

МО ★ СССР
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 4 0 3 4

ОБЪЕКТ [Т-6044] ШИПР [Б-III-87]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ С ТРЕХГРАННОЙ
БАШНЕЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ
ВЫСОТОЙ 10,15,20,25,30,35,40,50 М

Приложение № [I] к инв. № [272052]

ФОНАРНОЕ СООРУЖЕНИЕ (МФС 4.0000)

1987 г

02-01/а. 11
Итого

№ п/п	Место	Форма	Обозначение	Наименование	кол-во листов	№ экз.	Примечание
1							
2				Документация			
3				взнос на разработку			
4							
5	52			Обложка титлового			
6				проекта	1		
7	А2			Титульный лист			
8				титлового проекта	1		
9	А2			Состав проекта	1		
10							
11	А4		МФРСЧ. 0000	Фондирование сооруже-			
12				ние	4		
13	*)		МФРСЧ. 0000 МЧ	Монтажный чертеж	3		*) 1/2 экз. А2
14							
15	А3		МФРСЧ. 0000 ВС	Верность спецификации	4		
16							
17	А4		МФРСЧ. 0000 ВД	Верность			
18				ссылочных			
19				документов	4		
20	А4		МФРСЧ. 0000 ТУ	Технические условия			издано отдельно 1980
21							
22							
23							
24							
25							
26							

№ п/п
1981
Итого

Место подписи и дата

Инд. № вкл.

Взам. инв. №

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

МФРСЧ. 0000 СД

Финансирование
сооружение
Список документов

Лист 11 из 15
Зайсковая часть
54034

№	Форма	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1	А4	МФРСЧ. 0001	Стекло	1		
2	А4	МФРСЧ. 0002	Стекло	1		
3	А4	МФРСЧ. 0003	Труба	1		
4	А4	МФРСЧ. 0004	Труба	1		
5	А4	МФРСЧ. 0005	Муфта	1		
6	А4	МФРСЧ. 0006	Скоба	1		
7	А4	МФРСЧ. 0007	Домик	1		
8	А4	МФРСЧ. 0008	Гайка	1		
9	А4	МФРСЧ. 0009	Планка			
10			соединительная	1		
11	А4	МФРСЧ. 0011	Шайба	1		
12						
13						
14	А4	МФРСЧ. 0020	Зонт	1		
15	А3	МФРСЧ. 0020 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	А4	МФРСЧ. 0021	Обечайка	1		
17	А4	МФРСЧ. 0023	Ручка	1		
18						
19	А4	МФРСЧ. 0030	Кляшка	1		
20	А3	МФРСЧ. 0030 СБ	Сборочный чертеж	1		
21						
22	А4	МФРСЧ. 0040	Щит	1		
23	А4	МФРСЧ. 0040 СБ	Сборочный чертеж	1		
24	А4	МФРСЧ. 0041	Лист	1		
25	А4	МФРСЧ. 0042	Планка	1		
26	А4	МФРСЧ. 0043	Планка	1		
27						
28	А4	МФРСЧ. 0050	Щит	1		
29	А4	МФРСЧ. 0050 СБ	Сборочный чертеж	1		
30	А4	МФРСЧ. 0051	Лист	1		
31	А4	МФРСЧ. 0052	Планка	1		

Вид № подл. 76861
 Подпись и дата
 Дата
 Вид № подл.
 Вид № подл.
 Вид № подл.
 Вид № подл.
 Вид № подл.

Вид № подл. _____
 Подпись _____
 Дата _____

МФРСЧ. 0000 СД

Лист
 2

Месторасположение	Обозначение	Наименование	Листов	№ экз.	Примечание
1					
2	А4 МФСЧ. 0060	Сетка для плитки	1		
3	А4 МФСЧ. 0060 СБ	Сборочный чертеж	1		
4					
5	А4 МФСЧ. 0070	Сетка	1		
6	А3 МФСЧ. 0070 СБ	Сборочный чертеж	1		
7	А4 МФСЧ. 0071	Труба	1		
8	А4 МФСЧ. 0072	Скоба	1		
9					
10	А4 МФСЧ. 0100	Поддон	1		
11	А3 МФСЧ. 0100 СБ	Сборочный чертеж	1		
12	А4 МФСЧ. 0101	Полтруба	1		
13	А3 МФСЧ. 0102	Конус	1		
14	А4 МФСЧ. 0103	Прошина	1		
15	А4 МФСЧ. 0104	ребро	1		
16					
17					
18	А4 МФСЧ. 0200	Корнштейн для штыря	1		
19	А3 МФСЧ. 0200 СБ	Сборочный чертеж	1		
20	А4 МФСЧ. 0201	Труба	1		
21	А4 МФСЧ. 0202	Труба	1		
22	А4 МФСЧ. 0203	Фланец	1		
23	А4 МФСЧ. 0204	Труба	1		
24					
25	А4 МФСЧ. 0300	Корнштейн	1		
26	А4 МФСЧ. 0300 СБ	Сборочный чертеж	1		
27	А4 МФСЧ. 0301	Плоская	1		
28	А4 МФСЧ. 0302	Пелья	1		
29					
30					
31					

Изд. № 1001
 78861
 Взят из № 1
 Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

Лист № 3
 Лист № 3
 Лист № 3

МФСЧ. 0000 СД

Лист 3

Кол. листов	№ экз.	Примечание	Наименование	Обозначение	Листов	Листов
1	14		Лестница	МФРСЧ. 0400	1	
2	14		Сборочный чертеж	МФРСЧ. 0400 СБ	1	
3	14		Нос	МФРСЧ. 0401	1	
4	14		Поперечина	МФРСЧ. 0402	1	
5	14		Диск	МФРСЧ. 0403	1	
6	14		Клюк	МФРСЧ. 0404	1	
7	14		Планка	МФРСЧ. 0405	1	
8						
9	14		Защит	МФРСЧ. 0500	1	
10	14		Сборочный чертеж	МФРСЧ. 0500 СБ	1	
11	14		Планка	МФРСЧ. 0501	1	
12	14		Скоба	МФРСЧ. 0502	1	
13						
14	14		Подставка	МФРСЧ. 0600	1	
15	14		Сборочный чертеж	МФРСЧ. 0600 СБ	1	
16	14		Подставка	МФРСЧ. 0601	1	
17	14		Стойка	МФРСЧ. 0602	1	
18	14		Ступенька	МФРСЧ. 0603	1	
19	14		Поперечина	МФРСЧ. 0604	1	
20	14		Труба	МФРСЧ. 0605	1	
21	14		Труба	МФРСЧ. 0606	1	
22	14		Планка	МФРСЧ. 0607	1	
23						
24						
25	14		Основание	МФРСЧ. 0700	1	
26	14		Сборочный чертеж	МФРСЧ. 0700 СБ	1	
27	14		Фланец	МФРСЧ. 0701	1	
28	14		Фланец	МФРСЧ. 0702	1	
29	14		Скоба	МФРСЧ. 0703	1	
30						
31						

МФРСЧ. 0000 СД

Лист
4

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	MФРСЧ. 0800	Крышечка для шпона	1		
3	A4	MФРСЧ. 0800СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A4	MФРСЧ. 0801	Крышечка	1		
5	A4	MФРСЧ. 0802	Шпатель	1		
6						
7	A4	MФРСЧ. 1000	Цоколь. Сельцына	2		
8	X)	MФРСЧ. 1000СБ	Сборочный чертеж	1		X) АРХИВ
9	A4	MФРСЧ. 1001	Кольцо	1		
10	A4	MФРСЧ. 1002	Опора	1		
11	A4	MФРСЧ. 1003	Опора	1		
12	A4	MФРСЧ. 1004	Ядро	1		
13	A4	MФРСЧ. 1005	Ядро	1		
14	A4	MФРСЧ. 1006	Ядро	1		
15				1		
16	A4	MФРСЧ. 1010	Резиновая	1		
17	A3	MФРСЧ. 1010СБ	Сборочный чертеж	1		
18	A4	MФРСЧ. 1011	Лист	1		
19	A4	MФРСЧ. 1012	Шпатель	1		
20	A4	MФРСЧ. 1100	Крышечка	1		
21	X)	MФРСЧ. 1100СБ	Сборочный чертеж	1		X) АРХИВ
22	A3	MФРСЧ. 1102	Полоса	1		
23	A4	MФРСЧ. 1103	Ребро	1		
24	A4	MФРСЧ. 1104	Лист	1		
25	A3	MФРСЧ. 1105	Лист	1		
26	A4	MФРСЧ. 1106	Кольцо	1		
27	A4	MФРСЧ. 1108	Полоса	1		
28						
29	A3	MФРСЧ. 1112	Лист	1		
30	A4	MФРСЧ. 1113	Крышечка	1		
31						

№ докум. и дата
 № докум.
 Дата
 № докум. и дата
 № докум.
 Дата
 № докум. и дата
 № докум.
 Дата
 № докум. и дата
 № докум.
 Дата

MФРСЧ. 0000 СД

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	MФЭСЧ. 1200	Сборник вездь	1		
3	A3	MФЭСЧ. 1200 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A3	MФЭСЧ. 1201	Коробка	1		
5	A4	MФЭСЧ. 1202	Труба	1		
6						
7						
8						
9	A4	MФЭСЧ. 2000	Цоколь. Секция с			
10			дверью	4		
11	X)	MФЭСЧ. 2000 СБ	Сборочный чертеж	1		X) A2x4
12						
13	A4	MФЭСЧ. 2001	Сквозь	1		
14	A3	MФЭСЧ. 2002	Таблица фуртенина	1		
15	A4	MФЭСЧ. 2003	Вулва	1		
16	A4	MФЭСЧ. 2004	Пружина	1		
17	A4	MФЭСЧ. 2005	Пальцо	1		
18	A4	MФЭСЧ. 2006	Ядерка	1		
19	A4	MФЭСЧ. 2007	Ядерка	1		
20	A4	MФЭСЧ. 2008	Ядерка	1		
21	A4	MФЭСЧ. 2009	Ядерка	1		
22	A4	MФЭСЧ. 2011	Ядерка	1		
23	A4	MФЭСЧ. 2012	Ядерка	1		
24	A4	MФЭСЧ. 2013	Ядерка	1		
25	A4	MФЭСЧ. 2014	Ядерка	1		
26	A4	MФЭСЧ. 2015	Ядерка	1		
27						
28						
29	A4	MФЭСЧ. 2100	Коробка	1		
30	A1	MФЭСЧ. 2100 СБ	Сборочный чертеж	1		
31						

Число листов
 76861
 Подпись и дата
 11.13
 Взам инв №
 Чиб № выдл.
 Подпись и дата

MФЭСЧ. 0000 СД

№ строки формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Приме- чание
1					
2	A4 МРЭСЧ. 2110	Картас.			
3		Металлооборудование 2			
4	X) МРЭСЧ. 2110 СБ	Сборочный чертеж	1		X) А2х3
5	A3 МРЭСЧ. 2111	Полоса	1		
6	A3 МРЭСЧ. 2112	Полоса	1		
7	A3 МРЭСЧ. 2113	Угелок	1		
8	A3 МРЭСЧ. 2114	Угелок	1		
9	A4 МРЭСЧ. 2115	Ребро	1		
10	A4 МРЭСЧ. 2116	Лист	1		
11	A4 МРЭСЧ. 2117	Лист	1		
12					
13					
14	A4 МРЭСЧ. 2120	Красотка	1		
15	A3 МРЭСЧ. 2120 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	A4 МРЭСЧ. 2121	Лист	1		
17	A4 МРЭСЧ. 2122	Ребро	1		
18	A4 МРЭСЧ. 2123	Ребро	1		
19	A4 МРЭСЧ. 2124	Ребро	1		
20	A4 МРЭСЧ. 2125	Витцка	1		
21	A4 МРЭСЧ. 2126	Лист	1		
22	A4 МРЭСЧ. 2127	Ребро	1		
23	A4 МРЭСЧ. 2128	Лист	1		
24					
25					
26	A4 МРЭСЧ. 2140	Пятая	1		
27	A3 МРЭСЧ. 2140 СБ	Сборочный чертеж	1		
28	A3 МРЭСЧ. 2141	Полупятая	1		
29	A3 МРЭСЧ. 2142	Полупятая	1		
30	A4 МРЭСЧ. 2143	Осб	1		
31	A4 МРЭСЧ. 2144	Защитка	1		

№ строки и дата

№ строки и дата

Взам ш. №

№ строки и дата

№ строки и дата

Лист
№ док. см. Подпись Дата

МРЭСЧ. 0000. СД

Лист
7

Собранный А4

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФРСЧ. 2200	Накладная	1		
3	A3	МФРСЧ. 2200 СБ	Сборочный чертеж	1		
4						
5	A4	МФРСЧ. 2300	Накладная	1		
6	A3	МФРСЧ. 2300 СБ	Сборочный чертеж	1		
7						
8						
9	A4	МФРСЧ. 2400	Ручка с цилиндром	1		
10	A3	МФРСЧ. 2400 СБ	Сборочный чертеж	1		
11	A4	МФРСЧ. 2401	Ручка	1		
12	A4	МФРСЧ. 2402	Ключ	1		
13						
14						
15						
16						
17						
18	A4	МФРСЧ. 3000	Ярлык	9		
19	A1	МФРСЧ. 3000 СБ	Сборочный чертеж	1		
20	A4	МФРСЧ. 3001	Накладная	1		
21	A4	МФРСЧ. 3002	Планировка	1		
22	A4	МФРСЧ. 3003	Планировка	1		
23	A4	МФРСЧ. 3004	Таблица	1		
24						
25						
26						
27	A4	МФРСЧ. 3010	Штампик	1		
28	A3	МФРСЧ. 3010 СБ	Сборочный чертеж	1		
29	A4	МФРСЧ. 3011	Классиф.	1		
30						
31						

№ строки
 № докум.
 № экз.
 Дата

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	№ листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФРСЧ. 3030	Штампик	1		
3	A4	МФРСЧ. 3030 СБ	Сборочный чертеж	1		
4						
5	A4	МФРСЧ. 3040	Штампик	1		
6	A4	МФРСЧ. 3040 СБ	Сборочный чертеж	1		
7						
8	A4	МФРСЧ. 3050	Штампик	1		
9	A4	МФРСЧ. 3050 СБ	Сборочный чертеж	1		
10						
11	A4	МФРСЧ. 3060	Штампик	1		
12	A4	МФРСЧ. 3060 СБ	Сборочный чертеж	1		
13						
14						
15	A4	МФРСЧ. 3100	Кварцас	1		
16	A1	МФРСЧ. 3100 СБ	Сборочный чертеж	1		
17	A2	МФРСЧ. 3101	Полоса	1		
18	A2	МФРСЧ. 3102	Полоса	1		
19	A3	МФРСЧ. 3103	Полоса	1		
20	A3	МФРСЧ. 3104	Полоса	1		
21	A4	МФРСЧ. 3105	Угловой	1		
22	A4	МФРСЧ. 3106	Феджо	1		
23						
24						
25	A4	МФРСЧ. 4000	Прымо. Селуця	1		
26	A1	МФРСЧ. 4000 СБ	Сборочный чертеж	1		
27	A2	МФРСЧ. 4001	Лист			
28			кравельный	1		
29						
30						
31						

Возм. и дата

Инд. № вкл.

Возм. и дата

Подпись и дата

Инд. № вкл.

МФРСЧ. 0000 СД

Лист

9

Формат А4

Метражи	формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФАСЧ. 4100	Металлоконструкция	2		
3	A1	МФАСЧ. 4100 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A3	МФАСЧ. 4101	Былма	1		
5	A4	МФАСЧ. 4102	Редфо центральное	1		
6	A4	МФАСЧ. 4103	Редфо	1		
7	A4	МФАСЧ. 4104	Лист	1		
8	A3	МФАСЧ. 4105	Лист	1		
9	A4	МФАСЧ. 4106	Спланец	1		
10	A4	МФАСЧ. 4107	Лист	1		
11	A4	МФАСЧ. 4108	Лист	1		
12	A4	МФАСЧ. 4109	Лист	1		
13						
14						
15	A4	МФАСЧ. 4120	Сегмент	1		
16	A3	МФАСЧ. 4120 СБ	Сборочный чертеж	1		
17	A4	МФАСЧ. 4121	Сегмент	1		
18	A4	МФАСЧ. 4122	Лист	1		
19						
20						
21	A4	МФАСЧ. 4130	Котух	1		
22	A3	МФАСЧ. 4130 СБ	Сборочный чертеж	1		
23	A4	МФАСЧ. 4131	Лист	1		
24	A3	МФАСЧ. 4132	Котух	1		
25						
26						
27	A4	МФАСЧ. 4140	Левя	1		
28	A3	МФАСЧ. 4140 СБ	Сборочный чертеж	1		
29						
30						
31						

Подпись и дата

Имя и фамилия

Взят ш. №

Подпись Дата

Имя и фамилия

МФАСЧ. 0000 СД

Лист 10

Эт. Лист № Вокум. Подпись Дата

№ строка	формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№	
					экз.	ч.ом.
1						
2	A4	МФАСЧ. 5000	Краткая. Секция			
3			с л.з.ом	2		
4	A1	МФАСЧ. 5000 СБ	Сборочный чертеж	1		
5	A2	МФАСЧ. 5001	Лист			
6			кромельный	1		
7	A4	МФАСЧ. 5004	Ч.о	1		
8	A4	МФАСЧ. 5100	Металлоконструкция	2		
9	A1	МФАСЧ. 5100 СБ	Сборочный чертеж	1		
10	A4	МФАСЧ. 5101	Лист	1		
11	A4	МФАСЧ. 5104	Скоба	1		
12						
13						
14	A4	МФАСЧ. 5200	Краткая	1		
15	A3	МФАСЧ. 5200 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	A3	МФАСЧ. 5201	Лист	1		
17	A4	МФАСЧ. 5202	Ребро	1		
18	A4	МФАСЧ. 5203	Ребро	1		
19	A4	МФАСЧ. 5204	Ручка	1		
20						
21						
22	A4	МФАСЧ. 5300	Петля	1		
23	A4	МФАСЧ. 5300 СБ	Сборочный чертеж	1		
24	A3	МФАСЧ. 5301	Полупетля	1		
25	A3	МФАСЧ. 5302	Скоба	1		
26						
27						
28	A4	МФАСЧ. 6000	Маленькая модель с			
29			ручкой-указателем	1		
30	A3	МФАСЧ. 6000 СБ	Сборочный чертеж	1		
31						

Итого в сборе

Итого в сборе

Всего листов

Итого в сборе

Итого в сборе

МФАСЧ. 0000 СД

Лист

11

СОРМАГА

Шифр докум. **АБС**
 Позволяет и дата **1981**
 Взят шифр № **1**
 Шифр докум. **1**
 Подпись и дата

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФАСЧ. 6100	Основание	1		
3	A3	МФАСЧ. 6100 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A4	МФАСЧ. 6101	Фланец	1		
5	A4	МФАСЧ. 6102	Фоббшпа	1		
6	A4	МФАСЧ. 6103	Фредро	1		
7						
8						
9	A4	МФАСЧ. 6200	Руководитель	1		
10	A3	МФАСЧ. 6200 СБ	Сборочный чертеж	1		
11	A4	МФАСЧ. 6201	Втулка	1		
12	A4	МФАСЧ. 6202	Ось	1		
13	A4	МФАСЧ. 6203	Стрелка	1		
14	A4	МФАСЧ. 6204	Палец	1		
15	A4	МФАСЧ. 6205	Бачка	1		
16	A4	МФАСЧ. 6206	Трубка	1		
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

МФАСЧ. 0000 СД

Лист 12

070710.7 А4

№ строки	Фирма	Обозначение	Наименование	№ экз.	Примечание
1					
2					
3			<u>Документация</u>		
4			<u>применения</u>		
5					
6	Р4	934-01.075	Р4м - болты ГОСТ 4751-73	1	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25		Общее количество	листов формата А4		
26			включая разрывы страниц	457	
27			применения	8	
28					
29					
30					
31					

Удостоверение
 № 111
 Дата

Формат	Тема	Титул	Обозначение	Наименование	кол	Прим
				Документация		
A3			МФСЧ.0000 МЧ	Монтажный чертёж		№ 223 ВР. 12
A3			МФСЧ.0000 ВС	Ведомость спецификаций		
A4			МФСЧ.0000 ВД	Ведомость ссылочных документов		
A4			МФСЧ.0000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
A4	1		МФСЧ.0020	Зонт	1	
A4	2		МФСЧ.0050	Крышка	15	
A4	3		МФСЧ.0040	Щит	3	
A4	4		МФСЧ.0050	Щит	3	
A4	5		МФСЧ.0060	Сетка от птиц	8	
A4	6		МФСЧ.0070	Стойка	8	
A4	9		МФСЧ.0100	Поддон	1	
A4	10		МФСЧ.0200	Кронштейн для штор	8	
A4	11		МФСЧ.0300	Кронштейн	8	
A4	12		МФСЧ.0400	Лестница	1	

Дата, год, месяц, день, час, мин, сек, мес, в год
 1983

774

Изм	Лист	Докум.	Подпись	Дата
Разрб.		Яковлев	Яковл	12.83
Проектир		Кривобок	Крив	12.83
Руковод		Горемыка	Гор	12.83
Генераль		Яковл	Яковл	12.83

МФСЧ.0000

фонарное
сооружение

Листов	Лист	Листов
	1	4
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ В 1031		

Формат	Зона	Г. о. знака	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	13		МФСЧ. 0500	Зажим	4	
А4	14		МФСЧ. 0600	Подставка	1	
А4	15		МФСЧ. 0700	Основа	1	
А4	16		МФСЧ. 0800	Крючок для штор	40	
А4	18		МФСЧ. 1000	Цоколь. Секция	3	
А4	19		МФСЧ. 2000	Цоколь. Секция с дверью	1	
А4	20		МФСЧ. 3000	Рана	4	
А4	21		МФСЧ. 4000	Крыша. Секция	7	
А4	22		МФСЧ. 5000	Крыша. Секция с лазом	1	
А4	23		МФСЧ. 6000	Молниеприемник с румбоуказателем	1	
				Детали		
А4	28		МФСЧ. 0001	Стекло	5	
А4	29		МФСЧ. 0002	Стекло	5	
А4	30		МФСЧ. 0003	Труба	1	
А4	31		МФСЧ. 0004	Труба	1	
А4	32		МФСЧ. 0005	Муфта	2	
А4	33		МФСЧ. 0006	Скоба	2	
А4	34		МФСЧ. 0007	Хомут	8	
А4	35		МФСЧ. 0008	Гайка	56	
А4	36		МФСЧ. 0009	Панка соединительная	8	
А4	37		МФСЧ. 0011	Шайба	16	

МФСЧ. 0000

Изм. № посл. 16.774
 Подпись и дата 12.12
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм. № посл. Подпись и дата
 46/444
 Ма. 17.83

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Г. издания	Обозначение	Наименование	Кол.	Пр.
				Стандартные изделия		
				Болты по ГОСТ 7798-70		
	42			M10x16.46.029	16	
	43			M10x25.46.029	36	
	44			M12x25.46.029	58	
	45			M12x35.46.029	6	
	46			M12x75.46.029	16	
	47			M16x40.46.029	8	
	48			M16x100.46.029	16	
	49			M20x60.46.029	3	
	50			M20x75.46.029	12	
	51			M20x85.46.029	101	
	54			Винты M8x14.46.029 ГОСТ 17473-80	2	
				Гайки по ГОСТ 5915-70		
	56			M10.4.029	36	
	57			M12.4.029	24	
	58			M16.4.029	32	
	59			M20.4.029	115	
	60			M24.4.0212	16	
	62			Гайка M20x12.4.029 ГОСТ 5916-70	1	
	63			Защелка SK16.38M3 ГОСТ 10299-80	168	

МФСЧ. 0000

Лист
3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

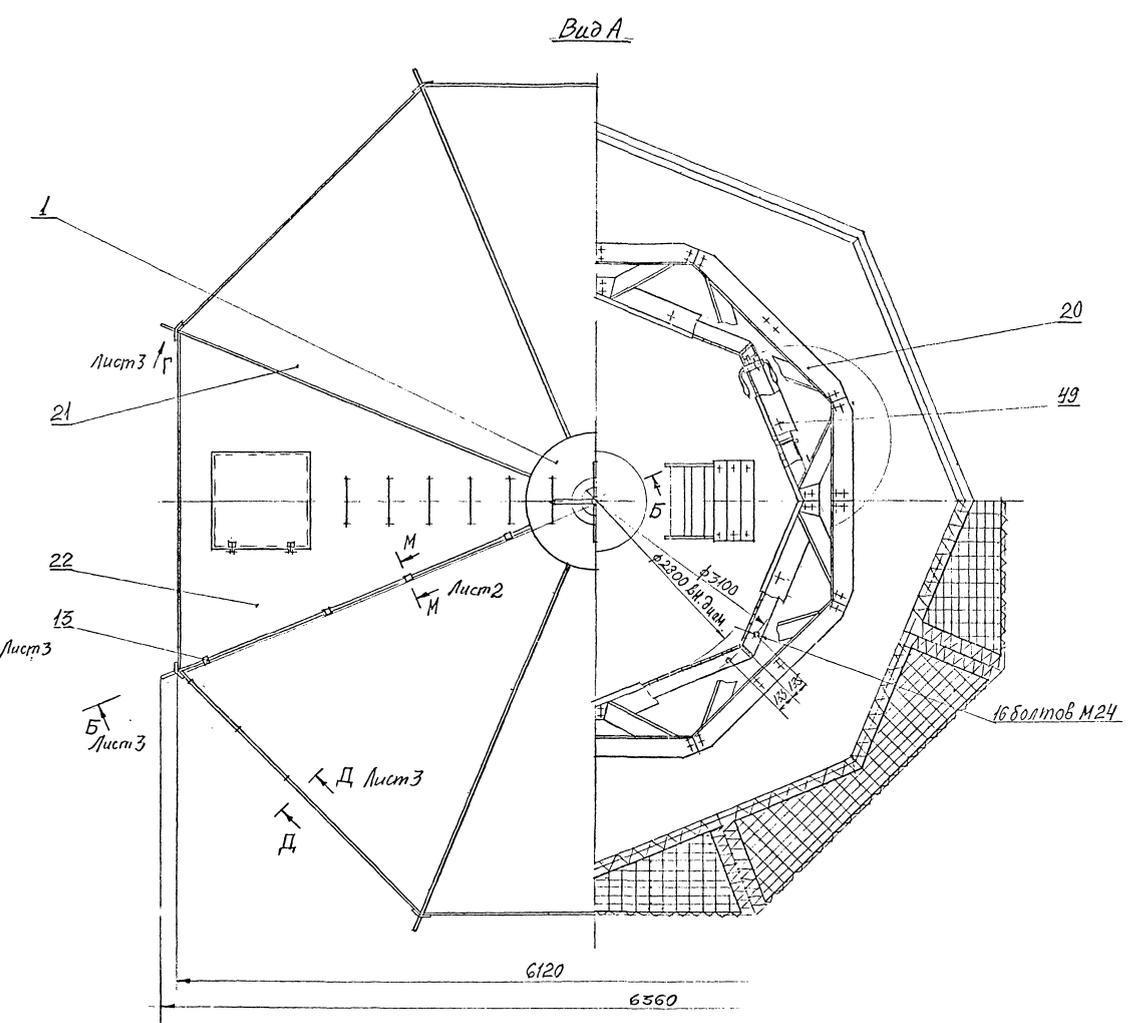
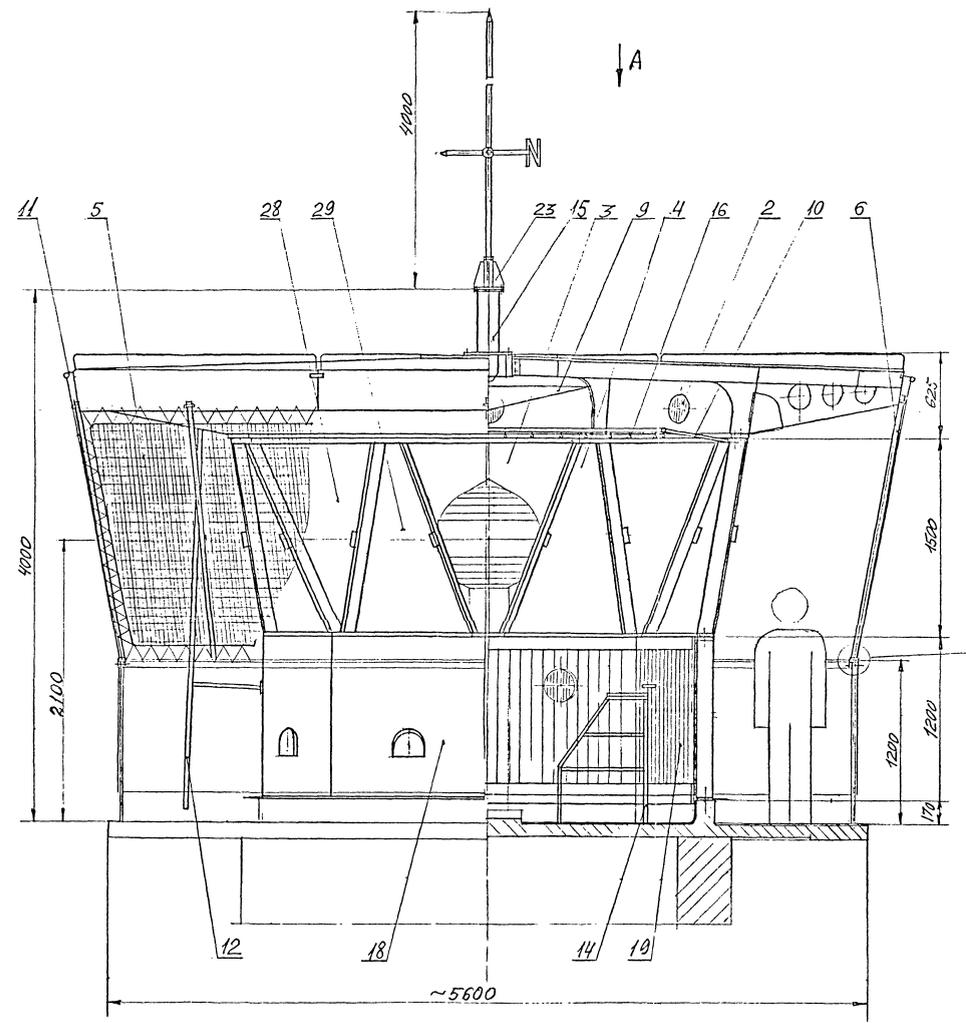
Числ. № подл. Подпись и дата
 76774 12.12.83
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

Формат	Зона	Г. издания	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Материалы		
	70			Лист свинцовый ГОСТ 5539-73	5	кг
	72			Канаты капроновые КК25мм 45Ктекс 08 ГОСТ 10293-77	40	м
	74			Лист свинцовый ДПРНМ2С1 ГОСТ 9559-75	100	кг
	75			Шнур капроновый крученый ф.звн. Б/блн Т46-06-5-15-74	120	м
	76			Проволока ДКРНМ 163 ГОСТ 1066-80	2	м
				Комплекты		
			МФСЧ.0001	Комплект запасных частей	5	
			МФСЧ.0002	Стекло	5	

МФСЧ.0000

Лист
4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата



Перечень монтажных элементов.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1	МФСЧ.0020	Зонт	1	
2	МФСЧ.0030	Крышка	15	
3	МФСЧ.0040	Щит	3	
4	МФСЧ.0050	Щит	3	
5	МФСЧ.0060	Сетка от птиц	8	
6	МФСЧ.0070	Стойка	8	
9	МФСЧ.0100	Поддон	1	
10	МФСЧ.0200	Кронштейн для штор	8	
11	МФСЧ.0300	Кронштейн	8	
12	МФСЧ.0400	Лестница	1	
13	МФСЧ.0500	Зажим	4	
14	МФСЧ.0600	Подставка	1	
15	МФСЧ.0700	Основание	1	
16	МФСЧ.0800	Крючок для штор	40	
18	МФСЧ.1000	Цоколь. Секция	3	
19	МФСЧ.2000	Цоколь. Секция с дверью.	1	
20	МФСЧ.3000	Рама.	4	
21	МФСЧ.4000	Крыша. Секция	7	
22	МФСЧ.5000	Крыша. Секция с лазом.	1	
23	МФСЧ.6000	Молниеприёмник с румбоуказателем	1	
28	МФСЧ.0001	Стекло	5	
29	МФСЧ.0002	Стекло	5	
30	МФСЧ.0003	Труба	1	
31	МФСЧ.0004	Труба	1	
32	МФСЧ.0005	Муфта	2	
33	МФСЧ.0006	Скоба	2	
34	МФСЧ.0007	Хомут	8	
35	МФСЧ.0008	Гайка	56	
36	МФСЧ.0009	Планка соединительная.	8	
37	МФСЧ.0011	Шайба	16	
Болты по ГОСТ 7793-70				
42		М10x16.4.6.029	16	
43		М10x25.4.6.029	36	
44		М12x25.4.6.029	58	
45		М12x35.4.6.029	6	
46		М12x75.4.6.029	16	
47		М16x40.4.6.029	8	
48		М16x100.4.6.029	16	
49		М20x60.4.6.029	3	
50		М20x75.4.6.029	12	
51		М20x85.4.6.029	101	
54		Винт М8x14.4.6.029	2	
54		Винт М8x14.4.6.029	2	
Гайки по ГОСТ 5915-70				
56		М10.4.029	36	
57		М12.4.029	24	
58		М16.4.029	32	
59		М20.4.029	113	
60		М24.4.0212	16	

1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.

2. Конструкция фонарного сооружения - сборная на болтах и заклепках. Наибольшие размеры и масса монтажного элемента составляют соответственно 625x2035x3060 и 570 кг.

3. Количество стекол поз. 28, 29 и щитов поз. 3, 4 фонарного сооружения может быть изменено заказчиком в зависимости от требуемого сектора освещения.

4. После контрольной сборки снежные секции цоколя, рам и крыши замаркировать. Вертикальные стыки цоколя не должны совпадать со стыками рам.

5. Требования к монтажу:

5.1. Горизонтальность оснований секций цоколя проверить по уровню.

5.2. При монтаже цоколя обеспечить водонепроницаемость стыка между цоколем и верхним основанием маячной башни (выполняется в соответствии со строительной частью проекта).

5.3. По периметру стекол, при установке их в раму надеть предохранительные скобы из листового свинца поз. 74 размерами 2x10x30 с шагом 300 мм.

5.4. Концы канатов поз. 72 и шнуров поз. 75 от раскручивания оплавить.

5.5. Молниеприёмник с румбоуказателем поз. 23 установить по меридиану и в этом положении закрепить гайкой.

5.6. Крышки поз. 2 установить на вентиляционные отверстия в цоколе и крыше при консервации фонарного сооружения.

5.7. Токоотвод от молниеприёмника поз. 23 заказан в электротехнической части проекта. Токоотвод на периметре крыши, к стойке поз. 6 и периметру ограждения крепить проволоками скрутками поз. 76 с шагом 500 мм.

6. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 1 слой. Эмаль АС-131 белая ТУ6-10-896-75. 4 слоя. Лак АС-528 ТУ6-10-774-79. 2 слоя - наружные поверхности, кроме хромированных деталей и сетки. Покрытие, поврежденные при транспортировании и монтаже, восстановить по следующей схеме: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой. Эмаль ПФ-218ХС белая ГОСТ 21227-75. 3 слоя - внутренние металлизированные поверхности, кроме хромированных деталей. Лак МЧ-52 ТУ6-10-767-80. 4 слоя - деревянные детали.

7. Остальные технические требования - по МФСЧ.0000ТУ.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
74		Лист свинцовый дпрм 201 ГОСТ 9559-75	100	кг
75		Шнур капроновый крученый ф3мм. Длина 6. ТУ6-06-5-15-74	120	м
76		Проволока д.кром.ч.л63 ГОСТ 1066-80	2	м
		Комплект запасных частей		
	МФСЧ.0001	Стекло	5	
	МФСЧ.0002	Стекло	5	

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
62		Гайка М20x2.4.029 ГОСТ 5916-70	1	
63		Заклепка 5x16.38М3 ГОСТ 10299-80	168	
70		Лист свинцовый Г-1 ГОСТ 5539-73	5	кг
72		Канат капроновый КК25мм 45КТЕКС 08 ГОСТ 10293-77	40	м

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
54		Винт М8x14.4.6.029	2	
54		Винт М8x14.4.6.029	2	
56		М10.4.029	36	
57		М12.4.029	24	
58		М16.4.029	32	
59		М20.4.029	113	
60		М24.4.0212	16	

МФСЧ.0000 МЧ

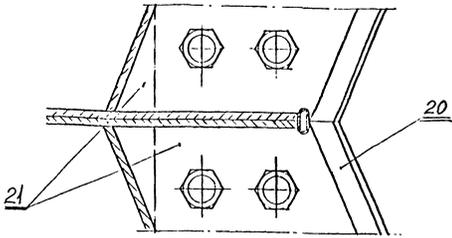
Фонарное сооружение

лист 1 из 3

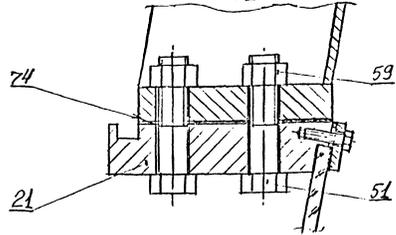
6750 1:20

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034

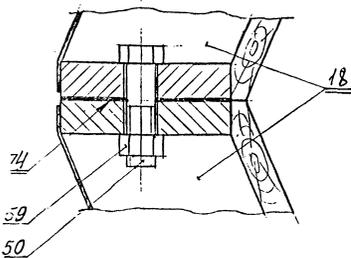
Узел соединения секций
крыши с рамами.
М 1:2



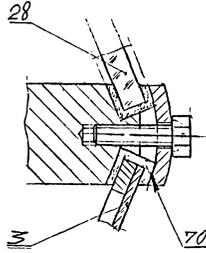
Узел соединения
крыши с рамой.
М 1:2



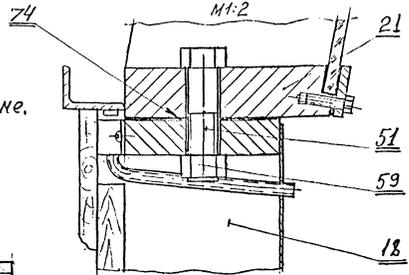
Узел соединения
секций цоколя.
М 1:2



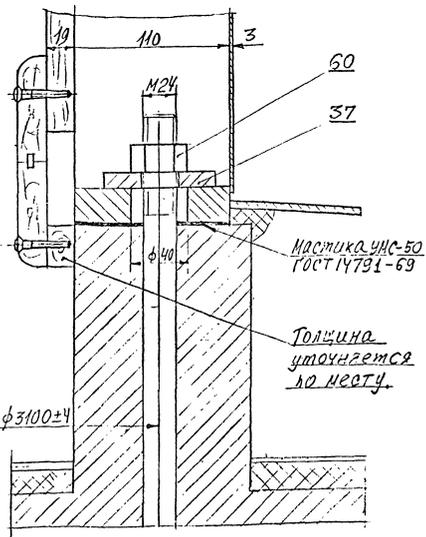
Узел крепления
стекла и щита к раме.
М 1:1



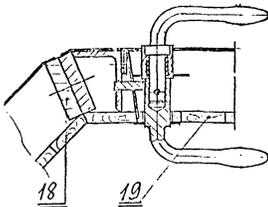
Узел соединения
рамы с цоколем.
М 1:2



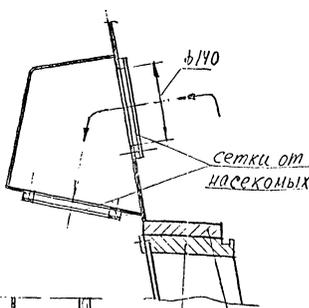
Узел соединения
цоколя с фундаментом.
М 1:2



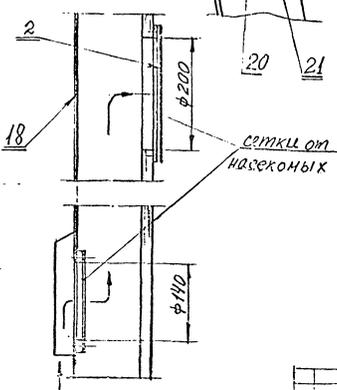
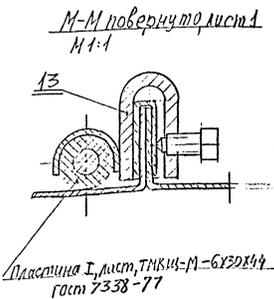
Ручка двери
М 1:5

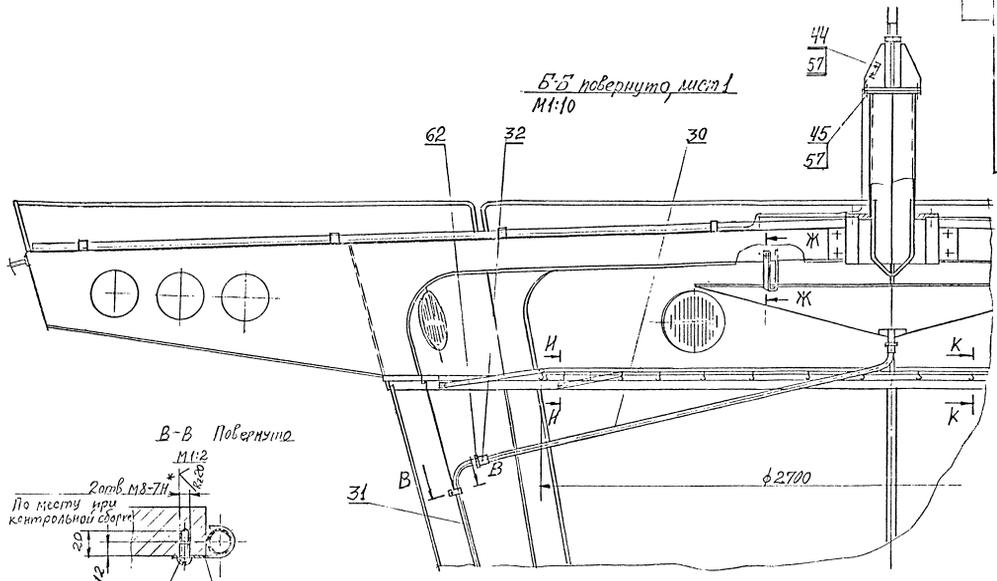


Вентиляционные карманы
в цоколе и крыше.
1:5



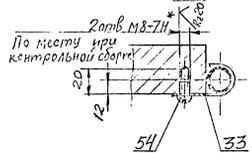
М-М поворот, лист 1
М 1:1



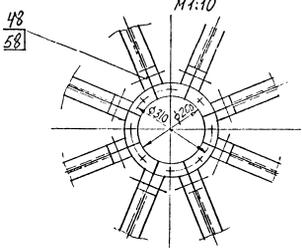


Б-Б повернуто лист 1
М1:10

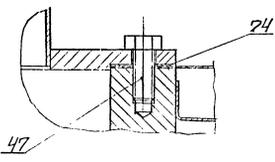
В-В Повернуто



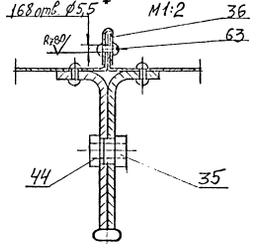
Узел соединения секций крыши (без обшивки)



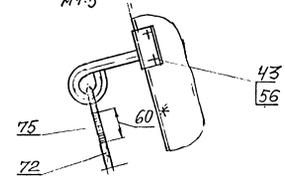
Узел присоединения основания молниезащита к крыше.
М1:2



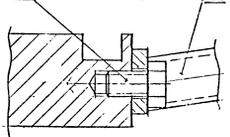
Узел соединения секций крыши.



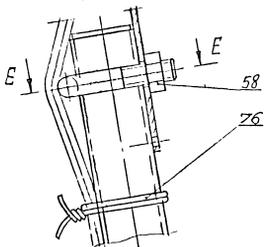
Вид Г повернуто лист 1
М1:5



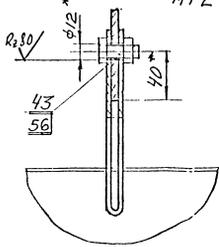
Н-Н
М1:1



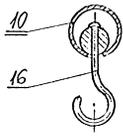
Д-Д повернуто лист 1
М1:2



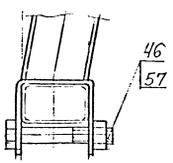
Ж-Ж повернуто
М1:2



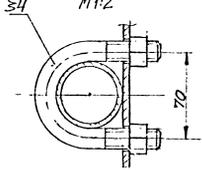
К-К
М1:1



Г лист 1
М1:2



Е-Е повернуто
М1:2



№ 1708/86
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1					
2	МФС 4.0000	Фонарное сооружение			
3					
4	МФС 4.0020	Зонт		1	
5					
6	МФС 4.0030	Крышка		15	
7					
8	МФС 4.0040	Щит		3	
9					
10	МФС 4.0050	Щит		3	
11					
12	МФС 4.0060	Сетка от птиц		8	
13					
14	МФС 4.0070	Стойка		8	
15					
16	МФС 4.0100	Поддон		1	
17					
18	МФС 4.0200	Кронштейн для штор		8	
19					
20	МФС 4.0300	Кронштейн		8	
21					
22	МФС 4.0400	Лестница		1	
23					
24	МФС 4.0500	Зажим		4	

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	МФС 4.0000 ВД Фонарное сооружение. Ведомость спецификации	Листов	Лист	Листов
Разраб.	Исполнитель	Исполнитель	02.03		7	4	
Ведком.	Корректировщик	Исполнитель	12.88				
Рук.пр.	Корректировщик	Исполнитель	12.88				
Иот.отд.	Якуба	Исполнитель	12.88				
					Воинская часть 54034		

Вид и марка, материал и цвет, размер, вес, год и страна, фирменное название
 70896 Фирменное

Стр.	Обозначение	Наименование	Курс валют		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1					
2	МФСЧ. 2300	Накладка	МФСЧ. 2000	2 2	
3					
4	МФСЧ. 2400	Ручка с ключом	МФСЧ. 2000	1 1	
5					
6					
7					
8	МФСЧ. 3000	Рома		4	
9					
10	МФСЧ. 3010	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
11					
12	-01	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
13					
14	МФСЧ. 3030	Штанок	МФСЧ. 3000	1 4	
15					
16	МФСЧ. 3040	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
17					
18	МФСЧ. 3050	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
19					
20	МФСЧ. 3060	Штанок	МФСЧ. 3000	4 16	
21					
22	МФСЧ. 3100	Коркас	МФСЧ. 3000	1 4	
23					
24	МФСЧ. 4000	Крыша, Соция		7	
25					
26	МФСЧ. 4100	Металлоконструкция	МФСЧ. 4000	1 7	
27					
28	МФСЧ. 4120	Сегмент	МФСЧ. 4100	3 7	
29			МФСЧ. 5100	1 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФСЧ. 0000BC

Лист
3

Состав 23

Код строки	Обозначение	Наименование	Куда вводит		Примечание
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1					
2	мфсч. 4130	Кожух	мфсч. 4100	1 7	
3			мфсч. 5100	1 1	
4				8	
5	мфсч. 4140	Лезв	мфсч. 4100	1 7	
6			мфсч. 5100	1 1	
7				8	
8	мфсч. 5000	Крыша, секция с лазер		1	
9					
10	мфсч. 5100	металлоконструкция	мфсч. 5000	1 1	
11					
12	мфсч. 5200	Крышка	мфсч. 5000	1 1	
13					
14	мфсч. 5300	Пенля	мфсч. 5000	2 2	
15					
16	мфсч. 6000	Молниекремник с румбодуказателем		1	
17					
18	мфсч. 6100	Основание	мфсч. 6000	1 1	
19					
20	мфсч. 6200	Румбодуказатель	мфсч. 6000	1 1	
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					

Итого по плану: 76096
 Итого по факту: 76096

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

мфсч. 4.0000 Вс

Лист
4

№ строки	Обозначение	Наименование
1		
2		
3		Отраслевые документы
4	OCT 5.9272-77	Швы сварных конструкций
5		из меди и сплавов на её
6		основе. Типы, конструк-
7		тивные элементы и
8		технические требования
9		
10	ТУ 6-06-5-15-74	Шнуры капроновые крученые
11		
12	ТУ 6-10-767-80	Лак МЧ-52
13		
14	ТУ 6-10-774-79	Лак АС-528
15		
16	ТУ 6-10-896-75	Эмаль АС-131 белая, черная
17		
18	ТУ 21 УССР 034-81	Стекла штормовые к фонар-
19		ным сооружениям маяков.
20		Технические условия
21		
22		
23		
24		

Инв. № подл. 76893
 Подпись и дата
 Мич 18.83
 Инв. № подл. 76893
 Подпись и дата
 Мич 18.83
 Инв. № подл. 76893
 Подпись и дата
 Мич 18.83

МФС 4.0000 ВД				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Мч	12.83	
Вед. ком.	Кривошюк	12.83		
Рук. гр.	Кривошюк	12.83		
Фонарное сооружение				
Ведомость ссылочных документов				
Лит.	Лист	Листов		
	7	4		
			ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
			54034	

Копировать

Формат 11

№ строки	Обозначение	Наименование
1		
2	<u>Государственные</u>	
3	<u>документы</u>	
4		
5	2.304-81	
6	9.014-78	
7	12.2.003-74	
8	СТ СЭВ 144-75	
9	380-71	
10	397-79	
11	493-79	
12	494-76	
13	495-77	
14	535-79	
15	931-78	
16	1066-80	
17	1144-80	
18	1146-80	
19	1476-75	
20	2060-73	
21	2590-71	
22	3262-75	
23	4751-73	
24	5264-80	
25	5539-73	
26	5582-75	
27	5632-72	
28	5915-70	
29	5916-70	

Инв. № подл. 76893
 Изм. лист № докум. Мфсч. 0000ВД
 Подпись и дата 12.83

Мфсч. 0000ВД

Лист
2

№ строки	Обозначение	Наименование
	1	
2	6465-76	
3	6613-73	
4	6636-69	
5	7338-77	
6	7798-70	
7	7801-81	
8	7897-83	
9	7931-76	
10	8479-70	
11	8509-72	
12	8510-72	
13	8644-68	
14	9109-81	
15	9330-76	
16	9389-75	
17	9465-79	
18	9467-75	
19	9559-75	
20	9650-80	
21	9685-61	
22	9762-76	
23	10198-78	
24	10293-77	
25	10299-80	
26	11371-78	
27	11534-75	
28	12707-77	
29	12920-67	

Инв. № подл. Подпись и дата
 46893 12.83
 Инв. № докум. Подпись и дата
 46893 12.83

Мфсч. 0000 ВД

№ строки	Обозначение	Наименование
1	14791-89	
2	14192-77	
3	14637-79	
4	15527-70	
5	16037-80	
6	16130-72	
7	16523-70	
8	17473-80	
9	17475-80	
10	17712-72	
11	19119-80	
12	19903-74	
13	21227-75	
14	24454-80E	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		

Инв. № подл. Подпись и дата
 46803 Лш 12.83
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм. лист № докум. Подпись Дата

МФСЧ.0000ВД

Лист 4

Копирная

Формат 11

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

ФОНАРНОЕ СООРУЖЕНИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
МТС4.0000ТУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ 54034

Б.Н.ЕРМАЧЕНКОВ

1983

Инд № подл.	Инд № экз и тома	Взам инв №	Инд № дудл.	Подпись и
77081	1			

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Технические требования	3
2. Правила приемки	7
3. Методы контроля	8
4. Транспортирование и хранение	8
5. Указания по эксплуатации	8
6. Гарантии поставщика	9
7. Перечень нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в технических условиях	10
8. Лист регистрации изменений.	12

Изм. № 1-3
77081
Полпись и дата
Изм. № 1-3
77081
Полпись и дата
Изм. № 1-3
77081
Полпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Лист 1	1	Кривобород	Л	12.85	МФС 4.0000 ТУ Фонарное сооружение Технические условия				
Лист 2	2	Быков	Л	12.88				Лист	Лист
Лист 3	3	Ялуба	Л	12.85				Лист	Лист
					Лист	Лист	Лист		
						2	12		
					Войсковая часть				
					54034				

Копировал

Формат 11

Настоящие технические условия распространяются на фонарное сооружение, предназначенное для установки светооптического аппарата в условиях умеренного климата при категории размещения I по ГОСТ 15150-69:

Пример записи при заказе фонарного сооружения:

Обозначение	Наименование
МФС4.0000	Фонарное сооружение

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Фонарное сооружение должно соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации на него.

I.2. Характеристики

I.2.1. Конструкция фонарного сооружения должна обеспечивать водонепроницаемость стыков между покоем фонарного сооружения и верхним основанием маячной башни, между покоем и рамой, между рамой и крышей, а также между рамой и стеклами.

I.2.2. Для борьбы с обмерзанием остекленной части фонарного сооружения в конструкции должны быть предусмотрены естественная вентиляция и отвод конденсата от поверхности крыши внутри помещения.

I.2.3. Для защиты остекленной части от птиц в конструкции должны быть предусмотрены съемные капроновые сетки.

I.2.4. Для установки и замены оптической системы должна быть обеспечена выемка одной из секций остекленной части рамы.

I.3. Требования к качеству

I.3.1. Обработанные детали не должны иметь острых кромок за исключением оговоренных на чертеже. Приглушение острых кромок допускается выполнять любым способом:

Изм. № 1	Листы и дата	Листы и дата	Листы и дата
71081	Листы и дата	Листы и дата	Листы и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись

МФС4.0000ТУ

Лист
3

фаской или любой кривой радиусом, равным $0,3 \pm 0,2$ мм.

1.3.2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обрабатываемых деталей:

охватываемых - по Н14;

охватываемых - по h I4;

остальных - по $\frac{3}{5}$ I4 по СТ СЭВ I44-75;

Необрабатываемых деталей:

охватываемых - по Н16;

охватываемых - по h I6;

остальных - по $\frac{3}{5}$ I6.

1.4. Требования к материалам

1.4.1. Основные элементы фонарного сооружения должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице I.

Таблица I

Наименование элементов	Марка материала
Цокольная часть с дверью	Сталь толстолистовая S > 4 ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71, S < 4 - ВСтЗ пс, Дуб - заготовка I сорта, ГОСТ 7897-83
Рама	Сталь толстолистовая ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71, Стекло штормовое к фонарным сооружениям маяков ТУ21 УССР 034-81
Крыша	Сталь толстолистовая ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71 * Медный лист МЗ ГОСТ 495-77

Примечание: * С разрешения заказчика допускается замена медных листов на листы из нержавеющей стали 08Х18Н10Т по ГОСТ 5582-75

Инд. № техн.	77081
Взам. инв. №	
Инд. № дубл.	
Подпись и дата	11/14
Подпись и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФСЧ. 0000 ТУ

1.4.2. Качество и марка материала должны быть установлены на основании заводской маркировки и сертификатов (паспортов) завод-поставщиков, а при отсутствии их - актами соответствующих механических испытаний и химического анализа.

Независимо от маркировки, поступающий для изготовления фонарного сооружения материал должен быть подвергнут тщательному внешнему осмотру для установления доброкачественности.

1.5. Требования к сварным соединениям

1.5.1. Допускается применять все промышленные способы сварки при обеспечении свойств сварных соединений в соответствии с требованиями конструкторской документации и нормативно-технических документов на сварку.

1.6. Требования к покрытиям

1.6.1. Металлические конструкции, а также деревянные элементы фонарного сооружения должны быть загрунтованы и окрашены на предприятии-изготовителе и на монтаже в соответствии с требованиями конструкторской документации.

1.6.2. Поверхности, недоступные или малодоступные для грунтовки после сборки, должны быть загрунтованы до сборки.

1.6.3. Крепеж и мелкие детали должны иметь защитные покрытия в соответствии с требованиями конструкторской документации.

1.7. Требование безопасности

Конструкция и компоновка элементов и устройств фонарного сооружения должны обеспечивать безопасность при их монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-74.

Изм. №	Дата	Подпись и дата
71081	11.01.84	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФСЧ.0000 ТУ

Лист
5

1.8. Комплектность

Комплект поставки фонарного сооружения - по перечню монтажных элементов, приведенном на черт. МФС4.000014.

1.9. Маркировка

1.9.1. Маркировка составных частей фонарного сооружения должна выполняться в соответствии с требованиями, приведенными на чертежах.

1.9.2. Маркировку фонарного сооружения в целом выполнять на фирменной таблице.

Фирменная таблица должна содержать:

- наименование изделия;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- порядковый номер фонарного сооружения по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год выпуска.

1.9.3. Маркировка грузовых мест должна выполняться по ГОСТ 14192-77.

1.10. Упаковка

1.10.1. Элементы фонарного сооружения должны быть законсервированы по группе II ГОСТ 9.014-78.

1.10.2. Элементы фонарного сооружения должны поставляться заказчику в упакованном виде в деревянных ящиках.

1.10.3. Конструкция ящиков для упаковки принимается предприятием-изготовителем с учетом требований ГОСТ 10198-71 и действующих отраслевых нормативно-технических документов.

1.10.4. Упаковка элементов фонарного сооружения должна гарантировать защиту от механических повреждений, попадания пыли и влаги во время хранения и транспортирования.

Изм. № 1
7/081
Подпись и дата
Выполн. с/з
Взам. № 1
Изм. № 1
Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФС4.000014

1.10.5. Элементы фонарного сооружения в ящиках должны быть надежно закреплены.

1.10.6. Упаковка сопроводительной документации должна исключать попадание на нее влаги.

1.10.7. На упаковочных ящиках должны быть нанесены надписи, в которых указываются:

- а) номер ящика;
- б) обозначение фонарного сооружения,
- в) местоположение чалочных устройств при погрузочно-разгрузочных операциях;
- г) масса брутто.

1.10.8. В упаковочный ящик должен быть вложен упаковочный лист.

В упаковочном листе должно быть указано:

- а) номер ящика;
- б) номенклатура и количество укладываемых элементов.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Контроль качества изготовления и приемки готового фонарного сооружения включает:

2.1.1. Входной контроль материалов на соответствие их требованиям конструкторской документации.

2.1.2. Приемочный контроль готового фонарного сооружения.

2.2. Основными документами при приемке затвора являются настоящие технические условия и конструкторская документация.

2.3. Приемочный контроль проводится с целью проверки соответствия фонарного сооружения требованиям технических условий и конструкторской документации.

Приемочному контролю должен подвергаться каждый образец фонарного сооружения.

Сиф. № папки 71081
Подпись и дата
Взвешивание № Сиф. № ящика Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФРС4.0000 ТУ

Лист
7

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Все контрольные операции должны проводиться с соблюдением действующих правил по технике безопасности.

3.2. Каждое фонарное сооружение в рамках приемочного контроля должно подвергаться контрольной сборке на предприятии-изготовителе.

3.3. При контрольной сборке произвести:

- обмер и проверку формы конструкции на соответствие ее размеров требованиям конструкторской документации и настоящих технических условий;

- внешний осмотр элементов фонарного сооружения в целях выявления вмятин, бухтин, оценки качества покрытий.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование элементов фонарного сооружения всеми видами транспорта должно обеспечивать их сохранность и исправность.

4.2. Во время погрузочно-разгрузочных операций не допускается сбрасывание и волочение элементов фонарного сооружения.

4.3. Хранение элементов фонарного сооружения в одном помещении с химически активными веществами, разрушающими металл и покрытия, не допускается.

4.4. Остальные требования по транспортированию и хранению элементов фонарного сооружения по ГОСТ 9.014-78.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж фонарного сооружения.

5.1.1. Перед монтажом фонарного сооружения должна быть проверена комплектность в соответствии с комплектом поставки.

Изм. № 1
77081
Изм. Лист
№ докум.
Подпись
Дата
Исполн. и дата
Подпись № 1
Исполн. и дата
Исполн. и дата
Подпись № 1

МФРС4.0000 ТУ

Лист
8

5.1.2. Монтаж фонарного сооружения должен производиться в следующей последовательности:

а) на опорную поверхность маячного сооружения установить секции покоя, на покольную часть установить секции рам под остекленную часть, на секции рам установить секции крыши.

Все вышеуказанные элементы собрать на болтах. При монтаже между секциями покоя, рам и крыши проложить свинцовые прокладки в соответствии с конструкторской документацией;

б) произвести монтаж остальных узлов: молниеприемника с румбоуказателем, поддона, лестницы и др. узлов по перечню монтажных элементов черт. МФС4.0000МЧ, расчехлить свинцовые прокладки, остеклить раму и навесить сетки от птиц;

в) монтаж фонарного сооружения должен быть осуществлен грузоподъемными средствами, предусмотренными в проекте организации работ по строительству маяков.

5.2. Эксплуатация фонарного сооружения

5.2.1. Петли, двери и крышки должны периодически смазываться смазкой МС-70.

5.2.2. Обнаруженные в процессе эксплуатации фонарного сооружения участки ржавчины на поверхностях должны быть зачищены, загрунтованы и окрашены.

5.2.3. Периодически производить осмотр всех креплений и, при необходимости, их подтягивать.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие фонарного сооружения требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортиро-

Изм. № 001
7708:
Подпись и дата
Изм. № 001
Подпись и дата
Изм. № 001
Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФС4.0000ТУ

ванья и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию фонарного сооружения.

6.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель (поставщик) обязано безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя детали, узлы или изделия в целом при условии выполнения потребителем всех эксплуатационных требований технической документации и настоящих технических условий.

6.4. Внесение потребителем каких-либо изменений в конструкцию отдельных элементов или изделия без предварительного согласования с предприятием-изготовителем (поставщиком) категорически запрещается.

При несоблюдении этого условия или нарушении правил эксплуатации предприятие-изготовитель (поставщик) не несет ответственности как за возможные аварии или выход из строя отдельных элементов, так и за выход из строя изделия в целом.

7. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ, НА КОТОРУЮ ДАНЫ ССЫЛКИ
В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.014-78	Противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 1212.003-74	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
ГОСТ 495-77	Листы и полосы медные. Технические условия.

Инд. № 0087
77087
Изд. Лист № докум. Подпись Дата
Изд. Лист № докум. Подпись Дата
Изд. Лист № докум. Подпись Дата

МРСЧ. 0000 ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 5582-75	Сталь тонколистовая, коррозионноустойчивая, жаростойкая, жаропрочная.
ГОСТ 7897-83	Заготовки из древесины лиственных пород. Технические условия.
ГОСТ 10198-78	Ящики деревянные для грузов массой св.5 до 20000 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории условия эксплуатации.
СТСЭВИ44-75	Хранение и транспортирование в части воздействия климатических факторов внешней среды.
	Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки.
TU21.USSR 034-81	Стекла штормовые к фонарным сооружениям маяков. Технические условия.

7706
 Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Подпись и дата
 01.84
 Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

МФРС4.0000ТУ

Лист
11

В. Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов				Всего листов в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

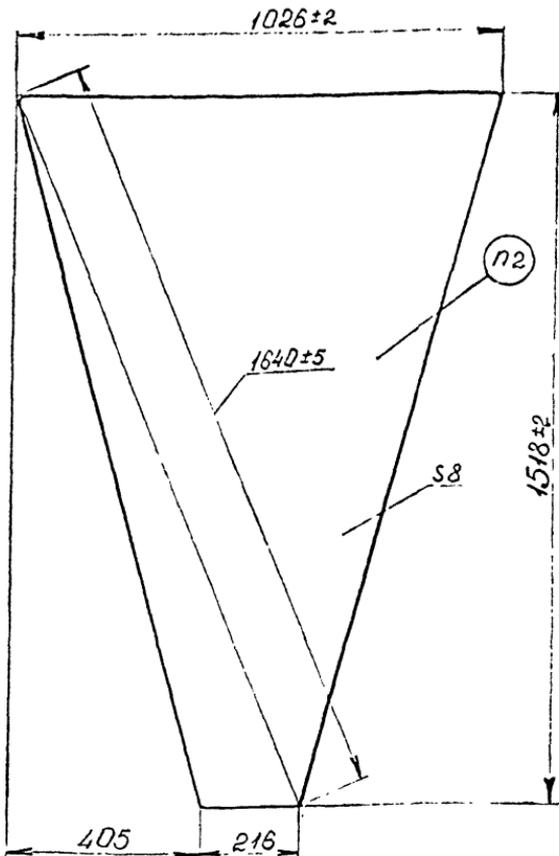
Изм. № лист 77081
 Подпись и дата
 Взам. инв. № 77081
 Инв. № докум. 77081
 Подпись и дата

МРСЧ. 0000 ТУ

Лист
12

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

МФРС4.0001



1. Углы скруглить радиусом до 4мм
 2. Маркировать: "МФРС4.0001" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76
 Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Изм. № волн. Подпись и дата
 Изм № волн. Подпись и дата
 Подпись и дата
 76266

МФРС4.0001

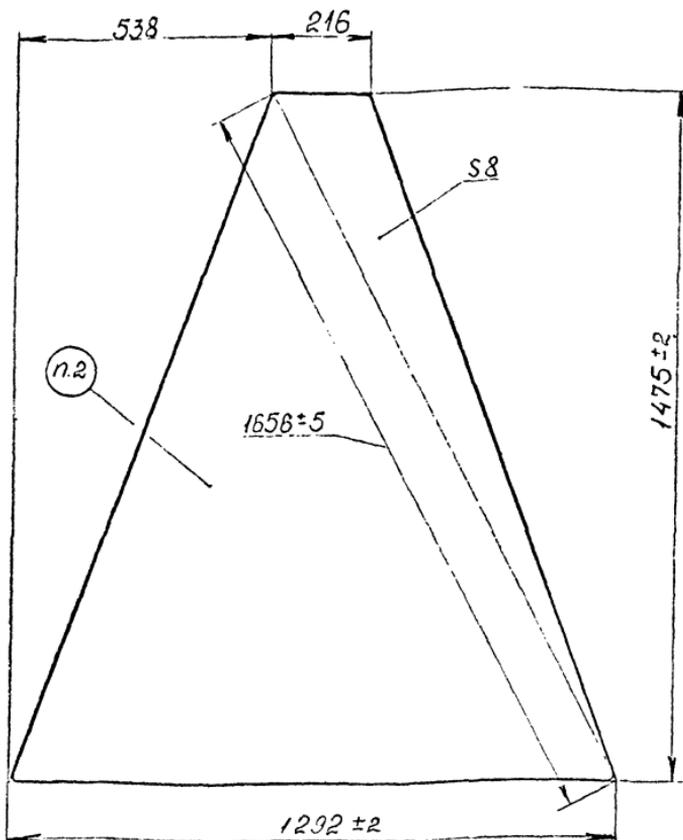
Изм.	Лист	В док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	12.83	
В. констр.	Кузьмина	Кузьмина	12.83	
Проверил				
Рук. гр.	Мещков	Мещков	2.81	
И. контр.				

Стекло

Стекло штормовое
 ТУ 21 УССР 034-81

Литера	Масса	Масштаб
	7,5	1:10
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034		

МРС4.0002



1. Углы скруглить радиусом до 4 мм
 2. Маркировать: МРС4 0002 эмалью ПР-115 черной ГОСТ 6465-76
 Шрифт 7 ГОСТ 2304-81

Изм. № пост. 46204
 Имя, фам. № Инв. № дубл. Подпись и дата

№	Изм.	Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
1	Исход.	И.И.И.	12.83		
2	Исход.	И.И.И.	12.83		
3	Исход.	И.И.И.	12.83		
4	Исход.	И.И.И.	12.83		

МРС4.0002

Стекло

Стекло штормовое
 ТУ 21УССР 034-81

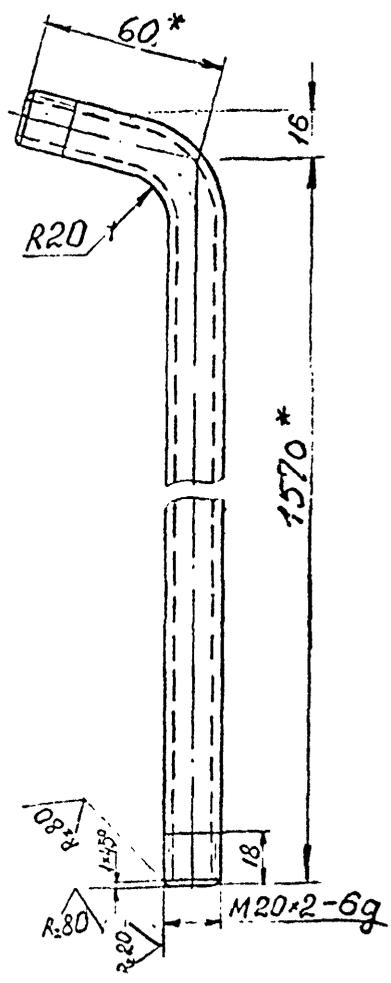
Листов	Масса	Масштаб
1	7,0	1:10
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 84034		

Копирогал

Формат А4

МФРС4.0003

✓(M)



1 Длина развертки - 1623 мм

2* Размеры уточнить при контрольной сборке.

Имя, № подл., Подпись и дата
 76268

Имя, № лубл., Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Кудрявцев	Лудин	11.83
В. констр.	Кудрявцев	Лудин	11.85
Проверил			
Рук. гр.	Молотков	Левин	14.84
И. контр.			

МФРС4.0003

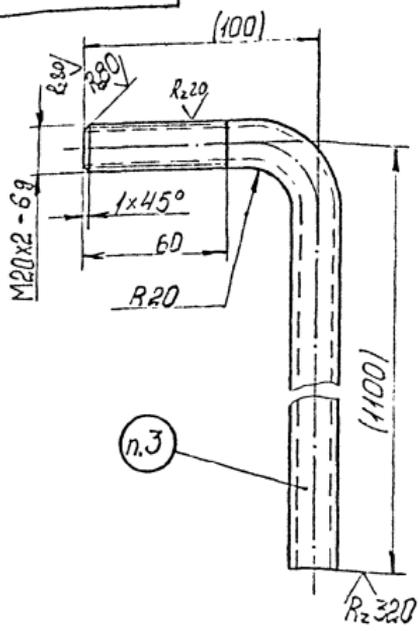
Труба

Труба ДКРНМ20x3 Л63
ГОСТ 494-76

Литора	Масса	Масштаб
	20	1:2
Лист		Листов /
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		54034

МРСЧ.0004

✓(✓)



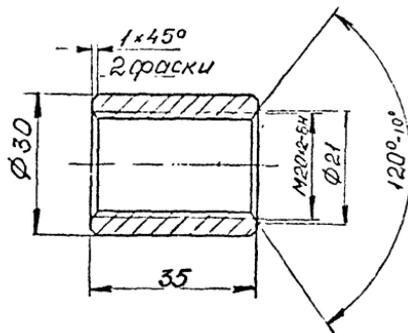
1. Длина развертки - 1187мм.
2. Размеры в скобках уточнить по месту.
3. Маркировать "МРСЧ.0004" эмалью ПФ-115 черной
ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Инв. № инв. Подпись и дата
 76 544 12.83
 Инв. № инв. Подпись и дата
 76 544 12.83
 Инв. № инв. Подпись и дата
 76 544 12.83

				МРСЧ.0004			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Диаметр	Пассаж	Насадка
					16	1:2	
Труба					Листов 1		
Труба ДКРН 20x3 ЛБЗ					Войсковая часть		
ГОСТ 494-76					54034		
					Листов 1		

МФРС4.0005

Rz 80



Изм. №, дата, Подпись и дата
 Вып. №, дата, Подпись и дата
 Вып. №, дата, Подпись и дата
 76289

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разроб.		Королюк	Дергал	11.53
В. констр.		Королюк	Дергал	11.55
Прозорил				
Рук. гр.		Молотов	Турин	12.81
Н. констр.				

МФРС4.0005

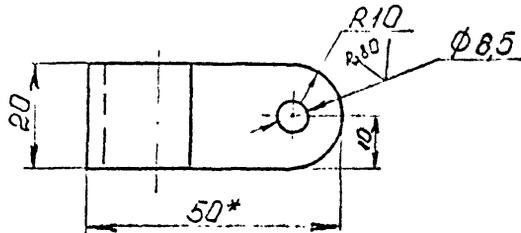
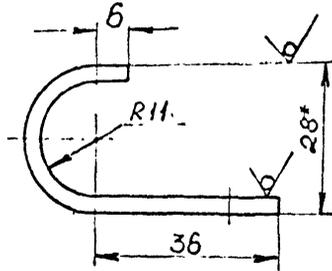
Мурта

Литера	Масса	Шкала
	9,11	1:1
Лист	Лист в/	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

1163 ГОСТ 15527-70

МФРС4.0006

R.320
V(V)



1. Длина развертки - 81 мм
2. *Размеры для справок

МФРС4.0006

СКОБЫ

Листов 1 Масса 0,04 Масштаб 1:1

Лист 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 1 0 3 4

Копи резол

Формат А4

Имя, № подл. 46270
 Подпись и дата
 Имя, № дусл.
 Подпись и дата

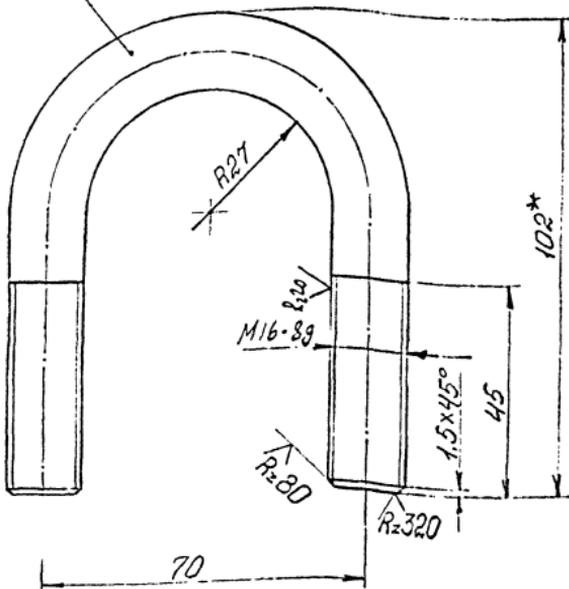
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Коробовичи	Кудряв	11.88
В. констр.		Кудрявичи	Кудряв	11.88
Проверил				
Рук. гр.		Маслов	Ткачев	11.88
И. контр.				

МФРС4.0006		
Листов 1	Масса 0,04	Масштаб 1:1
Лист 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 1 0 3 4		

МРСЧ.0007

✓

п.4



1. Длина развертки - 228 мм.
- 2 * Размер для справок
3. Покрытие кад. 9хр.
4. Маркировать "МРСЧ.0007" эмалью ПФ-115 зерной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

МРСЧ.0007

Хомут

Кр. В 16 ГОСТ 2590-71
ВСтЗсп2 ГОСТ 535-79

Литера	Масса	Масштаб
	0,36	1:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

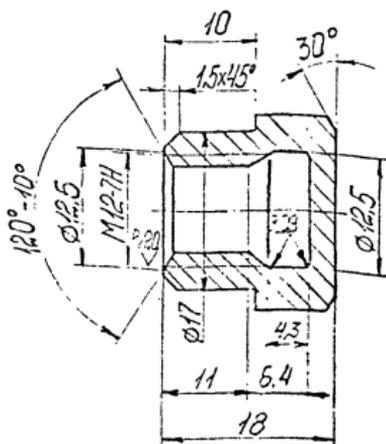
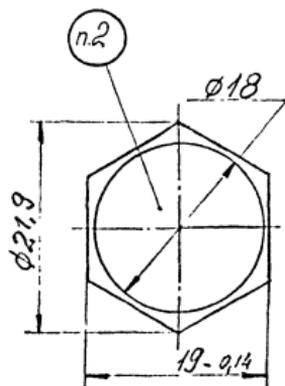
Формат А4

№ док. 76345
 Изм. № 1
 Провер. Рж. Зр.
 Н. контр.
 Нач. отд.
 Подпись и дата
 11.83
 11.83
 11.83

Изм	Лист	№ док.чм.	Подпись	Дата
			Шикова	11.83
			Артанисов	11.83
			Артанисов	11.83

МРС 4.0008

Rz 80 (✓)



1. Покрытие: КЭВ хр
2. Маркировать "МРС 4.0008" ударным способом на глубину 0,5 мм. Шрифт 3,5 ГОСТ 2.304-81.

МРС 4.0008

Гайка

ВСтЗен2 ГОСТ 380-71

Литера	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Формат А4

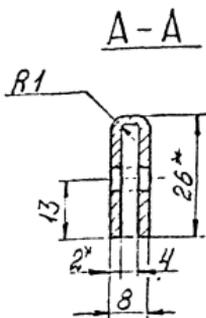
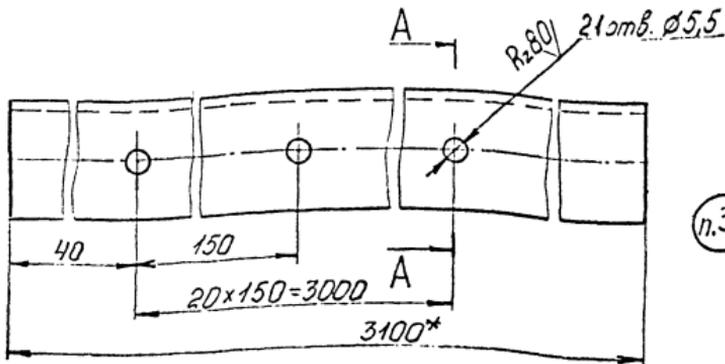
Всего листов 12 шт. 12 шт. 12 шт.

И.В. Мосин, Печенье и вода, 76250

И.В. Мосин	Лист	№ докум.	Печенье	Дата
76250		Шикова	Шикова	11.83
		Александр	Александр	11.83
		Приверия		
		Александр	Александр	11.83
		Николай		
		Николай		

6000 НЭБМ

∇ (V)



1. Ширина развертки - 56 мм
- 2.* Размеры для справок.
3. Маркировать "МРС4.0009" эмалью ПФ-115 жирной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МРС4.0009

				Пункт	Масса	Масштаб
Изд.	Лист	№ докум.	Подпись	1	2,6	1:1
Разраб.	Шихова	Ильин	Ильин			
Выполнил	Арианцев	Сыров	№ 83	Лист	Листов 1	
Проект.	Арианцев	Сыров	№ 83			
Выполн.	Ильин	Ильин	№ 83	Войсковая часть 54034		
Назнач.						

Планка
соединительная

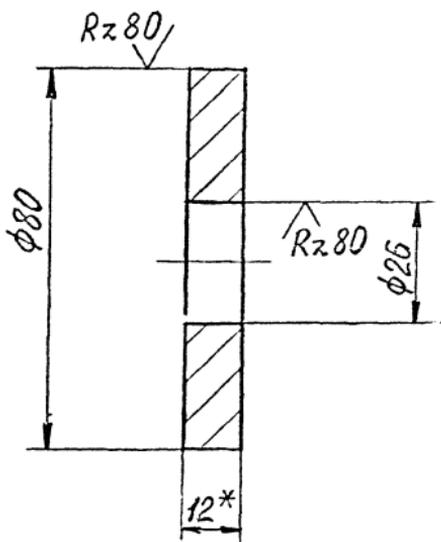
Лист ПРН2 М5
ГОСТ 495-77

С. Шихов

Имя, фамилия, Петрович и да что. Взам. инв. №. Инв. №. Итого. Петрович и да что. 76.5.93. 12.83.

МФСЧ.0011

(1/1)



МФЧ.0011. Шайба. Дата взыскания. № докум. № рис. Подпись и дата
 19.83
 19.83

МФСЧ.0011

Шайба

Диаметр	Масштаб	Москит
80	0,42	1:1
лист	листов 1	

лист	Б-12 ГОСТ 19903-74	ВОЙСКСЯ РЯ ЧАСТЬ
	ВСТЗен2 ГОСТ 14637-79	54034

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Полгода	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МРС4.0020 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МРС4.0021	Обечайка	1	
А4	2		МРС4.0022	Фланец Ø1000		
				Лист ГРПМХ 2 М3	1	13,0 кг
				ГОСТ 495-77		
А4	3		МРС4.0023	Ручка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Эпелетка 5x16.38.М3		
				ГОСТ 10.299-80	2	

МРС4.0020

Зонт

Код, № полд. 76348
 Колпос и дата 8-11-83
 Подм. пп. № 4
 Имя, № публ. Полкис. и дата

Изм.	Лист	Ис докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шикова	Шикова	Шикова	11.83
Проверил:				
Руковод. гр.	Артурсов			12.83
П. контро.				
Утвердил	Якубов			12.83

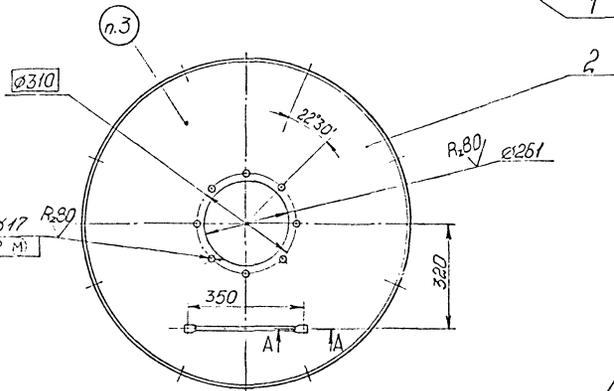
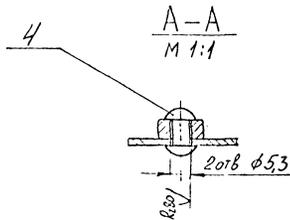
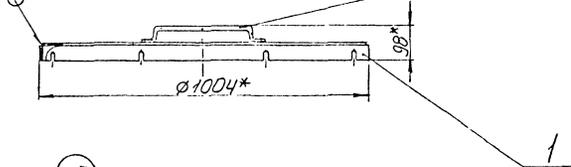
Лист №	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
33034

Формат А4

МРС4.0020 СБ

ГОСТ 5.9272-77-44-Г-Δ2



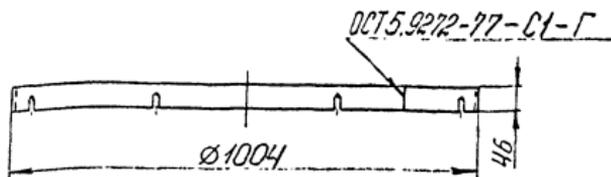
- 1* Размеры для справки.
- 2 Присадочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72.
- 3 Маркировка, МРС4.0020 эмалью ПФ-115 серой, ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Иск. № 4271. Пр. № 14.93. Изобретение № 14.93. Пр. № 14.93. Пр. № 14.93.

		МРС4.0020 СБ	
		30mm	15,8 1:10
Исполнитель	Исполнитель	Место дата	Итого
Виктор	Ирина	МФ	11.83
Ирина	Ирина	МФ	11.83
Ирина	Ирина	МФ	11.83
Ирина	Ирина	МФ	11.83
		Всего листов 54034	

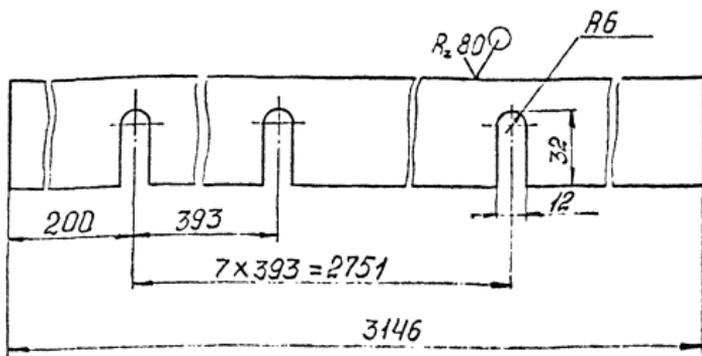
МПС.4.0021

✓ (✓)



Развертка

М 1:2



Присадочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72

№ инв. подл. 76350
 Подпись и дата 09.09.12.83
 Вып. инв. № 1127-Юл.
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	И.И.Сева	И.И.Сева	И.И.Сева	11.83
В.констр.	И.И.Сева	И.И.Сева	И.И.Сева	12.83
Пробв.пр.	И.И.Сева	И.И.Сева	И.И.Сева	12.83
Уд.пр.	И.И.Сева	И.И.Сева	И.И.Сева	12.83
Инста.	И.И.Сева	И.И.Сева	И.И.Сева	12.83
Нач.ста.	И.И.Сева	И.И.Сева	И.И.Сева	12.83

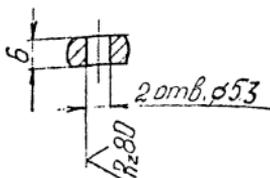
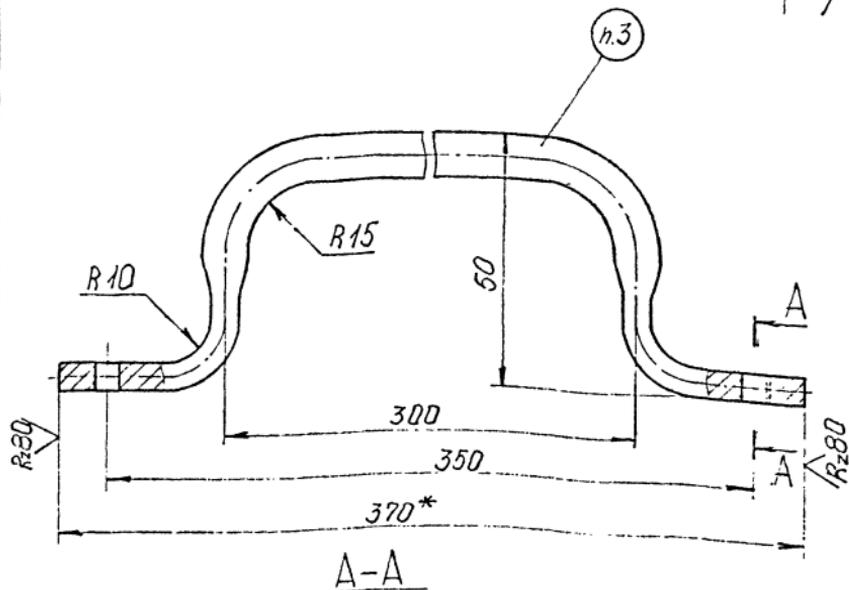
МПС.4.0021

Обечайка	Литера	Масса	Масштаб
		2,5	1:10
Лист ГПРММХ 2 МЗ ГОСТ 495-72	Лист	Листов 1	
	Войсковая часть 54034		

Формат А4

МРС4.0023

✓/✓



1. Длина развертки - 426 мм.
2. * Размер для справок
3. Маркировать "МРС4.0023" эмаль ПР-115 зерно 2 ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МРС4.0023

Ручка

Прутки 16.37.кр.Н-10
ГОСТ 2060-73

Лист	Масса	Масштаб
028	1:1	
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54037		

Формат А4

МРС4.0023
70346
Лист
№ 11.83
Лист
№ 11.83
Лист
№ 11.83

Исполнитель	М.С.Сидоров	Проверен	А.С.Сидоров
Разработчик	И.С.Сидоров	Утвержден	И.С.Сидоров
Проверен	И.С.Сидоров	Дата	12.83
Удостоверен	И.С.Сидоров	Подпись	И.С.Сидоров
Исполнитель	И.С.Сидоров	Подпись	И.С.Сидоров

Серия	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			MPC4.0030 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		MPC4.0031	Крыс $\epsilon=20$		
				Прутки А63 г.кр.Н-8		
				ГОСТ 2060-73	2	0,108 кг
B4	2		MPC4.0032	Диск $\phi 2.10$		
				Лист ГПР 15 А63		
				ГОСТ 931-78	1	0,4 кг

Изм. в лист. 76273
 Дата 12.83
 Вып. № 24
 Инв. № дубл.
 Подпис. в лист.

МПКСЧ.0030

Изм. в лист. № докум. Подпис. Дата
 Разраб. Шинкаренко И.В.
 Проверил
 Руководитель Артемьев И.В.
 В. контр.
 Утвердил Мещеряков И.В.

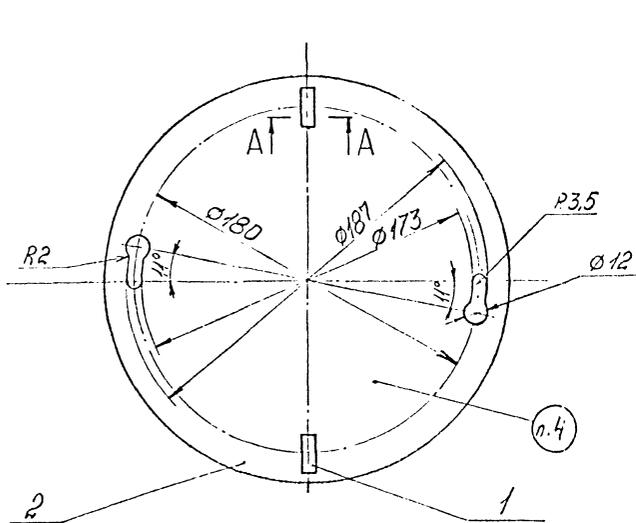
КРЫШКА

Листов 1
 Лист 1
 Листов 1

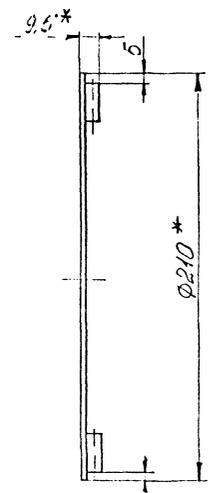
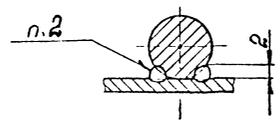
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 8-2034

Формат А4

МРС4.0030 СБ



A-A
M 2:1



1. * Размер для справок
2. Сварка газовая присадочный материал - сварочная проволока Л63 ГОСТ 16130-72.
3. Покрытие: ХВ
4. Маркировать "МРС4.0030" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
76218
Сборка 12.83

МРС4.0030 СБ			
Всего листов	№ документа	Подпись автора	Листов
			0,12
			1:2
			Лист
			Листов
			Войсковая к
			54034

Формат Сога	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		МФРСЧ.0040СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	МФРСЧ.0041	Лист	1	
A4	2	МФРСЧ.0042	Плани	1	
	3	-01	Плани	1	
A4	4	МФРСЧ.0043	Плани	2	

Получить и дату

Имя, инд. №, инд. № дубля

Имя и дата

Имя, инд. №

76841

Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курьяшев	Кузнец	11.83
Проверил:			
Руков. гр.	Малетов	Малет	11.83
Н. контр.			
Утвердил	Якубов	Якубов	11.83

МФРСЧ.0040

Лист

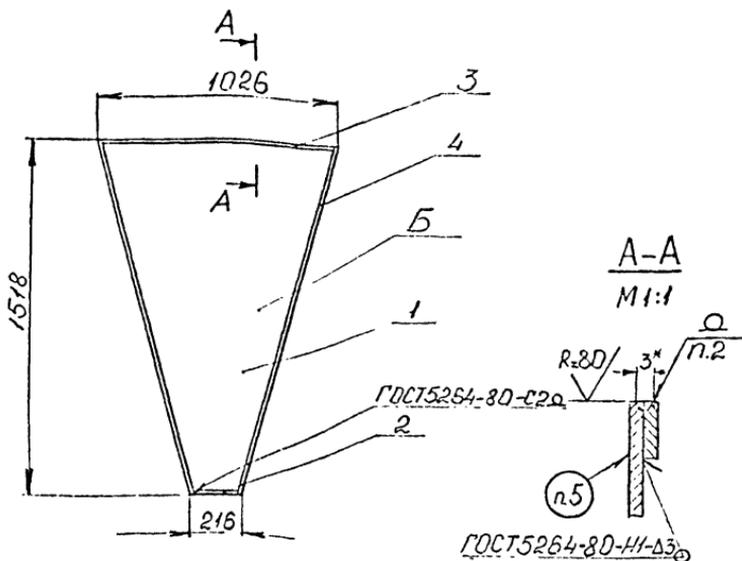
Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ
3 4 0 3 4

Копировал

Формат А4

МРС4.0040СБ



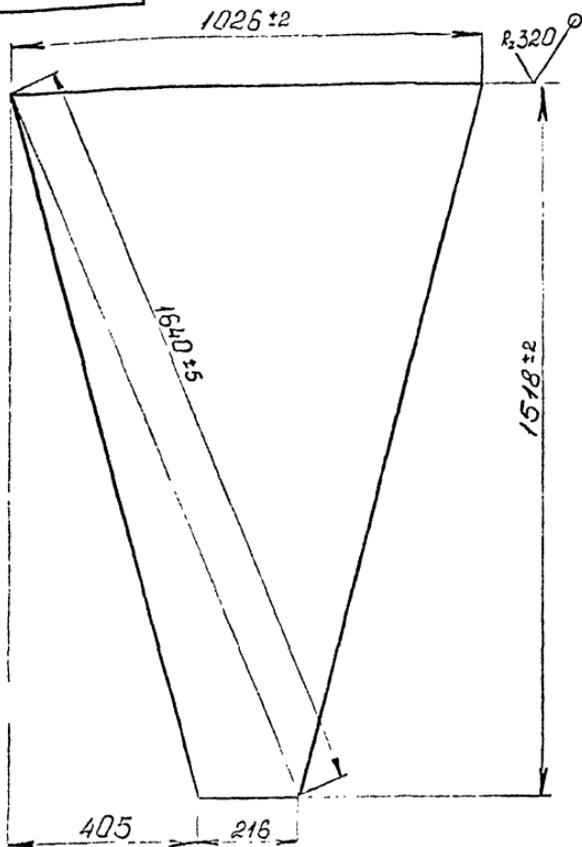
1. Размеры, кроме отмеченного „*“ - для справок
2. Сварка ручная электродуговая, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 3109-81, 1 слой
Эмаль ПФ-218 ХС белая ГОСТ 21227-75, 3 слоя - поверх. Б.
Грунтовка ФЛ-03К, 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая
ГОСТ 6485-76 3 слоя - остоальное.
5. Маркировать: „МРС4.0040 эмалью ПФ-115 черной.
Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

Инв. № подл. 76272
Изм. № дубл.
Взам. инв. №
Изм. № дубл.
Подпись и дата

				МРС4.0040СБ			
Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Изм. № дубл.	Изм. № дубл.	Щит	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Курдюков	Кузнецов	11.83		23	1:10	
В. констр.	Кузнецов	Кузнецов	11.83				
Проверил					Лист		Листов /
Рук. гр.	Толстов	Кузнецов	11.83		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		
И. контр.							

МРС4.0041

WV



Имя, № госзаказа, № вклейки и дата	Взам. литья, № и дата, № дубля, Подпись и дата
76273	

№	Лист	Диаметр	Поверх.	Дата
		1026	4	11.85
		405	33	

МРС4.0041

Лист

Литера	Масса	Листов
	22	1:10
Лист	Листов /	

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
ВСмЗне ГОСТ 16523-70

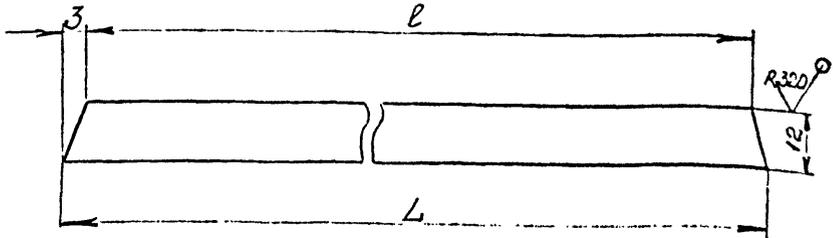
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
34034

Копировал

Формат А4

МФРС4.0042

(√/√)



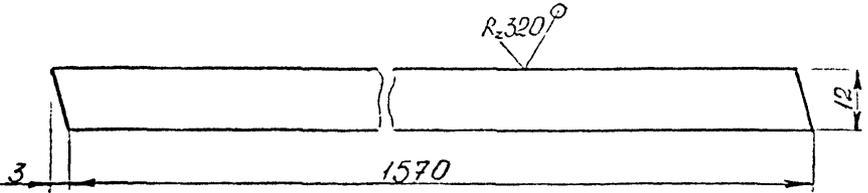
Обозначение	l, мм	L, мм	Масса, кг
МФРС4.0042	190	196	0,05
-01	994	1000	0,26

Изм. №, дата, Подпись и дата
 46874
 Инж. М. Мухомин
 Инж. М. Мухомин
 Инж. М. Мухомин

					МФРС4.0042			
Изм.	Исполн.	Об. согласован.	Подпись	Дата	Планов	Листов	Масса	Масштаб
Рисовал	Коробков В. В.	С. М. Мухомин	11.03			см.	табл.	1:1
Проверил	Коробков В. В.	С. М. Мухомин	11.03			Лист	Листов	
Рук. гр.	Молоствов	С. М. Мухомин	11.03			Лист 5-4 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.					ВСмЗмЗГОСТ 14637-79			
						ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

МРС4.0043

✓/✓



Изм. №, подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № субст., Подпись и дата

40275

				МРС4.0043				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПЛИНКА	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Корневичев	Хуцун	11.83				0,4	1:1
Утвержден	Корневичев	Хуцун	11.83					
Проверен						Лист	Листов /	
Руч.гр.	Таласов	Таласов	11.83		Лист	Б-3 ГОСТ 19903-74		
И.контр.						ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
						5 4 0 3 4		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Замечание
				<u>Документация</u>		
И			МФРС4.0050СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФРС4.0051	Лист	1	
А4	2		МФРС4.0052	Планка	1	
	3		-01	Планка	1	
А4	4		МФРС4.0053	Планка	2	

Изм. №, дата, Подпись и дата
 Власт. инд. №, Инв. №, лубл. Подпись и дата
 Подпись и дата

46876

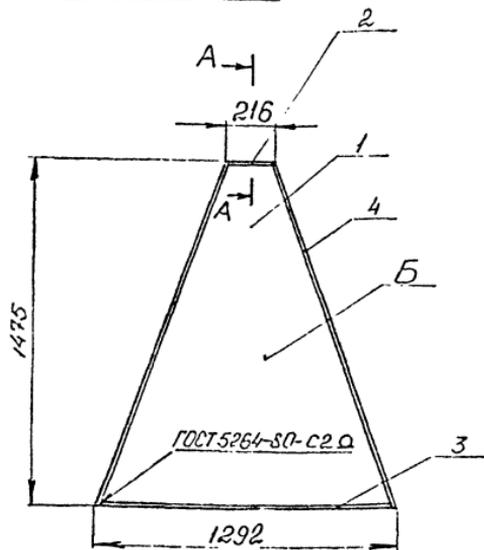
Изм. лист	Дата	Подпись	Дата
Разреш.	Курава	Курава	11.85
Проверил	Курава	Курава	11.85
Руков. гр.	Мавстов	Мавстов	4.83
И. контр.			
Утвердил	Якубов	Якубов	11.85

МФРС4.0050

Щуцм

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

МФС4.0050СБ



1. Размеры, кроме обозначенного „*“ - для справок.
2. Сварки ручная электродуговая, кроме швов, обозначенных особо
3. Электрод Э42А ГОСТ 9464-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой. Эмаль ПФ-218ХС белая ГОСТ 21227-75. 3 слоя-поверхи Б Грунтовка ФЛ-03К 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слоя. - о-стальное.
5. Маркировать: „МФС4.0050“ эмалью ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

В.А.Евсеев, Подпись и дата 12.04.81
 И.М.Витко, Подпись и дата 12.04.81

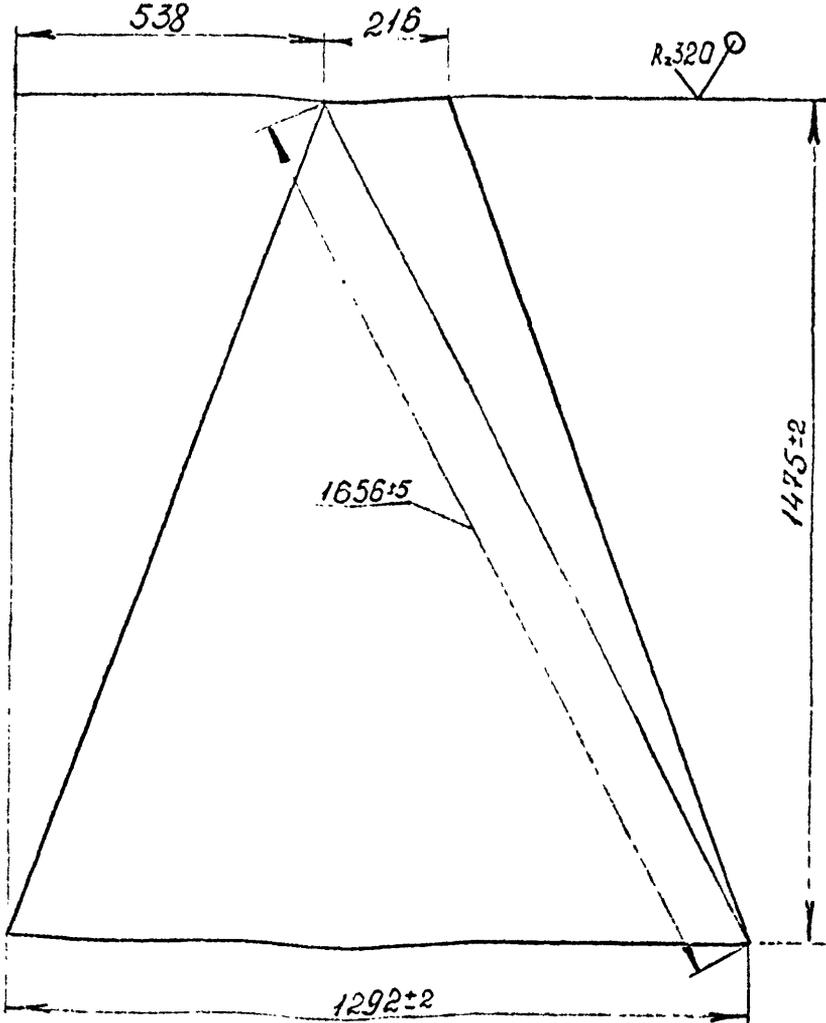
МФС4.0050СБ

Щит

Листов	Масса	Масштаб
1	275	1:10
Лист	Листов /	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

М.М.	Лист	М. докум.	Подпись	Дата
И.М.Витко	1	И.М.Витко	И.М.Витко	11.83
И.М.Витко	2	И.М.Витко	И.М.Витко	11.83
И.М.Витко	3	И.М.Витко	И.М.Витко	11.83
И.М.Витко	4	И.М.Витко	И.М.Витко	11.83

МФРС4.0051



Полость и ласта

Имя, инициалы

Дата

Полость и ласта

Имя, инициалы

Дата

МФРС4.0051

Лист 111

Листа	Масса	Листов
1	26	1

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
ЗМЗнс ГОСТ 16523-70

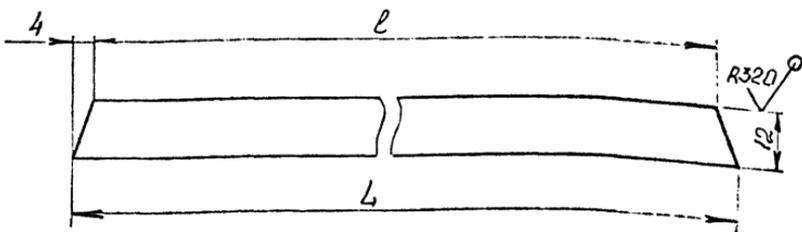
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
64034

Копировал

Формат А4

МФРС4.0052

(✓) 1/8



Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
МФРС4.0052	190	198	0,05
-01	1258	1266	0,32

№ 76279
 Дата изготовления: 04.09.04
 Изм. № 1
 Дата: 04.09.04
 Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Н. контр: [blank]

Изм.	Дробь	№ докум.	Подпись	Дата
1	1/1	1183	[blank]	11.03
2	1/1	1183	[blank]	11.03
3	1/1	1183	[blank]	11.03
4	1/1	1183	[blank]	11.03
5	1/1	1183	[blank]	11.03
6	1/1	1183	[blank]	11.03
7	1/1	1183	[blank]	11.03
8	1/1	1183	[blank]	11.03
9	1/1	1183	[blank]	11.03
10	1/1	1183	[blank]	11.03

МФРС4.0052

Плосинка

Длина	Масса	Масштаб
см	г	1:1
Лист	Листов	

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗР210СТ14037-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 54034

Копия чертёж

Формат А4

Формат	Сила	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			МРСЧ. 0060 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Материалы</u>		
		1		Канат капроновый КК25мм		
		2		Шнур капроновый крученый Ф3мм вытвоя	8	м
				ТУ6-06-5-15-74	95	м

Инв. № подл. 76781
 По дате и дате 04.03.83
 Дата, имя, № инв. № дубл. Подпись и дата

Изм/лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Т.М.Сидорова	Т.С.	1983
Проверил:			
Руков.гр.	А.И.Монин	С.И.	1983
Н.контр.			
Утвердил	А.И.Монин	С.И.	1983

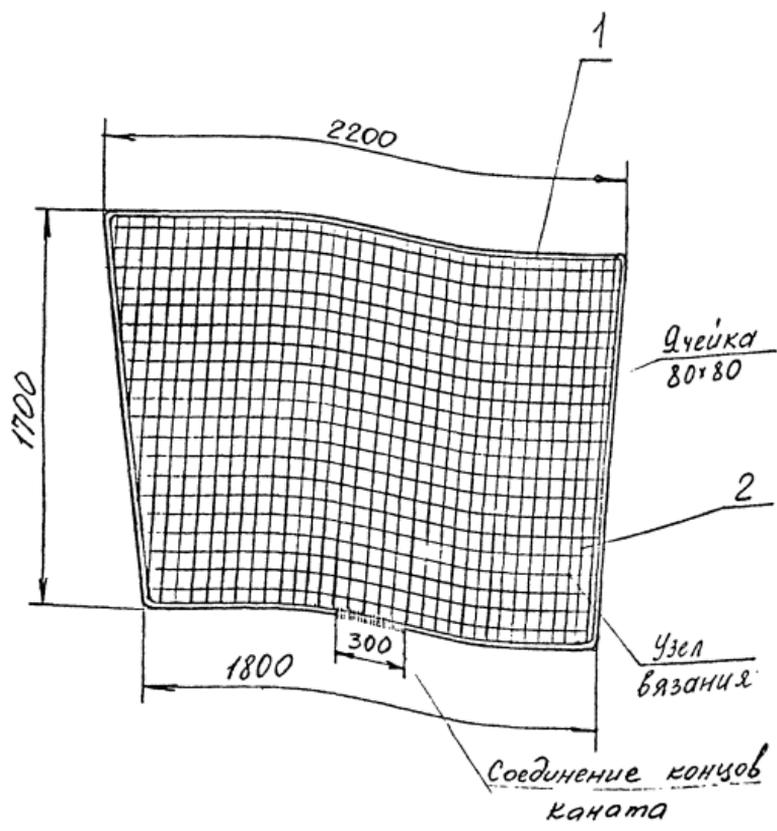
МРСЧ. 0060

Сетка от птиц

Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
84034

МРС Ч. 0060 СБ



Директор
76782
Инженер
Скрябин И.И. 83
Взлом шифров
Шибкобуква
Логин и пароль

Исполнитель	№ докум	Испол.	Дата
Разработ	Томасевича	Скрябин	12.83
Удк. зр.	Артаманов	Скрябин	12.83
Изд. 01/89	Якуша	Скрябин	12.83

МРС Ч. 0060 СБ

Сетка от птиц

Лист	Масштаб	Испол.
1	1:0	1:20
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФСЧ.0070СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФСЧ.0071	Труба	1	
A4	2		МФСЧ.0072	Скоба	1	
	3		-01	Скоба	1	
B4	4		МФСЧ.0073	Заглушка Ф42		
				лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
				лист ВСТЭНС ГОСТ 16523-70	1	0,033кг

Ив. № подл. Подпись и дата 12.83
 46776
 Ив. № инв. № 12.83
 Ив. № докум. №
 Подпись и дата

Ив. № подл.	Ив. № докум. №	Подпись	Дата
Разраб	Литская	Лит	12.83
Вед кон	Кривококоб	Кр	12.83
Рук.гр	Кривококоб	Кр	12.83
Нач отв	ЧКЦБА	ЧКЦБА	12.83

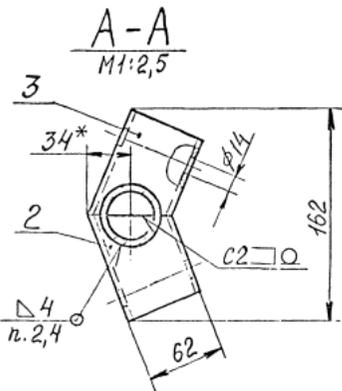
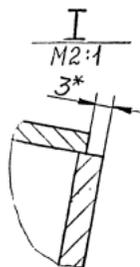
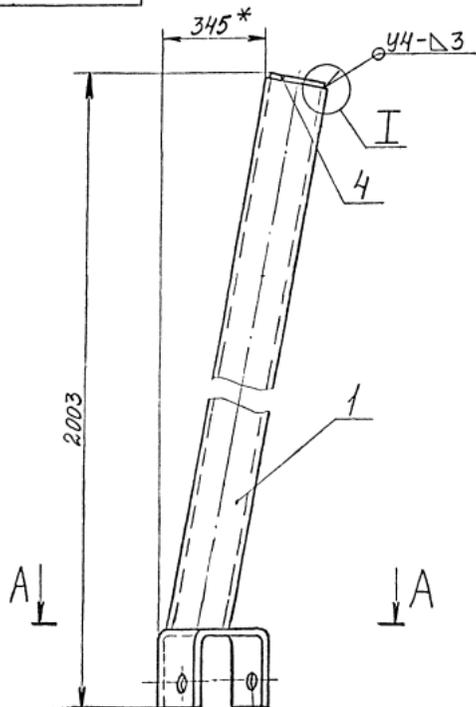
МФСЧ.0070

Стойка

Листов 1
 Листов 1
 Листов 1
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 54034

Формат А4

МФС4.0070СБ



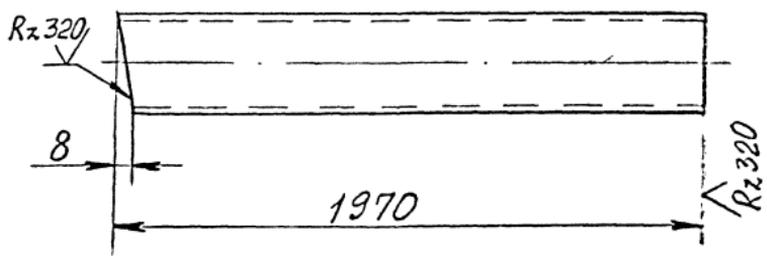
1. Размеры, кроме обозначенных „*“, - для справок.
2. Сварка ручная электродуговая
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
4. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.
5. Покрытие; Грунтовка фл-03к ГОСТ 9109-81, фслоу.

ИЗЧ.Н.5.0001.1. По условиям и объемам взаимозачисления, в соответствии с Законом Республики Беларусь от 19.03.2012 № 11-З. 76 997 1.04.11.23

МФС4.0070СБ				
Изм. №	Исполн.	Проверен.	Дата	Масштаб 1:25
Разработ.	Линьский	Син.	1913	
Ведущий инженер	Кулькович	Лит.	12.8	Листов 1 из 1
Рук. пр. проекта	Зинько	Зинько	12.8	
Наименование детали	Стійка			Всего частей 1
Материал	Ст. 3			Всего листов 1

МФС4.0071

(N) ✓



Имя, Инициалы, Подпись и дата, Взам.инв.№/п. № инв. № докум. Подпись и дата
 19.83

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Резуха	Минская	Лич	12.83
Вед. кон.	Бригадир	Лич	12.83
Инж.пр.	Хрибедюк	Лич	12.83

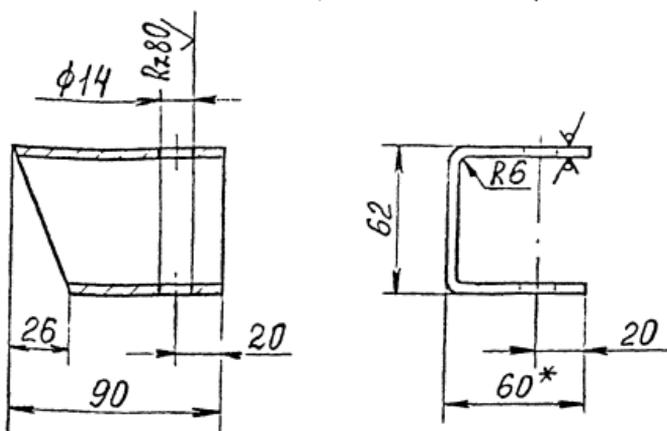
МФС4.0071		
Труба	Углуб.	Материал
		7,6
	Иск.	1:25
Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		ВОЙСКОЕ ЧАСТЬ
		54034

Формат А-4

МФС4.0072

Rz320/√(✓)

МФС4.0072 изображено
МФС4.0072-01 — зеркальное отражение



- 1.* Размер для справок.
2. Длина развертки — 168 мм

МФС4.0072

Скоба

Вид	Материал	Масса	Масштаб
Лист	Алюминий	0,41	1:2
Лист	Листов 1		
Лист	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Лист Б-4 ГОСТ 19903-74
ВСТЗЕН2ГОСТ14637-79

формат А4

№ п/п
 46779
 Подпись и дата
 12.83

№ п/п	Исполнитель	Подпись	Дата
1	Израд. Липская	ИЛ	12.83
2	Вед. кон. Кривошкв.	КК	12.83
3	Рук. зр. Кривошкв.	КК	12.83

Формат	Сона	Посилил	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФС 4.0100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.0101	Потрубок	1	
A4	2		МФС 4.0102	Конус	1	
A4	3		МФС 4.0103	Прочинка	4	
A4	4		МФС 4.0104	Ребро	4	
B4	5		МФС 4.0106	Обрамление. $\rho = 4685$ Лугос 163т.кр.Н-8 ГОСТ 2060-73	1	2,0 кг

Изм. №, Подпись и дата
 708 55
 11.83

Изм. №	Подпись	Дата
Разраб.	Степанов	11.83
Проверил:		
Руков. гр.	Степанов	11.83
Н. контр.		
Утвердил	Степанов	11.83

МФС 4.0100

Поддон

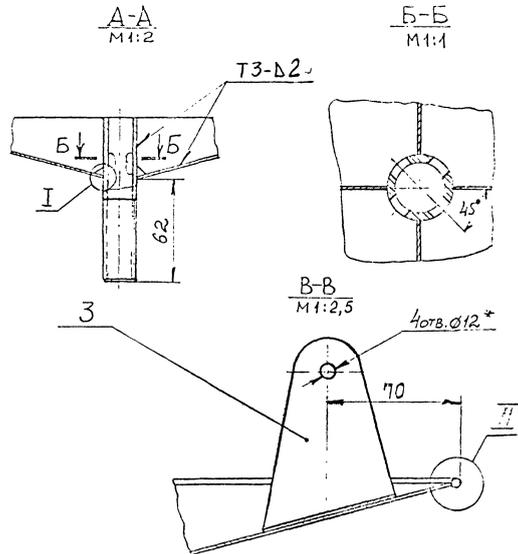
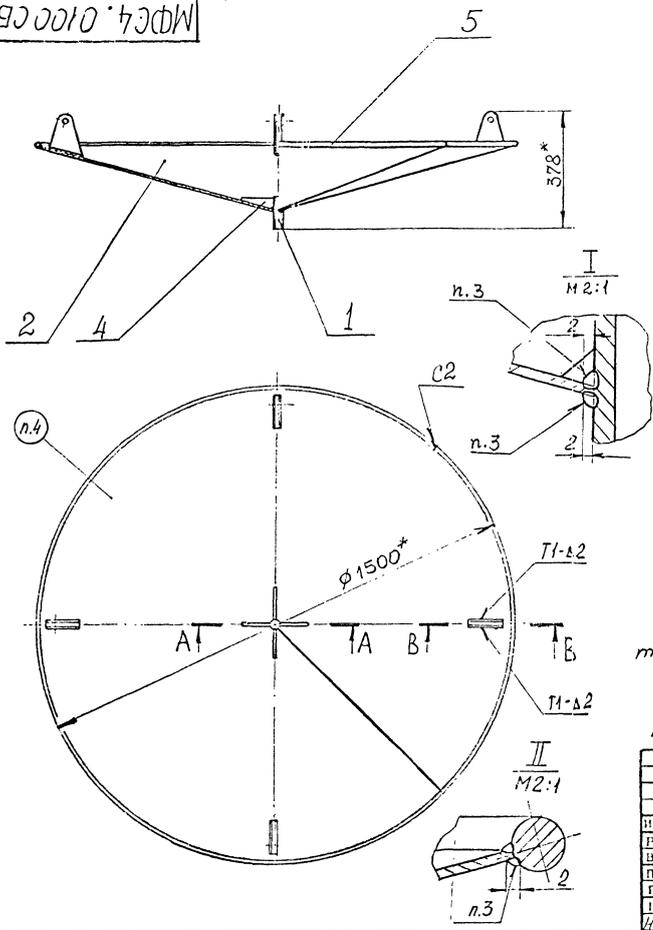
Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 4 0 3 4

Копировал

Формат А4

МПС4.0100СБ



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ОКТ5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока $\phi 63$ ГОСТ 16130-72.
- Сварка ручная газовая.
- Маркировать "МПС4.0100" эмалью ПР-115 4-й группой ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МПС4.0100СБ

Поддон

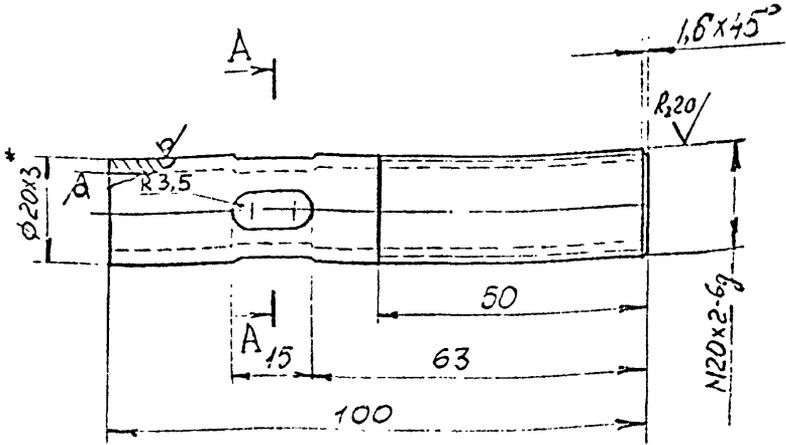
Изм.	Лист	№ докум.	Поименов.	Дата
Разработ.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
В.констр.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
Проектиров.				
Руковод.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
И.констр.				
Нач. отд.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.

Литера	Масса	Количество
	26,0	1:10
Лист	Длина	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034		

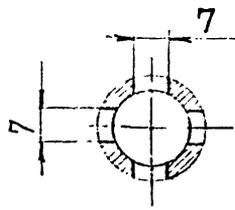
Чл. в. № 10/100 СБ
 Л.С.С.
 12.8.5

МФС 4.0101

R20/ (✓)



A-A



* Размер для справок.

Исполнитель: [Signature] Проверка: [Signature] Дата: 12.8.5

Исполнитель	Проверка	М. докум.	Подпись	Дата
[Signature]	[Signature]	Лист	Лист	12.8.5
Рук. гр.	Проверка	Рук. гр.	Проверка	12.8.5
И. контр.				

МФС 4.0101

Патрубок

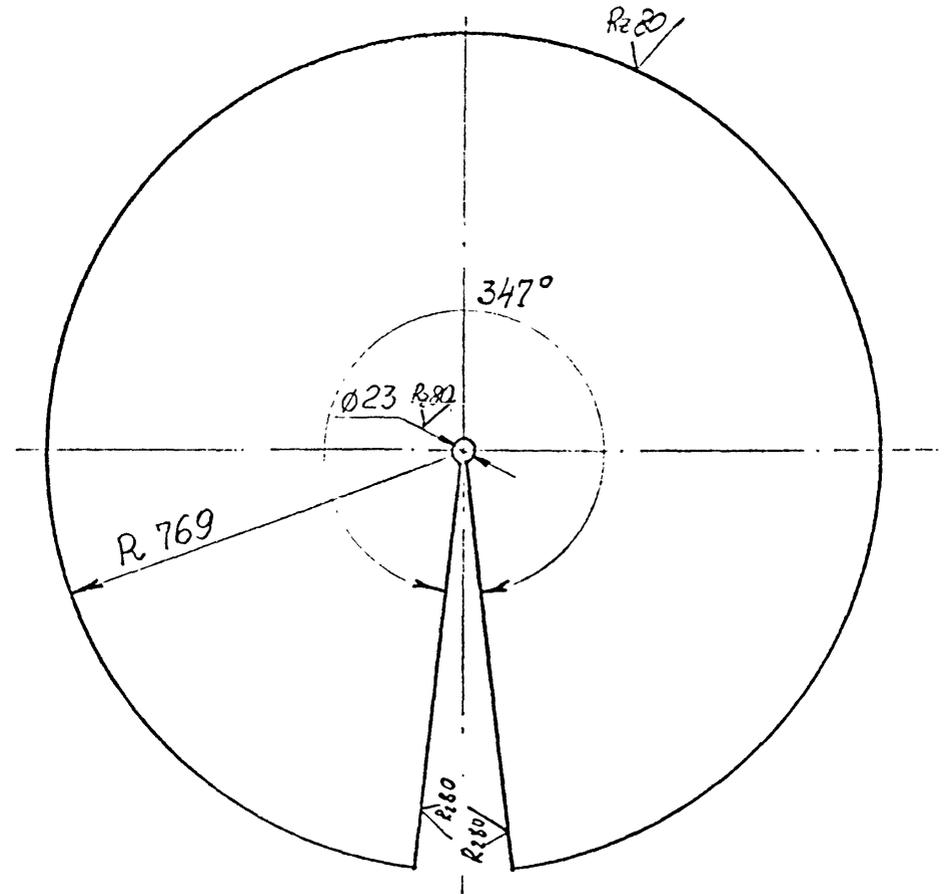
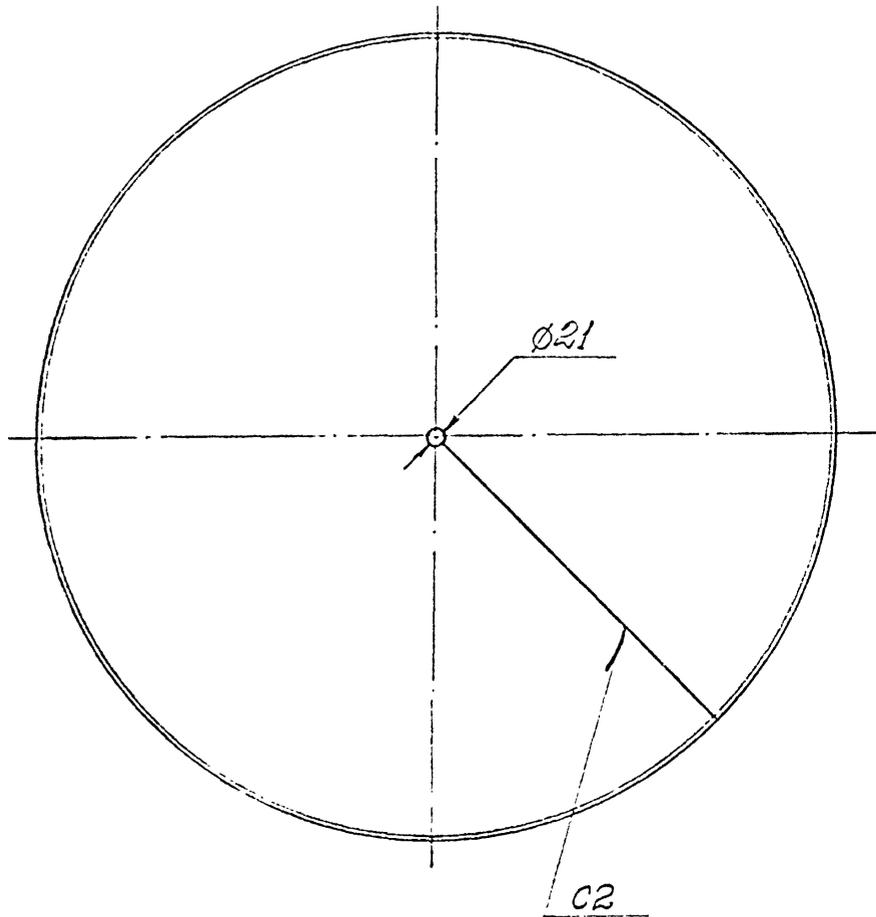
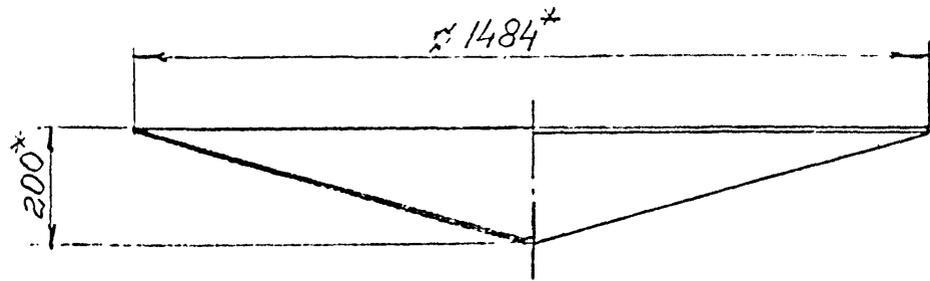
Труба ДКРН 20x3 Л-63
ГОСТ 494-76

Литора	Масса	Масшт
	0,13	1:1
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

МФРС4.0102

Развертка

✓ (✓)



- * Размеры для справок.
- Сварной шов по ОСТ 5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока Л63 ГОСТ 16130-72.

Уд. свед. о работе в конструкторском бюро
 № 1283
 76262

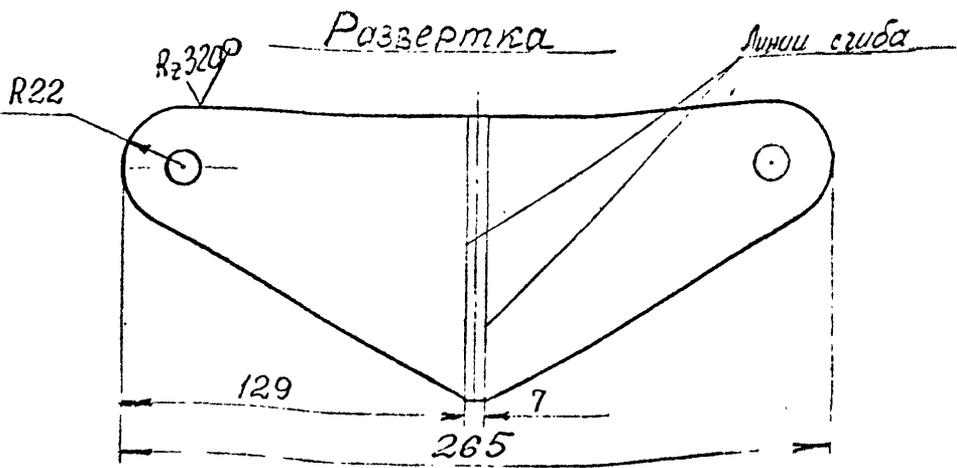
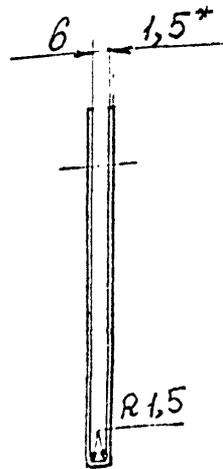
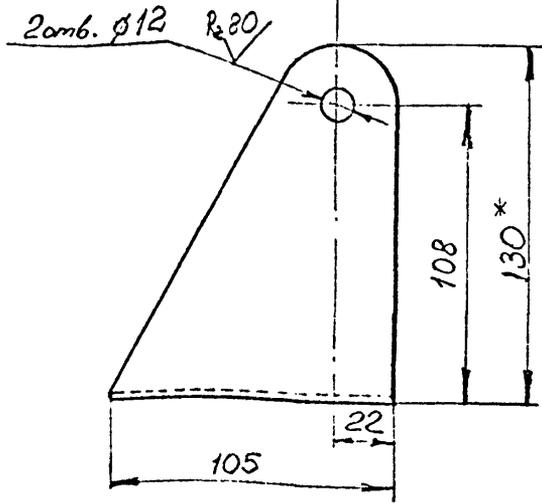
					МФРС4.0102		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.		Листов	И.С.	11.83		23,0	1:10
У. констр.		Листов	И.С.	11.83			
Проверил					Лист		Листов 1
Рук. гр.					Лист ГН 1,5 Л63		
Н. контр.					ГОСТ 931-78		
					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

Копирован

Формат А3

МФС4.0103

(✓) А



* Размеры для справок.

Шт. в год, Место и дата, Выполнил, Проверил, Дата

МФС4.0103

Проушина

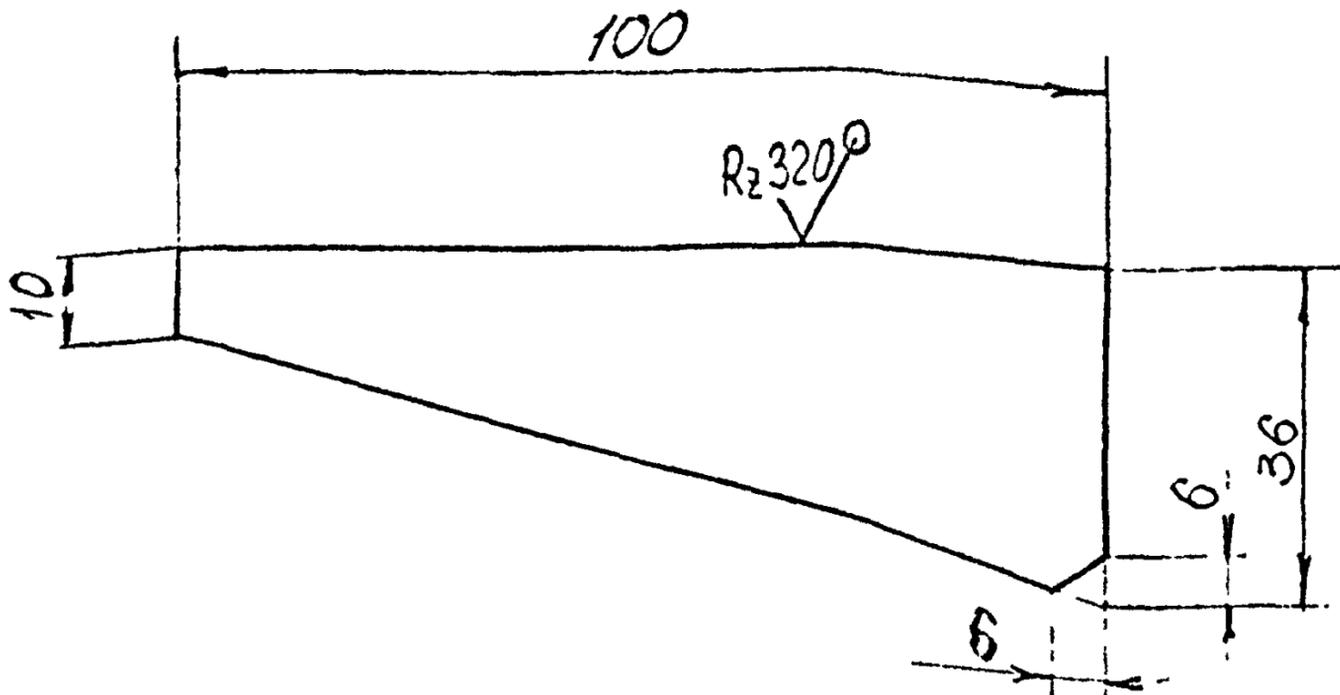
Листов	Масса	Масштаб
1	0,26	1:2
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Лист ГН1,5 ЛЕЗ
ГСТ 931-78

Фонкат А1:

МФС 4.0104

(✓) A



Инв. № 76264
 Дата 12.85
 Изм. № 1
 Проверил
 Рук. гр.
 Инв. № 1285

№ докум.	Подпись	Дата
1	Александров	12.85
2	Иванов	12.85
3	Петров	12.85
4	Сидоров	12.85
5	Смирнов	12.85
6	Соколов	12.85
7	Толкачев	12.85
8	Трофимов	12.85
9	Федотов	12.85
10	Харин	12.85
11	Цыганков	12.85
12	Чайков	12.85
13	Шаров	12.85
14	Ширшов	12.85
15	Щеглов	12.85
16	Юрьев	12.85
17	Яковлев	12.85

МФС 4.0104

Ребро

Лист ГН 1,5 Л63
ГОСТ 931-78

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:1
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 84034		

Формат А4

Формат	Зона	Послужия	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
А3			МРСЧ.0200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МРСЧ.0201	Труба	1	
А4	2		МРСЧ.0202	Труба	1	
А4	3		МРСЧ.0203	Фланец	1	
А4	4		МРСЧ.0204	Труба	1	

Имп. № подл. 76838
 Полное и дата 19.83
 Взам. инв. № Имп. № дубл. Подпись и дата

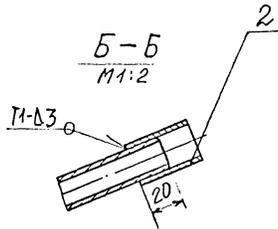
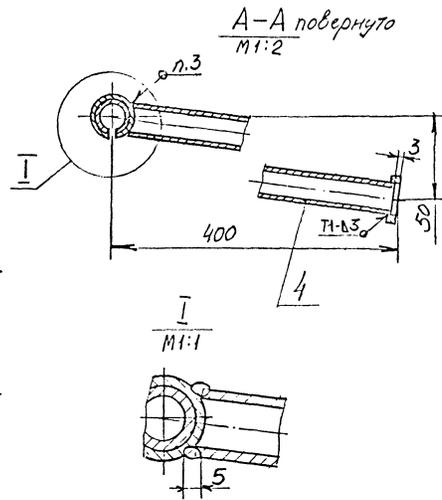
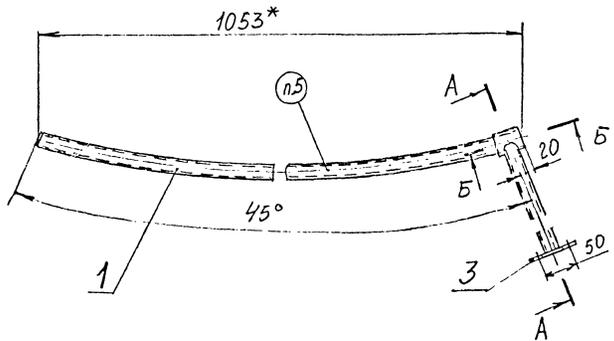
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Тимуреева С.В.		11.83
Проверил				
Руков. гр.		Абрамцов А.И.		11.83
Н. контр.				
Утвердил		Лягува		11.83

МРСЧ.0200

Кронштейн
 для штор

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034		

МРС 4.0200 СБ



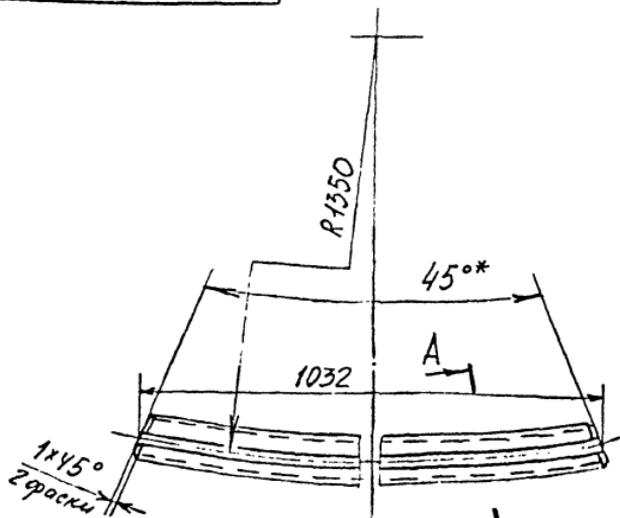
1. *Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока 163 ГОСТ 16130-72.
3. Сварка ручная газовая.
4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.2слой.
5. Маркировать "МРС 4.0200" эмалью ПГО-115 черной ГОСТ 6165-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.301-81.

МРС 4.0200 СБ				лист	инв.	изм.
Изм. лист	№ докум	Дата	Взят	Кронштейн для штур	2,5	1:1
Разработ	Исполнитель	Фирма	№			
В. Кеня	А. Кеня	ФГУП	183			
Руч. эр	Грамотов	ФГУП	122			
Нам. отг	Зелен	1981	28	лист	листов 1	
				Войскова 4086 54034		

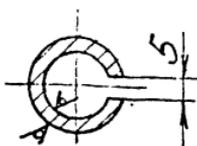
лист 1 из 1 и всего листов 1 из 1 1985

МРС 4.0201

Rz320 (✓) (A)



A-A повернуто
M 1:1



1. Длина развертки — 1060 мм
- 2* Размер для справок

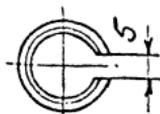
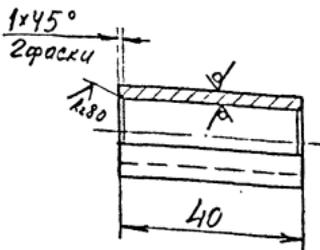
Инв. № табл. (дир. и дата) 630м. инв. № табл. инв. № докум. (дир. и дата) 76840
 № 71.85

				МРС 4.0201			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Монтаж
Разраб.		Гитомарева	В.С.	11.83		1,4	1:2
В.контр		Иртанишвили	В.С.	12.83			
Сух.ар		Котоманов	В.С.	12.83			
Труба					Лист	Листов 1	
Труба ДКРНМ 20x3 163					Военная часть		
ГОСТ 494-76					54034		

Формат А4

МРС 4.0202

Rz320
√(√)



№№ подл. Подп. и дата
76041
Взам. инв. № Дик. № докум. Искл. в дата
1983

Изм.	Ини-Т	№ докум	Икон.	Дата
1	Тимофеева	РЧ		11.83
2	В.К.И.Е.Р.	С.А.Т.А.М.А.Н.О.В.	С.П.У.С.	12.83
3	Р.У.К.С.Р.	А.П.Т.А.М.А.Н.О.В.	С.П.У.С.	12.82

МРС 4.0202

Труба

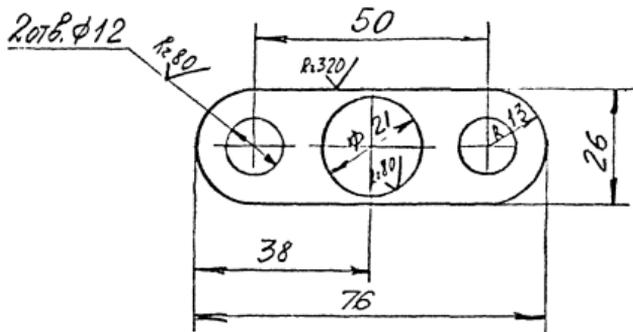
Лист	Масса	Материал
1	0,07	1:1
Лист	Листов	

Труба Д.КРМ 26x3.163
ГОСТ 494-76

Воинская часть
54034

МПСЧ.0203

(✓)A

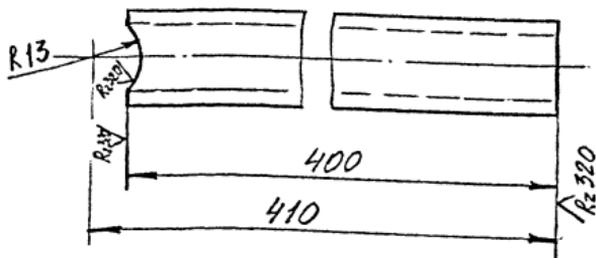


Вид № докум	№ докум	Исполн	Провер	Дата	МПСЧ.0203	Лист	Масса	Масштаб
7687A	45	12.83						
Изм	Лист	№ докум	Исполн	Провер	Фланец	Лист	Листов 1	Военская часть 54034
	Разраб.	Технический	9315	11.83				
	В. Кочер	Артamonov	99	12.83				
	Рук. пр.	Артamonov		12.83				
Лист ГИ 5,0 А63								
ГОСТ 931-78								

спртам А4

МФРС 4. 0204

✓(M)



УИВ №17000 и дата 12.83

УИВ №17000 и дата 12.83

МФРС 4. 0204

Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя

Труба

Авт	Масса	Материал
	0,54	1:1
Авт	Автомат	

Труба АКРМ 20x3 163
ГОСТ 494-76

Военская часть
54034

Формат А4

Изм. № подл. *36.251* Измен. в дата *12.83*
 Дозм. учеб. № *Ипв. № дубл.* Появл. в дата *12.83*

Формат	Зона	Послед.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
<i>А4</i>			<i>МРСЧ. Д.300 СБ</i>	<i>Сборочный чертеж</i>		
				<u>Детали</u>		
<i>А4</i>	<i>1</i>		<i>МРСЧ. Д.301</i>	<i>Плонка</i>	<i>1</i>	
<i>А4</i>	<i>2</i>		<i>МРСЧ. Д.302</i>	<i>Петля</i>	<i>1</i>	

Изм. № подл.	Изм. в дата	Дозм. учеб. №	Появл. в дата
<i>36.251</i>	<i>12.83</i>	<i>Ипв. № дубл.</i>	<i>12.83</i>

МРСЧ. Д.300

Кронштейн

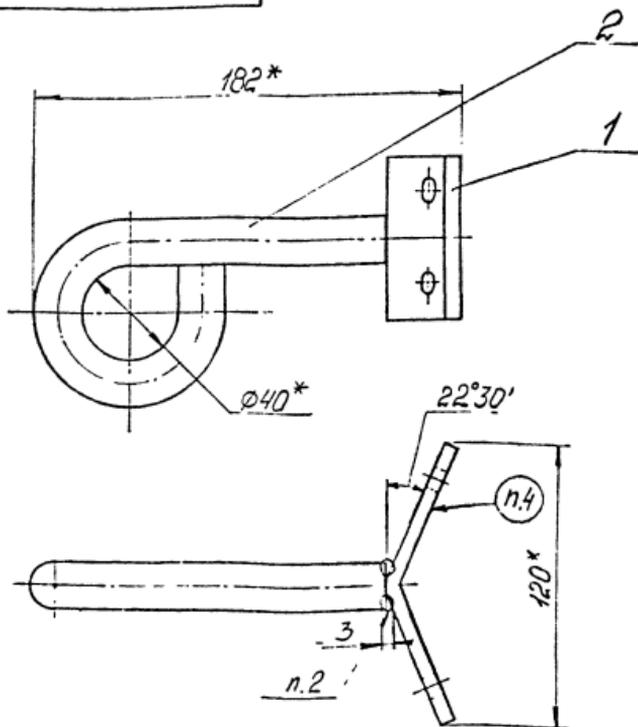
Изм. № подл.	Изм. в дата	Дозм. учеб. №	Появл. в дата

ВОДСКОВАЯ ЧАСТЬ

53.034

Формат *А4*

МФСЧ.0300СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Маркировать "МФСЧ.0300" эмалью ПФ-115 серной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

МФСЧ.0300 СБ

Кронштейн

Лист	Масса	Начисл
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		
54034		

Оформит АИ

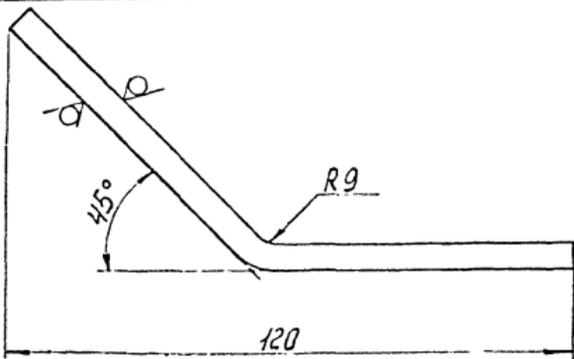
Инв. (Рис.) Печать и дата
16.52
12.83

Инв. (Рис.) Печать и дата
16.52
12.83

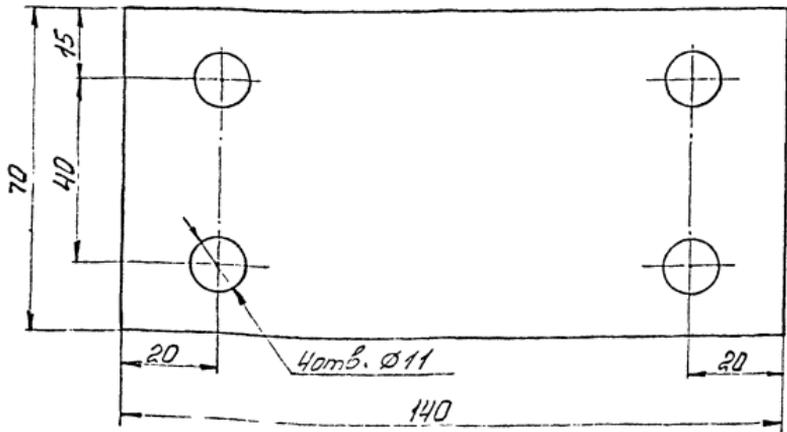
Изм	Лист	Исполн	Подпись	Дата
		Шкирко	Шкирко	11.83
		В. Костер	Артанид	11.83
		Провер.		
		Рисовал	Артанид	11.83
		Н. Костер		
		Начерт	Якубо	11.83

МРС4.0301

Rz80 $\sqrt{(\vee)}$



Развертка



Шт. № 6253, 12.83
 В. к. интр. № 12.83
 Пр. № 49
 В. к. интр. № 12.83
 Пр. № 49
 В. к. интр. № 12.83
 Пр. № 49

МРС4.0301

Планка

Литера	Масса	Масшт.
	0,15	1:1
Лист	Листов	1

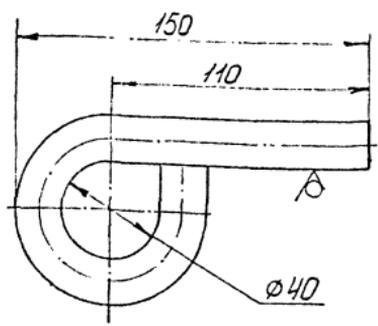
Лист 56 ГОСТ 19903-74
 В Ст. Зап. ГОСТ 14637-79

Военская часть
 54034

Формат А4

МРС4.0302

Rz 160



Длина развертки - 272 мм

№№ в табл. Проверять и дата
76254
Имя, Инициалы, № докум. Проверять и дата
И.И.И. 11.83

				МРС4.0302		
Имя	№ докум	Подпись	Дата	Лист	№ листа	Масштаб
Петля	Шкодова	Иван	11.83			
В.контр.	Гр. Смирнов	Смирн	11.83	Лист	Листов 1	
Провер.	Артюженев	Смирн	11.83			
Ук. фр.				Крупн В20 ГОСТ 2590-74		Военная часть
Исполн				В.С.З.сог.2 ГОСТ 535-79		540.34
Нач. цеха				Формат А4		

Формат	Экз.	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
A2			МФС 4.0400СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.0401	Нога	2	
A4	2		МФС 4.0402	Поперечина	9	
A4	3		МФС 4.0403	Диск	2	
A4	4		МФС 4.0404	Крюк	2	
A4	5		МФС 4.0405	Планка	2	
54	6		МФС 4.0406	Стойка Р-3047		
				Труба 20x2, ГОСТ 3262-75	2	5,1 м
54	7		МФС 4.0407	Заглушка Ø23		
				Б-3 ГОСТ 14903-74		
				Лист Вет. Зне ГОСТ 16523-70	2	903x2
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М10x30.46.025		
				ГОСТ 7798-70	4	
	9			Гайка М10. 4. 026		
				ГОСТ 5915-70	4	
	10			Шайба 10. 04. 02.24		
				ГОСТ 11371-78	4	

МФС 4.0400

Лестница

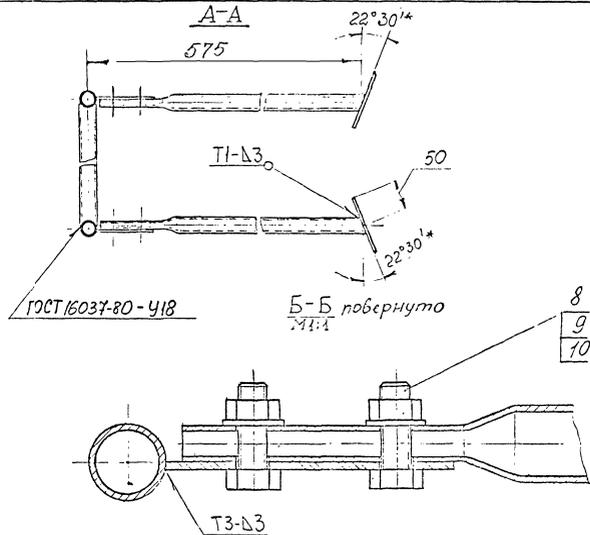
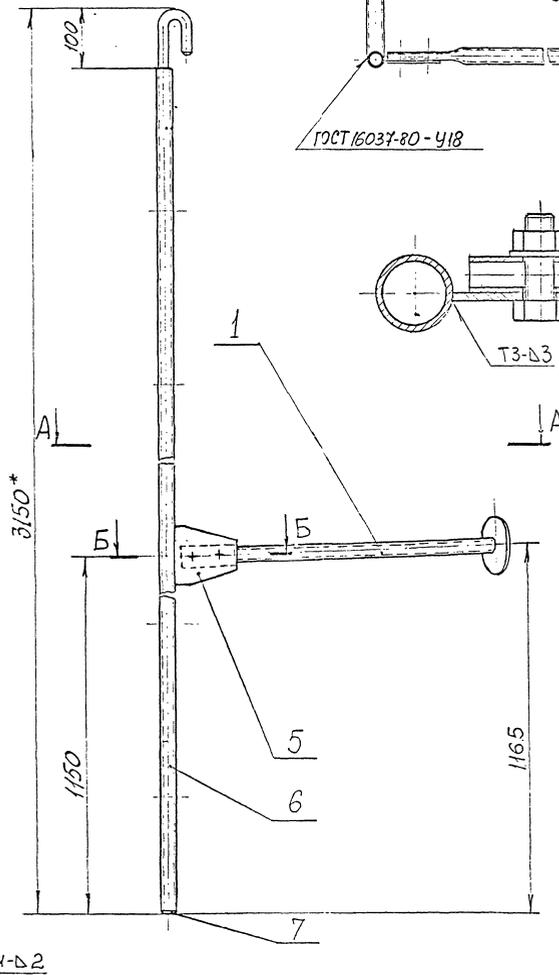
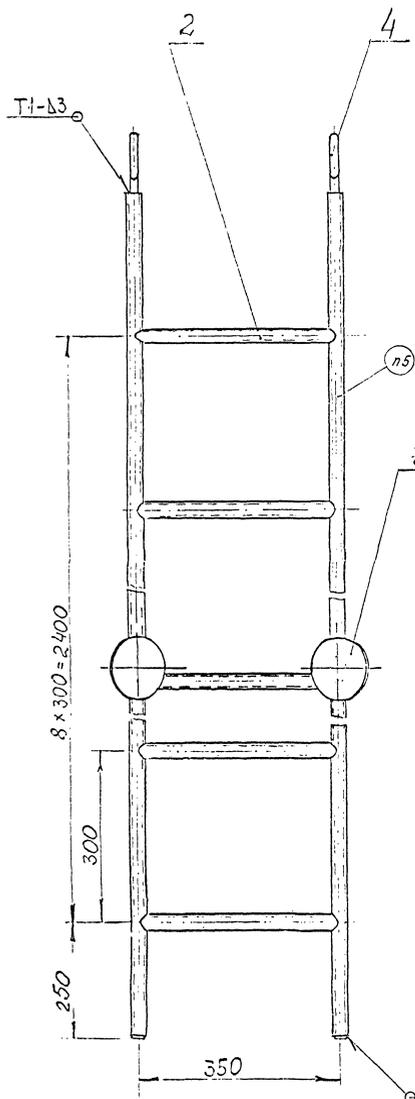
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	1	МФС 4.0400	Л. С. С.	11.83
Проверит.				
Руководит.				
И. контр.				
Утвердил				

Листов	Лист	Листов
	1	

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 4 0 3 4

Инв. № 16229
 Подпись и дата
 12.83
 Подпись и дата
 12.83

МФС 4.0400 СБ



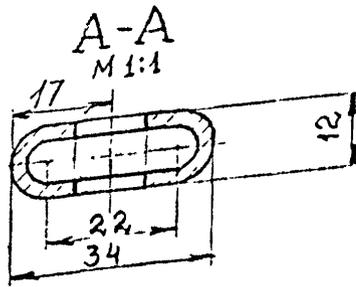
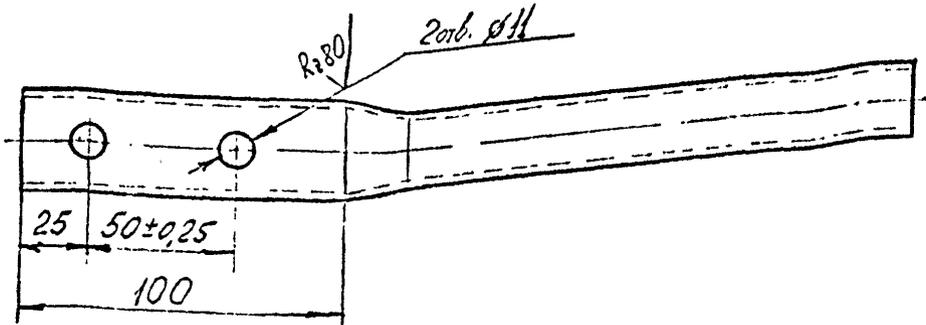
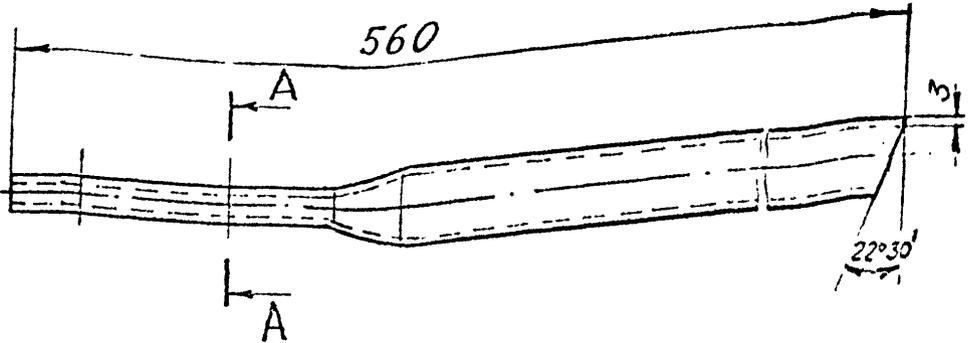
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6415-76. 3 слоя, кроме резьбовой части.
5. Маркировать "МФС 4.0400 ЭМА.1110 ПФ-115 черной". Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Лист 1 из 1
 7/2/83
 М.В. Сидоров

МФС 4.0400 СБ				Лист 1 из 1	4:5
Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Лестница	
Разраб.	М.В. Сидоров	М.В. Сидоров	11.83	ПОДСКАЗАН ЧАСТЬ	
Проектант	М.В. Сидоров	М.В. Сидоров	11.83	54034	
Прок.гид.	М.В. Сидоров	М.В. Сидоров	11.83	КОПИРОВАЛ	
Ин. контр.	М.В. Сидоров	М.В. Сидоров	11.83	КОПИРОВАЛ	
Инж.пр.	М.В. Сидоров	М.В. Сидоров	11.83	КОПИРОВАЛ	

R2320 / (✓)

МФС 4.0401



Взам инв. Инс. в о.б.г.г. Подпись и дата

№ инв. 76232
 Проверка и дата
 17.83

№ инв.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
76232				
Разраб.		Лозичев	Мей	11.83
В. констр.		Бриллиант	Суря	11.83
Проверил				
Рук. гр.		Суря		11.83
Н. контр.				

МФС 4.0401

Нога

Труба: 20x2,2 ГОСТ 3262-75

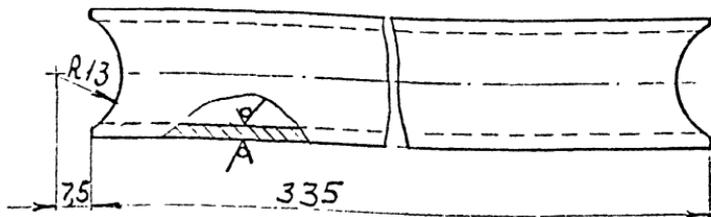
Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:2
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Копиров.

Формат

МФС 4.0402

R2329 (✓)



Изм. № 1
 Дата 12.83
 Автор
 Проверка
 Конструктор
 М.С.С.

Изм. № 1
 Дата 12.83
 Автор
 Проверка
 Конструктор
 М.С.С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	М.С.С.	М.С.С.	11.83
2	1	М.С.С.	М.С.С.	11.83
3	1	М.С.С.	М.С.С.	11.83
4	1	М.С.С.	М.С.С.	11.83

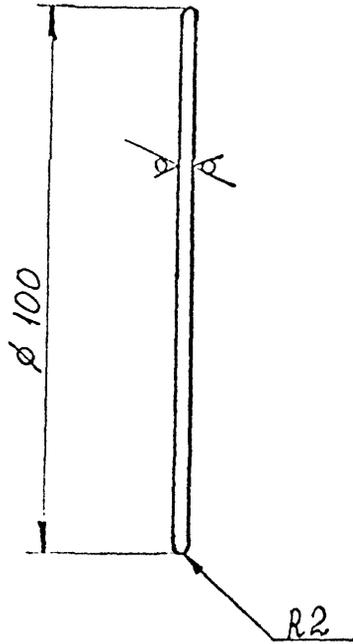
МФС 4.0402			
Поперечина Труба 20x2,8, ГОСТ 3262-75	Литера	Масса	Масштаб
	1	0,57	1:1
Лист	Листов		
	1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4			

Копи розал

Формат

МФРС 4.0403

Рz 20 / (✓)



Взятые в инв. № 100/1000000

76233

МФРС 4.0403

РУСЬ

Листов	Масса	Масштаб
1	0,25	1:1
Лист	Листов /	

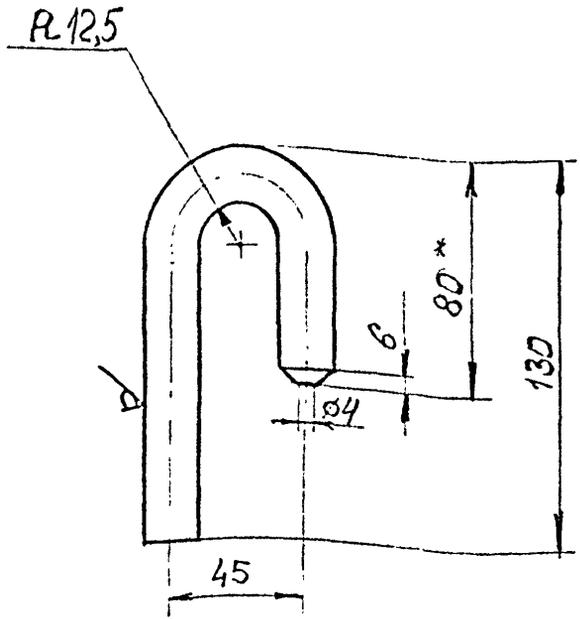
Изм	Лист	В докум.	Подпись	Дата
Разраб.			Иванов	11.83
В. констр.			Иванов	11.83
Проверил				
Рук. гр.			Иванов	11.83
П. контр.				

Лист Б-3 ГОСТ 19403-74
ВСн 3 не ГОСТ 16523-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

МФС 4.0404

R280 (✓)



1. Длина развертки 216 мм.
- 2.* Размер для справок.

№ инв. 6245
 Проверка и дата 12.83
 Выпущено 12.83
 М.В. Рудяк
 Проверка и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Крицкий	Крис	11.83
В. констр.		Брицкий	Брицкий	11.83
Проверил				
Рук. гр.		Ноткин	Ноткин	11.83
И контр.				

МФС 4.0404

КРЮК

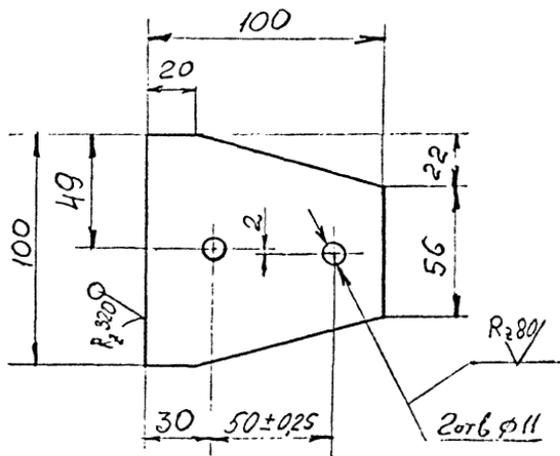
Литера	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист	Листов 1	

Бр. 820 ГОСТ 2590-71
 ГОСТ 125-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 54034

МФС 4.0405

(✓) А



Изв. и контр. 76246
 Проверка и контроль 76246
 Разработка 76246
 В. констр. 76246
 Проверил 76246
 Рук. гр. 76246
 И. контр. 76246

МФС 4.0405

ПЛАНКА

Итого	Листов	Количество
1	0,2	1:2
Лист	Листов 1	

Исст. Б-3ГОСТ 19903-74
 ВЛм Зпс ГОСТ 10523-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 54034

Формат	Возраст	Подпись	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МРС 4.0500 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МРС 4.0501	Планка	1	
А4	2		МРС 4.0502	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Винт М8×16.46.026 ГОСТ 1483-75	1	

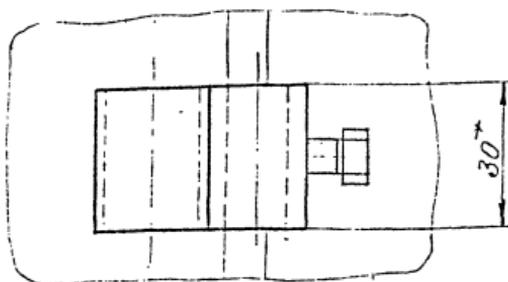
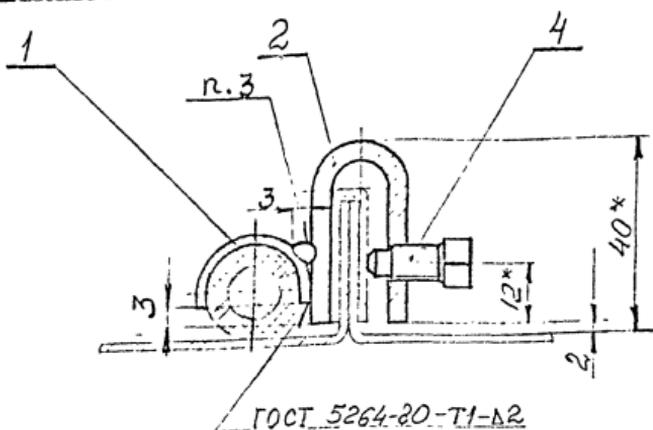
Инв. № посл. 76234
 Дата вкл. в архив 12.83
 Двум. вкл. № 54
 Инв. № дубл. № 1283

МРС 4.0500
 Разраб. Лозовик
 Проверил
 Руководитель
 Н.Зонтр.
 Утвердил

ЗОНТИМ

Листов 1
 Лист 1
 Листов 1
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 8-1034

МФС4.0500 СБ



1. * Размеры для справок.
2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Сварка ручная электродуговая.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81.2слоя

Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3слоя, кроме резьбовых поверхн.

МФС4.0500 СБ

Зажим

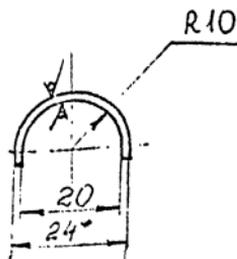
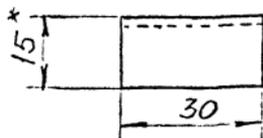
Литера	Масса	Макс. кол.
	0,1	1:1
Литера	Литера	
Войсковая часть 54034		

Шифр по кат. Простисе и дата 76.2.35
 Вып. шифр 58-3
 Простисе и дата 12.83
 Шифр 12.83

Имя	Литер	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Артанов	Артанов	11.83
Провер.		Артанов	Артанов	11.83
Вед. кон.		Артанов	Артанов	11.83
Руковод.		Артанов	Артанов	11.83
Нач. отд.		Артанов	Артанов	11.83

МФРС 4.0501

Rz320 (✓)



1. Длина развертки - 40 мм.
2. * Размеры для справок.

Исполн. Подпись и дата
76236 8/03 12.03
Квантовый Чувствительный Приемник и датчик

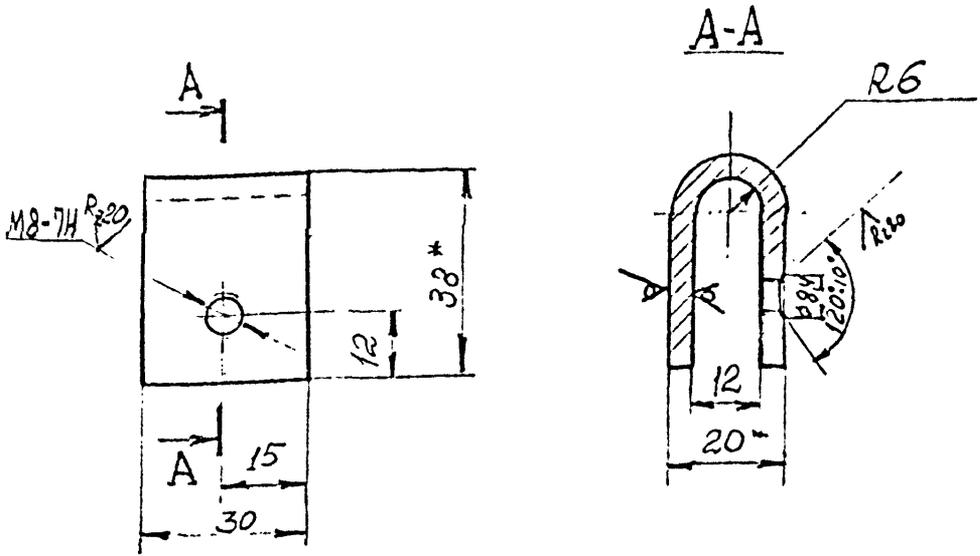
МФРС 4.0501				Длина	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Юдпись	Дата	0,02	1:1
Разраб.	Лисичев	62.29	И.С.	11.82		
Дизайнер	Браунинг	4/10	И.С.	11.82	Лист	Листов 1
Провер.					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Рук.гр.	Артаниев	4/10	И.С.		54034	
Н.контр.						
Лист				Б-2, ГОСТ 19503-74		
				Вст 3 по ГОСТ 16523-70		

Копировал

Формат А4

МФС 4.0502

R₃₂₀ ✓



1. Длина развертки - 20 мм.
2. * Размеры для справок.

Шифр листа: Листов и дата
 76237 Ш 2-8 12.37
 Взам. инв. № 2116-6/10-10/10
 Подпись и дата

				МФС 4.0502		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листа	Лит.	Масса
Констр.	М. Зичева	М. Зичева	И. В. З.	118		0,06
Вед. кон.	И. В. З.	И. В. З.	И. В. З.	118		1:1
Рук. ед.	И. В. З.	И. В. З.	И. В. З.		Лист	Листов 1
Контр.						
Лист				Б-4 ГОСТ 19903-74		Войсковая часть 54034
				ВСт 3 сп. 2 ГОСТ 14637-79		

Копировал

Формат А4

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			МФРС4.0600СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		МФРС4.0601	Пробка	4	
A4	2		МФРС4.0602	Стойка	2	
A4	3		МФРС4.0603	Ступенька	2	
A4	4		МФРС4.0604	Поперечина	2	
A4	5		-01	Поперечина	2	
A4	6		МФРС4.0605	Труба	2	
A4	7		-01	Труба	2	
A4	8		МФРС4.0606	Труба	2	
A4	9		-01	Труба	1	
A4	10		МФРС4.0607	Планка	2	
B4	11		МФРС4.0608	Доска 19x120x600		
				Сосна II сорт		
				ГОСТ 24454-80E	3	
				Стандартные изделия		
		13		Шуруп 1-5x20.029		
				ГОСТ 1146-80	6	

Исп. № подл. 76281
 № _____
 Дата _____
 Фамилия, имя, отчество _____
 Звание, звание, звание _____
 Подпись _____

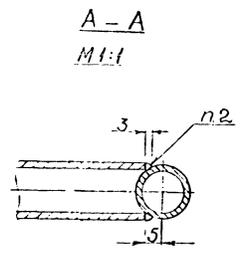
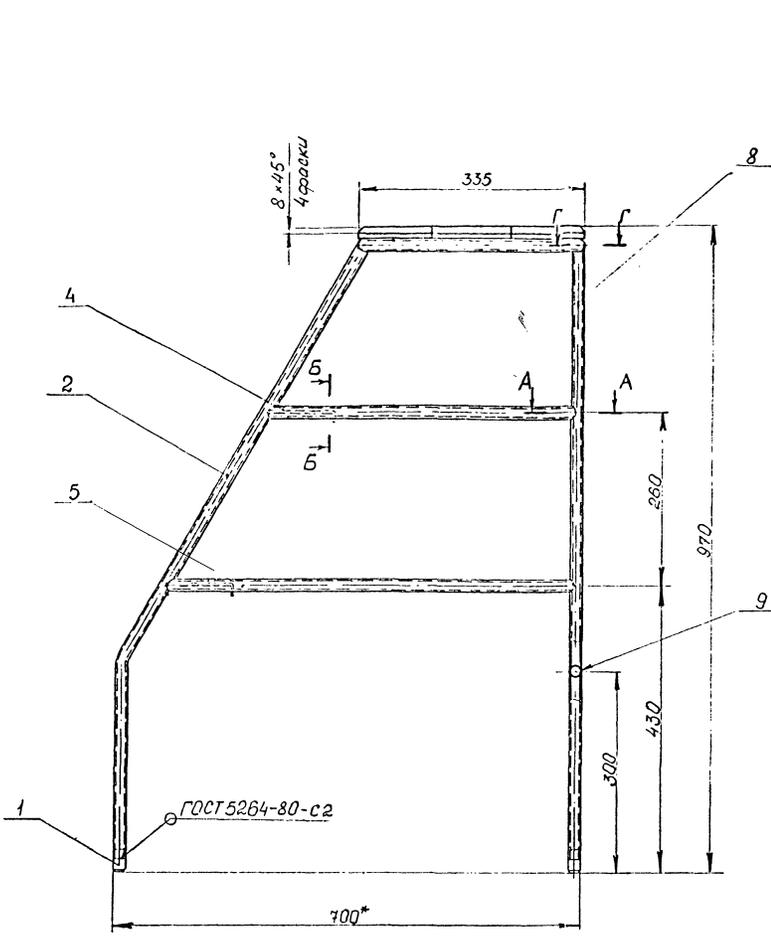
№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата
Разраб.	Мудравин	И.К.	11.83
Провер.			
Руков.гр.	Малетов	И.К.	11.83
Н.контр.			
Утвердил	Анучин	И.К.	11.83

МФРС4.0600

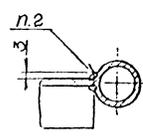
подставка

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

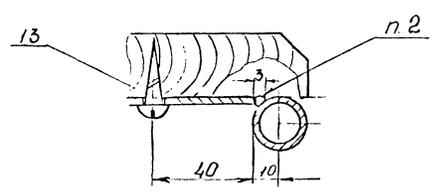
МФС 4.0600 СБ



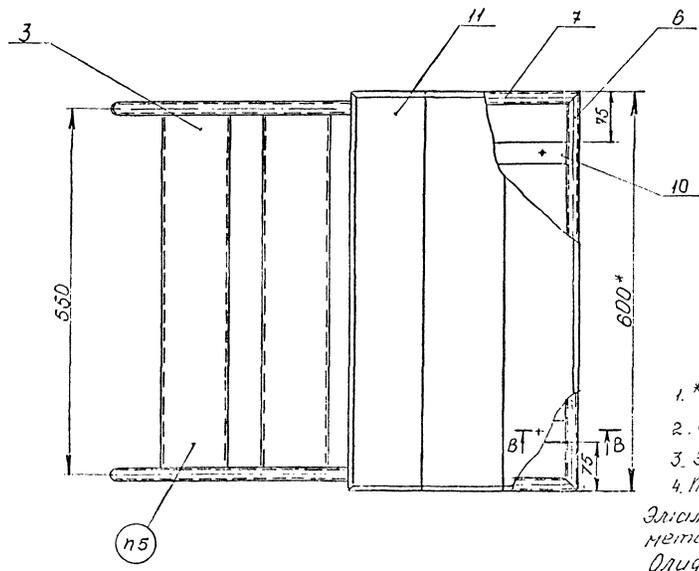
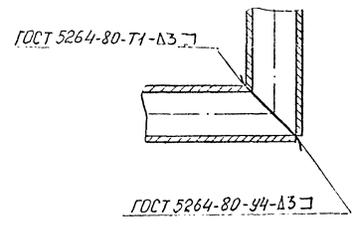
Б-Б
М1:1



В-В
М1:1



Г-Г
М1:1

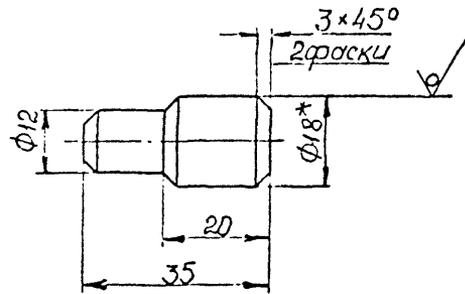


1. *Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой
Эмаль ПФ-218 ХС Белая ГОСТ 21227-75 3 слоя -
металлические поверхности.
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76. 2 слоя -
деревянные поверхности.
5. Маркировка: МФС 4.0600 эмалью черной
ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

				МФС 4.0600 СБ		
Исполн.	Монтаж.	Проверка	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
				13	1:5	
Подставка				ВОЗМОЖНАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

MPC4.0601

R_a80 ✓✓



* Размер для справок

MPC4.0601

Пробка

Литера	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист		Число листов
		1

Круг В-18 ГОСТ 2590-71
ВЧм 3сп2 ГОСТ 535-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54С34

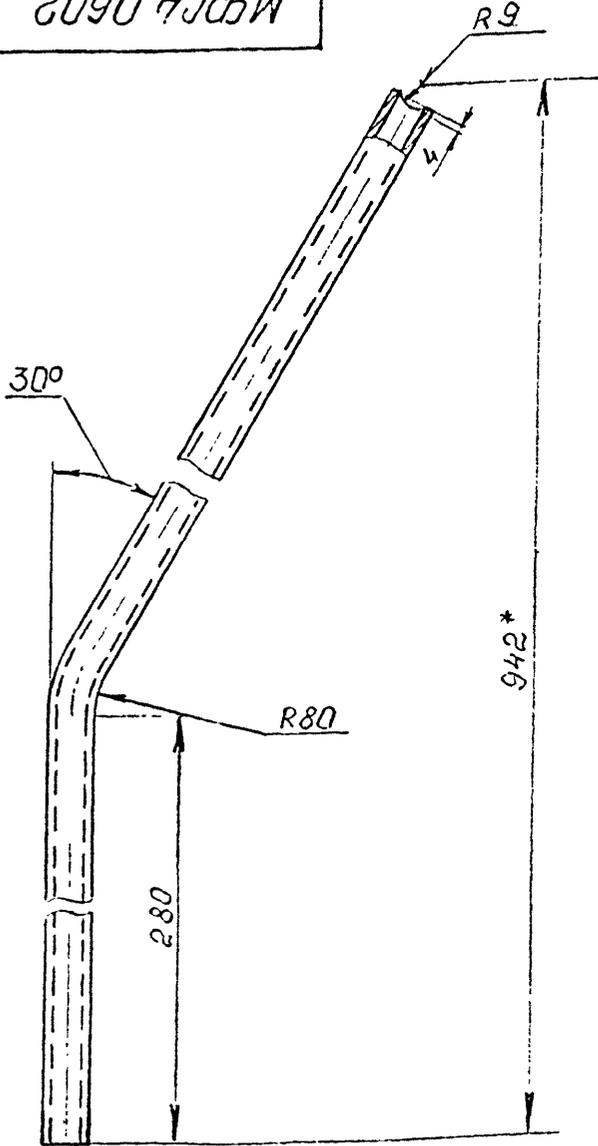
Копировал

Инв. № ПОЛТ	ПОДКАТ. № 1	ЭЗЭМ. № В. №	Инв. № ДУБ.	Подпись В. Е. Г. М.
76.2.83				

Изм.	Лист	И. пр. кум.	Подпись	Дата
Разраб.	Игорь Вилков	Игорь Вилков	11.83	
В. констр.	Игорь Вилков	Игорь Вилков	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Мастов	Мастов	11.83	
Н. контр.				

МПС4.0602

✓(M)



1. Длина развертки. - 1015 мм
- 2.* Размер для справок.
3. Шероховатость поверхностей резов - R_{a320}

МПС4.0602

Стелка

Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75

Литера	Масса	Масштаб
	0,81	1:2
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034		

Изм. №	Дата	Делать и дата
7624		
Изм. №	Дата	Делать и дата
Изм. №	Дата	Делать и дата
Изм. №	Дата	Делать и дата

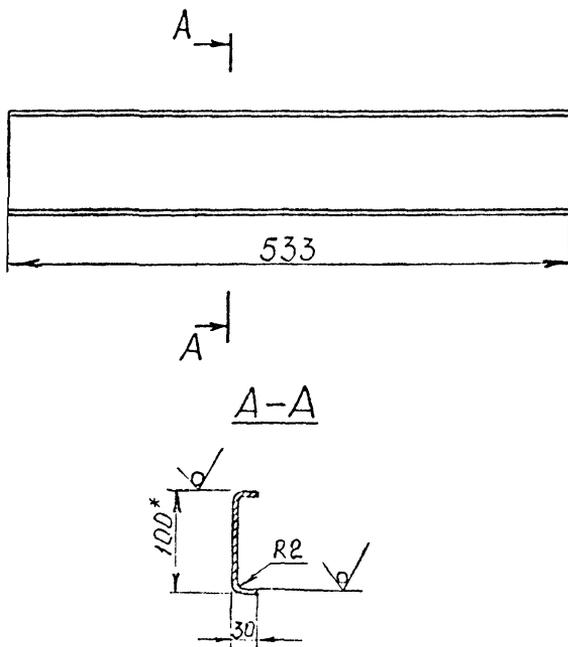
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.				11.83
В. констр.				11.83
Проверил				
Рук. гр.				
И. контр.				

Копировал

Форм. ТЛ4

МРС4.0603

R=32.0 (M)



1. Ширина развертки - 152мм.
- 2.*размер для стравок.

Возм. вид. № Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Изм. и дата 76.2.85 49ref

Изм.	Дата	Изм.	Дата	Изм.	Дата
Имя	Подпись	Имя	Подпись	Имя	Подпись
И. констр.					
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Рук. гр.					
И. контр.					

МРС4.0603

Ступенька

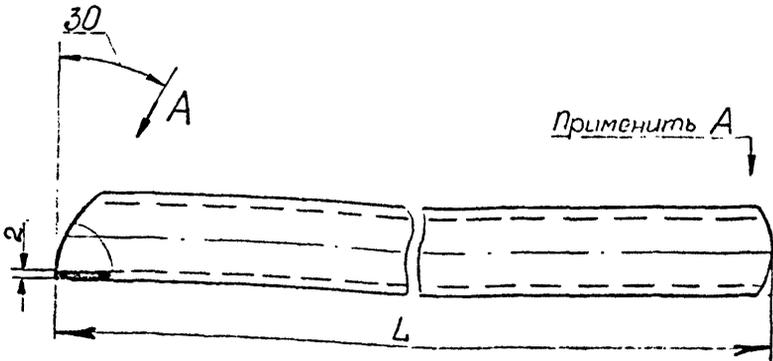
Лист	Масса	Масштаб
1	1,3	1:5
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54014		

Копировал

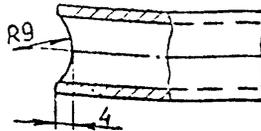
Формат А4

МФРС4.0604

√(√)



Вид А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
МФРС4.0604	450	0,4
-01 600	600	0,5

Шероховатость поверхностей резцов R_{a320}

МФРС4.0604

Изм. № подл. Подпись в листах
 46286
 Илл. № дубл. Подпись в листах

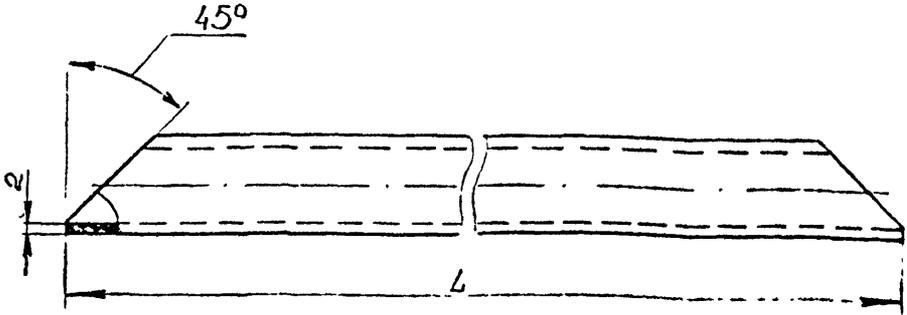
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах
Изм. № подл.	Подпись в листах	Илл. № дубл.	Подпись в листах

поперечина
 трубы 10x2,2 ГОСТ 3262-75

Листора	Масса	Масштаб
	см табл	1:1
Лист		Листов /
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

МФС4.0605

(√)A



Обозначение	L, мм	Масса, кг
МФС4.0605	595	0,5
-01	335	0,3

Шероховатость поверхностей резцов R_{a320} ✓

№ в подл. 76282
 № в инв. 443211
 Дата 11.83
 Имя Лист
 Разраб. Курьяков В. В.
 В. констр. Курьяков В. В.
 Проверил
 Рук. гр. Мельников В. В.
 Н. контр.

				МФС4.0605		
				Труба		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Автор	Масштаб
Разраб.		Курьяков В. В.		11.83		см 1:1
В. констр.		Курьяков В. В.		11.83		табл
Проверил					Лист	Листов 1
Рук. гр.		Мельников В. В.			ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 34034	
Н. контр.					Трубы 10x22 ГОСТ 3262-75	

Копировал

Формат А4

МФРС4.0606

✓(✓)

Рис. 1

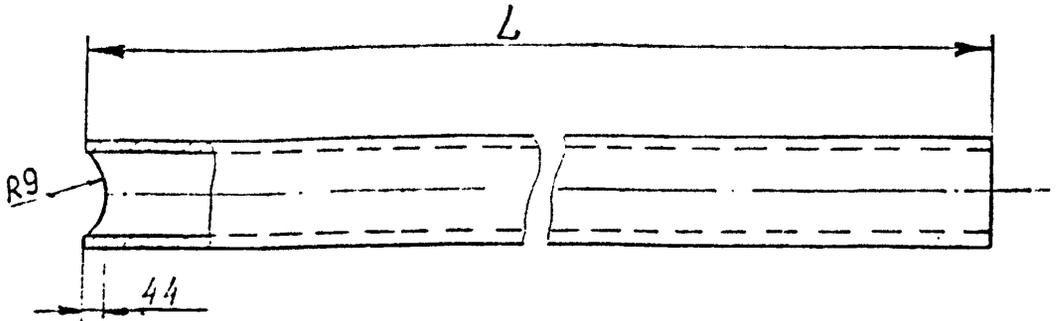
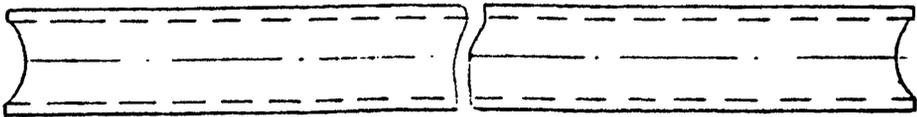


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	L, мм	Масса, кг
МФРС4. 606	1	920	0,74
-01	2	540	0,43

Шероховатость поверхностей резцов - $R_z 320$

МФРС4.0606

Труба

Литера	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

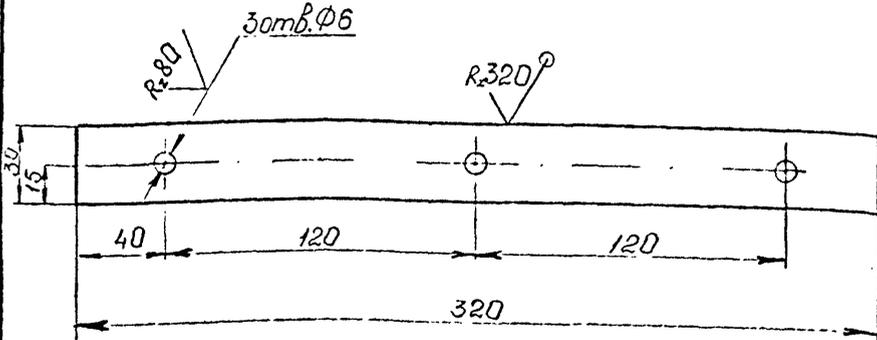
Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
Б 4 0 3 4

76288

МФРС4.0607

1/1



Имя и фамилия разработчика, дата
 Имя и фамилия проверяющего, дата
 Имя и фамилия конструктора, дата
 Имя и фамилия инженера, дата
 Имя и фамилия мастера, дата
 Имя и фамилия рабочего, дата

МФРС4.0607

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Полоски	Литера	Масса	Масштаб	
Разраб.		Колосов	11.83	11.83			0,02	1:2	
В. констр.		Колосов	11.83	11.83		Лист	Листов 1		
Проверил						Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 ВСНЗ № 00716523-70			
Рук. гр.		Молодкин	11.83	11.83					
И. контр.					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4				

Копировать

Формат А4

Изм. №, кол-во, Подпись и дата Элект. нум. №, Имп. №, дубл., Подпись и дата

46284

Изм. №	Кол-во	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МФРС4.0700СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФРС4.0701	Фланец	1	
А4	2		МФРС4.0702	Фланец	1	
А4	3		МФРС4.0703	Скобы	1	
Б4	4		МФРС4.0704	Патрубок L=500 Трубы 150x4,5 ГОСТ 3262-75	1	1,0 м2

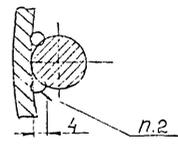
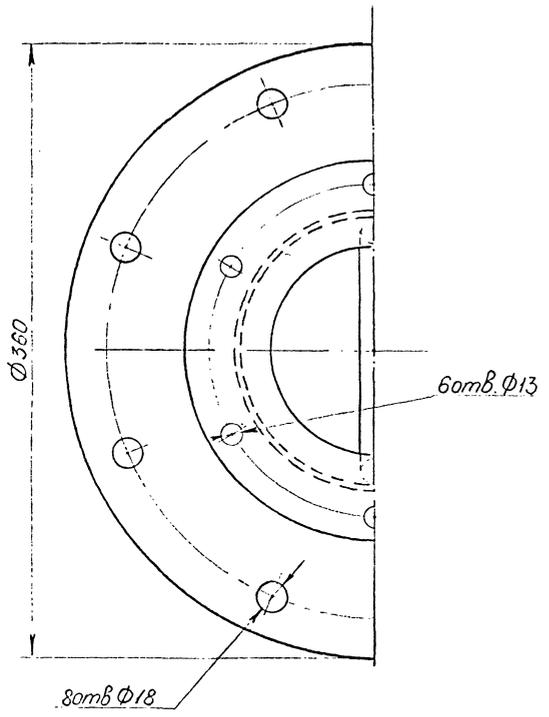
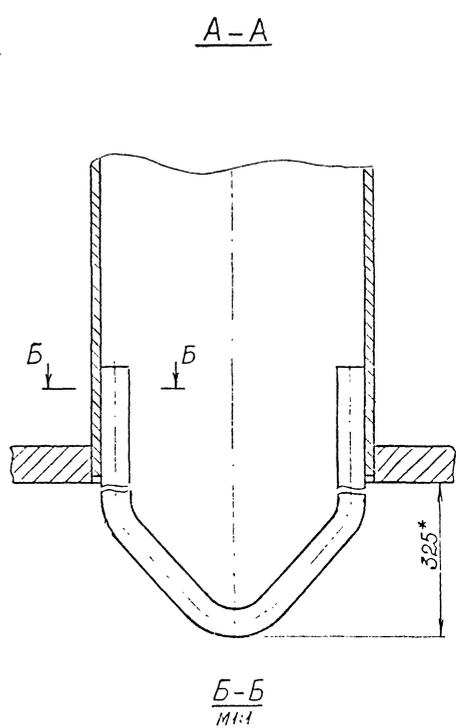
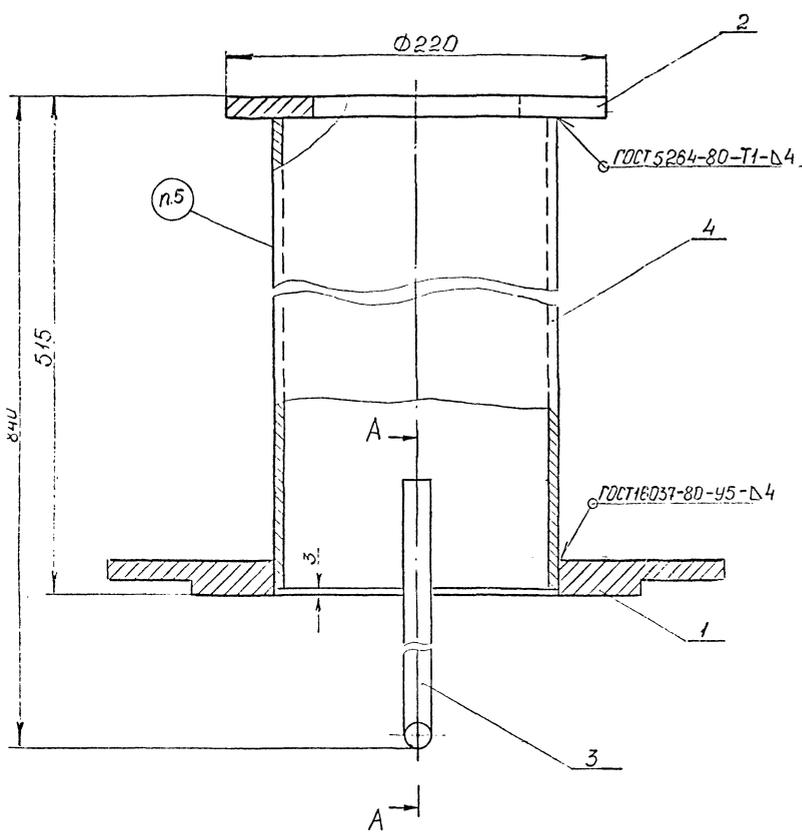
МФРС4.0700

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кудрявцева	Иван	11.83
Руков. гр.	Томасов	Иван	11.83
Н. контр.			
Утвердил	Иван	Иван	11.83

Основание

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
5 4 0 3 4		

МФРС4.0700СБ

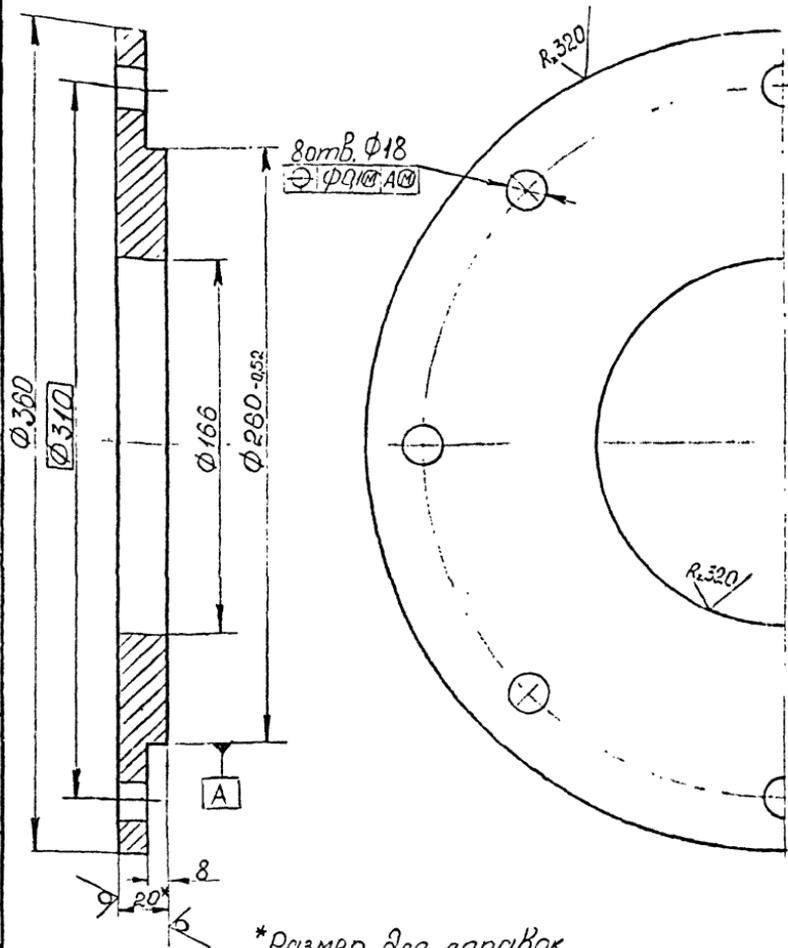


1. Размеры, кроме отмеченных «#» - для справок
2. Сварки ручная электродуговая.
3. Электрод Э 42 А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: грунтровка ФЛ-03к ГОСТ 9109-81. 2 слой. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слой.
5. Маркировка: «МФРС4.0700» эмаль ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

				МФРС4.0700СБ		
Изм.	Лист	Изменения	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Рисовал	Корсаков	Левина	И.В.		26	1:2
В.контр.	С.Рубцов	Курин	И.В.			
Проверил						
Рук.пр.	Михайлов	Левина	И.В.			
Н.контр.						
Маш.оп.	Сидель	Левина	И.В.			
				Основание		
				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54054		

МРС4.0701

Rz 80/M



*Размер для справок.

МРС4.0701

Фланец

Листов 1 Масса 10,5 Масштаб 1:2

Лист 1 Листов 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
64034

Лист Б20 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп20СТ44Б37-79

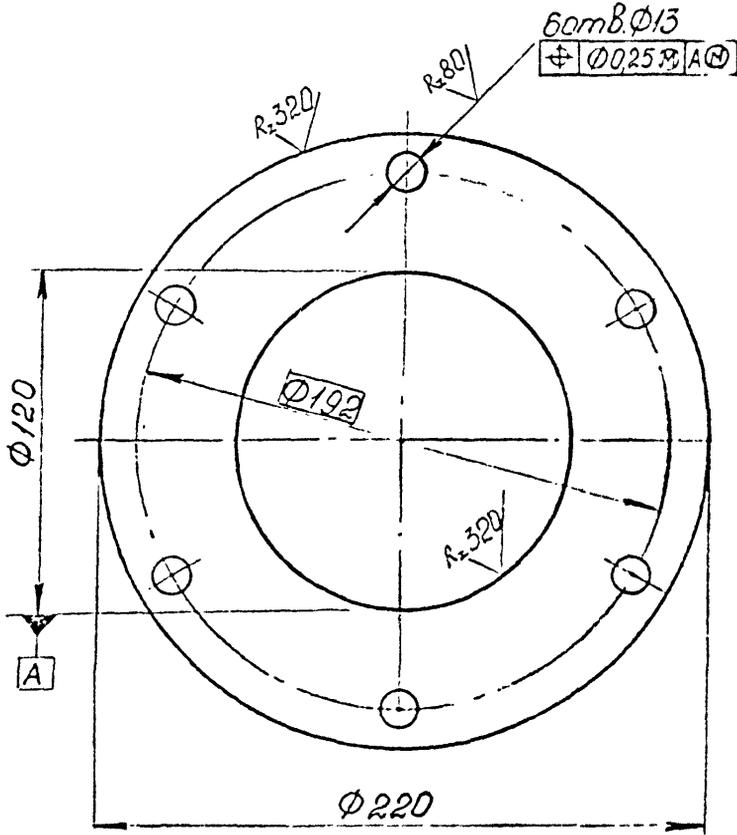
Изд. № поля	Подпись и дата	Изд. № кн.	Изд. № листа	Подпись и дата
70296				

Изд. № поля	Изд. № кн.	Изд. № листа								
70296										

Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разр.	1	Кудрявцев	И.И.	11.85
В. копстр.	1	Кудрявцев	И.И.	11.85
Проверил				
Рук. гр.		Малышев	И.И.	11.85
П. контр				

МПС4.0702

✓(✓)



Уч. № подл. 76897
 Подпись и дата
 Возм. на № Игр. № уч. сл.
 Подпись и дата

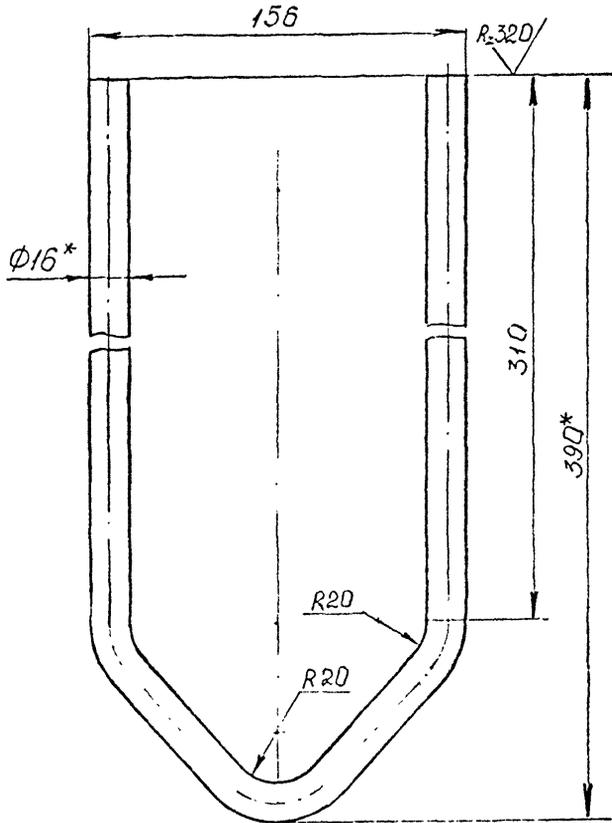
					МПС4.0702			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Курьяков	1183	1183			2,5	1:2	
В. констр.	Курьяков	1183	1183					
Провер.	ил					Лист	Листов /	
Рук. гр.	Малетов	Труба	1183		Лист	Бойсковая часть		
И. контр.					54034			
					Лист 512 ГОСТ 19903-74			
					Всего 3шт 2 ГОСТ 14637-79			

Копировал

Формат А4

МФРС4.0703

✓(✓)



1. Длина развертки - 834 мм
- 2.*размеры для справок

МФРС4.0703

СКОДЪ

Листов 1 | Масса 1,3 | Масштаб 1:2

Лист 1 | Листов 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ

5 4 0 3 4

Круг 16 ГОСТ 2590-71
Витязь 21 ГОСТ 535-79

Копироза

Формат А4

Изм.	Дата	Подпись	Дата
1	18.08.79	СКОДЪ	
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Изм.	Дата	Подпись	Дата
1	18.08.79	СКОДЪ	
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Изм.	Дата	Подпись	Дата
1	18.08.79	СКОДЪ	
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Формат Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		МФРС4.0800.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	МФРС4.0801	Крючок	1	
А4	2	МФРС4.0802	Шерин	1	

Шифр докум.
76290
№ 12/84

Шифр докум. 76290
№ 12/84

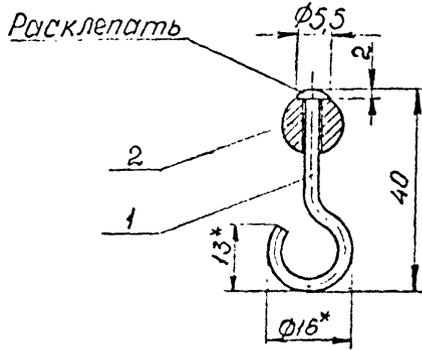
Изм. Лист 208/12
Инженер Кудрявцев В.И.
Проверил Гурьев М.А.
Руководител. Мухомов Г.И.
Н.контр. Р.
Утвердил Илюдов М.И.

МФРС4.0800

Крючок для штур

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 4 0 3 4

МФРС4.0800СБ



*Размеры для справок.

МФРС4.0800СБ

№, г. е. ВОДИ | ПОДПИСЬ И ДАТА | Имя, М. дубль | ПОДПИСЬ И ДАТА

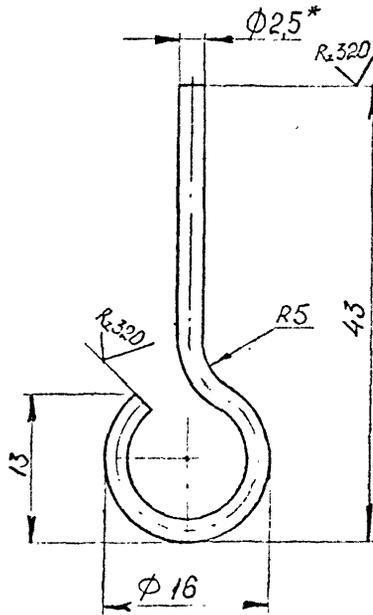
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курьяков	Курьяков	11.83	
В. констр.	Курьяков	Курьяков	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Малетов	Малетов	11.83	
И. контр.				

Крючок для штор

Литера	Масса	Масштаб
	0,011	1:1
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
6 4 0 3 4		

108040801

✓/✓



1. Длина развертки - 70мм
- 2.* Размеры для справок
3. Покрытие: Хр.15

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Исполн.	Дата
48202	М.А.С.					

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Исполн.	Дата
Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Исполн.	Дата

108040801

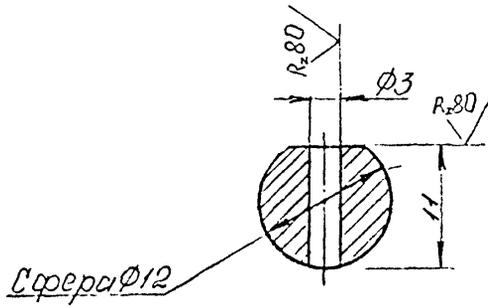
<p>Крючок</p> <p>ДКРНМ 2,5 ЕТ ЛБЗ ГОСТ 12920-67</p>	Литера	Масса	Масштаб
		0004	2:1
	Лист 1 / Листов 1		
<p>3 ШИПОВАЯ ЧАСТЬ</p> <p>5 4 0 3 4</p>			

Конструировал

Форм. - АУ

МФРС4.0802

Rz40 / (✓)



Покрытие: Хр. 15

МФРС4.0802

Шарик

163 ГОСТ 15527-70

Листов	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

	0,007	2:1
--	-------	-----

Лист	Листов /
------	----------

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
540-1

Изм. № колл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № инст.	Подпись и дата
40293	<i>[Signature]</i>			

Изм. № колл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № инст.	Подпись и дата
Изм. № колл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № инст.	Подпись и дата
Изм. № колл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № инст.	Подпись и дата
Изм. № колл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № инст.	Подпись и дата
Изм. № колл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № инст.	Подпись и дата

Корсет	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			МФСЧ.1000СБ	Сборочный чертеж		*А2х3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	МФСЧ.1010	Решетка	2		
А4	2	МФСЧ.1100	Каркас	1		
А4	3	МФСЧ.1200	Сборник воды	1		
				<u>Детали</u>		
А4	6	МФСЧ.1001	Кольцо	2		
А4	7	МФСЧ.1002	Опора	2		
А4	8	МФСЧ.1003	Опора	2		
А4	9	МФСЧ.1004	Доска	4		
А4	10	МФСЧ.1005	Доска	2		
А4	11	МФСЧ.1006	Доска	24		
Б4	12	МФСЧ.1007	Брус е=960 Заготовка 1-дуб- 13x40 ГОСТ 7897-83	2	0,35 кг	

Изм. № подл. 76303
 Изменен и дата 11.12.83
 Проверен и дата
 Выдан, штамп, № инв. № докум. Полн. № докум. Подпись и дата

МФСЧ.1000

Изменен	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Линская	М	12.83
Проверил	Крибский	С	12.83
Руков. гр.	Крибский	С	12.83
Н. контр.			
Утвердил	Яковлев	С	12.83

Цоколь.
Секция

Листов	Лист	Листов
	1	2

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
34034

формат А4

Формат Экзп.	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Детали из сосна II сорт ГОСТ 9685-61		
Б4	13	МФСЧ.1008	Рейка 5x25x1140	2	0,06кг
Б4	14	МФСЧ.1009	Рейка 5x25x1080	2,2	0,07кг
Б4	15	МФСЧ.1011	Доска 19x80x300	4	0,22кг
Б4	16	МФСЧ.1012	Брус 40x80x1130	4	1,7кг
Б4	17	МФСЧ.1013	Сетка полутотпаковая 1,6; φ180 ГОСТ 6613-73	2	0,016кг
Б4	18	МФСЧ.1014	Сетка полутотпаковая 1,6; φ250 ГОСТ 6613-73	2	0,032кг
	19		Стандартные изделия		
	20		Болт М12x60,46,026 ГОСТ 7801-81	8	
	21		Винт М6x10,1059-1,3226 ГОСТ 17473-80	14	
	22	934-01.075-03	Гайка М12,4,029 ГОСТ 5915-70	8	
	23		Рым-болт М16,029 ГОСТ 4751-73	2	
	24		Шуруп 2-5x2,0326 ГОСТ 1144-80	12	
			Шуруп 2-5x35,326 ГОСТ 1146-80	96	

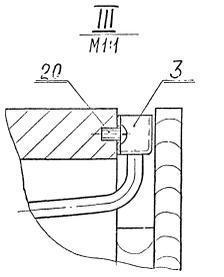
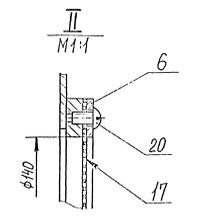
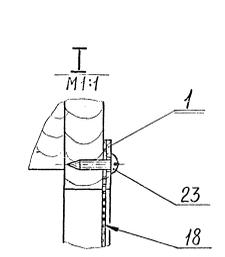
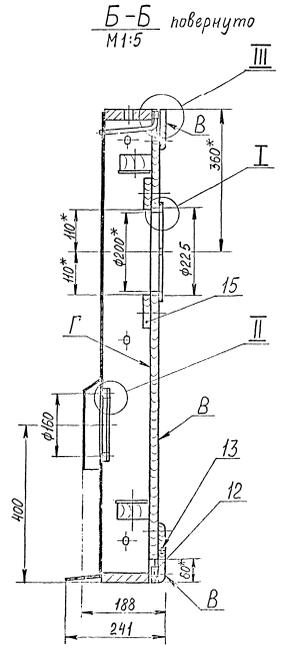
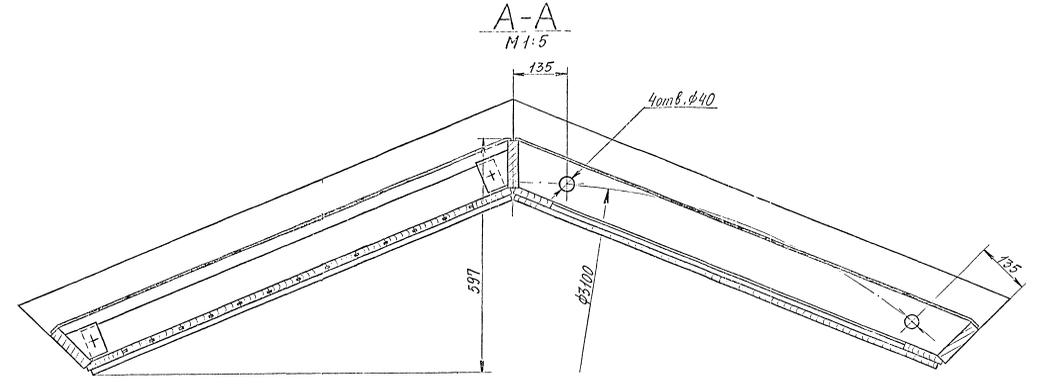
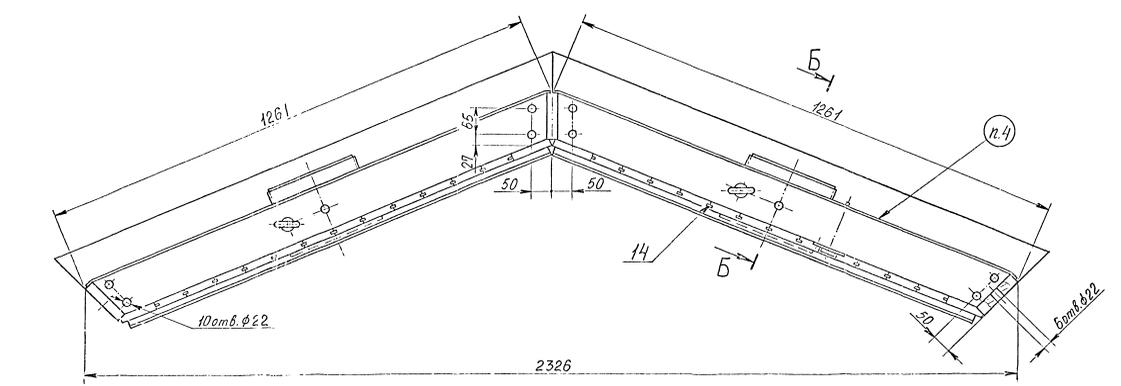
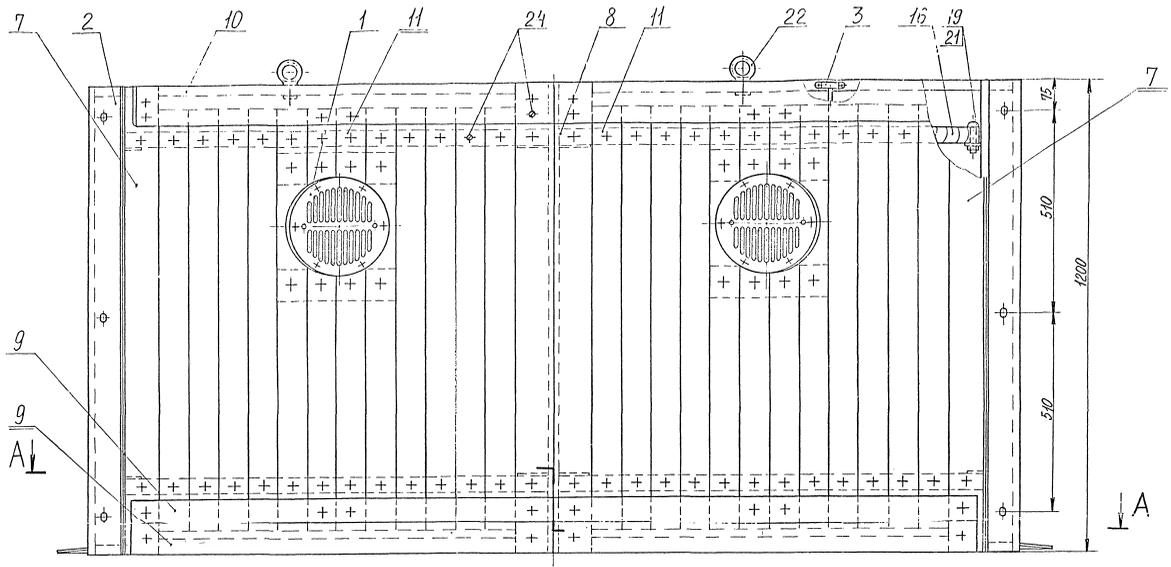
№ инв. № посл. № списась и дата
46303 10.01.1983

№ инв. № лист № докум. Подпись. Дата

МФСЧ.1000

Лист
2

Формат А4

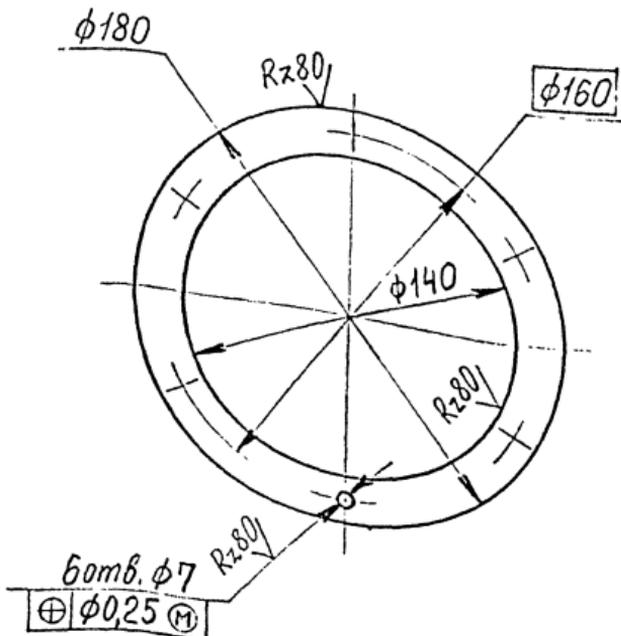


1. Размеры, кроме обозначенных, * - для справок
2. Дет. поз. 9, 11 соединить на рейку, тип К-1 ГОСТ 9330-16.
3. Покрытие: Олифа натуральная ГОСТ 7931-76. 2 слоя - дет. поз. 12, 15, 16 и поверхн.; Лак МЧ-52 ТУ 6-10-167-80. 4 слоя - поверхн. В
4. Маркировка: „МФС4.1000“ сталь Пф-115 белая ГОСТ 6465-76. Шрифт 28 ГОСТ 2.304-81.

				МФС4.1000СБ	
Исполн.	Провер.	Инж.	Сект.	Экз.	Шкала
Разраб.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Узур.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Шкала	Шкала	Шкала	Шкала	Шкала	Шкала
				Цоколь. Секция.	
				330 1:5	
				Эскизная часть	
				51034	

МФС4.1001

✓(✓)



Шифр №. подл. Подпись и дата
 46305
 Шифр №. подл. Подпись и дата
 01.11.83

№ лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Липская	Лш	11.83
Вед. кон	Кривошеина	Лш	12.83
Рук. гр.	Кривошеина	Лш	12.83

МФС4.1001

Кольцо

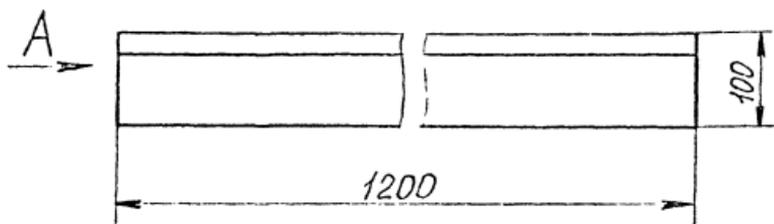
Листов	Масса	Масштаб
1	0,17	1:2
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Лист ПП, И2, Л63 ГОСТ 931-78

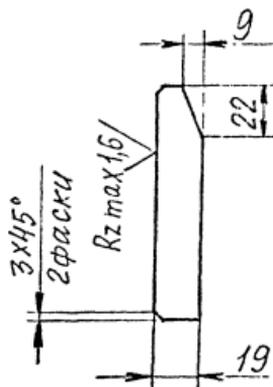
Формат А4

МФСЧ.1002

Rz max 200/√(√)



Вид А
М1:2



Цифры в кружочках означают номер документа, в котором описаны детали. В кружочках с цифрами 1-12 83

МФСЧ.1002

Опора

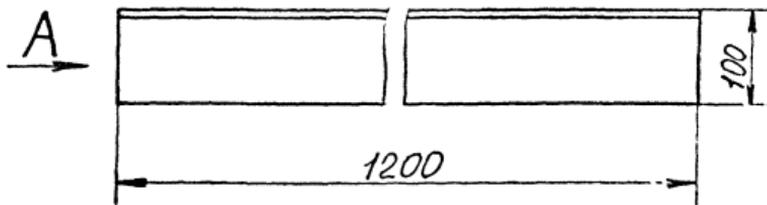
Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:5
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Ду5 1 сорт ГОСТ 7897-83

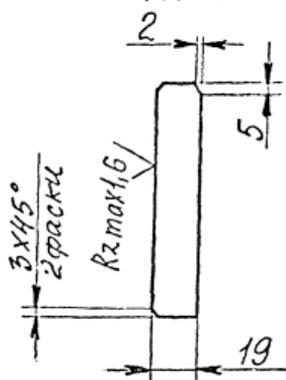
А4

МФСЧ.1003

Rz max 200 \sqrt{V}



Вид А
М1:2



МФСЧ.1003

Опоры

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:5
Лист	Листов	
	54034	

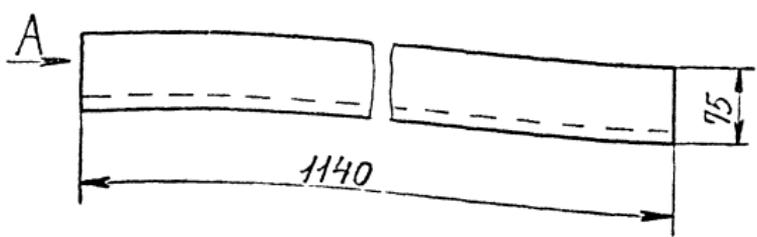
ФОРМА № 14

16307 Лист 01.19.83

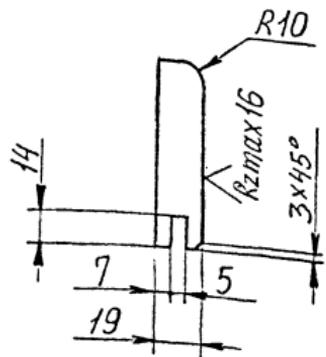
Лист № докум. Подпись Дата
 Разр. Мисюра Л.И. 11.83
 Вед. кон. Кривошеин Г.В. 12.83
 Рук. гр. Ковбодков Г.В. 12.83

МФСЧ.1004

Rz max 200 \sqrt{N}



Вид А
M1:2



Исполнение № 1 и 2 по Взам инв. № 11412.83 Подпись и дата

№ 308

Иск. лист	№ инв. № 11412.83	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лыч	12.13
Взд. кон.	Кривошюков	Кривошюков	12.13
Рук. к.р.	Кривошюков	Кривошюков	12.13

МФСЧ.1004

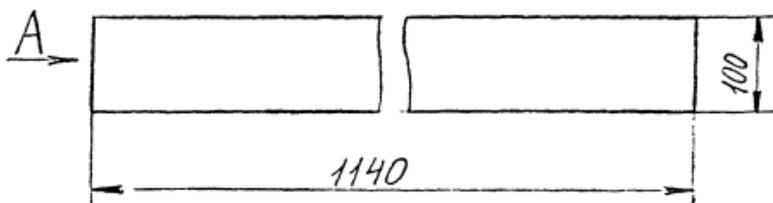
Доска

Длина	Масса	Креатив
	1,2	1:5
Лист	Листов	
Доска 1 сорт ГОСТ 7897-83		
54034		

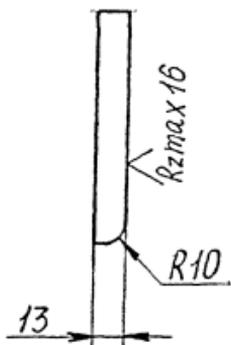
формат А4

МФС4.1005

Rz max 200/√N



Вид А
M1:2



Имя, № подразделения, Фамилия Имя Отчество
МФСО9 Л.с. 01.01.83

Имя	М. И. И.	Ф. И. Ф.	Д. М. Р.
Резерв	Липская	Л. И.	12.83
Вед. КС	Крибодков	Л. И.	12.83
Рук. гр.	Крибодков	Л. И.	12.83

МФС4.1005

Доска

Листы	Масса	Масштаб
11	1,1	1:5
Лист	Листов	

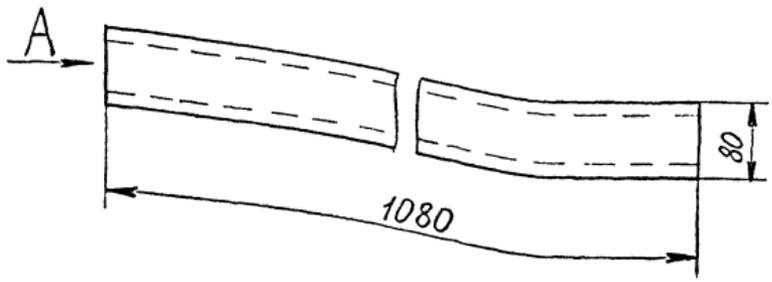
Дуб сорт ГОСТ 7897-83

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

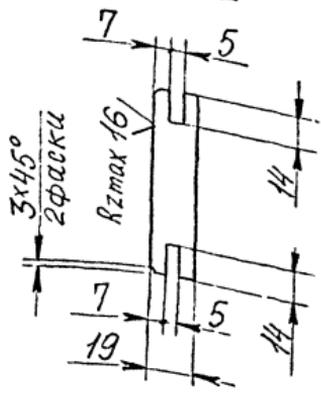
ФОРМАТ А4

ГОСТ 17309

Rz max 200/√(✓)



Вид А
М 1:2



№ п/п
№ документа
Дата
Исполнитель
Проверка
Исполнитель
Дата

№ п/п	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверка	Исполнитель	Дата
1	РЗРД	01.12.83	Липская	Лу	Лу	12.83
2	Вод.ком.		Кривошапов	Лу	Лу	12.83
3	Рук.зр.		Кривошапов	Лу	Лу	12.83

МФС 4.1006			
Доска	Номера	Масса	Масштаб
	12	1:5	
	Лист	Листов	
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Формат А4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			МФСЧ.1010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АА		1	МФСЧ.1011	Лист	1	
АА		2	МФСЧ.1012	Штифт	2	

Изм. №, дата, Кол-во, дата, Взам. инв. №, Инв. №, гос. зап., Подпис. и дата

№ 311 14. 01.22.33

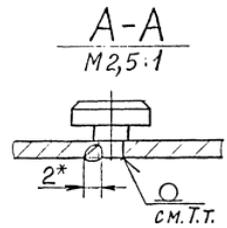
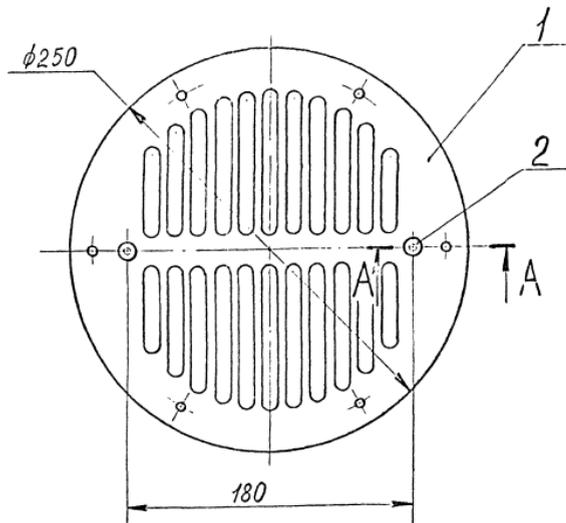
Изм.	Лист	В док.	Подпис.	Дата
Разраб.	Милослав	Лш	16.8.2	
Проверил	Крибатов	Лш	12.2	
Руковод.	Крибатов	Лш	12.2	
И. экз.				
Утвердил	Якуба	Лш	12.2.33	

МФСЧ.1010

Решетка

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
3-2 034		

МФСЧ.1010СБ



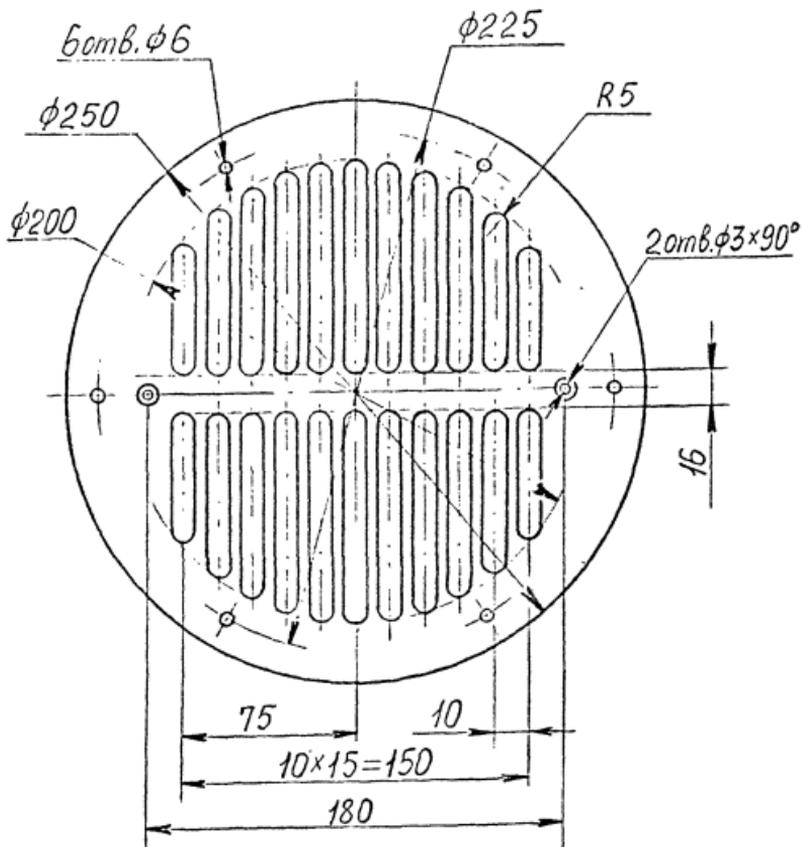
1. Размеры, кроме обозначенных, * - для справок
2. Сварка газовая.
3. Проволока сварочная марки Л63 ГОСТ16130-72

46312 Ли 01113
 46312 Ли 01113

МФСЧ.1010СБ					Витера/Масса/Мешков		
Изм.	Дата	№ докум.	Подпись	Док.	Решетка	Лист	Листов
Разраб		Литовский	Лу	11.13		0,52	1:2
Вед. кон.		Крибобок	Кр	12.8			
Дук. зр		Крибобок	Кр	12.8			
Начальн.		Якуба	Яку	8.12.22			ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034

Формат А3

МФС4.1011



МФС4.1011

Лист

Литера Масса Масштаб

0,52 1:2

Лист Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

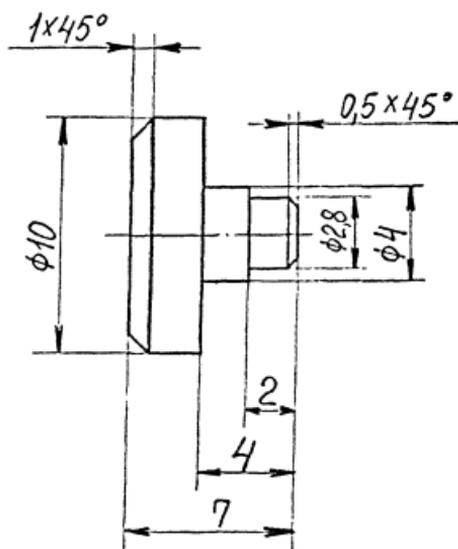
Лист ГПр 2 ЛБ3 ГОСТ 931-78

формат А4

МФБ № подл. 1. Листы и детали в заказе и на чертежах. Изделия и детали
ФБЗ/З Лш 01.12.83

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	Разр. д.	Липская	Лш	11.83
2	вед. кон.	Криводецкий	Лш	12.83
3	рук. гр.	Криводецкий	Лш	12.83

МФС4.1012



Исполнитель: [Signature] № докум. 11.83
 Разработчик: [Signature] № докум. 12.83
 Проверен: [Signature] № докум. 12.83
 46314 № 01.19.83

МФС4.1012

Штифт

Пруток Л63Т.кр.Н-10
 ГОСТ 2060-73

Диаметр	Масса	Масштаб
	2,52	5:1
Лист: 1 из 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

ФОРМАТ А4

Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
2			МФСЧ.1100СБ	Сборочный чертеж		А2х3
				<u>Детали</u>		
2			МФСЧ.1102	Полоса	2	
3			МФСЧ.1103	Ребро	8	
4			МФСЧ.1104	Лист	2	
5			МФСЧ.1105	Лист	2	
6			МФСЧ.1106	Кольцо	2	
8			МФСЧ.1108	Полоса	2	
9			МФСЧ.1109	Полоса 2,5x120x1200		
				Лист Б ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп.2 ГОСТ 14637-79	3	28к2
10			МФСЧ.1111	Бобышка $\phi 36$		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп.2 ГОСТ 14637-79	2	006к2
11			МФСЧ.1112	Лист	1	
12			-01	Лист	1	
13			МФСЧ.1113	Козырек	1	
14			-01	Козырек	1	

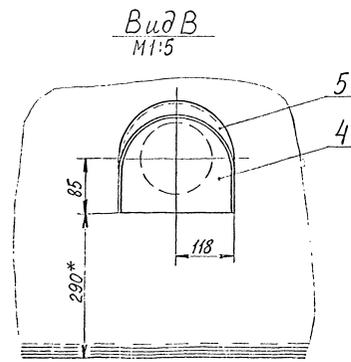
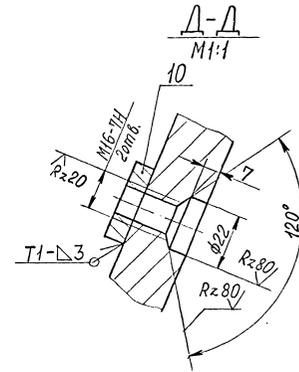
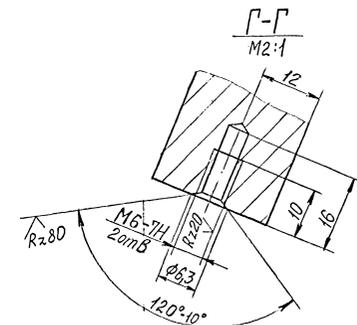
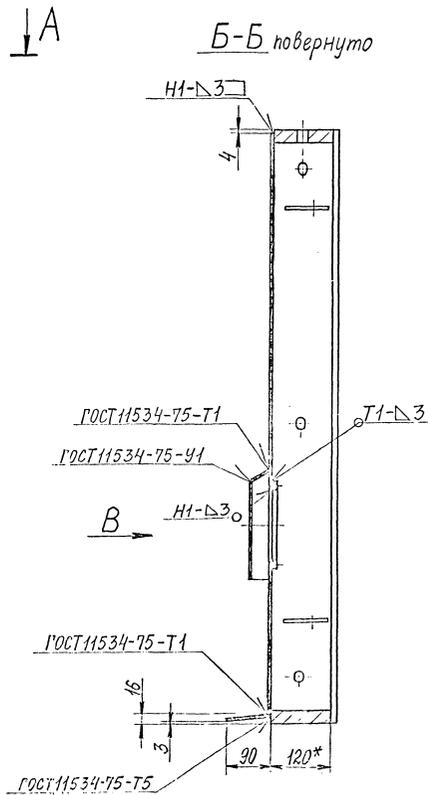
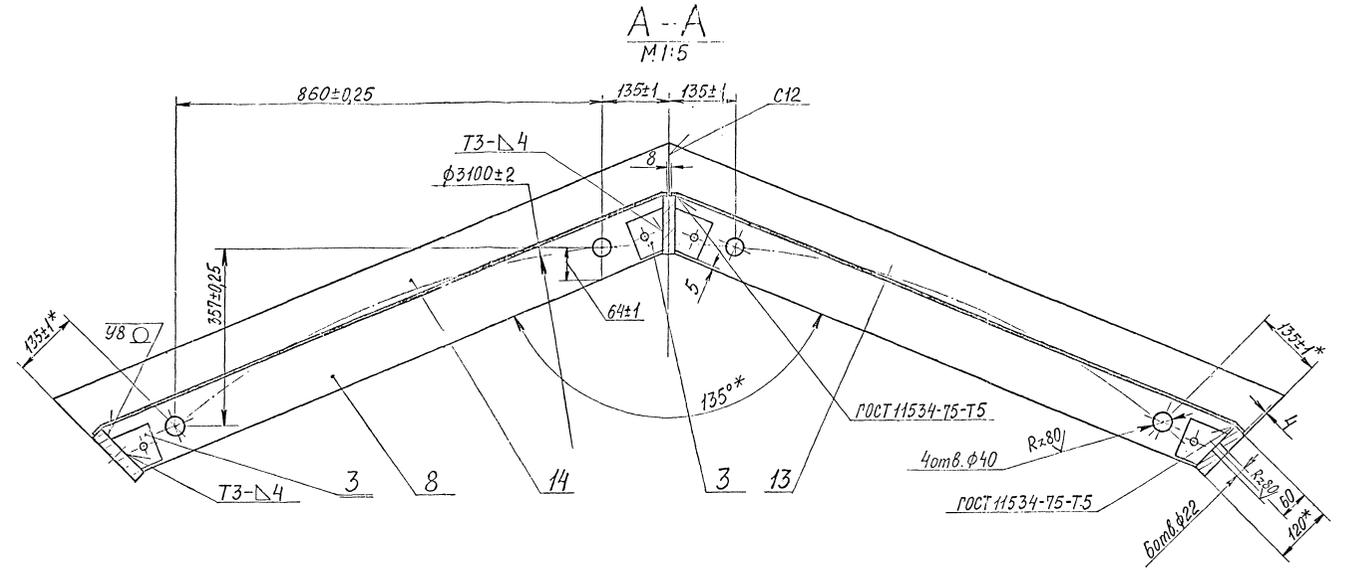
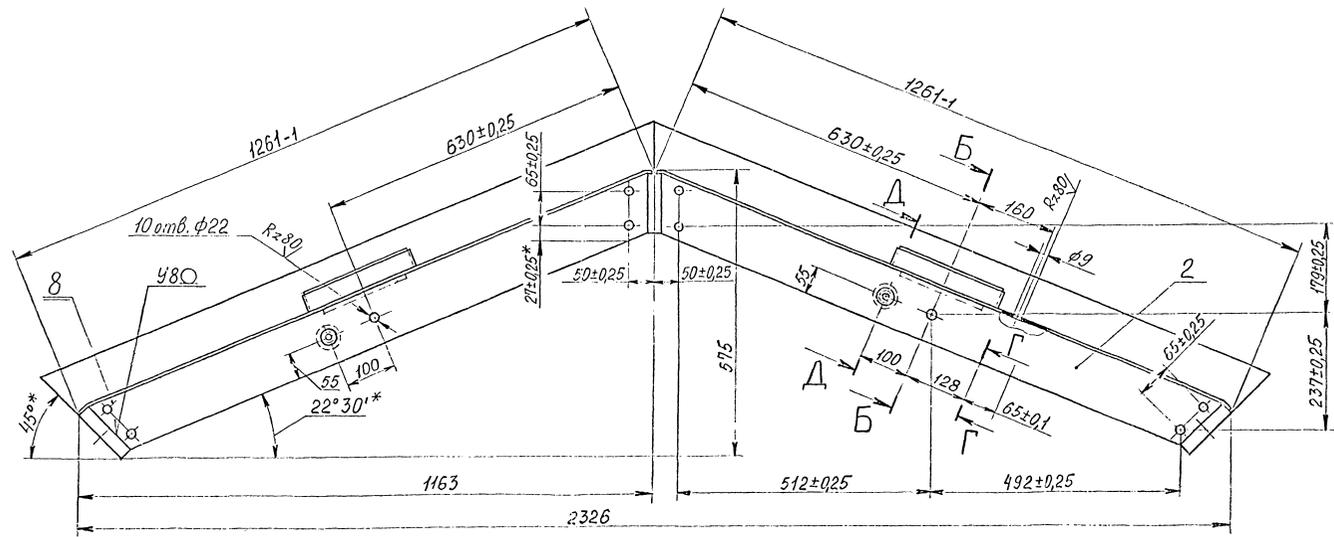
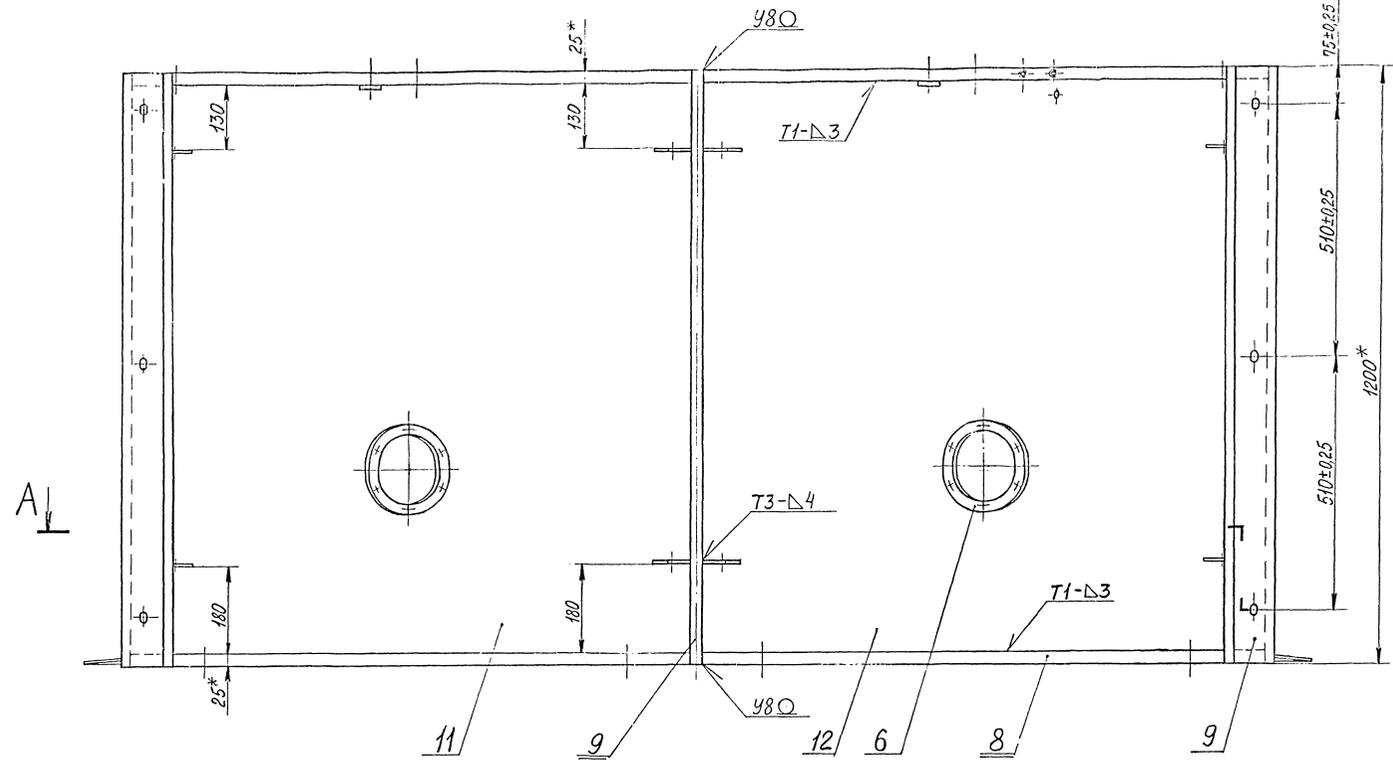
МФСЧ.1100

Каркас

Инв. № подл. 100115
 Подпись и дата 11.11.88
 Инв. № подл. 1111
 Подпись и дата
 Инв. № подл. 1111
 Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разреш.	1	1111		11.11.88
Пров. экз.				12.11.88
Прокт. гр.				11.11.88
И. контр.				

Листов	Лист	Листов
1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5-4-884		

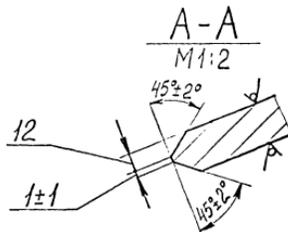
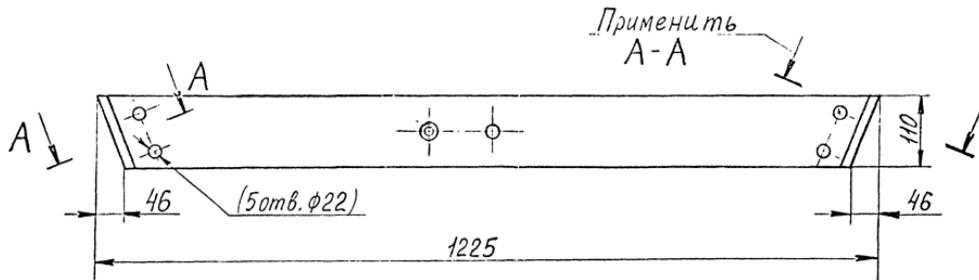


- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
- 3. Электрод Э42ГОСТ 9467-75.
- 4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03к ГОСТ 9109-81. 1 слой - внутренние поверхности, кроме резьбовых отверстий. Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77. 1 слой - наружные поверхности.
- 5. Резьбовые отверстия смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.

МФС.1100СБ		Каркас	
Разработчик	Проверен	Лист	из
270	1:5	1	1
ВНИМАНИЕ		5-234	

МФСЧ.1102

Rz320 (✓)(✓)



Размеры в скобках - после сборки

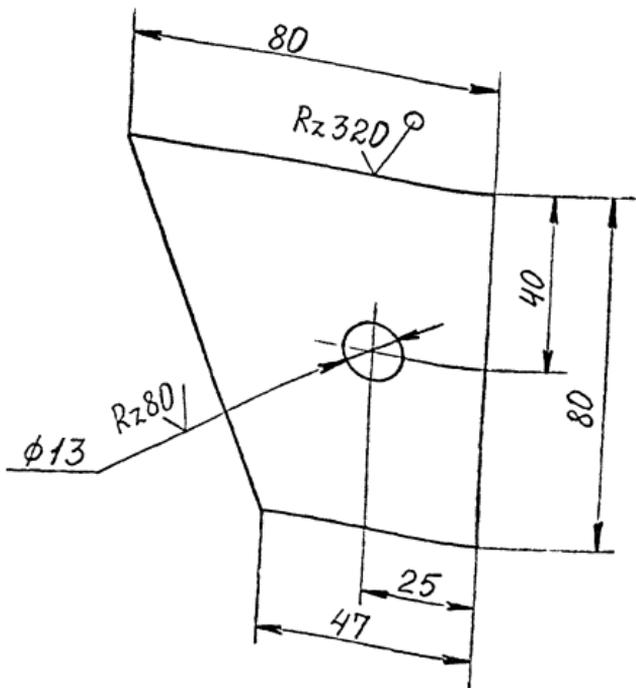
				МФСЧ.1102		Высота	Масса	Ширина
Изм.	Лист	№ документа	Вид документа	Дата	Исполнитель	25	1:5	
1	1	Разработчик	Инженер	11.83	Лист			Листов 7
1	1	Ведомый	Инженер	12.83				
1	1	Руч.пр.	Инженер	11.83				
						Б-25 ГОСТ 19903-74	ВОЙСКОВАЯ АСТЬ	
						ВСТЗ en2 ГОСТ 14637-79	54034	

Автомат ВЗ

МФСЧ.1102
 11.83
 12.83
 11.83

МФСЧ.1103

(1) ✓



№ докум. и дата 1830411103, № инв. № 01.12.83

МФСЧ.1103

Ребро

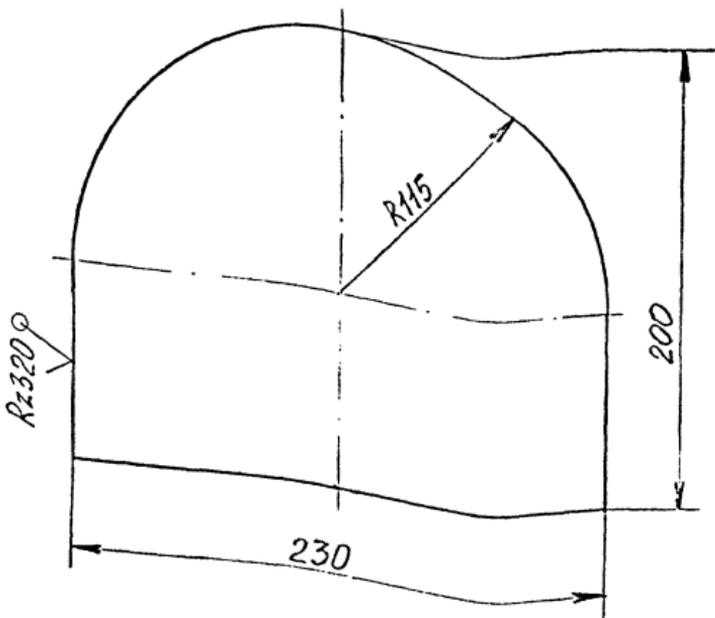
Материал	Масса	Измерение
Сталь	0,23	1:1
Лист		№

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТЕН2ГОСТ14637-79

Лист № 14

МФСЧ.1104

✓(N)



МФСЧ.1104
 76320
 1925
 01.12.83
 Вед. кон. Рук. зр.
 № докум. 1183
 Лист 1283
 Подпись Липский
 Кривошук
 Кривошук

МФСЧ.1104

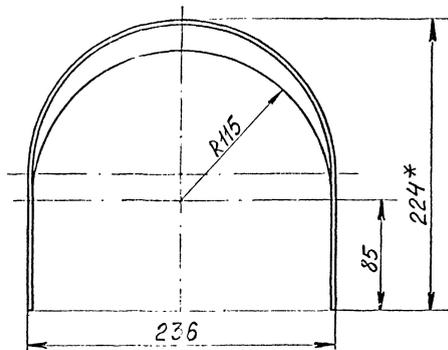
Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	0,95	1:2
Лист	Листов	
Б-3 ГОСТ 19903-74		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
8СТЗПС ГОСТ 16523-70		
54034		

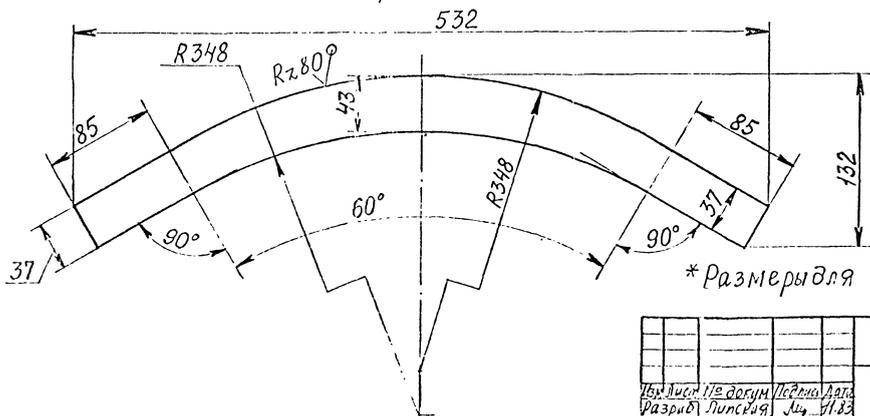
Формат А4

МФСЧ.1105

1/1



Развертка



* Размеры для справок

Изготовлено по чертежу в соответствии с требованиями ГОСТ 16523-70
 46321 Дм. П.А.83

МФСЧ.1105

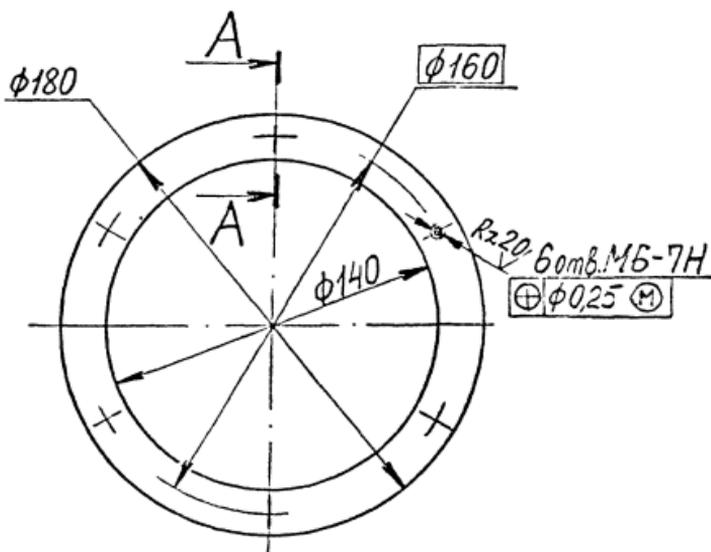
№	Лист	№ докум	Версия	Лист
	Разреш	Листов	№	1183
	Вед. кон.	Григорьев	№	1221
	рук. пр.	Григорьев	№	1222

Лист		Высота	Ширина	Масштаб
		0,5	1:2,5	
Лист		Листов		
Лист		Листов		
Б-3 ГОСТ 19903-74		ВОЙСКИС-9 ЧАСТЬ		
ВСТЗне ГОСТ 16523-70		54С?4		

Формат А3

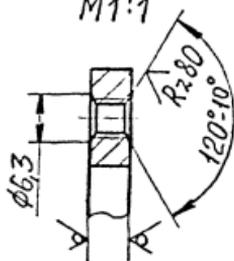
МФСЧ. 1106

Rz80/√N



A-A

M1:1



МФСЧ. 1106. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

МФСЧ. 1106

Кольцо

Листов: 1 из 1

0,52 1:2

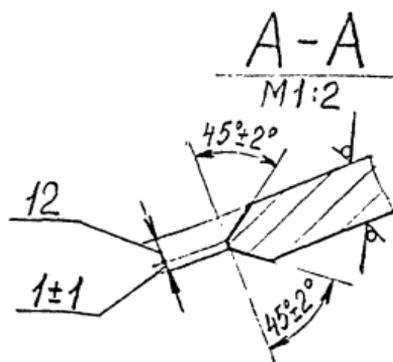
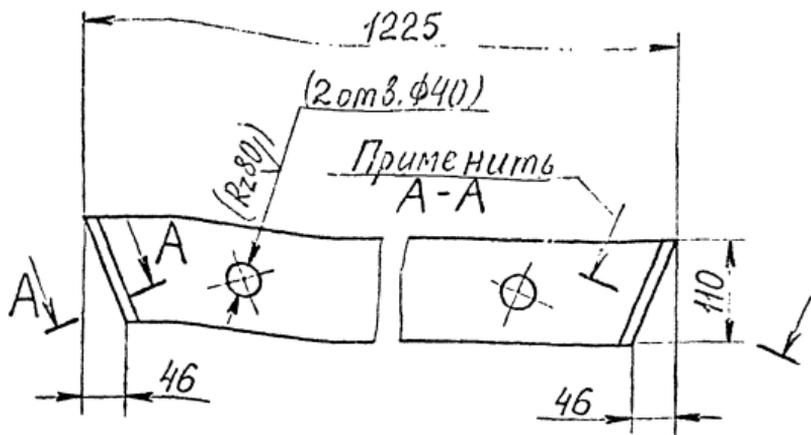
Лист : Листов: 1

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗен2ГОСТ 14637-79

ВОЛЖСКОЕ ЧАСТЬ
 54034

МФС4.1108

Rz320 (V)



Размеры в скобках - после сборки

МФС4.1108

Полоса

Листов | Масса | Масштаб

25 | 1:5

Лист | Листов

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74
В.т.з.п.2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

№ документа | Дата вв. в экз. | № чертежа | Подпись и дата

16324 | 01.11.83

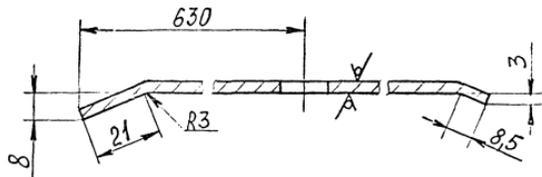
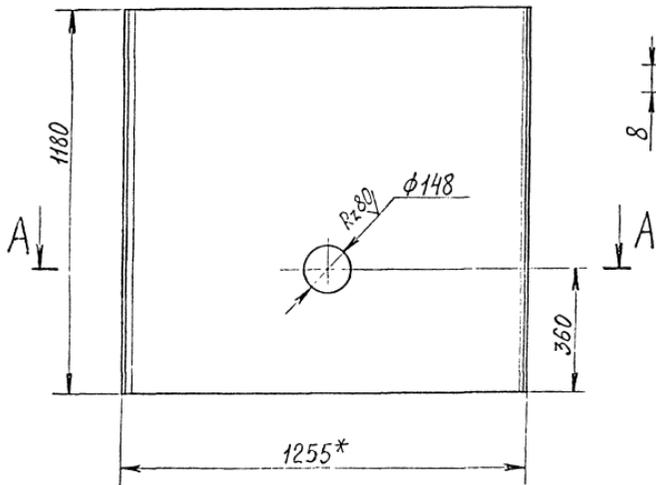
№ документа	Дата вв. в экз.	№ чертежа	Подпись	Дата
16324	01.11.83		Л. С.	11.83
			В. С.	12.85
			П. С.	12.85

МФСЧ.1112

Rz 320/(v)

МФСЧ. 1112 — изображена,
МФСЧ. 1112-01 — зеркальное отражение

A-A
M1:1



- 1.*Размер для справок.
2. Длина развертки — 1257 мм

Предприятие, изготовившее и сдавшее изделие, несет ответственность за качество и точность изготовления. МФСЧ.1112 (Изм. 01.18.83)

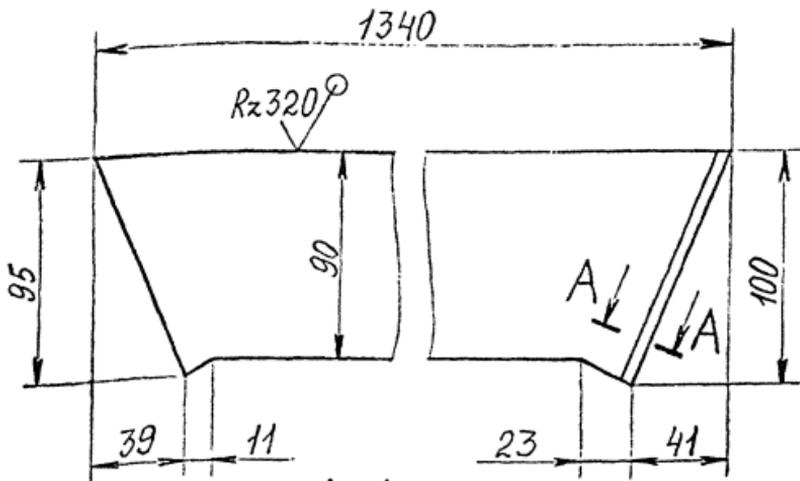
				МФСЧ.1112		Лист		Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	35	1:10	Лист	Листов
Разраб.	Липска	Лип	1.13						
Вед. кон.	Кривошеин	Лип	12.88						
Рук. пр.	Кривошеин	Лип	12.88	Б-3 ГОСТ 19903-74		Великобританская часть		54034	
				Лист		Б-3 ГОСТ 16523-70			

Формат А3

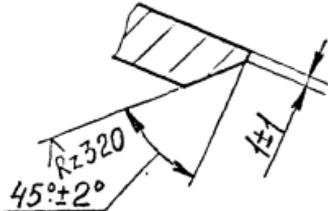
МФСЧ.1113

✓(N)

МФСЧ.1113 — изображено,
МФСЧ.1113-01 — зеркальное отражение



A-A
M2:1



Лист 1 из 1
76323
Изм. 01.12.83
Подпись и дата
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель

МФСЧ.1113

Козырек

Итер.	Масса	Масштаб
1	5,5	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТЗсн 2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТ
54034

Формат	Зона	Полоса	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МФСЧ.1200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		МФСЧ.1201	Коробка	1	
А4	2		МФСЧ.1202	Труба	1	

в. № посл. Подпис. д. г. Р. ч. м. вкл. № Инв. № дт. сб. Ф. И. О. к. в. д. ст. 1
 4325 Ма 01.11.83

Изм.	Лист	Модель	М.	Полоса	Дата
Разреш.	Минская	Му	11/83		
Проектир.	Ковалевский	А	12.83		
Руч. об. г. в.	Ковалевский		12.83		
И. х. о. стр.					

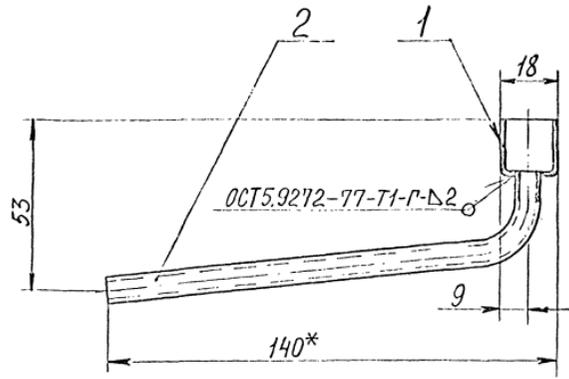
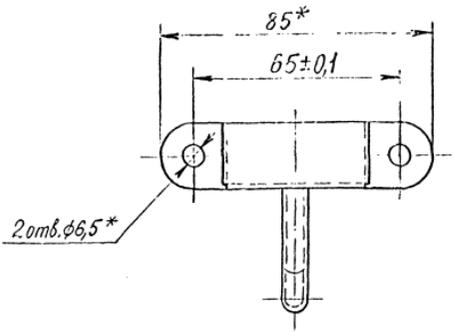
МФСЧ.1200

Сборник воды

Литера Лист Листов
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 8-5274

формат А4

МФС.1200СБ



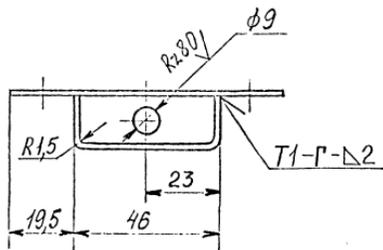
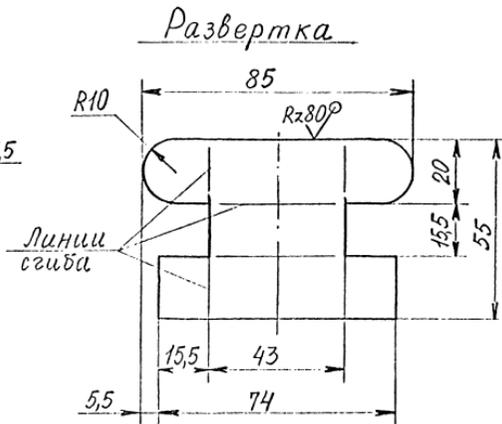
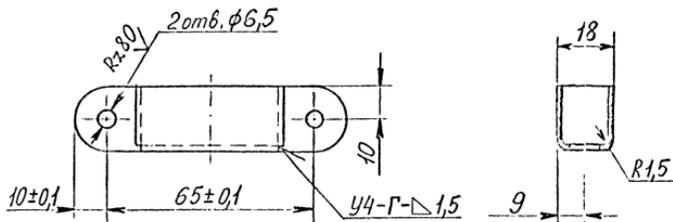
1. Размеры для справок.
2. Проволока сварочная марки 163 ГОСТ16150-72.

Шифр докум. и дата выдачи МФС.1200СБ МФС.1200СБ
 46326 ЛЛ 01.12.88

				МФС.1200СБ		
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Сборник воды	Исполн.	Масштаб
Выпроб.	Исполн.	М.П.	17.12		0,1	1:1
Вед. кон.	Контроль	С.П.	12.88		Лист	Из всего
Вук. гр.	Криволиней				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Исполн.	Факта	С.П.			54034	

МФСЧ.1201

(1)A



1. Сварные швы - по ОСТ 5.9272-77.
2. Проволока сварочная марки ЛБЗ ГОСТ 16130-72

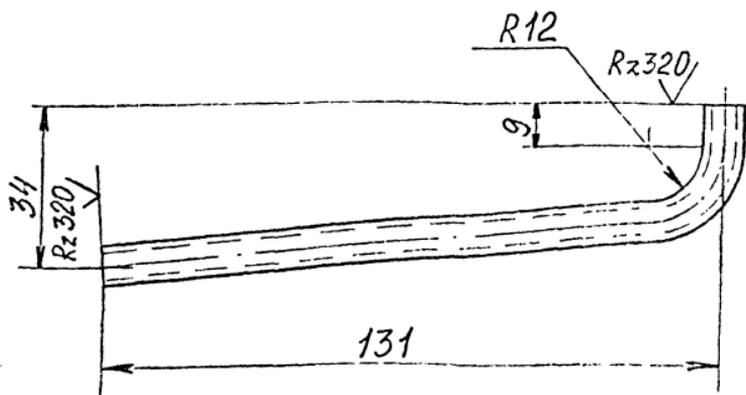
1. Лист 15 из 15. Подпись и дата: 01.12.83
 2. Лист 16 из 16. Подпись и дата: 01.12.83
 3. Лист 17 из 17. Подпись и дата: 01.12.83

МФСЧ.1201				Число	Вес	Масштаб
Изд. лист	№ документа	Время	Дата	Коробка	0,05	1:1
Разраб.	Липсканов	Лы	11.83			
Вед. кон.	Кривобок	СЗ	12.83	Лист 17 из 17		
Лук. ар.	Кривобок	СЗ	12.83	Лист 17 из 17		
Лист 17 из 17				Лист 17 из 17		
Лист 17 из 17				Лист 17 из 17		

Формат А3

МФС4.1202

(N)A



Длина развертки — 149 мм

МФС4.1202

Труба

Материал	Масса	Масштаб
	2,04	1:1
Лист		Листов

Труба ДКРН8×15ЛБ3ГОСТ494-76

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

формат А4

УТВЕРЖДЕНО: Проект и смета. Взам.инв.№ 114 № 3/93. Изданы и сброшюрованы
46328 Л.с. 01.10.83

№ п/п	Лист	№ докум	Подпись	Дата
1	Рис. 3/93	Липскача	Липскача	11.83
2	Вед. кон.	Кривошеин	Кривошеин	12.85
3	Рис. к. пр.	Кривошеин	Кривошеин	12.87

Формат	Шорт	Полик.	Обозначено	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			МРСЧ. 2000 СБ	Сборочный чертеж		*12x4
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		МРСЧ. 1010	Решетка	1	
А4	2		МРСЧ. 1200	Сборник воды	1	
А4	3		МРСЧ. 2100	Корпус	1	
А4	4		МРСЧ. 2200	Накладная	2	
А4	5		МРСЧ. 2300	Накладная	2	
А4	6		МРСЧ. 2400	Ручка с клином	1	
				<u>Детали</u>		
А4	10		МРСЧ. 1001	Болыцо	1	
А4	11		МРСЧ. 1002	Опора	1	
А4	12		МРСЧ. 1003	Опора	2	
А4	13		МРСЧ. 1004	Доска	2	
А4	14		МРСЧ. 1005	Доска	1	

МРСЧ. 2000

Инв. № покл. 36655
 Подпись и дата 2000 г.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Проверил:				
Руководит.				
Н. контр.				
Утвердил				

Цоколь.
Секция сдверья

Литера	Лист	Листов
	7	4
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14	15		МФСЧ. 1006	Доска	15	
14	17		МФСЧ. 2001	Сквозь	4	
14	18		МФСЧ. 2002	Таблица сварочная	1	
14	19		МФСЧ. 2003	Ручка	1	
14	20		МФСЧ. 2004	Пружина	1	
14	21		МФСЧ. 2005	Кольцо	1	
14	22		МФСЧ. 2006	Доска	1	
14	23		МФСЧ. 2007	Доска	2	
14	24		МФСЧ. 2008	Доска	1	
14	25		МФСЧ. 2009	Доска	1	
14	26		МФСЧ. 2011	Доска	1	
14	27		МФСЧ. 2012	Доска	1	
14	28		МФСЧ. 2013	Доска	1	
14	29		МФСЧ. 2014	Доска	1	
14	30		МФСЧ. 2015	Доска	1	
54	33		МФСЧ. 2017	Барус $\ell=960$ заготовка 1-дуб-13x40 ГОСТ 7897-83	1	0,35м
				Детали из сосны II сорт ГОСТ 9685-61		
54	34		МФСЧ. 2018	Рейка 5x25x1140	2	0,06м
54	35		МФСЧ. 2019	Рейка 5x25x1080	14	0,07м
54	36		МФСЧ. 2021	Рейка 5x25x1039	8	0,07м
54	37		МФСЧ. 2022	Доска 19x80x300	2	0,22м

Выделены в отдельный документ № 1000/2022
 1000/2022
 1000/2022

МФСЧ. 2000

Лист
2

1000/2022 РД

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	38		МФРСЧ. 2023	Сабрус 40x80x1130	2	1,4 м
54	39		МФРСЧ. 2024	Сабрус 40x80x650	2	1,0 м
54	40		МФРСЧ. 2025	Сабрус 40x80x370	2	0,6 м
54	41		МФРСЧ. 2026	Доска 19x30x975	1	0,3 м
54	43		МФРСЧ. 2028	Сетка полуполосковая 1,6; ϕ 180 ГОСТ 6613-73	1	2016 м
54	44		МФРСЧ. 2029	Сетка полуполосковая 1,6, ϕ 250 ГОСТ 6613-73	1	2032 м
				Детали уз пластины I, лист; ТМКШ-М-4x30 ГОСТ 7338-77		
54	45		МФРСЧ. 2031	Прокладка $\ell=1055$	2	0,2 м
54	46		МФРСЧ. 2032	Прокладка $\ell=690$	2	0,13 м
				<u>Стандартные</u> <u>изделия</u>		
		42		Болт М12x60. 46.029 ГОСТ 7801-81	12	

Инв. № подл. Подпись и дата
36653
Изм лист. № докум. Подпись дата
Взам. инв. № Инв. № в убр. Подпись и дата

МФРСЧ. 2000

Инв. № инв. Лист и дата
 76653 76653
 Власт. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

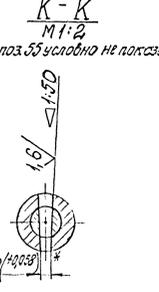
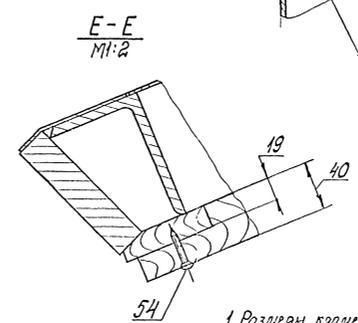
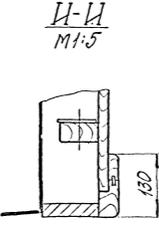
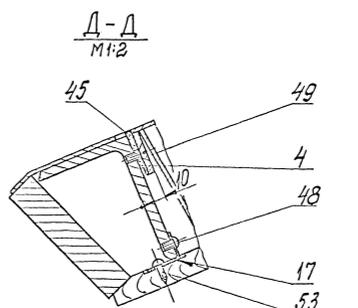
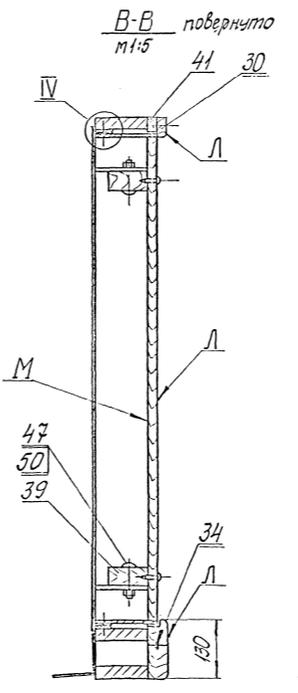
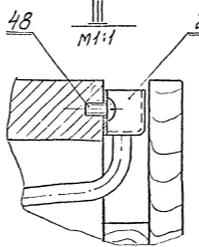
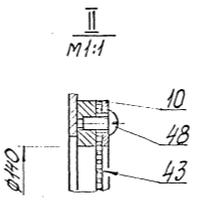
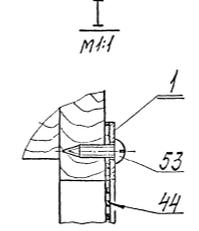
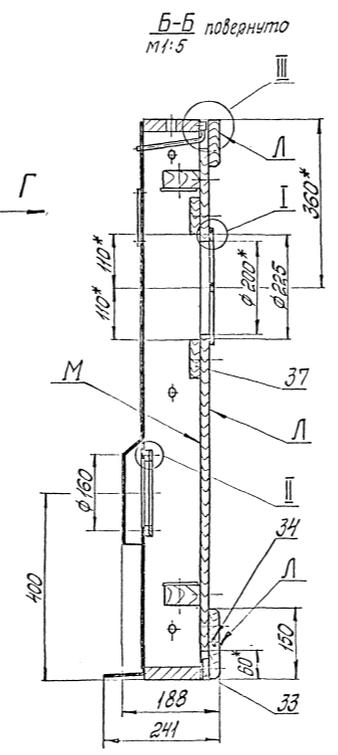
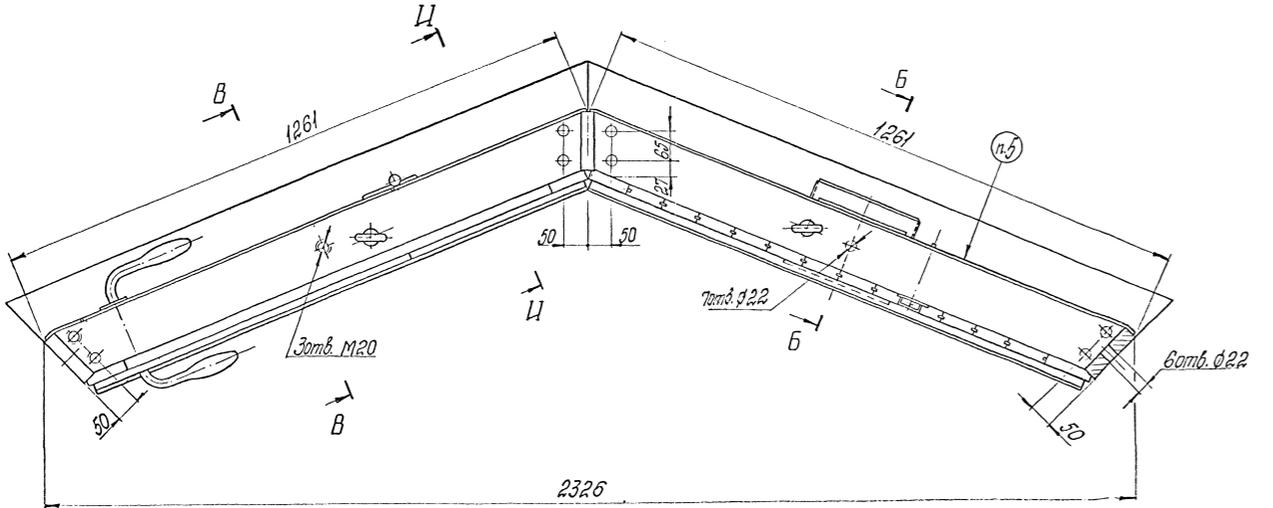
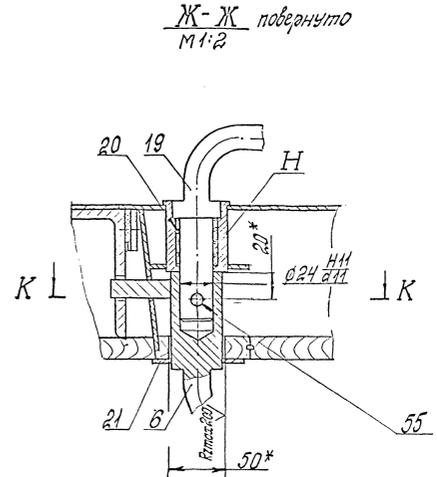
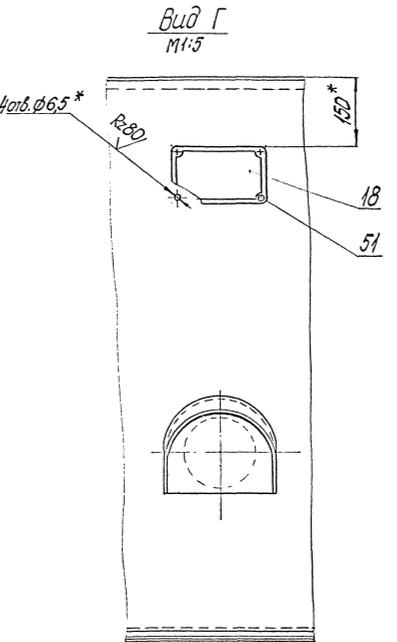
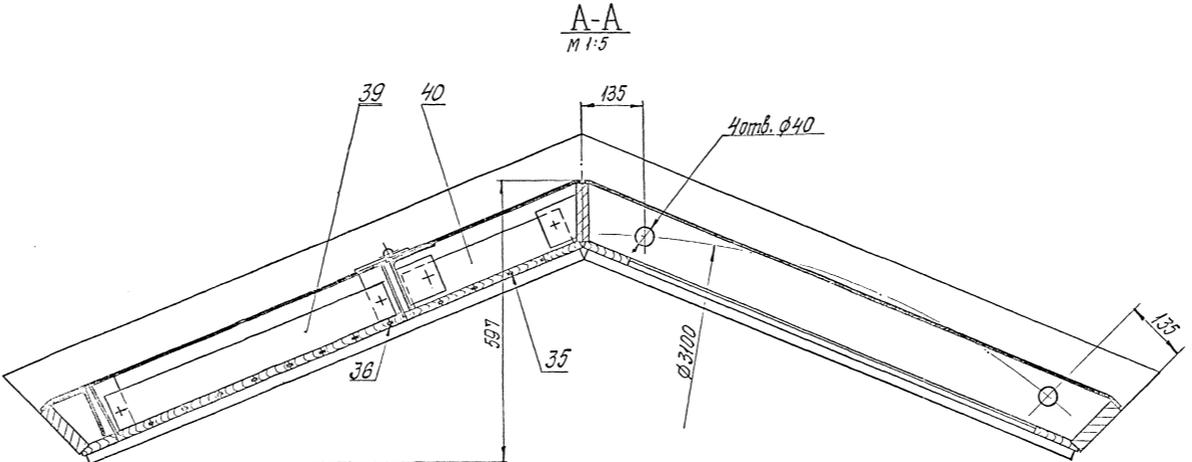
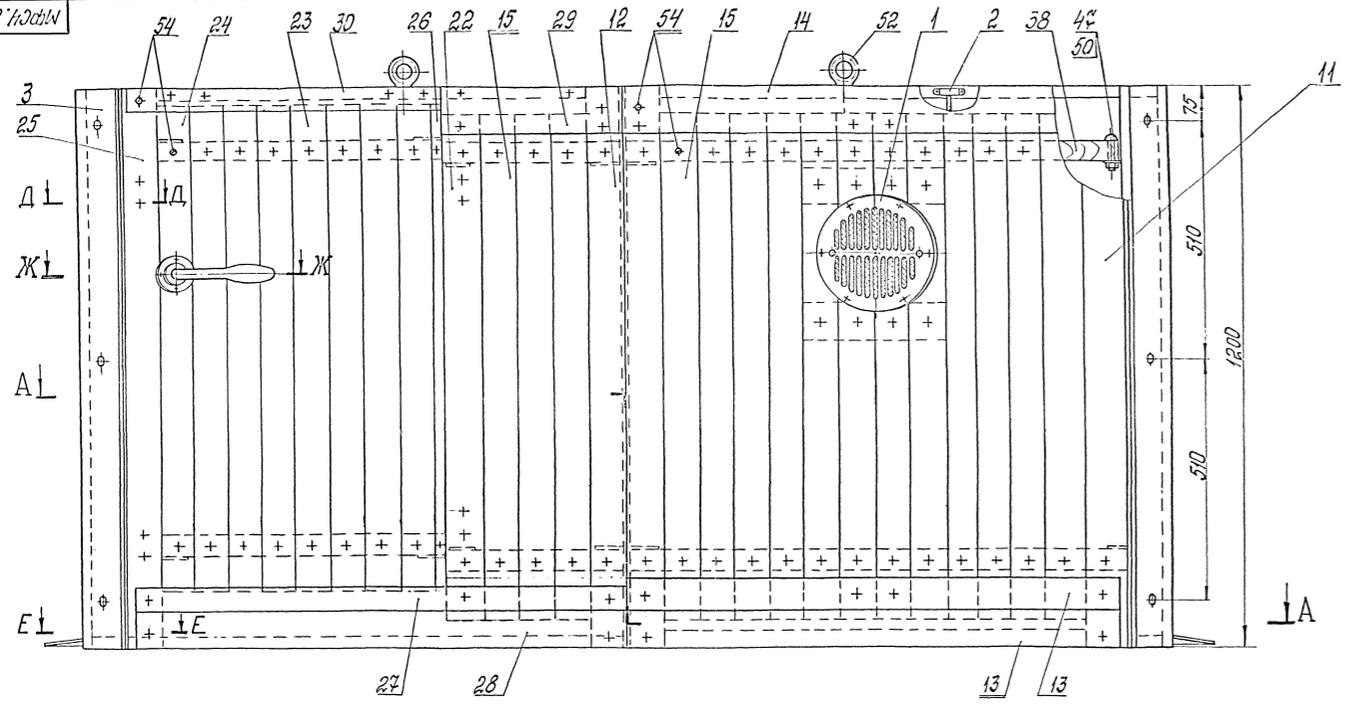
№ инв.	№ лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	48		Винт М6х10.32. АС59-1.026 ГОСТ 17473-80	16	
	49		Винт В1. М6х16.32. АС59-1.026 ГОСТ 17475-80	36	
	50		Гайка М12. 4.029 ГОСТ 5915-70	12	
	51		Шпилька 6х18.32.026 ГОСТ 10299-80	4	
	52	934-01.075-03	РЦМ-болт М16.029 ГОСТ 4751-73	2	
	53		Шуруп 2-5х20.3.026 ГОСТ 1144-80	14	
	54		Шуруп 2-5х36.3.026 ГОСТ 1146-80	94	
	55		Штуцер 10х70 ГОСТ 19119-80	1	

МРСЧ. 2000

Л.СТ

4

5002МОГ А4



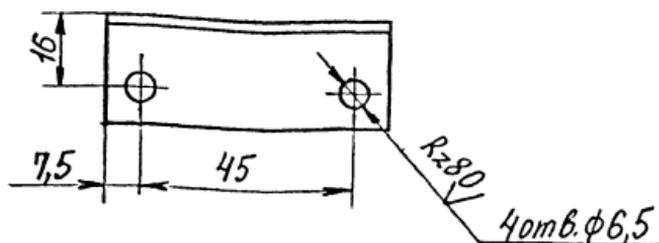
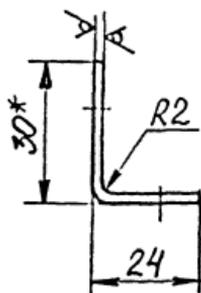
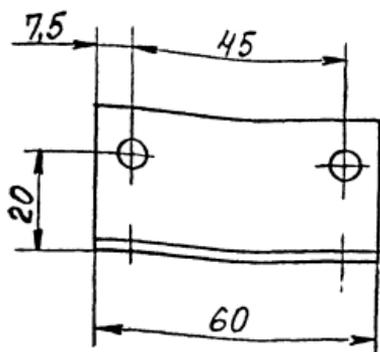
1. Размеры, кроме обозначенных, * - для справок.
2. Металлы поз. 13; 15; 22; 23; 24; 26; 27; 28 соответствуют на рисунках типу К-1 ГОСТ 9330-76.
3. Покрытие: олифа натуральная ГОСТ 1931-76. 2-слой - дет. поз. 33; 38; 41 и поверхн. М.
4. Палосе Н заполнить эмалью МС-70 ГОСТ 9762-76.
5. Маркировка: "МФСЧ. 2000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6165-76. Шлифп 28 ГОСТ 2.304-81.
6. Таблицу поз. 18 установить до установки деревянных деталей.

МФСЧ. 2000 СБ		Цоколь		Лист	Лес.7081
		Сетчатая с дверью		400	125
				Лист	Лес.7081
				вводиться в работу	
				54034	

Инженер-проектировщик: [unreadable]

МФСЧ.2001

Rz80/(V)



- 1.* Размер для справок.
2. Ширина развертки - 50мм

МАСШТАБ: 1:1
 ЧЕРТЕЖ ПОДГОТОВЛЕН И ВЫПОЛНЕН В ЦЕХЕ МЕХАНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
 № 76663
 № докум. 1283
 Лист 1 из 1

МФСЧ.2001

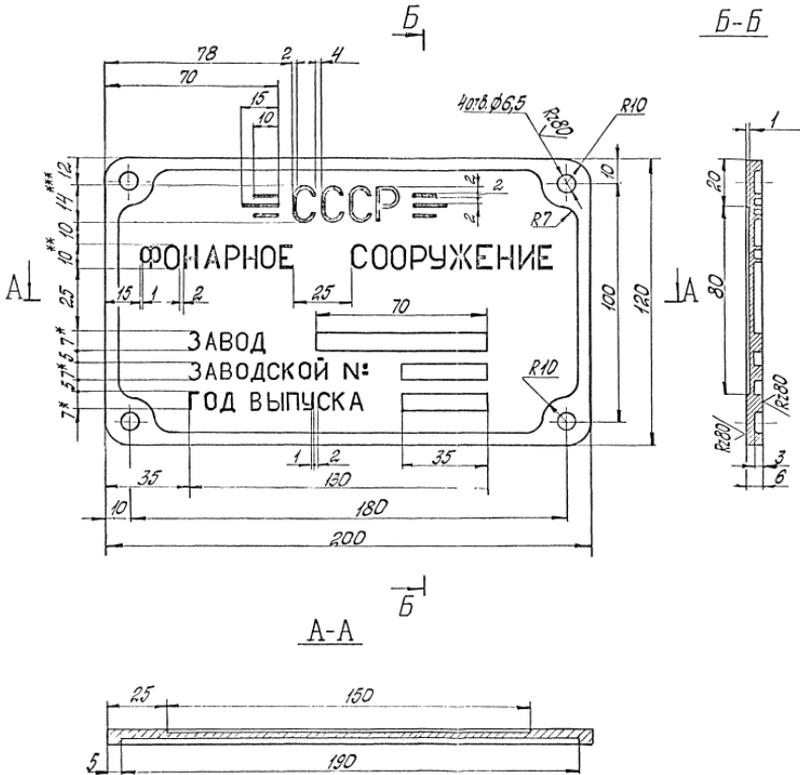
Скоба

Листов	Масса	Масштаб
1	512	1:1
Лист 1 из 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Лист ГПРН1,5ЛБЗГОСТ931-78

форма т АН

√(√)

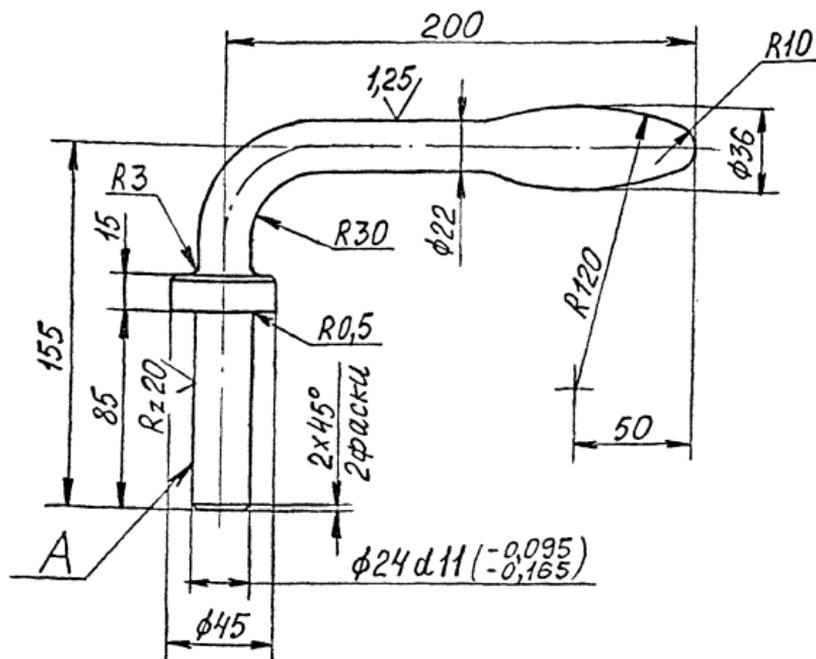


1. Литейные ручки и углы - по ГОСТ 6636-69.
 2. Шрифты по ГОСТ 2.304-81:
- * - шрифт 7
 - ** - шрифт 10
 - *** - шрифт 14

				МРЧ. 2002			
№	Исполнитель	Проверен	Дата	Таблица	№	И	И
				социальная		11	11
				Государственный институт			

МФСЧ.2003

Rz80/√(√)



1. Длина развертки - 337 мм
2. Покрытие: Х.Б, кроме поверхн. А

МФСЧ.2003

Ручка

Масса Масштаб

1,5 1:2

Лист Листов

Круг В ГОСТ 2590-71
ВСТЗен2 ГОСТ 535-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

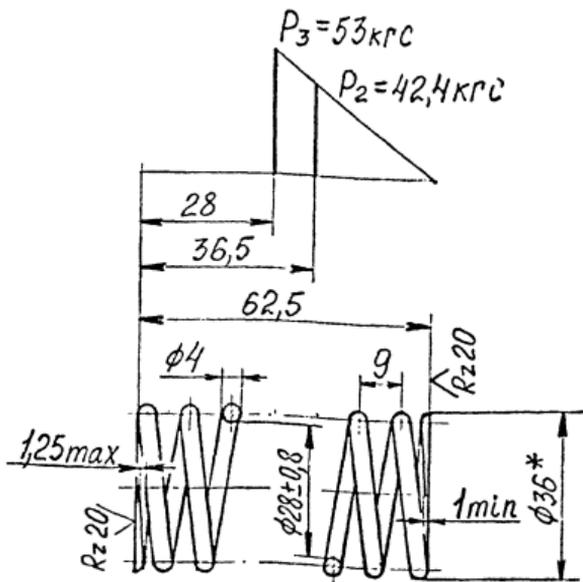
формат А4

И.ж. Лист № докум. Подпись и дата
46665

И.ж. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб	Липс Кас	Липс	11.83
Вед. кон.	Кривобокс	Криво	12.83
Рук. гр.	Кривобокс	Криво	12.83

МФСЧ.2004

(1/1)



- $1. G^* = 8 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$, $\tau^* = 96 \text{ кгс/мм}^2$.
- Направление навивки пружины - правое.
- Длина развернутой пружины $L = 710 \text{ мм}$.
- Число рабочих витков $n = 6,5$.
- Число витков полное $n_1 = 8$.
- Твердость НРС 46 ÷ 52.
- * Размеры и параметры для справок.

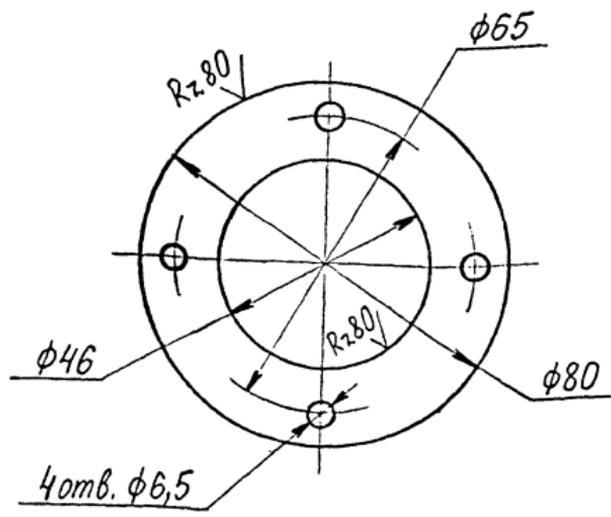
Изм. № 01 Подпись и дата. В зм. ил. № 1116. № 01/12. Подпись и дата. 1966

				МФСЧ.2004			
				Пружина			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.		Липская	Ли	12.83		0,07	1:1
Вед. кон.		Кривообко	Кр	12.83			
Рук. зр.		Кривообко	Кр	12.83			
Проволока II-4 ГОСТ 9389-75					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Формат А4

МФСЧ.2005

(N/A)



Покрyтие: Х.6

Либлировка: Исчерпана и введена в эксплуатацию с 12.08.11

МФСЧ.2005

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
	Разраб	Литская Я	Лит	12.8
	Вед. кон	Кривошук Г		12.8
	Рук. зр.	Кривошук Г		12.8

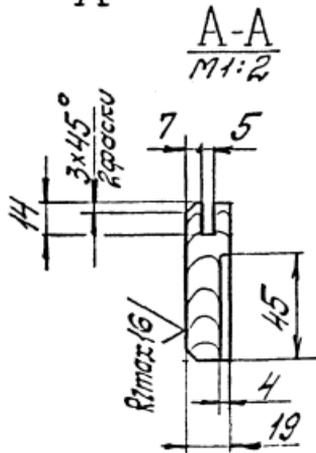
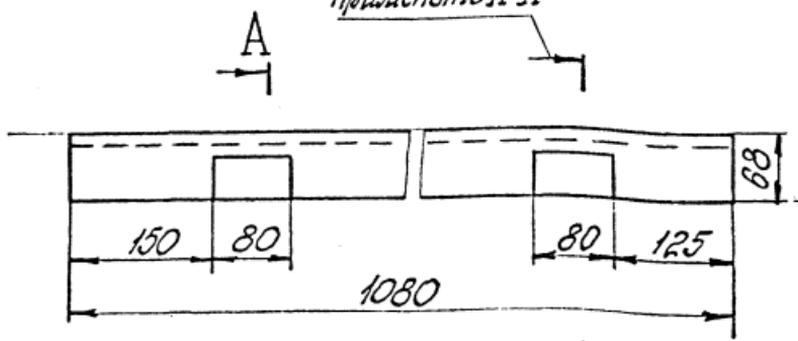
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	572	1:1
Лист Листов 1		
Лист ГПРн2.Л63 ГОСТ 93478		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

МФСЧ. 2006

Rz max 200/ (✓) (✓)

Провести А-А



Эт. 1/2006
Лист 1/1
МФСЧ. 2006
Доска
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

МФСЧ. 2006

Доска

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Лист 1/1

1,0 1:5

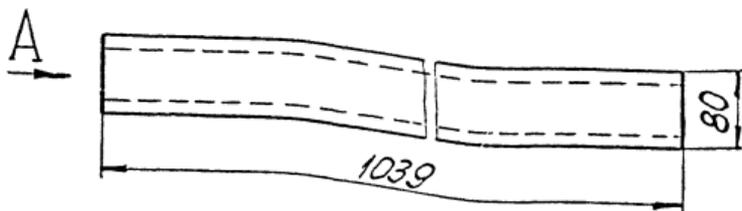
Лист 1/1

54034

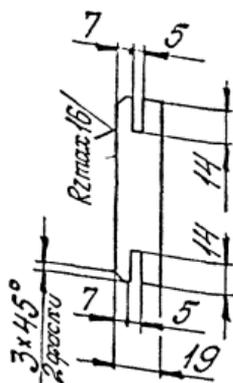
СООБЩЕНИЕ №4

2007 г. 12.25

Rz max 200 ✓ (✓)



Вид А
М 1:2



1. 2007 г. 12.25
 2. 1039
 3. 80
 4. 7
 5. 5
 6. 16
 7. 14
 8. 14
 9. 7
 10. 5
 11. 19
 12. Rz max 16
 13. 45°
 14. 1039
 15. 80
 16. 7
 17. 5
 18. 16
 19. 14
 20. 14
 21. 7
 22. 5
 23. 19
 24. Rz max 16
 25. 45°

12.25. 2007

Доска

Листов 1,1

1:5

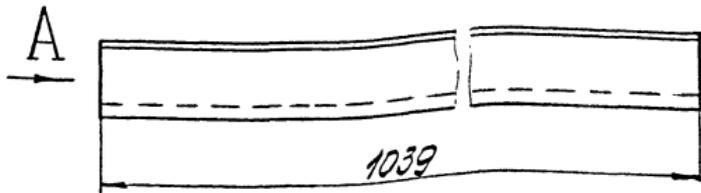
Лист 1

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

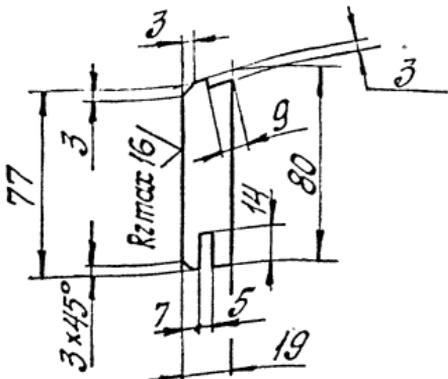
Военский завод
54034

8002 400bW

Rzmax 200/ (✓) (✓)



Вид А
М1:2



МРСЧ. 2008

Доска

ГОСТ		ГОСТ	
1,2	1,5		
ГОСТ		ГОСТ	
ГОСТ 17017-83		ГОСТ 17017-83	
54034		54034	

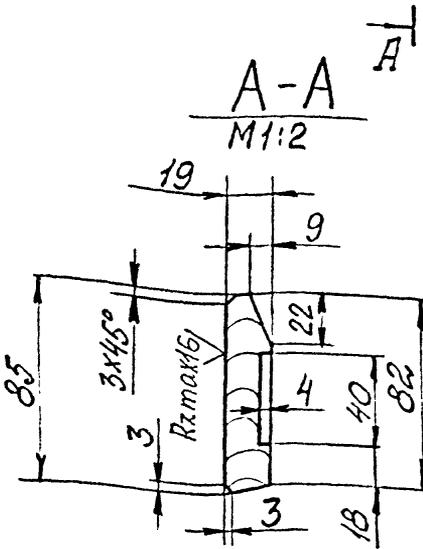
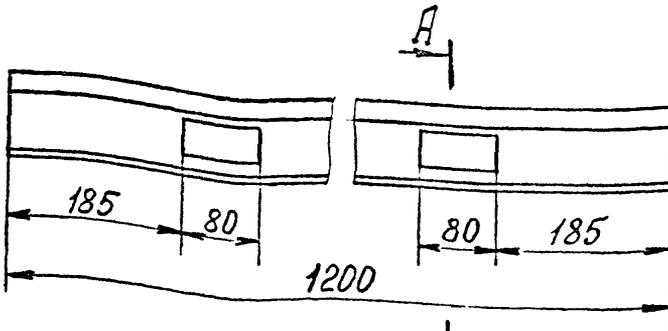
Дуб ГОСТ 4894-83

ГОСТ 17017-83

04994
 06994
 08994
 10994
 12994
 14994
 16994
 18994
 20994
 22994
 24994
 26994
 28994
 30994
 32994
 34994
 36994
 38994
 40994
 42994
 44994
 46994
 48994
 50994
 52994
 54994
 56994
 58994
 60994
 62994
 64994
 66994
 68994
 70994
 72994
 74994
 76994
 78994
 80994
 82994
 84994
 86994
 88994
 90994
 92994
 94994
 96994
 98994
 00994

МФСЧ.2009

Rz max 200 / (✓)



Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Разработчик
 Проверен
 Выпущен

МФСЧ.2009

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Липский	Лип	12.83
Проверен	Кривообкоб	Криво	12.85
Выпущен	Кривообкоб	Криво	12.85

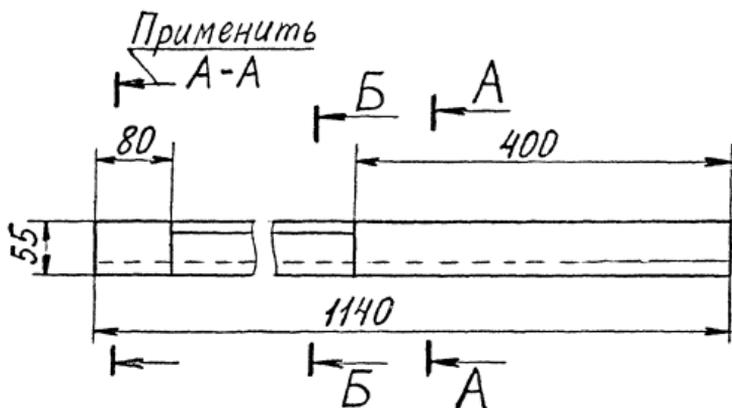
Доска

Кол-во	Масса	Масштаб
1	1,5	1:5
Лист	Листов	
		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034

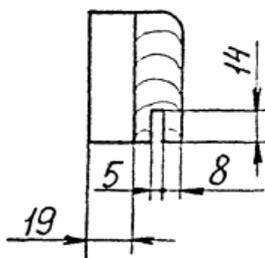
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

МФСЧ.2012

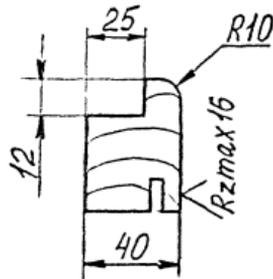
Rz max 200 \sqrt{V}



A-A
M1:2



Б-Б
M1:2



Исполнитель: Ткачев И.И. Дата: 12.08.83
 Проверил: М.И.И. № докум. 12.83
 Разработчик: Кривошеин В.В.
 Ведущий: Кривошеин В.В.
 Ручка: Кривошеин В.В.

МФСЧ.2012

Доска

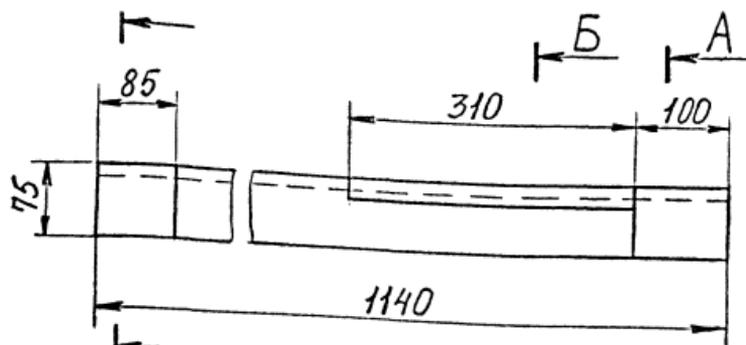
Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:5
Лист	Листов /	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Формат А4

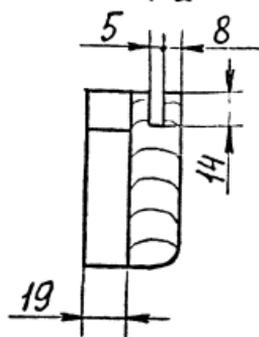
МФСЧ.2.013

Rz max 200 / (V)

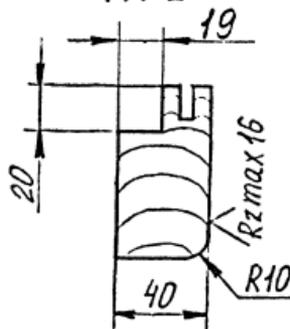


Применить А-А

А-А
M1:2



Б-Б
M1:2



МФСЧ.2.013

Доска

Листов Масса Масштаб

2. 1:5

Лист Листов-1

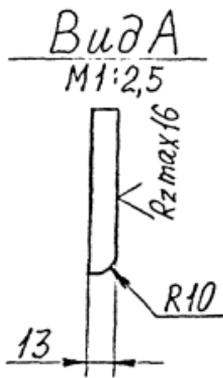
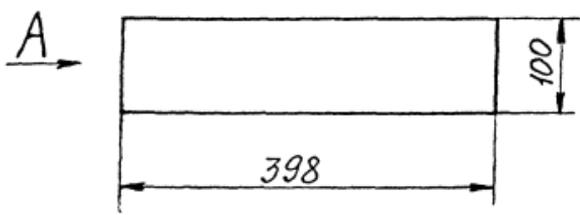
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Липская	12.13
Вед. кон.	Кривоногов	12.13
Рук. гр	Кривоногов	12.13

МФСЧ.2014

Rz.max200/√(√)



Имя и Фамилия исполнителя: [Blank]
 Подпись и дата, время, место: [Blank]
 2014 г.

МФСЧ.2014

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лип.	Лип.	12.23
Вед. кон.	Крибодокс	Криб.	Криб.	12.23
Рук. гр.	Крибодокс	Криб.	Криб.	12.25

Доска

Итого	Масса	Масштаб
1	0,41	1:5
Лист	Листов	
1	1	

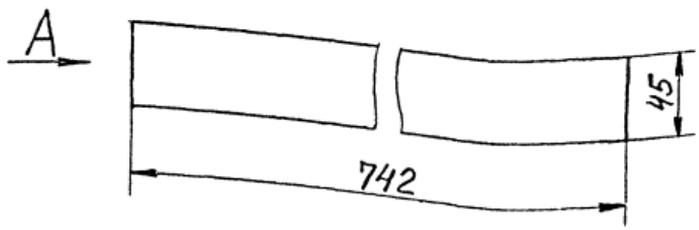
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Войсковая часть 54034

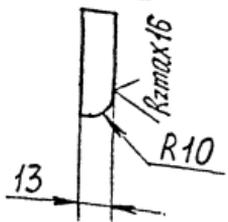
Формат А4

МФС4.2015

Rz max 200 / (V)



Вид А
М 1:2



Длина Подвески и длина
46626
Виды и размеры
Виды и размеры
Виды и размеры

№ п/п	№ докум	Исполн	Дата
1	Липская	Лип	12.23
2	Вед. кон. Кривоногов	Крив	12.23
3	Дук. гр. Кривоногов	Крив	12.23

МФС4.2015

Доска

Длина	Масса	Масштаб
1,25	0,34	1:2,5
Идет	Идет	

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ

Формат	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А1			МФРСЧ. 2100 СБ.	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2	1		МФРСЧ. 2110	Каркас		
				Металлоконструкция	1	
А4	2		МФРСЧ. 2120	Коробка	1	
А5	3		МФРСЧ. 2140	Петля	2	

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпис. и дата

Исп. № подл. Подпис. и дата

46645 21.05.74

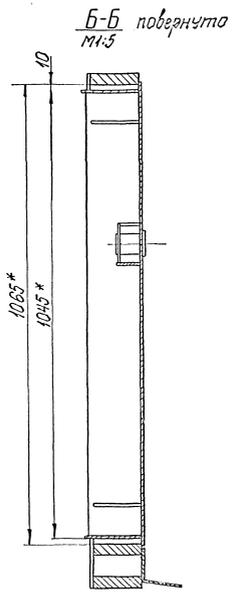
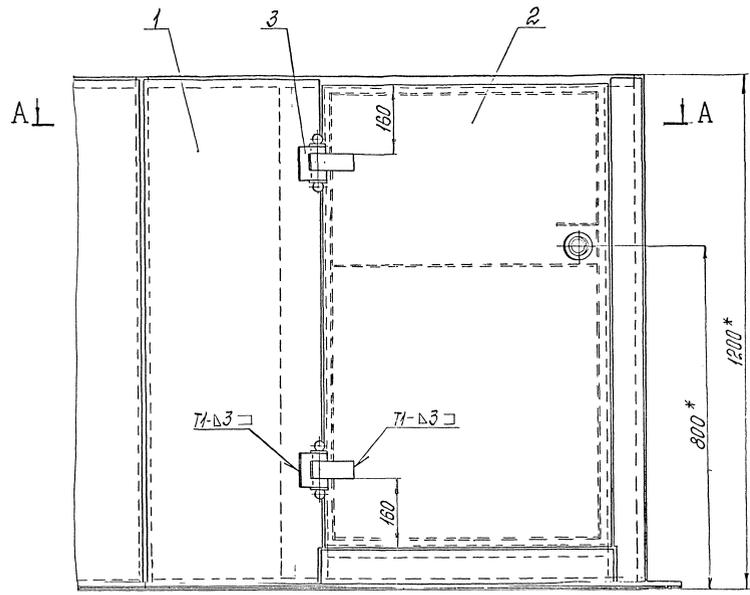
МФРСЧ. 2100

Каркас

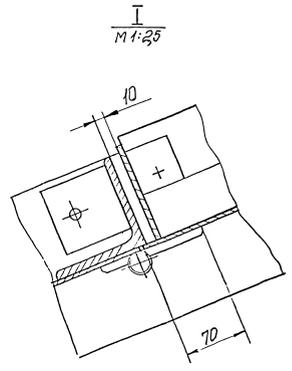
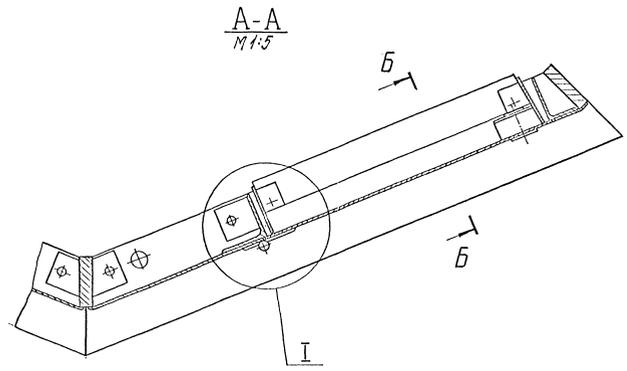
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Л.И.Иванов	Иванов	1973
Проект	Л.И.Иванов	Иванов	1973
Исп.	Л.И.Иванов	Иванов	1973

Литера	Лист	Листов
		7

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
Б-4034



- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 4. Покрытие: флюсфтор ЦО-35 по ГОСТ 9409-81. Косой - внутренние поперек; фронтальна ВЛ-02 по ГОСТ 12107-77. 16мм - наружные поперек. Все края разбавки и заплата поперек.
- 5. Резьбовые отверстия и петли сделать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.
- 6. Петли поз. 3 приварить, обеспечить легкое без заеданий открывание поворота поз. 2.



МЭСЧ 2100 С5				Дата: 15.05.87	
Каркас				325 15	
Исполн:	Провер:	Согласов:	Инж.:	Инж.:	Инж.:
М.С.:	М.С.:	М.С.:	М.С.:	М.С.:	М.С.:
В.С.:	В.С.:	В.С.:	В.С.:	В.С.:	В.С.:
М.С.:	М.С.:	М.С.:	М.С.:	М.С.:	М.С.:

Формат Дата Лист/из	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
1	МФРСЧ. 2110 СБ	Сборочный чертеж		*) А2х3
		<u>Детали</u>		
1	МФРСЧ. 1112-01	Лист	1	Д.Л. 180мм МФРСЧ. 1112
2	МФРСЧ. 1102	Полоса	1	
3	МФРСЧ. 1103	Ребро	6	
4	МФРСЧ. 1104	Лист	1	
5	МФРСЧ. 1105	Лист	1	
6	МФРСЧ. 1106	Полоса	1	
8	МФРСЧ. 1108	Полоса	2	
9	МФРСЧ. 2111	Полоса	1	
10	МФРСЧ. 2112	Полоса	1	
11	МФРСЧ. 2113	Уголок	1	
12	МФРСЧ. 2114	Уголок	1	
13	МФРСЧ. 2115	Ребро	2	

МФРСЧ. 2110

Каркас.
Металлоконструкция.

Листов	Лист	Листов
	1	2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 8-4034		

Изм. № посл. 10 дроб. в дата 1963
 Выам. пил. 14
 Иис. № дубл. 1963
 Подпис. и дат

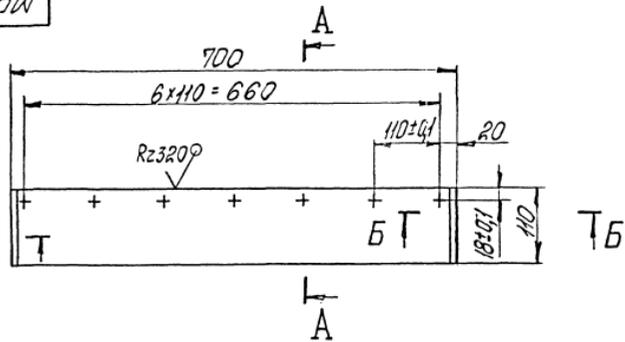
Изм. № посл.	Изм. № дубл.	Подпис.	Дата
1	1	Сидоров	11.53
2	1	Сидоров	12.11
3	1	Сидоров	12.11
4	1	Сидоров	12.11

Формат	Зета	Грешки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	14		МФРСЧ. 2116	Лист	1	
А4	15		МФРСЧ. 2117	Лист	1	
Б4	16		МФРСЧ. 2118	Лист 3x85x220		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				Вит3 по ГОСТ 16523-76	1	1,4 кв
Б4	17		МФРСЧ. 2119	Полоса 25x120x1200		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				Вит3 по ГОСТ 14637-79	3	28 кв
Б4	18		МФРСЧ. 1111	Бобышка ф36		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
				Вит3 по ГОСТ 14637-79	2	64 кв
А4	19		МФРСЧ. 1113	Кодырек	1	
	20		-01	Кодырек	1	

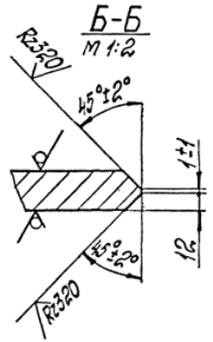
Изм. № поим. Подпись и дата
 26636
 Взам, отв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

2112 7506W

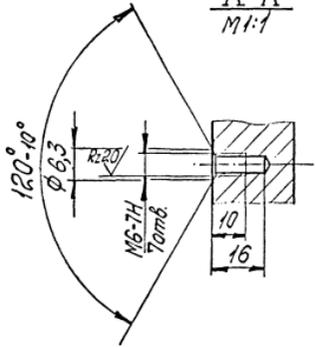
Rz 80 ✓ (✓)



Примечание Б-Б



A-A
M 1:1



1. Изменить форму, радиусы углов, радиусы выточек, форму и диаметр отверстия.
 2. Rz 320.
 3. Rz 20.
 4. M 6.7H.
 5. 7±0.08.
 6. 10.
 7. 16.
 8. 120°±10°.

		МПСЧ. 2112		Листов		Масса		Материал	
		Полоса		15		1.5			
		Лист Б-25 ГОСТ 15903-74		Лист		Листов		Листов	
		Войлочная часть		54034					
		Войлочная часть		54034					

ГОСТ 15903-74

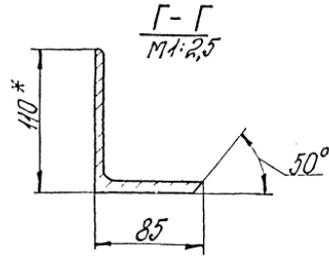
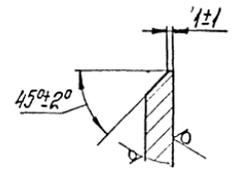
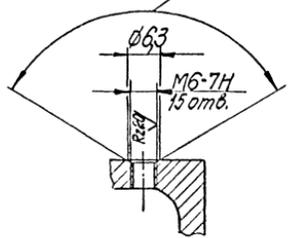
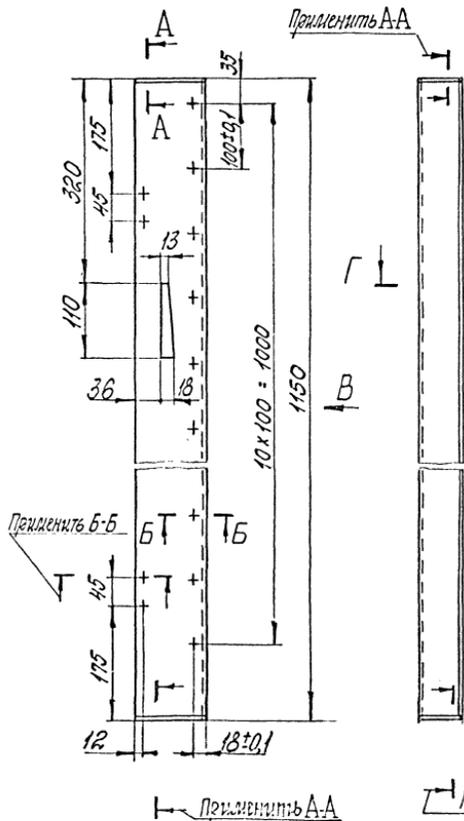
ЭПБ 430611

Вид В

Rz80 (✓) (✓)

Б-Б
М1:1 120°-10°

А-А
М1:1

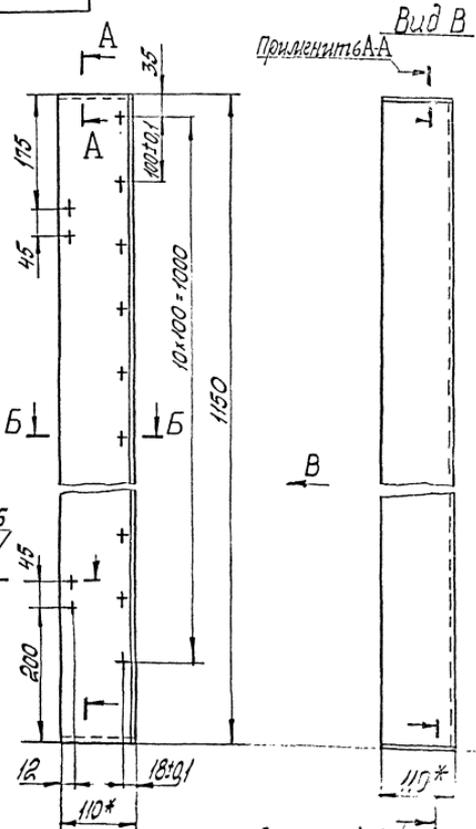


* Размер для справок

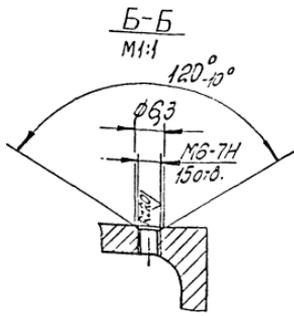
ЭПБ 430611. Изготовлено в цехе № 10. Масса нетто 1,0 кг. Масса брутто 1,2 кг. Входит в комплект № 10.

				МПСЧ. 2113	
№	Лист	№	Лист	№	Лист
УГОЛОК				№	Лист
				12,5	1:5
				№	Лист
ЭПБ 430611, 10078508-72				Общ. инв. 4007	
ВСЗ-Зон2,1001 535-79				54034	

МРСЧ. 2114

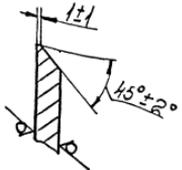


Применить А-А Вид В



Rz80 (✓) (✓)

А-А М1:1



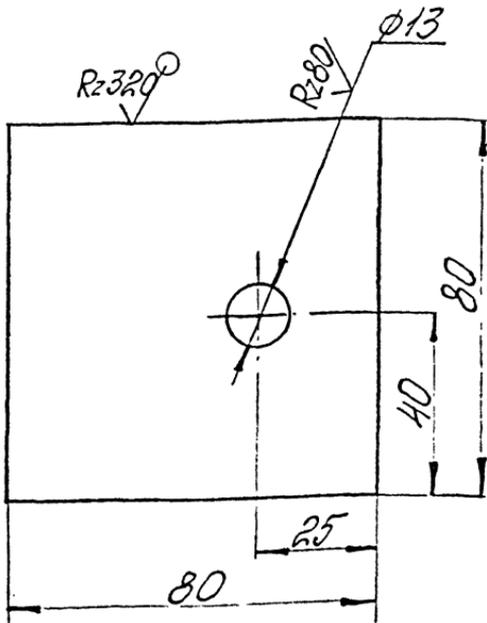
* Размеры для справок

1. Изготовитель: ООО «ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ» г. Москва, ул. Мясницкая, д. 10/12
 2. Дата изготовления: 12.08.2014
 3. Место изготовления: г. Москва
 4. Номер документа: МРСЧ. 2114
 5. Номер детали: 110*

МРСЧ. 2114		110*	
Узелок		115,5	1,5
Исполн. Б.И.Ильин		Лист	Листов 2
Ведущий конструктор Б.И.Ильин		Войсковой инженер 51034	
Великобритания		51034	
Тел. 8-495-335-76-76		51034	
Факс 8-495-335-76-76		51034	
E-mail: info@izmeritelnye-mashiny.ru		51034	

МФЧ. 2115

✓ (✓)



Изготовлено в цехе №1
 Проверено
 Дата изготовления
 № докум. 1083

МФЧ. 2115

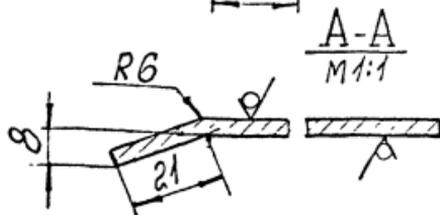
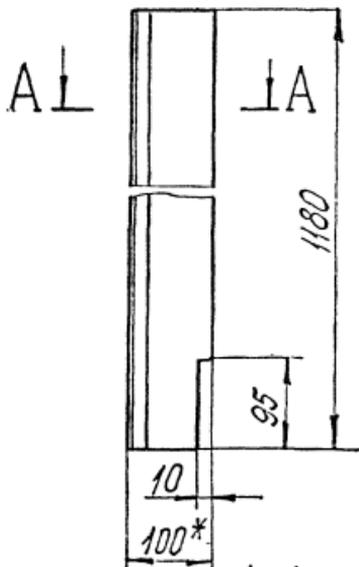
Ред. 70

Материал	Масса	Удельный вес
Ст 3	0,3	1:1
Лист	Листов 7	
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 Ст. 2 ГОСТ 14637-79		

Удостоверен А4

МРСЧ. 2116

Rz320 (✓)



1. * Размер для справок
2. Ширина развертки - 102 мм.

МРСЧ. 2116
 23
 15
 54034

№ п/п	№ документа	Исполнитель	Составитель	Дата
1	МРСЧ. 2116	А.В.Сидоров	А.В.Сидоров	12.23
2	МРСЧ. 2116	А.В.Сидоров	А.В.Сидоров	12.23

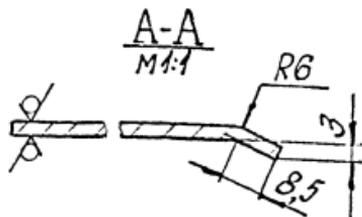
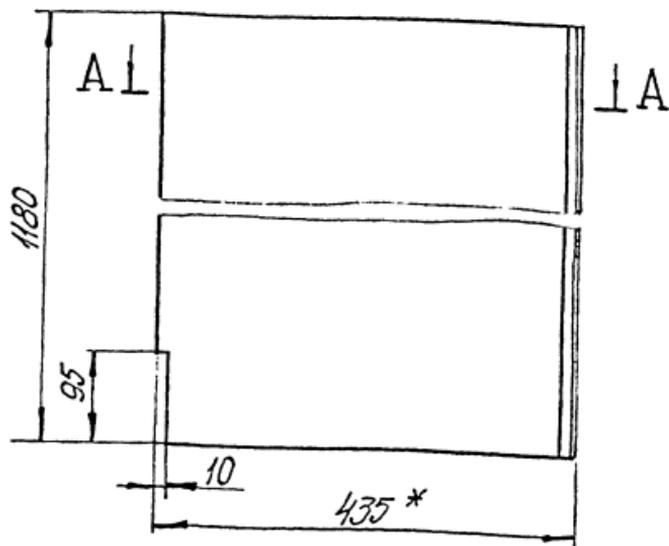
МРСЧ. 2116

Лист

№ документа	№ листа	№ листов
МРСЧ. 2116	23	15
Лист	Листов	
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Всп. к рис. ГОСТ 16523-70	Войсковая часть 54034	

МРСЧ 2117

Rz320/ (✓)



- 1* размер для справок.
2. Ширина развертки - 436 мм.

МРСЧ. 2117

Лист

Листов 12,5

Масштаб 1:5

Лист 12,5

Лист 57

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74

ВМЗ им. Г.И. Петрова

Военная часть

54034

САХАЛИН АЧ

Число листов 12,5
 Число листов в сборе 12,5
 Число листов в сборе 12,5
 Число листов в сборе 12,5

Формат	Зол	Пешник	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МФСЧ. 2120 С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФСЧ. 2121	Лист	1	
А4	2		МФСЧ. 2122	Ребро	1	
А4	3		МФСЧ. 2123	Ребро	1	
А4	4		МФСЧ. 2124	Ребро	2	
А4	5		МФСЧ. 2125	Втулка	1	
А4	6		МФСЧ. 2126	Лист	1	
	7			Лист	2	
А4	8		МФСЧ. 2127	Ребро	2	
А4	9		МФСЧ. 2128	Лист	1	
Б4	11		МФСЧ. 2129	Лист 120 x 1045		
				Лист Б-3 ГОСТ 19003-71		
				Лист В.м.3 по ГОСТ 16523-70	1	3,0 кг

МФСЧ. 2120

Коробка

Литера	Лист	Листов
		1

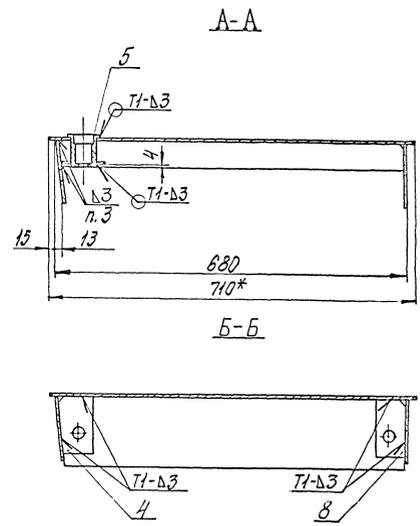
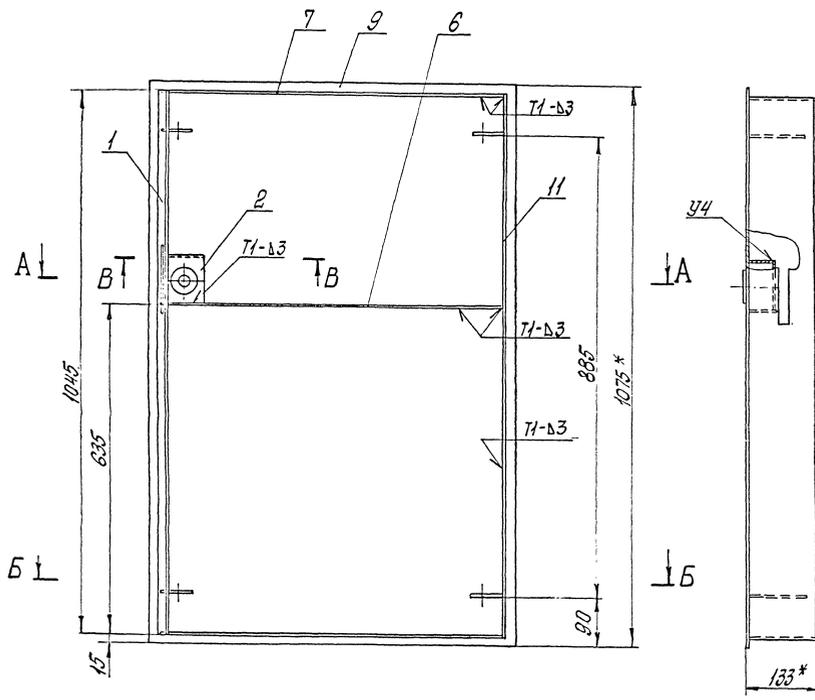
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
66034

Формат А4

Имя, М.полит. Подпись и дата
66036
Имя, М.полит. Подпись и дата
Имя, М.полит. Подпись и дата
Имя, М.полит. Подпись и дата

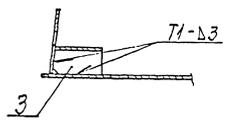
Имя	М.полит.	Подпись	Дата
Разраб.		Сидорова	12.03
Проверка			
Руковод.			12.03
И.контр.			
Утвердил			

МФЧ. 2120 СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кромки швов, обозначаются овалом.
- 3. Сетка ручная электроудовольная.
- 4. Интегратор 3-42 А ГОСТ 9467-75.

B-B

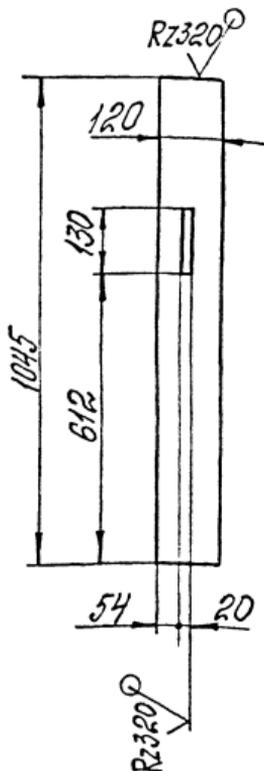


1:1
 2:1
 3:1
 4:1
 5:1
 6:1
 7:1
 8:1
 9:1
 10:1
 11:1
 12:1
 13:1
 14:1
 15:1
 16:1
 17:1
 18:1
 19:1
 20:1
 21:1
 22:1
 23:1
 24:1
 25:1
 26:1
 27:1
 28:1
 29:1
 30:1
 31:1
 32:1
 33:1
 34:1
 35:1
 36:1
 37:1
 38:1
 39:1
 40:1
 41:1
 42:1
 43:1
 44:1
 45:1
 46:1
 47:1
 48:1
 49:1
 50:1
 51:1
 52:1
 53:1
 54:1
 55:1
 56:1
 57:1
 58:1
 59:1
 60:1
 61:1
 62:1
 63:1
 64:1
 65:1
 66:1
 67:1
 68:1
 69:1
 70:1
 71:1
 72:1
 73:1
 74:1
 75:1
 76:1
 77:1
 78:1
 79:1
 80:1
 81:1
 82:1
 83:1
 84:1
 85:1
 86:1
 87:1
 88:1
 89:1
 90:1
 91:1
 92:1
 93:1
 94:1
 95:1
 96:1
 97:1
 98:1
 99:1
 100:1

		МФЧ. 2120 СБ			
		Коробка			
				31 15	
				54034	

МФЧ. 2121

(✓) А



Изд. 11/2008
 № 5665
 12.83

№	Исх.	Исполн.	Контр.	Дата
1	1/2008	Савватаров	Г	12.83

МФЧ. 2121

Лист

Лист	Масса	Масштаб
29		1:10

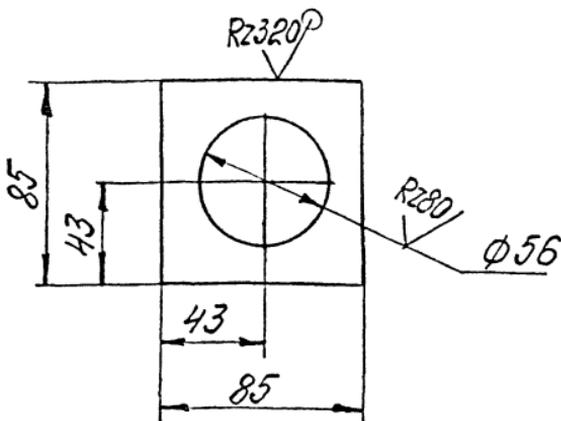
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
 ВМЗ по ГОСТ 16523-70

Внушняя часть
 54034

400 мм А4

МФРСЧ. 2122

✓ (✓)



1. Изменить форму и размеры
 2. Изменить форму и размеры
 3. Изменить форму и размеры
 4. Изменить форму и размеры
 5. Изменить форму и размеры
 6. Изменить форму и размеры
 7. Изменить форму и размеры
 8. Изменить форму и размеры
 9. Изменить форму и размеры
 10. Изменить форму и размеры
 11. Изменить форму и размеры
 12. Изменить форму и размеры
 13. Изменить форму и размеры
 14. Изменить форму и размеры
 15. Изменить форму и размеры
 16. Изменить форму и размеры
 17. Изменить форму и размеры
 18. Изменить форму и размеры
 19. Изменить форму и размеры
 20. Изменить форму и размеры
 21. Изменить форму и размеры
 22. Изменить форму и размеры
 23. Изменить форму и размеры
 24. Изменить форму и размеры
 25. Изменить форму и размеры
 26. Изменить форму и размеры
 27. Изменить форму и размеры
 28. Изменить форму и размеры
 29. Изменить форму и размеры
 30. Изменить форму и размеры
 31. Изменить форму и размеры
 32. Изменить форму и размеры
 33. Изменить форму и размеры
 34. Изменить форму и размеры
 35. Изменить форму и размеры
 36. Изменить форму и размеры
 37. Изменить форму и размеры
 38. Изменить форму и размеры
 39. Изменить форму и размеры
 40. Изменить форму и размеры
 41. Изменить форму и размеры
 42. Изменить форму и размеры
 43. Изменить форму и размеры
 44. Изменить форму и размеры
 45. Изменить форму и размеры
 46. Изменить форму и размеры
 47. Изменить форму и размеры
 48. Изменить форму и размеры
 49. Изменить форму и размеры
 50. Изменить форму и размеры
 51. Изменить форму и размеры
 52. Изменить форму и размеры
 53. Изменить форму и размеры
 54. Изменить форму и размеры
 55. Изменить форму и размеры
 56. Изменить форму и размеры
 57. Изменить форму и размеры
 58. Изменить форму и размеры
 59. Изменить форму и размеры
 60. Изменить форму и размеры
 61. Изменить форму и размеры
 62. Изменить форму и размеры
 63. Изменить форму и размеры
 64. Изменить форму и размеры
 65. Изменить форму и размеры
 66. Изменить форму и размеры
 67. Изменить форму и размеры
 68. Изменить форму и размеры
 69. Изменить форму и размеры
 70. Изменить форму и размеры
 71. Изменить форму и размеры
 72. Изменить форму и размеры
 73. Изменить форму и размеры
 74. Изменить форму и размеры
 75. Изменить форму и размеры
 76. Изменить форму и размеры
 77. Изменить форму и размеры
 78. Изменить форму и размеры
 79. Изменить форму и размеры
 80. Изменить форму и размеры
 81. Изменить форму и размеры
 82. Изменить форму и размеры
 83. Изменить форму и размеры
 84. Изменить форму и размеры
 85. Изменить форму и размеры
 86. Изменить форму и размеры
 87. Изменить форму и размеры
 88. Изменить форму и размеры
 89. Изменить форму и размеры
 90. Изменить форму и размеры
 91. Изменить форму и размеры
 92. Изменить форму и размеры
 93. Изменить форму и размеры
 94. Изменить форму и размеры
 95. Изменить форму и размеры
 96. Изменить форму и размеры
 97. Изменить форму и размеры
 98. Изменить форму и размеры
 99. Изменить форму и размеры
 100. Изменить форму и размеры

МФРСЧ. 2122

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	0,11	1:2
Лист	Листов	

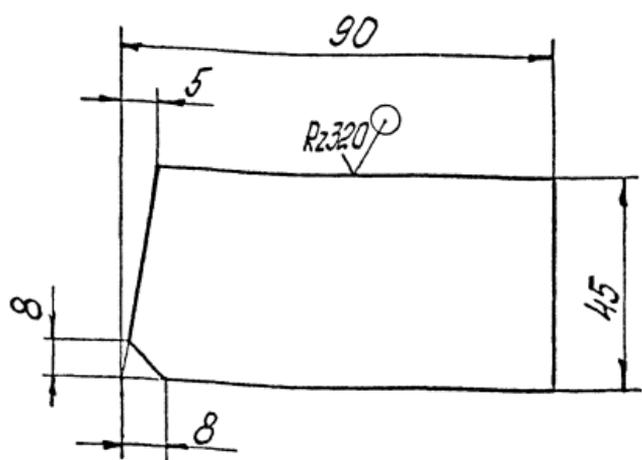
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
 ВЛМЗ по ГОСТ 16523-70

Зольсодержа часть
 54034

Формат А4

МРЧ. 2123

(✓) P



0,2994
 0,09
 1:1
 54034
 40070101.04

МРЧ. 2123

Редра

Число	Масштаб	Материал
0,09	1:1	
Лист	Листов	
54034		

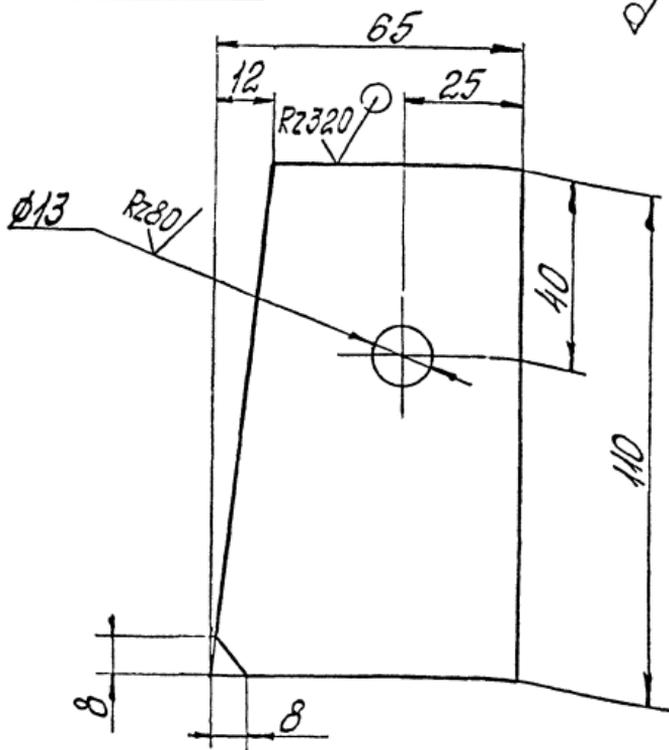
Лист 6-3 ГОСТ 19903-74
 Всп 3 не ГОСТ 16523-70

Войсковая часть
 54034

40070101.04

МФЧ. 2124

✓ (✓)



МФЧ. 2124
№ 11
1997

Лист	№	Итого
1	1	1
Разраб. С.И.Сидорова, З.И.И.И., 10.13.97		
Провер. З.И.И.И., 10.13.97		

МФЧ. 2124

Ред. 0

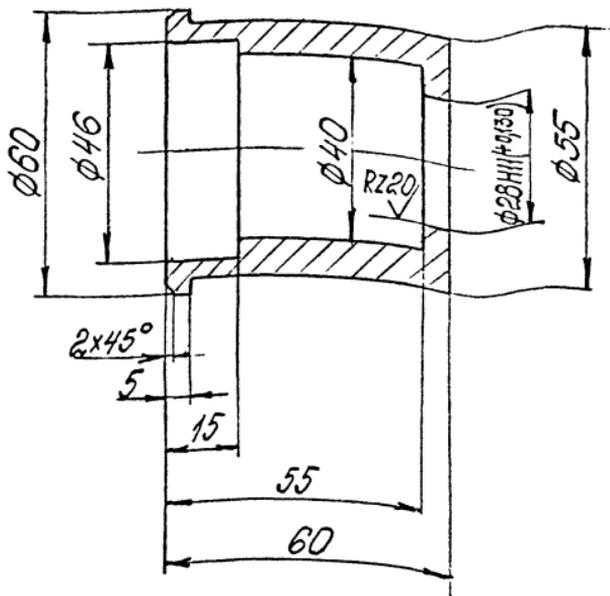
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
Вс. 3 не ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Масштаб
1	0,16	1:1

Лист Листов
Войсковая часть
54034
Формат А4

МРСЧ. 2125

Rz 80/ (✓)



МРСЧ. 2125
 Изготовлено в соответствии с чертежом
 Проверено
 46650

№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата
МРСЧ. 2125	Иванов	Петров	12.03
№ детали	№ детали	№ детали	№ детали
1	1	1	1

МРСЧ. 2125

ВМЧУДКС

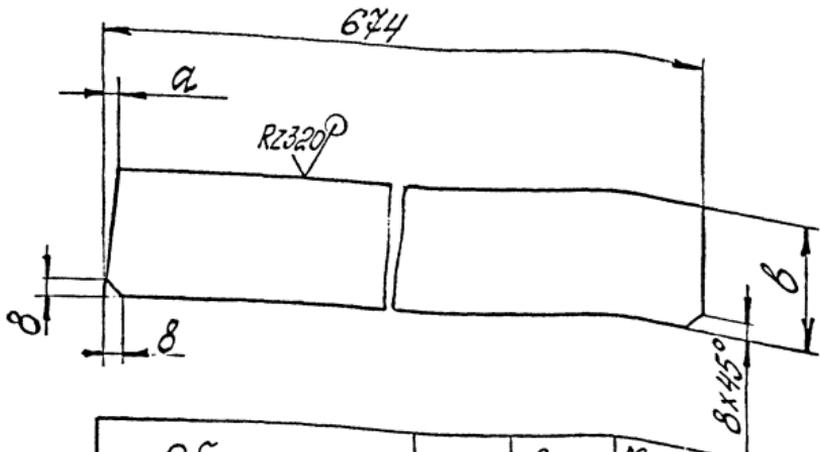
Материал	0,55	1:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

В ГОСТ 2590-71
 80м3 по ГОСТ 535-79

Формат А4

МПСЧ. 2126

(✓) А



Обозначение	а, мм	б, мм	масса, кг
МПСЧ. 2126	6	52	0,8
-01	15	130	2,0

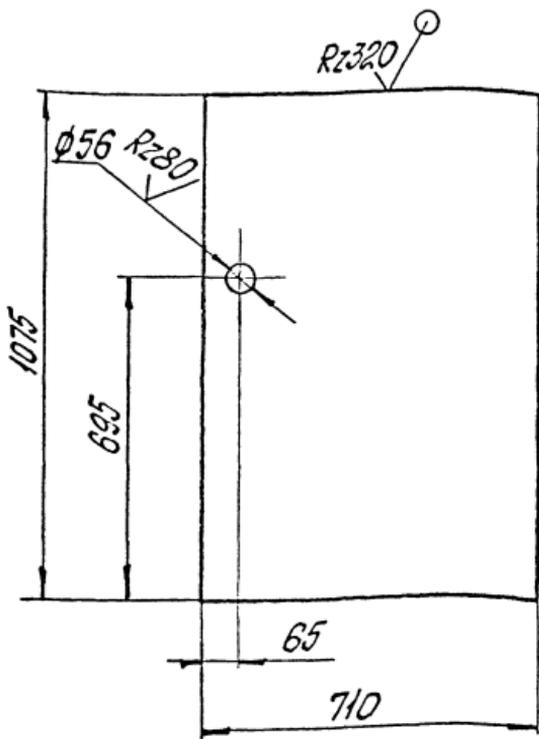
Изготовлено в соответствии с чертежом
 Проверено
 Дата

Лист	№	Подпись	Дата

МПСЧ. 2126	
Лист	
Лист №	Масса
5-3	0,8
ГОСТ 19403-74	ГОСТ 16523-70
54034	90901011 А4

МФЧ. 2128

(✓)A



МФЧ. 2128

ЛУСТ

Листов

18

1:10

ЛУСТ

ВУСКОВОЯ ЧОСТЬ

54034

ФОРМАТ А4

1116 АНКА ПОДЪЕМНИКА ЗА НАПРАВЛЕНИЕ НА ДИНАМИЧНО НАПРЕЖЕНИЕ
 1:6635

1116-107	АНКА ПОДЪЕМНИКА	107
1116-108	АНКА ПОДЪЕМНИКА	108
1116-109	АНКА ПОДЪЕМНИКА	109
1116-110	АНКА ПОДЪЕМНИКА	110

ЛУСТ 5-3 ГОСТ 13903-74
 ВСТ 3 по ГОСТ 16523-70

Формат Заказ Полный	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>
В	МРСЧ. 2140СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>
А3	1 МРСЧ. 2141	Полупетля	1	
А3	2 МРСЧ. 2142	Полупетля	1	
А4	3 МРСЧ. 2143	Ось	1	
А4	4 МРСЧ. 2144	Заглушка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>
В		Шпнт М6х8. 46'. 026		
		ГОСТ 1476-75	2	

Изм. №, кол-во, Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата
 14.13

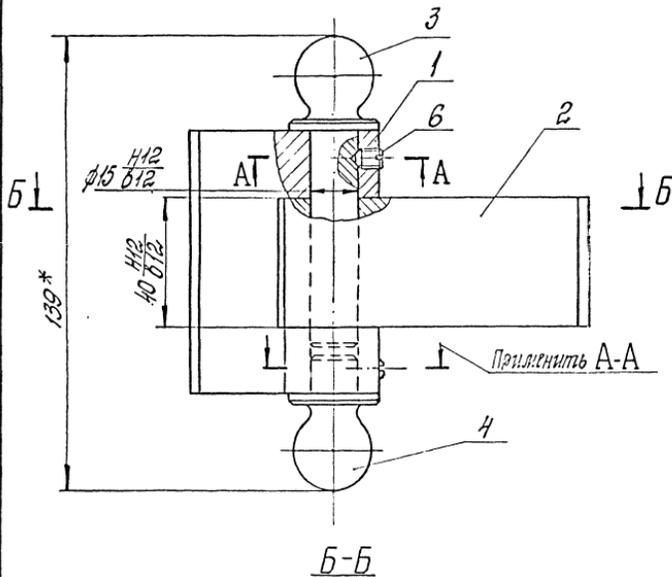
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Проверил				
Руковод.				
Н.контр.				
Утвердил				

МРСЧ. 2140

Петля

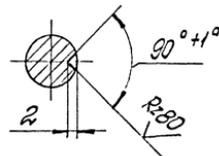
Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
В-4.034		

МФРСЧ. 2140 СБ

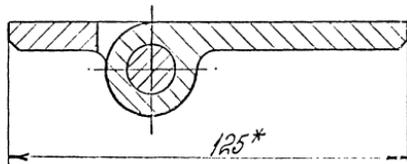


A - A

Полупетля поз. 1 и винт поз. 6 условно не показаны.



* Размеры для стальной

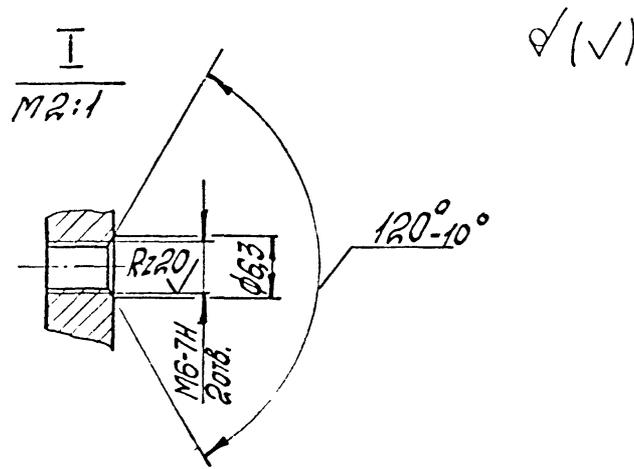
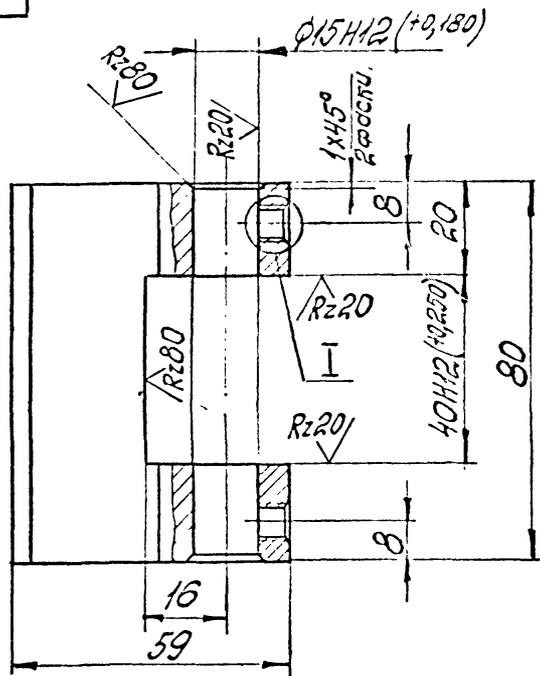


МФРСЧ. 2140 СБ			
Петля		Толщина	масса
		0,9	1:1
		лист	лист 1
		Вспомогательная часть	
		54034	

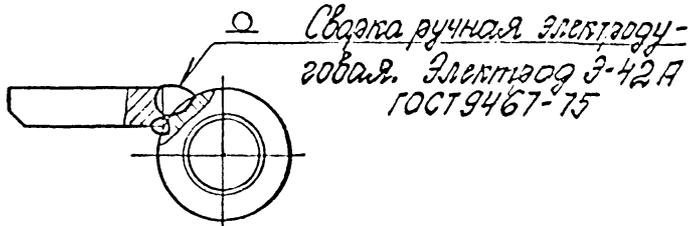
Чертеж 1:5

МФРСЧ. 2140 СБ. Чертеж детали. М. 1988 г.

МПСЧ. 2141



Варианты



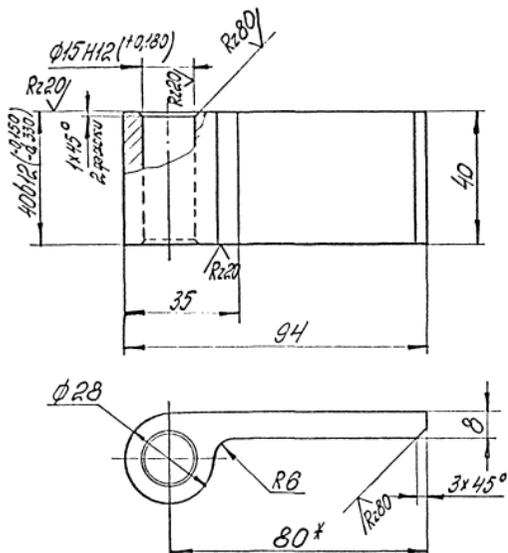
- 1.* Размер для справок
2. Гр I ГОСТ 8479-70

				МПСЧ. 2141			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,3	1:1
Разраб.					Лист	Листов /	
В. констр.					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
Проперил					5 4 0 3 4		
Рук. гр.				12.20	Ст.3 ГОСТ 380-71		
II, контр.							

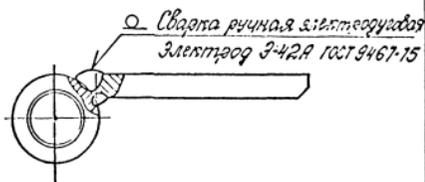
Фирма НИИЭС "Иркутская областная научно-исследовательская организация" Член Союза Инженеров ИСО СССР
75649

ЭТНЭ 4200W

✓ (✓)



Вариант



- 1.* Размер для справок
2. Гр. I ГОСТ 8479-70

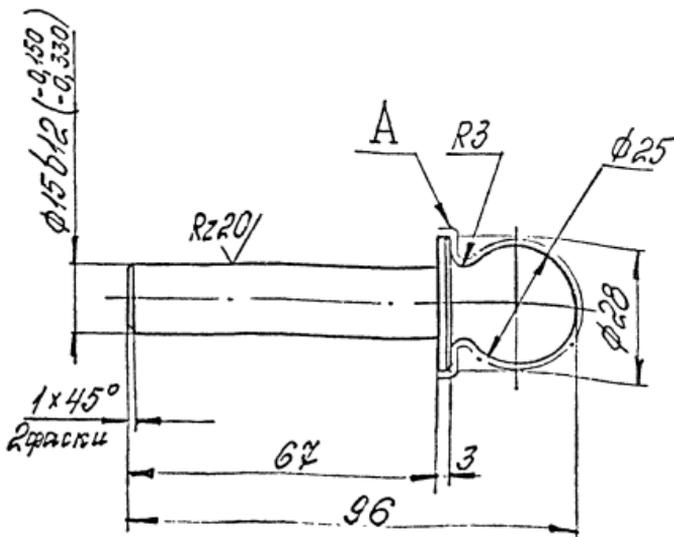
ЭТНЭ 4200W
 Проверка: [Signature]
 18.06.20

				МРСЧ. 2142	
Изд. №: 00000000000000000000 Дата: 00.00.00 Вып. №: 00000000000000000000		Полупетля		0,3	1:1
		Ст. 3. ГОСТ 380-71		Волосов: 40016 54034	

00000000

МФРС4.2143

Rz80 (✓)



Покрытие : Х6 - поверхн. А

МФРС4.2143

Ось

Длина	Диаметр	Модуль
	0,17	1:1
Лист		Листов
54031		54031

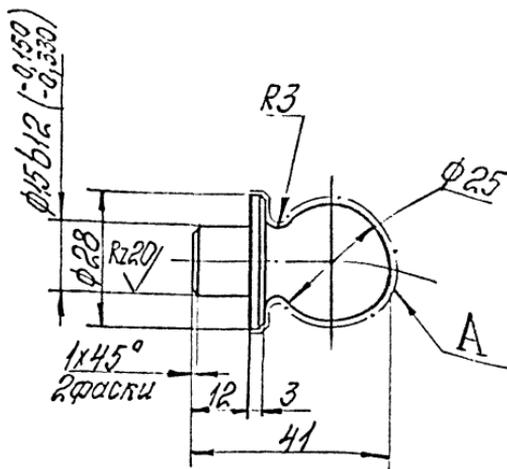
№42 В ГОСТ 2590-71
ВСТЭП2 ГОСТ 535-79

ГОРМОТ А4

15995
1113
1113

МФРС 2144

Rz80 (✓)



Покрытие: Л.6 - поверхн. А

МФРС. 2144

Заглушка

Материал	Толщина	Масштаб
Лист	0,1	1:1
Лист Листов 1		
Войсковая часть 54054		

Круг В ГОСТ 2590-71
Вст.3 ст.2 ГОСТ 535-79

Формат А4

Лист 1 из 1
МФРС. 2144
Заглушка
Л.6 - поверхн. А

№ п/п	Исполнитель	Проверенный	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	18.05

Формат А/милл	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МФСЧ.2200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МФСЧ.2201	Полоса 8x1045 Лист Б-3 ГОСТ19903-74 ВстЗпн ГОСТ16523-70	1	0,2кг
Б4	2		МФСЧ.2202	Основание 36x1045 Лист Б-6 ГОСТ19903-74 ВстЗпн2 ГОСТ14637-79	1	1,8кг

№№ подл. 06655
 Подпись и дата 11.12
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

И.п. Ф.п. М.п.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Резцов С	Липская		Лип	12.12
Вед. кон.	Климовичев		Кли	12.12
Рис. инж.	Климовичев		Кли	12.12

МФСЧ.2200

Накладка

Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			А3	МФСЧ.2300СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>		
			Б4	1	МФСЧ.2301	Полоса 8x680
					Лист Б-3 ГОСТ 19903-74	
					Лист ВСТЗ по ГОСТ 16523-70	1 0,13 кг
			Б4	2	МФСЧ.2302	Основание 36x680
					Лист Б-6 ГОСТ 19903-74	
					Лист ВСТЗ по ГОСТ 14637-79	1 1,2 кг

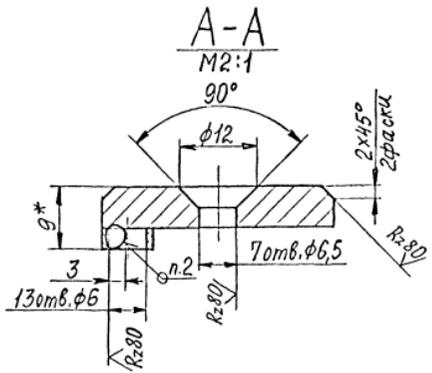
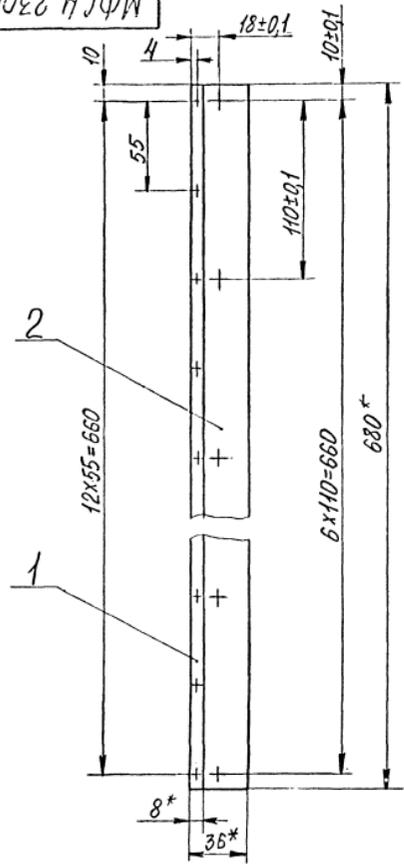
Изм. № подл. 20057
 Подпись и дата
 Исполнитель
 Имя, инв. №
 Имя, № з/бл.
 Подпись и дата

МФСЧ.2300				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	ЛИТКОВА	Лит	Лит	12.83
Ведком	Кривошубов	Лит	Лит	12.83
Рис. зр.	Кривошубов	Лит	Лит	12.83
Нач. отд.	Якуда	Лит	Лит	12.83
Накладка			Листов	Листов
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ			Листов	Листов
54034			Листов	Листов

Копировал

Формат 11

МФСЧ. 2300СБ



- *Размеры для справок.
- Сварка ручная электродуговая.
- Электрод Э42АГОСТ 9467-75.

Институт Металлов и Сплавов, Ленинградский Институт Металлов и Сплавов
 ФГУП ВНИИМ, Ленинград, ул. Металлов, 1

				МФСЧ. 2300СБ	
Исполн.	№ докум.	Передат.	Дата	Исполн.	Масштаб
Вазраб.	Лунская	Лы.	14.83	Лунская	1:2
Вед. кон.	Ильинский	Иль.	12.83	Ильинский	
Директ.	Бурдовский	Бур.	12.83	Бурдовский	
Исполн.					
				Накладка	
				Лист	Листов 1
				ВООДСКОВАЯ ЧАСТЬ	
				54034	

Формат Фона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
A3		МФСЧ.2400СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	МФСЧ.2401	Ручка	1	
A4	2	МФСЧ.2402	Клинь	1	

Изв. № 128/1983 от 12.12.83
 7.66.59/1/101/103
 Проверено и датировано
 Проверено и датировано

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лип	Лип	12.83
Проверил:	Крибедкина	Кри	Кри	12.83
Руков.гр.	Крибедкина	Кри	Кри	12.83
Н.контр.				
Утвердил	Якуба	Яку	Яку	12.83

МФСЧ.2400

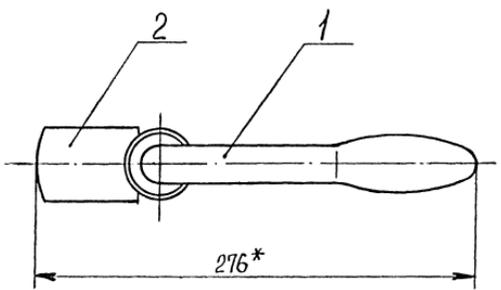
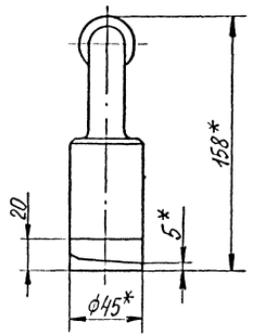
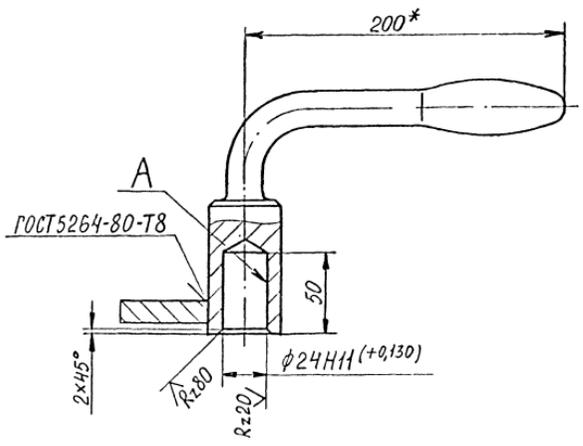
Ручка
с клином

Литера Лист Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

формат А4

МФСЧ.2400СБ



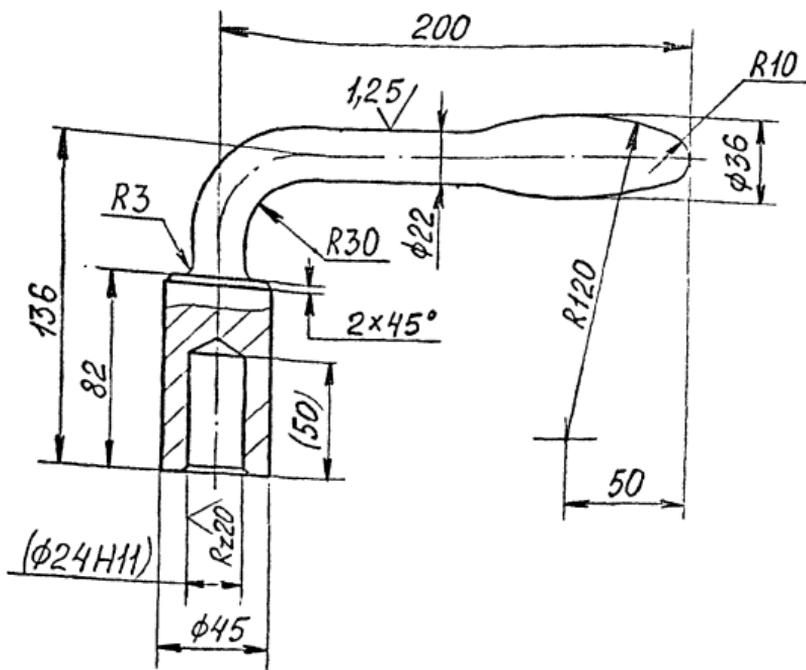
- 1.* Размеры для справок.
2. Электрод Э42ГОСТ 9467-75.
3. Покрытие: Х.Б, кроме поверхн. А

						МФСЧ.2400СБ		
Чел. лист	№ докум	Подпись	Дата	Ручка с клином		Материал	Масса	1:2
Разработ	Инженер	Шу	12.13			Лист	Листов	1
Выполн	Инженер	Шу	12.13			ВОЙСКОВАЯ ЧАС		
Рук.пр	Крибодоров	Шу	12.13			54034		
Наклад	Грибодоров	Шу	12.13			форма А2		

МФЧ.2400СБ
 1:2
 12.13
 Шу
 Грибодоров

МФСЧ.2401

Rz 80 \sqrt{V}



1. Длина развертки - 318 мм
2. Размеры в скобках - после сборки

Име. № подл. Подпись и дата
 56661
 Разработчик
 13

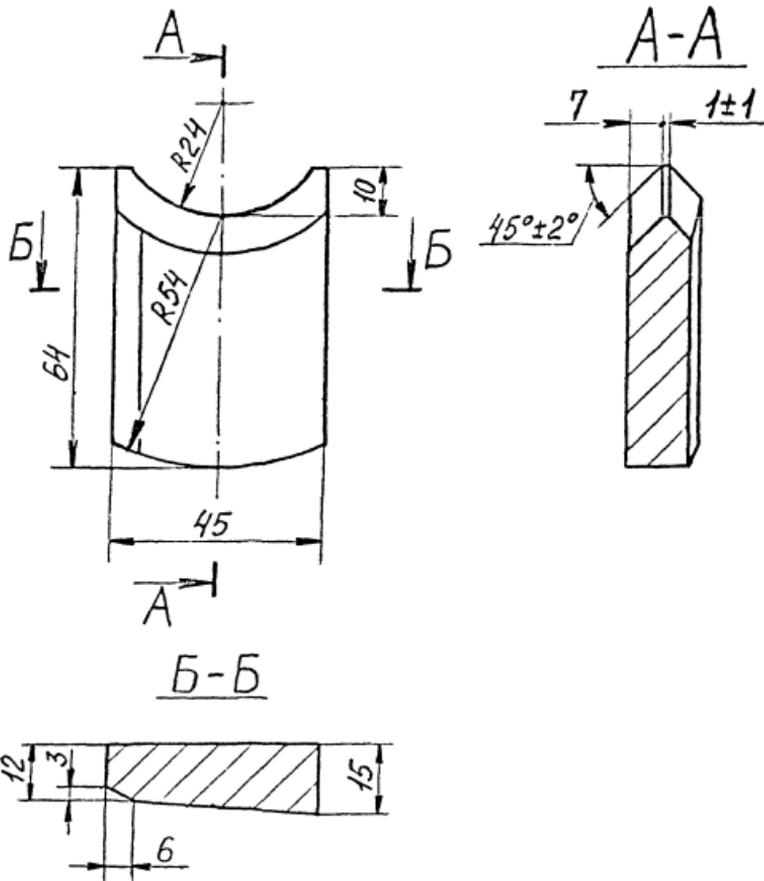
				МФСЧ.2401	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Внеш. вид
	1	Липская	Лип	12.83	1,4
		Кривоногов	Криво	12.83	1:2
		Кривоногов	Криво	12.83	Лист
					Листов
					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
					54034
					форма А4

Ручка

Круг В ГОСТ 2590-71
 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-79

МФСЧ.2402

Rz 80



Лист № подл. Подпись и дата. Взам.инв.№ (инв.№ докум.) Шифр докум. №3
 46667

МФСЧ.2402

Клин

Листов | Масса | Масштаб

1 | 0,25 | 1:1

Лист | Листов

Лист Б ГОСТ 19903-74 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 ВСТ3 сн2 ГОСТ 14637-79 54034

форма т.А4

Формат Соля Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<u>Документация</u>		
A4	MPC4.3000 CB	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 MPC4.3100	Корпус	1	
A4	2 MPC4.3010	Штапик	2	
A4	3 -01	Штапик	2	
A4	4 MPC4.3030	Штапик	1	
A4	5 MPC4.3040	Штапик	2	
A4	6 MPC4.3050	Штапик	2	
A4	7 MPC4.3060	Штапик	4	
		<u>Детали</u>		
A4	8 MPC4.3001	Накладная	8	
A4	9 MPC4.3002	Планка	1	
A4	10 MPC4.3003	Планка	1	
A4	11 MPC4.3004	Таблица	1	

Изм. № подл. № доп. и дата
Изм. № доп. и дата
Изм. № доп. и дата
Изм. № доп. и дата

Изм. № подл. 76706
Изм. № доп. 12.83

MPC4.3000

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шиньков	Шиньков	12.83
Проверил			
Руков. гр.	Ариганов	Ариганов	12.83
Н. контр.			
Утвердил	Васильев	Васильев	12.83

Рама

Литера Лист Листов

1 1 2

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
84034

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № док. Подпись и дата.

76706

11 мая 1983

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М8х30, 32, 026 ГОСТ 7798-70	118	
		13		Болт М24х35, 46, 0212 ГОСТ 7798-70	8	
		14		Винт М4х8, 32, 026 ГОСТ 17473-72	4	
		15		Гайка М8, 6, 026 ГОСТ 5915-70	4	
		16		Штифт 8х32х5,5 ГОСТ 9465-79	4	

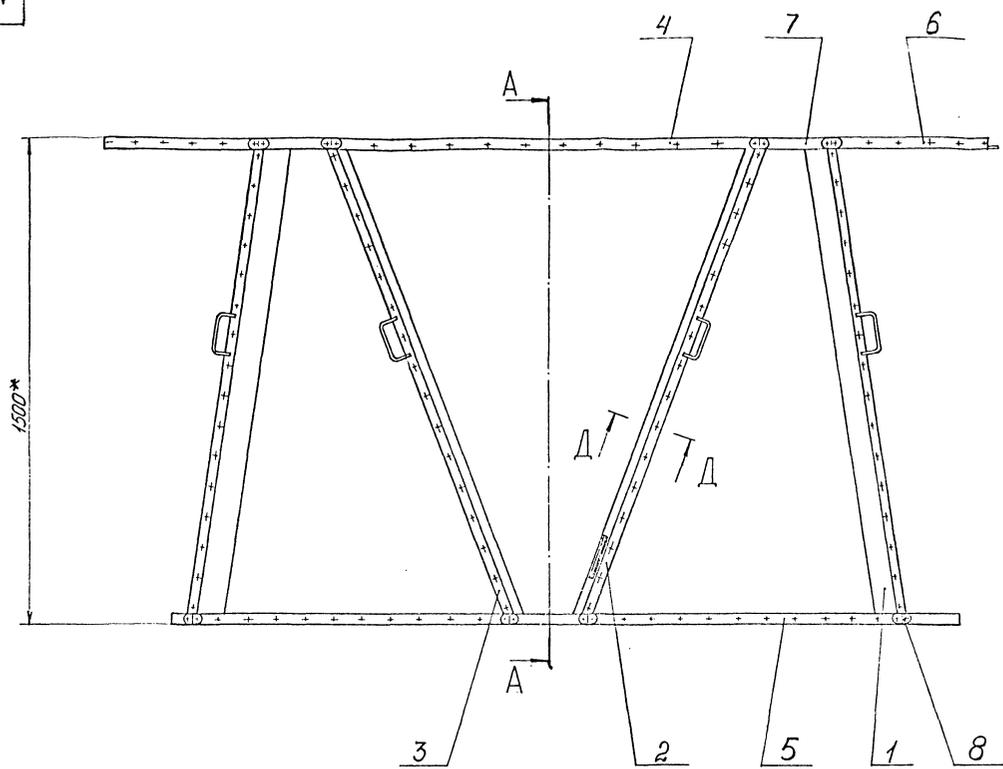
Изм. Листы № докум. Подпись Дата

МРС 4.3000

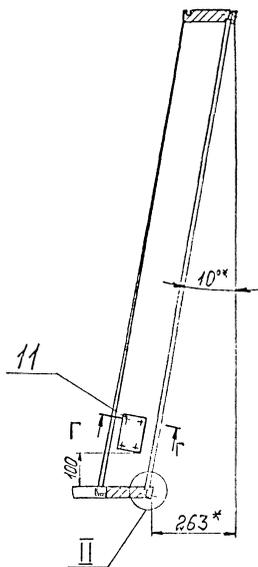
Лист 2

ФОРМАТ А4

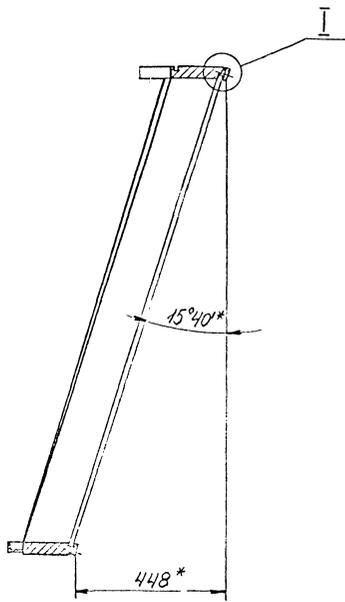
МФСЧ.3000СБ



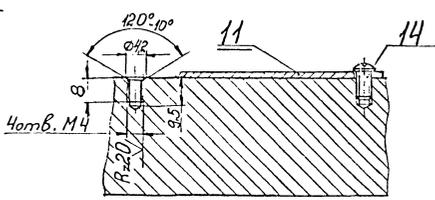
A-A



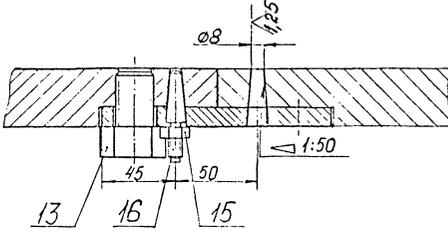
Б-Б повернуто



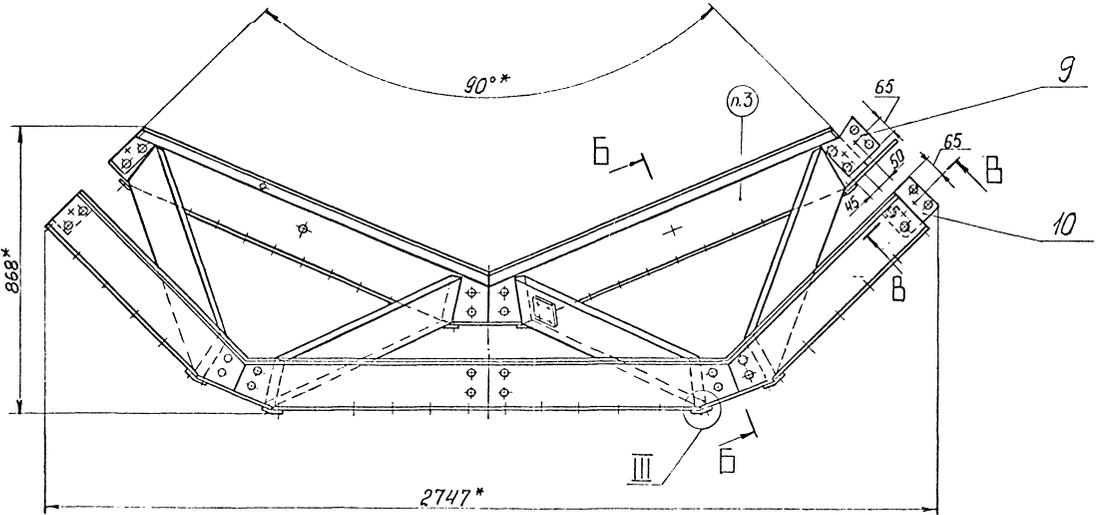
Г-Г повернуто
М 1:1



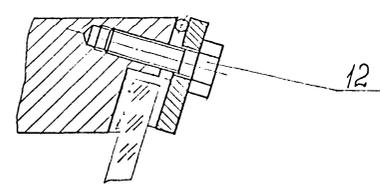
В-В повернуто
М 1:2



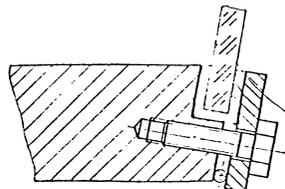
Д-Д повернуто
М 1:1



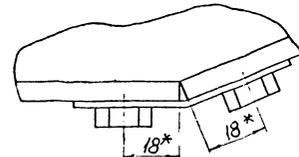
I
М 1:1



II
М 1:1



III
М 1:1

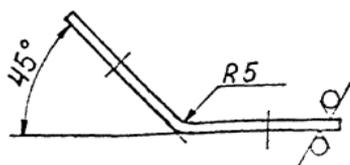


- 1* Размеры для справок.
2. Отверстия Е обработать по дет. поз. 11.
3. Маркировать "МФСЧ.3000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

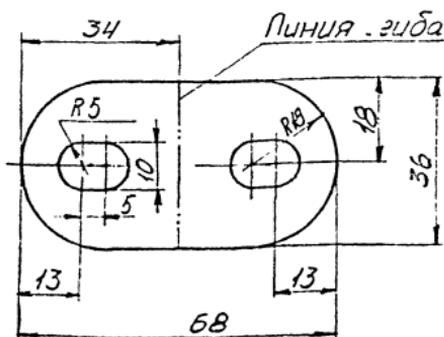
МФСЧ.3000СБ				Лит	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Введен	Дата		520	1:10
Колосов	Шинка	Шинка	12.83			
Вед. кон. Шинка	Шинка	Шинка	12.83			
Рук. пр. Шинка	Шинка	Шинка	12.83			
Лист	Листов					
Войсковая част.						
540.34						
Формат А1						

МРС4.3001

Rz80/ (✓)



Развертка



Инв. № 01
70719
Вхл. инв. № 11
Инв. № 01
Лист № 83

Инв. № 01
70719
Лист № 83

Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83
Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83	Инв. № 01	Лист № 83

МРС4.3001

Накладка

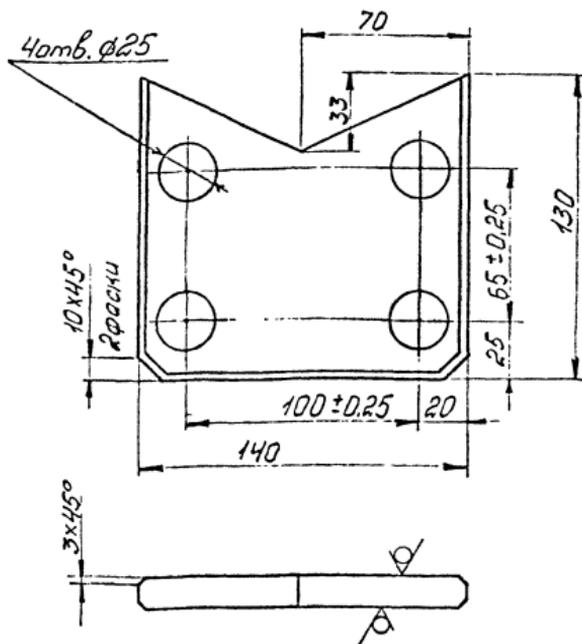
Лист ГПРН.2 №3
ГОСТ 9.31-78

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		
54034		

Формат А4

МРС4.3002

Rz 80 ✓ ✓



Инв. № склад, Ведущий и дата, Эконом. инв. №, № 2, 45, Ведущий и дата, 76.720, 11 Января 19.83

Инв. № склад	Ведущий и дата	Эконом. инв. №	№ 2, 45	Ведущий и дата
76.720	11 Января 19.83			
Инв. № лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Констр.	Шилова	Ильин	12.83	
Вед. экз.	Артamonov	Ильин	12.83	
Рук. экз.	Короганов	Ильин	12.83	
Контр.				

МРС4.3002

Планка

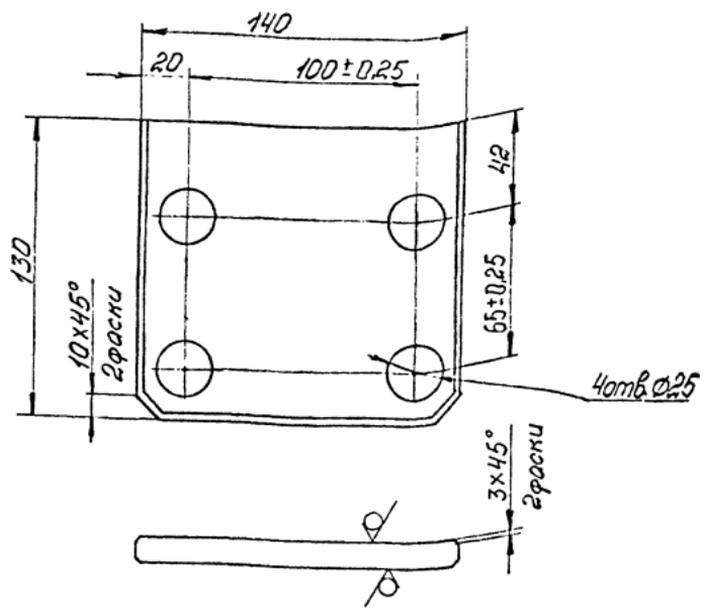
Лист	Масса	Носитель
	1,3	1,2
Лист	Листов 1	
Лист	Войсковая часть 54034	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
ВСтЗоп2 ГОСТ 14637-79

Формат А4

МРС4.3003

R_z80 ✓



Инв. № подл. 75712-1
Дата введения в действие 11.04.83
Исполн. В.В.В. 16.83
Инв. № 16.83
Подпись 16.83
Лист 1 из 1

Инв. № подл.	Дата введения в действие	Исполн.	Инв. №	Подпись	Лист
75712-1	11.04.83	В.В.В.	16.83	16.83	1 из 1

МРС4.3003

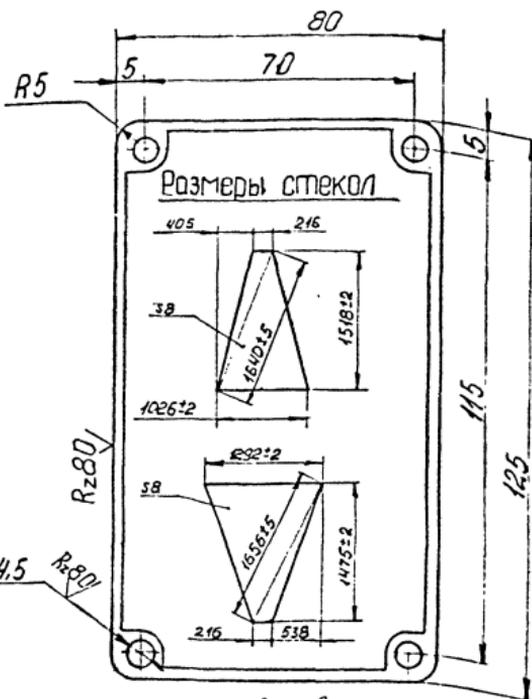
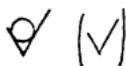
Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	
Лист	Войсковая часть	
Лист	54034	

Планка

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
ВСт 3 сп 2 ГОСТ 14637-79

Формат А4

МРСЧ. 3004



- Надписи и рисунок гравировать на глубину 0,5 мм. Размер шрифта для букв - 3,5, для цифр - 2,5. Шрифт по ГОСТ 2.304-81. Профиль гравировки прямоугольной формы. Гравировку залить черным лаком.
- Покрытие: X 12

Шиф. № табл. 76.72.2
 Изд. № 12.83
 Вост. инж. № 11
 Инт. № 12.83
 Форматы докум. 12.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Констр.	Шилова	Шилова	12.83	
Вед. кон.	Артанов	Артанов	12.83	
Рис. ер.	Артанов	Артанов	12.83	
Контр.				

МРСЧ. 3004

Таблица

Лист ГПРН 2-163
 ГОСТ 931-78

Лист	Масса	Масштаб
	0,14	1:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		
54034		
Формат А4		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФСЧ.3010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФСЧ.3011	Скоба	1	
B5	2		МФСЧ.3012	Штапик		
				Труба ДКРН 112x6		
				163 ГОСТ 494-76	1	2,85 кг
			<u>Различия исполнений МФСЧ 3010 и МФСЧ.3010-01 по сборочному чертежу</u>			

Изм. № подл. Подпис. и дата
Взам. разд. № Инв. № докум. Кол-во экз. в листе

Изм. № подл. Подпис. и дата
76708 11.03.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Шикова Ш.И.	С.С.	
Проверка				
Руков. гр.		Антонисин	С.С.	11.03.83
Тех. контр.				
Утвердил		Якубов		

МФСЧ. 3010

Штапик

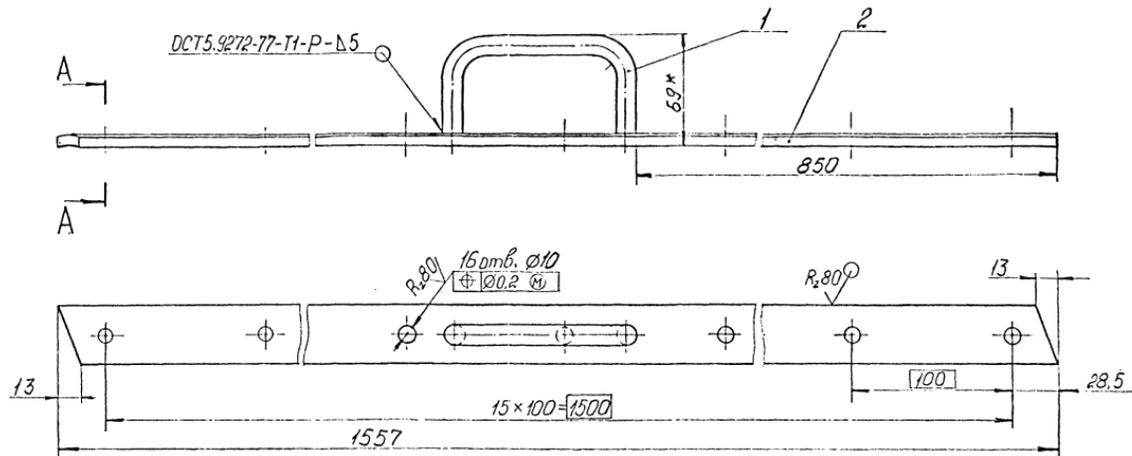
Литера Лист Листов

Литера Лист Листов
БОРСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 5 2 3 4

Формат А4

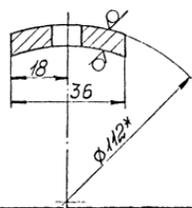
МФСЧ.3010 СБ

МФСЧ.3010 - изображено
МФСЧ.3010-01 - зеркальное отражение.



- 1* Размеры для справок.
- 2. Допускается дет. поз. 1,2 изготавливать из стали ДВХ18Н10Т ГОСТ 5632-72.
- 3. Присоединительный материал - пруток ПКВ0-3Л ГОСТ 17742-72.
- 4. Покрытие: Х 12.

A-A
M 1:1



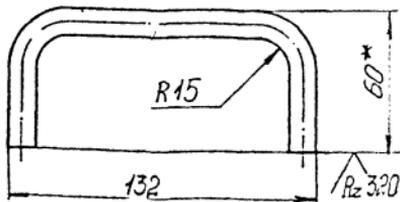
				МФСЧ.3010 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Позволя	Дата	Лист	Масса	Объем
Контр.	Шкала	Шкала	12.83				
Введен	Изменен	Изменен	12.85		Лист 1		
Взв.вр.	Изменен	Изменен	12.85		Войсковая часть 54034		
Контр.							
Нач. отд.	Исполн.						

Формат А3

Информация о документе
№ докум. 12-83
Введенный в действие
12.83

МРСЧ. 3011

1/1



1. Длина развертки - 226 мм.
2* Размер для справок.

МРСЧ. 3011

Сквозь

Пруток П63 т.кр.Н-12
ГОСТ 2060-73

Лист	Масса	Насит.
	0,2	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Формат А4

№ п/п
76710
№ лист
12.83
№ п/п
76710
№ лист
12.83

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Констр		Шикова	Шик	12.83
Рек. кн		Артюшин	Арт	12.83
Руч. гр.		Артюшин	Арт	12.83
Констр				
Нач. отд.				

Регистр	Зона	Полиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			МРС4.3030СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МРС4.3031	Полоса		
				Лист ГПРНБ 163		
				ГОСТ 931-78	1	235к2
Б4	2		МРС4.3032	Пруток		
				Проволочка АКРН 4		
				163 ГОСТ 1066-80	1	0,40к2

Инв. № подл. 76711
 Дата 12.03
 Подпись Штанік
 Инв. № докум. МРС4.3030
 Дата 12.03
 Подпись Штанік
 Инв. № подл. 76711
 Дата 12.03
 Подпись Штанік

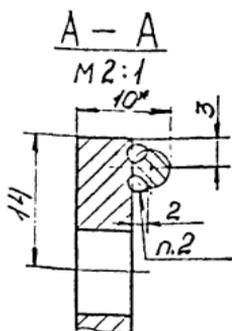
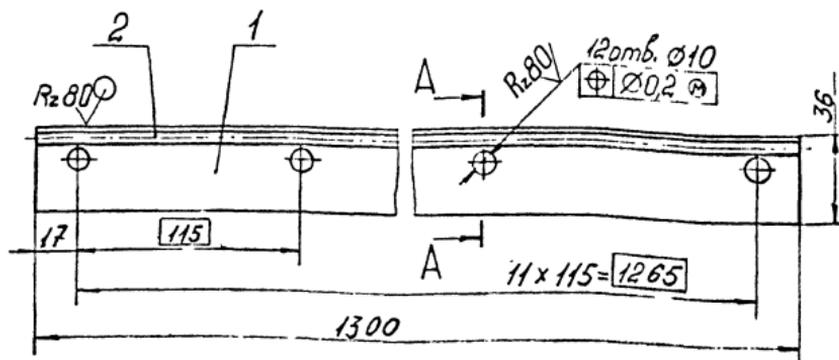
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Штанік	Штанік	12.83
Проектировщик		Артемьев	Артемьев	12.83
Проверщик		Романов	Романов	12.83
Инженер		Романов	Романов	12.83

МРС4.3030

Штанік

Истор.	Лист	Истор.
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 31034		

МРСЧ.3030 СБ



- 1.* Размеры для справок,
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Присадочный материал - прутки ПК80-3Л ГОСТ 17712-72.
4. Покрытие: Х12.

МРСЧ.3030 СБ

Штапик

Лист	Масса	Масштаб
	2,75	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		

Изм. № 1. Исполн. Шикова. Проверка и дата

Изм. № 2. Исполн. Артamonov. Проверка и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	Шикова	Шикова	12.83
2	1	Артamonov	Артamonov	12.83
3	1	Артamonov	Артamonov	12.83

№ инв. лота: 76713
 № инв. в дата: 12.83
 Дата, инв. №: 12.83
 Пр. петь в дата:

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А4	МРС4.3040 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 МРС4.3041	Полоса Лист ГПРН 6 16.3 ГОСТ 931-78	1	4,8кг
Б4	2 МРС4.3042	Прутки Проволока АКРН 4 16.3 ГОСТ 1066-80	1	0,1кг

№ инв. лота	№ инв. в дата	№ докум.	Подпись	Дата
76713	12.83	Шикова	Шикова	12.83
		Артананов	Артананов	12.83
		Винца	Винца	12.83

МРС4.3040

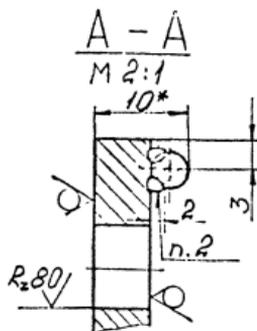
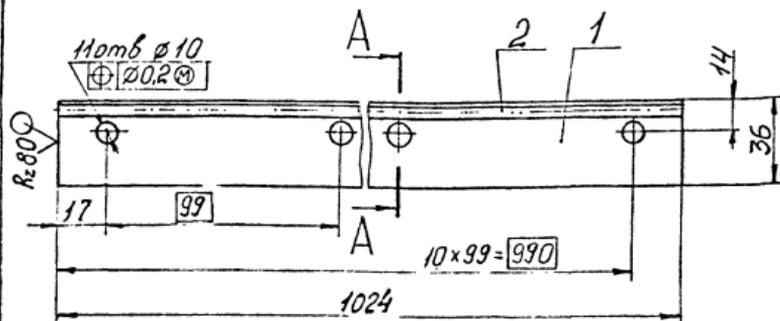
Штапик

Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 В 1034

Формат А4

МФЧ.3040СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая
3. Присадочный материал - прутки ЛК 80-3Л
ГОСТ 17712 - 72.
4. Покрытие: Х 12.

МФЧ.3040СБ

Штапик

Лист	Масса	Масшт.
	1,9	1:2
Лист		Листов
Войсковая часть		
54034		
Формат А4		

Взвешивание, промеры, контроль

Имя, № док. № 76714

Имя, № док. № 12.83

Имя	№ док.	Подпись	Дата
Констр.	Шикоба	Шикоба	12.83
Вед. экз.	Артанисел	Артанисел	12.83
Рук. экз.	Артанисел	Артанисел	12.83
Контр.			
Нач. отд.	Якуба	Якуба	12.83

Формат	Сила	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МРСЧ.3050СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МРСЧ.3051	Пелеса		
				Лист ГПРН 6 ЛБ3		
				ГОСТ 931-78	1	1,18 кг
Б4	2		МРСЧ.3052	Прутки		
				Проволочка АКРН 4		
				ЛБ3 ГОСТ 1066-80	1	0,07 кг

Изм. № подл. 76715
 Изм. № докл. Штук 1283
 Подпись и дата

Изм. № подл.	Изм. № докл.	Подпись	Дата
76715	Штук 1283	Шуксва Шук	12.83
Разраб.	Проверил:	Руков. гр.	Н. контр.
	Артотехни. Служ		12.83
Утвердил	Якуба		

МРСЧ.3050

Штапик

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Формат	Сопа	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МРСЧ. 3060 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МРСЧ. 3061	Полоса		
				Лист ГПРН В ЛБЗ		
				ГОСТ 931-78	1	0,44к
Б4	2		МРСЧ. 3062	Прутки		
				Проволока АКРН 4		
				ЛБЗ ГОСТ 1066-80	1	0,03

Имп. № инст. 76717
 Подпись и дата Шипов А. С.
 Эвал. виз. №
 Имп. № дубл.
 Подпись и дата

Имп. № инст.	Подпись и дата	Эвал. виз. №	Имп. № дубл.	Подпись и дата
76717	Шипов А. С.			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Шипов А. С.	Шипов А. С.	12.83	
Проверил				
Руков. гр.	Артеменко В. А.	Артеменко В. А.	12.83	
Н. контр.				
Утвердил	Шипов А. С.	Шипов А. С.		

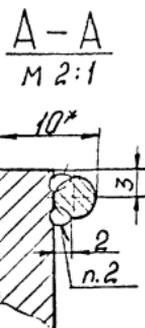
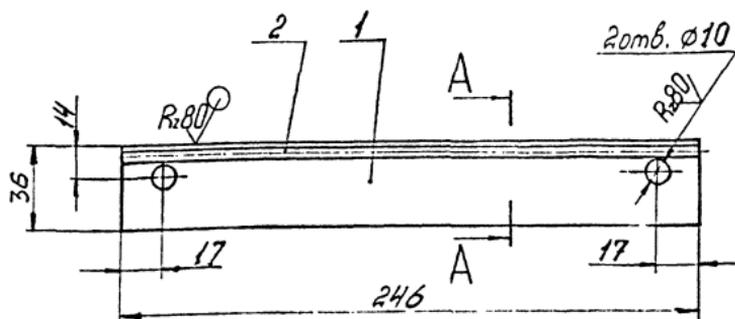
МРСЧ. 3060

Штампик

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Формат А4

МРС4.3060СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Присадочный материал - пруток АК80-3П ГОСТ 17712-72.
4. Покрытие: Х12.

Инв. № инв. № докум. и дата
 76718
 Листов 1 из 1
 Шифр 42.83
 Констр. Шифр 42.83
 Введ. экз. Артамонов
 Рук. экз. Артамонов
 Кометиз
 Инст. Якуба

МРС4.3060СБ

Штампик

Лист	Масса	Масштаб
	0,47	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		
54034		

Якуба

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А1			МФСЧ. 3100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А2	1		МФСЧ. 3101	Полоса	1	
А2	2		МФСЧ. 3102	Полоса	1	
	3		-01	Полоса	1	
А3	4		МФСЧ. 3103	Полоса	1	
	5		-01	Полоса	1	
А3	6		МФСЧ. 3104	Полоса	2	
	7		-01	Полоса	2	
А4	8		МФСЧ. 3105	Уголок	1	
А4	9		-01	Уголок	1	
А4	10		МФСЧ. 3106	Ребро	2	
Б1	11		МФСЧ. 3107	Наварыш $\phi 10/5; l=6$		
				Вст 3 ст 2 ГОСТ 380-71	2	9,003 кг

Изм. №, подл. и дата
Взам. инв. №, Изм. №, лубл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата
76783
Лист - 11.83

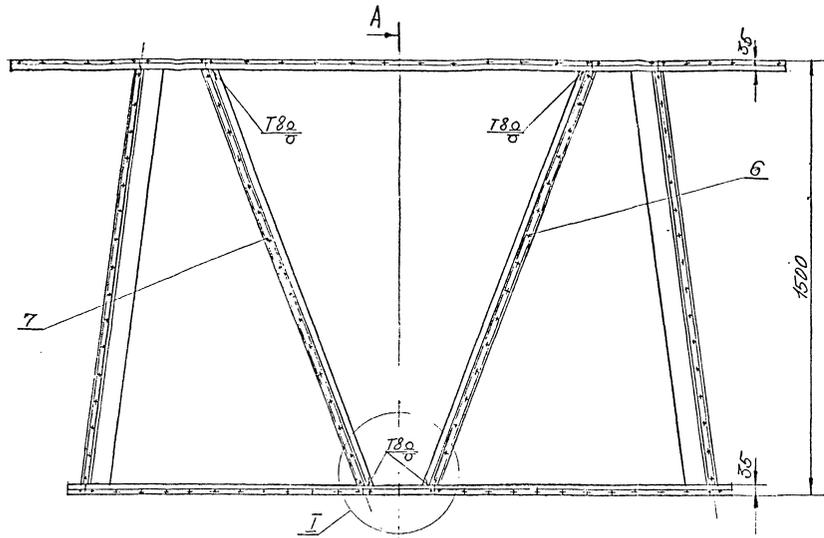
Изм. № подл.	Изм. № докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Яковлев	Иван	12.83
Проверил			
Руков. гр.	Кравченко	Сергей	12.83
Н. контр.			
Утвердил	Иванов	Иван	12.83

МФСЧ. 3100

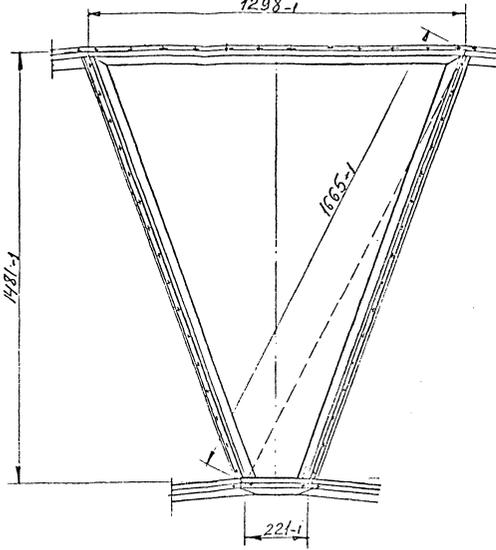
Каркас

Литера Лист Листов

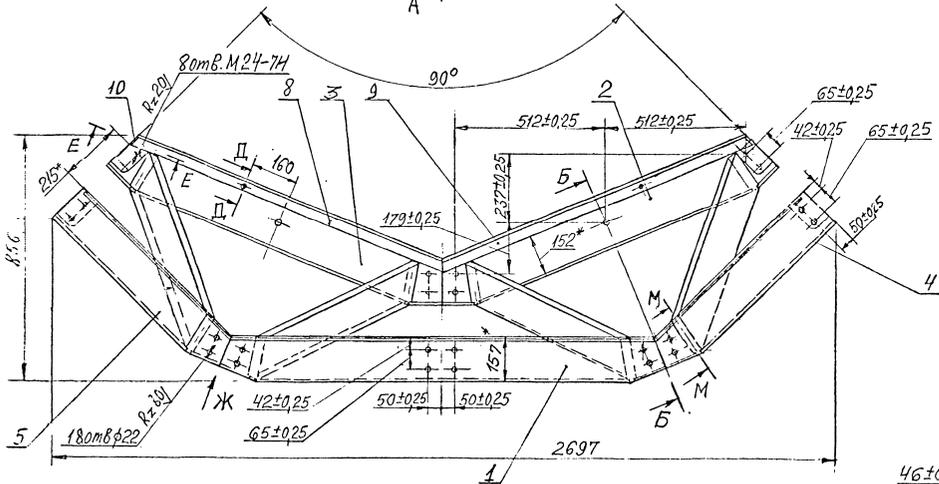
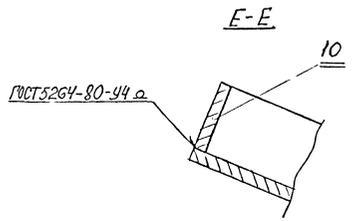
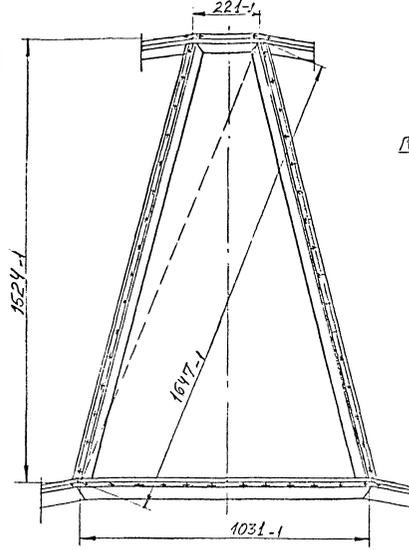
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
84034



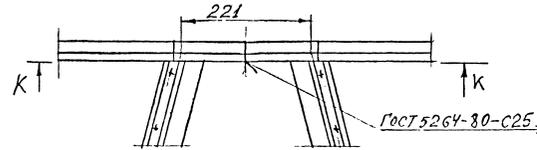
Вид Б
Размеры проема под стекла 1292x1475
1298-1



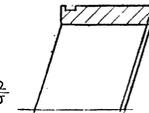
Вид Г
Размеры проема под стекла 1026x1513



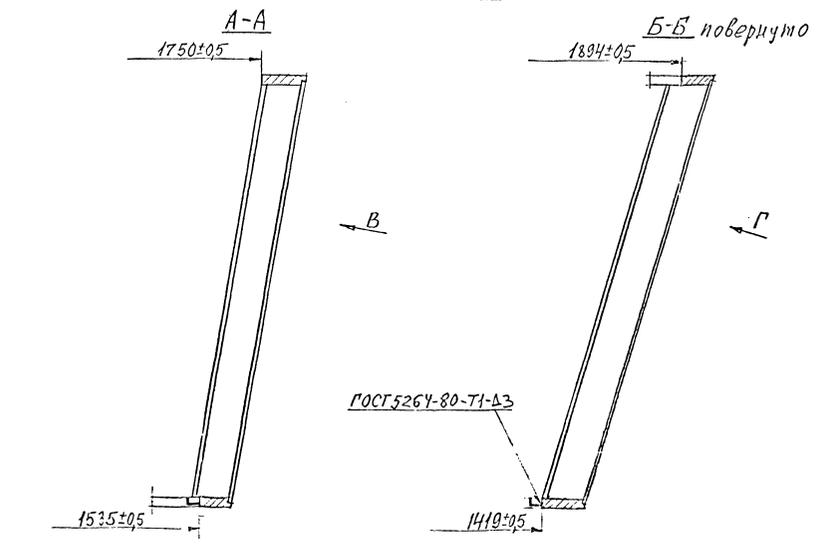
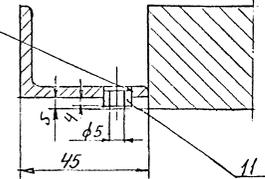
Вид Ж повернуто
М 1:5



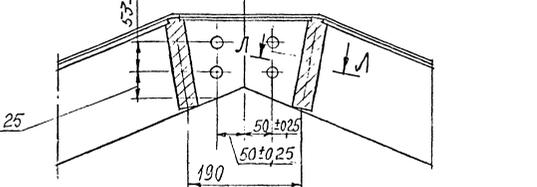
М-М повернуто
М 1:5



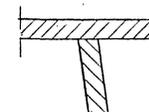
Д-Д повернуто
М 1:1



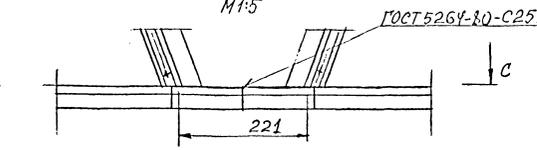
К-К
М 1:5



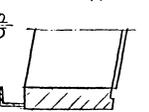
Л-Л повернуто
М 1:5



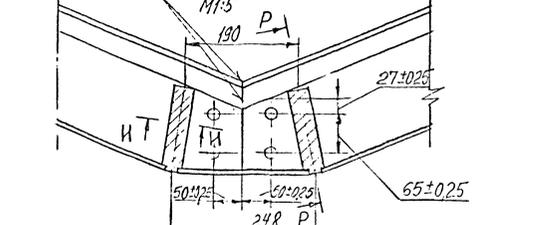
И-И
М 1:5



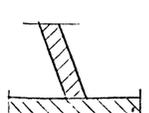
Р-Р повернуто
М 1:5



С-С
М 1:5

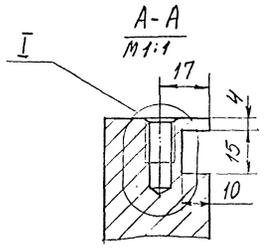
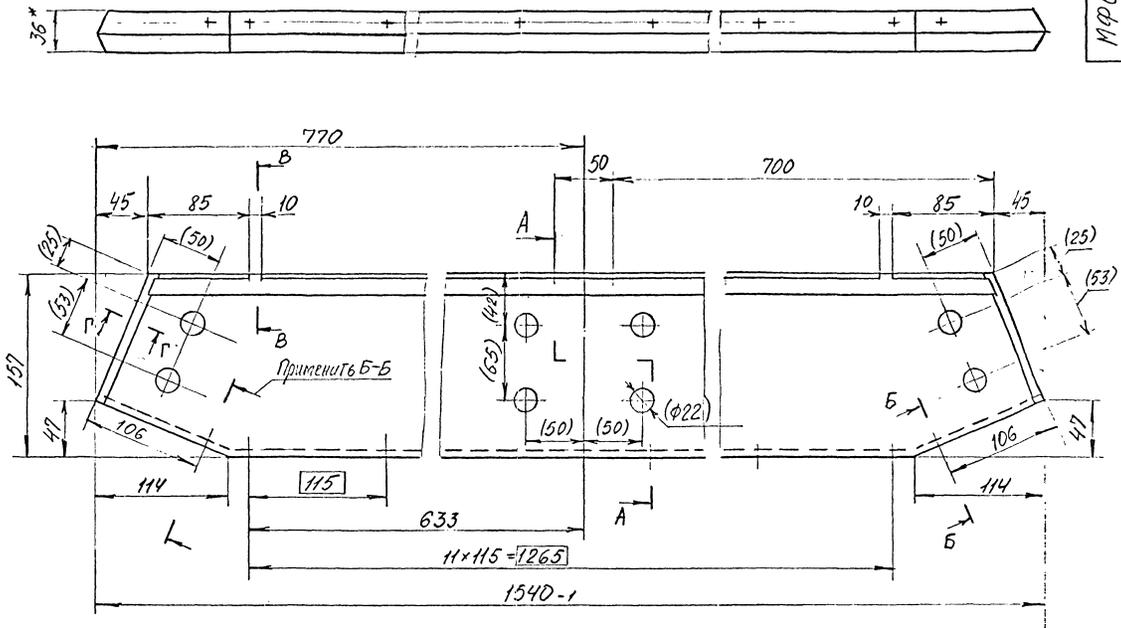


Н-Н повернуто
М 1:5

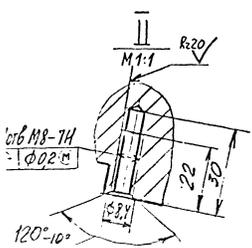
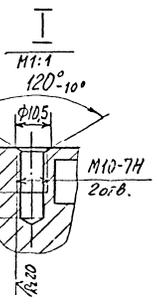
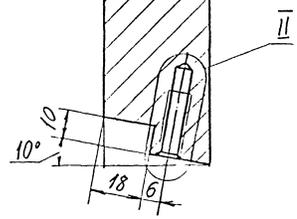
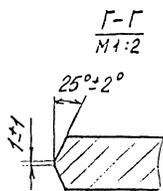
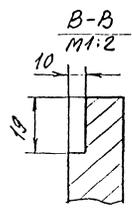
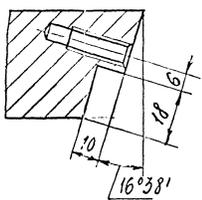


- 1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 11534-75 за исключением швов, обозначенных осью.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Проемы под стекла проверить шаблонами, изготовленными по размерам стекол, согласно чертежи МЭСЧ.0001, МЭСЧ.0002.
5. Плотноность швов жолоба паз. 8,9,10. И испытать наливом воды.
6. Покрытие: Грунтовка фл-озк ГОСТ 9109-81. 1 слой, кромки резьбовых поверхностей.
- Резьбовые поверхности смазать МС-70 ГОСТ 9762-76.

		МФСЧ.3100 СБ.	
ИЗМ. ПОСТ. № 305/81 М. 02.08.81	ИЗМ. ПОСТ. № 305/81 М. 02.08.81	Каркас.	490 1:10
ПОДПИСЬ ПРОЕКТАНТА	ПОДПИСЬ ПРОЕКТАНТА		
ПОДПИСЬ ПРОЕКТАНТА	ПОДПИСЬ ПРОЕКТАНТА	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 51034	



Б-Б повернуто
M 1:1



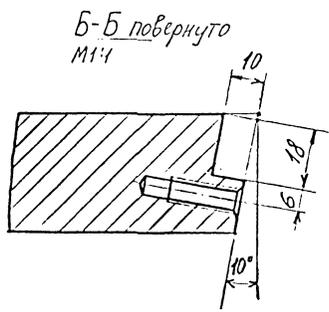
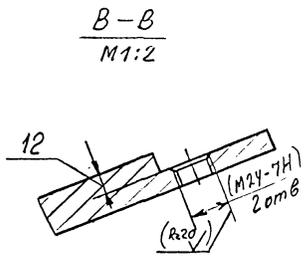
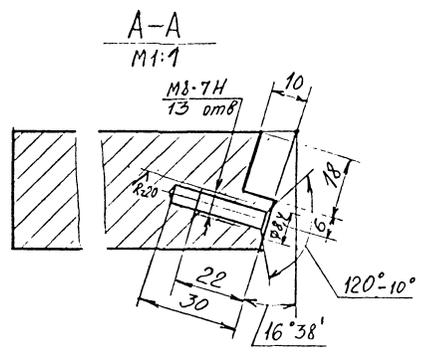
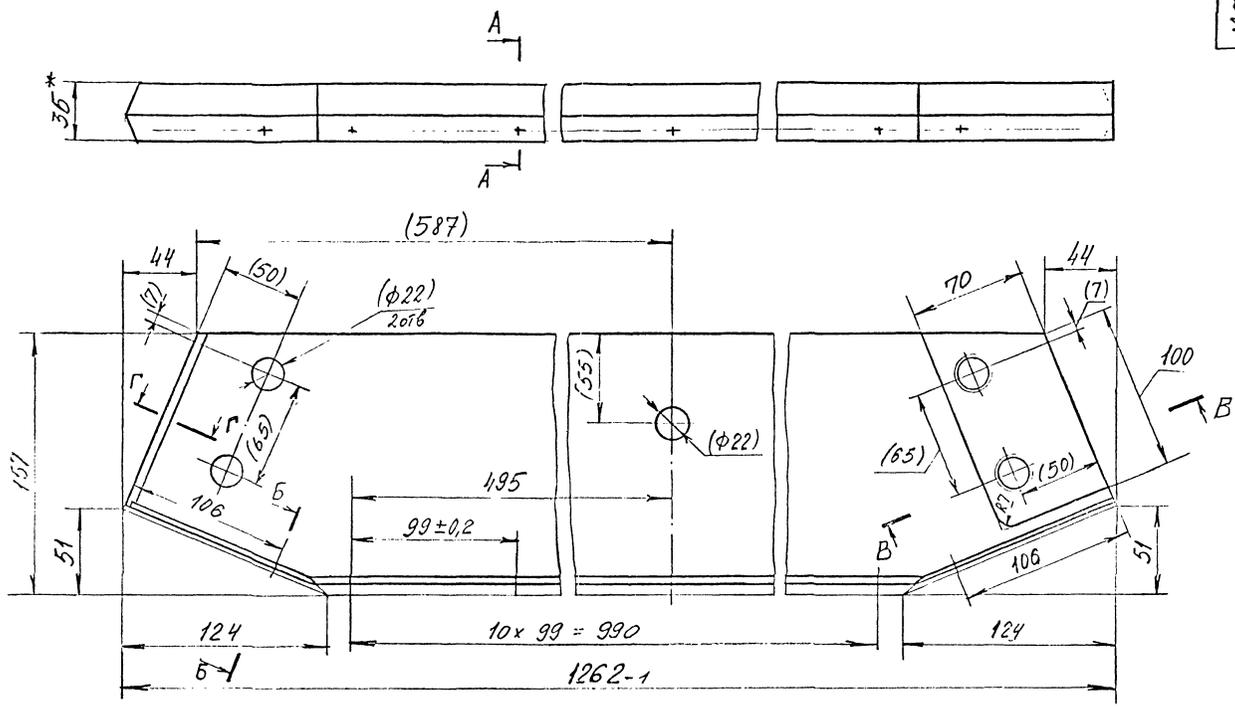
1. *Размер для справок
2. Обработку по размерам в скобках производить при сборке.

МПСЧ. 3101				Материал	60	12,5
Полоса				Материал	60	12,5
БЭМ 1005 18005-24				Материал	60	12,5
5-034				Материал	60	12,5

R20 ✓ (V)

МФС 4.3102

МФС 4.3102 - изображено
 МФС 4.3102-01 - зеркальное изображение



1 * Размер для справок.
 2 Обработку по размерам в скобках производить при сборке каркаса

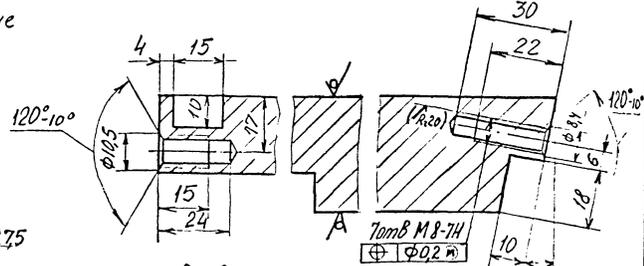
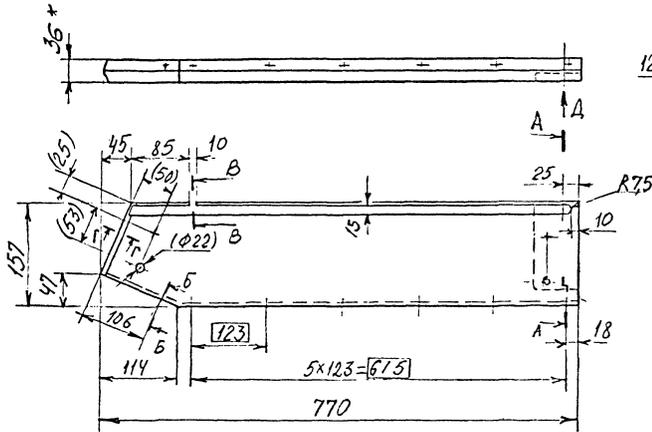
МФС 4.3102				Лист	Листов	Контракт
Вид	Нормирование	Проект	Дата	Лист	50	1:2
Размер	Точность	Фаз	12.83			
Влез. гр.	Влез. гр.	Влез. гр.	12.83	Лист	Листов 1	
Лист 6-36 ГОСТ 19903-74				Военская часть 54034		
8073002.1.1.107.145.7.75						

МПС Ч. 3103

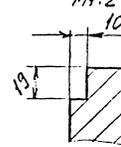
МПС Ч. 3103-изображено
 МПС Ч. 3103-01-зеркальное изображение

R₂₀ ✓(✓)

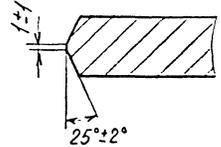
А-А повернуто



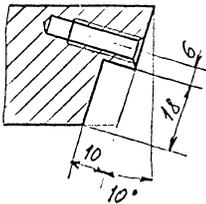
В-В
 М1:2



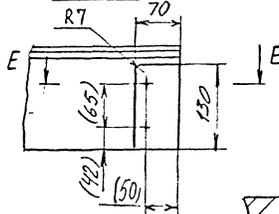
Г-Г повернуто
 М1:2



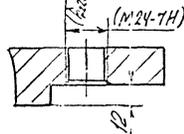
Б-Б повернуто
 М1:1



Вид А



Е-Е
 М1:2



1 * размер для справок
 2. Обработку по размерам в скобках
 производить при сборке каркаса

МПЧ Ч. 3103
 МПС Ч. 3103-01
 МПС Ч. 3103-02
 МПС Ч. 3103-03
 МПС Ч. 3103-04
 МПС Ч. 3103-05
 МПС Ч. 3103-06
 МПС Ч. 3103-07
 МПС Ч. 3103-08
 МПС Ч. 3103-09
 МПС Ч. 3103-10
 МПС Ч. 3103-11
 МПС Ч. 3103-12
 МПС Ч. 3103-13
 МПС Ч. 3103-14
 МПС Ч. 3103-15
 МПС Ч. 3103-16
 МПС Ч. 3103-17
 МПС Ч. 3103-18
 МПС Ч. 3103-19
 МПС Ч. 3103-20
 МПС Ч. 3103-21
 МПС Ч. 3103-22
 МПС Ч. 3103-23
 МПС Ч. 3103-24
 МПС Ч. 3103-25
 МПС Ч. 3103-26
 МПС Ч. 3103-27
 МПС Ч. 3103-28
 МПС Ч. 3103-29
 МПС Ч. 3103-30
 МПС Ч. 3103-31
 МПС Ч. 3103-32
 МПС Ч. 3103-33
 МПС Ч. 3103-34
 МПС Ч. 3103-35
 МПС Ч. 3103-36
 МПС Ч. 3103-37
 МПС Ч. 3103-38
 МПС Ч. 3103-39
 МПС Ч. 3103-40
 МПС Ч. 3103-41
 МПС Ч. 3103-42
 МПС Ч. 3103-43
 МПС Ч. 3103-44
 МПС Ч. 3103-45
 МПС Ч. 3103-46
 МПС Ч. 3103-47
 МПС Ч. 3103-48
 МПС Ч. 3103-49
 МПС Ч. 3103-50
 МПС Ч. 3103-51
 МПС Ч. 3103-52
 МПС Ч. 3103-53
 МПС Ч. 3103-54
 МПС Ч. 3103-55
 МПС Ч. 3103-56
 МПС Ч. 3103-57
 МПС Ч. 3103-58
 МПС Ч. 3103-59
 МПС Ч. 3103-60
 МПС Ч. 3103-61
 МПС Ч. 3103-62
 МПС Ч. 3103-63
 МПС Ч. 3103-64
 МПС Ч. 3103-65
 МПС Ч. 3103-66
 МПС Ч. 3103-67
 МПС Ч. 3103-68
 МПС Ч. 3103-69
 МПС Ч. 3103-70
 МПС Ч. 3103-71
 МПС Ч. 3103-72
 МПС Ч. 3103-73
 МПС Ч. 3103-74
 МПС Ч. 3103-75
 МПС Ч. 3103-76
 МПС Ч. 3103-77
 МПС Ч. 3103-78
 МПС Ч. 3103-79
 МПС Ч. 3103-80
 МПС Ч. 3103-81
 МПС Ч. 3103-82
 МПС Ч. 3103-83
 МПС Ч. 3103-84
 МПС Ч. 3103-85
 МПС Ч. 3103-86
 МПС Ч. 3103-87
 МПС Ч. 3103-88
 МПС Ч. 3103-89
 МПС Ч. 3103-90
 МПС Ч. 3103-91
 МПС Ч. 3103-92
 МПС Ч. 3103-93
 МПС Ч. 3103-94
 МПС Ч. 3103-95
 МПС Ч. 3103-96
 МПС Ч. 3103-97
 МПС Ч. 3103-98
 МПС Ч. 3103-99
 МПС Ч. 3103-100

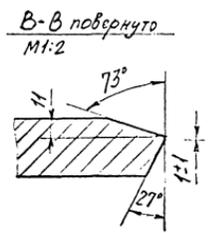
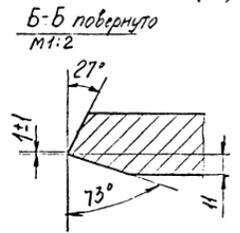
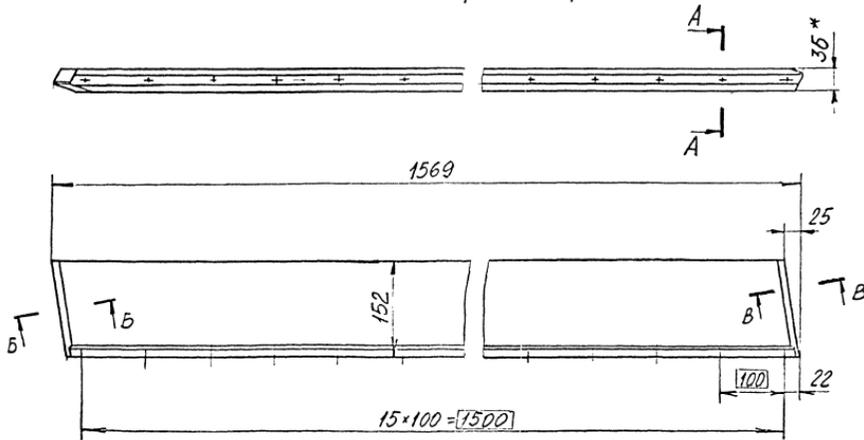
				МПС Ч. 3103		
Исполн	Провер	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Исполн	Дата		30		1:5
Взвешен	Провер	Дата				
Руч пр	Проманев	Дата				
Лист	Б 36 ГОСТ 19003-74			Войсковая часть		
	Всего 2 ГОСТ 14637-79			54034		

формат А3

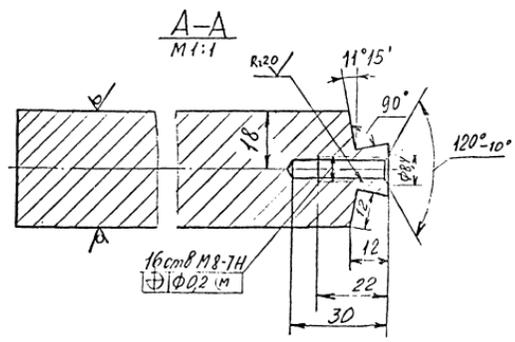
МФРСЧ. 310У

МФРСЧ. 310У - изображено
МФРСЧ. 310У-01 - зеркальное отражение

R_z 10 (✓)



* Размер для справок.



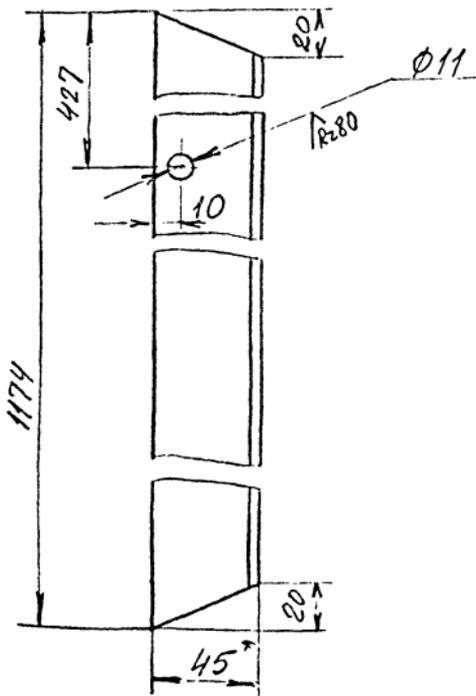
МФРСЧ. 310У						
Изм.	Исполн.	Дата	Кол-во	Лист	из всего	Масштаб
				1	1	
Полоса				Лист	Листов в 1	
656 ГОСТ 13403-74				Войсковая часть 5410341		
Лист 1				Всего листов 1		

Удостоверение в том, что...
 16768

МРС Ч 3105

(✓) А

МРС Ч 3105 - изображено
 МРС Ч 3105-01 - зеркальное изображение



- * Размер для справок
- Шероховатость поверхн. резов- R_{a320}

МРС Ч 3105

МРС Ч 3105

МРС Ч 3105

МРС Ч. 3105

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
	2,6	1:2
Лист		Листов

2,6

1:2

Лист Листов

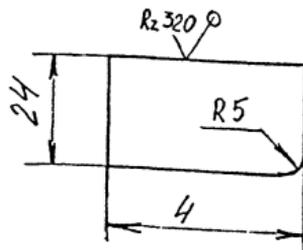
УГОЛОК 5-45x28x4 ГОСТ 8510-72
 ВСТЗСП 2 ГОСТ 535-79

Войсковая часть
 54034

Формат А4

МФС 4.3106

(N/N)



Лист № 056796	Лист в дано	08.11.90	Лист № 056796	Лист № 056796	Лист № 056796	МФС 4.3106			
						Ребро	Лист	Масштаб	Корона
								0,03	1:1
							Лист	Листов 1	
Лист 6-4 ГОСТ 19903-74						Всесоюзная четкость			
ВСТ3сн2 ГОСТ 14637-79						54034			

формат А 4

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44	-		МФС 4. 4000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		МФС 4. 1010	Решётка	1	
44	2		МФС 4. 4100	Металлоконструкция	1	
				<u>Детали</u>		
44	3		МФС 4. 1001	Кольцо	1	
44	4		МФС 4. 4001	Лист проволочный	1	
54	5		МФС 4. 4002	Сетка полутемносерая	1	0,016хл
				1,6; Ø180 ГОСТ 6613-73	1	0,032хл
54	6		МФС 4. 4003	Сетка полутемносерая	1	0,032хл
				1,6; Ø250 ГОСТ 6613-73	1	0,032хл
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Винт М6х10.46.026		
				ГОСТ 17473-80	12	
	9			Защелка 5х16.38.М3		
				ГОСТ 10299-80	70	

Изм. № 1
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Илл. №
 Инв. №
 Подпись и дата
 1991

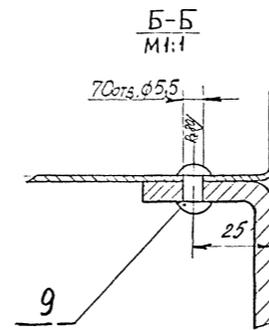
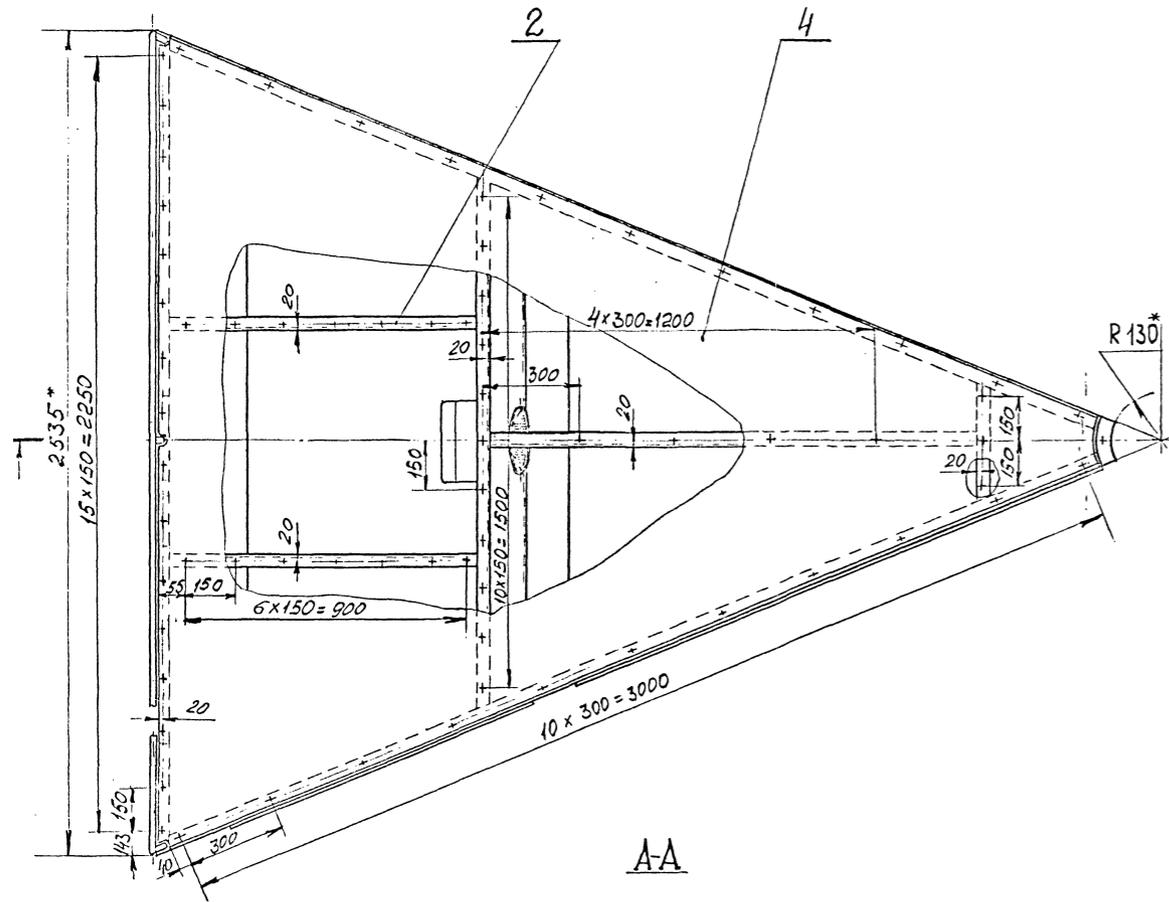
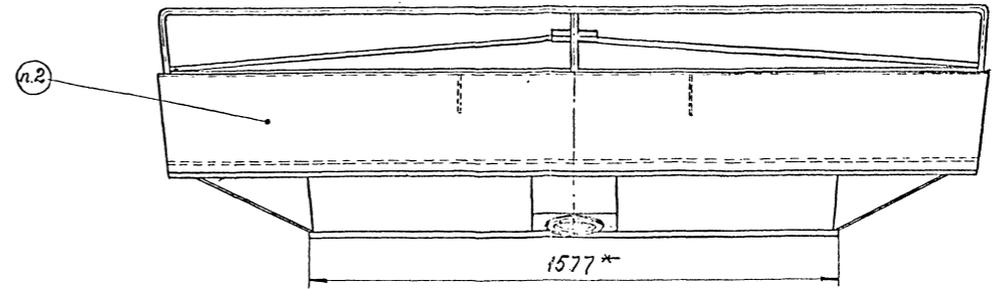
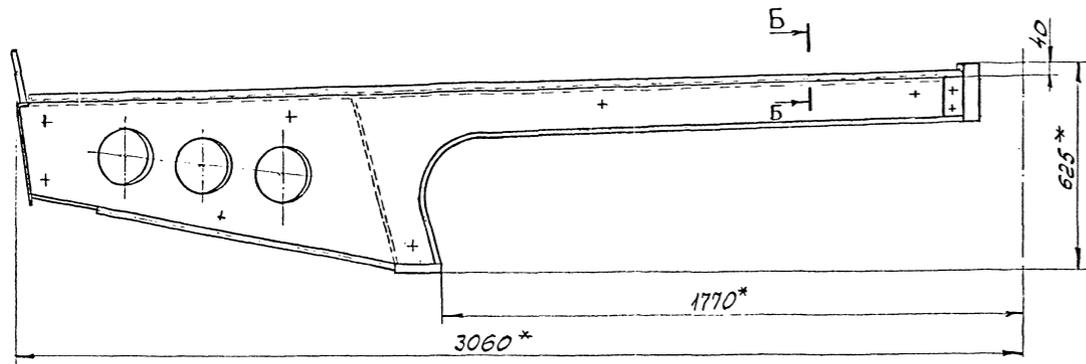
Изм. № 1
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Илл. №
 Инв. №
 Подпись и дата
 1991

МФС 4. 4000

Крыша. Серуся

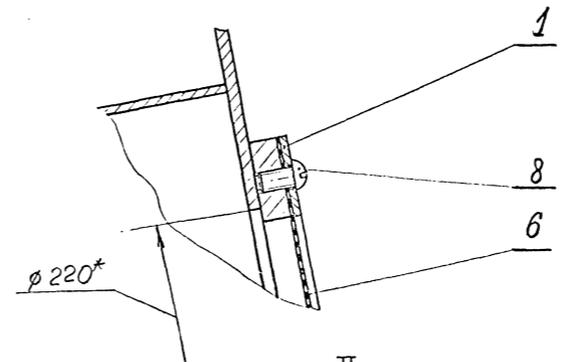
Листов 1
 Лист 1
 Листов 1
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 0-2034

МФС 4.4000 СБ

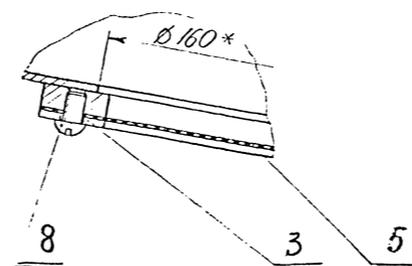


↑ A

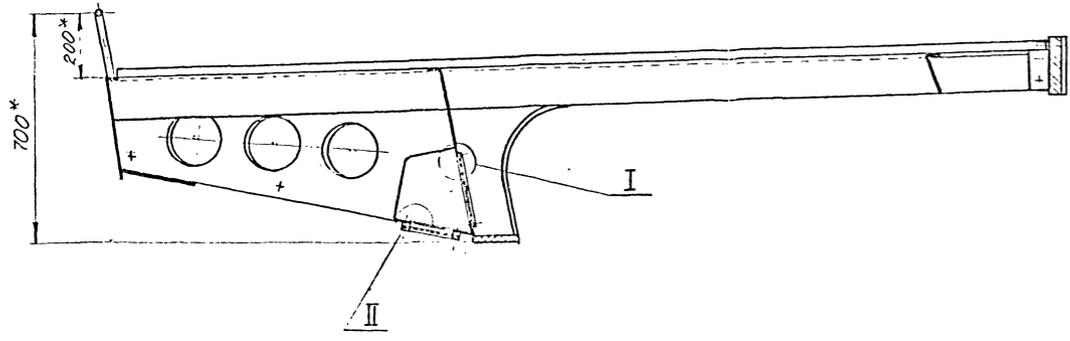
↑ I
M 1:1



↑ II
M 1:1



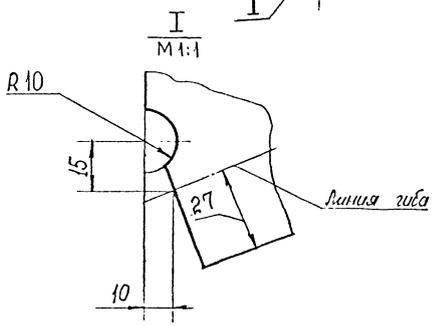
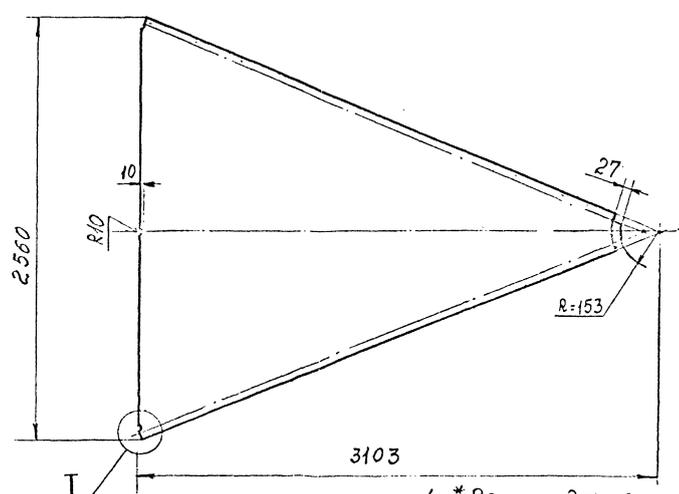
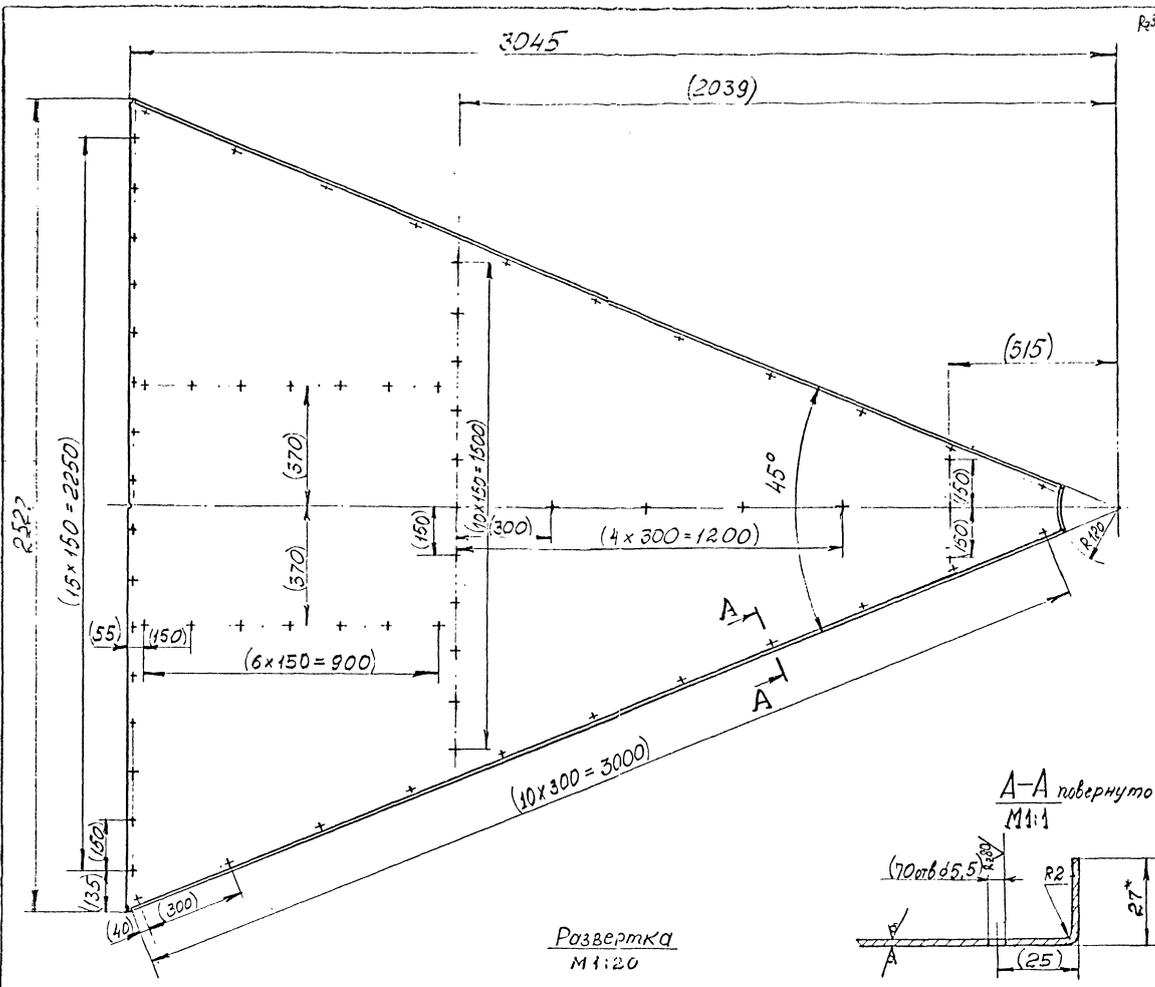
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Маркировать «МФС 4.4000» эмалью ПФ-115 черная ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-21.



МФС 4.4000 СБ		Лист №	300	из 10
Крыша. Секция.		Дата		
Ин. отд. Инженер		54034		

Р529 (V)

МФС 4



1. *Размер для справок.
2. Обработку по размерам в скобках производить совместно с металлоконструкцией МФС 4.400 СБ.
3. Допускается изготавливать из нескольких частей сваркой швом С2 ГОСТ 5.9272-77. Сварочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72.
4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12704-77. 2 слоя.

МФС 4.4001			Лист	Масштаб
Лист	Кровельный	65	1:10	
Лист ГПРНК 2113	ГОСТ 405-77			

1. МФС 4.4001
 2. МФС 4.4002
 3. МФС 4.4003
 4. МФС 4.4004
 5. МФС 4.4005
 6. МФС 4.4006
 7. МФС 4.4007
 8. МФС 4.4008
 9. МФС 4.4009
 10. МФС 4.4010

Формат	Листа	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			МРС 4.4100	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		МРС 4.4120	Сегмент	1	
A4	2		МРС 4.4130	Кожух	1	
A4	3		МРС 4.4140	Лес	1	
				<u>Детали</u>		
A3	4		МРС 4.4101	Балка	1	
	5		-01	Балка	1	
A4	6		МРС 4.4102	Ребро центральное	1	
A4	7		МРС 4.4103	Ребро	1	
	8		-01	Ребро	1	
A4	9		МРС 4.4104	Лист	1	
A3	10		МРС 4.4105	Лист	1	
A4	11		МРС 4.4106	Фланец	1	
A4	12		МРС 4.4107	Лист	1	
A4	13		МРС 4.4108	Лист	1	
A4	14		МРС 4.4109	Лист	1	

д.г. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № губ. №
 Подпись и дата
 10/94 10.11.83

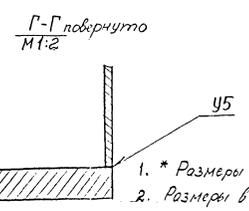
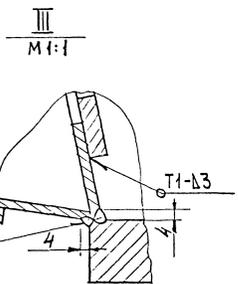
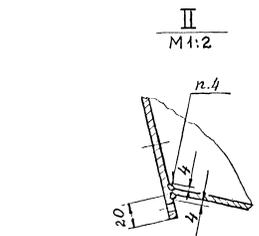
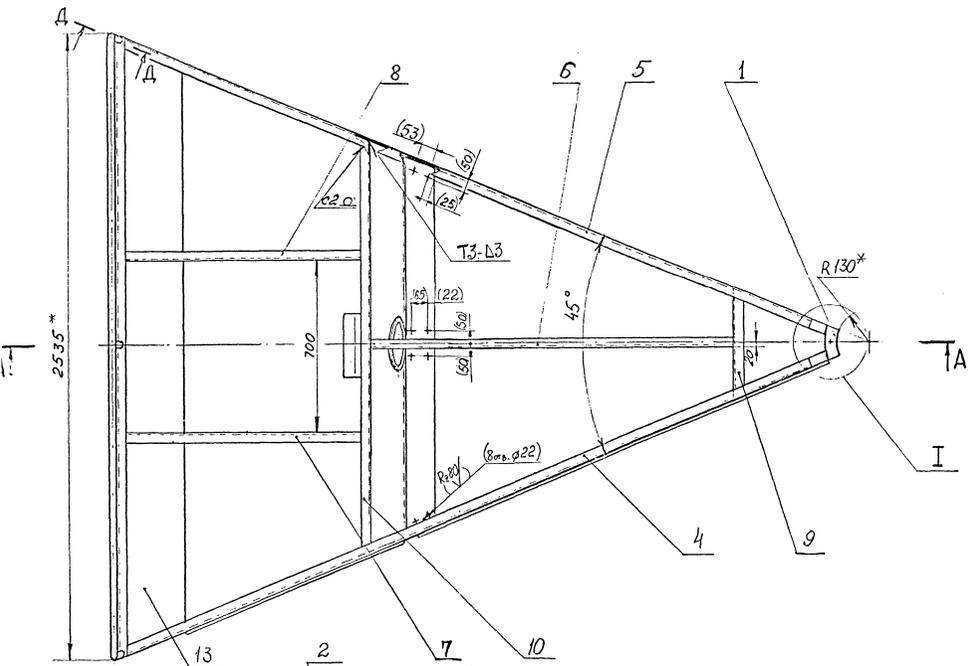
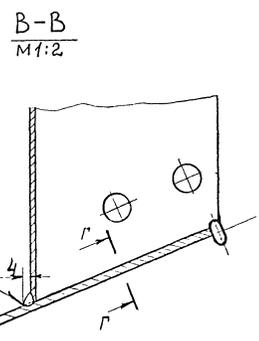
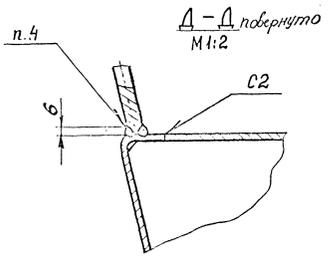
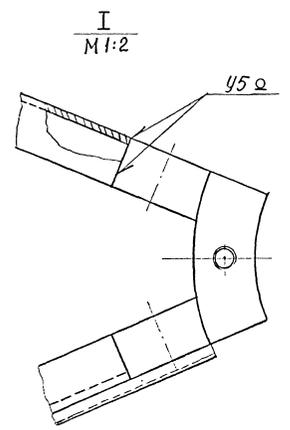
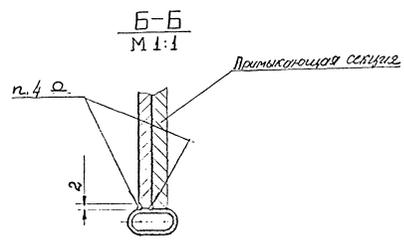
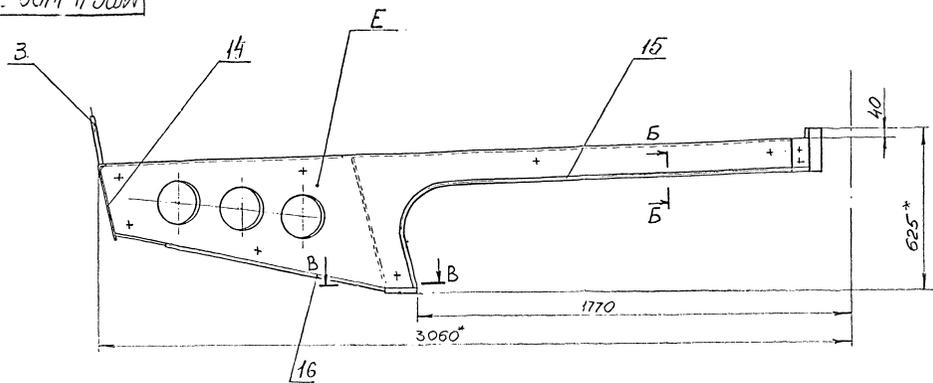
МРС 4.4100

Металлоконструкция

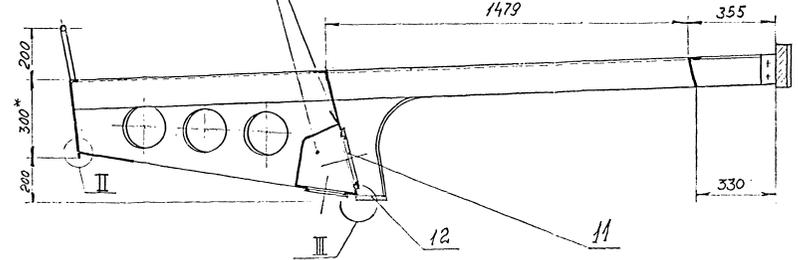
Листов	Лист	Листов
	1	2
ВОЛСКОЗАТ ЧАСТЬ		
54034		

Копирован Формат А4

МПС 4.4100



1. * Размеры для справок.
2. Размеры в скобках обрабатывать по каркасу МПС 4.3100.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных осью.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Электрод Э-42 А ГОСТ 9467-75
6. Неплоскостность поверхн. Е - не более 3мм
7. Обрамление поз. 15 согнуть по балке поз. 4.
8. Покрытие : Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 . 2 слоя .



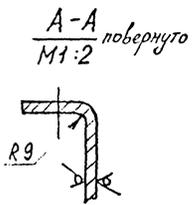
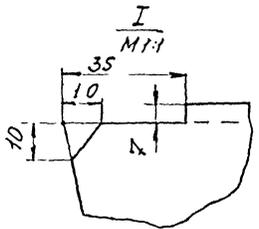
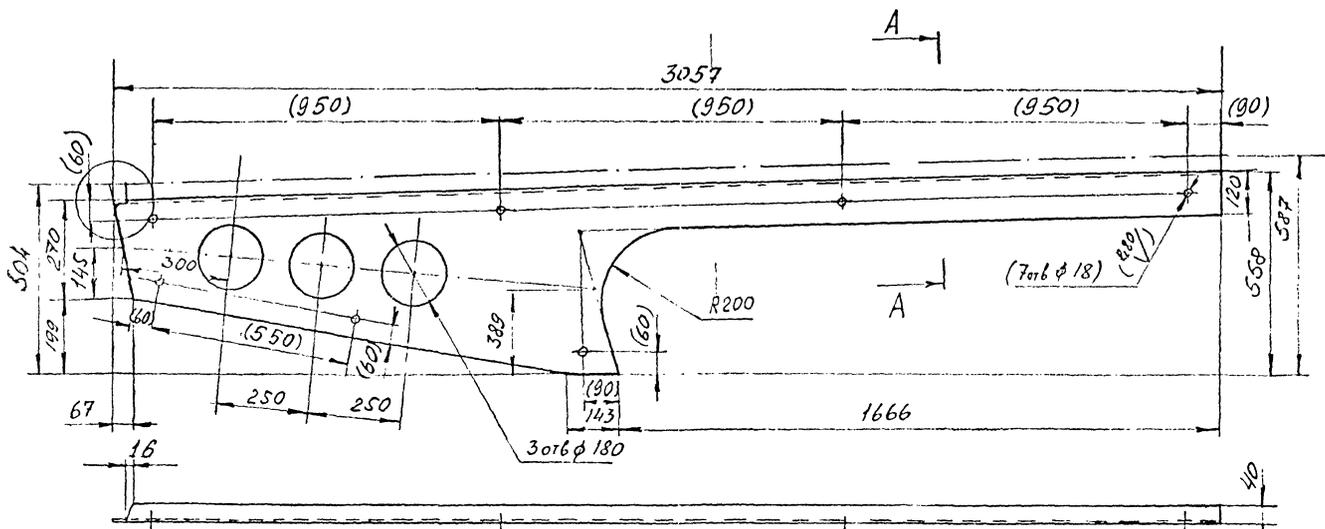
		МПС 4.4100 СБ		
Исполн.	Провер.	Инженер	Место	Дата
			230	2.10
		Металлостроительство		
		Всего листов 11		
		Всего листов чертежа 54.034		

МФСЧ.4101

МФСЧ.4101 - изображено

R330 (✓)

МФСЧ.4101-01 - зеркальное отражение



Обработку по размерам в скобках производить совместно с дет. МФСЧ.4101-01.

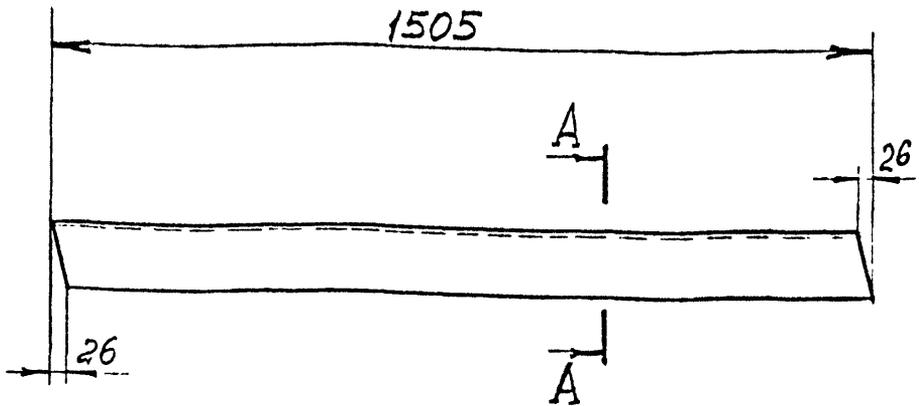
Исполн. М.А.Полещук, Проверил: В.А.Васильев, Инж. М.А.Сидоренко, Поступил в архив 16.11.96

				МФСЧ.4101		
Изм/Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	Подпись	Дата	Балка	Листов	Масштаб
Разработ	Тимофеев	Евгений	12.83		32	1:10
Вед. конст.	Артamonov	Сергей	12.83	Лист 1		
Рук. пр.	Артamonov	Сергей	12.83	Лист 1		
				Б-6 ГОСТ 19903-74		
				Лист 3 от 3 из 2 ГОСТ 14637-79		
				Войска 3 часть		
				54034		

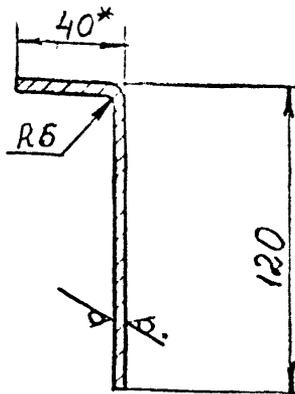
С.С.С.М.М.М. А.З

МФС 4. 4102

R₂₃₂₀ (✓)



A-A
M1:2



1. Ширина развертки - 153 мм.
2. *Размер для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № дучл. Подпись и дата
Инв. № инв. № Инв. № дучл. Подпись и дата
11.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ложечко	Ложечко	11.83
В. констр.				
Проверил				
Рук. гр.		Артмоков	Артмоков	11.83
И, контр.				

МФС 4. 4102

Ребро
центральное

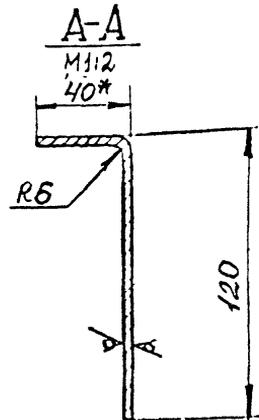
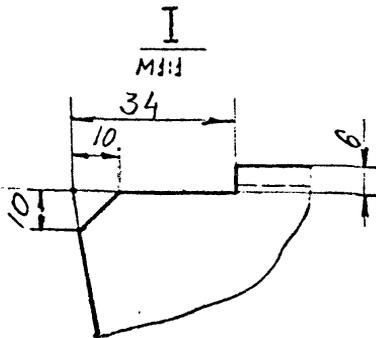
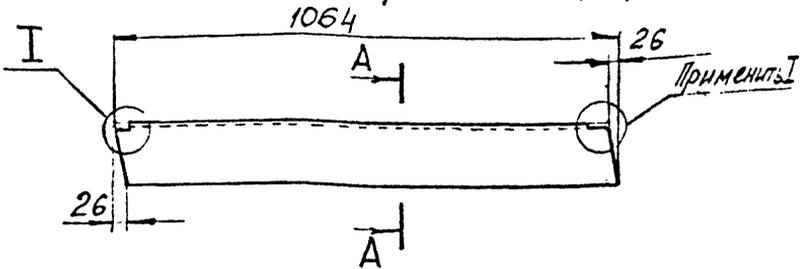
Литера	Масса	Масштаб
	7,2	1:10
Лист	Листов /	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 8 4 0 3 4		

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
813эл.2 ГОСТ 14637-79

МФС 4.4103

Re320/ (✓)

МФС 4.4103 - изображено,
МФС 4.4103-01 - зеркальное отражение.



1. Ширина развертки - 153 мм.
2. * Размер для справок.

Имя, № кол.
 Подпись и дата
 11/04/83 11/04/83 11/04/83 11/04/83 11/04/83
 76798

МФС 4.4103

Резьба

№	Тема	Масса	Масштаб
1		5.1	1:1
Лист		Штук /	

Б-4 ГОСТ 19903-74
 лист ВСтЗен 2 ГОСТ 4037-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 5 4 0 3 4

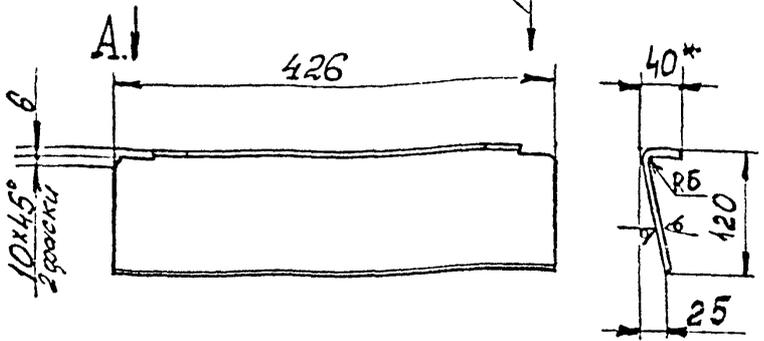
Копирован

Формат А4

МФС 4.4104

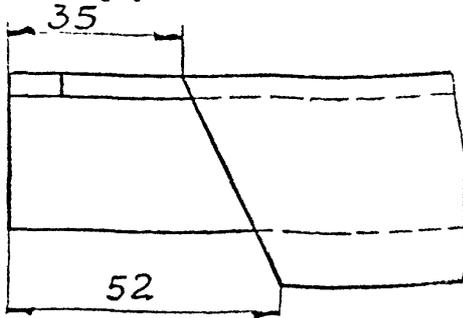
Применить А

R₃₂₀ (✓)



Вид А

M 1:1



1. Ширина развертки - 155 мм.
2. * Размер для справок

МФС 4.4104

Лист

Б-4ГОСТ 19903-74

ВСТ 3 сн 2 ГОСТ 4637-79

Листера Масса Масштаб

Лист 2,0 1:5

Лист Листов 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
64034

Формат А4

Копи розал

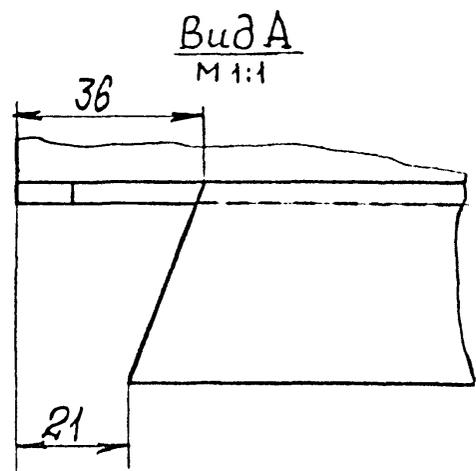
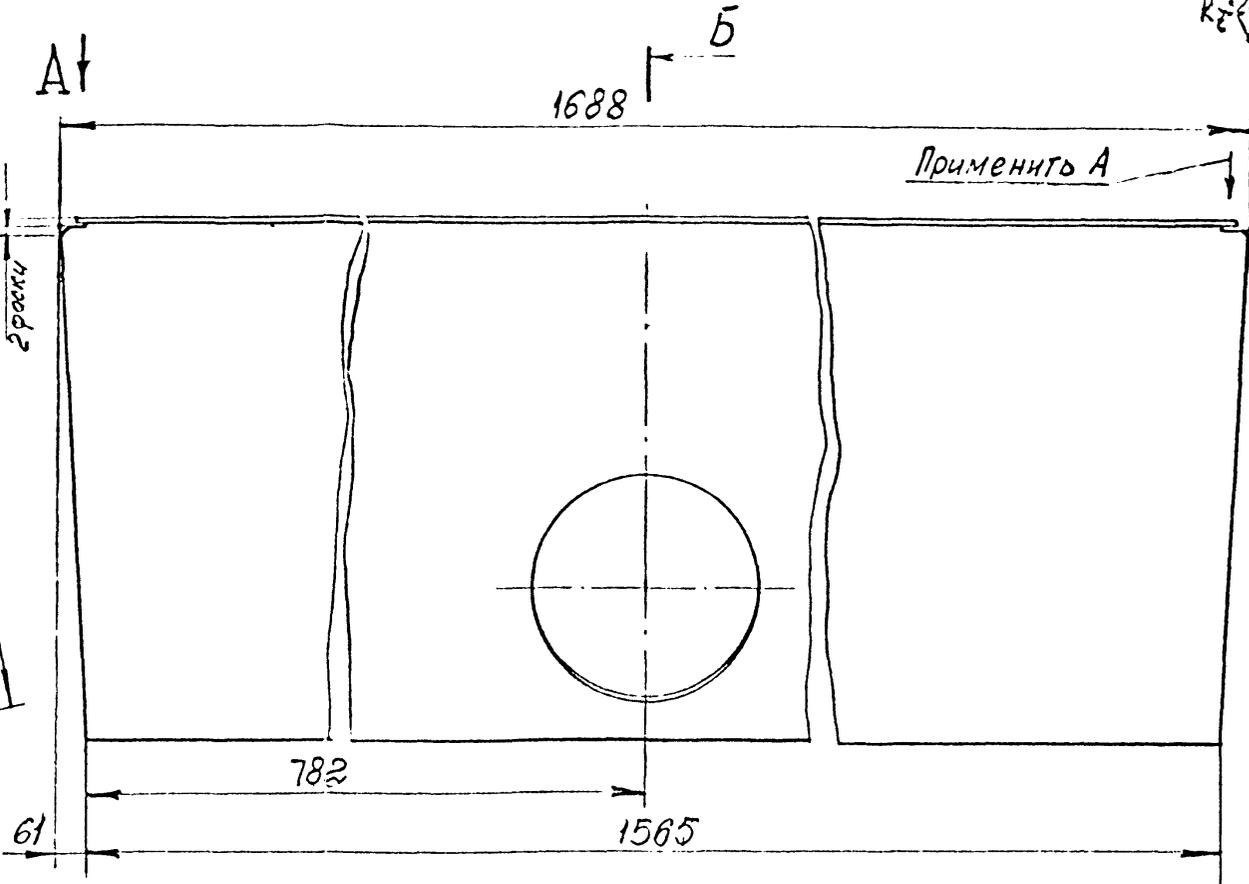
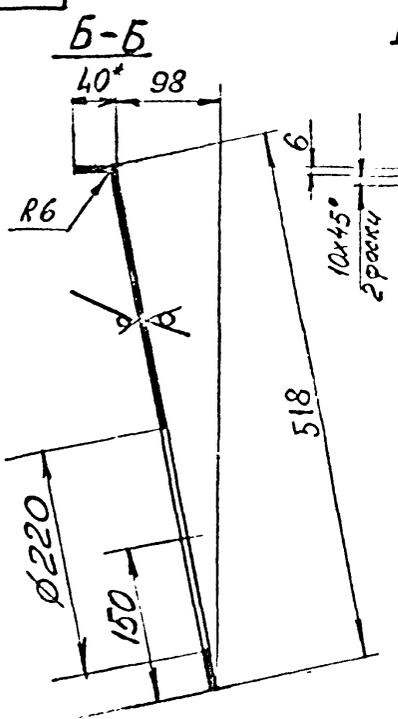
Изм. №, дата, Полпись и дата, Вып. №, дубл. М. Инв. №, дубл. Полпись и дата

76799 МФС 4.4104

Изм.	№	Дата	Полпись	Дата
№	Дроб.	№ докум.	Полпись	Дата
№	автор.	№	автор.	№
№	констр.	№	констр.	№
№	проект.	№	проект.	№
№	руч.	№	руч.	№
№	гр.	№	гр.	№
№	контр.	№	контр.	№

МФС 4.4105

Р₂ 29/ (V)



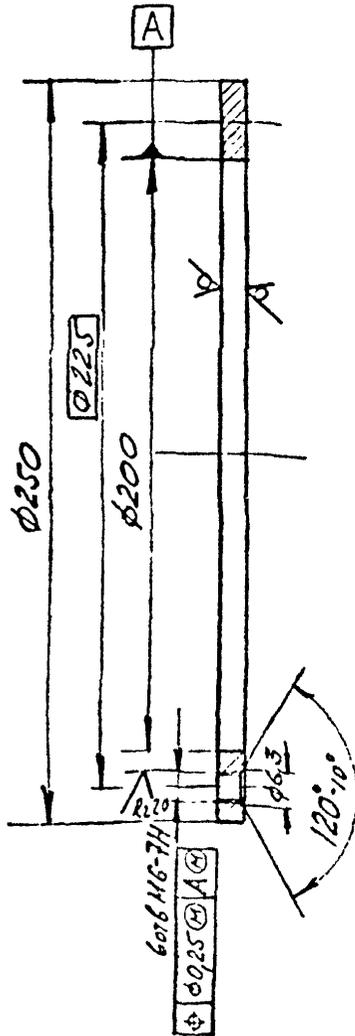
1. Ширина развертки - 553 мм
2. * Размер для справок.

№ докум. 76800
 Подпись и дата
 Изм. № 1
 Дата изм. 12.83
 Подпись и дата
 Изм. № 2
 Дата изм. 12.83
 Подпись и дата
 Изм. № 3
 Дата изм. 12.83

МФС 4.4105				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист	24	1:5
Разраб.		Архив	12.83	Лист	Листов /	
В. констр.		Архив	12.83	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034		
Проверил				Лист 5-4 ГОСТ 19903-74		
Рук. гр.		Архив	12.83	Лист 3 из 2 ГОСТ 14637-79		
Н. контр.				Копировал		
				Формат А3		

МФС4.4106

Rz80 (V)



Покрытие Х6.

Изм. № докл. Подпись и дата
 76801 01.05.83
 Возм. вып. № Изм. № дубл. Подпись и дата

Изм.	№ докл.	Подпись	Дата
Изм.	№ докл.	Подпись	Дата
Р.д.т.з.	Т.И. Морозов	В.И. Мас	12.83
В.д.т.з.	Артамонов	Ф.Э.нз	12.83
Проектир.			
Р.д.т.з.	Артамонов	А.р.м	12.83
Н.д.т.з.			

МФС4.4106

Фланец

Литера	Масса	Масштаб
	11	1:2
Лист	Листов 1	

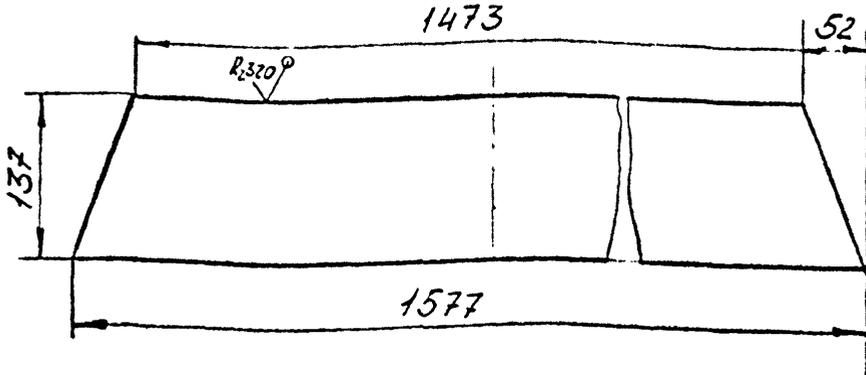
Лист 58 ГОСТ 19903-74
 ВСГ3сн2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 84034

Формат А4

МФС 4.4107

(√) А



Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Лозанов	Лозанов	12.8
В. констр.		Артамонов	Артамонов	12.83
Проверил				
Рук. гр.		Артамонов	Артамонов	12.83
П, контр.				

МФС 4.4107

Лист

Литера	Масса	Масштаб
	38	1:5
Лист		Листов 1

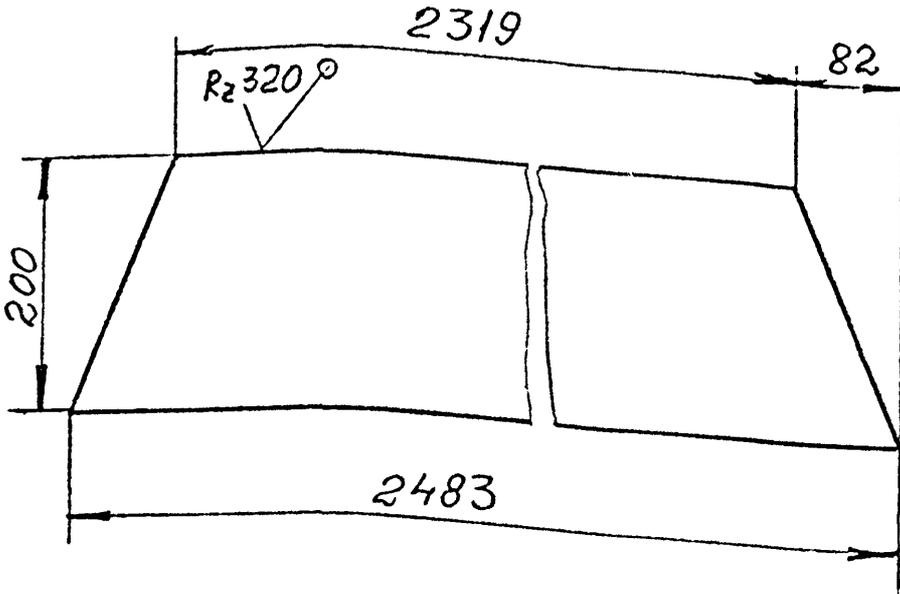
Лист Б-25 ГОСТ 19903-74
Всг 3 сн 2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
64034

76802

МФС 4.4108

(✓) (✓)



46803

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Артёмов А.С.	А.С.	11.88
В.копстр.		Артёмов А.С.	А.С.	12.88
Проверил				
Рук. гр.		Артёмов А.С.	А.С.	12.88
Н. контр.				

МФС 4.4108

Лист 2

Листов	Масса	Масштаб
14	14	1:5
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

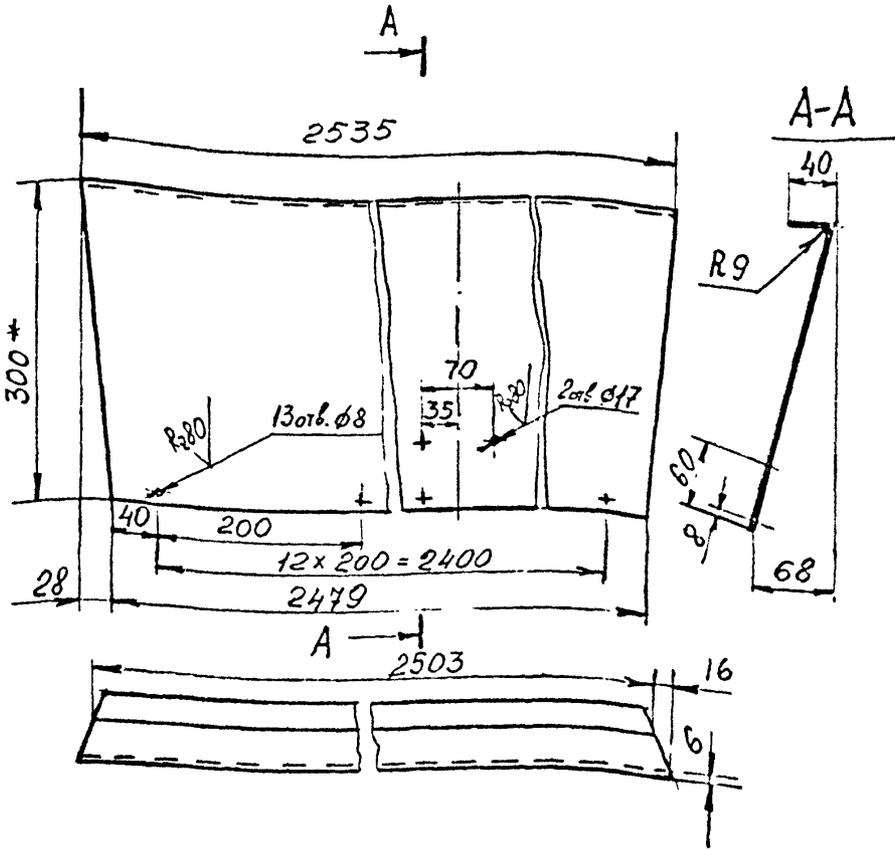
Лист Б-4 ГОСТ 19903-74
Всн 3 сн 2 ГОСТ 14637-79

Копи ровал

Формат

МРС 4.4109

R₂₃₂₀ (✓)



1. Ширина развёртки - 336 мм.
2. * Размер для справок.

МРС 4.4109

Лист

№ в подл. 76804, Подпись и дата 11/83, Изм. № 1, Инв. № лубл., Подпись и дата

№ в подл.	Изм.	№	Подпись	Дата
76804	1		Колесников	12.83
			Проверил	
			Рук. гр.	12.83
			Н. контр.	

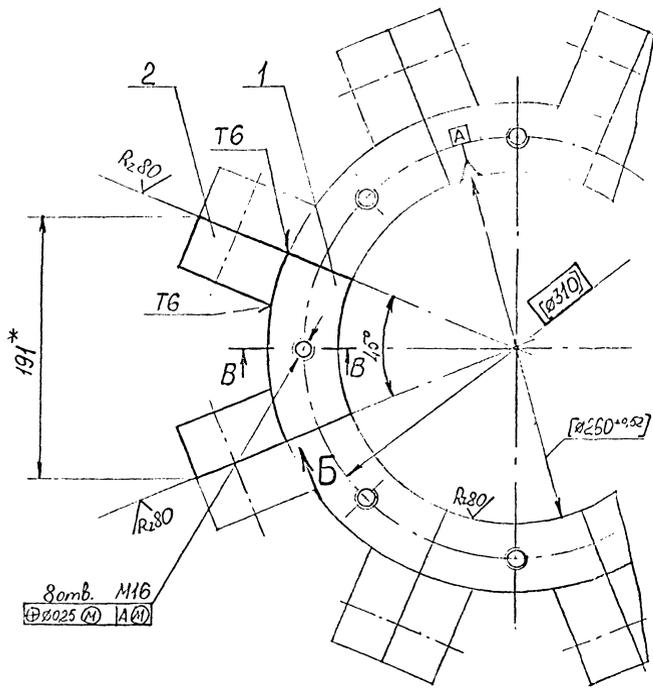
№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Колесников	11.83
В. констр.	Колесников	12.83
Рук. гр.	Колесников	12.83
Н. контр.		

Литера	Масса	Масштаб
	37	1:5
Лист	Листов 7	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

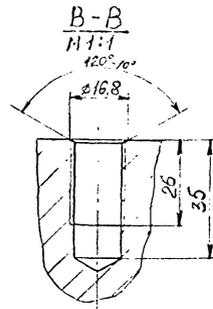
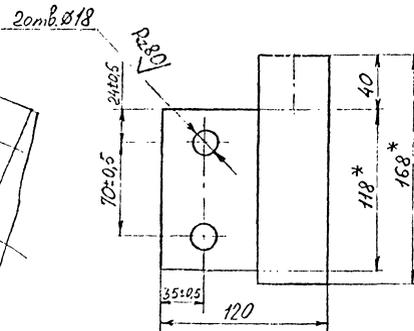
Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ-3 от 21.08.79
Колесников

Формат А4

МФС 4.4120 СБ



Вид Б повернуто



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с семью сегментами МФС 4.4120.
5. Сегменты применять совместно.

И. П. Ковалев, Подпись и дата
16.7.50

МФС 4.4120 СБ

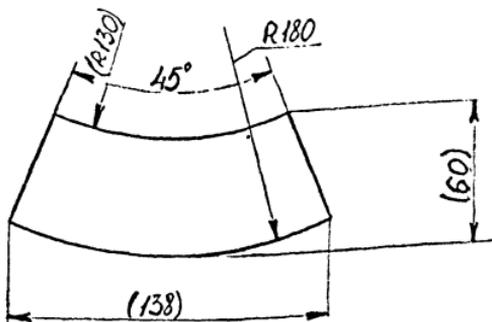
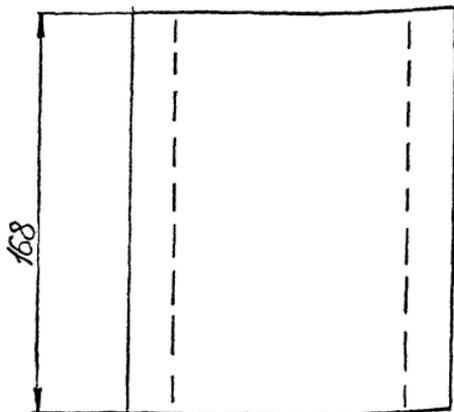
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курочкин	14	1:2,5	5.02
Проф. пр.	Курочкин	14	1:2,5	5.02
Нач. отд.	Курочкин	14	1:2,5	5.02

Сегмент

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Войсеслав	14	1:2,5	5.02	5.02

МФРС 4.4121

Rz 80/(\sqrt{1})



Размеры в скобках обработать после сварки.

МФРС 4.4121

Или лист	№ докум	Подпись	Дата
Исполн.	Петрухин	[Signature]	5/12/83
Провер.	Курочкин	[Signature]	5/12/83

Сегмент

Материал	Толщина	Масштаб
	8,1	1:2
Лист	Листов	

ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71

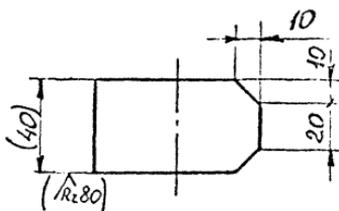
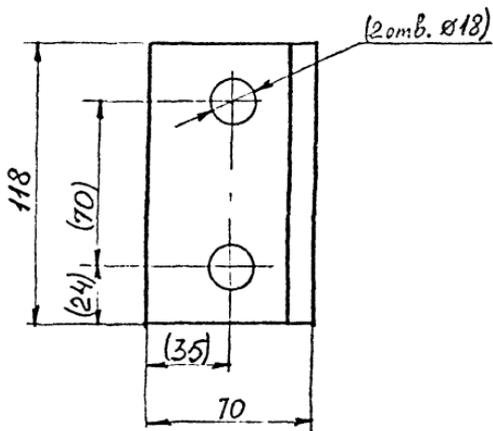
Войсковая часть
54034

Формат А4

17677

МПС 4.4122

Rz80/ (✓)



Размеры в скобках обработать после сборки.

Шк. № инв. 76752. Видные и размерные линии. Видные и размерные линии. Видные и размерные линии.

					МПС 4.4122		
Им. лист	№ докум	Видные	Материал	Лист		Масса	Наситая
Разр. ир.	Петрухин	С.А.С.	Р.Р.Р.	Лист		2,9	1:2
Рук. ир.	Кирюхин	Л.Г.С.	В.П.С.	Лист		Листов	
					Вс 3 на 2 ГОСТ 380-71		
					Войсковая часть 54034		

Формат А4

Формат	Возра	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФС 4.4130 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.1106	Кольцо	1	
A4	2		МФС 4.4131	Лист	1	
A3	3		МФС 4.4132	Кожух	1	

Изм. № по л.ц. Полное и дата
 Изм. № по л.ц. Имен. № по л.ц. Полное и дата
 76745 5-1983

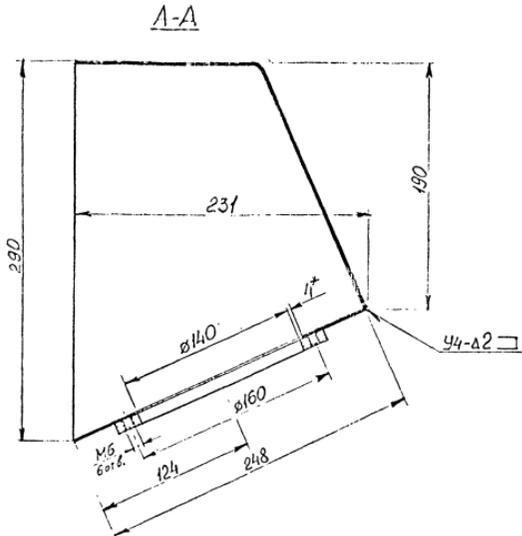
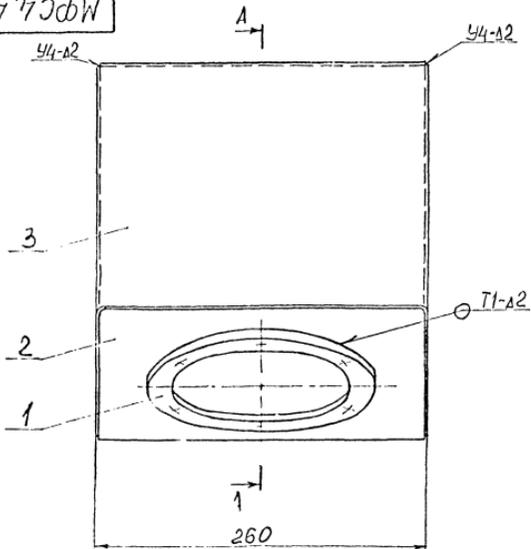
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Петрулин		<i>[Signature]</i>	1983
Проверил:				
Руковод. гр.	Курочкин	Иртт	<i>[Signature]</i>	1983
И. костр.				
Утвердил	Мечес		<i>[Signature]</i>	1983

МФС 4.4130

Кожух

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЛКОВАЯ ЧАСТЬ		
3-4034		

МРСЧ.4.130 СБ



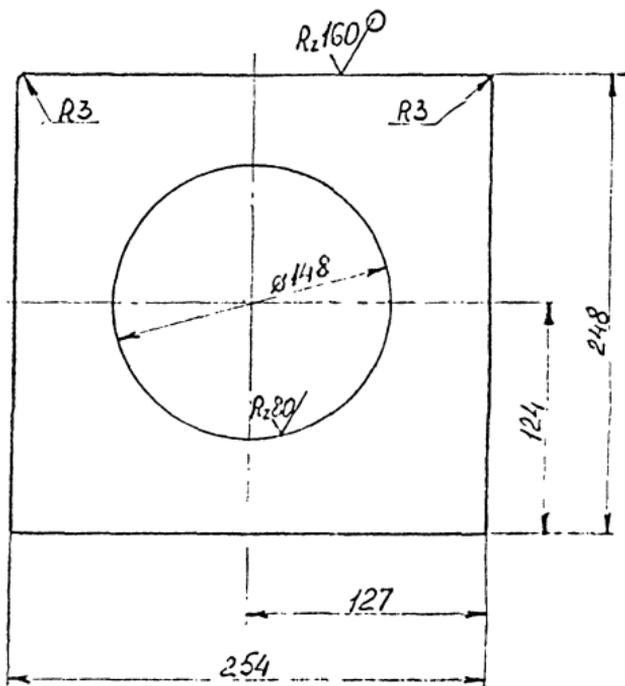
1. Размеры, кроме обозначенных*, для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.

МРСЧ.4.130 СБ					
Исполн		А.С.Сева		Проверк	
Разраб		П.С.Сева		Л.С.Сева	
Вык. эр.		Л.С.Сева		Л.С.Сева	
Нач. отд.		Л.С.Сева		Л.С.Сева	
Кокх				Лист 1 из 1	
				Вместимость - 20м³	
				С-234	

1:2.5
16/7/16
1:2.5

МДС 4.4131

✓/✓



№№ н. инв. 76747

Получить и дана

Взам. инв. № 11 инв. № 6658. Получить и дана

МДС 4.4131

Лист

Листов 1

1:1 1:25

Лист 1 Листов 1

Лист Б-3 ГОСТ 10903-74
ВснЗис ГОСТ 16523-70

Войсковая часть
Б-934

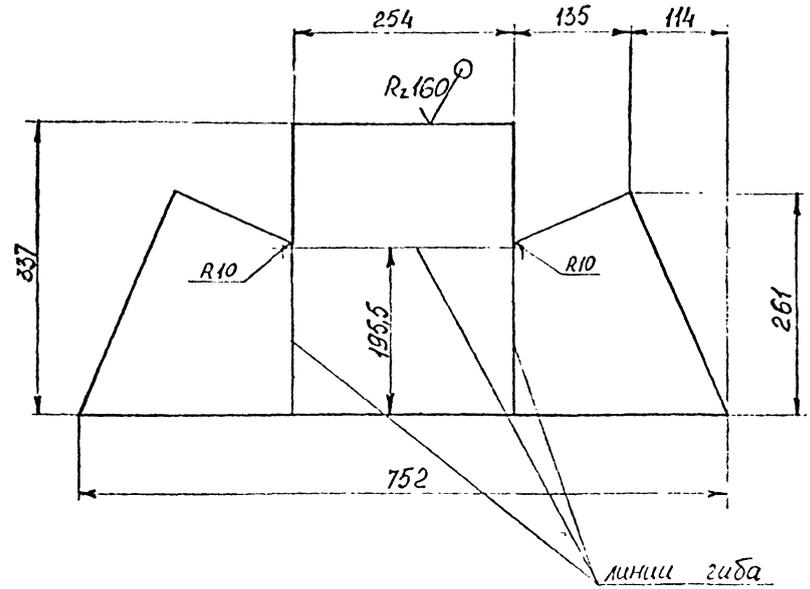
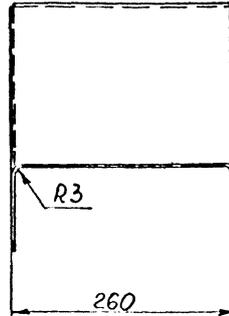
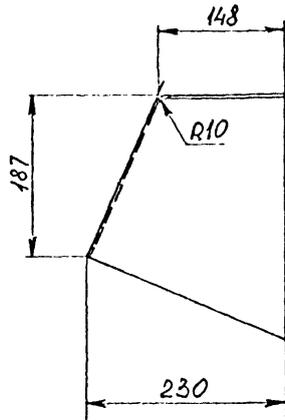
Формат А4

Изм. Лист	№ докум.	Р. докум.	Лист	
Разраб.	Исполнит	Контр.	19.12.85	
Дир. зр.	Курочкин	С/рм.	31223	

МДС 4.4132

Развертка

✓ (✓)



№ 76748 / Лицевая и обратная стороны / Взам. уст. № 140 / 12.8.83 / Курочкин

				МДС 4.4132		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Число листов
		Петрухин	Л.П.	6.12.83		3,5
Руч. ар.	Курочкин	Л.П.	3.2.83		Лист	Листов
				Кожух		
				Б-3 ГОСТ 19903-74		Войсковая часть 54034
				Лист ВСтЗ по ГОСТ 16523-70		

Формат А3

Формат Зона	Период	Обозначение	Наименование	Кол-во Примечание
			<u>Документация</u>	
A3		МРС 4.414.0 СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
В4	1	МРС 4.414.1	Поручень $l=2868$ Крив: В.16 ГОСТ 2590-71 В.СмЗен2 ГОСТ 635-73 1	1
В4	2	МРС 4.414.2	Стойка $l=184$ Крив: В.16 ГОСТ 2590-71 В.СмЗен2 ГОСТ 635-73 1	1

Имя, инициалы, подпись и дата
 Владелец: Илья М. Луск. Подписан: в августе
 1967

Имя	Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата
Резраб.	Петрухин	168	[Подпись]	1967
Прокурор				
Ручкопр.	Курочкин		[Подпись]	1967
И.контр.				
Учредител	Яковлев		[Подпись]	1967

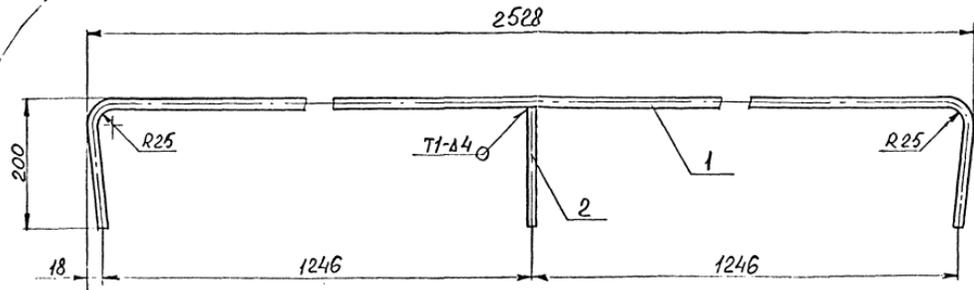
МРС 4.4140

Легр

Литера	Лист	Л. всего
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 3-116

МФС 4.4140СБ



.. Сварной шов - по ГОСТ 52 1-80.
 2. Электрод Э-42А ГОСТ 9.67-75.

Лист 1 из 1
 7554
 Дата: 2014 г.
 Проект: 1-80 г.
 1-80 г.
 1-80 г.
 1-80 г.

МФС 4.4140СБ

Лист

Материал	Масса	Плотность
Лист	4.8	1:5
Лист	Листов 1	Войлочная часть
	54034	

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
M			MФРС4.5000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	MФРС4.1010	Решетки		1	
A4	2	MФРС4.5100	Металлоконструкция		1	
A4	3	MФРС4.5200	Крышки		1	
A4	4	MФРС4.5300	Петля		2	
				<u>Детали</u>		
A4	6	MФРС4.0023	Ручка		6	
A4	7	MФРС4.1001	Кольцо		1	
A4	8	MФРС4.5001	Лист кровельный		1	
B4	9	MФРС4.5002	Сетка полуметаллово-			
			18;Ф180 ГОСТ 6613-73		1	0,016кг
B4	10	MФРС4.5003	Сетка полуметаллово-			
			18;Ф250 ГОСТ 6613-73		1	0,032кг
A4	11	MФРС4.5004	Уго		1	

MФРС4.5000

Изм.	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кувряков	С.А.	С.А.	12.13
Проверил	Тихонов	Л.С.	Л.С.	
Руков. гр.	Тихонов	Л.С.	Л.С.	
Н. контр.				
Утвердил	Якубов	Л.С.	Л.С.	

Крыши. Секция с
лазом

Литера	Лист	Листов
	1	2

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
Б-4.034

Имп. № коп. 46805
Подпись и дата 46805
Изм. № докум. Имп. № докум. Подпись и дата

име. № подл. | Подпись и дата | Взят. име. № | Инв. № докум. | Подпись и дата

76805

Курин

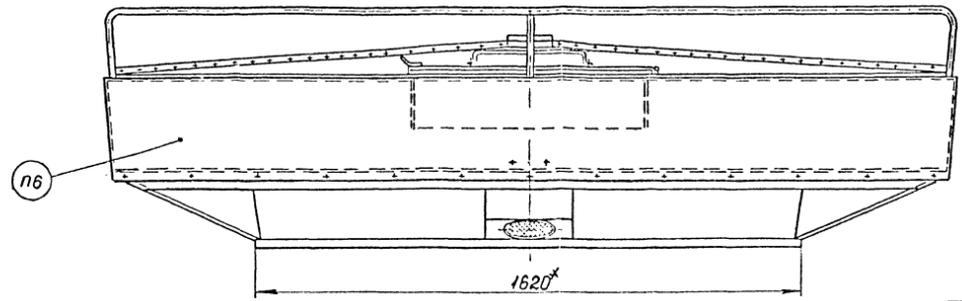
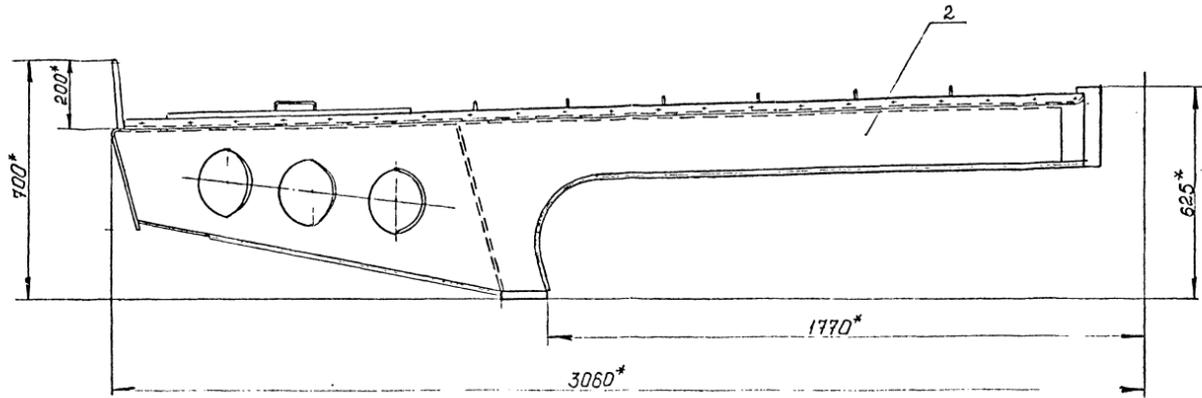
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		12		Винт МВх10,46.026 ГОСТ 17473-80	12	
		13		Защелка 5х16 38.М.3 ГОСТ 10299-80	94	
				Материалы		
		14		Проволока АКРМЧ.063 ГОСТ 1066-80	0,15 м	

МФРСЧ.5000

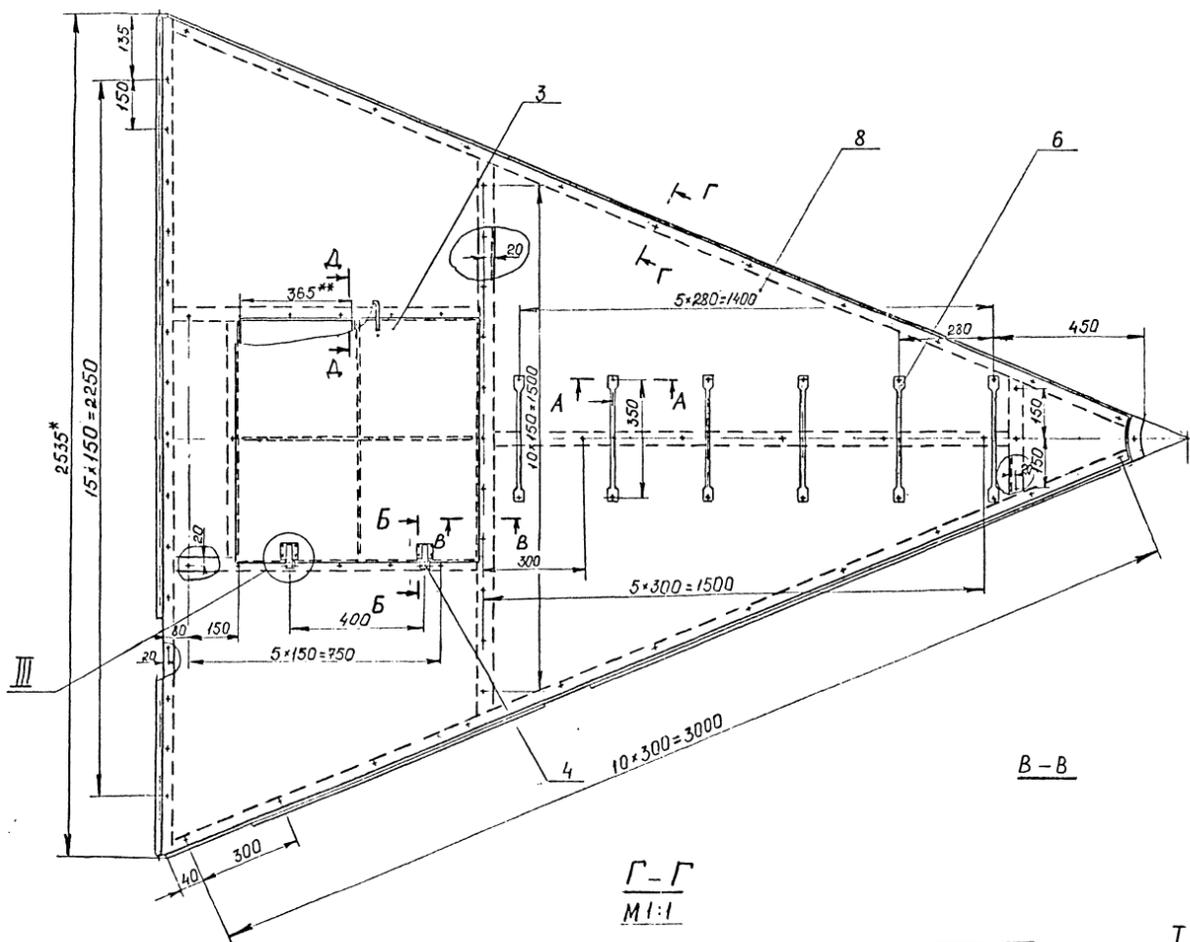
Лист
2

Изм Лист № докум. Подпись Дата

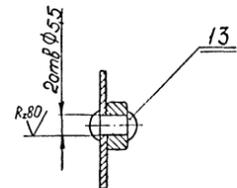
МФС4.500СБ



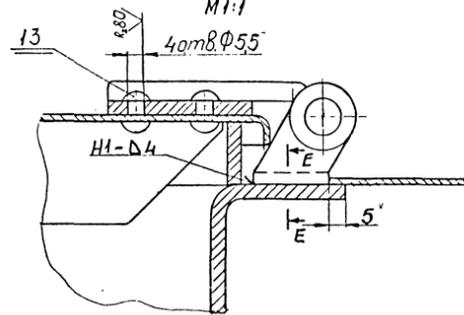
III
M1:1



A-A повернуто
M1:1

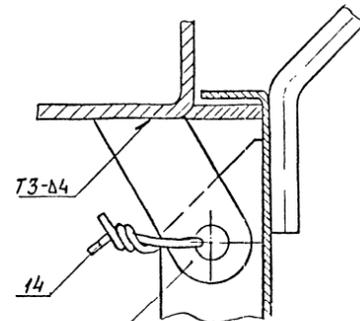


B-B повернуто
M1:1

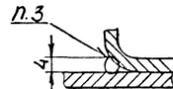


I
M1:1

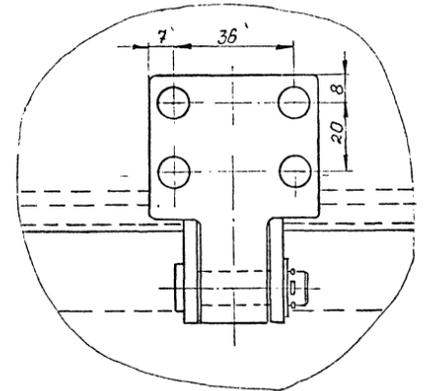
A-A
M1:1



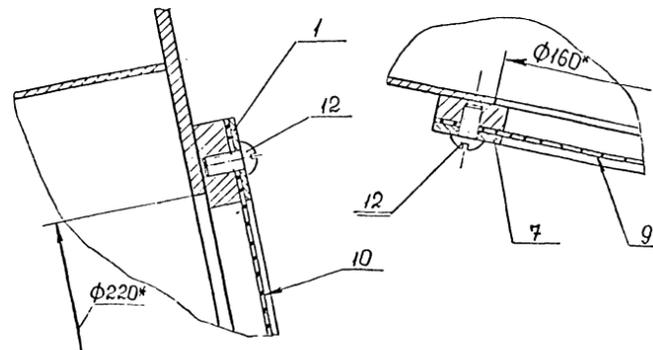
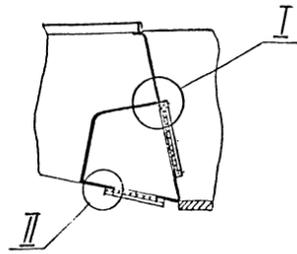
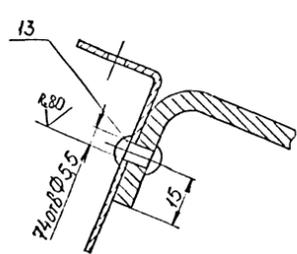
E-E
M1:1



II
M1:1



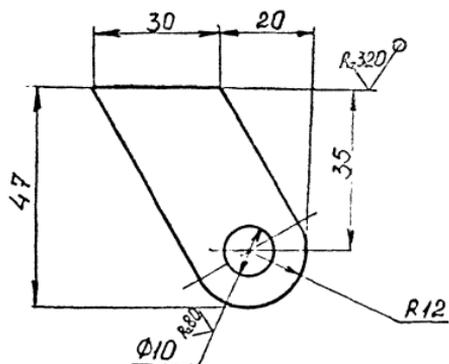
- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
- 3. Сварка ручная электродуговая
- 4. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
- 5. **Размер уточнить при сборке.
- 6. Маркировать эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76 шрифтом 7 ГОСТ 2.304.-81



МФС4.500СБ				Листов	Масса	Число
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	330	1-10
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83		
В.констр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83		
Проверил	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83		
Рук.гр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54031	
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83		

МФРС4.5004

√(√)



Исполн. (или др.) и дата выполнения: Упол. от ДИГА Киселев, гр. 02.08.83
 № 6818

№ п/п	Имя	№ докум	Дата
1	Киселев	02.08.83	12.83
2	Киселев	02.08.83	12.83
3	Малосов	12.83	

МФРС4.5004

УГО

Лист	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист	Листов 4	
Лист	Болховская часть	
	54034	

Лист Б.4 ГОСТ 19903-74
ВСТ30н2ГОСТ14637-79

Формат А4

Формат	Зона	Песочка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A1			МФРС4.5100СБ	Оборочный чертеж		
				Оборочные единицы		
A3	1		МФРС4.4120	Сегмент	1	
A2	2		МФРС4.4130	Кожух	1	
A4	3		МФРС4.4140	Леер	1	
				Детали		
A3	4		МФРС4.4101	Балка	1	
	5		-01	Балка	1	
A2	6		МФРС4.4102	Ребро центральное	1	
A1	7		МФРС4.4103	Ребро	1	
	8		-01	Ребро	1	
A2	9		МФРС4.4104	Лист	1	
A3	10		МФРС4.4105	Лист	1	
A1	11		МФРС4.4106	Фланец	1	
A3	12		МФРС4.4107	Лист	1	
A2	13		МФРС4.4108	Лист	1	
A3	14		МФРС4.4109	Лист	1	
A1	15		МФРС4.5101	Лист	1	

Изм. в лист. 78308
 Подпись, ш дата
 Подпись, ш дата

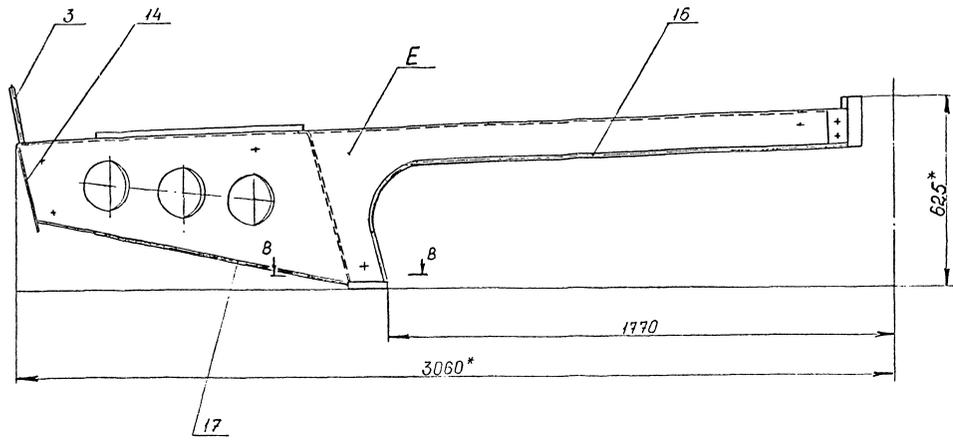
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Лист
Разреш.	Мухомов	Лесков	1253
Проверил			
Руководит.	Мухомов	Лесков	1253
Ин. контр.			
Утвердил	Мухомов	Лесков	1253

МФРС4.5100

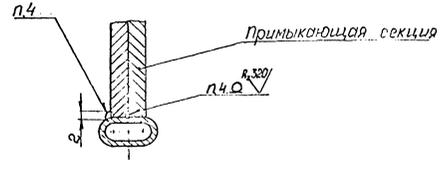
Металлоконструкция

Листов	Лист	Листов
	1	2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ В-4034		

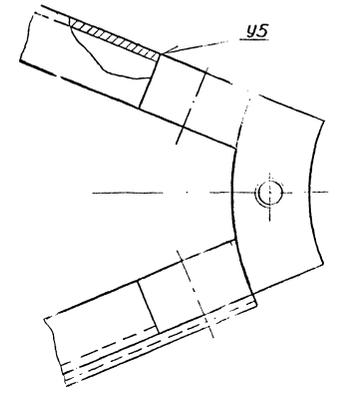
00019 700014



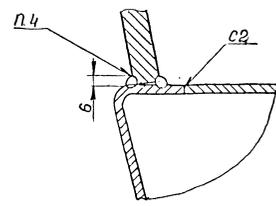
Б-Б повернуто
М1:1



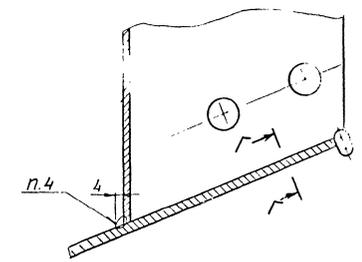
Г-Г
М1:2



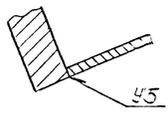
Г-Г
М1:2



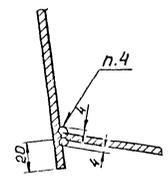
В-В
М1:2



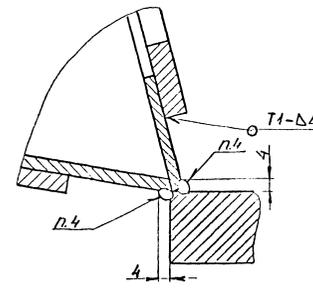
Г-Г
М1:2



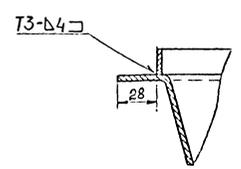
II
М1:2



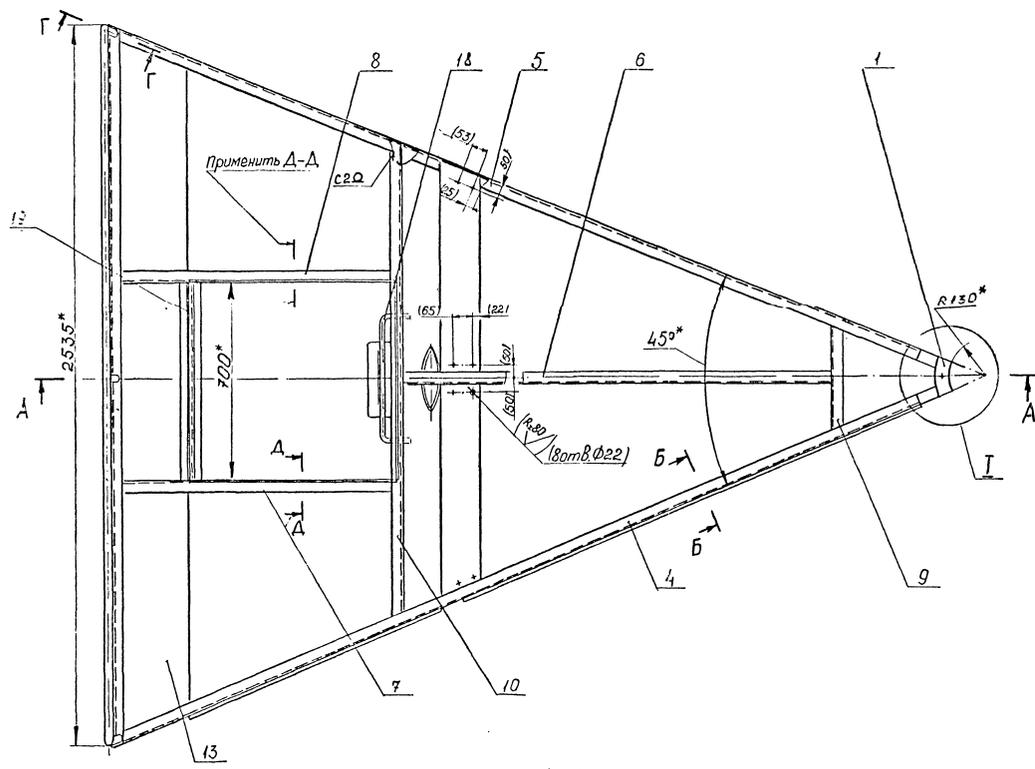
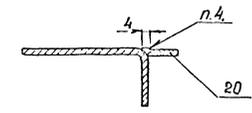
III
М1:1



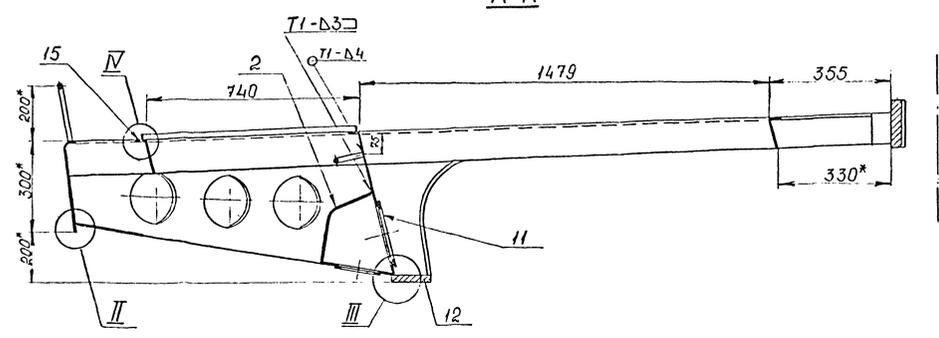
IV
М1:2



Δ-Δ
М1:2



A-A



- 1.* Размеры для справок.
2. Размеры в скобках обработать по каркасу МФС4.3100.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
6. Неплоскостность поверхн. Е - не более 3мм.
7. Обрамление поз 16 согнуть по балке поз.4.
8. Покрытие: Грунтовка ФЛ-Д3К ГОСТ 9109-81. 2 слоя.

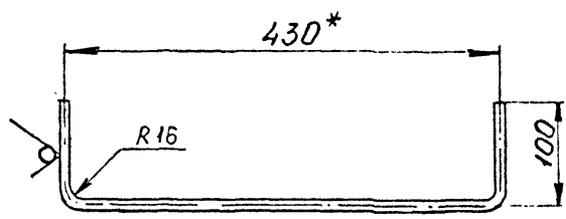
				МФС4.5100СБ			
Лист	Всего листов	Масса	Масштаб	Лист	Всего листов	Масса	Масштаб
1	1	235	1:10	1	1	235	1:10
Металлоконструкция				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034.			
Проверил	Инж. гр.	Исполнил	Инж. гр.	Лист	Всего листов	Масса	Масштаб
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.				

Контроль

Формат А1

МФС.4.5104

R.320 / (✓) (✓)



- 1. Длина развертки - 610 мм
- 2. * Размер для справок

Тип, № подл. Подпись и дата
 7684
 Изм. № Инв. № Куск. Подпись и дата

МФС.4.5104				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Кудрявцев В. И.	Кудрявцев В. И.	12.83
Э. констр.		Кудрявцев В. И.	Кудрявцев В. И.	12.83
Проверил				
Рук. гр.		Малетов А. С.	Малетов А. С.	12.83
П. контр.				
Стойка				
Лист		Масса		Масштаб
		0,9		1:5
Лист		Листов /		
		1 /		
Круж В-16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-79				
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 6 4 0 3 4				

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МРСЧ.5200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		МРСЧ.5201	Лист	1	
A4	2		МРСЧ.5202	Ребро	1	
A4	3		МРСЧ.5203	Ребро	2	
A4	4		МРСЧ.5204	Ручка	2	

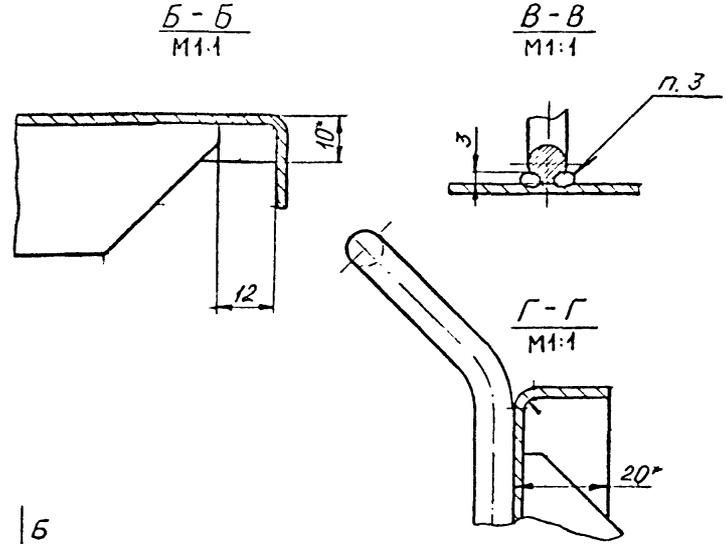
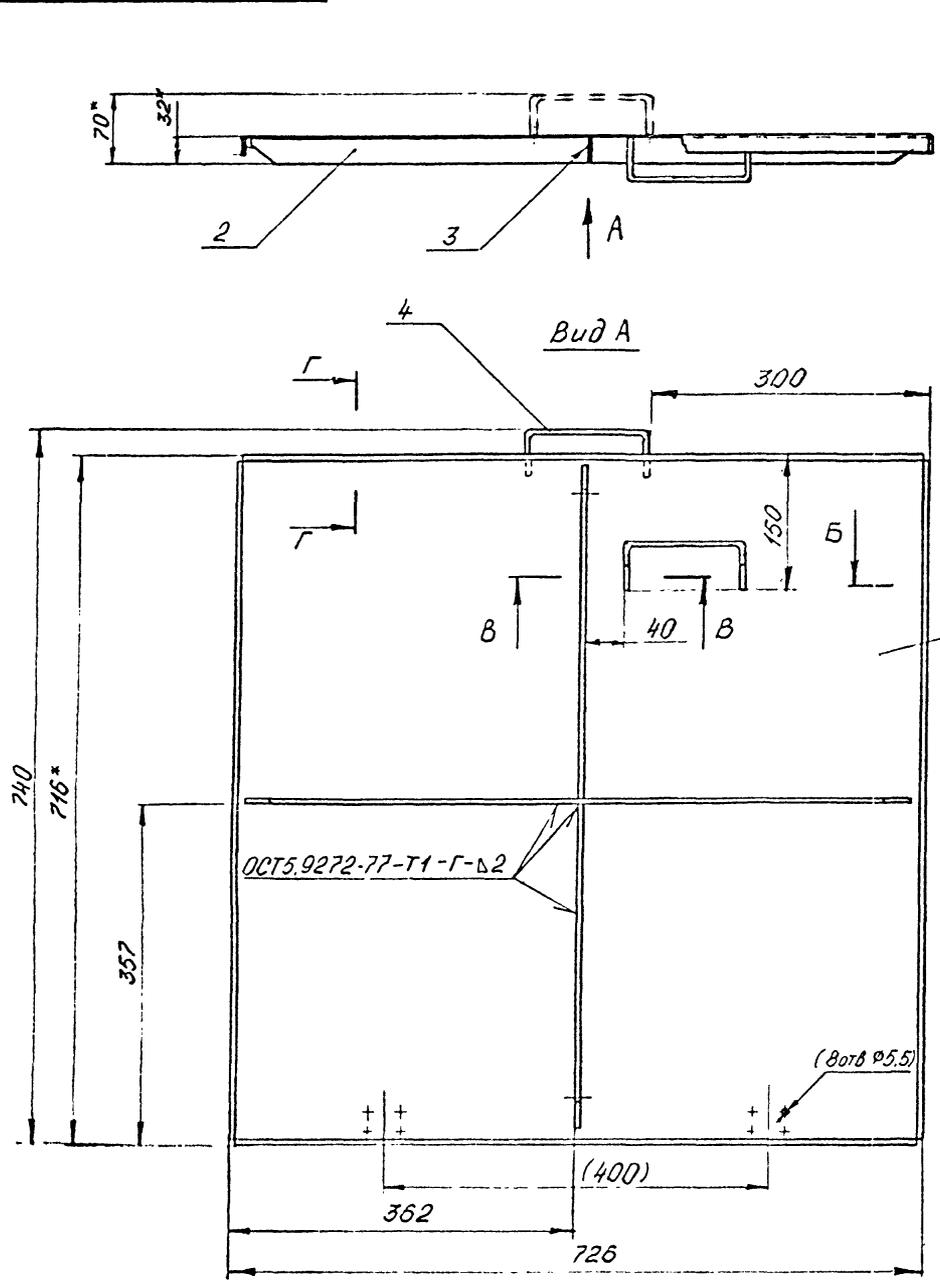
Имя, № подл. 75812
 Подпись и дата
 Элем. шрифт
 Имя, № лубл.
 Подпись и дата

МРСЧ.5200			
Комп. лист	М. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорова	М.Ф.Г.	12.11.11
Проворит.			
Руков. гр.	Толстов	Т.А.В.	11.11
И. контр.			
Утвердил	Якуба	Я.В.В.	12.11.11

Крышка

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ 3 4 0 3 4		

МФЧ.4.5200СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2 Обработку по размерам в скобках производить совместно с дет. МФЧ.4.5300.
3. Сварка ручная газовая.
4. Сварочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72.
5. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77. 2 слоя.

ИЗМ. № 1
96813
ИЗМ. № 1
96813
ИЗМ. № 1
96813

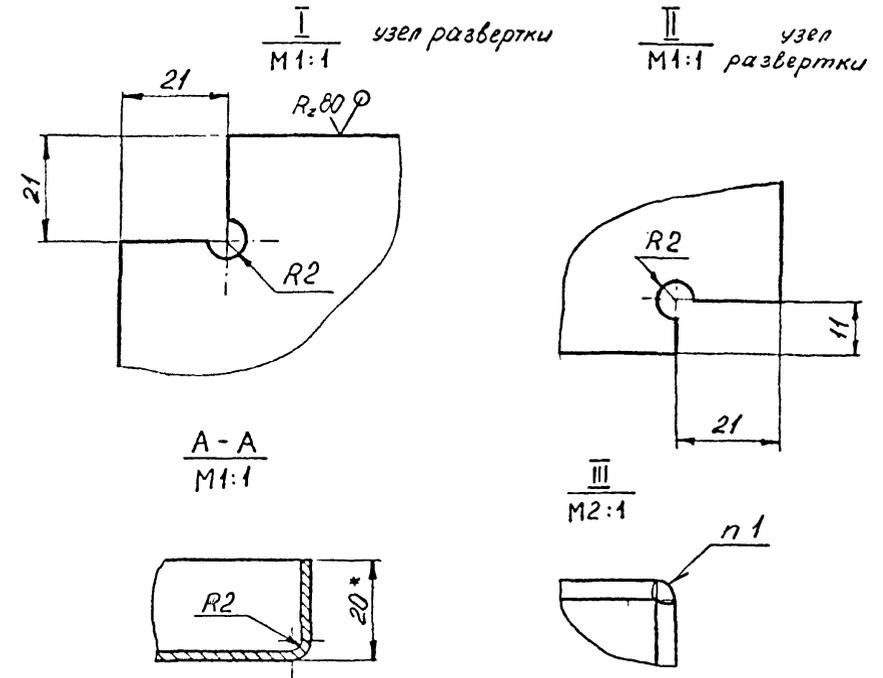
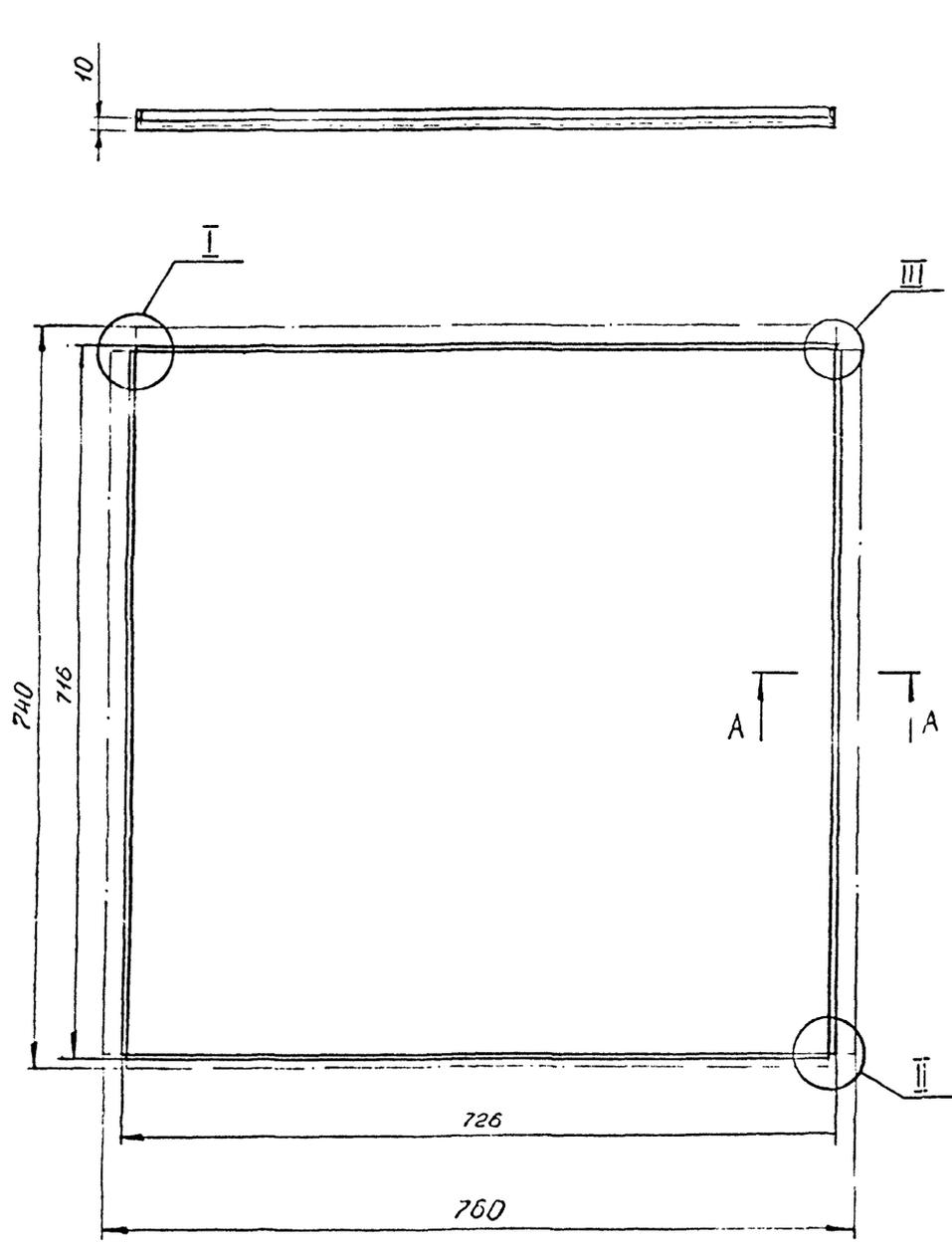
					МФЧ.4.5200СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Разработ.	Свободко	Л.Сур.	12.83		11	11	1:5
В.копстр.	Кудрявцев	В.Ури					
Проверил					Лист		Листов 1
Рук. гр.	Голуб	В.И.			ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
Н. контр.					5 4 0 3 4		
Нач. отд.	Якуба	Л.И. БЗ					

Копи ровал

Формат А3

МРС4.5201

√(√)



1. *Размер для оправок.
2. Сварка ручная газовая. Сварочный пруток МЗр ГОСТ16130-72.

Изм. №, внос. 76814
 Подпись и дата
 Инж. М. А. Дуба
 Подпись и дата
 Воин. штаб. №

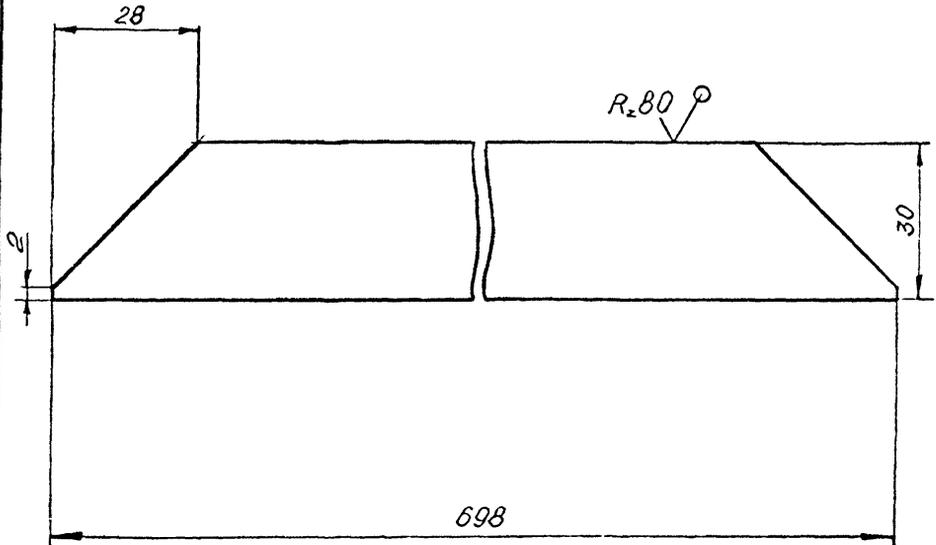
				МРС4.5201			
Изм. Лист	Э. докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Судогов	М. А. Д. 23				9,5	1:5
В. констр.	А. Ф. В. В. В.	Д. Д. Д.	2023		Лист	Листов 1	
Проверил							
Рук. гр.	Толстов	Толстов	2023	Лист ГПРМХ2М3		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Н. контр.				ГОСТ495-77		5 4 0 3 4	

Копировал

Формат А3

МФРС4.5202

(✓) / (✓)



76815
Копир

МФРС4.5202

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Судобько	М.У.Р.	12.85.
В. констр.		Авдеевичев	Жуков	12.85
Продорил				
Рук. гр.		Голосов	Томар	12.85
Н. контр				

Ребро

Литера	Масса	Масштаб
	0,3	1:1

Лист	Листов /
------	----------

Лист ГПРНМХ2М3
ГДСТ495-77

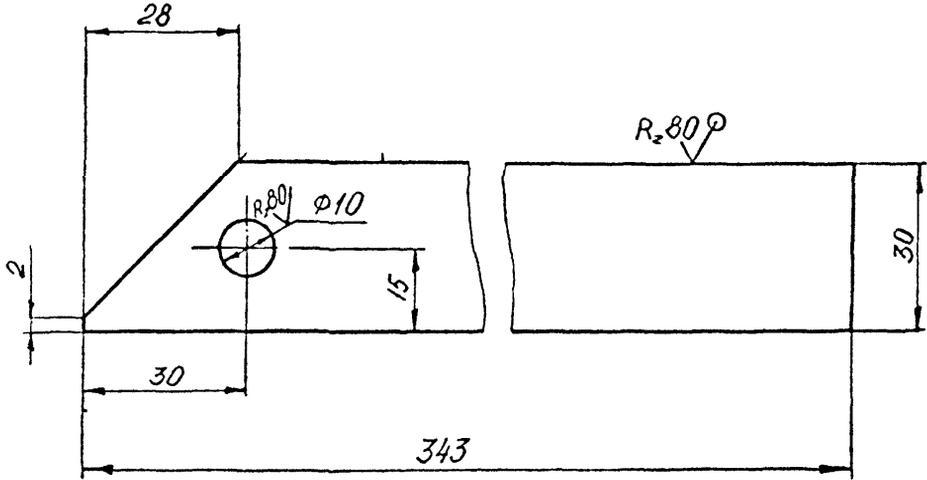
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копировал

Формат АУ

МПС 4.5203

✓(✓)



Содержание, вид, № докум., подпись и дата

МПС 4.5203

Ребро

Лист ГПРМХ2М3
ГОСТ 495-77

Литера	Масса	Масштаб
	0,11	1:1
Лист		Листов /
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

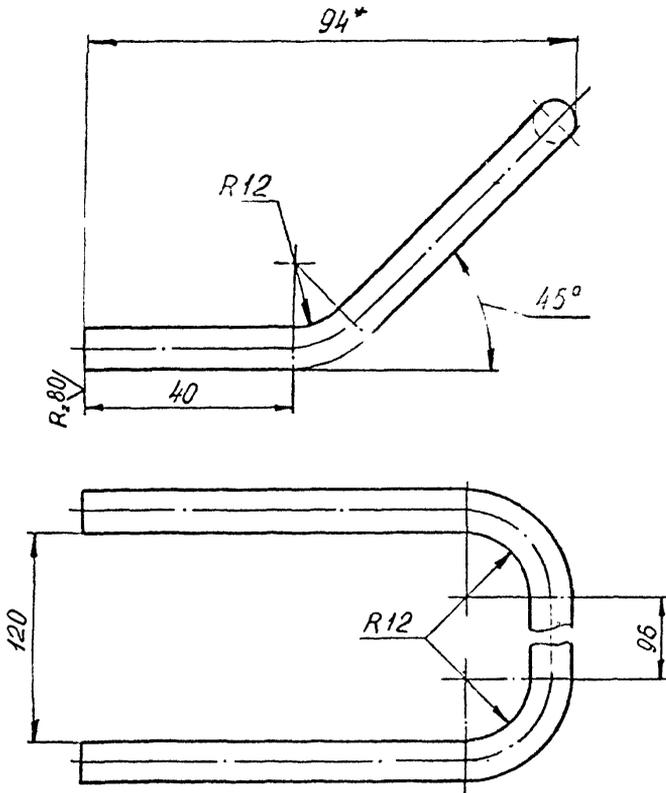
96816

Копировал

Формат АУ

МРС 4.5204

✓(✓)



Длина развертки - 328мм.

МРС 4.5204

46817
46817

Изм	Лист	Вздохум.	Подпись	Дата
Р.з.р.б.	Судовько	М.у.г.г.	12.16	
В.ди.к.е.т.р.	Кудрявцева	С.у.д.г.г.	12.83	
Пр.о.в.е.р.а.л.				
Р.у.к.г.р.	Толстов	Т.р.о.в.	12.83	
И.к.е.н.т.р.				

Ручка

Пруток ДКРНМВ МЗ
ГОСТ 1535-71

Лист	Масса	Масштаб
1	0,13	1:1
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 84034		

Контроль

Формат А4

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			MPC4.5300CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		MPC4.5301	Полупетля	1	
A4	2		MPC4.5302	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шайба 10.04.0224 ГОСТ 11371 - 78	1	
	5			Шп. лент 32 x 18.04.0224 ГОСТ 397-79	1	
	6			Ось 6-10 В 12 x 40. С 3 м К 215 ГОСТ 3650-80	1	

№ инв. и дата
 № инв. и дата
 № инв. и дата
 № инв. и дата
 № инв. и дата

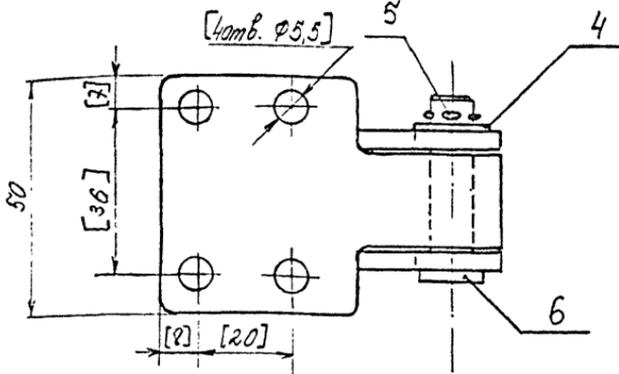
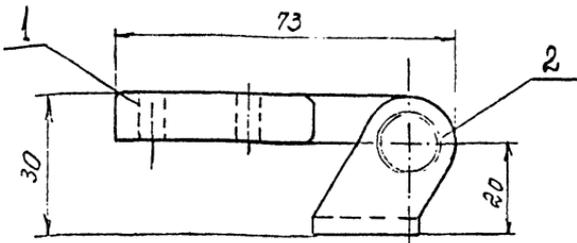
MPC4.5300			
Изм. инст.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исачинцев	Исач	11.83
Проверил:	Кудрявцев	Кудряв	11.83
Руков. гр.	Голетов	Голетов	11.83
Н. контр.			
Утвердил:	Якуба	Якуба	11.83

Петля

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

76289

МФЧ 45300СБ



1. Размеры для стержней
 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. МФЧ.5200. Детали применять совместно.

МФЧ 45300СБ

Петля

Листов	Масса	Масштаб
	0,24	1:1
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

МФЧ 45300
 98300
 Проверил
 Рук. гр.
 И, контр
 Нач. отд.

Изм.	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата
		Мельников	М.	11.83
		Будзин	Б.	11.83
		Ткачев	Т.	11.83
		Мельников	М.	11.83

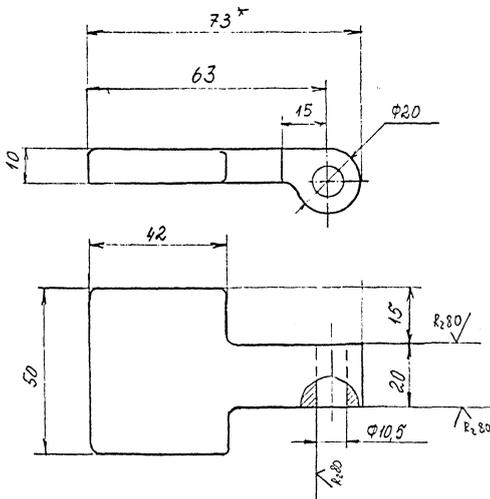
Взам. инв. №

Изд. №

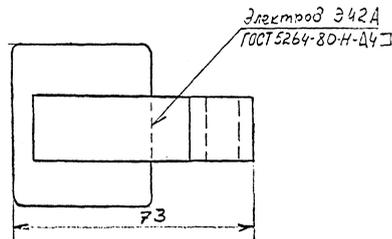
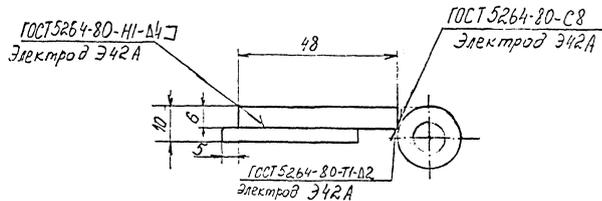
Подпись и дата

МФР 4.5301

2:320 ✓(✓)



Вариант



1. Гр I - ГОСТ 8479-80
2. *Размер для справок
3. Покрытие: К2.15

Исполн. и дата 12.04.81
 Проверил и дата 12.04.81
 Упр. и дата 12.04.81
 М.П. 12.04.81

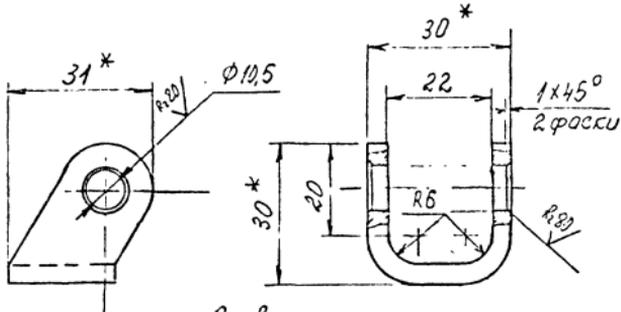
				МФР 4.5301		
Мат. лист	М. дозум.	Получил	Дата	Полупетля	Листов	Масштаб
Разработ.	Исполн.	Дата	11.83		0,15	1:1
В. контрол.	Исполн.	Дата	11.83	Лист Листов		
Проверил						
Руковод.	Юнатов	Дата	11.83	Ст 302 ГОСТ 380-71		
И. контрол.						
Исполн.	Якуша	Дата	12.04.81			

Копировал

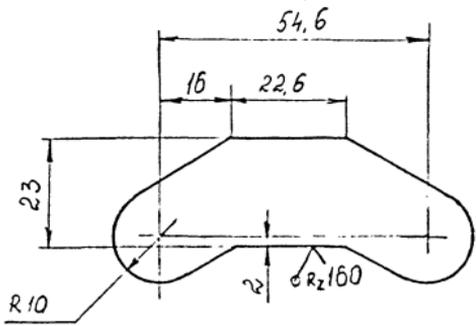
Формат А3

МРС 4.5302

(V)A



Развертка



1* Размеры для справок
2. Покрытие: КД.15

Изм. №, дата, подпись, инициалы, фамилия
76302 1 2007 12 27

				МРС 4.5302				
Изм.	Лист	В. прокум.	Подпись	Дата	Скоба	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	И.С.И.С.И.С.	Б.И.	И.И.И.	И.И.И.			0,05	1:1
Э. констр.	К.Д.Р.А.В.	Б.И.Д.И.				Лист		
Проверил						Листов 1		
Рук. гр.	Т.Л.Т.О.В.	Б.И.С.И.	И.И.И.		Лист			
И. контр.					54ГОСТ19903-74			
					ВЛТЗи.И.ГОСТ14637-79			
						ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
13			МФС 4.6000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
44	1		МФС 4.6100	Основание	1
44	2		МФС 4.6200	Румбоугазитель	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
	51			Гайки М30.4.0712 ГОСТ 5915-70	1

Изм. № подл. Поступ. в дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подпис. в. вст. 1

Изм. № подл.	Поступ. в дата.	Взам. инв. №.	Инв. № подл.	Подпис. в. вст.
10000	11.83			
Изм. № подл.	Поступ. в дата.	Взам. инв. №.	Инв. № подл.	Подпис. в. вст.
Рис. №	Лист	М. пр. инв. №.	Подпис. в. вст.	Дата
Рис. №	Лист	М. пр. инв. №.	Подпис. в. вст.	Дата
Рис. №	Лист	М. пр. инв. №.	Подпис. в. вст.	Дата
Рис. №	Лист	М. пр. инв. №.	Подпис. в. вст.	Дата

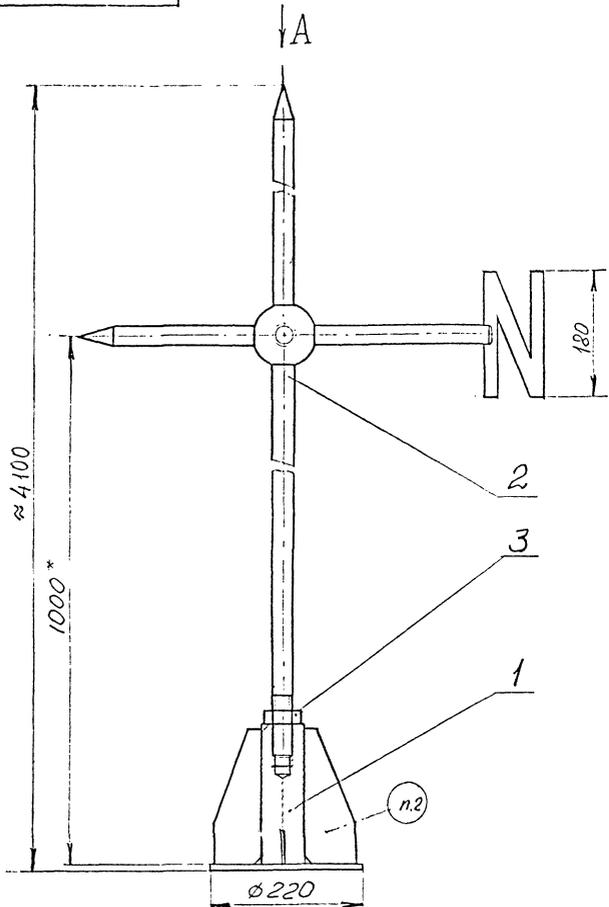
МФС 4. 6000

Молниегриемник с
румбоугазителем

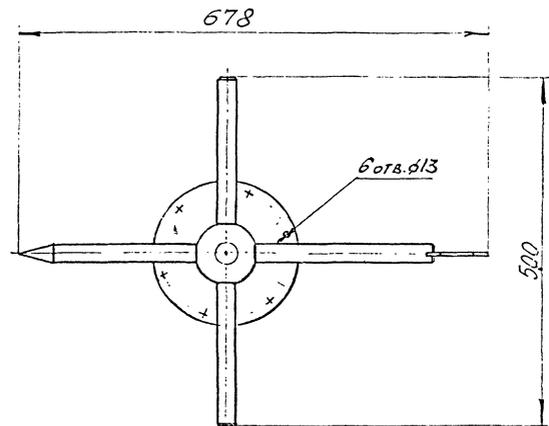
Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
84034

МФС 4. 6000 СБ



вид А



1. Размеры, кроме отмеченного * - для справок.
2. Маркировать "МФС 4.6000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7. ГОСТ 2.304-81

Изм. № 002 - Внесены в состав. Размечено и подписано. Проверено и дано. 1982 г.

МФС 4. 6000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. № 002	№ докум.	Подп.	Дата	10,0	1:5	лист листов 1
Констр.	Лекция	В.И.	11.83			
Вед. кон.						
Рук. вв.	Архитект.	С.И.	11.83			
Констр.				Всесоюзная часть		
Изм. № 002	Исполн.	В.И.	11.83	54034		

Копирован

Формат А3

Имя, фамилия, должность и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

78238

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А4			МФРСЧ. 6100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФРСЧ. 6101	Фланец	1	
А4	2		МФРСЧ. 6102	Гайка	1	
А4	3		МФРСЧ. 6103	Ребра	4	

Листов	Из докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорова	Сидорова	11.12
Проверил	Сидорова	Сидорова	12.12
Ручков. гр.	Сидорова	Сидорова	13.12
И. контр.			
Утвердил	Сидорова	Сидорова	14.12

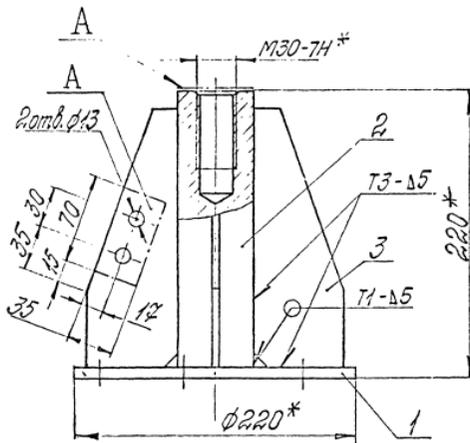
МФРСЧ. 6100

ОСНОВНЫЕ

Листов	Лист	Листов
		1

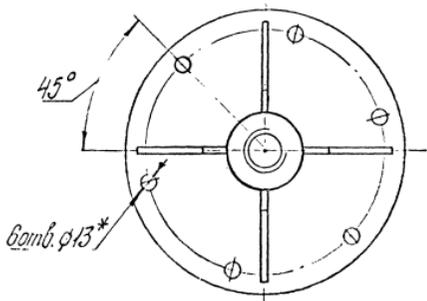
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

МРСЧ.6100 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 2 слоя - кроме резьбовых поверхн. и поверхн. А.

Покрытие поверхн. А - Гр. 012
 5. Резьбовую поверхн. смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.



МРСЧ. 6100 СБ

Основание

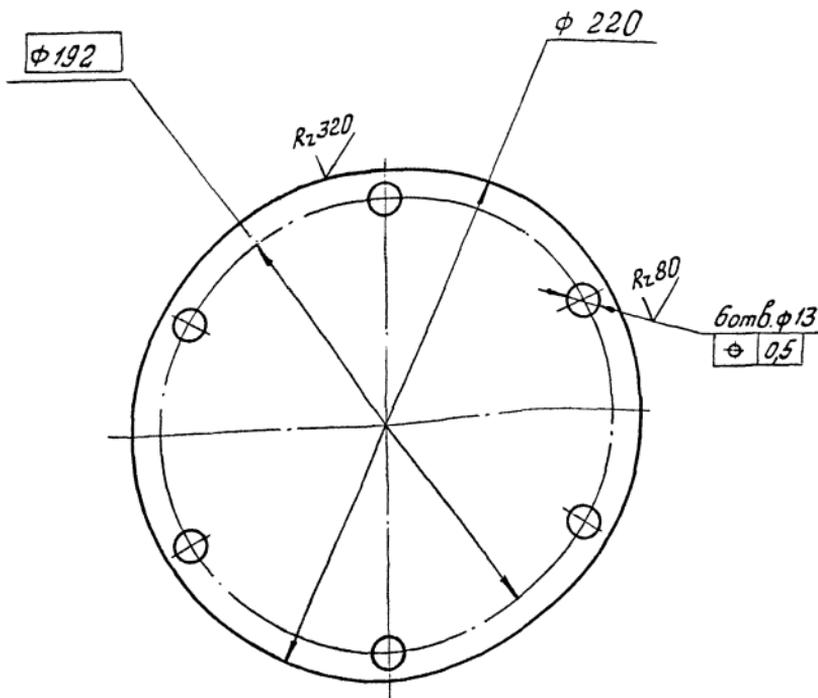
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
М.С. 1980	М.С. 1980	10.10	1/1
М.С. 1980	М.С. 1980	10.10	1/1
М.С. 1980	М.С. 1980	10.10	1/1
М.С. 1980	М.С. 1980	10.10	1/1

Листов	Масштаб	Мощность
96	1:25	
Лист	Листов	
Войвода	Застя	
	54034	

Формат А3

МФСЧ. 6101

(1) ✓



Исх. № 10001, вводится в действие взамен. ил. № 1105, № 10001. Удостоверен и дата
 76240 1/21 1-83

МФСЧ. 6101

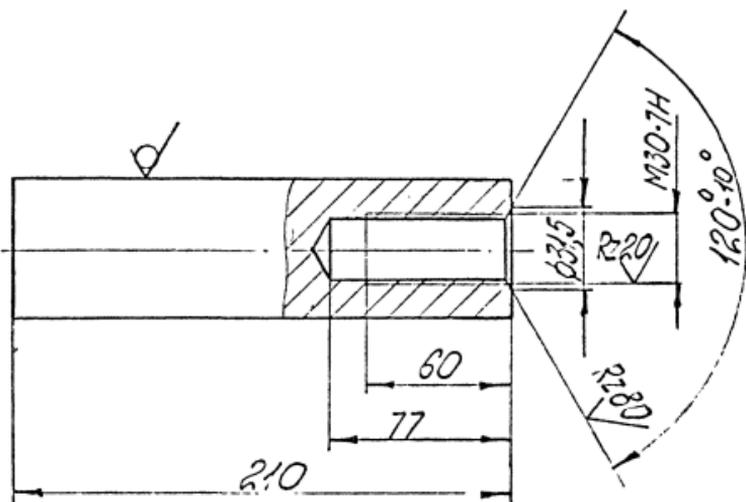
фланец

Литера	Масса	Масштаб
	3,1	1:2
Лист		Листов 1

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
 ВСТ 3сл2 ГОСТ 14637-79
 54034

МРЧ4.6102

Rz320/ (✓)



МРЧ4.6102

Бобышка

Литец Масса Машин

4,6 1:2

Лист Листов 1

В60 ГОСТ 2590-71

Заводская 20016

ВСт 3сп2 ГОСТ 535-79

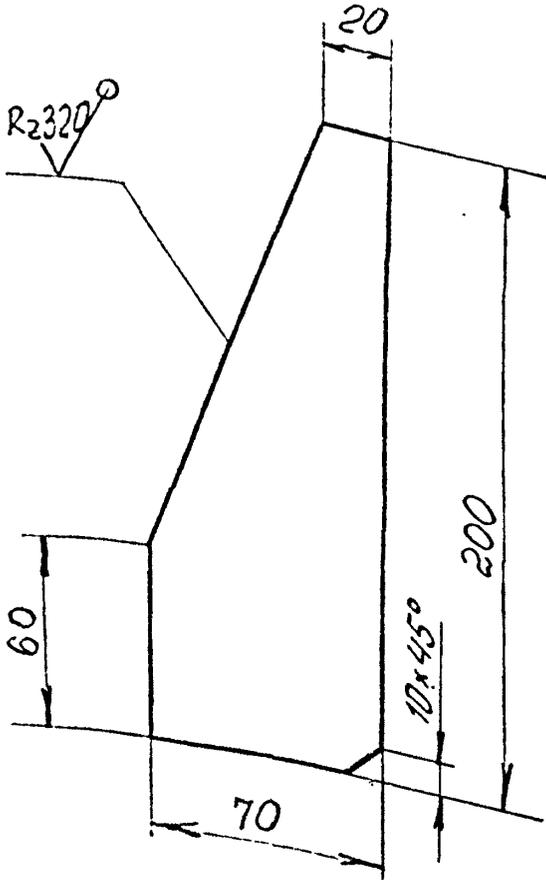
54034

СООБЩИТЬ ИЛИ

2019 710011
15.12
14.12
15.12

МФС 4.6103

(✓) A



Изм. № подл. | Г. сдачи и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разрб.	Асикова	1183	11.83	
Э. констр.	Асикова	1183	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Асикова	1183		
Н. контр.				

МФС 4.6103

Ребро

Литера	Масса	Масштаб
	0,45	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ 30.12 ГОСТ 4637-76

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Получил	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФС 4.6200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.6201	Втулка	1	
A4	2		МФС 4.6202	Ось	1	
A4	3		МФС 4.6203	Стрелка	1	
A4	4		МФС 4.6204	Палец	2	
A4	5		МФС 4.6205	Крыз	1	
A4	6		МФС 4.6206	Буква	1	

Изм. № подл. 10 листы и дата 01.03.12 63
 Изм. № подл. 10 листы и дата 01.03.12 63
 Исполн. 76242

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разроб.			В.И.Иванов	12.12.11
Проверил				
Руков. гр.	А.А.Александров			
И. контр.				
Утвердил	А.А.Александров			

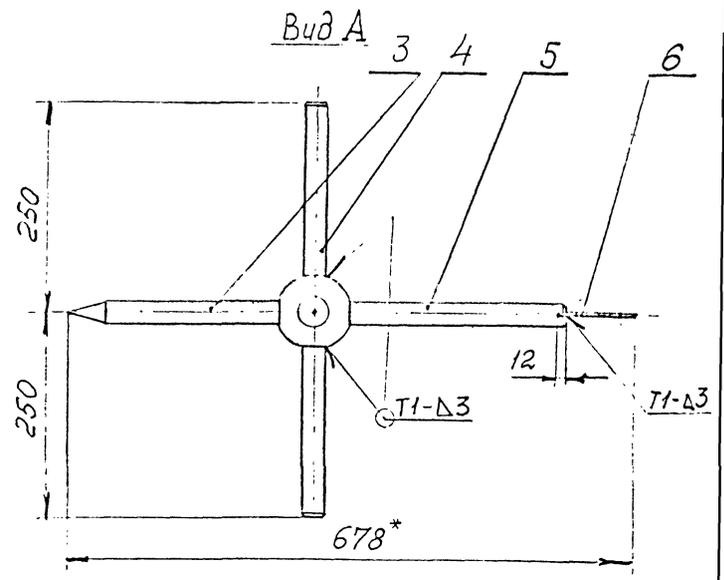
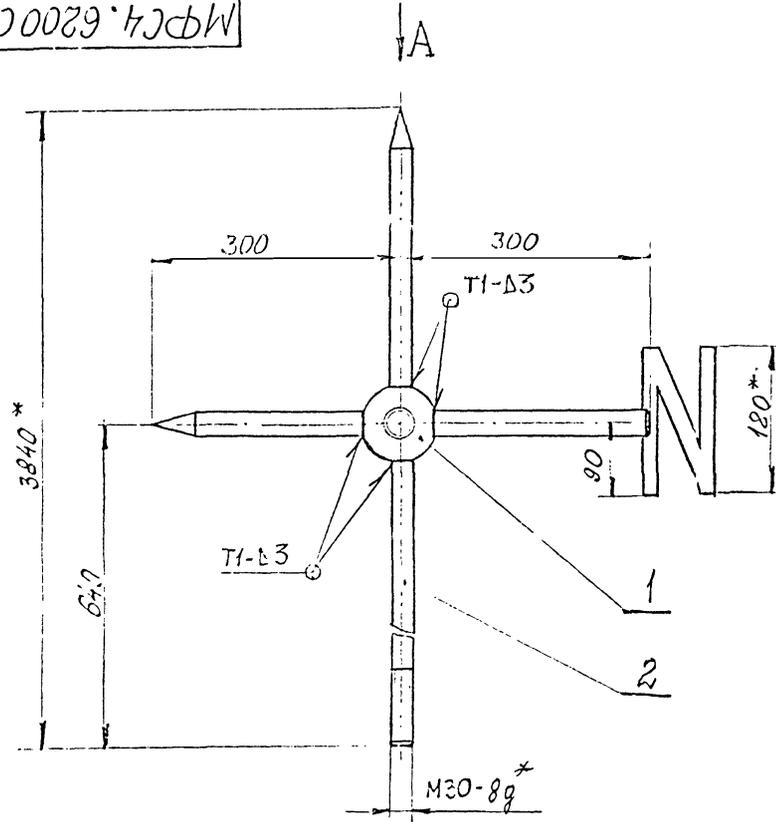
МФС 4.6200

Румбуксазатель

Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
8-1034

МФС4.6200СБ



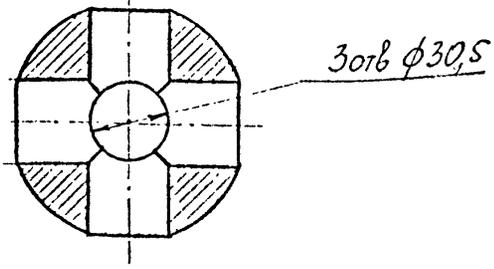
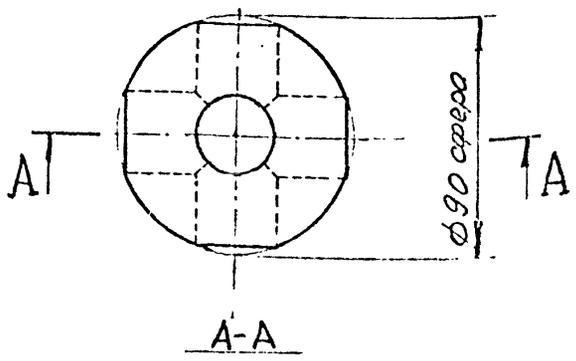
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80
3. Электрод Э-42 А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03ж ГОСТ 9109-81. 2 слоя.
Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слоя, кроме резьбовой поверхности.

Изм. № разраб. 76243
 Дата 12.83
 Проект. 76243
 Дата 12.83
 Проверка
 Рук. гр.
 Н. контр.
 Под. отд.

МФС4.6200СБ				Ручной указатель		300	1:5
Исполн.	Проверка	Проектирование	Дата	Лист	Листов	1	
Разраб.	Личков	Александр	12.83	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ			
Э. констр.	Артёмов	Сергей	12.83	6 4 0 3 4			
Проверка	Личков	Александр	12.83				
Рук. гр.	Личков	Александр	12.83				
Н. контр.	Личков	Александр	12.83				
Под. отд.	Личков	Александр	12.83				

МРС 4. 6201

R280 (✓)



Изм. №	№	Подпись	Дата
702	1	Андреев	02.83
Изм. №	№	Подпись	Дата
Изм. №	№	Подпись	Дата
Изм. №	№	Подпись	Дата

Изм. №	№	Подпись	Дата
Изм. №	№	Подпись	Дата
Изм. №	№	Подпись	Дата
Изм. №	№	Подпись	Дата

МРС 4. 6201

Втулка

Литера	Масса	Масштаб
	2,8	1:2
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54024		

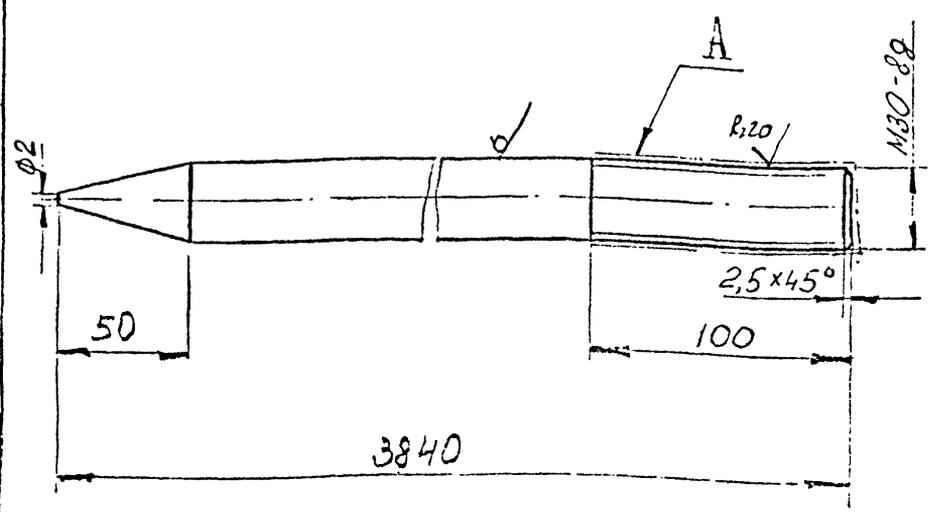
Всг 3 сн 2 [ОСТ 380-71]

Копировал

Формат А4

МФС 4.6202

R₂₈₀ ✓ (✓)



Покрытие: 012 - поверхность А.

МФС 4.6202

№ в. и подл. 76258
 Подпись и дата 12.83
 Изм. № 1
 Имя и дата
 Попытка и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Дроздовская	С.С.	11.83
В. констр.		Артamonov	С.С.	11.83
Проверил				
Рук. гр.		Артamonov	С.С.	1.83
И. контр.				

Ось

Литера	Масса	Масштаб
	2,5	1:2
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

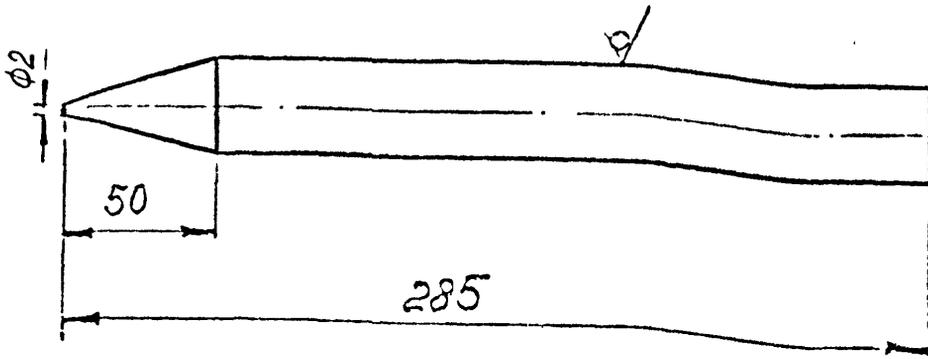
Круг В 30 ГОСТ 2590-71
 Вст. 3 ст 2 ГОСТ 535-79

Копировал

Формат А4

МФС 4. 6203

R₂₈₀ (✓)



Имя, № докум. Подпись и дата
 76259 4/11/83 12 83

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лещинский	Лещинский	Л. Л.	11.83
Э. констр.	Лещинский	Лещинский	Л. Л.	11.83
Проверил				
Рук. гр.	Лещинский	Лещинский	Л. Л.	11.83
Н. контр.				

МФС 4. 6203

Стрелка

Литера	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В30 ГОСТ 2590-71
 ВСт 3ср2 ГОСТ 535-79

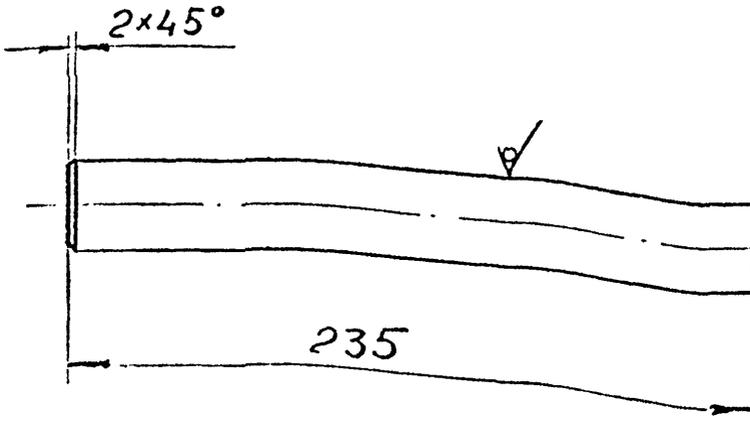
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 5 4 0 3 4

Кировская

Формат А4

МФС 4.6204

R_z 80 (V)



Подпись и дата

Исп. № докум

Взам. инв. №

Подпись и дата

Исп. № докум

76260 12.83

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Молодцова	Молодцова	11.83	
В. констр.	Артемкина	Артемкина	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Артемкина	Артемкина	11.83	
Н. контр.				

МФС 4.6204

Палец

Листов	Масса	Масштаб
	6,2	1:2
Лист	Листов 1	

Круг ВЗ0 ГОСТ 2590-71
Вст Зен 2 ГОСТ 535-79

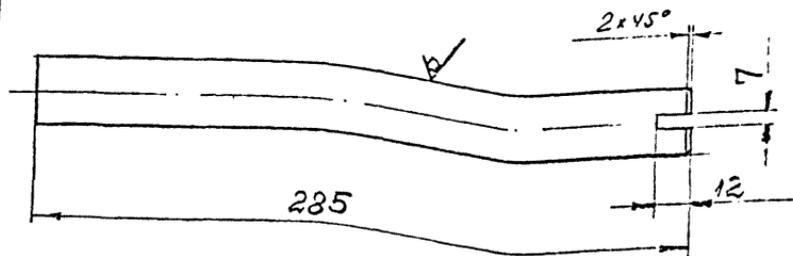
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копирова

Формат А4

МФС 4. 6205

R230 (✓)



Изм. № колд. | Издана в дате | Подпись и дата
 16261 | 8 июня 1983 |

Взам. № | Инв. № дуб. | Подпись и дата

МФС 4. 6205

Круж

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	16261	Артемьев	1.83
2	1	16261	Круж	1.83
3	1	16261	Артемьев	1.83
4	1	16261	Круж	1.83

Листа	Масса	Масштаб
1	1,5	1:2
Лист	Листов /	

Круж ВЗГОСТ 2590-71
 ВСт Зен 2ГОСТ 535-79

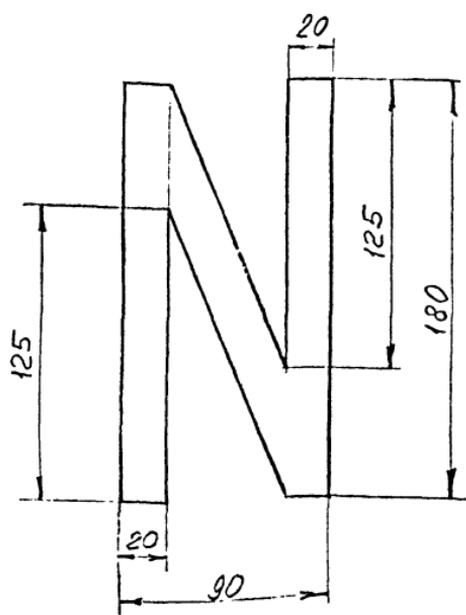
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 54024

Копировал

Формат А4

МФС 4.620

(✓) ✓



Шероховатость поверхностей резцов - R_{320} ✓

Шифр докум. 76228
Шифр 12.83
Масштаб и дата. Взам. инв. № 106. 16.84. 1. Перенос и обр.

МФС 4.6206

Буква

Материал	Масштаб	Масштаб
	0,55	1:2

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ Зен. 2 ГОСТ 14637-74

Литературная часть
34034

Кемпробал

Формат А4