700	1 Гн.Л180x50x4 2 П8						СЕРИЯ 1.459-2, В.1
ПА	1 2	1 2	1 ГН ПРОФ Л50x40x12x3 2 Л25x3						СЕРИЯ 1.459-2 В.2
ПП	1 2 3	1 2 3	1 ГН ПРОФ Л50x40x12x3 2 Л25x3 3 ГН ПРОФ Л30x30x12x3						
Р5			СЛОЖНОЕ						1.459-2, В.1

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ КМ-1.
2. МИНИМАЛЬНОЕ УСЛОВИЕ ДЛЯ РАСЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ 3 ТС.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛ. 4В СНиП II-В.3-78.

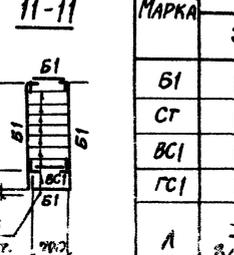
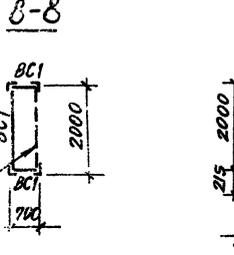
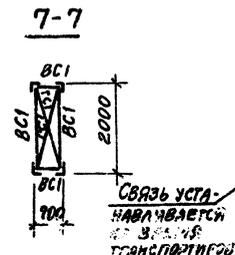
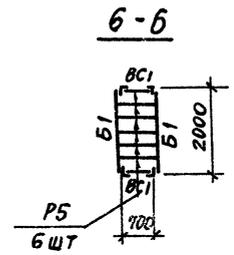
43  
7607/3

ТТ 408-29-61		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИКВАДРОВЫЙ СКАЛ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕН.	ПР. ДАТА	
И.И.И.И.И. НАЗАРОВ	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И. РИБКА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И. ДАВАН	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И. ШИПЕЛЬНИКОВ	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И. ПУТОВА	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И. ПЛАТОНОВ	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ В ОБЪЕ 3-4, В. БАРЕЛ СЛ-2-СЛ-5		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 С. МОСКВА	

**МАРКIROBОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ  
ДЛЯ ВАРИАНТА ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА  
СТРУЙНЫМ НАСОСОМ**



СВЯЗЬ УСТА-  
НАВЯЗЫВАЕТСЯ  
НА ВРЕМЯ ТРАН-  
СПОРТИРОВКИ



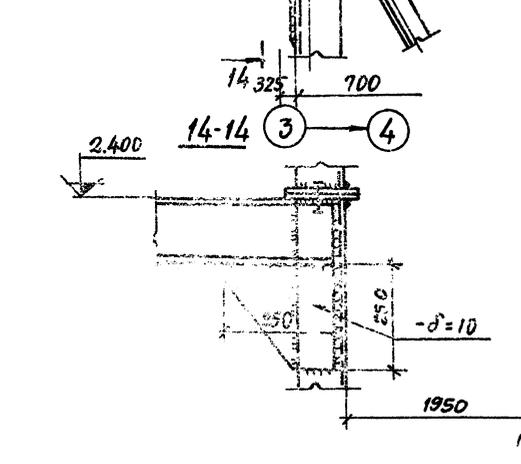
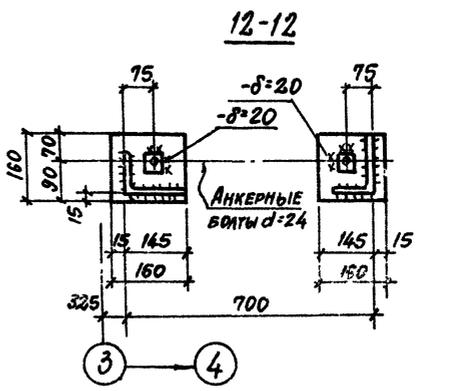
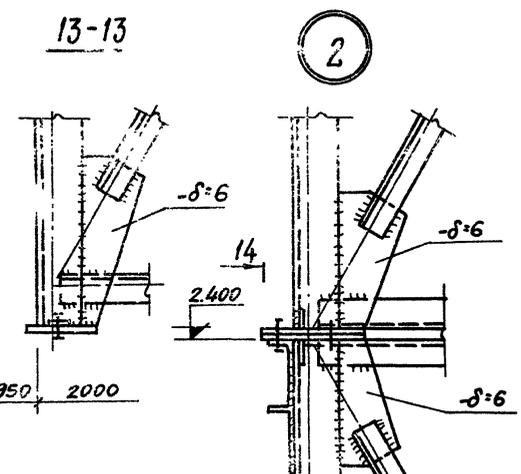
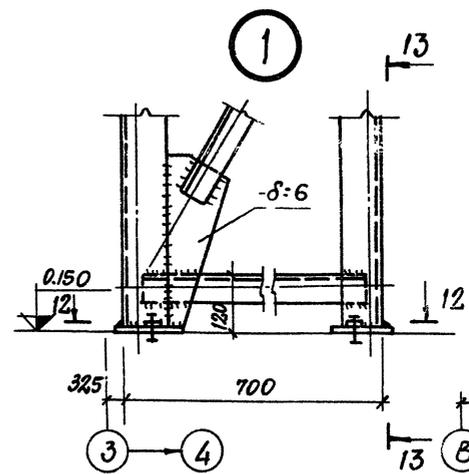
СВЯЗЬ УСТА-  
НАВЯЗЫВАЕТСЯ  
НА ВРЕМЯ ТРАН-  
СПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТА-  
НАВЯЗЫВАЕТСЯ  
НА ВРЕМЯ ТРАН-  
СПОРТИРОВКИ

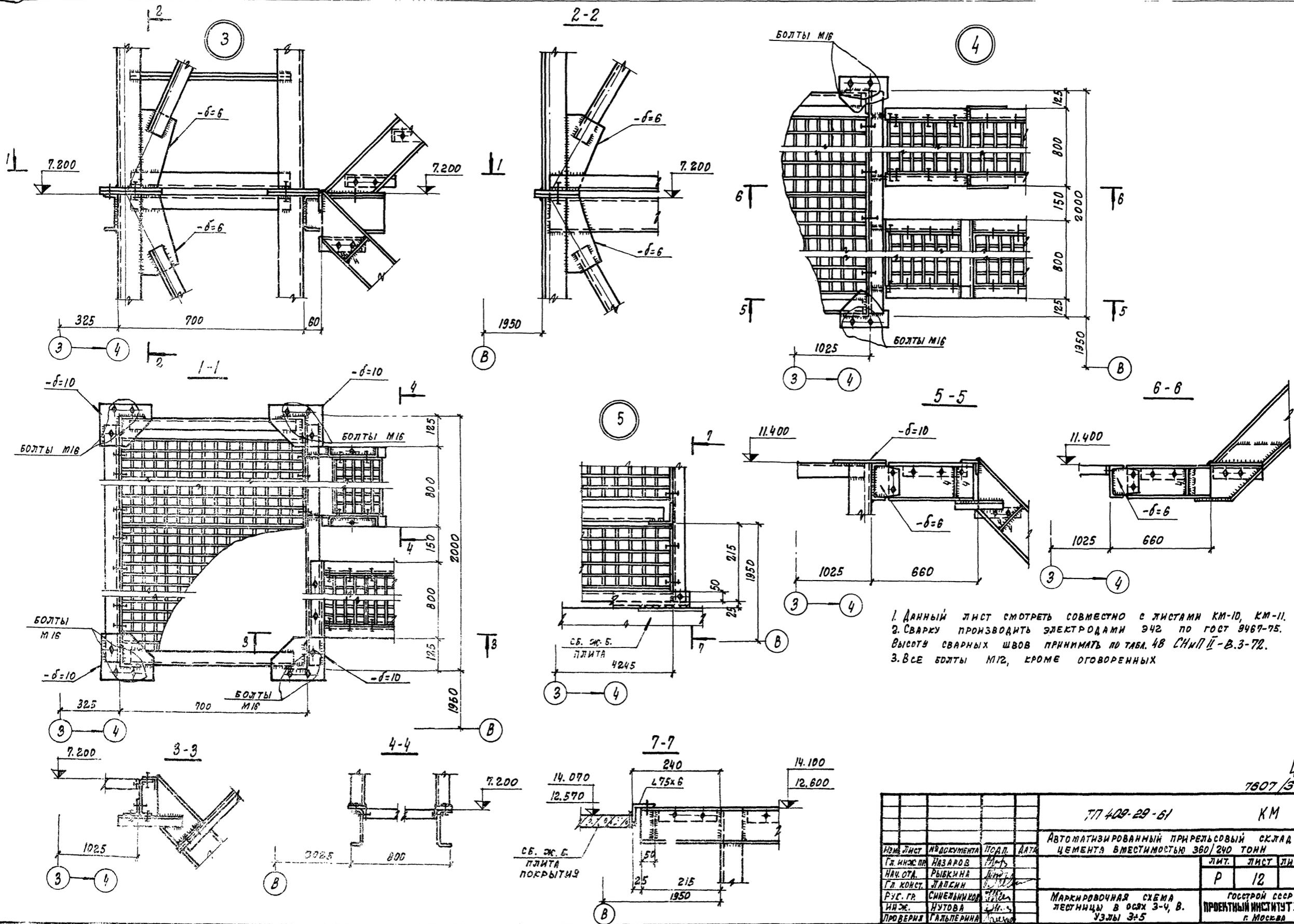
**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М Т.С.М	Н Т.С			
БЛ			2ШС180x50x4			VI	ВСТ 3 КЛ 2	
СТ			2ШЛ120x6					
БС1			2ШЛ70x4					
ГС1			2ШЛ70x4					
Л		1	2ШС180x50x4					
		2	РВ					
Л1		1	2ШС180x50x4					
		2	РВ					
Л2		1	2ШС180x50x4					
		2	РВ					
ЛП1		1	2ШС100x50x4					
		2	РВ					
П5			СЛОЖНОЕ					
ПЛ		1	ГН. ПРОФ. Л50x40x12x2,5					
		2	Л25x3					
ПП		1	ГН. ПРОФ. Л50x40x12x2,5					
		2	Л25x3					
		3	ГН. ПРОФ. Л90x30x25x3					

1. Минимальное усилие для расчета крепления элементов - 3тс.
2. Лестничные блоки БЛ1, БЛ3÷БЛ5 см. лист КМ-10.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по табл. 48 СНиП II-V.3-72.



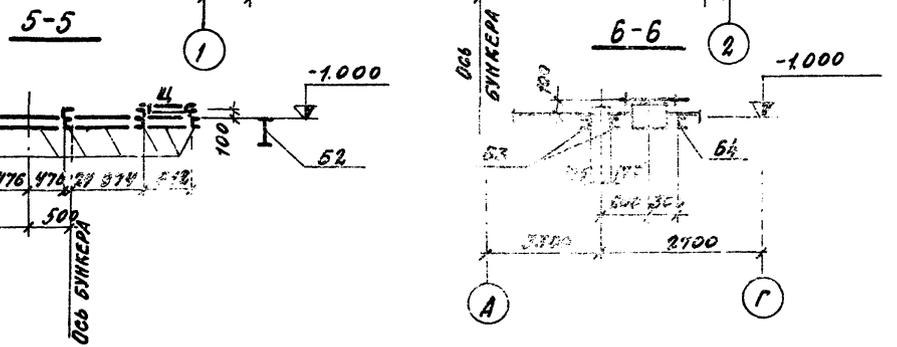
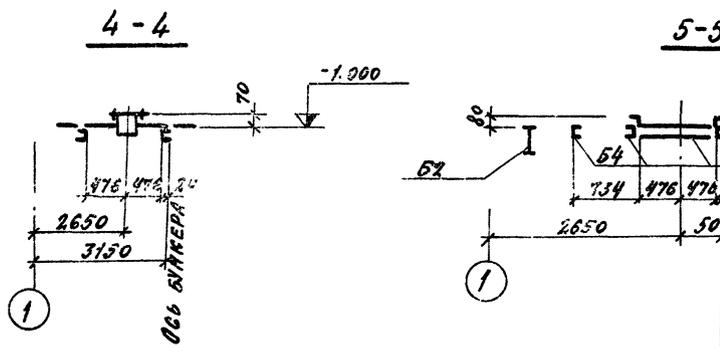
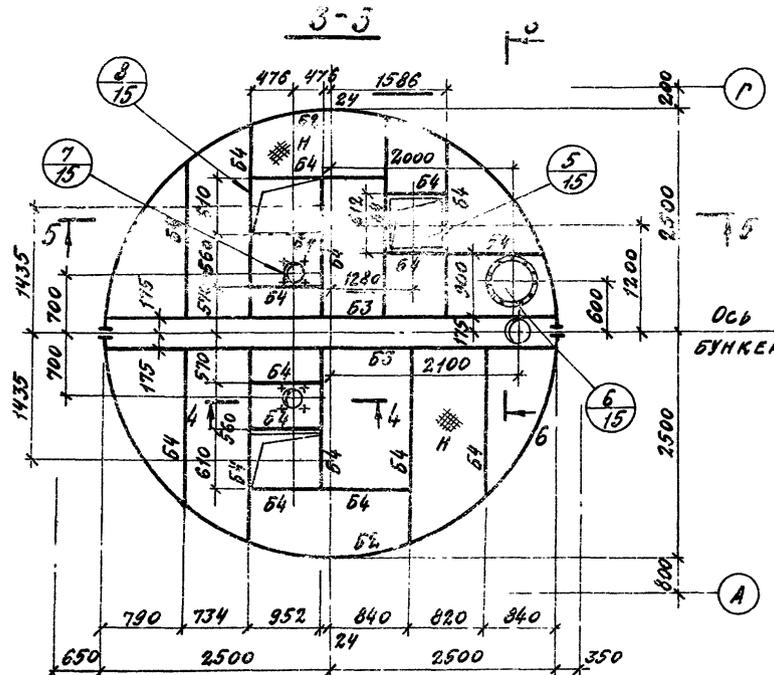
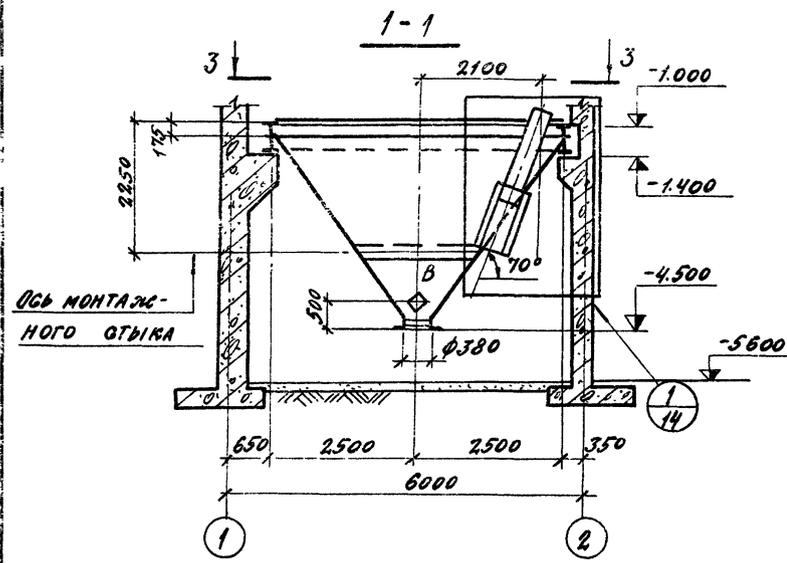
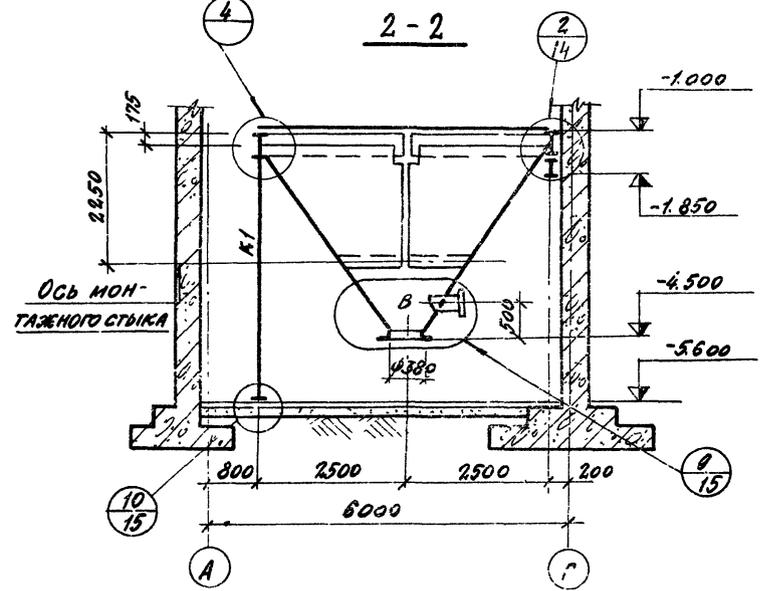
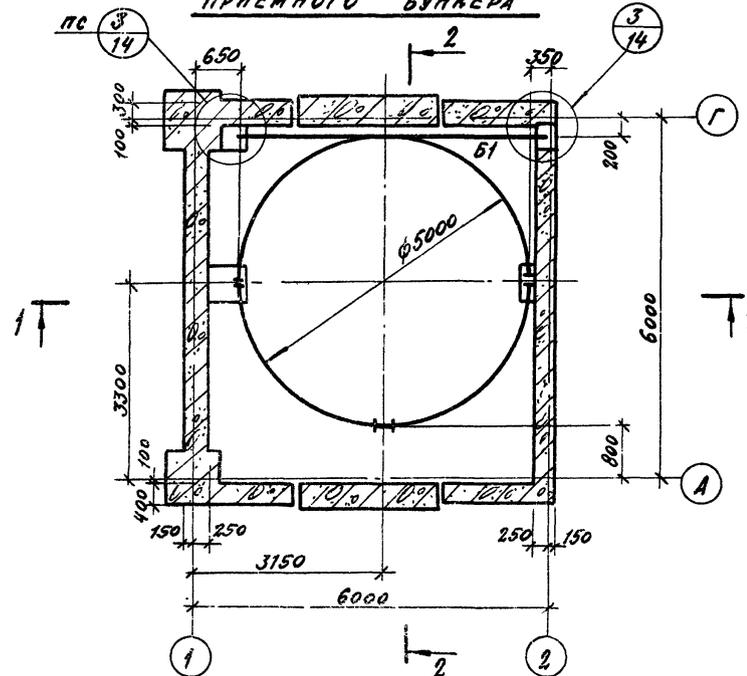
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПРАД. ДАТА		77408-29-61 КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН						ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ПР. НАЗАРОВ						Р	11	
НАЧ. ОЦА. РЫБИНА						МАРКIROBОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ 3-4, В.		
ГЛ. КОМСТ. ЛАПКИН						ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. СИНЕЛНИКОВА						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ИНЖ. ЧУТОВА								



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-10, КМ-11.  
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБ. 4В СНиП II-В.3-72.  
 3. ВСЕ БОЛТЫ М12, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ

				49 1807/3	
ТТ 409-29-61				КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН					
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОСЛ.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	1/1-5		Р	12
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА				
ГЛ. КОНСТ.	ЛАТЫН				
РУК. ГР.	СИНЕЛИНИКОВ				
ИНЖ.	НУТОВА				
ПРОВЕРИЛ	ГАЛЬПЕРИНА				
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ В Осях 3-4, В. УЗЛЫ 3-5				ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 г. Москва	

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА  
ПРИЕМНОГО БУНКЕРА**

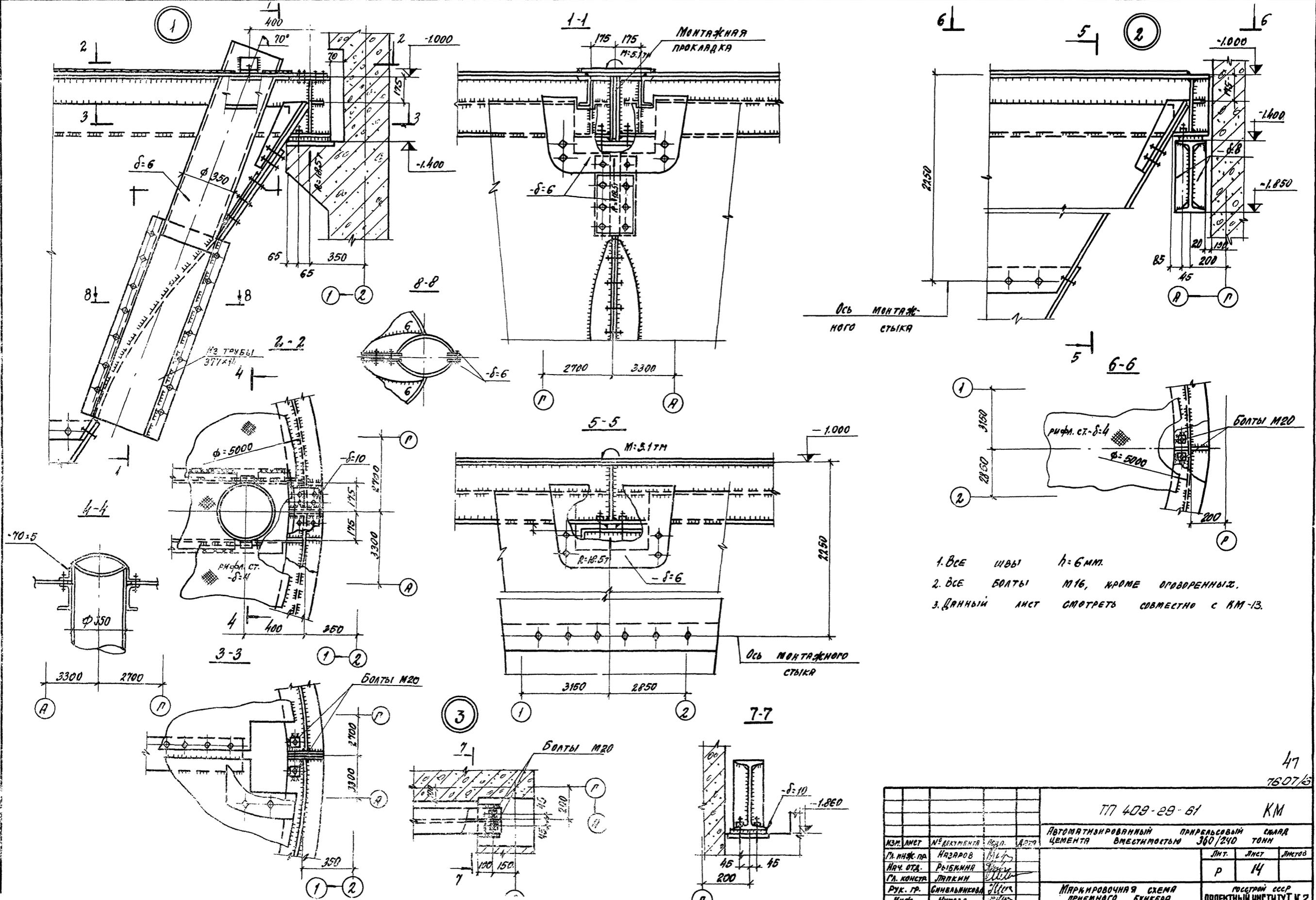


**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			ГРУППА КОИСТР	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М ТГ. М	Н ТГ	Q ТГ				
K1	I		I 20Ш2		18,5		V	В СТ 3 ВЛ 2	H <sub>к</sub> = 22,5 см	
B1	I		I 45			190				
B2		1	2-260x10	5,1	18,5					
		2	-370x6							
		3	-90x6							
		4	-δ=6							
B3	C		C18							
B4	C		C12							
B	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ									см. узла 9
H			ДИФЛ. СТ. -δ=4							
Ц		1	Л6,3x5							
		2	ДИФЛ. СТ. -δ=4							

1. МИНИМАЛЬНОЕ УСЛАНЕ ДЛЯ РАСЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТ 3.
2. ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ОТ МИНУС 30°С ДО МИНУС 40°С СТАЛЬ МАРКИ ВСТ 3 ПСБ ПО ГОСТ 380-71\*.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСЛАНЯМ. МИНИМАЛЬНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛ. 4В СНиП II-В.3-72.

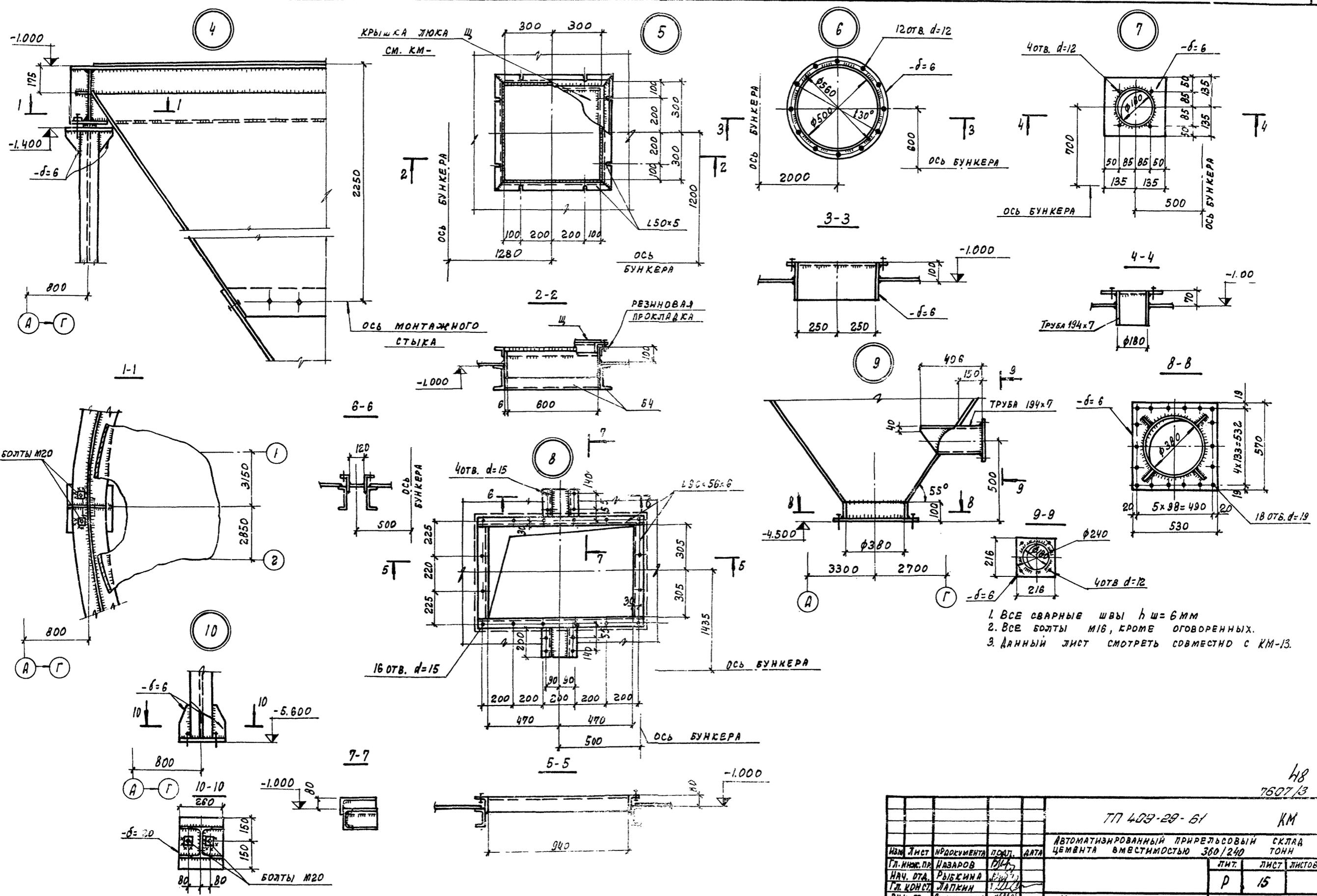
ИПОВОИ ПРОЕКТ 409-29-61				46 1507/3		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВОИ БУНКЕР ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН				КМ		
ИМ. АНСТ	ИМ. АНСТ	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТ
ИМ. АНСТ	ИМ. АНСТ	ИМ. АНСТ	ИМ. АНСТ	Р	13	
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		



1. Все швы  $h=6$  мм.
2. Все болты М16, кроме оговоренных.
3. Данный лист смотреть совместно с КМ-13.

47  
7607/5

				ТТ 409-29-61			КМ
				Автоматизированный приемный бункер цемента			емкость 360/240 тонн
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ИЗМ.	ДР				
ГЛАВ. ИНЖ. П.А.	ИЗАРОВ	М.П.					
НАЧ. ОТД.	РЫБИКНИ						
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЮККИ						
РУК. ГР.	БИНЕЛЬНИКОВА						
ИНЖ.	МУТОВА						
				Метрическая схема приемного бункера			госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

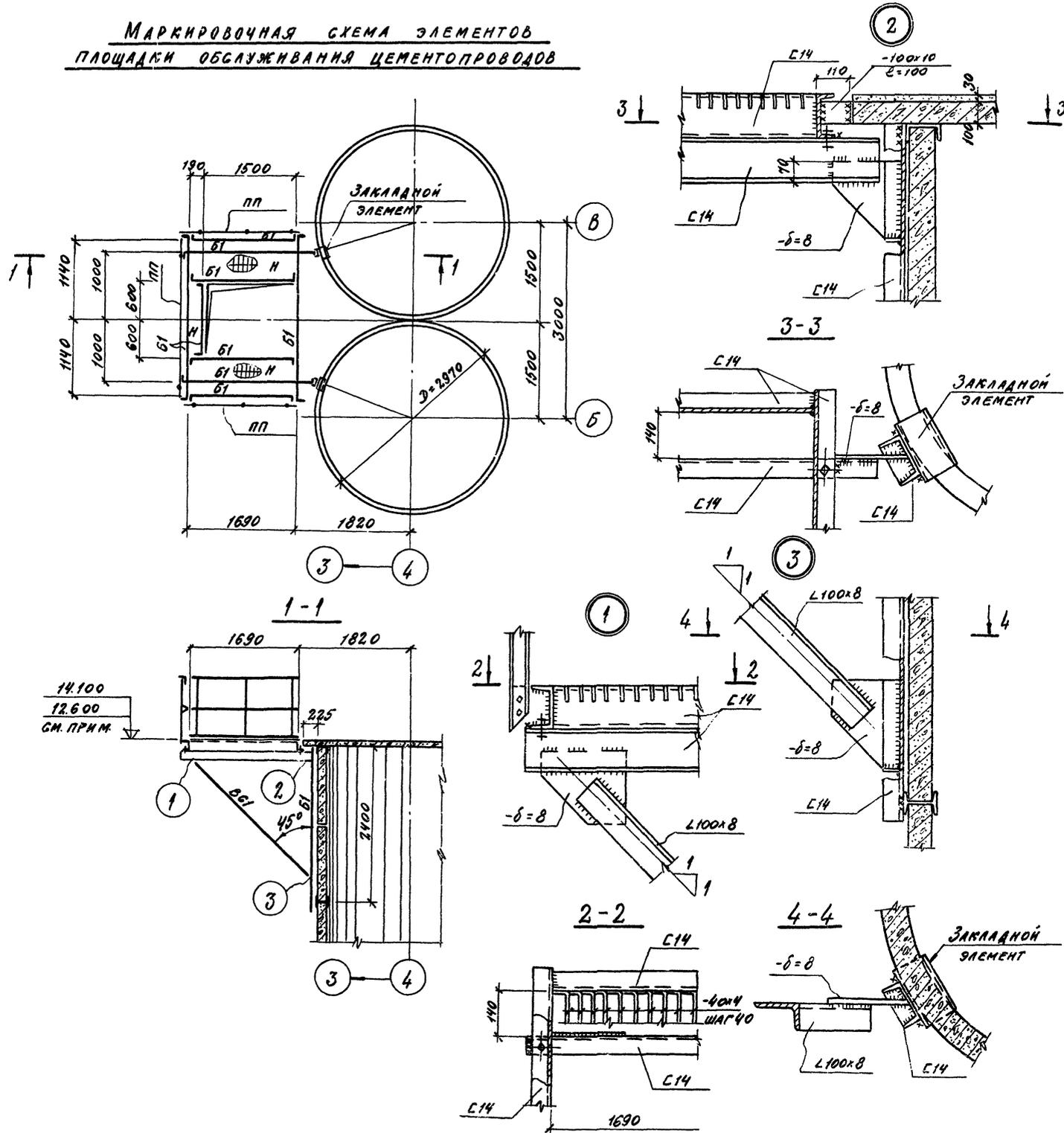


1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h_{ш} = 6$  мм
2. ВСЕ БОЛТЫ М16, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С КМ-13.

48  
7607/13

				ТТ 403-29-61		КМ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОСЫЛЫСКИЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	ПРОДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ				Р	15		
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА							
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН							
РУК. ГР. СМЕЛЬНИКОВ							
ИНЖ. НУТОВА							
				МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА.		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ № 2	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ  
ПЛОЩАДКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЦЕМЕНТОПРОВОДОВ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

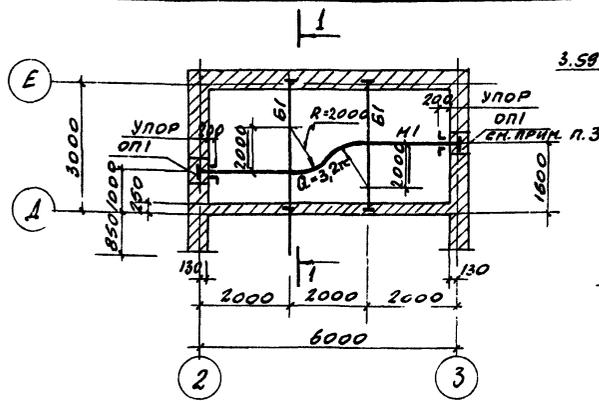
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОЕФФ.	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.		М ТС.М	Н ТС	Q ТС			
Б1			С14	0,5		0,7		В СТ 3 КМ2	СЕРИЯ 1.459-2 ВЫП.2
ВС1			Л100x8		0,85				
Н			40x4						
ПП			1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3		

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ КМ-1.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ОТМЕТКА 12.600 УКАЗАНА ДЛЯ ВАРИАНТА ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА СТРУЙНЫМ НАСОСОМ.

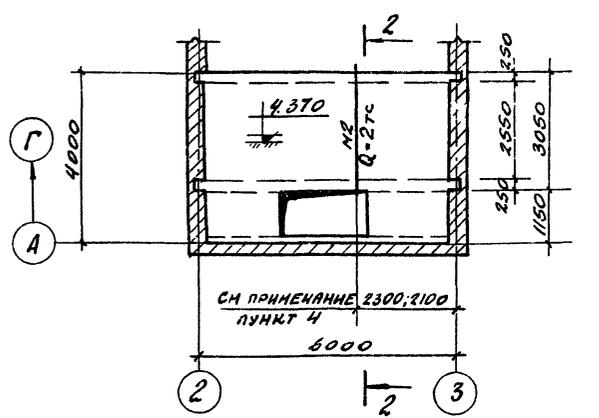
			77 408-29-61			КМ		
			АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН					
ИМ. ЛИСТ	МАРКИРОВКА	ПРОД. ДАТА				ЛИСТ	АНСТ	АНСТОД
П. ИМ. ИР.	НАЗАРОВ					Р	16	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА							
П. КОМ.	ЛАПЕНА							
РУК. ГРУП.	СИНЕЛЬНИКОВА							
ИИЖ.	АНЗЕНШТАТ		ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВА- НИЯ ЦЕМЕНТОПРОВОДОВ			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

49  
7607/3

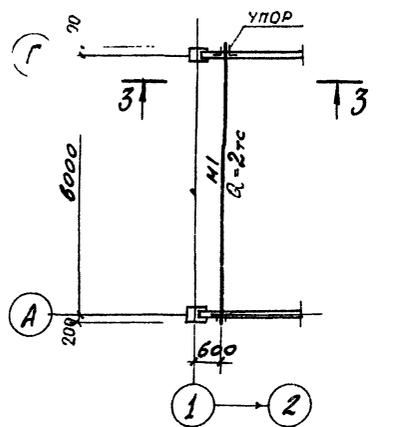
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК И МОНОРЕЛЬСА В ОСЯХ 2-3 И А-Е**



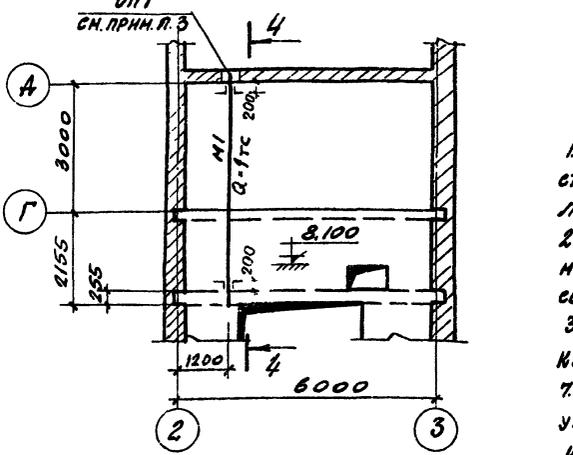
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА МОНОРЕЛЬСА В ОСЯХ 2-3 И А-Г**



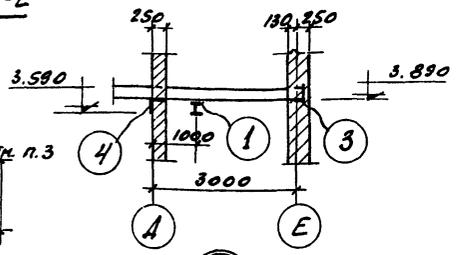
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА МОНОРЕЛЬСА В ОСЯХ 1-2 И А-Г**



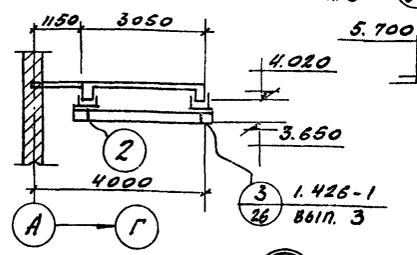
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА МОНОРЕЛЬСА В ОСЯХ 2-3 И Г-Д**



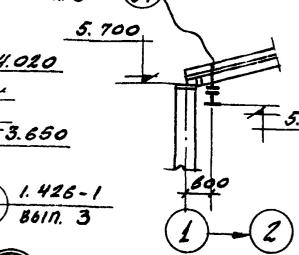
1-1



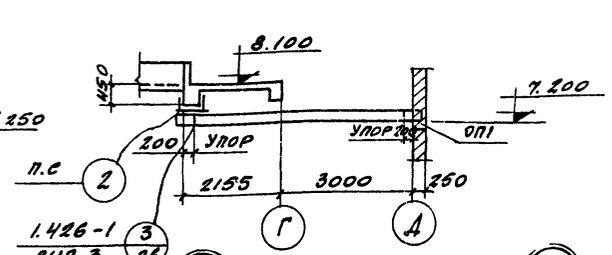
2-2



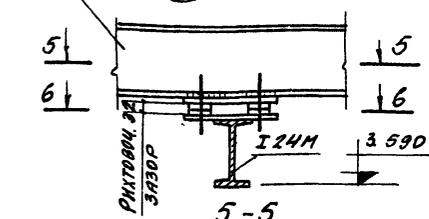
3-3



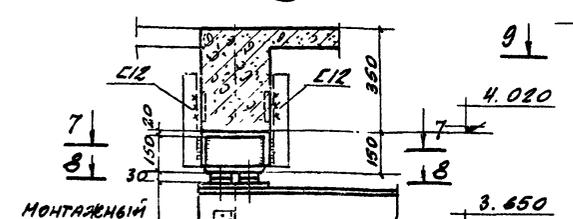
4-4



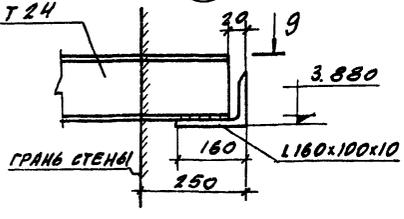
1



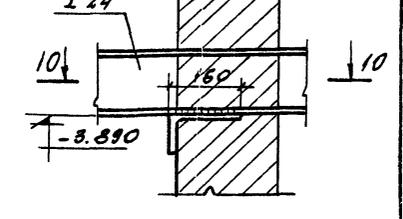
2



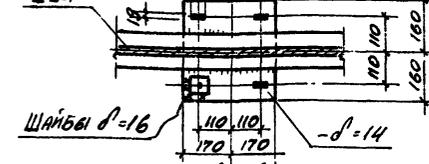
3



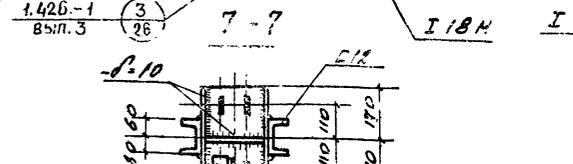
4



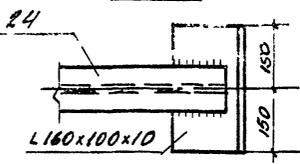
5-5



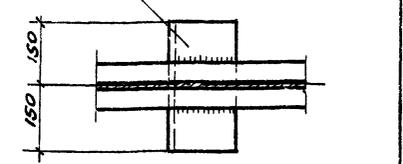
7-7



9-9



10-10



**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЗНАЧ	НОМ.	Н Т С М	Н Т С	В Т С		
Б1	I		I 24	3,8		ВСТ3П66	
М1	I		I 24М	4,7			
М2	I		I 18М	2,2			

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ КМ-1.
2. УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА МОНОРЕЛЬСОВ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПISКУ СЕРИИ 1.426-1, ВВЛ. 3.
3. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ОП1 СМОТРИ ЛИСТЫ КАРТ, АЛБОМ III. ВЕРХ ПОДУШЕК НА ОТМЕТКАХ 7.200 И 3.590. КОЛИЧЕСТВО ОП1 - 3 ШТ. УЧТЕНО НА ЛИСТАХ МК-2, МК-3.
4. ПРИВЯЗКА 2300 ОТНОСИТЕЛЬНО К ВАРИАНТУ ВЫДАЧИ ЦЕМЕНТА КАМЕРНЫМ НАСОСОМ. 2.100 - ПНЕВМОВИНТОВЫМ НАСОСОМ.

ИЗМ. ЛИСТ			ДАТА			АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН		
ГЛАВ. ИНЖ. НАВАРОВ	ПРОЕК. ИНЖ. РЫБИКИНА	ПРОЕК. ИНЖ. ЛАПКИН	ПРОЕК. ИНЖ. ЛАПКИН	ПРОЕК. ИНЖ. ЛАПКИН				
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ						ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2 П. МОСКВА		

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ФОРМАТ	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
А2	1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
А2	2	ПЛАНЫ И СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	

ОТОПЛЕНИЕ.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ РАСЧЕТНЫХ НАРУЖНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР: -20°; -30°; -40° С с  $\varphi=75\%$ .

ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ СЛУЖИТ ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ПАРАМЕТРАМИ 150-70° С, ПОСТУПАЮЩАЯ ИЗ НАРУЖНЫХ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.

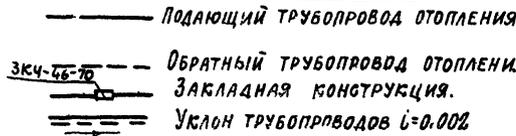
ВНУТРЕННЯЯ ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ ВАКУУМ-НАСОСА И В ПОМЕЩЕНИИ ПНЕВМОРАЗГРУЗЧИКА И ФИЛЬТРА +5°С; В ПУЛЬТОВОЙ +2°С.

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ ДВУХТРУБНАЯ, ТУПИКОВАЯ. В КАЧЕСТВЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИНЯТЫ РАДИАТОРЫ «М-140 А0» В ПУЛЬТОВОЙ РЕГИСТРЫ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ.

РАСЧЕТНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОТЕРЯ НАПОРА НА СИСТЕМУ ОТОПЛЕНИЯ СОСТАВЛЯЕТ 240 мм ВОД. СТ.

ВЕНТИЛЯЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ - ЕСТЕСТВЕННАЯ С ПОМОЩЬЮ ДЕФЛЕКТОРОВ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ОТОПЛЕНИЕ</b>				
	ГОСТ 3262-75	1. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ		
		Ф15	55	1.16 кг
		"	63	1.50 кг
	154 8 ДР	2. ТО ЖЕ, Ф20		
		3. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ, Ф15 ШТ.	12	0.75 кг
		"	2	1.1 кг
	ГОСТ 8690-58	4. ТО ЖЕ, Ф20 ШТ.		
		5. РАДИАТОРЫ М-140 А0, 20 СЕКЦИЙ 20 КМ	83	8.4 кг / 3.6 кг
		6. ТО ЖЕ, $t=-30^{\circ}$	31	"
		7. ТО ЖЕ, $t=-40^{\circ}$	38	"
	ГОСТ 2823-73	8. ТЕРМОМЕТР П5-2-160-66 ШТ.	2	0.8 кг
	ГОСТ 8625-77	9. МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ТИП ОБМ-1-100 ШТ.	2	0.8 кг
	4.903-10 вып. 8	10. ГРЯЗЕВИКИ АБОНЕНТСКИЕ Ф40, Т3401 ШТ.	2	17.8 кг
		11. ИСПЫТАНИЕ СИСТЕМЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ДАВЛЕНИЕМ ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОВОДОВ ДО 100 мм м.	118	
		12. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ТЕРМОМЕТРА ЗКЧ-2-75 ШТ.	2	
		13. ТО ЖЕ ДЛЯ МАНОМЕТРА ЗКЧ-46-70 ШТ.	4	
	ГОСТ 8632-70	14. РЕГИСТРЫ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ Ф 108 И С-15-200 ШТ.	7	
		15. " " -30°-40° ШТ.	8	

		16. МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ Д МЕНЕЕ 50 мм ЗА ВРАЗА м <sup>2</sup>	7	
		17. ТО ЖЕ, РАДИАТОРОВ $t=-20^{\circ}$ м <sup>2</sup>	24	
		18. ТО ЖЕ, $t=-30^{\circ}$	26	
		19. ТО ЖЕ, $t=-40^{\circ}$	34	
		20. ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ПЕРЕД ИЗОЛЯЦИЕЙ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ м <sup>2</sup>	1.9	
	ТУ36-887-67	21. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ Д ДО 108 мм ПУХШУРОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ		
	МАРКА 250			
	2.400-4 вып. 1	22. ПОСРОВОЙ СЛОЙ ОБОЛОЧКИ ИЗ СТЕКЛОТЕКСТОЛИТА КОНСТРУКЦИОННОГО м <sup>2</sup>	9.8	
	ГОСТ 19292-74			
	2.400-4 вып. 1	23. МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ м <sup>2</sup>	9.8	

ВЕНТИЛЯЦИЯ

	1.494-32	1. ДЕФЛЕКТОРЫ ТИПА 00.000 ШТ.	3	7.5 кг
	2.494-1 вып. 1	2. УЗЕЛ ПРОХОДА ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С УТЕПЛЕННЫМ КЛАПАНОМ ТИП УП1-201 ШТ.	3	44.39 кг
	ГОСТ 19904-74	3. ВОЗДУХОВОДЫ КРУГЛЫЕ $D=0,5 \text{ Ф}200$ м.	10	2.81 кг

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ м <sup>3</sup>	РАСХОД ТЕПЛА, К КАЛ/Ч			РАСХОД ХОЛОДА К КАЛ/Ч	УСТАНОВКА НА ИСП. МОЩНОСТЬ ЭЛ. ДВИГ. КВТ.
		НА ОТОПЛЕНИЕ, $t_n=0^{\circ}$	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ, $t_n=0^{\circ}$	НА ГОРЯЧЕВОДООСНАБЖ.		
СКЛАД ЦЕМЕНТА-20°	560	23960			23960	
-30°	560	26550			26550	
-40°	560	31960			31960	

51  
1507/3

Т/Т 409-29-61

08

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК. УМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАН ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМ ОСТЬЮ 360/240 ТОНН
	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	Р	1	2		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ					ПРОЕКТИРОВАНО И ИСП. Г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

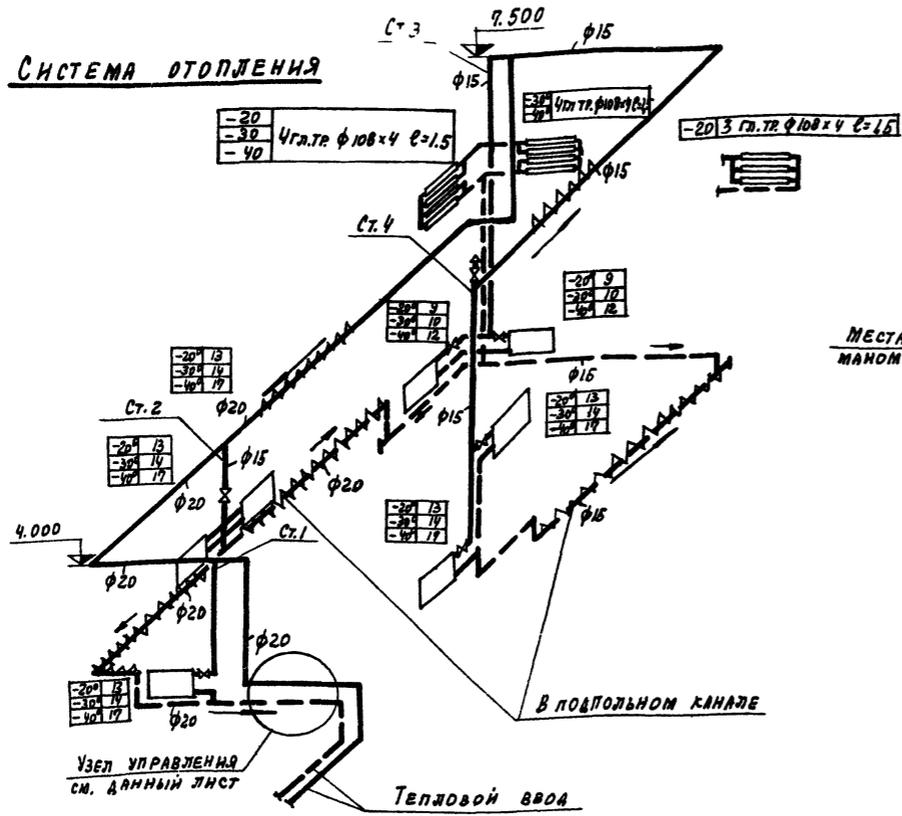
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом I, II
ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	Альбом I
ГТ	ГЕНПЛАН И ТРАНСПОРТ	Альбом II
АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом II
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом II
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом II, III
ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом II
ЭЛ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	Альбом I
ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СВЯЗЬ	Альбом I
ТН	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Альбом IV
ВС	ПРОМПРОВОДКИ	Альбом I

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

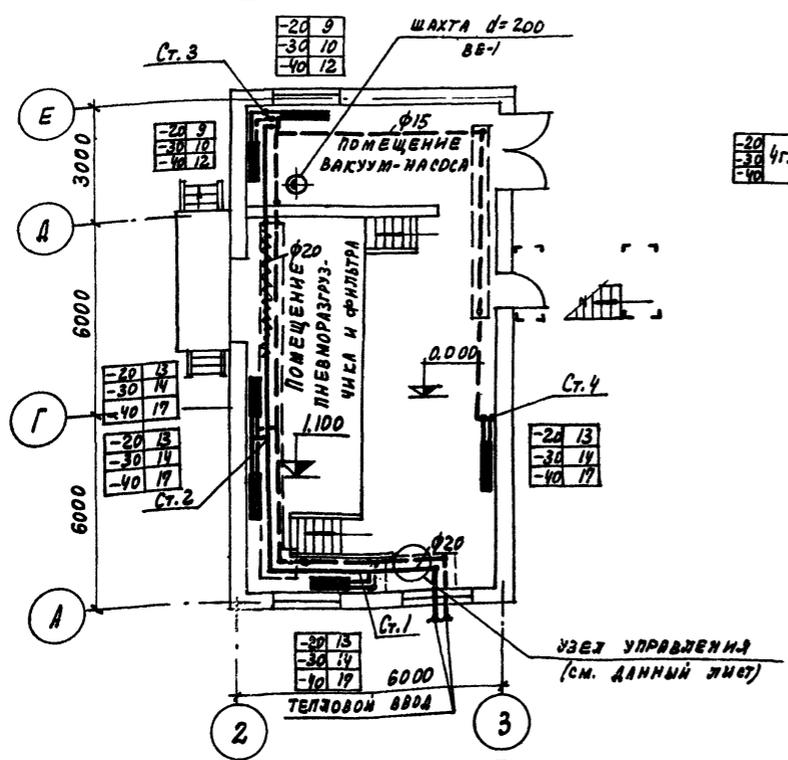
Главный инженер проекта / Назаров /

ИПОВИИ ПРОЕКТ 400-29-61

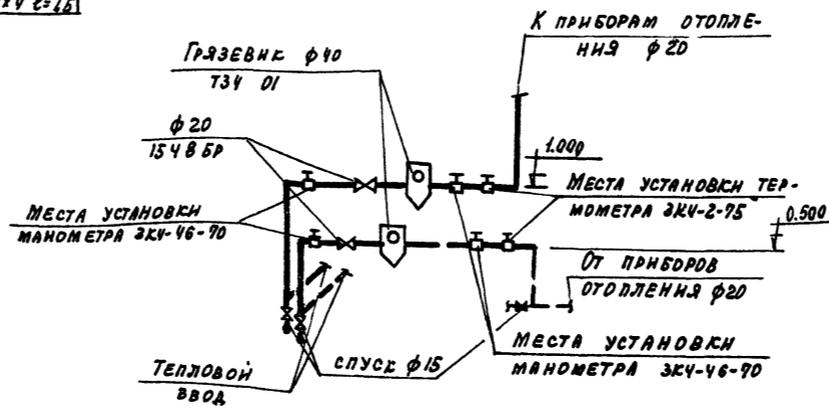
**СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ**



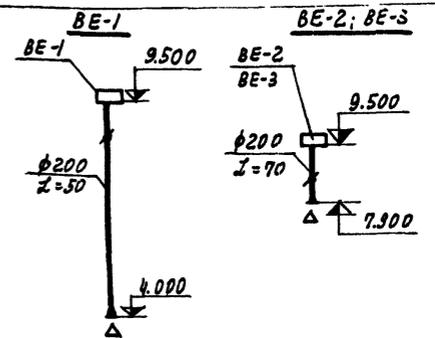
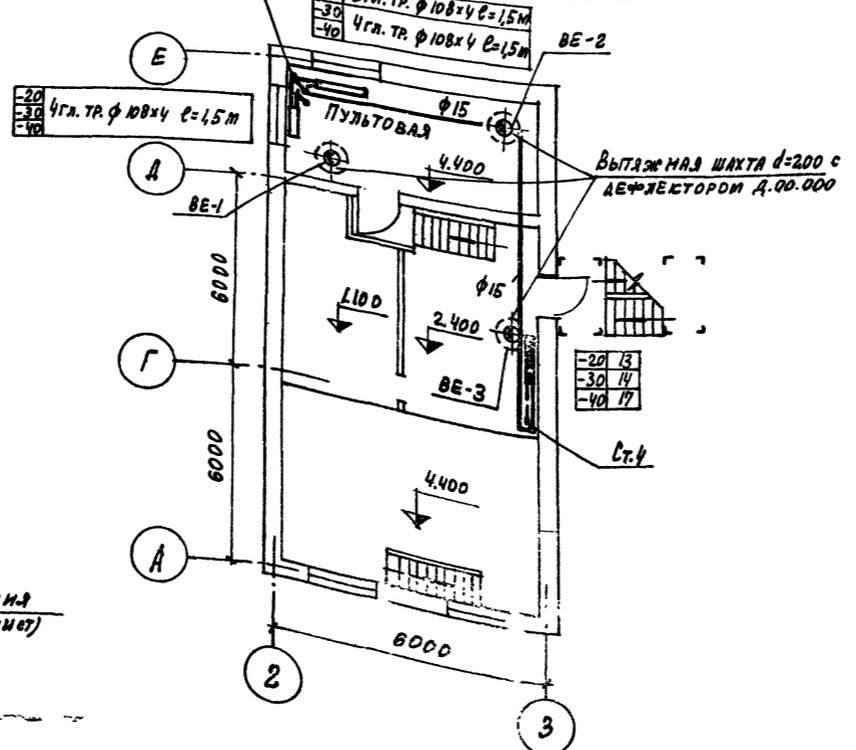
ПЛАН НА ОТМ. 0.000; +1.100



**УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ**



ПЛАН НА ОТМ. -2.400; +4.400



1. Трубопроводы, проходящие в подпольном канале и у наружных дверей, окрасить антикоррозийным лаком, изолировать пухшином  $b=40$  мм с последующей окраской масляной краской
2. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном  $i=0,002$  в сторону, указанную на схеме стрелками
3. Трубопроводы и нагревательные приборы окрасить масляной краской за 2 раза
4. Диаметры трубопроводов, не указанные на схеме, принять 15 мм
5. В помещении пультовой все соединенные трубопроводы выполнять на сварке
6. Ограждение узла управления сеткой согласовано с Госэнергонадзором.
7. В радиаторных секциях уплотняющую прокладку выполнять из паронита.
8. Обслуживание систем отопления и вентиляции производится штатами завода.

			52 7607/3	
			ТП 400 - 29 - 61	
			08	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД				
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН				
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПРАВИЛ	ДАТА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	ПРОЕКТ		ЛИТ.
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВ	ИЗМ.		ЛИСТ
ГЛАВ. СПЕЦ.	ДОРОЖНИН	ИЗМ.		ЛИСТОВ
РУС. ГРУП.	МАТВЕЕВА	ИЗМ.		Р
ТЕХНИК	КУКУШНИНА	ИЗМ.		2
ПРОВЕРИЛ	МАТВЕЕВА	ИЗМ.		
Планы и схемы систем отопления и вентиляции				Госстрой СССР ОРДЕННЫЙ ИНСТИТУТ ЖЭС г. МОСКВА

Альбом I в.2

Треховый проект 409-29-61

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отк. 0.000; 1.00. Схемы систем В9; В5; В6; К3	
	Сводная спецификация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 4.900-9 в.4	Внутреннее сантехническое оборудование	
СН 460-74	Обозначения условные	
ГОСТ 2.785-70	Арматура трубопроводная	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТХ	Технологическая часть	
КЖН	Строительные изделия	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Промывки	
— ЭА	Электрооборудование	
— ЭО	Электроосвещение и связь	
— ТН	Нестандартизованное оборудование	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе	Расчеты расхода			Установочная мощность насосов	Примечания
		м³/сек.	м³/ч	л/с		
Система оборотного водоснабжения В-5	2,8-10 <sup>4</sup> Па	3,6	3,6	1,0	—	1,1 кВт
— В-6	—	3,6	3,6	1,0	—	—

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта / Назаров /

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Класс работ в с/тн	Количество потребителей	Требуемая категория водн	Потребный напор потребителя, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	Водопотребление			Характеристика загрязнений сточных вод	Водоотведение			Степень очистки сточных вод на локальных установках	Примечания
								из системы оборотного водоснабжения В-5				в систему оборотного водоснабжения В-6				
								м³/сут.	м³/ч	л/с		м³/сут.	м³/ч	л/с		
1	Вакуум-насос ВВН-25	1	1	прес-ная	2,8-10 <sup>4</sup>	постоянно	3,6	3,6	1,0	в случае аварии	3,6	3,6	1,0			
				водопроводная	1,4 м					пневмомозг						
				нагр.	0,6 м		3,6	3,6	1,0	грунтосос	3,6	3,6	1,0			
										цемент-бетон						

Примечание: Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 360 тонн, в знаменателе — для складов 240 тонн.

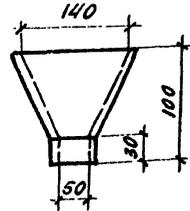
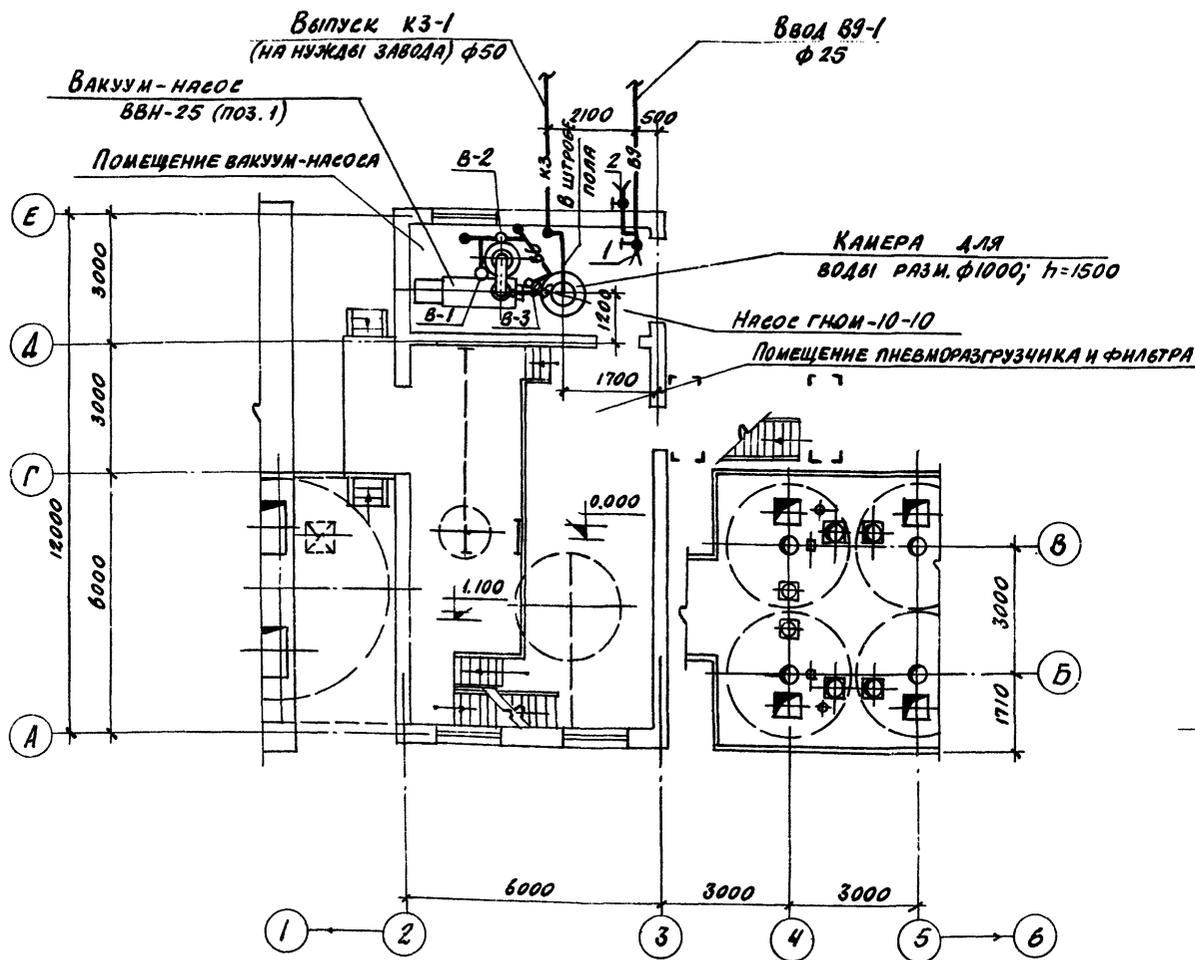
Общие указания

- Система оборотного водоснабжения запроектирована для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы: отработавшая незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосом подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки. В случае аварии на пневмоагрегате вакуум-насосная установка отключается, одновременно прекращается подача воды к ней. Вода, которая может быть загрязнена цементом, собирается в резервуар для воды и используется на нужды завода (в бетонобесклеточном отделении, в отделении жидких добавок). Заполнение системы производится от водопровода через полноточный кран.
- Трубопроводы систем В9 и В5 выполняются из стальных водопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3262-75.
- Трубопроводы системы В6 выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 69423-69\*.
- Трубопроводы системы К3 выполняются из стальных водопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3262-75.
- Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.
- Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.
- Расход воды на полив территории из системы производственного водопровода учитывается при разработке проекта.
- Конструкцию камеры для воды смотри строительные чертежи.
- Расход воды на нужное пожаротушение 10,0 л/сек, внутреннее пожаротушение не предусматривается.

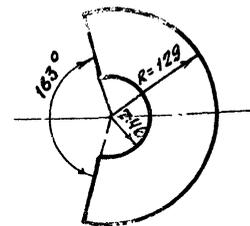
77 409-29-61		ВК	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	1	2	
Общие данные			Проектный институт 2

ПЛАН НА ОТМ. 0 000; 1.100

ПРИЕМНАЯ ВОРОНКА



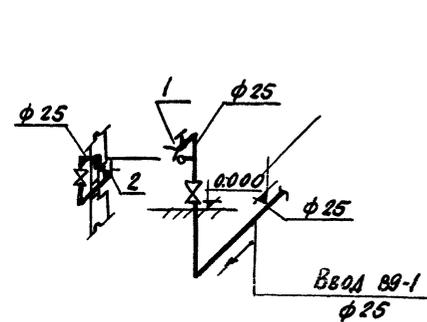
РАЗВЕРТКА



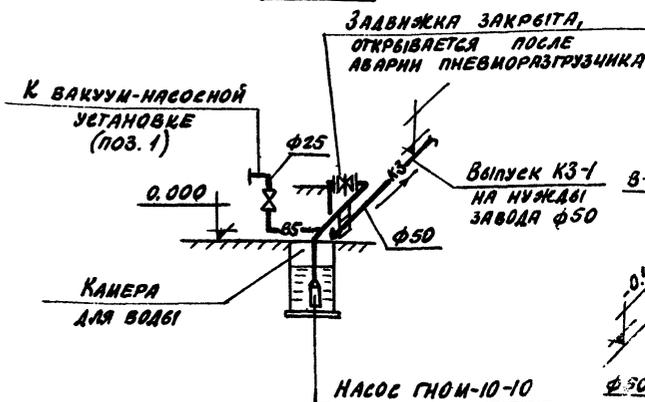
СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ВОДОПРОВОД</b>				
<b>Б9</b>				
	15кч 18Р2	1. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ Ф25	2	1,4 кг
	ГОСТ 3262-75	2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Ф25	150	2,39 кг
		3. КРАНЫ ПОЛВОЧНЫЕ Ф25	2	
<b>Б5</b>				
	ГНОМ 10-10	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС Q=10 м³/час; H=10 м; N=1,1 кВт	1	22,0 кг
	15кч 18Р2	2. ВЕНТИЛ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЕ Ф25	1	1,4 кг
	ГОСТ 3262-75	3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ Ф25	50	2,39 кг
<b>Б6</b>				
	ГОСТ 6942. 3-69*	1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ, КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ Ф50	50	5,9 кг
		2. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ Ф50	3	
	ГОСТ 6942.12-69	3. ОТВОДЫ α=135° Ф50	8	1,6 кг
	ГОСТ 6942.17-69	4. ТРОЙНИКИ ТП Ф50×50	3	2,7 кг
	ГОСТ 6942.22-69	5. ТРОЙНИКИ ТК Ф50×50	1	3,1 кг
<b>КАНАЛИЗАЦИЯ</b>				
<b>К3</b>				
	ГОСТ 3262-75	1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ Ф50	120	4,22 кг
	304 6 БР	2. ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЪЕЗДНЫМ ШПИДЕЛЕМ Ф50	1	18,4 кг
	ГОСТ 1255-67*	3. ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ Ф50 ПРИБАРАНЫЕ	2	1,04 кг
		МАССА УКАЗАНЯ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ		

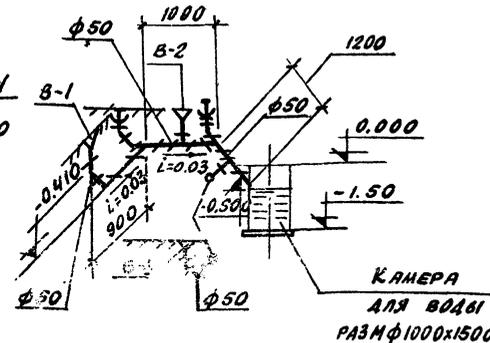
Б9



Б5; К3



Б6



54

7607/3

		ТТ 409-29-61		БК	
Автоматизированный прирезовый склад цемента вместимостью 360/240 тонн					
ИЗМ. ЛИСТ	ИД. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ЛА. НАЗАРОВ				Р	2
НАЧ. ОТД. КВЛОСОВ					
ГЛ. СПЕЦ. МОРАШОВА					
Р. К. Г. Р. БИКОВА					
СТ. ИНЖ. ЛУДКИНА					
ИНЖЕНЕР КИРЕЕВА					
				ГОССТРОИЕССР	
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТ. №2	
				г. Москва	



ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

ПОЯСНЕНИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ.	КОЛ-ВО ЧЕСТВО
1	Планировка территории	м <sup>3</sup>	51/49
2	Разработка грунта	"	2120/2009
3	Обратная засыпка	"	1040/987
4	Уплотнение грунта щебнем	м <sup>3</sup>	404/366
5	Уплотнение грунта пневмотр	м <sup>3</sup>	670/635
6	Сборные железобетонные конструкции - всего	"	152/119
	в т.ч. фундаменты	"	36/28
	колонны	"	31/22
	кольцевая балка	"	6/4
	элементы сборок	"	36/24
	панты покрытия стены подвала	"	30/28
	монолитные бетонные и желез. конструкции	"	13
	всего	"	144
	в том числе:		
	фундаменты	"	46
	стены	"	82
	перекрытия	"	16
6	Стальные конструкции	т	2982/2654
	в том числе:		
	лестницы и площадки	"	8.92
	крышки, люки	"	6.96/0.6
	бункера	"	13.94/1102
	прогоны	"	5.4
	прочие конструкции	"	0.6
7	Бетонное, песчаное	м <sup>3</sup>	34/29
8	Стены кирпичные	м <sup>3</sup>	119
9	Стены асбестоцементные	м <sup>2</sup>	58
10	Кровля рулонная	"	381/281

1	2	3	4
11.	Полы - всего	м <sup>2</sup>	279/259
	в том числе:		
	бетонные	"	204/184
	цементные из аннолеума	"	60
	из аннолеума	"	15
12.	Дверные блоки	"	18
13.	Оконные блоки	"	12
14.	Штукатурные работы	"	23
15.	Маллярные работы	"	684
16.	Внутренние сантехнические работы	т.р	0.82
17.	Внутренние электротехнические работы	"	4.52/4.06
18.	Монтаж технологического оборудования	"	7.64/6.18

ГРАФИК ПОТРЕБНОСТИ В ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИНАХ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	КОЛ-ВО ЧЕСТВО
1	Бульдозер	Д-271 мощностью 105л.с	1
2	Экскаватор	Э-652 емк.ковша 0.65 м <sup>3</sup>	1
3	Каток самоходный	Д-553 мощностью 50л.с	1
4	Гусеничный кран	МКГ-16 стр=26м; стр=56м	1
5	Гусеничный кран	МКГ-16 стр=18.5м	1
6	Квадратная станция передвижная	ПКС-5	1
7	Трансформатор сварочный	ТД-500	1
8	Выпрямитель сварочный однофазовый	ВДУ-504	1
9	Маллярная станция	передвижная	1

ПРИМЕЧАНИЕ

В числителе - объем строительно-монтажных работ для склада цемента вместимостью 360 тонн, в знаменателе - для склада вместимостью 240 тонн.

До начала монтажа сборных конструкций наземной части склада цемента должны быть выполнены работы нулевого цикла - возведены фундаменты под сборные бункеры, приемное устройство, а также фундаменты под оборудование - закончены работы по возведению подвала приемного бункера.

Монтаж сборных железобетонных колец сборного корпуса осуществляется с помощью гусеничного крана МКГ-16 со стрелой 26 м и гуськом 5,6 м, установленного с наружной стороны склада вдоль осн. В. Направление монтажа принято от осн. Д.

Возведение сборного корпуса производится последовательно ярусами равными высоте колец - 1,2 м. Монтаж следующего яруса производится только после окончания всех работ по стыкованию элементов в предыдущем ярусе сборного корпуса.

После окончания монтажа каждого яруса все швы зачеканиваются цементным раствором. Закаладные детали тщательно закрываются раствором на приваренной металлической сетке. Для обеспечения проектной толщины горизонтальных швов между кольцами следует применять фиксирующие прокладки в количестве 3-х штук на шов.

Все работы по сварке и зачеканке стыков производятся со специальными внутренними и наружными навесными подмостями, которые перемещаются краном от яруса к ярусу.

Возведение кирпичной кладки, устройство монолитных участков в покрытии, монтаж сборных железобетонных паней приемного устройства производится при помощи крана МКГ-16 со стрелой 18,5 м.

Все строительные и монтажные работы должны производиться в соответствии с техническими условиями и правилами на производство строительных и монтажных работ и правилами техники безопасности СН и П II-A-11.70.

56  
7607/3

Т.П. 409-29-61		36	
№ п/п	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДП. ДАТА	Автоматизированный приемосыльный склад цемента вместимостью 360/240
Гр. инж. пр.	НАЗАРОВ	1977	Общеплощадочные работы
Инж. с.г.	ВАХ	1977	
Руководитель	ЗАСЕЧНАЯ	1977	Общие положения по организации строительства/продолжение
Ст. техник	БЕМЕНОВА	1977	
Проверил	ЗАБЕЦКАЯ	1977	Госстрой СССР Проектный институт ИГ 2

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ОБЪЕМ РАБОТ		Потребные машины	Производительность работ в день	Количество смен	Условно-нормативный расход в смену	Состав бригады	График работ по возведению склада вместимостью 360т																	
		Ед. измер.	Количество						Месяцы																	
									Неделя																	
		1	2						3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
<b>I Нулевой цикл</b>																										
1.	Разработка грунта	м³	2120	15	Экскаватор Э-652	4	2	2	МАШИНИСТ 6р-1 ЗЕМЛЕКОП 2р-1	4																
2.	Устройство основания	м	14	8		2	2	2	БЕТОНЩИК 3р-1, 2р-1		4															
3.	Устройство монолитных жел. бет. фундаментов, стен перекрытия	м³	144	163	Гусеничный кран МКГ-16	12	2	7	МАШИНИСТ 5р-1 ПЛОТНИК 4р-1, 2р-1 АРМАТИРНИК 3р-1, 2р-1 БЕТОНЩИК 4р-1, 2р-1			14														
4.	Монтаж сборных жел. бет. фундаментов и стен	"	49	24	"	7	1	7	МАШИНИСТ 5р-1 МОНТАЖНИК 6р-1, 5р-2, 4р-2 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК 5р-1			7														
5.	Обратная засыпка с уплотнением	"	1040	30	Бульдозер А-575	5	2	3	МАШИНИСТ 5р-1 ЗЕМЛЕКОП 2р-2					6	6											
<b>II Наземная часть</b>																										
<b>А. Банки</b>																										
6.	Монтаж сборных жел. бет. конструкций: колонн, полублочных блоков, элементов свода, панелей покрытия	м³	28	33	Гусеничный кран МКГ-16	14	2	7	МАШИНИСТ 6р-1 МОНТАЖНИК 6р-1, 5р-1 4р-2, 2р-1 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК 5р-1					14												
7.	Монтаж стальных конструкций: бункера и пролестничной клетки	т	8,7	52	Башмак-5,6м																					
<b>Б. Приемное устройство</b>																										
8.	Кладка кирпичных стен	м³	119	93	МКГ-16	12	2	4	КАМЕНЩИК 4р-1, 3р-1					8												
9.	Монтаж металлоконструкций	т	11,2	50	Гусеничный кран МКГ-16	5	2	7	МАШИНИСТ 6р-1 МОНТАЖНИК 6р-1, 5р-2, 4р-2 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК 5р-1																	
10.	Монтаж колонн и панелей покрытия	м³	2,7	17	Башмак-18,5м																					
11.	Стены асбестоцементные	м²	58	7	"	3,5	1	7	ПЛОТНИК 4р-1, 3р-1																	
12.	Устройство кровли	м²	301	45	"	11	2	2	КРОВЕЛЬЩИК 4р-1, 3р-1																	
13.	Заполнение дверных и оконных проемов	м²	30	10	"	5	1	2	ПЛОТНИК 4р-1, 3р-1																	
14.	Устройство оснований под полы и чистых полов	м³	21	15	"	9	2	2	БЕТОНЩИК 3р-1, 2р-1																	
15.	Отделочные работы	м²	707	11	"	5,5	1	2	МАЛЫР 3р-1 ШТУКАТУР 3р-1																	
16.	Внутренние сантехнические работы	тр	0,82	12	"	3	2	2	Слесарь-сантехник 5р-1, 4р-1																	
17.	Внутренние электромонтажные работы	тр	4,52	73	"	18	2	2	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИК 5р-1, 4р-1																	
18.	Монтаж технологического оборудования	тр	7,66	197	"	19	2	4	Слесарь-монтажник 5р-2, 4р-2																	
19.	Прочие работы	ч. ден.		120	"	40	1	3	РАЗНЫЕ ПРОФЕССИИ																	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Склад вместимостью	
			360т	240т
1.	Продолжительность строительства в т.ч. подготовительный период	мес	4,5	4,0
2.	Средняя численность рабочих на строительном-монтажных работах	чел.	14	12
3.	Трудоемкость возведения	ч. ден.	1055	840

ПРИМЕЧАНИЕ: Монтаж сборных банок склада вместимостью 240т осуществляется той же бригадой за 9 дней.

57  
7607/3

ТТ 409-29-61      ДС

Автоматизированный приреальный склад цемента вместимостью 360/240т.

Вид работ	Лист	Листов	Лист	Лист	Лист
Общеплощадочные работы	Р	3			
Общие положения по организации строительства (окончание)					

Тобскстрой СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА