

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-144**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ
МАСТЕРСКАЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ
5000 КУБ.М СЫРЬЯ В ГОД**

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

40/13
Заказ № 9949 Инв. № 81754 Тираж 140
Сдано в печать 18/20 1982 Цена 6-38

Альбом IV
Тиловой проект 411-2-144

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А4	ТД 142.00.00.000 СБ		Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения			
		ТД 142.00.00.000			
			Детали		
А4	1 ТД 142.00.00.001		Стенка	2	
А4	2 ТД 142.00.00.002		Угелок	2	
Ж	3 ТД 142.00.00.002-01		Угелок	2	Ст. ТД 142.00.00.002
А4	4 ТД 137.01.00.003-01		Врезка	4	
Б4	5 ТД 142.00.00.004		Угелок	2	3,4 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 900 h 16		
Б4	6 ТД 142.00.00.005		Угелок	2	2,3 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 620 h 16		
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	ТД 142.00.00.000 Стол приставной Капировал Герман Формат А4
Капировал	Григорьев	03.81			
Капировал	Зубрин	03.81			
Рук.	Бойко	03.81			
И.Копил	Зубрин	03.81			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 1180 h 16		
Б4	6 ТД 142.00.00.014		Угелок	2	3,1 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 830 h 16		
Б4	7 ТД 142.00.00.015		Пята	4	1,1 кг
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 13903-74		
			3-IV ст. 3 кп ГОСТ 14637-79		
			120 h 16 x 120 h 16		
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	ТД 142.00.00.000 Лист 3 Капировал Герман Формат А4
Капировал	Григорьев	03.81			
Капировал	Зубрин	03.81			
Рук.	Бойко	03.81			
И.Копил	Зубрин	03.81			

8175 А

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	7 ТД 142.00.00.006		Угелок	2	1,7 кг
			Угелок Б 40x40x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 620 h 16		
Б4	8 ТД 142.00.00.007		Лист	1	8,1 кг
			Лист Б-ПН-15 ГОСТ 13903-74		
			3-IV ст. 3 кп ГОСТ 14637-79		
			720 h 16 x 880 h 16		
Б4	9 ТД 142.00.00.008		Пята	4	1,1 кг
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 13903-74		
			3-ст. 3 кп ГОСТ 14637-79		
			120 h 16 x 120 h 16		
			ТД 142.00.00.000-01		
А4	1 ТД 142.00.00.009		Угелок	2	
Ж	2 ТД 142.00.00.009-01		Угелок	2	Ст. ТД 142.00.00.009
Б4	3 ТД 142.00.00.011		Угелок	4	2,8 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			l = 736 h 16		
Б4	4 ТД 142.00.00.012		Лист	1	16,0 кг
			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 13903-74		
			3-IV ст. 3 кп ГОСТ 14637-79		
			850 h 16 x 1200 h 16		
Б4	5 ТД 142.00.00.013		Угелок	2	4,4 кг
			Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972		
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	ТД 142.00.00.000 Лист 2 Капировал Герман Формат А4
Капировал	Григорьев	03.81			
Капировал	Зубрин	03.81			
Рук.	Бойко	03.81			
И.Копил	Зубрин	03.81			

8175/А

600 00 00 211 0' L

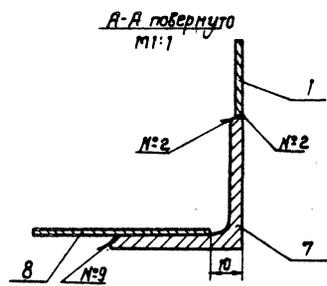
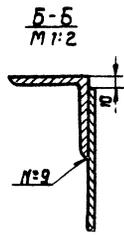
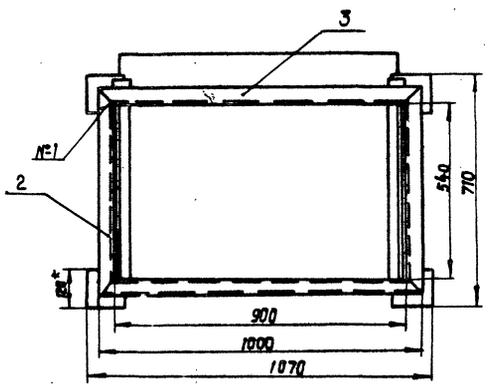
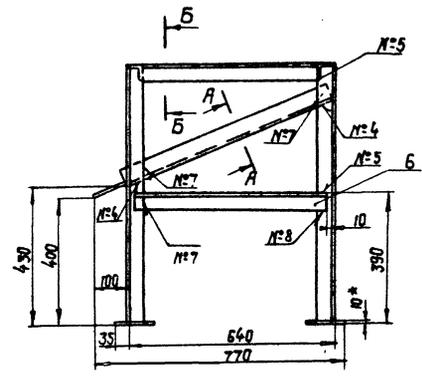
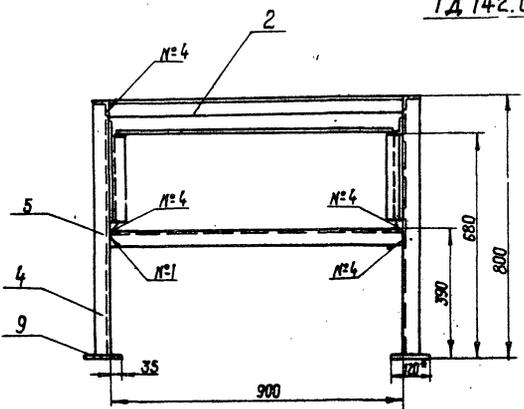
Обозначение	L ном.	h *	Масса, кг
ТД 142.00.00.009	850 h 14	50	3,0
-01	1200 h 14	50	4,0
-02	826 h 14	63	3,7
-03	1000 h 14	63	5,3
-04	2000 h 14	63	10,6
-05	5400 h 14	63	23,0
-06	500 h 14	75	3,5
-07	1150 h 14	75	8,9
-08	580 h 14	75	4,6
-09	2000 h 14	75	15,9

* Размер для справок.

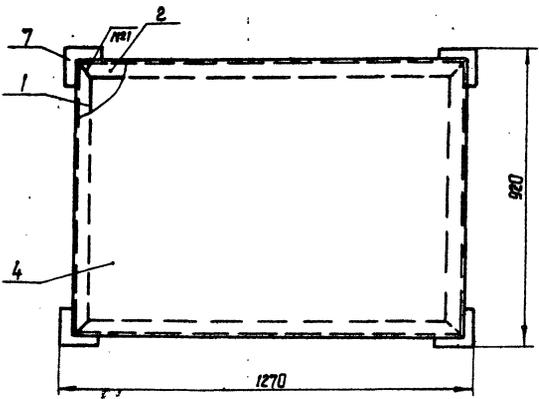
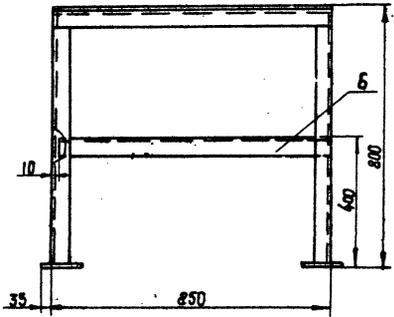
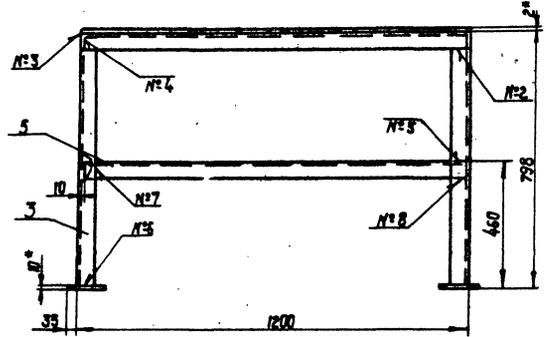
ТД 142.00.00.009

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Мощность
Капировал	Григорьев	03.81				
Капировал	Зубрин	03.81				
Рук.	Бойко	03.81				
И.Копил	Зубрин	03.81				

Угелок
Лист 1
Ст. 3
ГОСТ 535-79
Угелок Б 50x50x15 ГОСТ 850972
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Капировал Герман
Формат А4



ТД 142 00.00.000 - 01С5



Номер шва	Обозначение шва	Требования ко шву	К-во швов
1	С2		12
2	С2-□		8
3	У2	по заткнутой линии	1
4	Т1-Δ 5		16
5	Т1-Δ 5 □		16
6	Т1-Δ 5	по заткнутой линии	8
7	Н1-Δ 5		16
8	Н1-Δ 5 □		12
9	Н2-Δ 5		4

- Сварные швы по гост 5284-80.
- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н18, отверстий - по Н16, прочее $\pm \frac{T16}{2}$.

Обозначение	Количество швов								Масса мат. табельного металла	Масса кг
	№1	№2	№3	№4	№5	№6	№7	№8		
ТД 142.00.00.000 С5	8	4	12	8	4	8	4	4	0,4 кг	46
ТД 142.00.00.000-01С5	4	4	1	4	8	4	8	8	0,6 кг	61

ТД 142.00.00.000 С5

Стол приставной
Сварочный чертеж

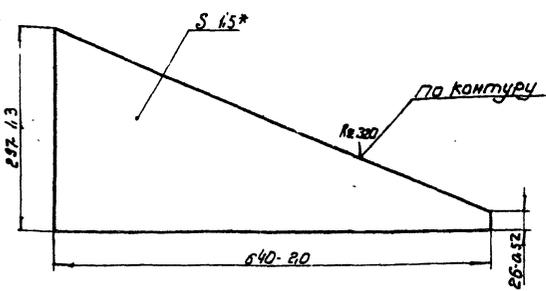
Лист 1 из 1
Листов 1
госстандарт СССР
соединительный
Киевский филиал
формат А2

Копировал красново

8175/4

ТА 142.00.00.001

(1/1)



* Размер для справок.

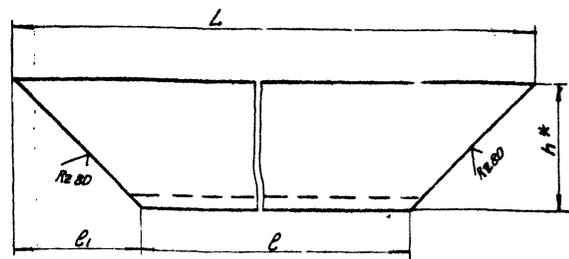
ТА 142.00.00.001

Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Примечание
Рязань Григорий	1/1	Григорий	02.11	1/1	1:5	
Провер. Зубрик		Зубрик	02.11			
Т. Кант. Тицук		Тицук	02.11			
Рубко. Байко		Байко	02.11			
Исполн. Зубрик		Зубрик	02.11			
Э.В.						

Лист 1 из 1
 ГОСТ 13003-74
 ГОСТ 301-70
 ГОСТ 5915-70
 ГОСТ 10-65Г
 Копировал Герман
 Формат А4

ТА 142.00.00.002

(1/1)



Обозначение	Lh16	Elh16	Et ³⁰⁵	h*	Масса, кг
ТА 142.00.00.002	640	540	50	50	22
-01	1000	900	50	50	36
-02	3116	2966	75	75	24
-03	376	304	36	63	16
-04	200	15	25	25	0.25
-05	300	250	25	25	1.3

ТА 142.00.00.002

Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Примечание
Рязань Григорий	1/1	Григорий	02.11	1/1		
Провер. Зубрик		Зубрик	02.11			
Т. Кант. Тицук		Тицук	02.11			
Рубко. Байко		Байко	02.11			
Исполн. Зубрик		Зубрик	02.11			
Э.В.						

Лист 1 из 1
 ГОСТ 13003-74
 ГОСТ 301-70
 ГОСТ 5915-70
 ГОСТ 10-65Г
 Копировал Герман
 Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А	ТА 143.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные отключены		
		ТА 143.00.00.000		
		Сборочные единицы		
АУ	1 ТА 143.01.00.000	Стал откидной	1	
АУ	2 ТА 143.02.00.000	Рама	1	
		Материалы		
3		Листа 25х220 ГОСТ 10765-80 А04	М ³	
		Стандартные изделия		
4		Болт М10 х 40 58	10У	
		ГОСТ 7801-81		
5		Гайка М10 5	10У	
		ГОСТ 5915-70		
6		Шайба 10-65Г	10У	

ТА 143.00.00.000

Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Примечание
Рязань Григорий	1/1	Григорий	02.11	1/1		
Провер. Зубрик		Зубрик	02.11			
Т. Кант. Тицук		Тицук	02.11			
Рубко. Байко		Байко	02.11			
Исполн. Зубрик		Зубрик	02.11			
Э.В.						

Лист 1 из 1
 ГОСТ 13003-74
 ГОСТ 301-70
 ГОСТ 5915-70
 ГОСТ 10-65Г
 Копировал Герман
 Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 6402-70		
7		Шайба 10.02	10У	
		ГОСТ 11371-78		
8		Полка 612х65 ГОСТ 3650-71	2	
9		Шпунт 16х14 ГОСТ 397-73	2	
		Прочие изделия		
10		Ролик Р-400	13	Судя по фото, крышки пропущены
		ТА 143.00.00.000-01		
		Сборочные единицы		
1	ТА 143.01.00.000-01	Рама		
		Прочие изделия		
2		Ролик Р-400	8	Судя по фото, крышки пропущены
		ТА 143.00.00.000-02		
		Сборочные единицы		
1	ТА 143.01.00.000-02	Рама		
		Прочие изделия		
2		Ролик Р-400	4	Судя по фото, крышки пропущены

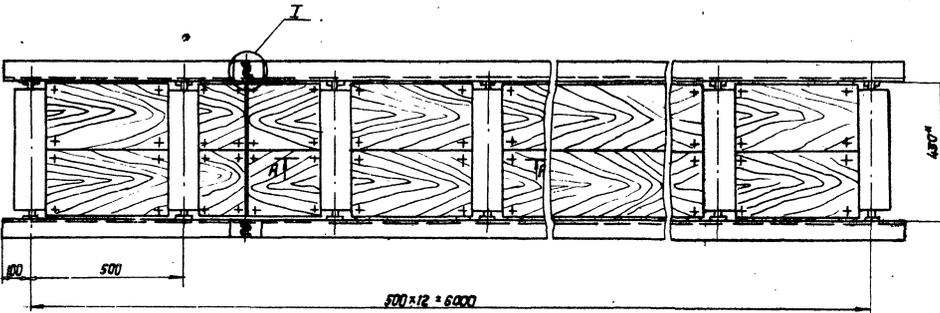
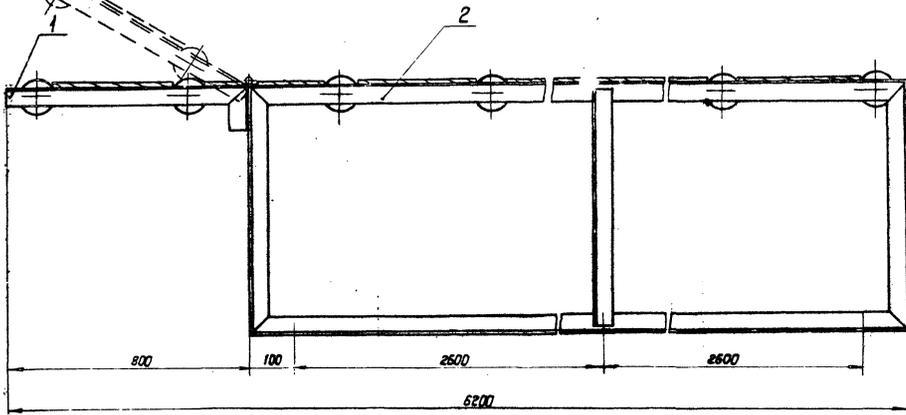
ТА 143.00.00.000

Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Примечание
Рязань Григорий	1/1	Григорий	02.11	1/1		
Провер. Зубрик		Зубрик	02.11			
Т. Кант. Тицук		Тицук	02.11			
Рубко. Байко		Байко	02.11			
Исполн. Зубрик		Зубрик	02.11			
Э.В.						

Лист 1 из 1
 ГОСТ 13003-74
 ГОСТ 301-70
 ГОСТ 5915-70
 ГОСТ 10-65Г
 Копировал Герман
 Формат А4

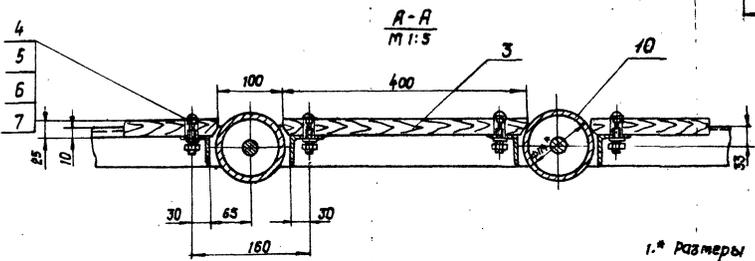
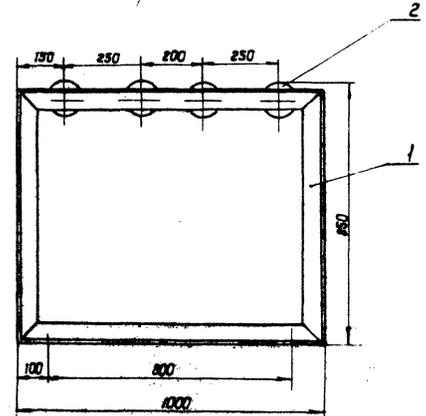
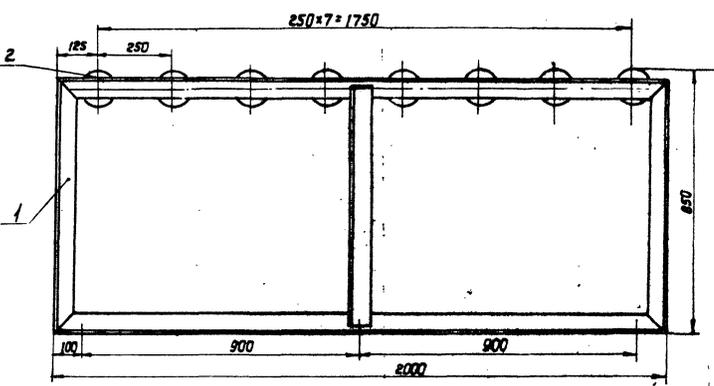
Т.Д 143.00.00.000 СБ

Т.Д 143.00.00.000 СБ



Т.Д 143.00.00.000 - 01 СБ

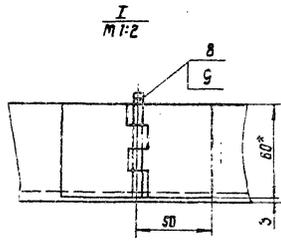
Т.Д 143.00.00.000 - 02 СБ



Обозначение	Масса
Т.Д 143.00.00.000 СБ	300 кг
- 01 СБ	146 кг
- 02 СБ	70 кг

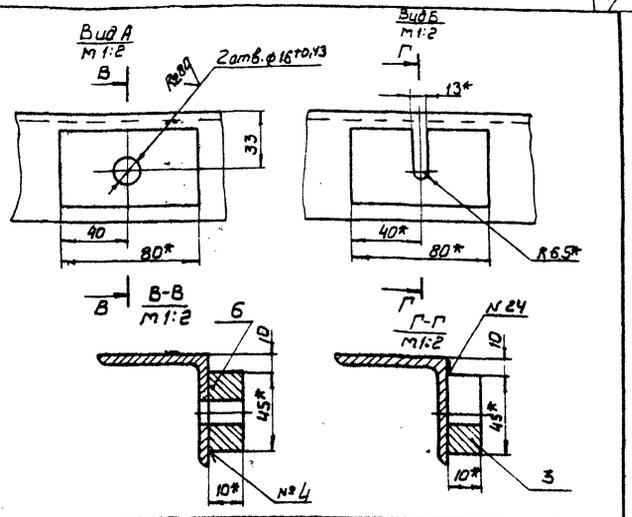
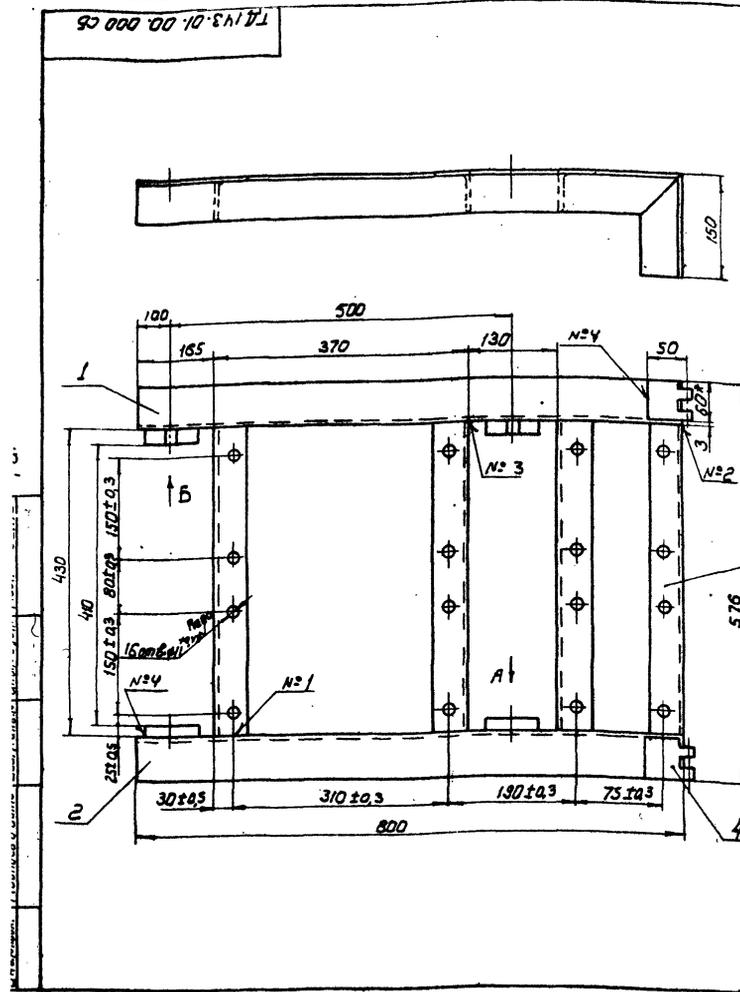
- 1.* Размеры для справок.
2. Металлоконструкции после монтажа и пробного пуска.
грунтовать - грунтовка фл-0,3 - к гост 9109-76;
красить - эмаль ПФ-115 (серая) гост 6465-76.

3175/4



Т.Д 143.00.00.000 СБ		Листов		Масштаб	
Исполнитель	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработчик	Г.И.С.С.	С.И.С.	03.11	1	1:1
Проектировщик	З.И.С.С.	С.И.С.	03.11	2	1:1
Тех. контроль	Т.И.С.С.	С.И.С.	03.11	3	1:1
Изучено	Б.И.С.С.	С.И.С.	03.11	4	1:1
Исполнено	З.И.С.С.	С.И.С.	03.11	5	1:1
Утверждено	С.И.С.С.	С.И.С.	03.11	6	1:1

Рольганг не приводной
Свободный чертеж
Киевский филиал
формат А2

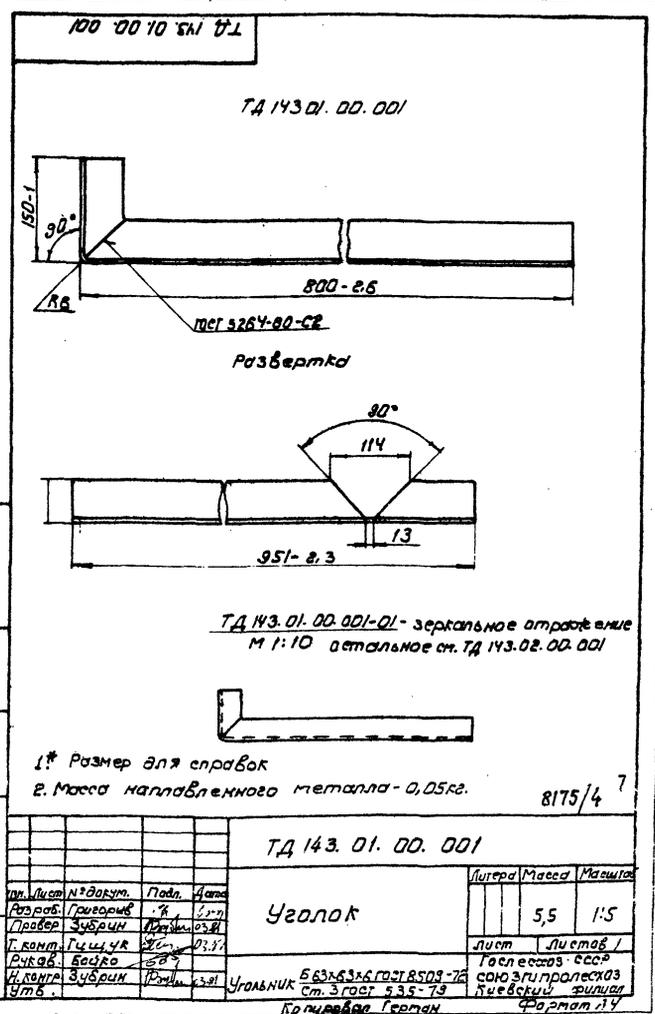


Номер шва	Обозначение шва	Требования к шву	К-во швов
1	с2		8
2	у2		2
3	Г1-Д5		6
4	Н1-Д53		6

- 1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н16, отверстий - по H16, прочих ± 0.16 .
3. Масса наплавленного металла - 0,2 кг.

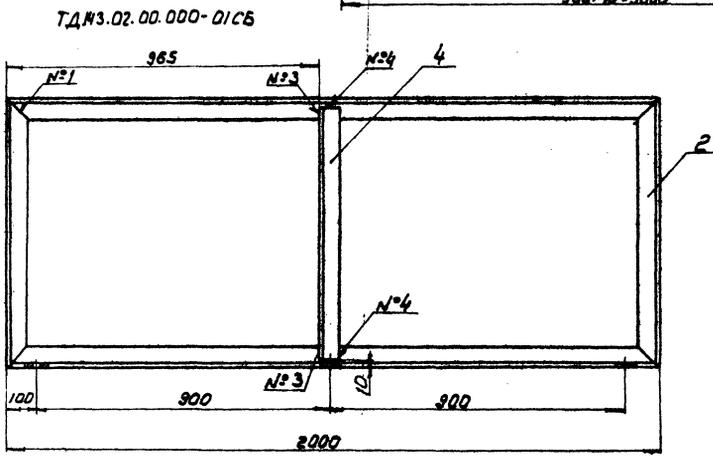
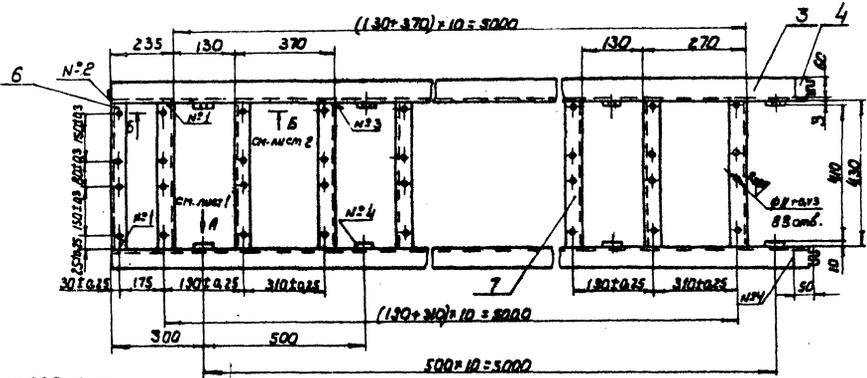
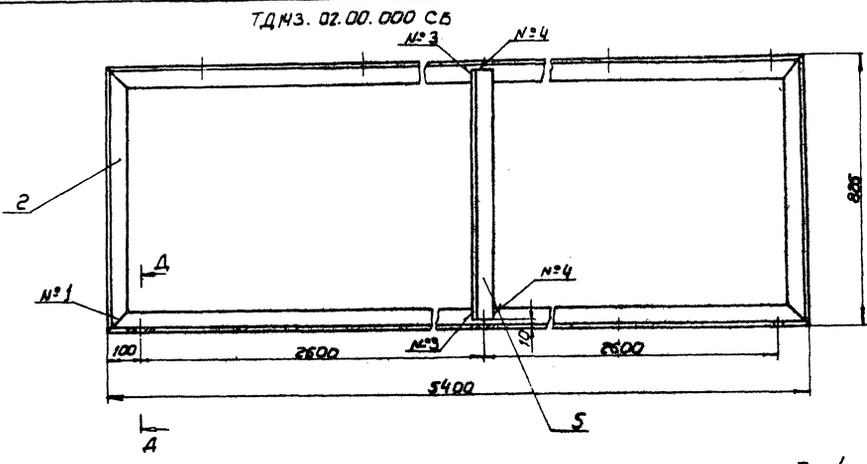
ТД 143.01.00.000 СБ				Литера	Масса	Масштаб
Стол откидной					20	1:5
Лист				Листов /		
Гослесхоз СССР				Киевский филиал		
Калиграфия Герман				Формат А4		

Специальный заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Документация			
13		ТД 143.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж			
			Детали			
А*	1	ТД 143.01.00.001	Уголок	2		
*	2	ТД 143.01.00.001-01	Уголок	2	от чертёж изданной	
А*	3	ТД 143.01.00.002	Пластик	2		
А*	4	ТД 141.01.00.023	Патля	2		
Б*	5	ТД 143.01.00.002	Уголок	2	25кг	
			Угольник 650x350x10 ГОСТ 535-79			
			Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			с = 430 h16			
Б*	6	ТД 143.01.00.003	Пластик	2	0,6 кг	
			Лист В-ПН-10 ГОСТ 13203-79			
			3 см 3 по ГОСТ 19637-79			
			45 h16 x 80 h16			
ТД 143.01.00.000						
Стол откидной				Литера	Лист	Листов
Гослесхоз СССР				Киевский филиал		
Калиграфия Герман				Формат А4		



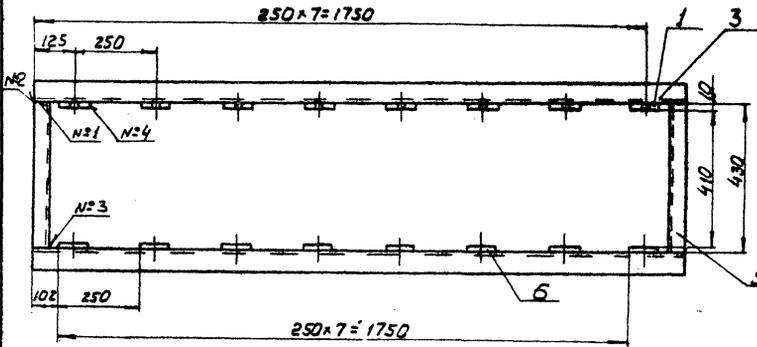
- 1* Размер для справок
2. Масса наплавленного металла - 0,25 кг.

ТД 143.01.00.001				Литера	Масса	Масштаб
Уголок					5,5	1:5
Лист				Листов /		
Гослесхоз СССР				Киевский филиал		
Калиграфия Герман				Формат А4		



Номер шва	Обозначение шва	Требования к шву	К-во швов
1	С2		76
2	У2		10
3	Г1-Δ5		80
4	Н1 Δ 5-7		56

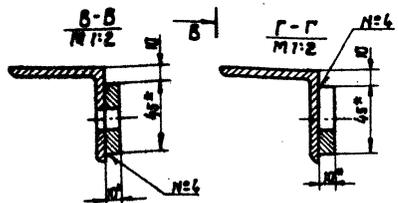
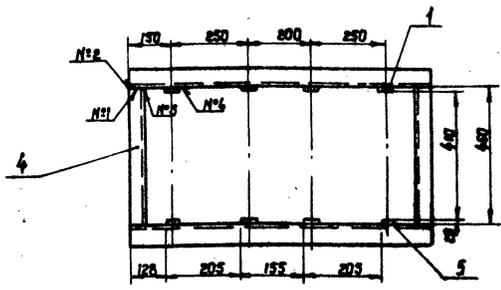
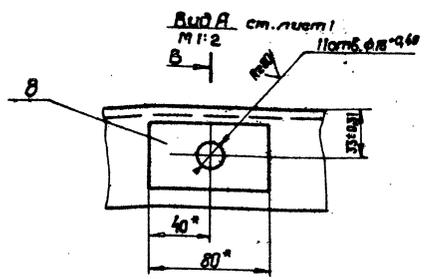
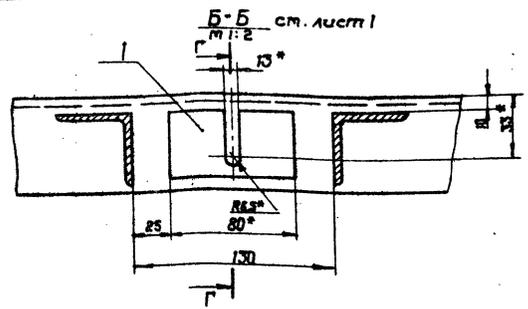
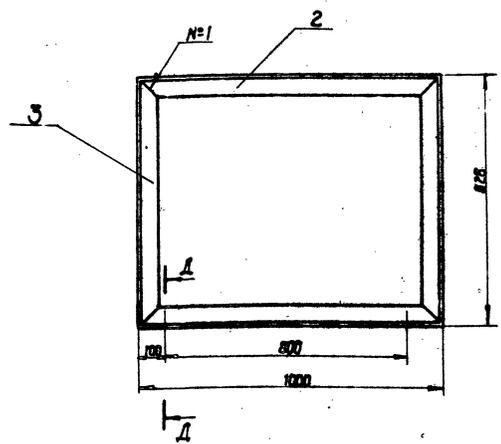
Обозначение	Количество швов				Масса швов легкого металла	Масса кг
	Н1	Н2	Н3	Н4		
ТД 143.01.00.000 СБ	52	2	48	26	1,7 тт	
ТД 143.01.00.000-01 СБ	12	4	8	20		
ТД 143.01.00.000-02 СБ	12	4	4	8		



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валаб-по 116, отверстий-116, прочий-± 116.

ТД 143.02.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рама				ст.		1:10
Сварочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
				Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		

90 000 00 20 24/17/1



ТД143.02.00.000 СБ

Копировал Красноба

Лист 2

№	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	кол. штук	
1	ТД144.00.00.000	Барaban галтовочный		1	
2	ТД144.01.00.000	Рамa	ТД144.00.00.000	1	
3	ТД144.02.00.000	Барaban	ТД144.00.00.000	1	
4	ТД144.02.01.000	Крышка	ТД144.02.00.000	1	
5	ТД144.02.02.000	Барaban	ТД144.02.00.000	1	
6	ТД144.02.02.000	Барaban	ТД144.02.02.000	1	
7	ТД144.03.00.000	Крышка	ТД144.00.00.000	1	
8	ТД144.04.00.000	Ограждение	ТД144.00.00.000	1	
9	ТД144.05.00.000	Муфта	ТД144.00.00.000	1	
10	ТД144.06.00.000	Отсос	ТД144.00.00.000	1	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

8175/4 10

ТД144.00.00.000 ВС

Исполн.	Л.Соболев	Проф.	Л.С.
Экз.	Г.Соболев	Инж.	Л.С.
Провер.	В.Соболев	Инж.	Л.С.
Виз.	В.Соболев	Инж.	Л.С.
И.С.	В.Соболев	Инж.	Л.С.
Утв.	В.Соболев	Инж.	Л.С.

Барaban галтовочный
Ведомость спецификации
Копировал Красноба

Лист 1
Лист 2
Листов 3
ГОСТЕКОЗ ССР
СОИЗГИПРОАЭСКОЗ
Киевский филиал
формат А3

1. ИПРОВОЙ ПРОЕКТ 711-С-144

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		ТД 144.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ТД 144.01.00.000	Рама	1	
А4	2	ТД 144.02.00.000	Барабан	1	
А4	3	ТД 144.03.00.000	Крышка	1	
А4	4	ТД 144.04.00.000	Ограждение	1	
А4	5	ТД 144.05.00.000	Муфта	1	
А4	6	ТД 144.06.00.000	Отсос	1	
			Детали		
А3	7	ТД 144.00.00.001	Звездочка	1	
А4	8	ТД 144.00.00.002	Палец	1	
А4	9	ТД 144.00.00.002-01	Ограждение	1	

ТД 144.00.00.000

Барабан
галтовочный

Копировал Герман

Лист 2

Формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
			Болты: ГОСТ 7798-70		
	10		М 8 x 30.58	4	
	11		М 8 x 50.58	4	
	12		М 10 x 30.58	3	
	13		М 12 x 40.58	4	
	14		М 16 x 55.58	4	
			Гайки: ГОСТ 5295-70		
	15		М 8.5	8	
	16		М 10.5	8	
	17		М 12.5	4	
	18		М 16.5	4	
			Шайбы: ГОСТ 6402-70		
	19		8-65Г	8	
	20		10-65Г	8	
	21		12-65Г	4	
	22		16-65Г	4	
			Шайбы: ГОСТ 11371-78		
	23		8-02	8	
	24		10-02	8	
	25		12-02	4	
	26		16-02	4	

ТД 144.00.00.000

Копировал Герман

Лист 2

Формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прочие изделия		
	23		Электродвигатель 4А.7М.08. N=11кВт n=750 об/мин 07192374	1	
	24		Редуктор 4-63-70-1-1	1	
	25		Цепь 02-15.875-2300 ГОСТ 13568-78	13	
	26		Звено П-02-15.875-2300 ГОСТ 13568-78	1	

ТД 144.00.00.000

Копировал Герман

Лист 3

Формат А4

ТД 144.00.00.002

Лист 2

ТД 144.02.00.002

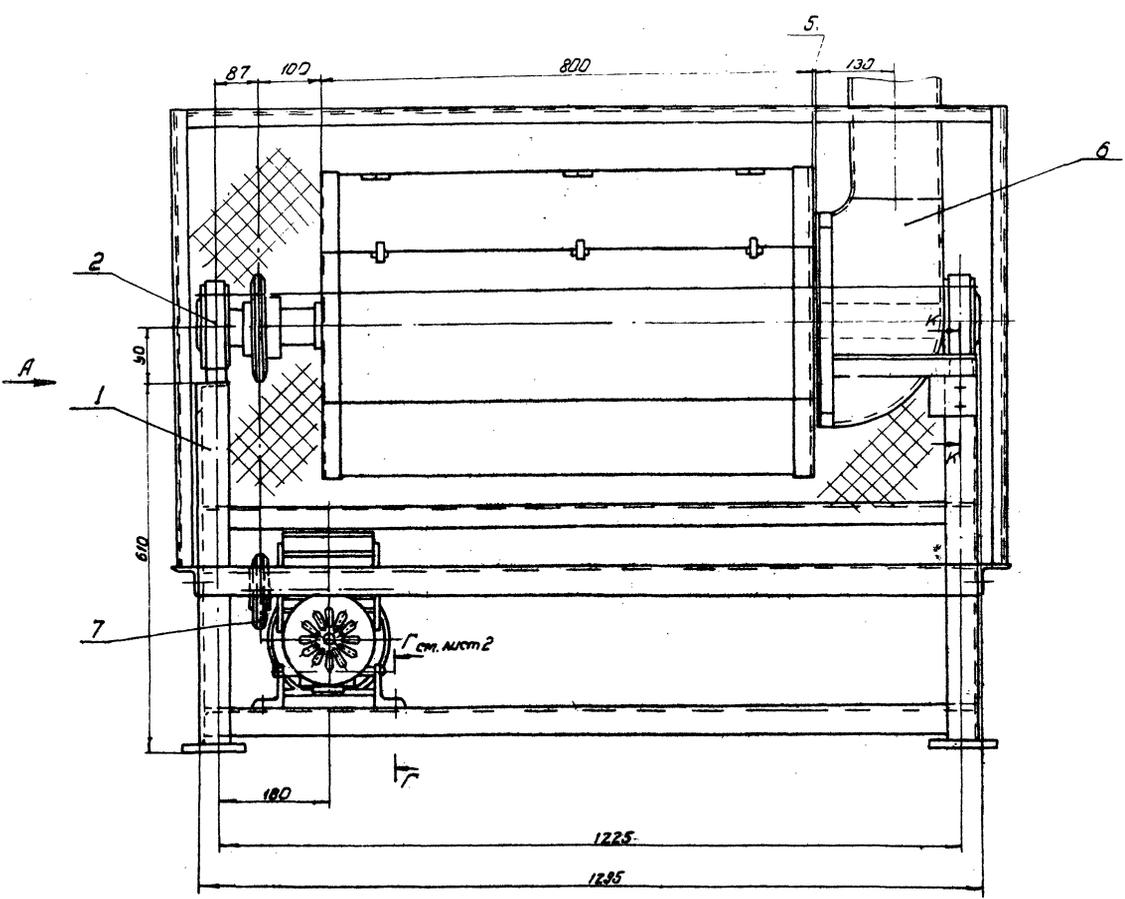
Палец

Сталь 35 ГОСТ 1050-74

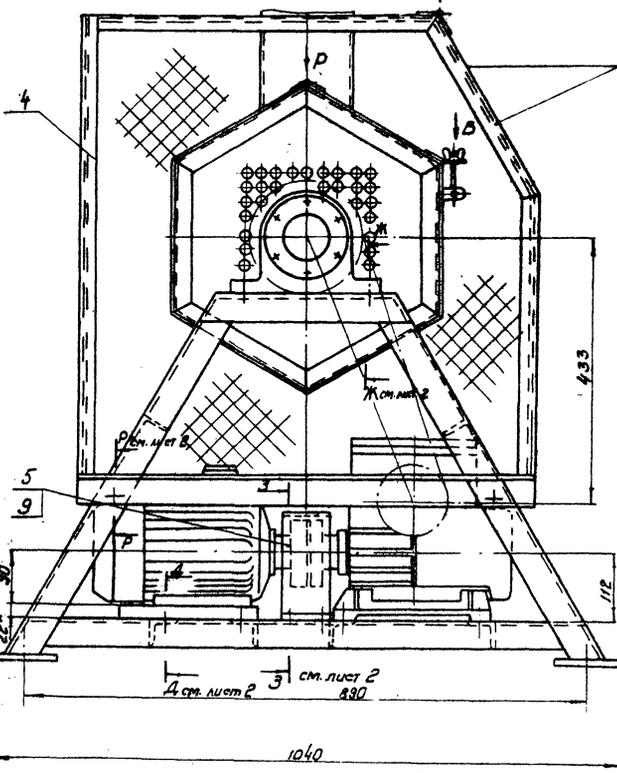
Копировал Герман

Лист 1

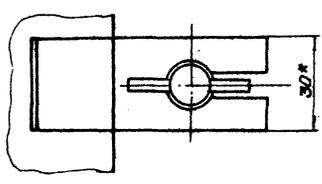
Формат А4



Вид А В см. лист 2



Вид В М:1



Техническая характеристика

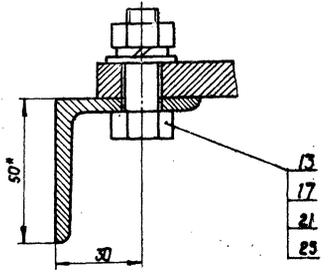
1. Частота вращения барабана - 25 об/мин.
 2. Привод электродвигатель 4А304ВВ; N=11квт.
n=750 об/мин; редуктор 4-63-20-2-1-2.
- Металлоконструкция после монтажа и пробного пуска:
грунтовать - грунтовка ФЛ-03-К ГОСТ 3103-76;
красить - эмаль ПР-115 (серая) ГОСТ 6465-76.
2. Размеры для справок. 8175/4¹²

ТД 144.00.00.060 СБ

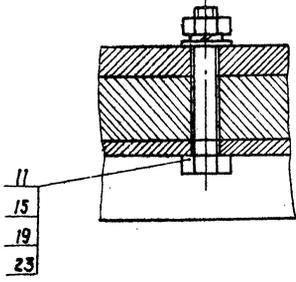
Исполн.	Н.С.Зыкин	Провер.	В.С.Сидоренко
Разработ.	Г.И.Сидоренко	Дата	08.01.82
Проект.	Зубов	Дата	08.01.82
Конст.	Г.И.Сидоренко	Дата	08.01.82
Судоб.	Байра	Дата	08.01.82
Монтаж	Зубов	Дата	08.01.82
Упр.	Зубов	Дата	08.01.82

Барaban галтовочный сборочный чертеж
Литера Масса Машин Г-Р 192 1:5
Лист 1/Листов 2
Гослесхоз СССР
розгипротрестхоз
Киевский филиал
Формат А2
Капирава Герман

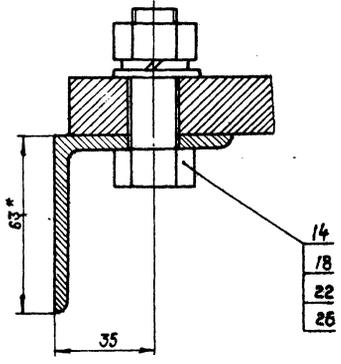
$\Gamma-\Gamma$
M 1:1



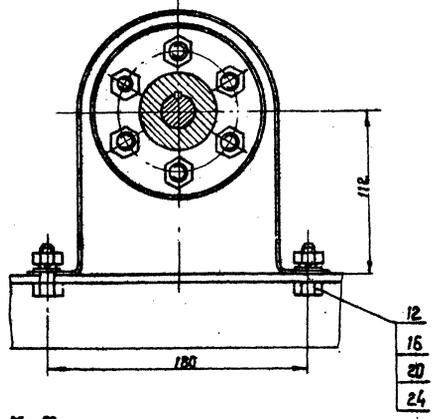
$\Delta-\Delta$
M 1:1



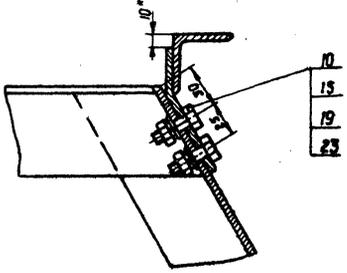
$\kappa\epsilon-\kappa\epsilon$
M 1:1



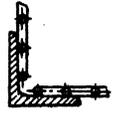
$\Sigma-\Sigma$
M 1:2



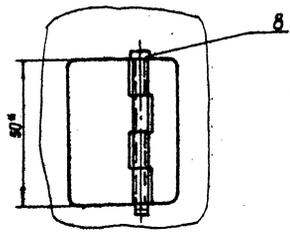
$\kappa-\kappa$
M 1:2



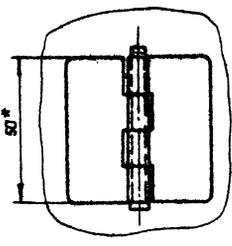
$\mu-\mu$
M 1:1



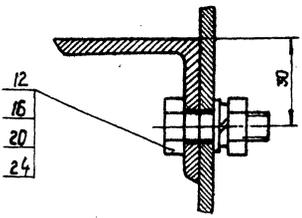
$\nu\delta\theta B$
M 1:1

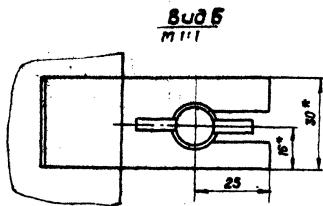
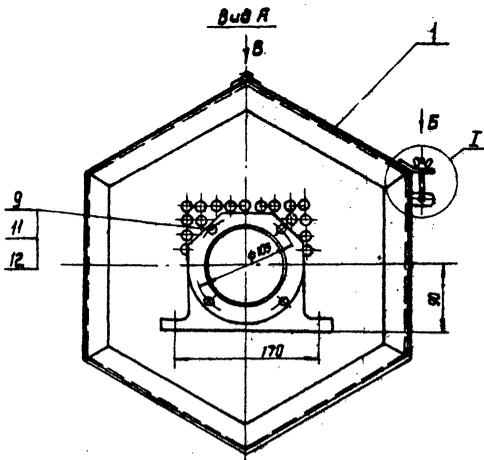
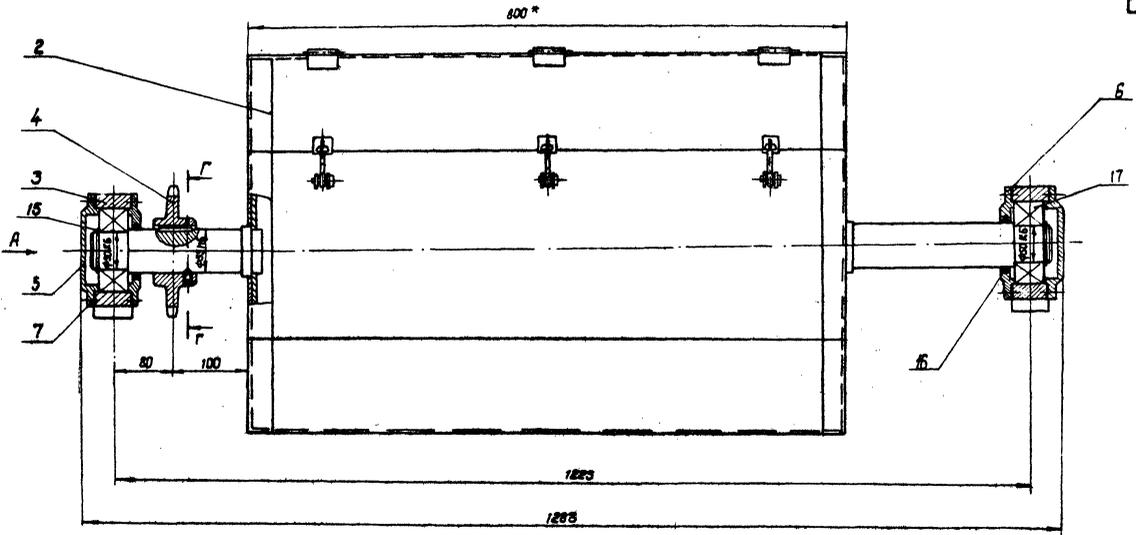


$\nu\delta\theta P$
M 1:1

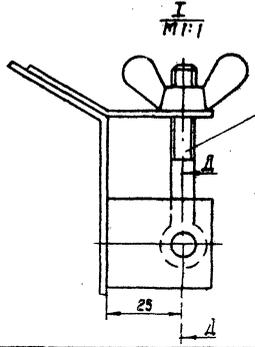
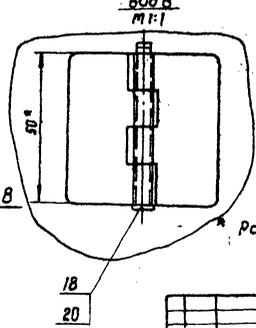
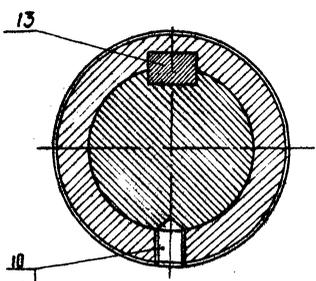
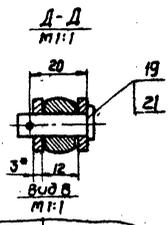


$\rho-\rho$
M 1:1





Г-Г
М 1:1



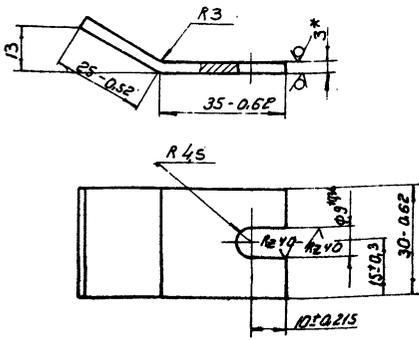
Размер для справок.

17
8175/4

Т.Д.144.02.00.000 СБ				Лист	Колон	Колон
Барaban Сварочный чертёж				65	1:4	
Исполн.	Проект.	Проф.	Дата	Лист Углублён		
Резерв	Григорьев	В.В.	05.01	последних осер		
Проб.	Зубрич	В.В.	05.01	СВЯЗГИПРОЛСКОС		
Т.центр	Тышук	В.В.	05.01	Киевский филиал		
Вук.	Вайка	В.В.	05.01	Формат А3		
В.центр	Зубрич	В.В.	05.01			
Штв.	Зубрич	В.В.	05.01			

10110 20 441 01

Ra 320 (✓)



* Размер для справок.

ТД 144.02.01.101

Кронштейн

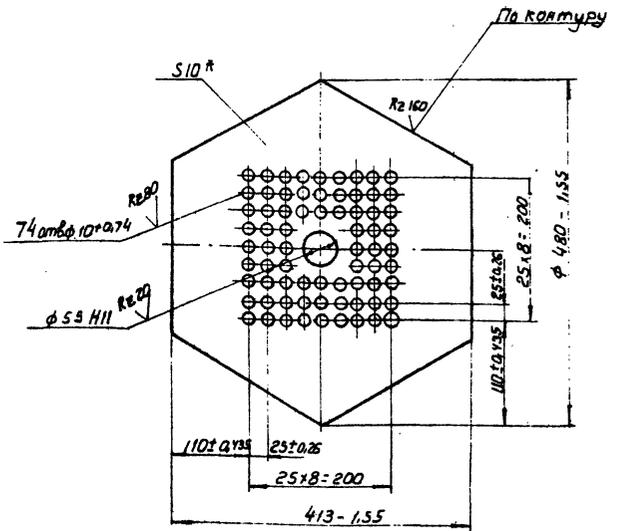
Лист	Масса	Материал
1	0.04	1:1
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19203-74
3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70

Гослесхоз СССР
Самозипралесхоз
Киевский филиал
Формат А4
Копировал Герман

201 20 20 441 01

(✓)



* Размер для справок

ТД 144.02.02.102

Стенка

Лист	Масса	Материал
1	14.8	1:5
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19203-74
3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70

Гослесхоз СССР
Самозипралесхоз
Киевский филиал
Формат А4
Копировал Герман

8175/4

Листы в разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе.

8175/4

Листы в разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе. В разрезе и детали в разрезе.

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		ТД 144.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
02		ТД 144.02.02.010	Барaban	1	

ТД 144.02.02.000

Барaban

Лист	Лист	Листов
Лист	Листов	

Гослесхоз СССР
Самозипралесхоз
Киевский филиал
Формат А4

Копировал Герман

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
02		ТД 144.02.02.010	Сборочный чертеж		
			Детали		
03	1	ТД 144.02.02.101	Уголок	2	
02	2	ТД 144.02.02.102	Стенка	2	
03	3	ТД 144.01.00.023-01	Петля	3	
03	4	ТД 141.02.01.011-03	Цапфа	1	
03	5	ТД 141.02.01.011-02	Цапфа	1	
04	6	ТД 144.02.02.103	Лист	5	2,4 кг.
			Лист Б-ПН-26 ГОСТ 19203-74 3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70 250-1.3×800-1.3		
04	7	ТД 144.02.02.104	Кронштейн	6	0,02 кг.
			Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19203-74 3-IV Ст.3 КР ГОСТ 16523-70 20 h 16×3.5 h-6		

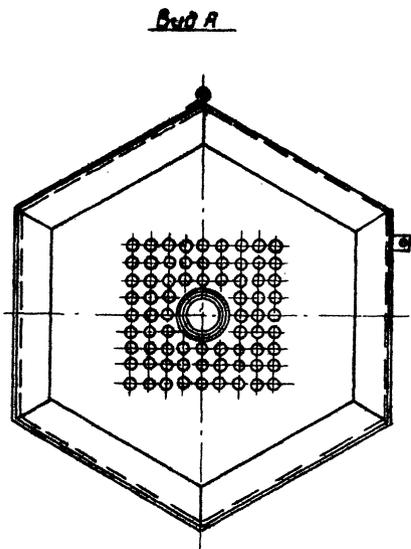
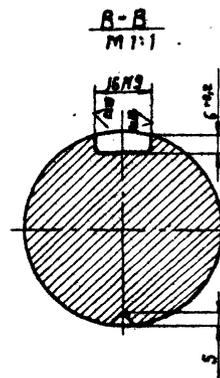
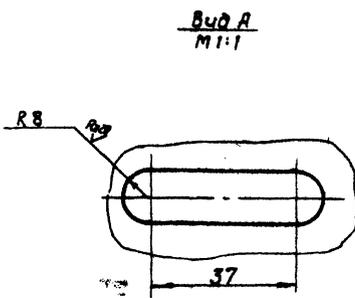
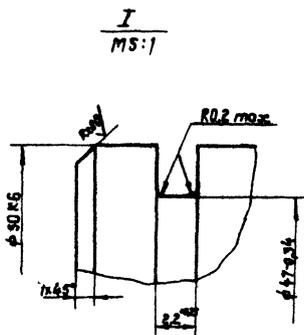
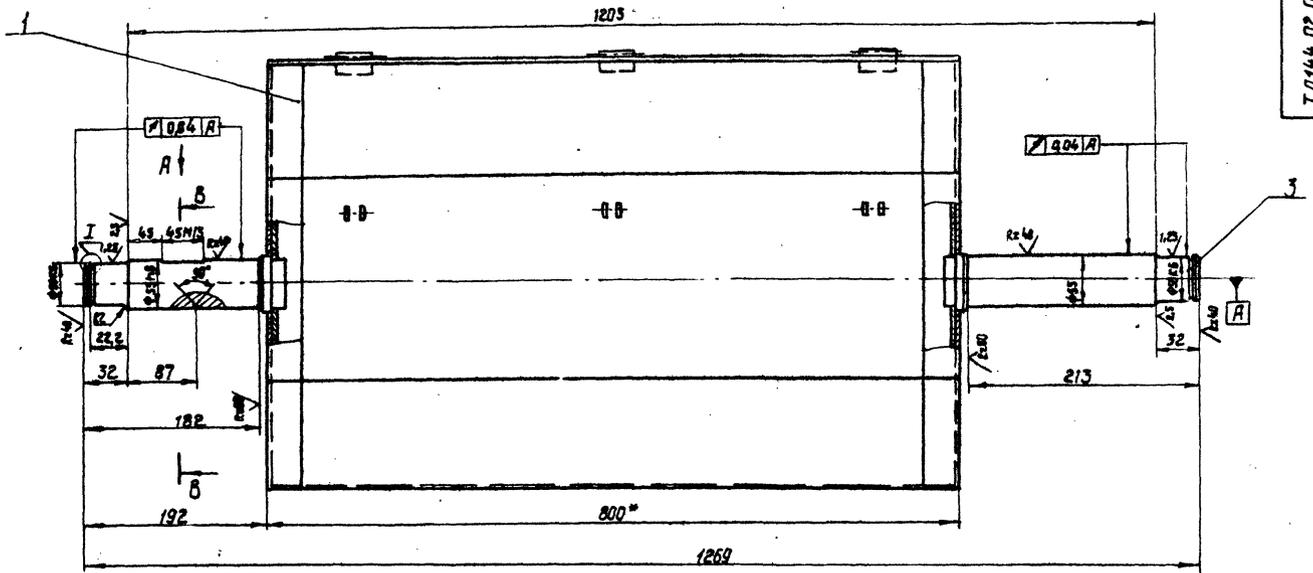
ТД 144.02.02.010

Барaban

Лист	Лист	Листов
Лист	Листов	

Гослесхоз СССР
Самозипралесхоз
Киевский филиал
Формат А4

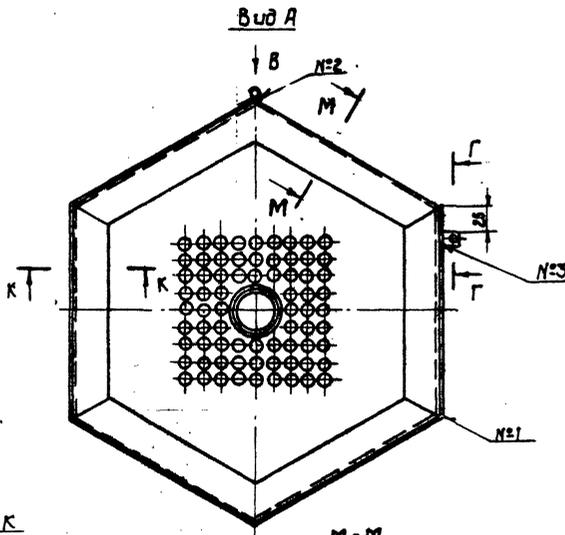
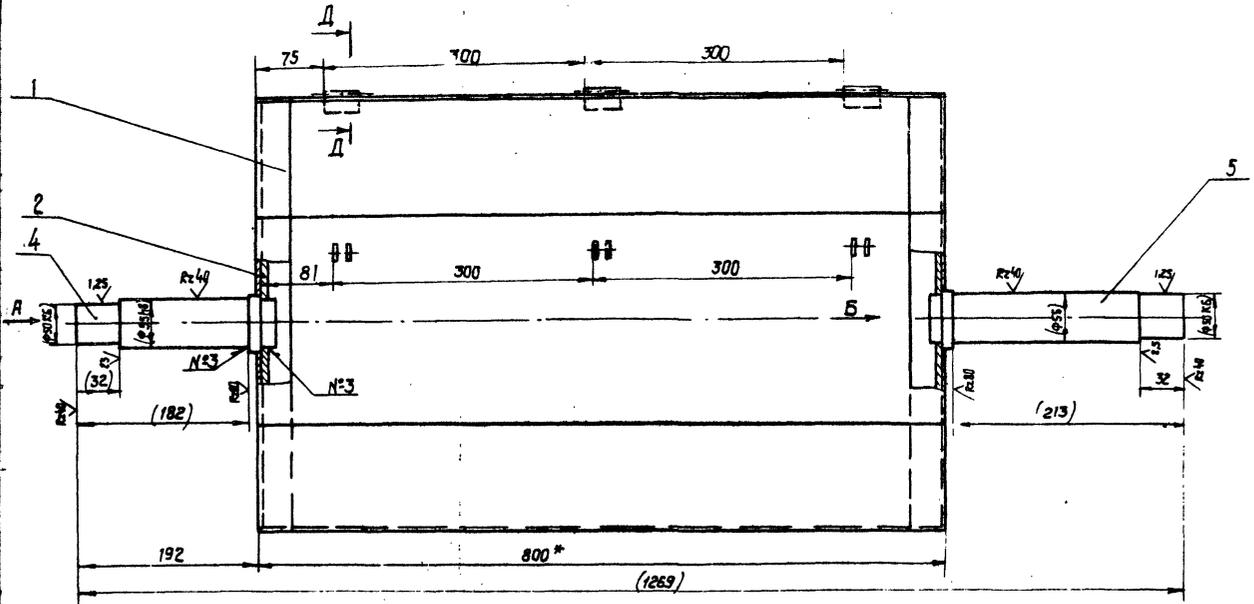
Копировал Герман



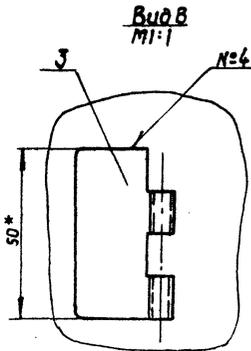
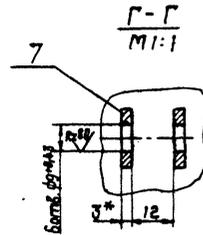
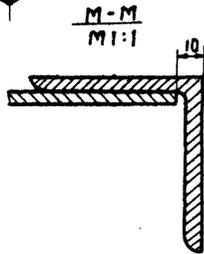
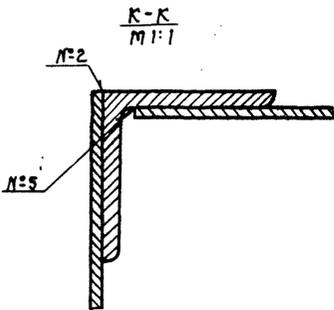
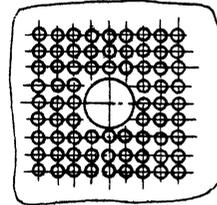
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по 114, отверстий - 114, прочих - $\pm \frac{314}{2}$.

8175/4 20

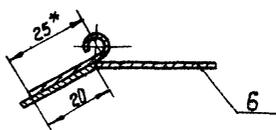
				ТД144.02.02.000 СБ		
				Барaban Сборочный чертеж		
Выполнил	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
В.И.И.	1-1	И.И.И.	01.01.01	4	75	1:4
Провер.	Зубрин	И.И.И.	03.01			
Т.контр.	Толстух	И.И.И.	03.01			
В.контр.	Байки	И.И.И.	03.01			
И.контр.	Тихонок	И.И.И.	03.01			
Утв.						



Вид Б



Д-Д повернуто 1:1



Номер шва	Обозначение шва	Требования ко шву	К-во швов
1	С2		8
2	У2		12
3	Т1-Δ5		4
4	Т3-Δ2		6
5	Н1-Δ2		3
6	Н2-Δ2		12

- * Сварные швы по гост 3764-80.
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.15}{2}$
- Масса наплавленного металла - 0,4 кг 21

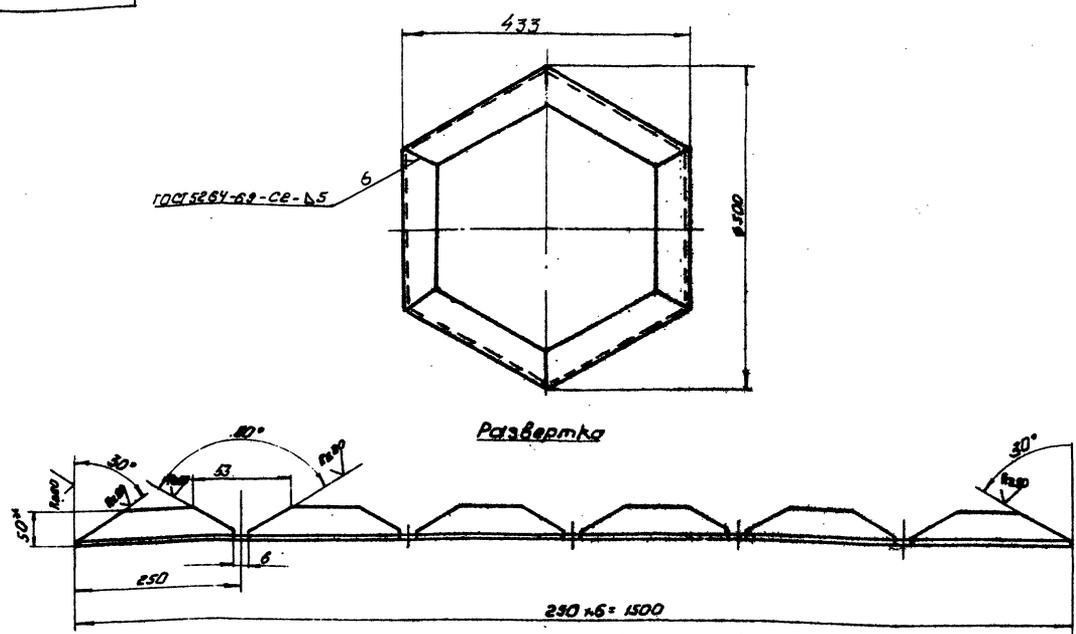
ТД144.02.02.010				Лист	Масса	Масшт.
Барaban				40		1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				ГОСТЕСООЗ СССР СНДЗИПРОЛЕСООЗ Киевский филиал		
				Формат А2		

8175/4

Копировал Краснова

ТД 144.02.02.101

✓



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: валов h14, проток ± 0.1

ТД 144.02.02.101				Лист	Масса	Материал
Уголок				5,3	1,5	
Угловые 650x50xГОСТ535-72				Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
Ст.3 ГОСТ 535-72				Копирован Герман		
				Формат А3		

№	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
13		ТД 144.03.00.000 СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Детали</u>			
14	1	ТД 141.01.00.023-01			Петля			
15	2	ТД 144.03.00.001			Полоса			
					Полоса 62 51 30 ГОСТ 535-72			
					Ст.3 ГОСТ 535-72			
					С-345 А16			
16	3	ТД 144.03.00.002			Полоса			
					Полоса 62 51 30 ГОСТ 535-72			
					Ст.3 ГОСТ 535-72			
					С-1965 А16			
					<u>Материалы</u>			
	4				Проволока 30-0-С			
					ГОСТ 3282-74			
	5				Сетка 85-20 ГОСТ 336-80			
					0,5 м ²			
					ТД 144.03.00.000			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крышка				
Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
				Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал				
				Формат А4				

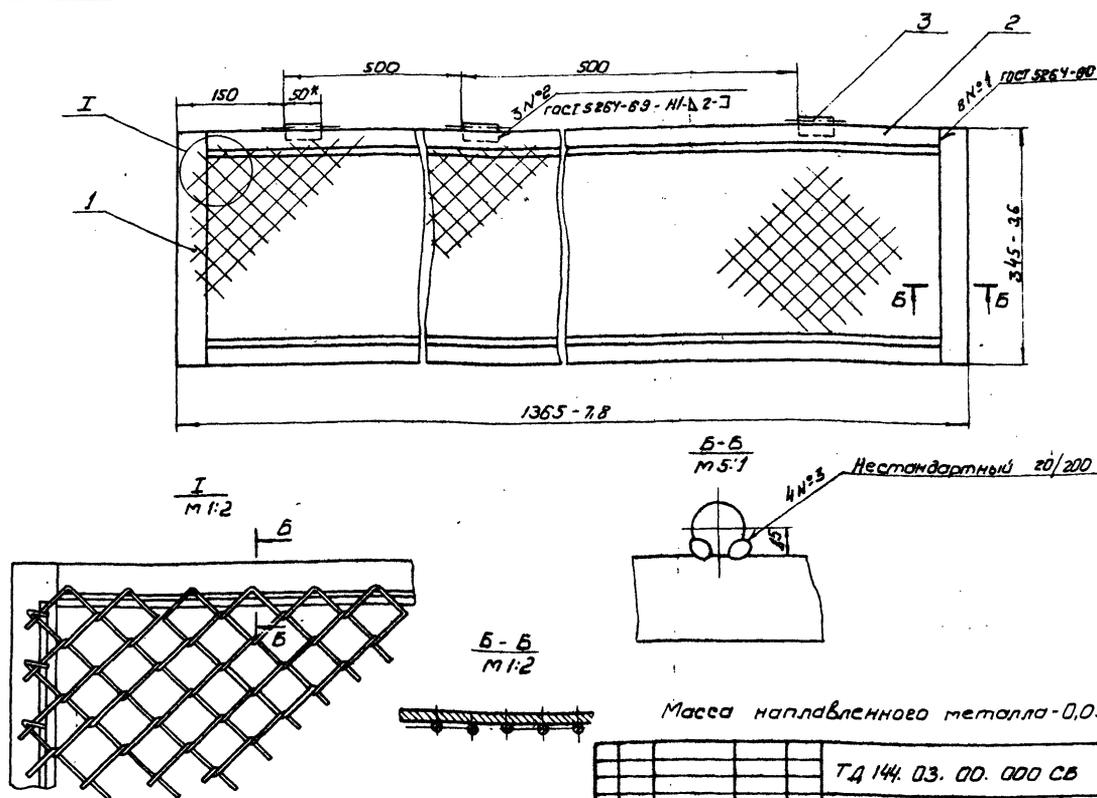
№	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
13		ТД 144.05.00.000 СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Детали</u>			
14	1	ТД 144.05.00.001			Полумуфта левая			
15	2	ТД 144.05.00.002			Полумуфта правая			
16	3	ТД 138.01.04.045			Втулка распорная			
17	4	ТД 138.01.04.043			Втулка упорная			
18	5	ТД 138.01.04.042			Палец			
					<u>Стандартные изделия</u>			
	6				Винт МВ14-040			
					ГОСТ 1479-75			
	7				Гайка М10-Б			
					ГОСТ 5915-70			
	8				Шайба 10-65Г			
					ГОСТ 6402-70			
	9				Кольцо 42			
					ГОСТ 2833-77			
					ТД 144.05.00.000			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Муфта				
Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
				Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал				
				Формат А4				

8175/4

Листы, не входящие в сборку, выделены в отдельный документ

Копирован Герман

ТД 144.03.00.000 СБ



ТД 144.03.00.000 СБ		Крышка		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				5	1:5	
				Лист	Листов	
				Госгипролесхоз СССР Киевский филиал		

Копировал Герман Формат А1

Пр. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ТД МК 04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ТД МК 04.00.001	Уголок	2	
2	ТД 144.01.00.003-03	Врезка	1	см. черт. № 01.00.003
3	ТД 137.01.000.003-02	Врезка	2	изготовить по черт. № 01.00.003
4	ТД МК 04.00.023-01	Петля	3	изготовить
5	ТД МК 04.00.002	Уголок	2	1,9 кг
		Угольник 625x25-угол 90 град		
		см. 3 ГОСТ 535-79		
		В = 1335 h 16		
6	ТД 144.04.00.003	Уголок	2	2,8 кг
		Угольник 630x50-угол 90 град		
		см. 3 ГОСТ 535-79		
		В = 755 h 16		
7	ТД МК 04.00.004	Уголок	2	4,5 кг
		Угольник 630x50-угол 90 град		
		см. 3 ГОСТ 535-79		
		В = 1325 h 16		

ТД 144.04.00.000

Ограждение

Лист	Лист	Листов
	1	2
Госгипролесхоз СССР Киевский филиал		

Копировал Герман Формат А У

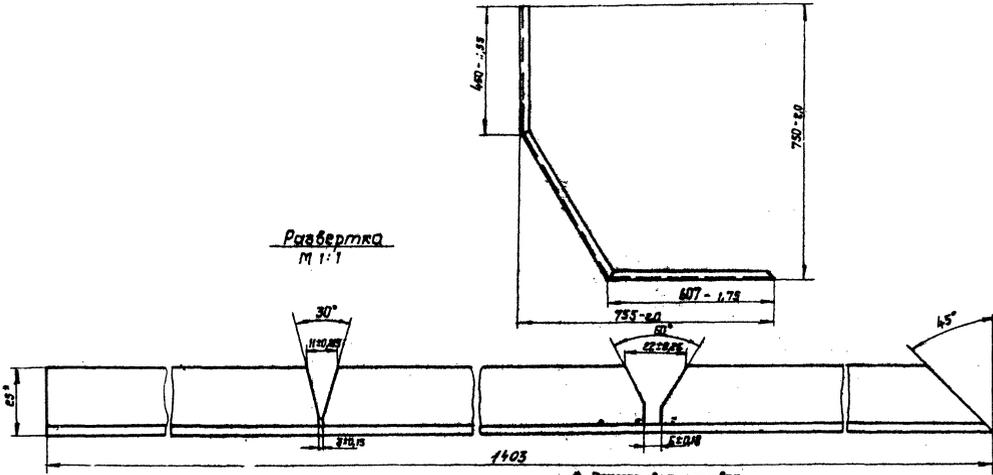
Пр. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Материалы</u>		
8		Профилированный лист	21,6	м
9		Сетка 25-20 ГОСТ 5336-67	36	м ²

8175/4

Лист 23 из 23

ТД 144.04.00.000

Копировал Герман Формат А У

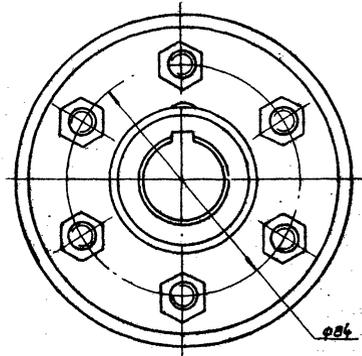
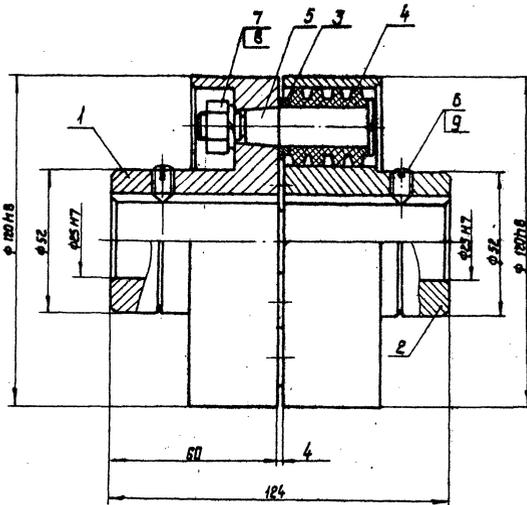


Развертка
М 1:1

Размер для справок.

				ТД144.04.00.001		
Исполн	Изм	Дата	Лист	Масса	Материал	
Разработ	Провер	Утверд	Угол	2,6	1/1	
Технический	Инженер	Инженер	Листы	Листов		
Рис	Бойка	Инженер	Листов			
Инженер	Инженер	Инженер	Листов			
Исп	Исп	Исп	Листов			

Уголок
521825440101009-73
Угольник Ст.3 ГОСТ 535-79
Копировал Краснова



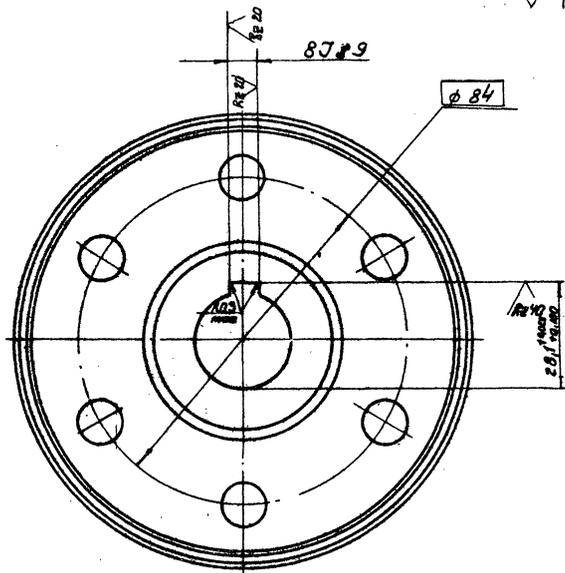
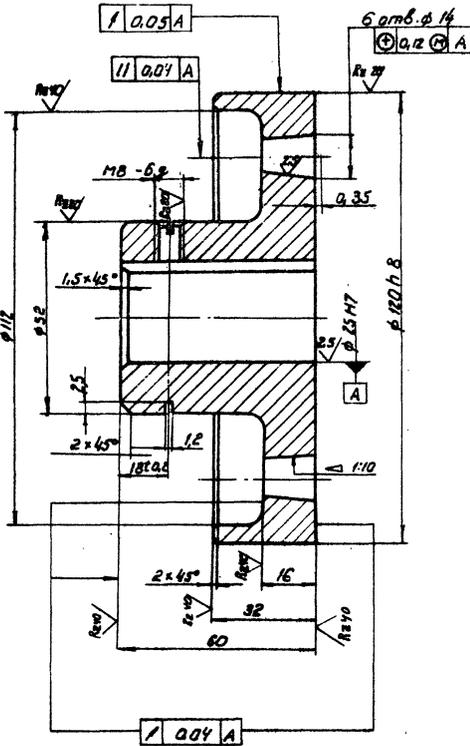
Размеры для справок.

				ТД144.05.00.000 СБ		
Исполн	Изм	Дата	Лист	Масса	Материал	
Разработ	Провер	Утверд	Муфта	5,0	1/1	
Технический	Инженер	Инженер	Листы	Листов		
Рис	Бойка	Инженер	Листов			
Инженер	Инженер	Инженер	Листов			
Исп	Исп	Исп	Листов			

Муфта
Сборочный чертеж
Копировал Краснова

ТД 144. 05. 00. 001

Re 20



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по Н14; отверстий - Н14, прочих - по $\frac{IT14}{2}$

ТД 144. 05. 00. 001

Изм.	Лист	№ докум.	подпись	дата	Исполн.	Масштаб	Масштаб
1	1	144.05.00.001		01.87	Г. Сидорова	1:1	1:1
2	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
3	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
4	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
5	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
6	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
7	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
8	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
9	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
10	1	144.05.00.001		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1

Полумуфта левая

Лист 1 из 1

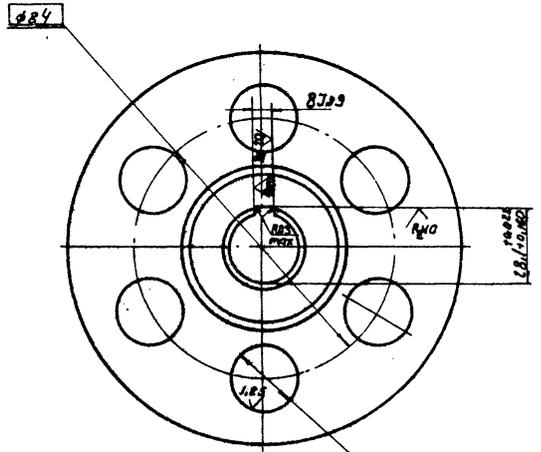
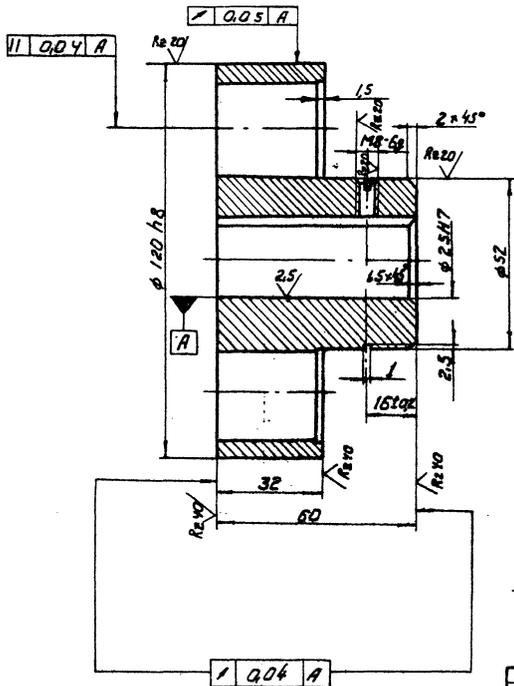
Госплан СССР
Содружество стран
Кубанский филиал

Формат А3

СЧ 21-40 ГОСТ 1412-70

Копирован Герман

ТД 144. 05. 00. 002



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по Н14, отверстий по Н14, прочих - по $\frac{IT14}{2}$

ТД 144. 05. 00. 002

Изм.	Лист	№ докум.	подпись	дата	Исполн.	Масштаб	Масштаб
1	1	144.05.00.002		01.87	Г. Сидорова	1:1	1:1
2	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
3	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
4	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
5	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
6	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
7	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
8	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
9	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1
10	1	144.05.00.002		01.87	Л. Сидорова	1:1	1:1

Полумуфта правая

Лист 1 из 1

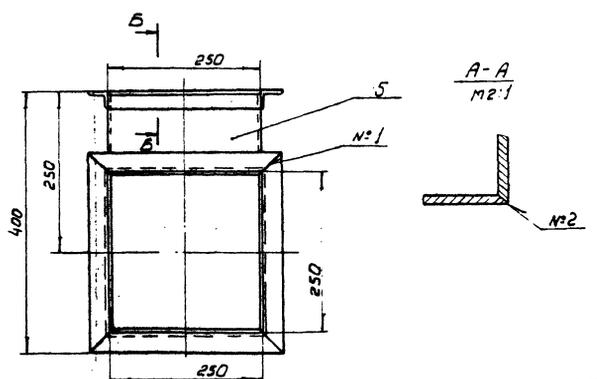
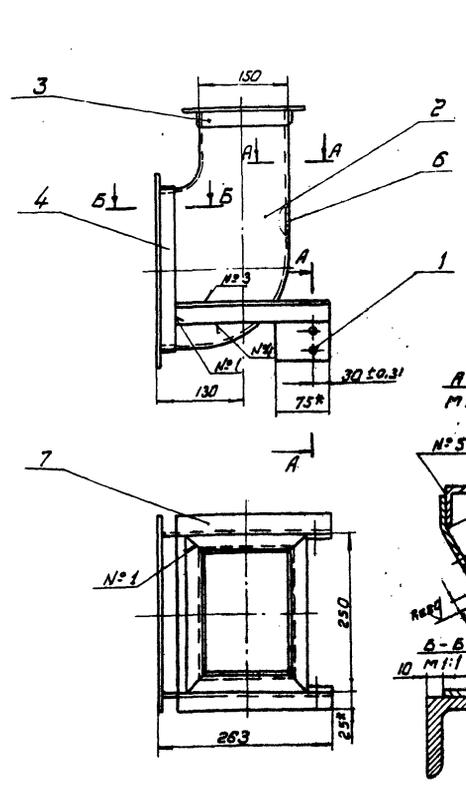
Госплан СССР
Содружество стран
Кубанский филиал

Формат А3

СЧ 21-40 ГОСТ 1412-70

Копирован Герман

12 144.06.00.000 СБ



Номер шва	Обозначение шва	Требования к шву	К-в швов
1	СР		10
2	УБ		4
3	Г1-Б1		2
4	Н1-Б1		2
5	Н2-Д3		10

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по ГОСТ 16116, прочих - по ГОСТ 16116.
4. Масса наплавленного металла - 0,12 кг.

ТД 144.06.00.000 СБ

Отсос
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
02	12,4	1:5
Лист	Листов	

Капуравал Герман

Формат А3

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Документация							
№	ТД	144.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
Детали							
№	1	ТА 144.06.00.001	Кронштейн	2			
№	2	ТА 144.06.00.002	Лист	2			
№	3	ТА 142.00.00.002-04	Уголок	2			
№	4	ТА 142.00.00.002-05	Уголок	6			
№	5	ТА 144.06.00.003	Лист	1	0,3 кг		
Листы 6-11-15 по ГОСТ 18903-74							
3-й Ст.Зна. ГОСТ 16523-70							
95 H16x250x16							
№	6	ТА 144.06.00.004	Лист	1	1,6 кг		
Листы 6-11-15 по ГОСТ 18903-74							
3-й Ст.Зна. ГОСТ 16523-70							
250 H16x 657 H16							
№	7	ТА 144.06.00.005	Кронштейн	2	0,3 кг		
Уголки 65x25x15 по ГОСТ 18903-74							
Ст.3 ГОСТ 535-79							
в = 228. H16							

ТД 144.06.00 000

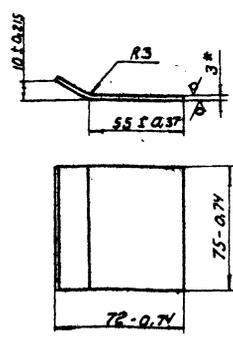
Отсос

Капуравал Герман

Формат А4

100.00.90 H11 B1

№ 320



* Размер для справок.

ТД 144.06.00.001

Кронштейн

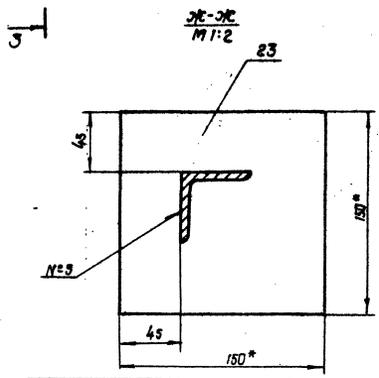
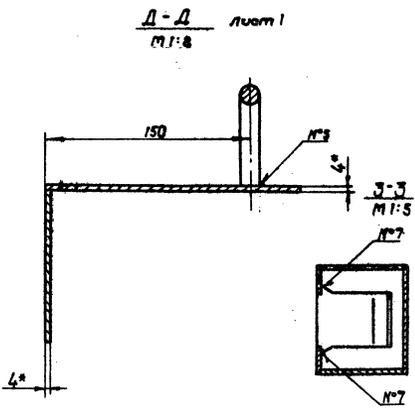
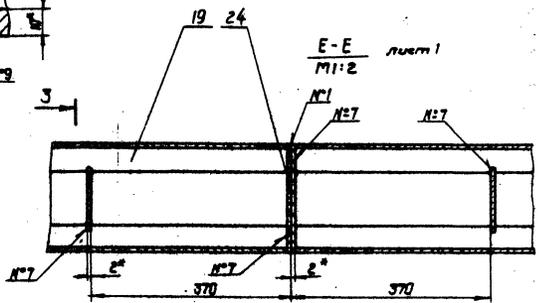
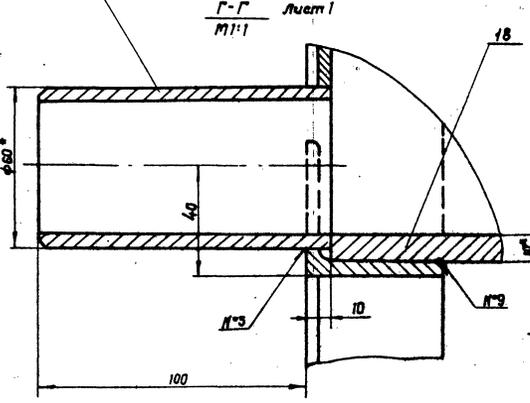
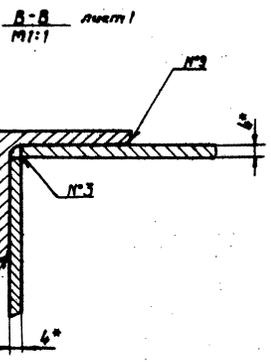
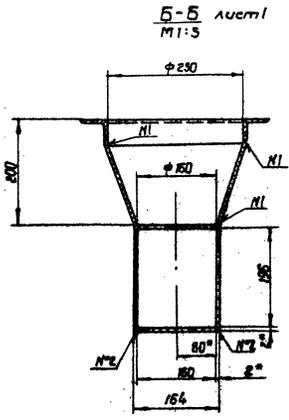
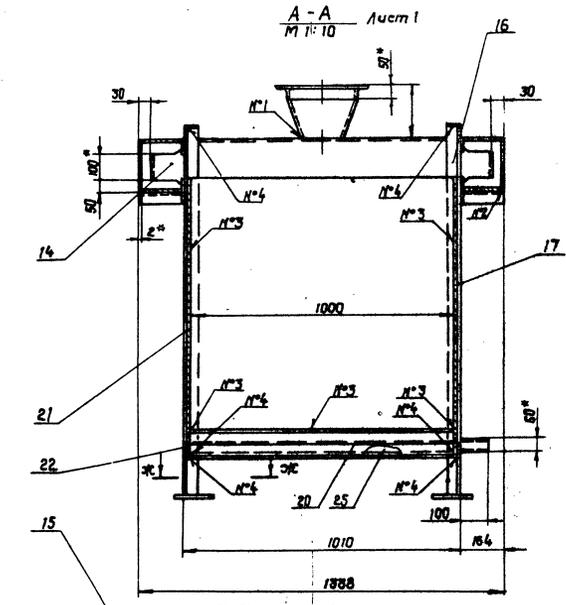
Лист	Масса	Масштаб
02		1:2
Лист	Листов	

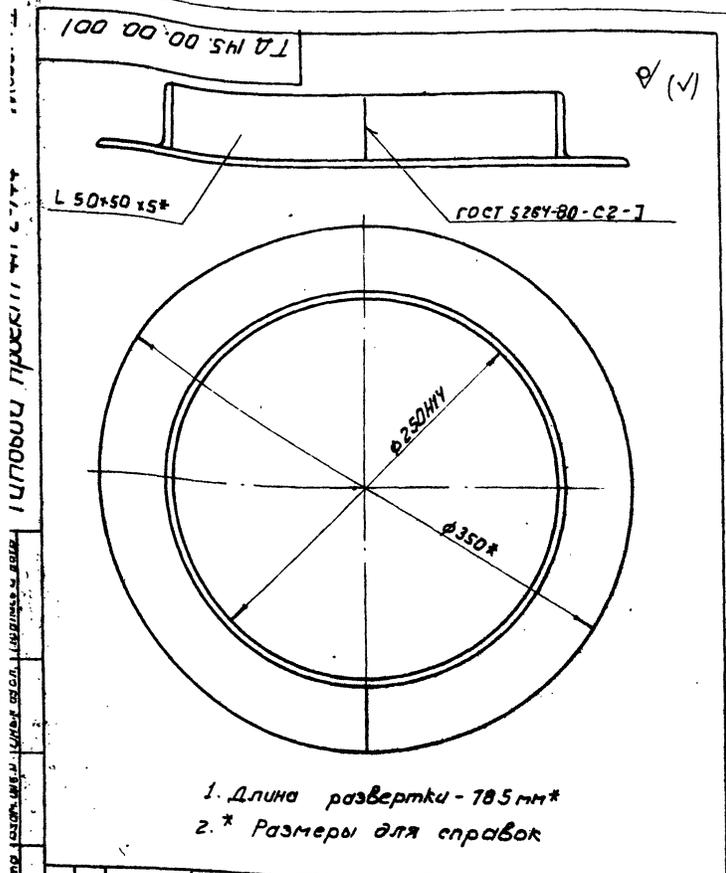
6-11-15 по ГОСТ 18903-74
Лист 3-й Ст.Зна. ГОСТ 16523-70

Капуравал Герман

Формат А4

27
8175/4

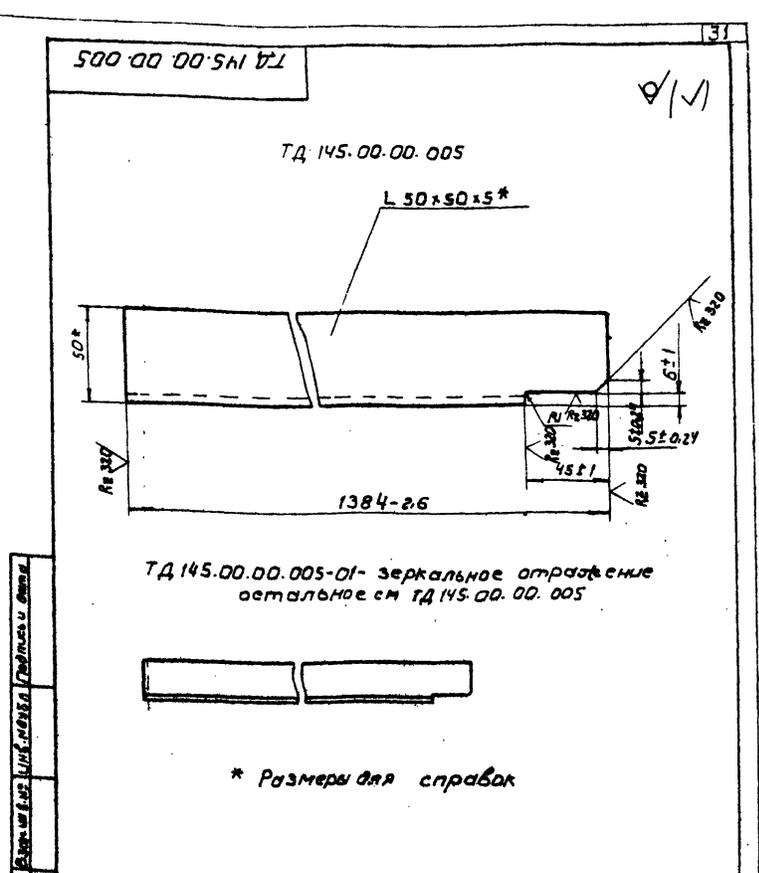




1. Длина развертки - 785 мм*
2. * Размеры для справок

ТД 145.00.00.001		Лист	Масса	Машинол
Фланец			2,9	1:2,5
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрич	Л.С.	06.81	
Провер.	Тиччук	Л.С.	06.81	
Т.Контр.	Тиччук	Л.С.	06.81	
Р.К.	Байко	Л.С.	06.81	
Н.Контр.	Григорьев	Л.С.	06.81	
Этб.				

Угольник В-50x50x5 ГОСТ 535-79
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман
 Формат А4

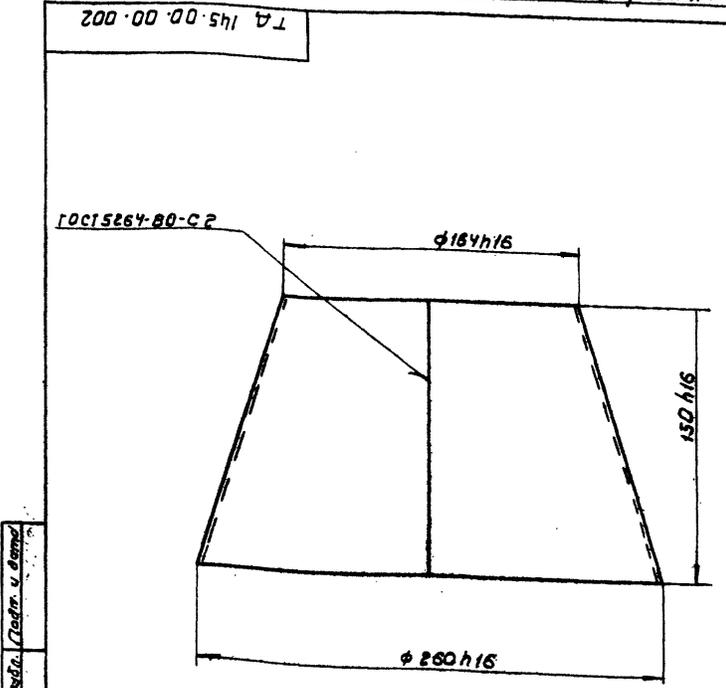


ТД 145.00.00.005-01- зеркальное отражение
 остальное см ТД 145.00.00.005

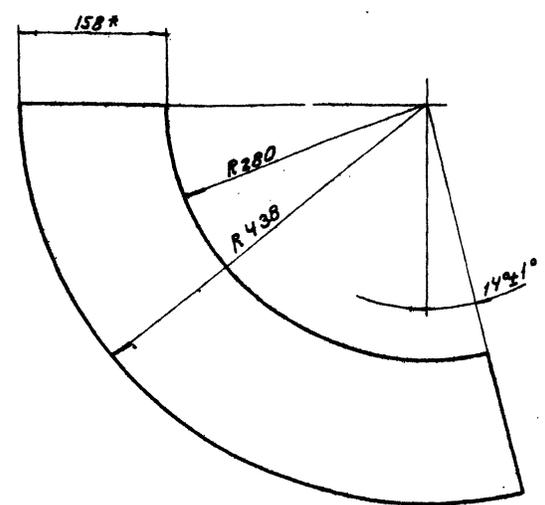
* Размеры для справок

ТД 145.00.00.005		Лист	Масса	Машинол
Стойка			4,9	1:2
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрич	Л.С.	06.81	
Провер.	Тиччук	Л.С.	06.81	
Т.Контр.	Тиччук	Л.С.	06.81	
Р.К.	Байко	Л.С.	06.81	
Н.Контр.	Григорьев	Л.С.	06.81	
Этб.				

Угольник В-50x50x5 ГОСТ 535-79
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман
 Формат А3



Развертка
 m 1:4



* Размер для справок

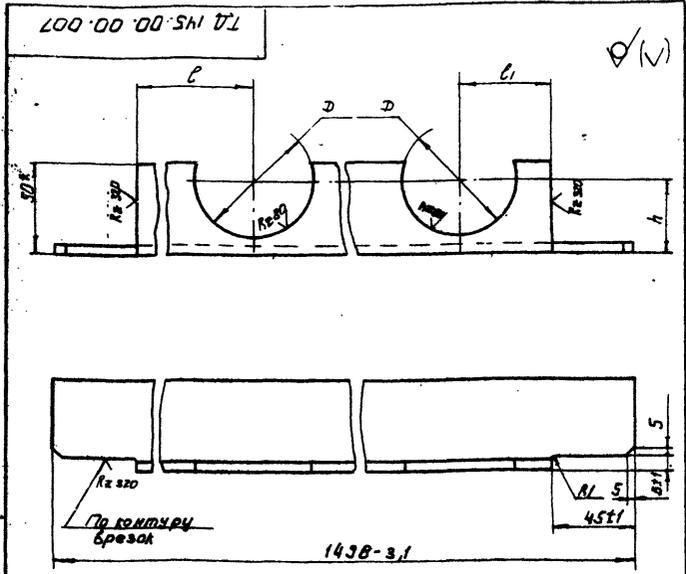
ТД 145.00.00.002		Лист	Масса	Машинол
Обечайка			1,4	1:2
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрич	Л.С.	05.81	
Провер.	Тиччук	Л.С.	05.81	
Т.Контр.	Тиччук	Л.С.	05.81	
Р.К.	Байко	Л.С.	05.81	
Н.Контр.	Григорьев	Л.С.	05.81	
Этб.				

Угольник В-50x50x5 ГОСТ 535-79
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман
 Формат А3

ТД 145.00.00.002		Лист	Масса	Машинол
Обечайка			1,4	1:2
Изм. №	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрич	Л.С.	05.81	
Провер.	Тиччук	Л.С.	05.81	
Т.Контр.	Тиччук	Л.С.	05.81	
Р.К.	Байко	Л.С.	05.81	
Н.Контр.	Григорьев	Л.С.	05.81	
Этб.				

Угольник В-50x50x5 ГОСТ 535-79
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 Копировал Герман
 Формат А3

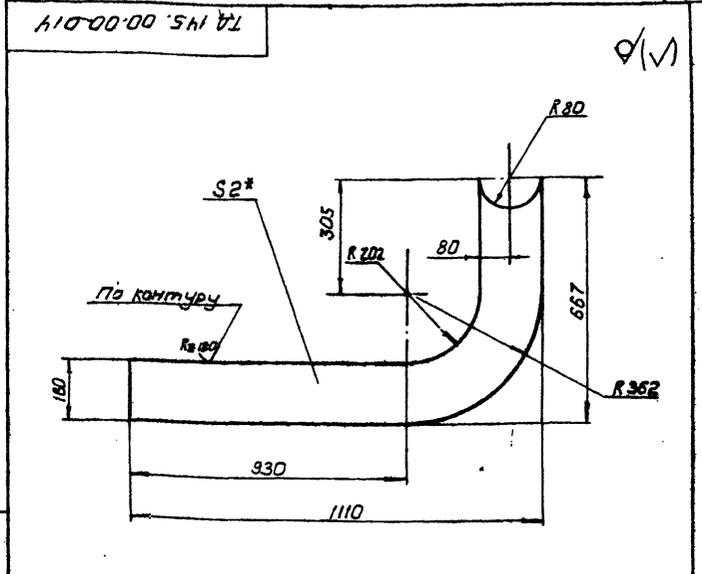
8175/4 31



Обозначение	D(мм)	h(мм)	e(мм)	h ₁ (мм)	Масса в.кв
ТД 145.00.00.07	60	40	150	30	6,5
-01	-	-	-	-	6,6

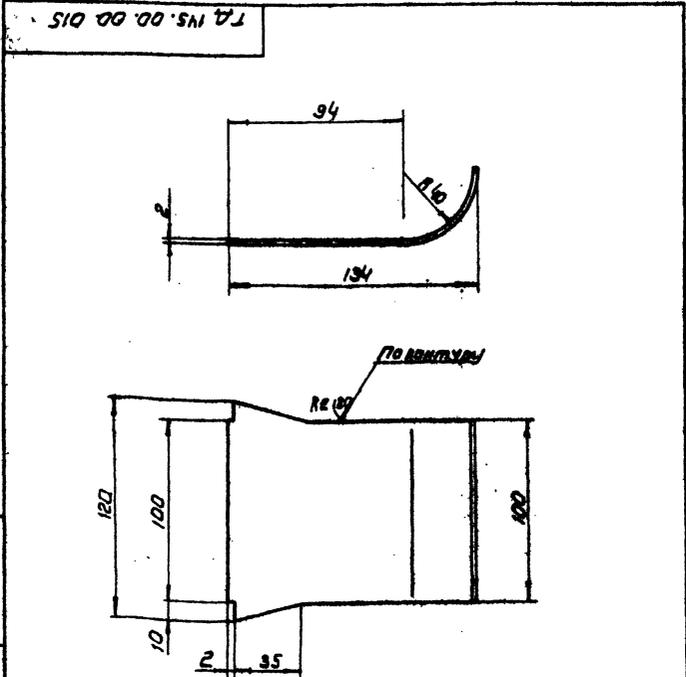
* Размер для справок

ТД 145.00.00.007		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрилин	В.И.	01.01	
Провер.	Тимчук	В.И.		
Т.контр.	Тимчук	В.И.		
Руч.	Байко	В.И.		
Исполн.	Григорьев	В.И.		
Утв.				
Удельник		Лист	Масса	Масштаб
5-50x50x5 ГОСТ 13303-74		03	1:2	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		Листов 1		
Копировал Герман		Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал Формат А4		



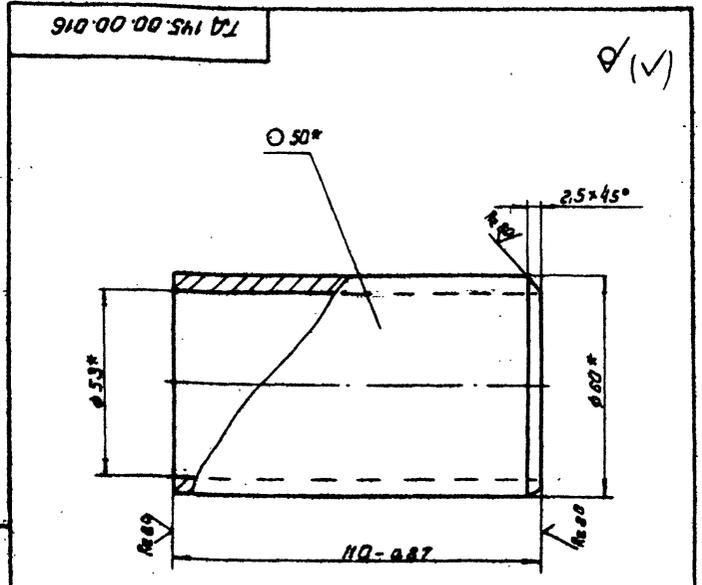
1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H15; валов-h15; остальные ± IT15/2

ТД 145.00.00.014		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрилин	В.И.	01.01	
Провер.	Тимчук	В.И.		
Т.контр.	Тимчук	В.И.		
Руч.	Байко	В.И.		
Исполн.	Григорьев	В.И.		
Утв.				
Удельник		Лист	Масса	Масштаб
5-50x50x5 ГОСТ 13303-74		54	1:10	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		Листов 1		
Копировал Герман		Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал Формат А4		



1. Длина развертки - 157мм*
2. * Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h15; остальные ± IT15/2

ТД 145.00.00.015		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрилин	В.И.	01.01	
Провер.	Тимчук	В.И.		
Т.контр.	Тимчук	В.И.		
Руч.	Байко	В.И.		
Исполн.	Григорьев	В.И.		
Утв.				
Удельник		Лист	Масса	Масштаб
5-50x50x5 ГОСТ 13303-74		03	1:2	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		Листов 1		
Копировал Герман		Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал Формат А4		



* Размеры для справок

ТД 145.00.00.016		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Зубрилин	В.И.	01.01	
Провер.	Тимчук	В.И.		
Т.контр.	Тимчук	В.И.		
Руч.	Байко	В.И.		
Исполн.	Григорьев	В.И.		
Утв.				
Удельник		Лист	Масса	Масштаб
5-50x35 ГОСТ 3262-75		05	1:1	
Копировал Герман		Листов 1		
Копировал Герман		Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал Формат А4		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	кол. общ. кол. вв.	
1	ТД146.00.00.000	Затвор бункера		1	
2	ТД146.01.00.000	Каркас	ТД146.00.00.000	1	1
3	ТД146.02.00.000	Створка	ТД146.00.00.000	1	2
4	ТД146.03.00.000	Кронштейн	ТД146.00.00.000	1	1
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
27					

Исполн.	Проект	Проф.	Дата	ТД146.00.00.000 ВС
Разраб.	Техник	Вед.	1/1	Затвор бункера ведомость спецификации
Проб.	Техник	Вед.	1/1	
Рис.	Техник	Вед.	1/1	
Исполн.	Техник	Вед.	1/1	
Итб.				
				Лист 1 из 1

Копирован Красноя

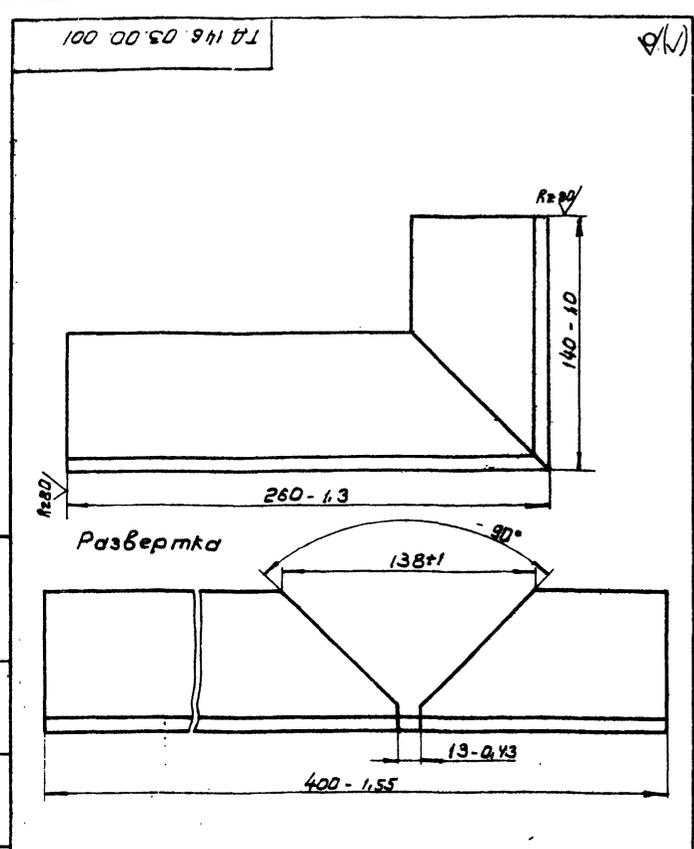
распечатано с сервера
компьютерного
Киевского филиала
формат А3

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение		
1	ТД149.00.00.000	Транспортер поперечный		1	
2	ТД149.01.00.000	Привод №3,5 кВт.	ТД149.00.00.000	1	1
3	ТД149.02.00.000	Вал приводной I	ТД149.00.00.000	1	1
4	ТД149.03.00.000	Вал приводной II	ТД149.00.00.000	1	1
5	ТД149.04.00.000	Вал приводной III	ТД149.00.00.000	1	1
6	ТД149.05.00.000	Рама	ТД149.00.00.000	1	1
7	ТД149.06.00.000	Цепь с толкателями	ТД149.00.00.000	5	5
8	ТД149.07.00.000	Натяжка	ТД149.00.00.000	5	5
9	ТД149.01.01.000	Плунжер	ТД149.01.00.000	1	1
10	ТД149.01.02.000	Рама	ТД149.01.00.000	1	1
11	ТД149.02.01.000	Шесточка z=10, t=100	ТД149.02.00.000	1	1
12			ТД149.03.00.000	1	1
13			ТД149.04.00.000	3	3
14					3
15	ТД149.04.01.000	Шесточка z=40, t=25, t	ТД149.04.00.000	1	1
16	ТД149.05.01.000	Направляющий швеллер	ТД149.05.00.000	5	5
17	ТД149.06.01.000	Толкатель	ТД149.06.00.000	ев	10
18	ТД149.07.01.000	Кронштейн	ТД149.07.00.000	2	10
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

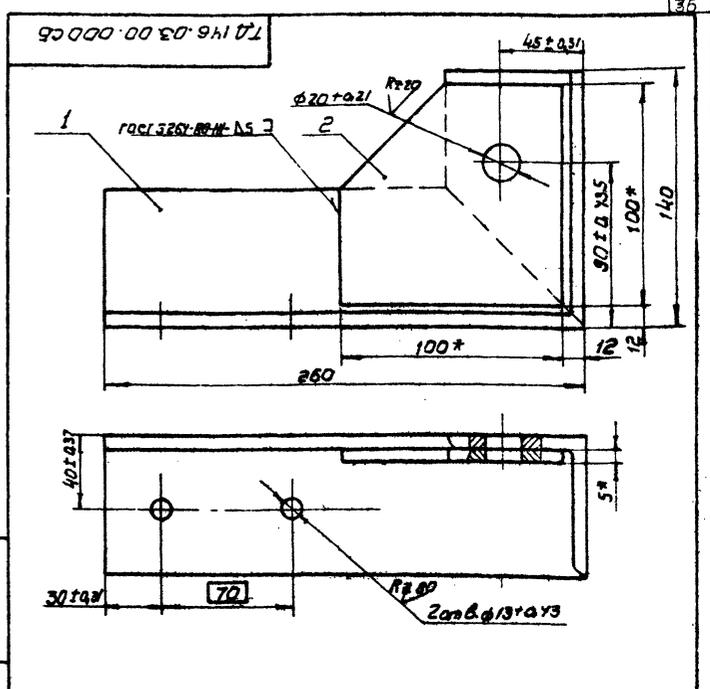
Исполн.	Проект	Проф.	Дата	ТД149.00.00.000 ВС
Разраб.	Техник	Вед.	1/1	Транспортер поперечный ведомость спецификации
Проб.	Техник	Вед.	1/1	
Рис.	Техник	Вед.	1/1	
Исполн.	Техник	Вед.	1/1	
Итб.				
				Лист 1 из 1

Копирован Красноя

распечатано с сервера
компьютерного
Киевского филиала
формат А3

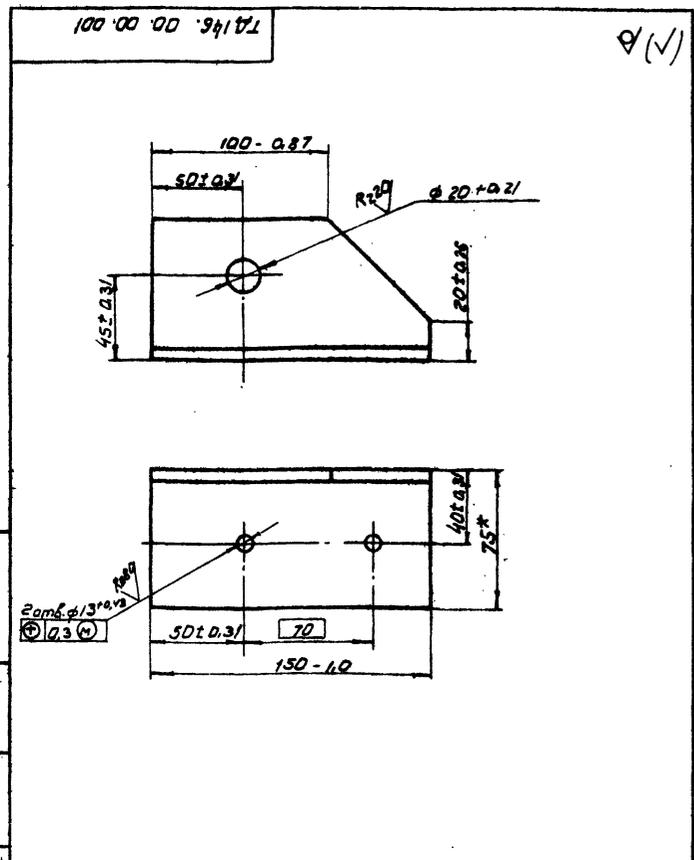


ТД 146.03.00.001				Лист	Масса	Материал
Кронштейн				1	2.7кг	1:2
Угловые 675x75x6 ГОСТ 8503-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гослесхоз СССР		
Копировал Герман				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
				Формат А4		

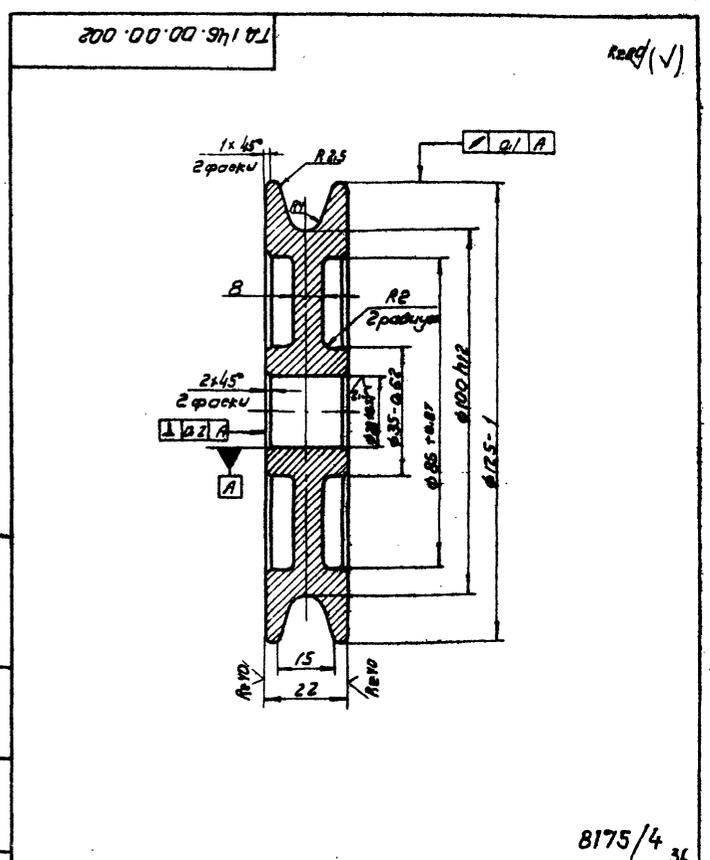


1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-валов-по Н16, прочих-± 7/16;
3. Масса наплавленного металла-0.3кг.

ТД 146.03.00.000 СБ				Лист	Масса	Материал
Кронштейн				3,2	1:2	
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
Угловые 675x75x6 ГОСТ 8503-72				Гослесхоз СССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Союзгипролесхоз		
Копировал Герман				Киевский филиал		
				Формат А4		

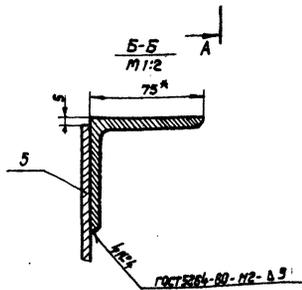
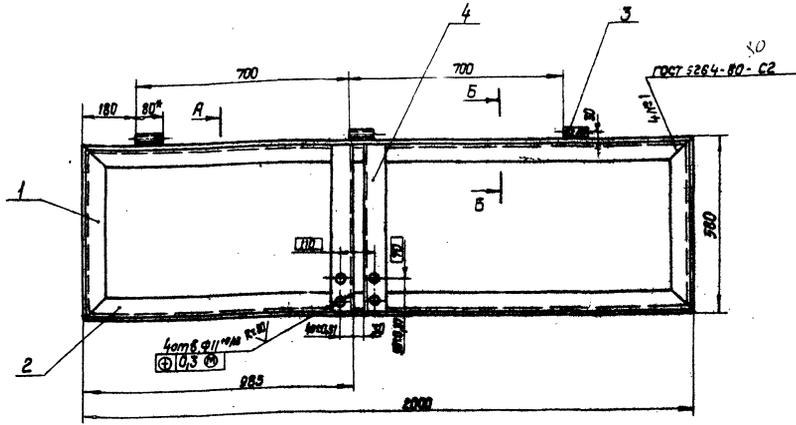


ТД 146.00.00.001				Лист	Масса	Материал
Кронштейн				1	1:2	
Угловые 675x75x6 ГОСТ 8503-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гослесхоз СССР		
Копировал Герман				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
				Формат А4		



ТД 146.00.00.002				Лист	Масса	Материал
Блок				12	1:1	
Сталь 30 ГОСТ 1050-74				Лист Листов 1		
Копировал Герман				Гослесхоз СССР		
				Союзгипролесхоз		
				Киевский филиал		
				Формат А4		

ТД 146.02.00.000 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н16, отверстий - Н16, прочих - $\pm \frac{IT_7}{2}$;
4. Масса наплавленного металла - 0,96

ТД 146.02.00.000 СБ				Лист	Масштаб	Примечание
Сборка				96	1:10	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				гослесхоз СССР Содзгипрлесхоз Киевский филиал		
				Копировал Красноба		
				Формат А3		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
1	ТД 146.02.00.000	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	ТД 142.00.00.001-08	Уголок	2	см. черт. 24
2	ТД 142.00.00.001-09	Уголок	2	см. черт. 25
3	ТД 144.01.00.002-02	Пята	3	см. черт. 26
4	ТД 144.01.00.002-04	Врезка	2	см. черт. 27
5	ТД 146.02.00.001	Станок	1	46,9 кг
Лист В-ПН-3 ГОСТ 19903-74				
3-й-От.Экз ГОСТ 15523-70				
570 Н16 × 1990 Н16				

ТД 146.02.00.000				Лист	Лист	Листов
Сборка						
				гослесхоз СССР Содзгипрлесхоз Киевский филиал		
				Копировал Красноба		
				Формат А4		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
1	ТД 146.03.00.000	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
1	ТД 146.03.00.001	Кронштейн	1	
2	ТД 158.01.01.013	Косынка	1	

ТД 146.03.00.000				Лист	Лист	Листов
Кронштейн						
				гослесхоз СССР Содзгипрлесхоз Киевский филиал		
				Копировал Красноба		
				Формат А4		

8175/4

Исполн. проект 411-2-144 М60. II

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		ТД 149.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
A3		ТД 149.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ТД 149.01.00.000	Привод N=5,5квт.	1	
A4	2	ТД 149.02.00.000	Вал привода I	1	
A4	3	ТД 149.03.00.000	Вал привода II	1	
A4	4	ТД 149.04.00.000	Вал привода III	1	
A4	5	ТД 149.05.00.000	Рама	1	
A4	6	ТД 149.06.00.000	Целье толкателями	5	
A4	7	ТД 149.07.00.000	Натяжка	5	
			<u>Детали</u>		
БУ	8	ТД 149.00.00.001	Склиз Брусok 75x100 гост 8486-66 L = 8800x16	5	
		ТД 149.00.00.000			
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Т.И.У.К.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Провер	З.У.Б.К.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Рис.	Б.И.К.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Н.К.И.Т.В.	П.И.К.О.Р.И.В.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.					
		Транспортер поперечный		Лит. Лист Листов	
				1 2	
				Госпесхоз СССР	
				Сюзгапроектхоз	
				Киевский филиал	
		Копировал Герман		Формат А4	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9	ТД 149.00.00.002	Опорный брус Брусok 75x100 гост 8486-66 L = 5600x16	3	
*	10	ТД 137.00.00.002-03	Болт фундаментный Стандартные изделия	14	в см. табл. 2000000
	11		Болт М16x70.58 гост 7798-70	32	
	12		Болт М16x120.56 гост 7801-81	24	
	13		Гайка М16.3 гост 5915-70	56	
	14		Шайба 16.65Г гост 6402-70	56	
	15		Шайба 16.01 гост 10906-78	36	
	18		Гайка М20.5 гост 5915-70	14	
			<u>Прочие изделия</u>		
	17		Муфта 630-55-1.1 гост 20780-75	2	
	18		Целье пр-25.4-5670 гост 13568-75	1	
	19		Звезда С-пр 25.4-5670 гост 13568-75	1	
		ТД 149.00.00.000		Лист 2	
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	
		Копировал Герман		Формат А4	

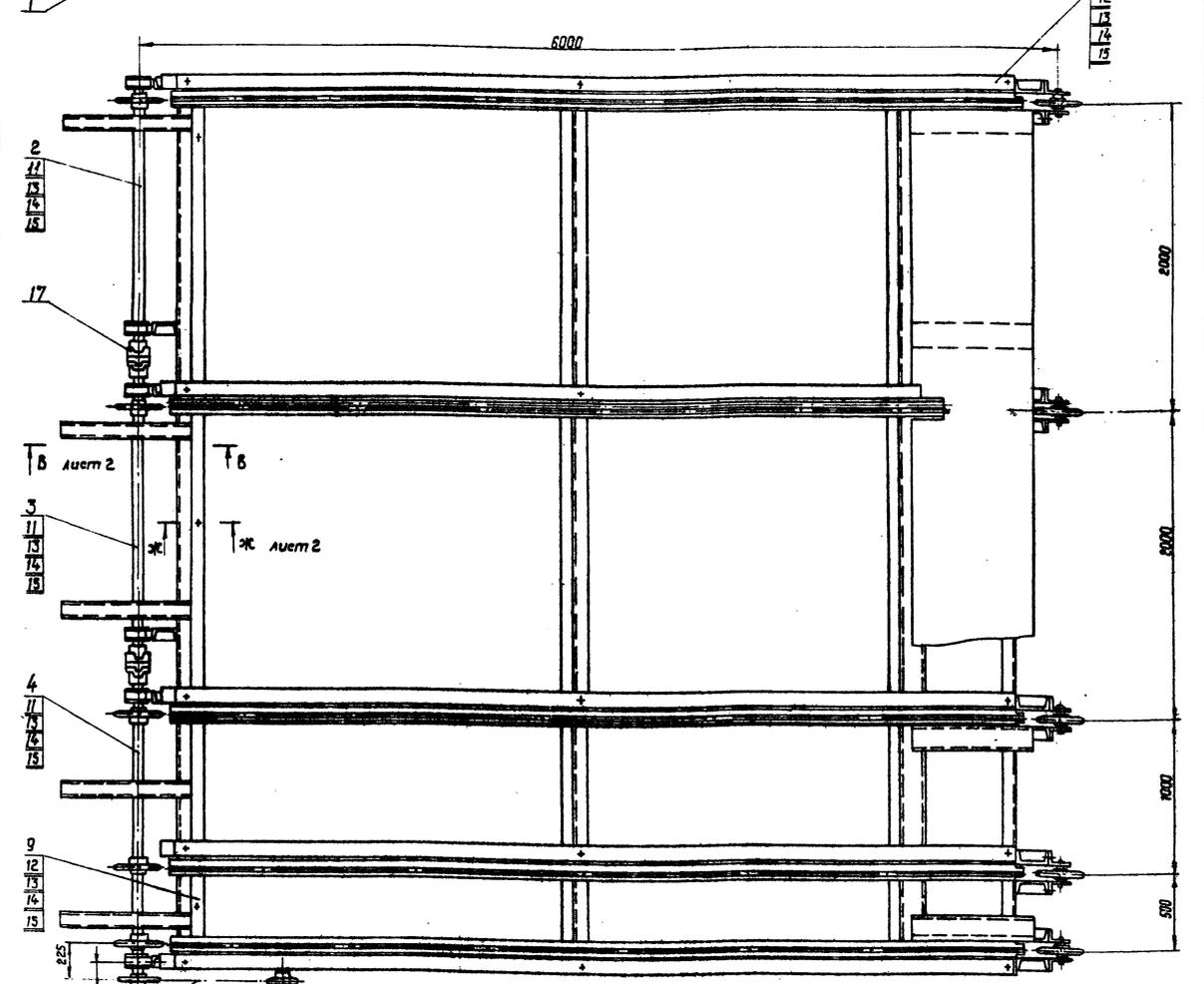
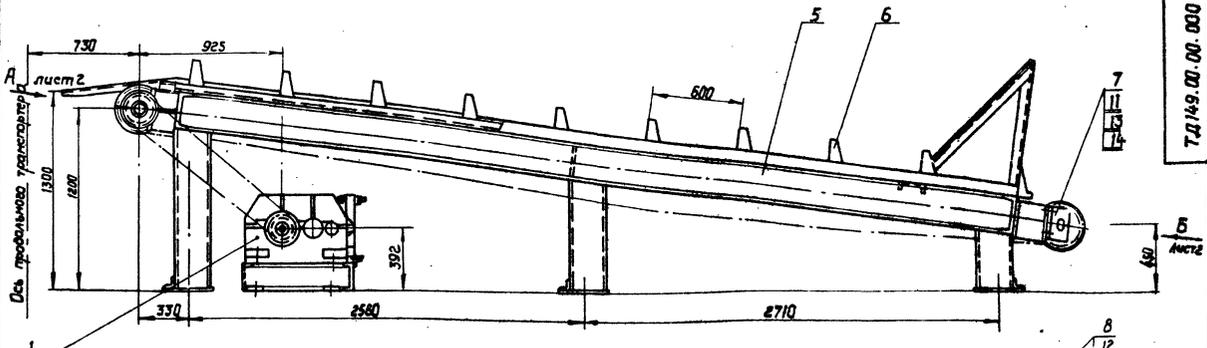
Центральный завод Восточного Урала, Челябинск

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		ТД 149.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	ТД 149.01.01.000 СБ	Муфта	1	
A2	2	ТД 149.01.02.000 СБ	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
A3	3	ТД 149.01.00.001	Звездочка Z=16т-25	1	
A4	4	ТД 149.01.00.002	Прокладка Стандартные изделия	1	
			Болты гост 7798-70		
	5		М10x50.58	4	
	6		М18x40.58	4	
	7		М20x60.58	4	
			Винты гост 1477-75		
	8		М10x14.48	2	
	9		М12x14.48	1	
		ТД 149.01.00.000			
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Т.И.У.К.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Провер	З.У.Б.К.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Рис.	Б.И.К.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Н.К.И.Т.В.	П.И.К.О.Р.И.В.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.					
		Привод N=5,5квт.		Лит. Лист Листов	
				1 2	
				Госпесхоз СССР	
				Сюзгапроектхоз	
				Киевский филиал	
		Копировал Герман		Формат А4	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайки гост 5915-70		
	10		М10,5	4	
	11		М16,5	4	
	12		М20,5	4	
			<u>Шайбы гост 11371-78</u>		
	13		10.01.05	4	
	14		16.01.05	4	
	15		20.01.05	4	
			<u>Шайба гост 6402-70</u>		
	16		10.65Г	4	
	17		16.65Г	4	
	18		20.65Г	4	
			<u>Шайбы гост 10906-78</u>		
	19		10.01	4	
	20		20.01	4	
			<u>Кольца гост 2833-77</u>		
	21		50.		
	22		85		
			<u>Прочие изделия</u>		
	23		Двигатель 4А1ЕМ4У3 гост 19523-74	1	N=1500 N=5,5квт
	24		Редуктор Ц2УН-200-50-14	1	
	25		Тормоз ТКГ 200/100	1	
		ТД 149.01.00.000		Лист 2	
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	
		Копировал Герман		Формат А4	

8175/4

Центральный завод Восточного Урала, Челябинск



Техническая характеристика

Транспортер предназначен для транспортировки древесины.
 Количество тяговых цепей — 5
 Расстояние между цепями, мм — 500, 1000, 2000, 2000.
 Длина транспортера в осях, мм — 6000.
 Привод транспортера:
 электродвигатель
 Тяговая цепь М80-2 - 100-2 ГОСТ 888-74.
 Шаг между упорами цепи, мм — 600

- Скорость движения цепи, м/сек — 0,2
 Наибольшая нагрузка на транспортер — 4,5 т
1. Приводную цепь оградить.
 2. Промежутки между направляющими швеллерами защитить досками толщиной 40 мм ГОСТ 6486-66.
 3. Бруски по 2,3 крепить показано на чертеже, отверстия в брусках сверлить по месту.
 4. Металлоконструкцию после монтажа и пробного пуска грунтовать грунтовкой ФЛ-03 - К ГОСТ 909-76, красить эмалью ПР-113(серая) ГОСТ 6465-76.

ТД 149.00.00.000 СБ

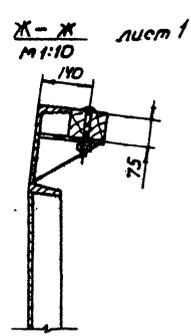
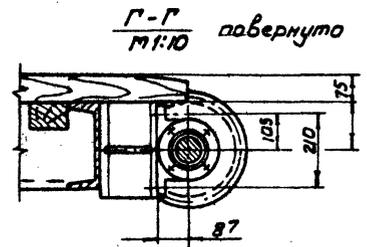
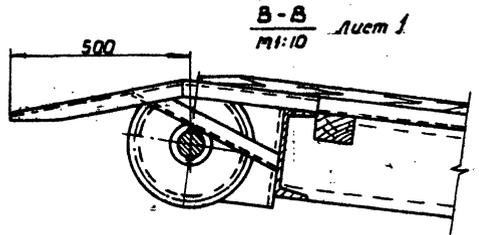
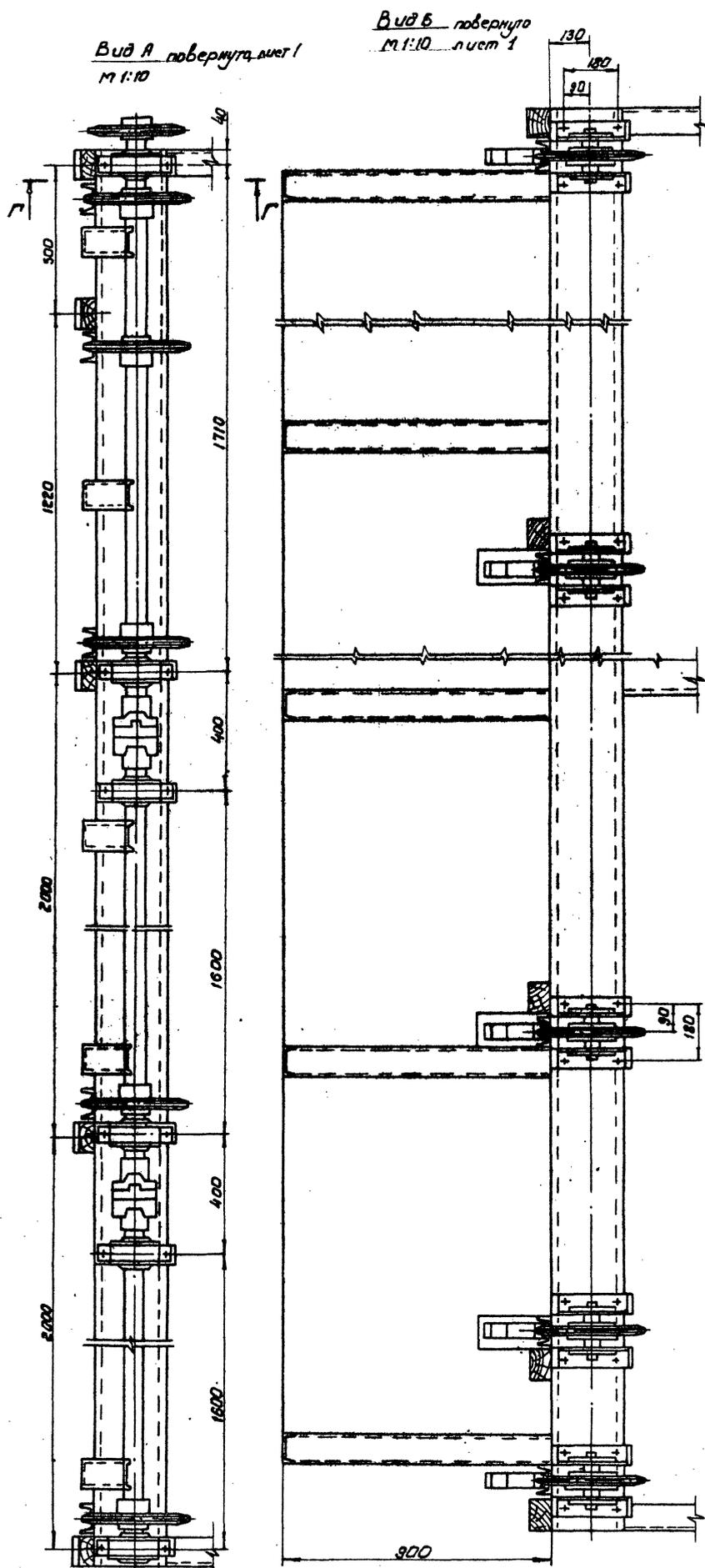
Изм.	Кол.	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масштаб
		Разработчик	Т.И.Шук	19.01.74	2850	1:20
		Проверщик	Зубовин	05.02.74		
		Технолог	Зубовин	05.02.74		
		Рис.	Бобко	30.01.74		
		Инж. контроль	Григорьев	30.01.74		
		Утв.	Козырьков	30.01.74		

Транспортер поперечный
 Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 2
 гослесхоз СССР
 союзгипролесхоз
 Киевский филиал
 формат А2

8175/4

Копировал Свирнова



8175/4

Исполн	Провер	Инженер	Конструктор	Лист
				2

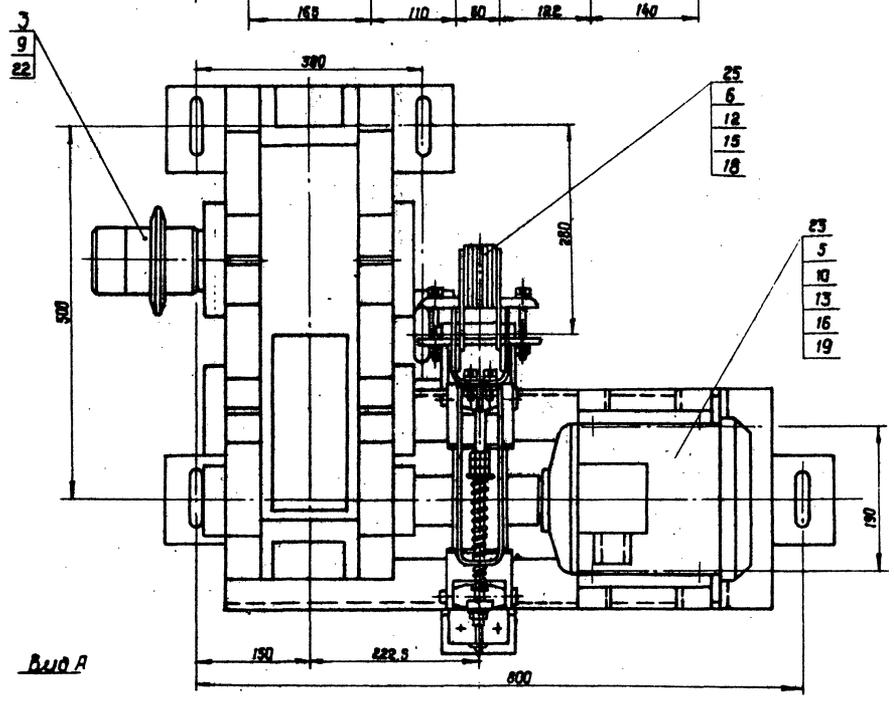
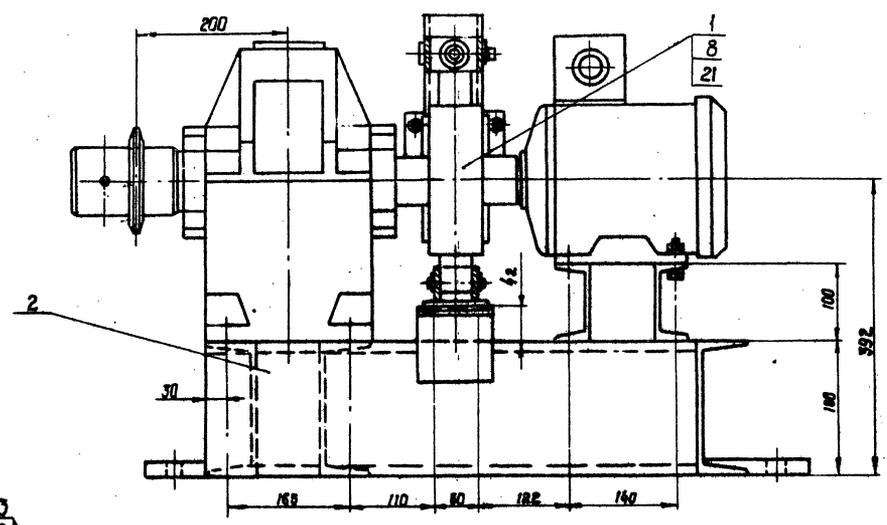
Т.Д. 149.00.00.000 С6
Копирован Герман Формат А2

Альбом Д

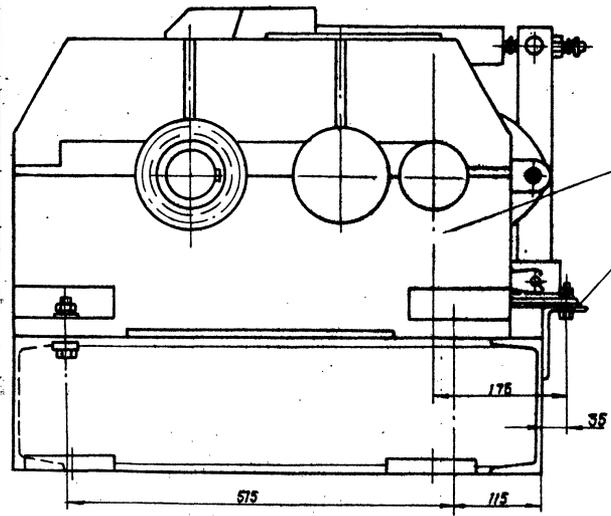
Лист 4 из 7

Инструментальный завод

A →



Вид B



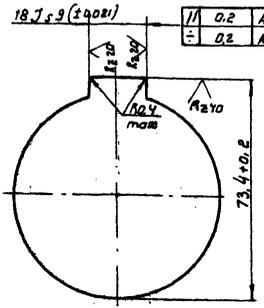
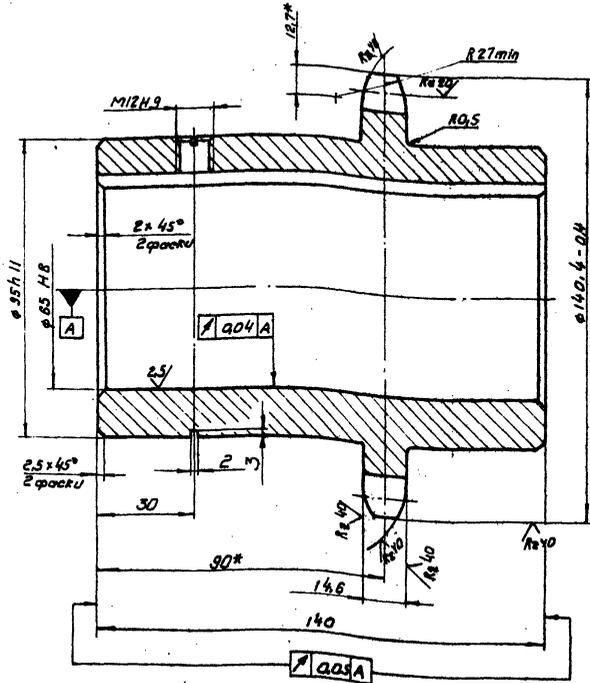
- 24
- 7
- 11
- 14
- 17
- 20

8175/4 42

ТД 149.01.00.000 С5				Лист	Трасса	Масштаб
Прибор № 5,5 кВт.					327,5	1:4
Сборочный чертёж				Лист / Листов		
Инв. №				гос. №		
Рис. №				СДЗ		
Дет. №				Киевский филиал		
Изм. №				Формат А2		

Копирбай Кривцова

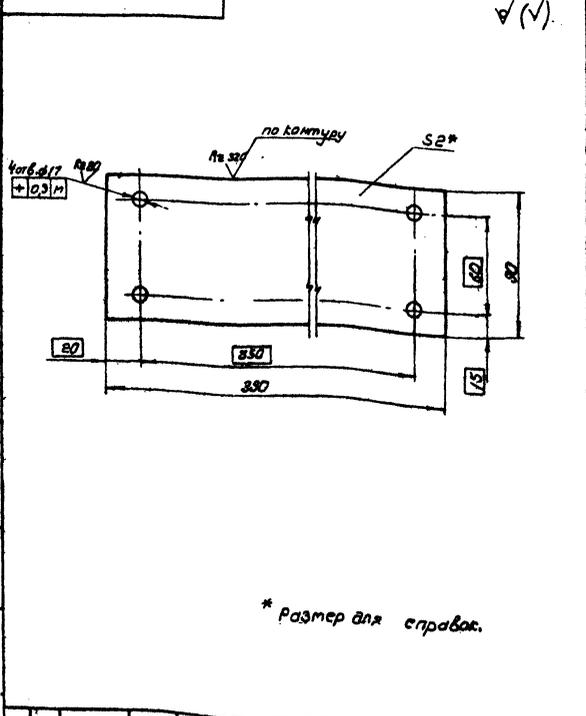
12.00



Число зубьев	Z	16
Соприкасающаяся шло	t	25,4
Цепь Диаметр шло	d ₁	15,88
Профиль зуба по ГОСТ 1321-67	-	со стандартной
Класс точности по ГОСТ 531-69	-	3
Диаметр окружности базиса	d _b	114,14-0,1
Длина на разность шло	5t	0,2
Радиус выемки окружности шло	R ₀	0,5
Горелые битые зубчатого венца	-	0,5
Диаметр делительной окружности	d ₀	130,20
Соприкасающаяся ширина внутреннего диаметра	b	21,13
Цепь Радиус выемки между венцами	R _{вн}	15,88

1. Откачка
2. Венцы n 2,5=3; HRC45=50
- 3* Размеры для справок
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных ± IT14/2

ТД 143.01.00.001		Лист	Масса	Трассировка
Звездочка			4,6	1:1
Z=16; t=25,4		Лист	Листов	
		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А3		

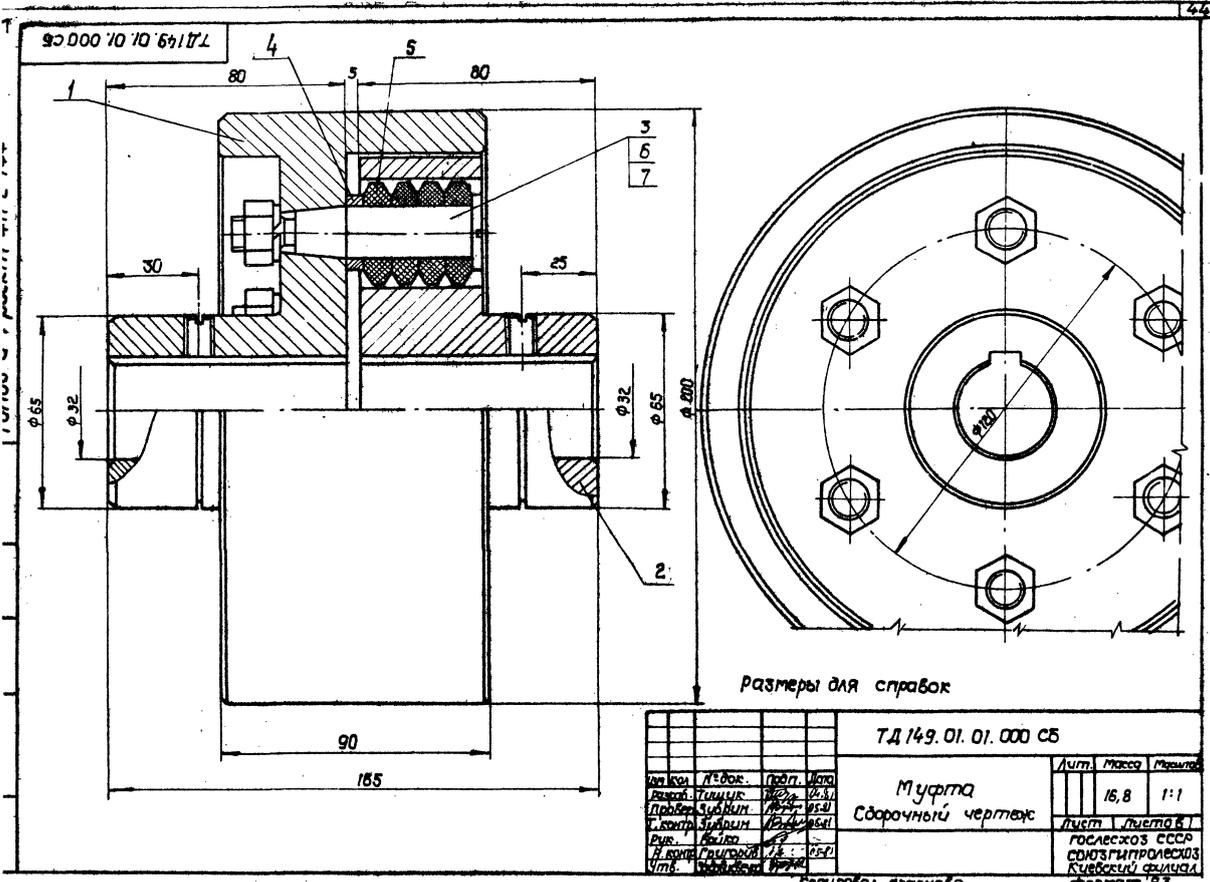


* Размер для справок.

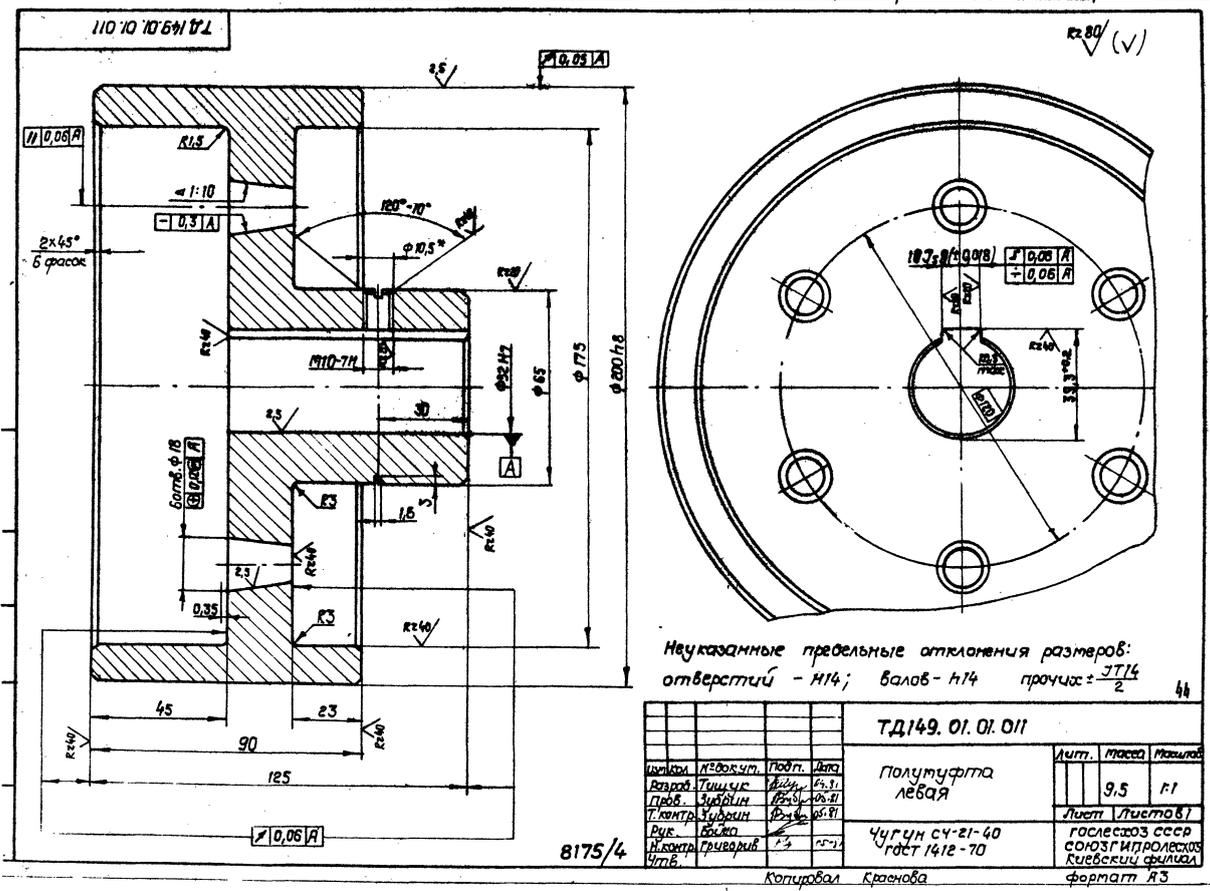
ТД 143.01.00.002		Лист	Масса	Трассировка
Прокладка			0,54	1:2
		Лист	Листов	
		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А4		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
13	ТД 143.01.01.000 СВ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
13	1 ТД 143.01.01.011	Полумуфта левая	1	
13	2 ТД 143.01.01.012	Полумуфта правая	1	
14	3 ТД 143.01.01.013	Палец	6	
14	4 ТД 143.01.01.014	Втулка распорная	6	
14	5 ТД 143.01.01.015	Кольцо упругое	24	
		Стандартные изделия		
6		Гайка М16-5		
		гост 5915-70	6	
7		Шайба 18.65Г		
		гост 8402-70	6	

ТД 143.01.01.000		Лист	Листов	
Муфта			1	
		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал		
Копировал Герман		Формат А4		



				ТД 149.01.01.000 СБ		
Испол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Техниче	Вед.	19.11.70	1	16,8	1:1
Проб.	Зубрин	Вед.	19.11.70	Лист Листов 1		
Т. контр.	Зубрин	Вед.	19.11.70	Лист Листов 1		
Рис.	Болот	Вед.	19.11.70	ГОСЕСКОЗ СССР		
И. контр.	Григорий	Вед.	19.11.70	СОЮЗГИПРОЕСКОЗ		
Чтб.	Михайлов	Вед.	19.11.70	Киевский филиал		
				Формат А3		

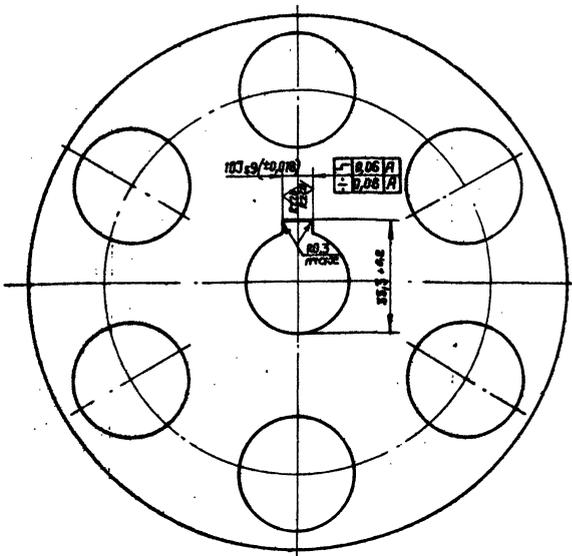
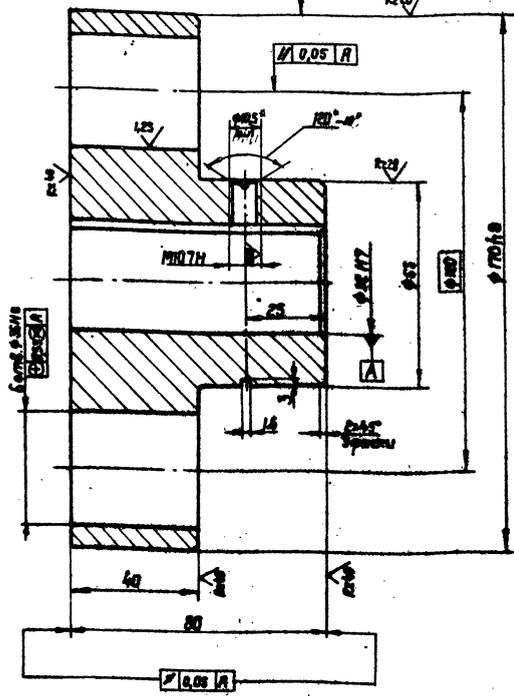


				ТД 149.01.01.011		
Испол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Техниче	Вед.	19.11.70	1	9,5	1:1
Проб.	Зубрин	Вед.	19.11.70	Лист Листов 1		
Т. контр.	Зубрин	Вед.	19.11.70	ГОСЕСКОЗ СССР		
Рис.	Болот	Вед.	19.11.70	СОЮЗГИПРОЕСКОЗ		
И. контр.	Григорий	Вед.	19.11.70	Киевский филиал		
Чтб.	Михайлов	Вед.	19.11.70	Формат А3		

8175/4

ТД 149.01.01.012

Rz80 ✓(✓)

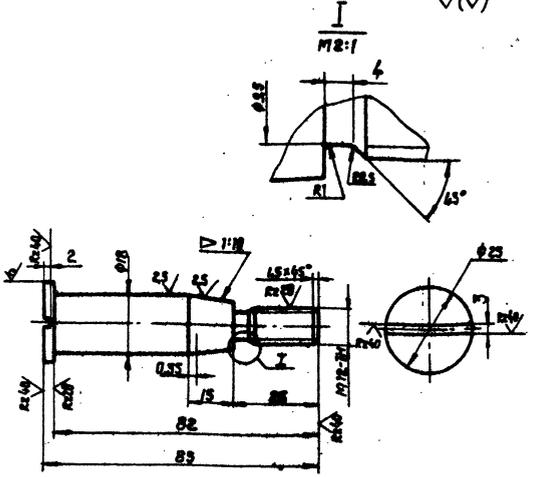


Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14; валов - h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

ТД 149.01.01.012				Лист	Масса	Масштаб
Испол.	Н.Вас.	Подп.	Масл.	Полумуфта правая	5,8	1:1
Разроб.	Т.Шуцк.	Провер.	З.Брилин			
П.контр.	З.Брилин	Утв.		Лист 1	Листов 1	
Вып.	Б.Лисиц	Материал	Чугун СЧ1-40	ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Григорьев	Стандарт	ГОСТ 1412-70	СОВЕТСКИЙ ПРОМЫСЛОВЫЙ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ		
Утв.		Формат	А3	Копирбал Крамова		

ТД 149.01.01.013

Rz80 ✓(✓)

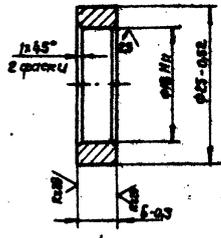


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

ТД 149.01.01.013				Лист	Масса	Масштаб
Испол.	Н.Вас.	Подп.	Масл.	Палец	0,14	1:1
Разроб.	Т.Шуцк.	Провер.	З.Брилин			
П.контр.	З.Брилин	Утв.		Лист 1	Листов 1	
Вып.	Б.Лисиц	Материал	Ст 3	ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Григорьев	Стандарт	ГОСТ 1050-74	СОВЕТСКИЙ ПРОМЫСЛОВЫЙ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ		
Утв.		Формат	А4	Копирбал Крамова		

ТД 149.01.01.014

Rz40 ✓(✓)



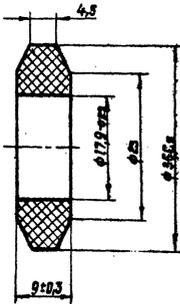
Утв. Н.Вас. Подп. Масл. Провер. З.Брилин

ТД 149.01.01.014				Лист	Масса	Масштаб
Испол.	Н.Вас.	Подп.	Масл.	Втулка распорная	0,011	2:1
Разроб.	Т.Шуцк.	Провер.	З.Брилин			
П.контр.	З.Брилин	Утв.		Лист 1	Листов 1	
Вып.	Б.Лисиц	Материал	Ст 3	ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Григорьев	Стандарт	ГОСТ 535-79	СОВЕТСКИЙ ПРОМЫСЛОВЫЙ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ		
Утв.		Формат	А4	Копирбал Крамова		

8175/4 45

Туполов проект 411-2-144

310 1010 02 01 012



ТД 149.01.01.015

Кольцо
упругое

Лист Масса Объем

0,008 211

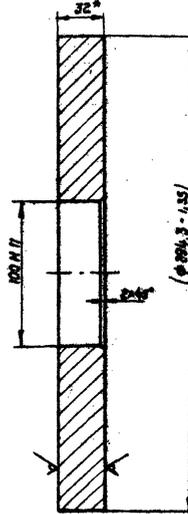
Лист Листов
гослесхоз СССР
СНОВГИПРОТЕХЛОЗ
Киевский филиал

Реалина 4338
мрпу 38-5-204-63

Копиробал Краснова

формат А4

310 1010 02 01 012



1. Размер для сборки.

2. Размеры и шероховатость поверхности
в скобках - после сборки.

ТД 149.02.01.012

Венец

Лист Масса Объем

5,6 112

Лист Листов
гослесхоз СССР
СНОВГИПРОТЕХЛОЗ
Киевский филиал

6-ПН-32 ГОСТ 8240-72
Лист 45 ГОСТ 1050-74

Копиробал Краснова

формат А4

№	№ документа	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
42	ТД 149.01.02.000.05		Сборочный чертеж	
			Листов	
54	1	ТД 149.01.021.021	Кромка Уголок в соответствии с ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 100 h16	2
54	2	ТД 149.01.02.022	Балка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 538 h16	1
54	3	ТД 149.01.02.023	Стяжка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 85 h16	1
44	4	ТД 149.01.02.024	Врезка	2
44	3	ТД 149.01.02.025	Лапа	3

ТД 149.01.02.000

Рама

Лист Листов Листов

1 2
гослесхоз СССР
СНОВГИПРОТЕХЛОЗ
Киевский филиал

Копиробал Краснова

формат А4

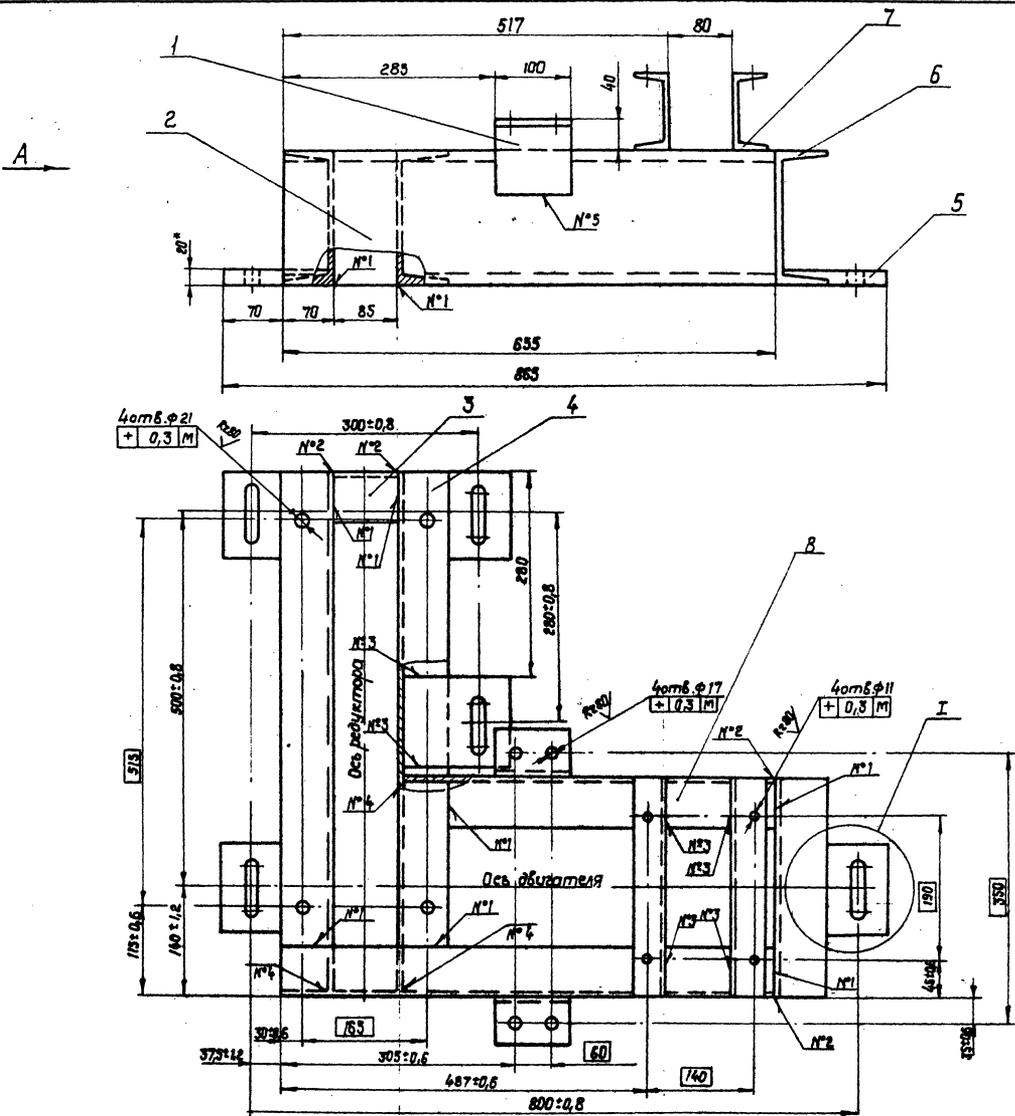
№	№ документа	Обозначение	Наименование	Примечание
54	6	ТД 149.01.02.025	Стяжка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 280 h16	1
54	7	ТД 149.01.02.027	Балка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 8 ГОСТ 535-79 L = 280 h16	2
54	8	ТД 149.01.02.026-01	Врезка	1

ТД 149.01.02.000

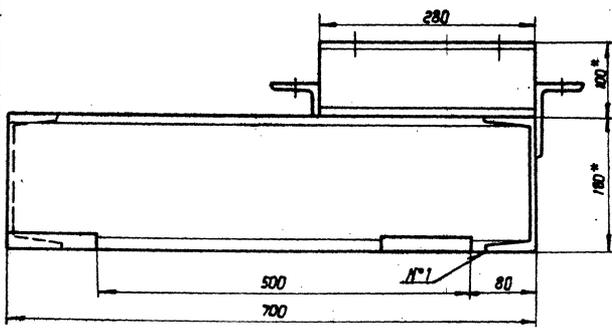
Копиробал Краснова

формат А4

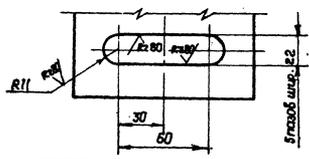
Туполов проект 411-2-144



Вид А



I-I повернуто 1:2



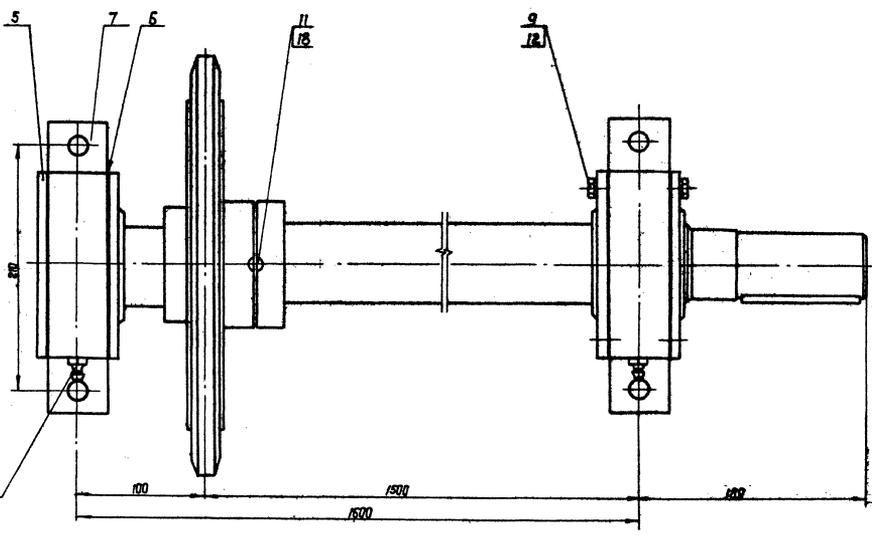
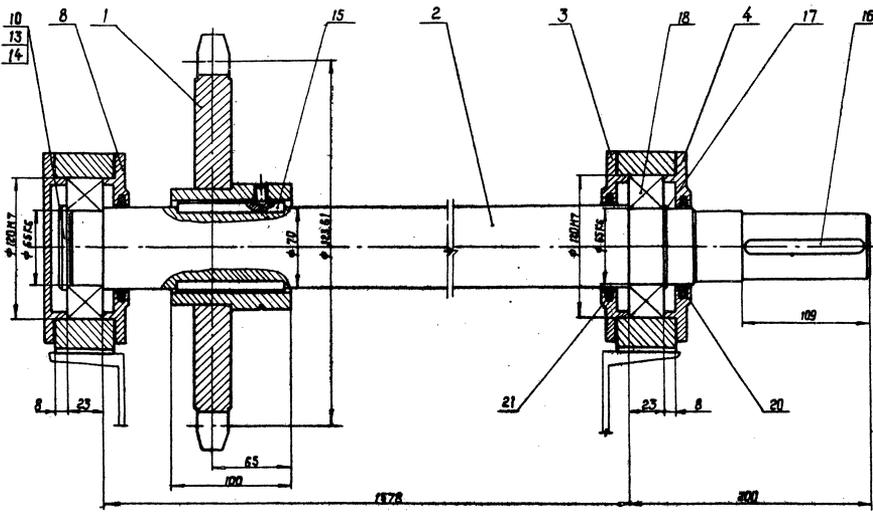
№ детали	Условное обозначение	Требования к шву	Кол-во швов
1	С2		14
2	У2		4
3	Т1-Δ 5		14
4	Т1-Δ 3		3
5	Н1-Δ 5		2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; прочих - $\frac{IT16}{2}$.
4. Масса наплавленного металла - 0,6 кг. 8175/4

ТД 149.01.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рама.					63,5	1:4
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 1	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Техник	В.И.И.	29.11.81			
Провер.	Инженер	В.И.И.	29.11.81			
Т.контр.	Инженер	В.И.И.	29.11.81			
Рис.	Болочка					
Инженер-технолог						
Читб.	Зав.цехом					

Копировал Крамова

гослесхоз ссср союзгипротесхоз Киевский филиал формат А2



Размеры для справок.

8175/4 49

				ТД149.02.00.000 СБ				
Исполн.	Л.С. Вил.	Проф.	В.П.	Вал приводной I		Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Т.М. Вил.	Инженер	В.П.	Сборочный чертеж		79	1:2	
Провер.	З.И. Вил.	Инженер	В.П.			Листы		Листов
Т.Контр.	З.И. Вил.	Инженер	В.П.			подписано		всего
Директ.	В.В. Вил.	Инженер	В.П.			симметрично		исполн.
Начальн. цеха	В.В. Вил.	Инженер	В.П.			Киевский филиал		формат АР
М.П.	В.В. Вил.	Инженер	В.П.			Киевский филиал		
				Копирован с сайта				

Листовой прокат М1-2-144

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			Документация		
АБ	ТД149.02.01.000 СБ		Сборочный чертеж		
			Детали		
АВ	1 ТД 149.02.01.011	Ступица		1	
АВ	2 ТД149.02.01.012	Венец		1	

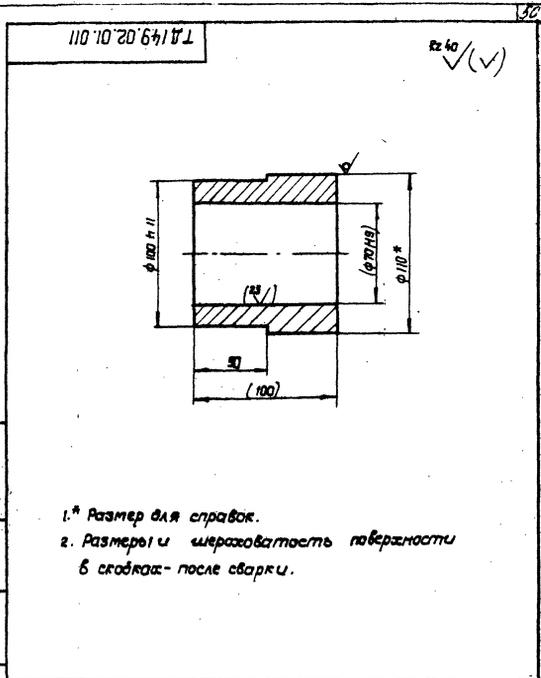
ТД 149.02.01.000

Звездочка
Z=10; t=100

Лист Листов
1
ГОССТАНДАРТ СССР
СОЮЗГИПРОТЕКТОР
Киевский филиал

Капирава, Краснова

формат А4



- 1.* Размер для справок.
2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сварки.

ТД 149.02.01.011

Ступица

Круг по ГОСТ 2390-71
43 ГОСТ 1050-74

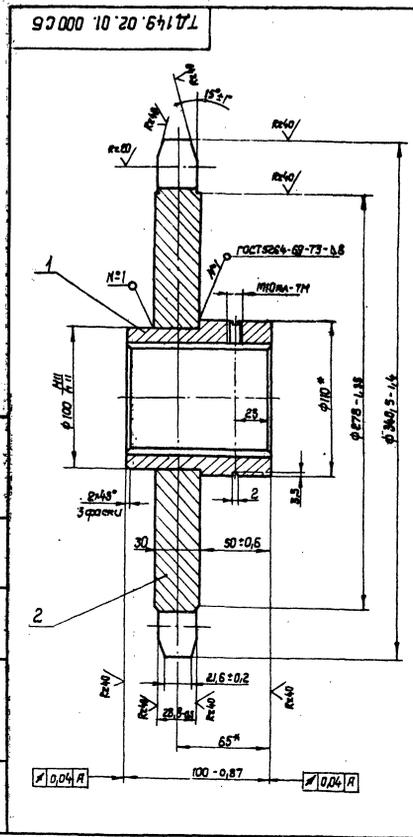
Лист	Масса	Масштаб
43		1:2

Исполн.	Провер.	Дата
Капирава	Капирава	02.01.74

Листовой прокат М1-2-144

Капирава, Краснова

формат А4



Rz 80 (✓)

Цель	мв0-в-100-2	ГОСТ 588-81	
Число зубьев	Z	10	
Величина смещения центров фрез впадин	e	1	
Радиус впадин зубьев	r	10	
Профиль зуба		по ГОСТ 598-78	
Степень точности		Е по ГОСТ 598-75	
Диаметр делительной окружности	d _ф	323,61	
Допуск на разность шагов	δ _с	0,79	
Радиальное биение окружности впадин	δ _г	1,8	
Торцевое биение зубчатого венца		1,8	
сепра - глетая цель	ширина ластыны	h	35
	Диаметр ручки	d _в	25
	растворение между выточными и пластинами	δ _{вн}	27

1. Венец №3...3. НРС 40...50
- 2.* размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - М14, валов - h14, остальных ± IT/2
4. масса - наплавленного металла - 0,09 кг.

50
8175/4

ТД 149.02.01.000 СБ

Звездочка
Z=10; t=100
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
9,6		1:2

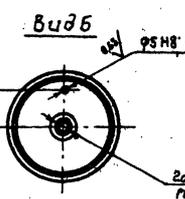
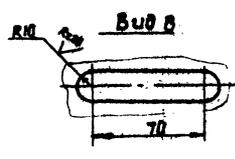
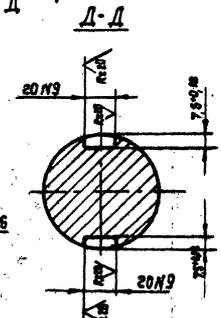
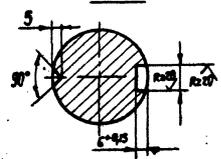
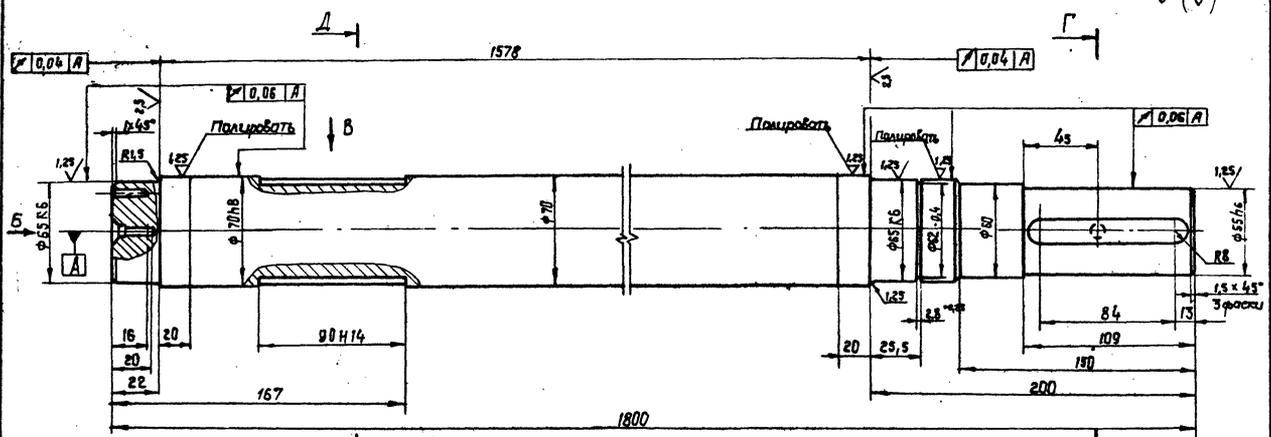
Исполн.	Провер.	Дата
Капирава	Капирава	02.01.74

Капирава, Краснова

формат А3

ТД149.02.00.001

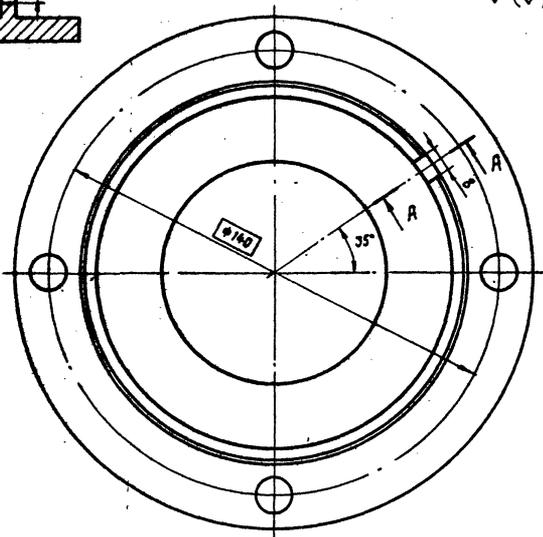
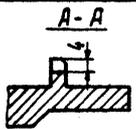
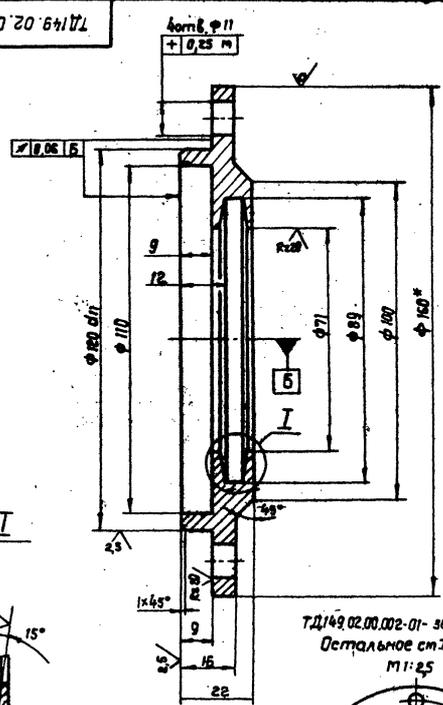
R40 (✓)



ТД149.02.00.001				Лист	Масса	Материал
Вал					54	1:2
Круг В-75 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74				Листов	Листов /	
Копировал Красноба				ГОСДЕСХОЗ СССР СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ Киевский филиал Формат А3		

ТД149.02.00.002

R40 (✓)



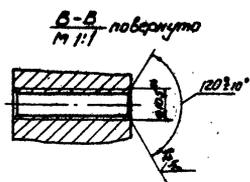
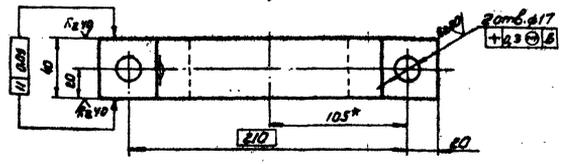
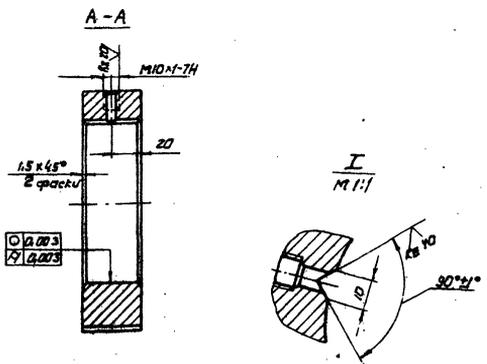
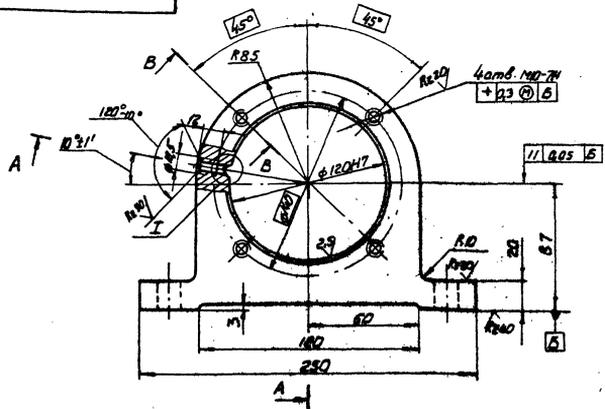
ТД149.02.00.002-01- зеркальное отражение
Остальное см. ТД149.02.00.002
М1:25

Неуказанные предельные отклонения размеров
отверстий - Н14, валов - h14, прочих - JT14/2

8175/4 51

ТД149.02.00.002				Лист	Масса	Материал
Крышка сквозная					0,9	1:1
Круг ст 3 ГОСТ 535-79				Листов	Листов /	
Копировал Красноба				ГОСДЕСХОЗ СССР СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ Киевский филиал Формат А3		

ТА 14.9.02.00.006



1. Неуказанные литевые радиусы 3...5 мм.
2. Предельные отклонения размеров необработываемых поверхностей по III классу точности гост 18.55-55.
- 3.* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; прочие ± IT14/2.

8175/4

ТА 14.9.02.00.006		Карусе подшипника		Лист	Масштаб	Машин
				55	1:2	
		Чугун СЧ18-36		Госплан СССР		
		ГОСТ 1412-70		Киевский филиал		
		Калибрвал Герман		Формат А3		

№ документа	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
12	ТА 14.9.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Сборочные единицы</u>	
13	1. ТА 14.9.02.01.000 СБ	Звездочка в 10, L=100	1
		<u>детали</u>	
13	2 ТА 14.9.03.00.001	Вал	1
13	3 ТА 14.9.02.00.002	Крышка сквозная	1
13	4 ТА 14.9.02.00.003	Крышка сквозная	1
13	5 ТА 14.9.02.00.006	Карусе подшипника	2
14	6 ТА 14.9.02.00.005	Прокладка	4
*	7 ТА 14.9.02.00.002-01	Крышка сквозная	1
*	8 ТА 14.9.02.00.003-01	Крышка сквозная	1
		<u>Стандартные изделия</u>	
9		Болт М10x20.5В	16
		ГОСТ 7798-70	
10		Винт М10x16	2
		ГОСТ 1476-75	

ТА 14.9.03.00.000

Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
Провер.	Техник	Иванов	17.71	2	2
Диз.	Завед.	Петров	18.81		
Н.Контр.	Собств.	Сидоров	05.81		
С.М.Б.	Проект.	Сидоров	05.81		

Вал приводной II.

Госплан СССР
Киевский филиал
Формат А4

Калибрвал

№ документа	Обозначение	Наименование	Примечание
11		Шайба 10.65Г	
		ГОСТ 6402-70	16
12		Шпилька 20x12x100	
		ГОСТ 23360-78	2
13		Шпилька 16x10x100	
		ГОСТ 23360-78	2
14		Кольцо 1A65	
		ГОСТ 1340-68	2
15		Кольцо 100	
		ГОСТ 2833-77	1
16		Подшипник 1213	
		ГОСТ 5780-75	2
17		Кольцо СГ81-64-6	
		ГОСТ 6418-67	2
18		Кольцо СГ88-64-7	
		ГОСТ 6418-67	2
19		Масленка в.46	
		ГОСТ 13853-74	2

8175/4

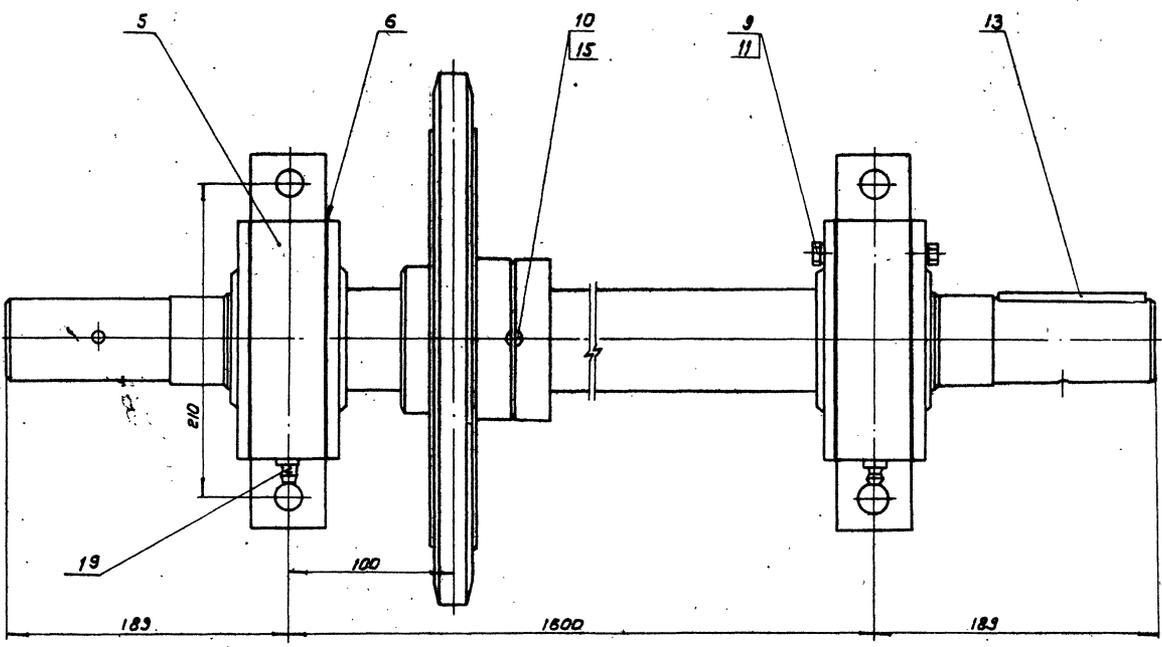
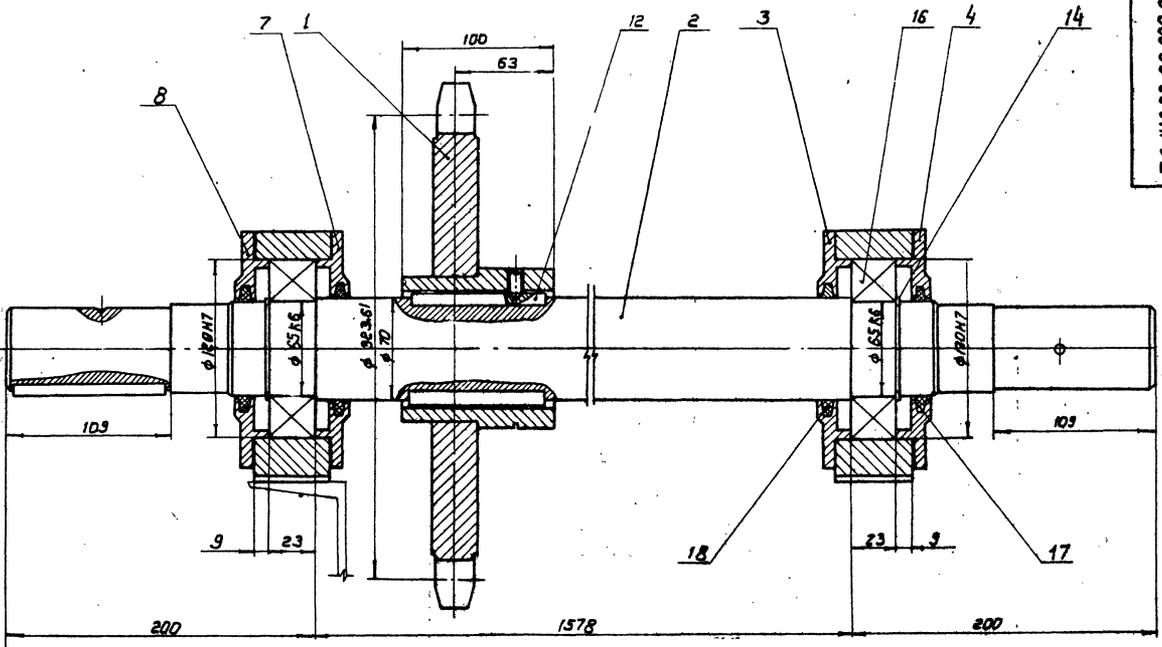
Исполн. № документа Подпись Дата

ТА 14.9.03.00.000

Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
Провер.	Техник	Иванов	17.71	2	2
Диз.	Завед.	Петров	18.81		
Н.Контр.	Собств.	Сидоров	05.81		
С.М.Б.	Проект.	Сидоров	05.81		

Калибрвал Герман

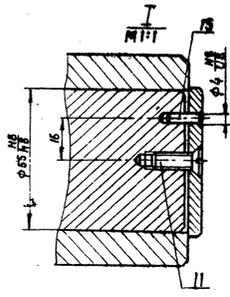
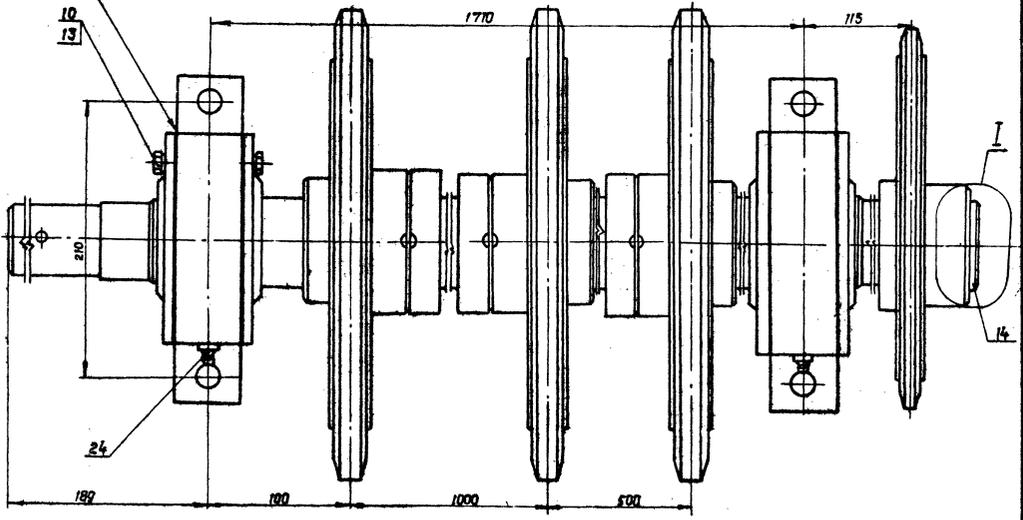
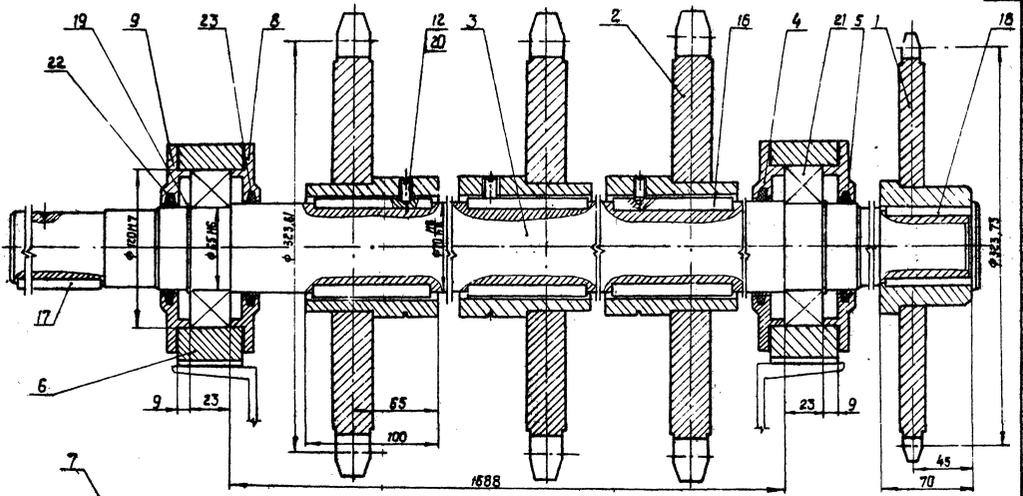
Формат А4



Размеры для справок

8175/4 34

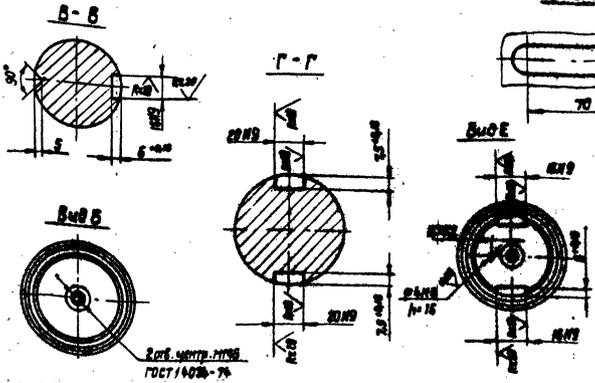
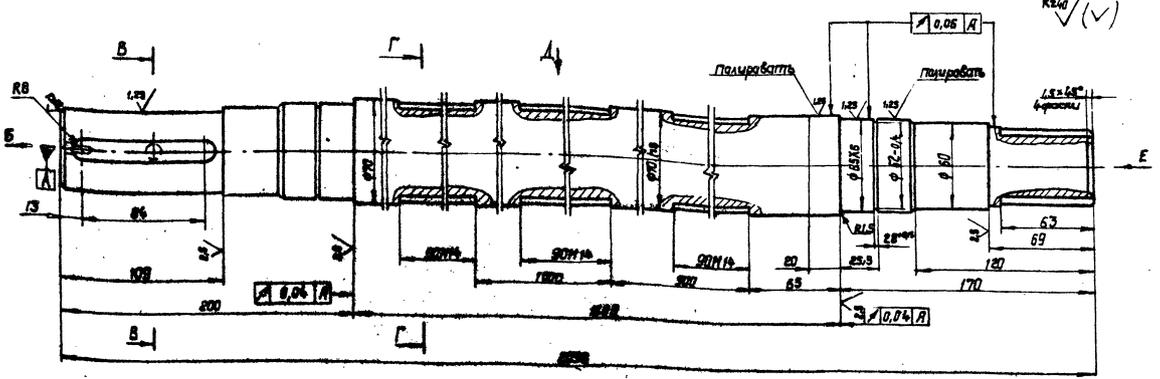
			Т.Д. 143.03.00.000 СБ			
			Вал приводной II		Лист	Масштаб
			Сборочный чертёж		76	1:2
Исполн.	№ док.	Подпись			Лист 1 из 1	
Разработ.	Тех. усл.	Дата			Листов 1	
Проект.	Зубчат.	Профиль			Листов 1	
Т. контрол.	Зубчат.	Профиль			Листов 1	
Инж.	Зубчат.	Профиль			Листов 1	
Инж.	Зубчат.	Профиль			Листов 1	
Инж.	Зубчат.	Профиль			Листов 1	
Инж.	Зубчат.	Профиль			Листов 1	
			Копировал Герман		Лист 1 из 1	
			Фармак А2		Лист 1 из 1	



Размеры для справок.

8175/4 56

ТД149.04.00.000 СБ				Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Вал приводной III				Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Сборочный чертёж				Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Исполн.	А.В.С.	Проф.	А.В.	Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Разработ.	Т.Ш.	Инж.	Т.Ш.	Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Проектир.	З.В.	Инж.	З.В.	Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Т. констр.	С.В.	Инж.	С.В.	Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Вук.	В.И.	Инж.	В.И.	Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
К. констр.	В.И.	Инж.	В.И.	Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	
Инт.	В.И.	Инж.	В.И.	Лист 112		Трассы 1:2		Максимум 1	



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; прочие ± IT16/2

ТД149.04.01.001				Лист	Масштаб	Уточнение
Вал				60,9	1:2	
90 ГОСТ 2590-71				Лист 1 из 2		
Круг 45 ГОСТ 1030-74				государственный центральный научно-исследовательский институт		
Копировал Красноба				Формат А3		

№	Обозначение	Наименование	В	Примечание
		Документация		
	ТД149.04.01.000СБ	Сварочный чертеж		
		Детали		
1	ТД149.04.01.011	Ступица	1	
2	ТД149.04.01.012	Вал	1	

ТД149.04.01.000				Лист 1 из 2	Масштаб	Уточнение
Звездочка				2,2	1:2	
Z=40; ε=25,4				Лист 1 из 2		
Копировал Красноба				Формат А4		

110°10'40" Б417Л

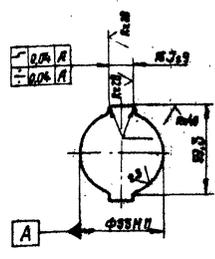
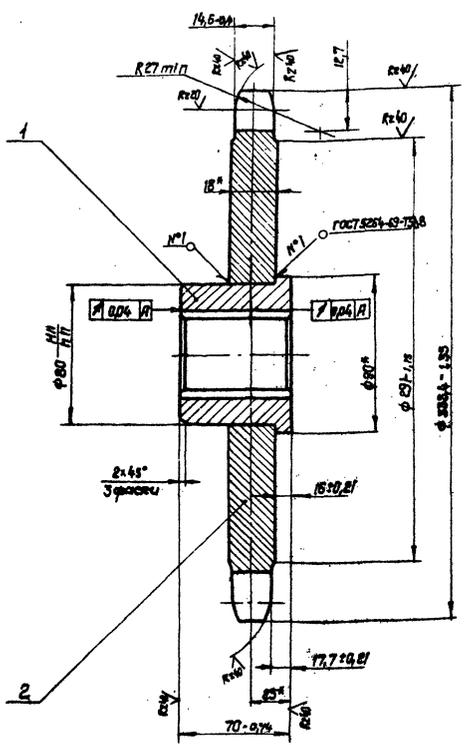
Круг 90 ГОСТ 2590-71

1.* Размер для справок.
2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сварки.

ТД149.04.01.011				Лист	Масштаб	Уточнение
Ступица				2,2	1:2	
90 ГОСТ 2590-71				Лист 1 из 2		
Круг 45 ГОСТ 1030-74				государственный центральный научно-исследовательский институт		
Копировал Красноба				Формат А4		

ТД149.04.01.000 СБ

К100 ✓✓



Число зубцов	z	60	
Сопрягаемая часть	материал	Ст 25,4	
	Диаметр ролика	D 15,88	
Профиль зуба по ГОСТ 91-69		со стандартным	
Класс точности по ГОСТ 91-69		J	
Диаметр окружности впадин	Di	307,69	
Допуск на разность шевов	δε	0,25	
Радиальное биение окружности впадин	E _r	0,63	
Толщина биение зубчатого венца		0,63	
Диаметр фактической окружности	φd	323,73	
Сопрягаемая часть	ширина внутренней поверхности	b	26,73
	растояние между внутренними пластинами	Bвн	15,88

1. Венец № 2,5... 3; HRC 40... 50.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных ± IT14/2.
4. Масса напыленного металла - 0,07 кг.

ТД149.04.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Техник	Инженер	И.И.И.	05.81	1	7,6	1:2
Провер.	Зубрин	Инженер	И.И.И.	05.81			
Т.контр.	Зубрин	Инженер	И.И.И.	05.81			
Рук.	Ролик	Инженер	И.И.И.	05.81			
Н.контр.	Приварив	Инженер	И.И.И.	05.81			
Читб.	Приварив	Инженер	И.И.И.	05.81			

Звездочка z = 60; ε = 25,4.

Сборочный чертеж

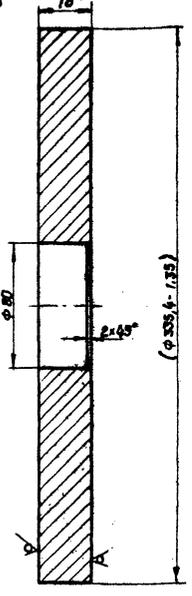
Лист	Листов
1	3

гослесхоз СССР
Сибирский филиал
Киевский филиал

Копиробал Красноба формат А3

ТД149.04.01.012

К100 ✓✓



1. Размер для справок.
2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сборки.

ТД149.04.01.012

Венец

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Техник	Инженер	И.И.И.	05.81	1	5,8	1:2
Провер.	Зубрин	Инженер	И.И.И.	05.81			
Т.контр.	Зубрин	Инженер	И.И.И.	05.81			
Рук.	Ролик	Инженер	И.И.И.	05.81			
Н.контр.	Приварив	Инженер	И.И.И.	05.81			
Читб.	Приварив	Инженер	И.И.И.	05.81			

Лист 5-ПН-18 ГОСТ 19903-74
45 ГОСТ 1050-74

гослесхоз СССР
Сибирский филиал
Киевский филиал

Копиробал Красноба формат А4

8175/4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ТД149.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные ведомости		
7	ТД149.05.01.000 СБ	Направляющий швеллер	5	270
		Детали		
2	ТД149.05.00.001	Стойка	1	24,6
3	ТД149.05.00.002	Балка	1	1
		швеллер 24 ГОСТ 8240-72		
		Ст. 3 ГОСТ 838-72		
		L = 5620 h14		
4	ТД149.05.00.003	Стойка	1	16,8
5	ТД149.05.00.004	Врезка	2	
6	ТД149.05.00.005	Стойка	1	
7	ТД149.05.00.006	Стойка средняя	1	
8	ТД149.05.00.007	Стойка средняя	1	
9	ТД149.05.00.007-01	Стойка средняя	1	в см. ТАМЖИМАТ
				58

ТД 149.05.00.00

Рама

Лист	Листов
1	3

гослесхоз СССР
Сибирский филиал
Киевский филиал

Копиробал Красноба формат А4

Экз. зона	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	10	ТД 149.05.00.009	Балка Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5800 мм	2	
А3	11	ТД 149.05.00.010	Лист	1	
БУ	12	ТД 149.05.00.011	Кронштейн Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 860 мм	16	
А4	13	ТД 149.05.00.012	Врезка	16	
А4	14	ТД 149.05.00.013	Кронштейн	5	
А4	15	ТД 149.05.00.014	Врезка	5	
*	16	ТД 149.05.00.005-01	Стойка	1	№ см. ТД 149.05.00.000
БУ	17	ТД 149.05.00.015	Стройка Уголок 63-63 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5800 мм	3	
БУ	18	ТД 149.05.00.016	Лист Лист 6-1 ГОСТ 1902-79 3-ст 3 мм ГОСТ 14637-79 170x187 мм	3	
А4	19	ТД 149.05.00.017	Корытца	6	
БУ	20	ТД 149.05.00.018	Пята Лист 6-1 ГОСТ 1902-79 3-ст 3 мм ГОСТ 14637-79 250x350 мм	9	
ТД 149.05.00.000					Лист 2
Копировал Герман					Формат А4

Экз. зона	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	21	ТД 149.05.00.019	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5620 мм	1	
А4	22	ТД 149.05.00.020	Упор	5	
А4	23	ТД 149.05.00.021	Врезка	5	
*	24	ТД 149.05.00.001-01	Стойка	1	№ см. ТД 149.05.00.000
*	25	ТД 149.05.00.003-01	Стойка	1	№ см. ТД 149.05.00.000
ТД 149.05.00.000					Лист 3
Копировал Герман					Формат А4

(1/1)

ТД 149.05.00.001 - зеркальное отражение
остальное см. ТД 149.05.00.001
М 1:20

* Размер для справок

ТД 149.05.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Стойка			296	1:10
Лист Листов 1 Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал				
Копировал Герман Формат А4				

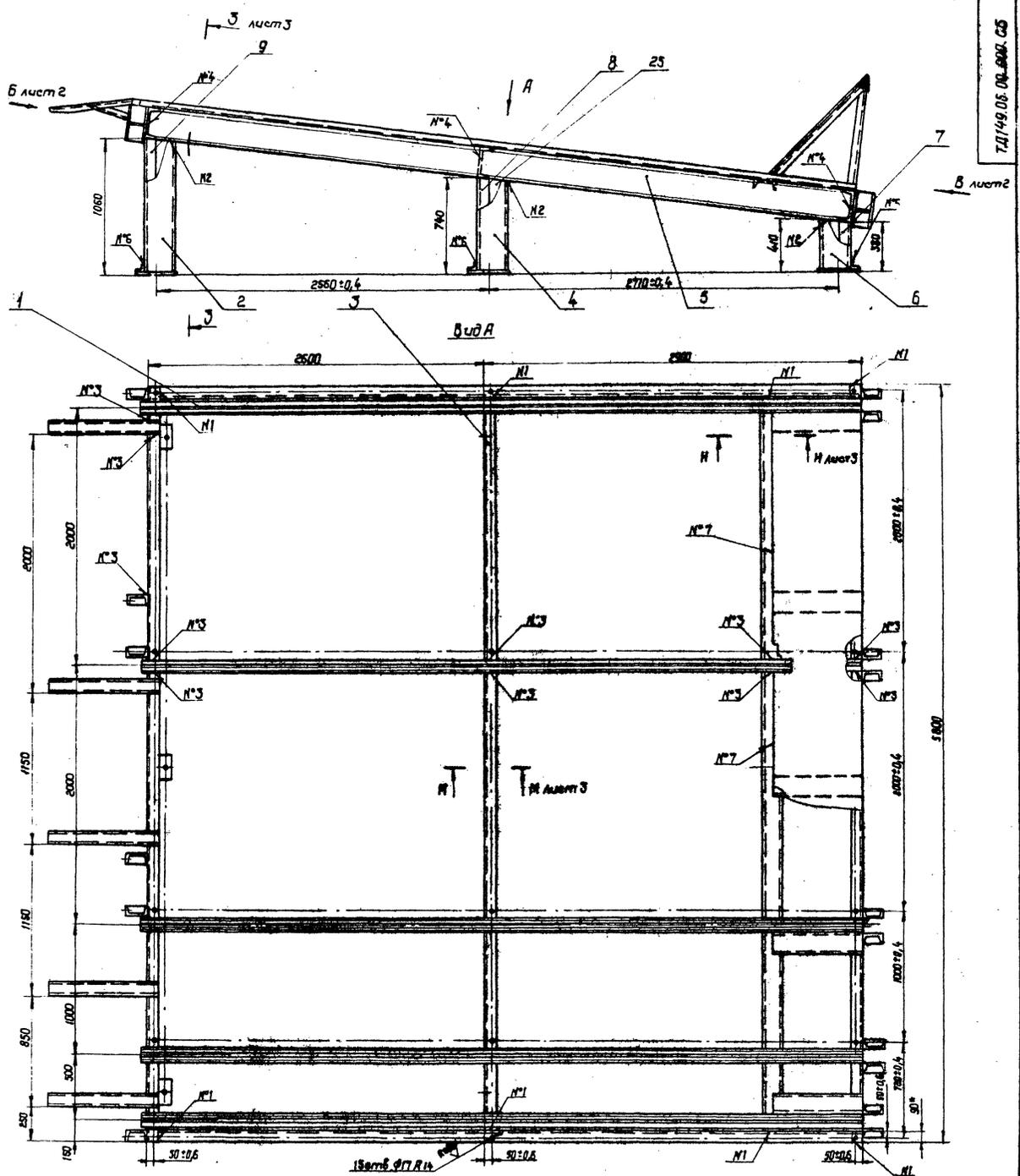
(1/1)

ТД 149.05.00.003 - зеркальное отражение
остальное см. ТД 149.05.00.003
М 1:20

* Размер для справок.

ТД 149.05.00.003		Лист	Масса	Масштаб
Стойка			168	1:10
Лист Листов 1 Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал				
Копировал Герман Формат А4				

8175/4 59



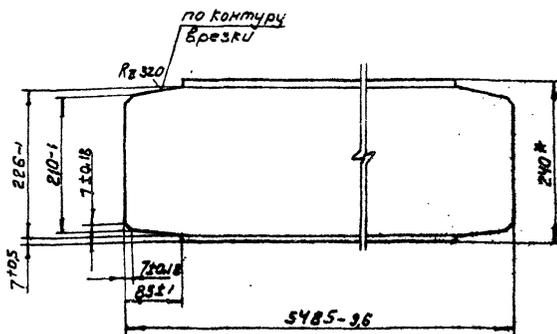
Номер шва	Условное обозначение	Требования к шву	Кол. швов
1	С2		6
2	У2		11
3	Т1-Д3		182
4	Т1-Д3		17
5	Т3-Д4		48
6	Н1-Д		46
7	Нестандартный	размеры см. разрез Н-Н	4

1. Сварные швы по гост 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, прочие - $\pm 0,15$.
4. Масса наплавленного металла - 15,3.

8175/4 60

				ТД149.05.00.000.05			
				Рама.			
				Сборочный чертеж.			
Исп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	масса	Масштаб	
Рисов.	Темлюк	В.И.	10.87		1640	1:20	
Пробер.	Зубов	В.И.	10.87				
Т. контр.	Жуков	В.И.	10.87				
Рук.	Бочва	В.И.	05.87				
И. контр.	Григорьев	В.И.	05.87				
Чтб.	Васильева	В.И.	05.87				
				Копировал Краснова		формат А2	

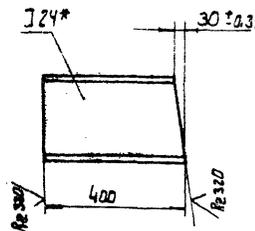
(✓)



* Размер для справок

ТД 149.05.00.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Врезка		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	132	1:5	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		

(✓)



ТД 149.05.00.005-01 зеркальное отражение
Остальные см. ТД 149.05.00.005

М 1:20

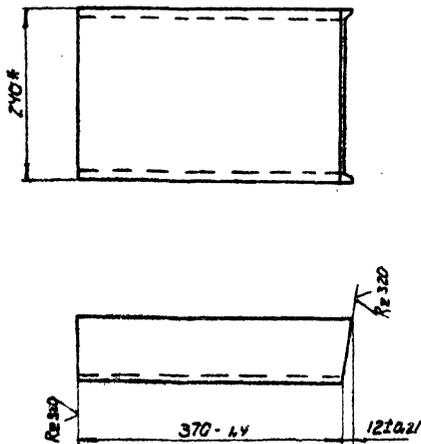


* Размер для справок

Швелев 24 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 Копировал Герман Формат А4

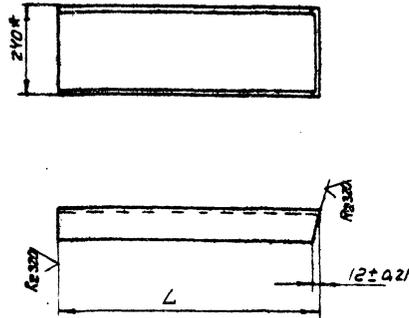
ТД 149.05.00.005				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Стойка		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	9,5	1:10	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		

(✓)



* Размер для справок.

ТД 149.05.00.006				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Стойка средняя		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	9,5	1:5	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		



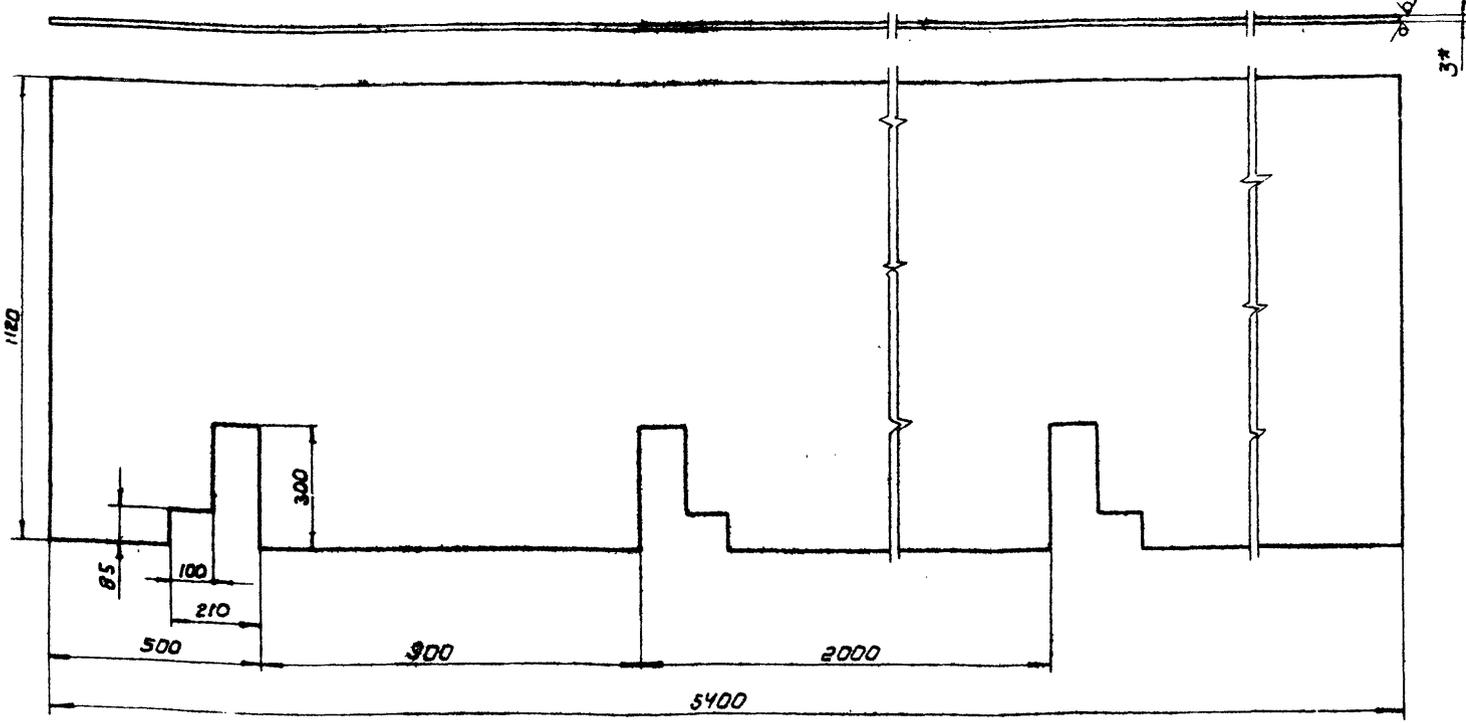
Обозначение	Размер L, мм	Масса, кг.
ТД 149.05.00.007	730-2	17,3
-01	1030-2,6	24,7

Швелев 24 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 Копировал Герман Формат А4

ТД 149.05.00.007				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Стойка средняя		
Разраб.	Гущук	И.И.	И.И.	ст. табл.	1:10	
Провер.	Зубрин	И.И.	И.И.	Лист Листов		
Т.контр.	Зубрин	И.И.	И.И.	Госпланхоз СССР		
Инж.	Бойко	И.И.	И.И.	союзгипролесхоз		
Н.контр.	Григорьев	И.И.	И.И.	Киевский филиал		
Утв.				Швелев 24 ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Копировал Герман		
				Формат А4		

010.00.05.00.010

Rz 320 (✓)

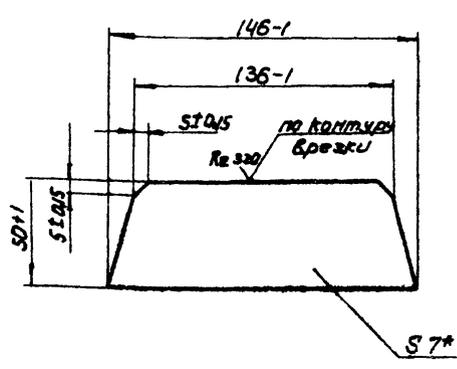


- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; прочих ± IT16/2

ТД 143.05.00.010			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гущук	И.И.	05.81		
Провер.	Зубрин	И.И.			
Т.контр.	Зубрин	И.И.			
Рис.	Бойко	И.И.			
Н.контр.	Григорьев	И.И.			
Чтв.					
Лист			Б-НН-3 ГОСТ 13303-74	Гослесгаз СССР	
			Ст.ЗЕР ГОСТ 16523-70	союзгипролесгаз	
			Копировал	Киевский филиал	
				Формат А3	

012.00.05.00.012

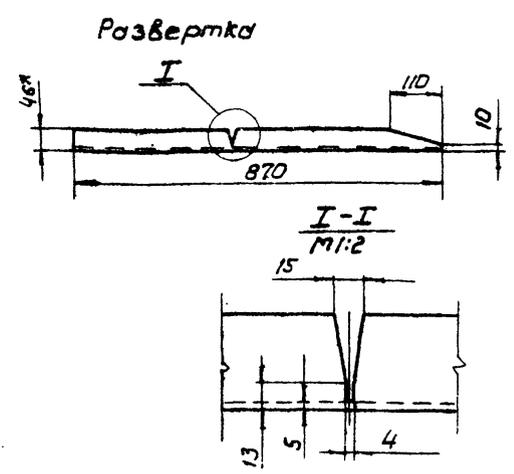
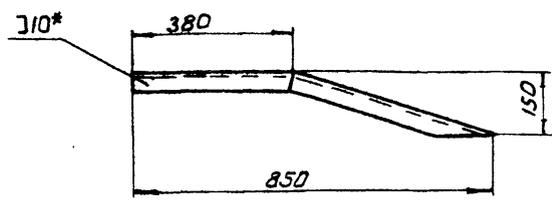
(✓) A



* Размер для справок.

ТД 143.05.00.012			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гущук	И.И.	05.81		
Провер.	Зубрин	И.И.			
Т.контр.	Зубрин	И.И.			
Рис.	Бойко	И.И.			
Н.контр.	Григорьев	И.И.			
Чтв.					
Лист			Б-НН-3 ГОСТ 13303-74	Гослесгаз СССР	
			Ст.ЗЕР ГОСТ 14637-79	союзгипролесгаз	
			Копировал Герман	Киевский филиал	
				Формат А4	

013.00.05.00.013

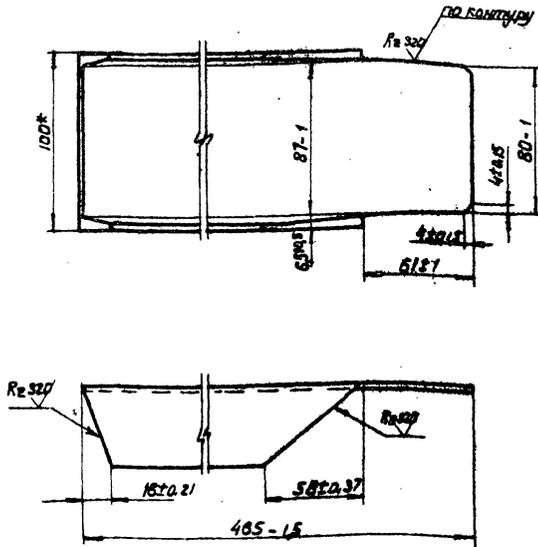


- * размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; прочих ± IT16/2

ТД 143.05.00.013			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Гущук	И.И.	05.81		
Провер.	Зубрин	И.И.			
Т.контр.	Зубрин	И.И.			
Рис.	Бойко	И.И.			
Н.контр.	Григорьев	И.И.			
Чтв.					
Лист			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	Гослесгаз СССР	
			Ст.ЗЕР ГОСТ 535-79	союзгипролесгаз	
			Копировал Герман	Киевский филиал	
				Формат А4	

ТД 149.05.00.014

(V)



* Размер для справок

ТД 149.05.00.014

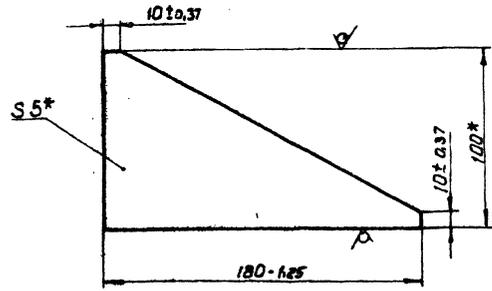
Врезка

Лист	Масса	Масштаб
3,8	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

Изм. Кол. № докум. Подпись Дата
 Разработчик Тимчук Т.И. 12.11.72
 Проверил Зубрин В.И.
 Главный конструктор Зубрин В.И.
 Утвердил Байко В.И.
 Инженер Гриняев В.И.
 Электр.

ТД 149.05.00.017

R0.320 (V)



* Размер для справок

ТД 149.05.00.017

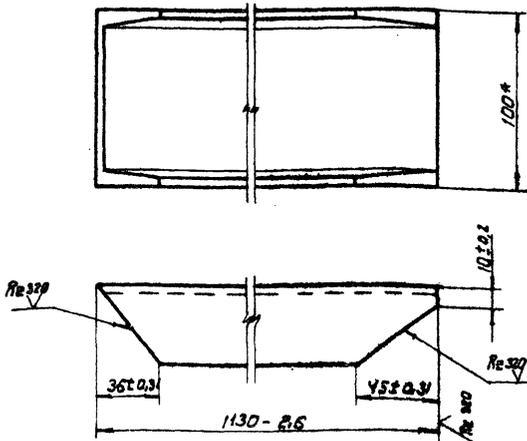
Косынка

Лист	Масса	Масштаб
0,6	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

Изм. Кол. № докум. Подпись Дата
 Разработчик Тимчук Т.И. 12.11.72
 Проверил Зубрин В.И.
 Главный конструктор Зубрин В.И.
 Утвердил Байко В.И.
 Инженер Гриняев В.И.
 Электр.

ТД 149.05.00.020

(V)



* Размер для справок

ТД 149.05.00.020

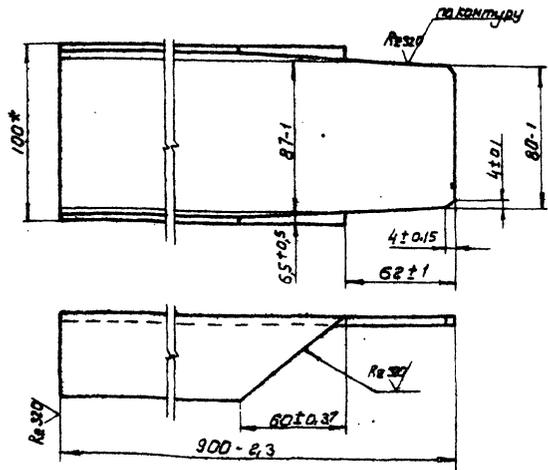
Упор

Лист	Масса	Масштаб
3,3	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

Изм. Кол. № докум. Подпись Дата
 Разработчик Тимчук Т.И. 12.11.72
 Проверил Зубрин В.И.
 Главный конструктор Зубрин В.И.
 Утвердил Байко В.И.
 Инженер Гриняев В.И.
 Электр.

ТД 149.05.00.021

(V)



* Размер для справок

ТД 149.05.00.021

Врезка

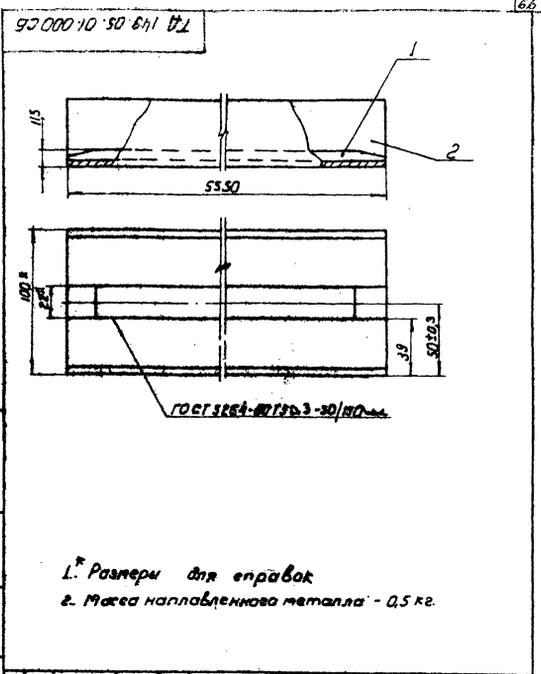
Лист	Масса	Масштаб
7,6	1,2	
Лист Листов /		
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
Гослесхоз СССР		
Сюзгипролесхоз		
Киевский филиал		
Копировал Герман		
Формат А4		

Изм. Кол. № докум. Подпись Дата
 Разработчик Тимчук Т.И. 12.11.72
 Проверил Зубрин В.И.
 Главный конструктор Зубрин В.И.
 Утвердил Байко В.И.
 Инженер Гриняев В.И.
 Электр.

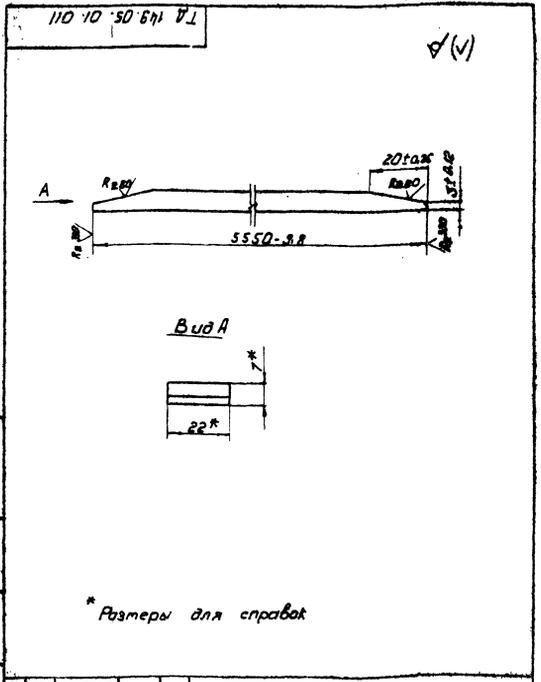
8175/4

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
	ТД 14.9.05.01.000	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
1	ТД 14.9.05.01.011	Направляющая	1
2	ТД 14.9.05.01.012	Швеллер	1 473мм
		Швеллер ГОСТ 823-79	
		Ст.3 ГОСТ 33-79	
		6-8850мм	

ТД 14.9.05.01.000		Лист 1	Листов 1
Направляющий швеллер		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Копировал Герман		Формат А4	



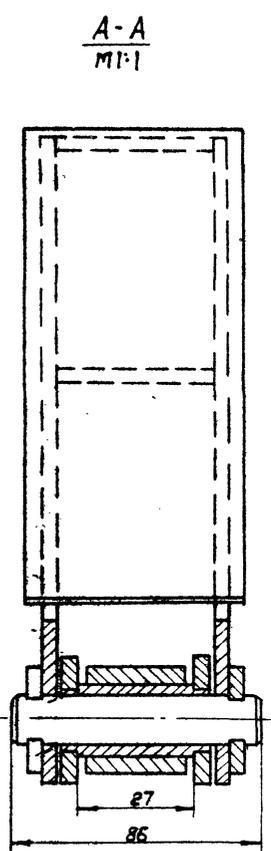
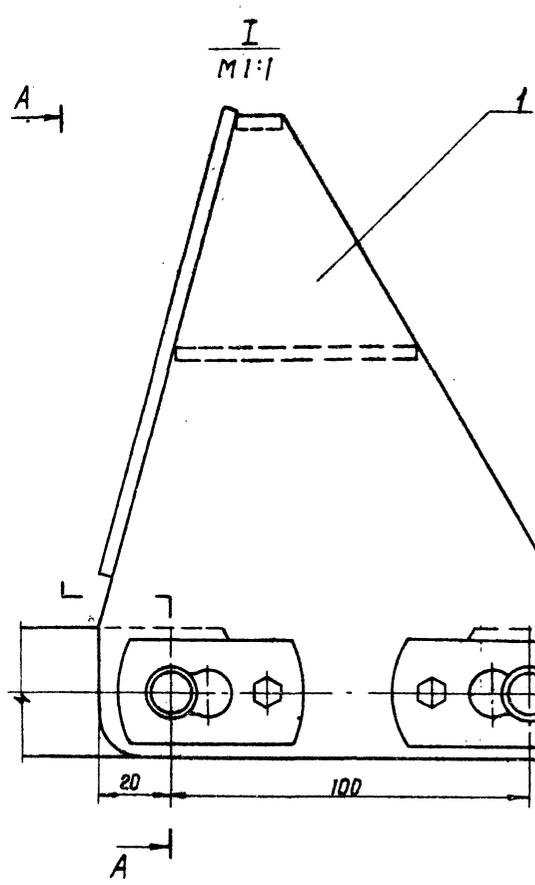
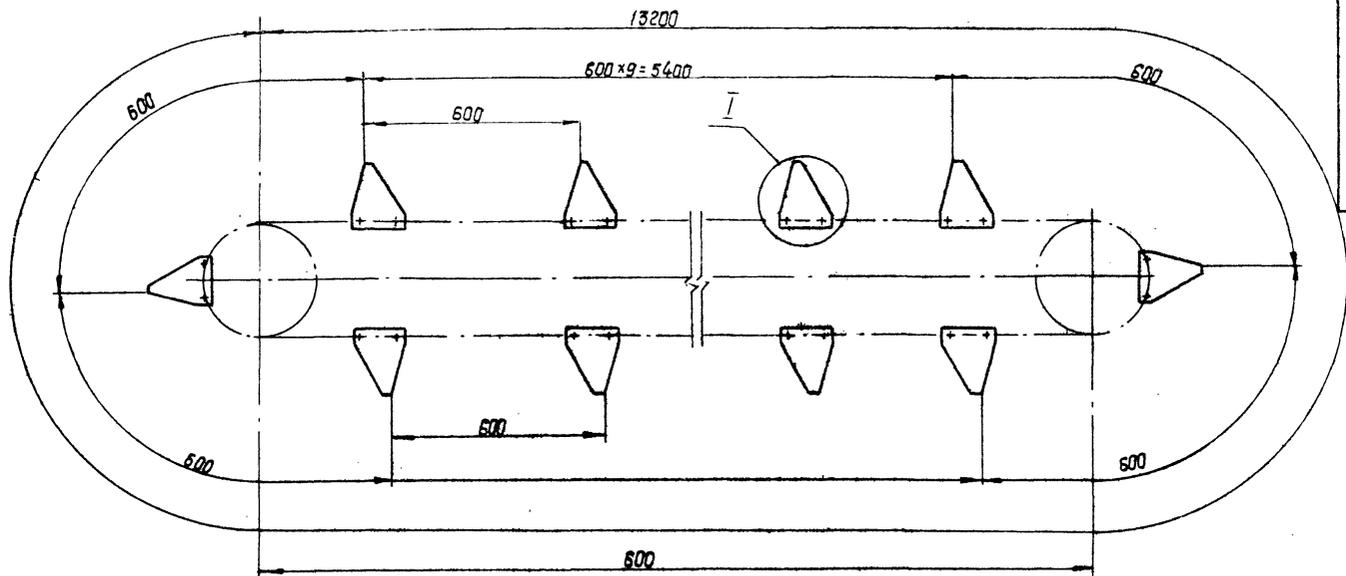
ТД 14.9.05.01.000 СБ		Лист 1	Листов 1
Направляющий швеллер		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Сборочный чертеж		Формат А4	



ТД 14.9.05.01.011		Лист 1	Листов 1
Направляющая		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Копировал Герман		Формат А4	

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
	ТД 14.9.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
1	ТД 14.9.05.01.000 СБ	Толкатель	22
		Сварочные швы	
2	Цель М80-Р-100-2	ГОСТ 389-74	22 Р-100мм

ТД 14.9.05.00.000		Лист 1	Листов 1
Цель с толкателями		Госстандарт СССР союзгипролесхоз Киевский филиал	
Копировал Герман		Формат А4	

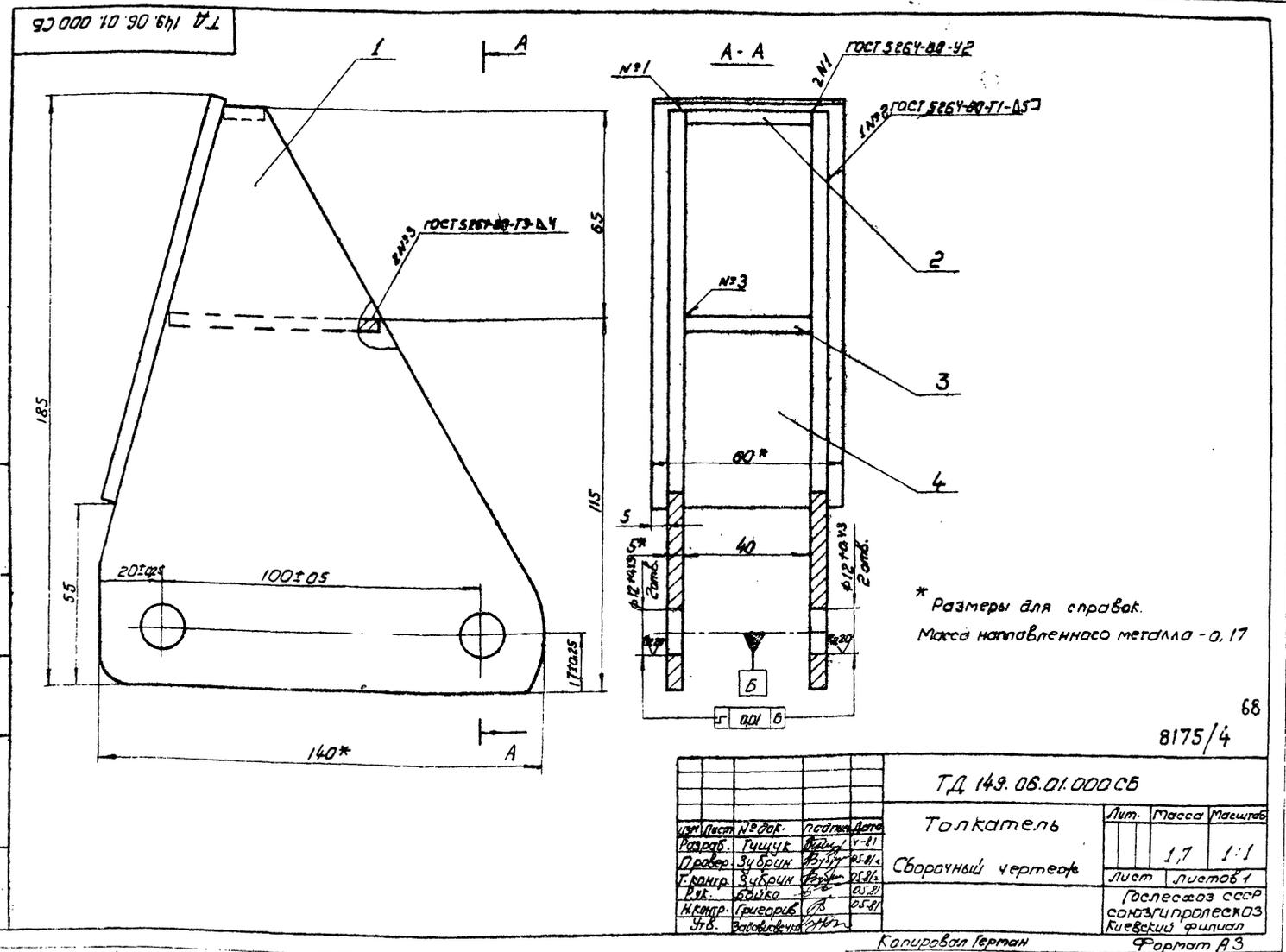
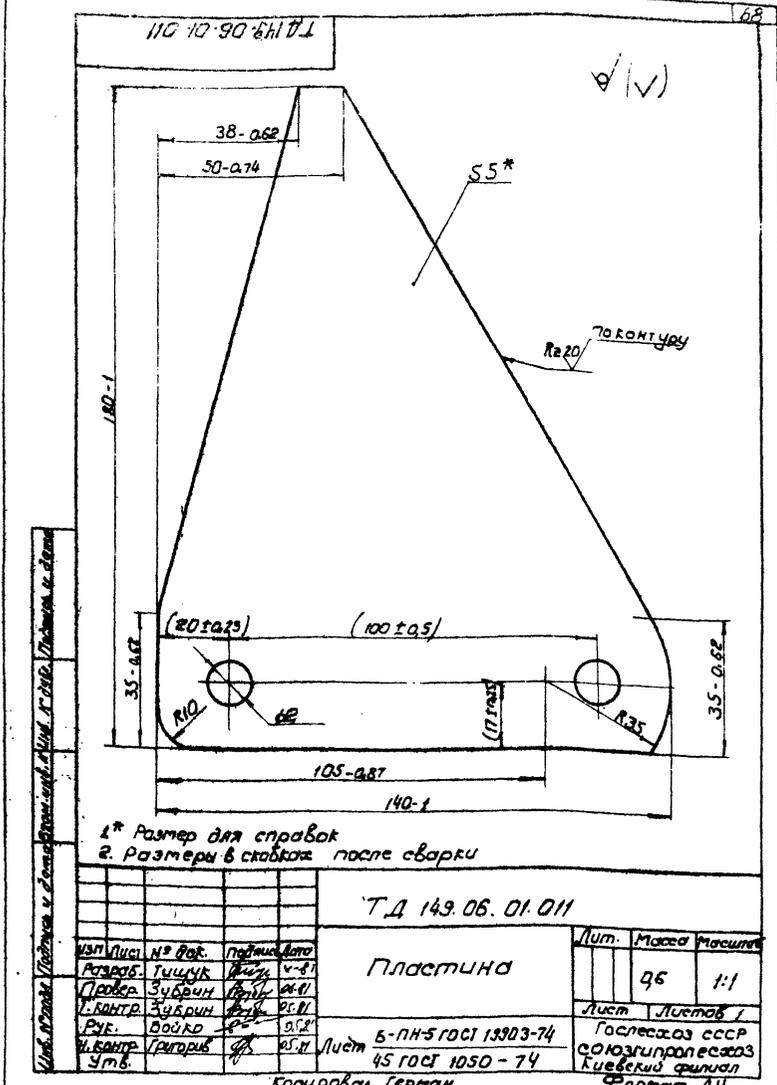


1. Размеры для справок.
 2. цепь М80-2-100-2 ГОСТ 588-74.
 3. Длина цепного контура - 13200 мм
 4. Количество толкателей - 22 шт.
 5. Количество участков цепи - 22
 6. Вместо наружных пластин соединительных звеньев ставятся толкатели как показано на разрезе А-А.
 7. Ригеля крепить к толкателю болтами по месту. 67
- 8175/4

				ТД149.06.00.000 65				
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Цепь с толкателями	Лист	Масса	Масштаб
		Тиличук		04.11	Сборочный чертеж		95,5	1:10
		Забрин		05.11				
		Забрин		05.11		Лист 1 из 1		
		Рыба		05.11		гослесхоз СССР		
		Тришкин		05.11		союзгипролесхоз		
		Васильев		05.11		Киевский формат		

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ТД 143.06.01.000	Сборочный чертеж		
	Детали		
1 ТД 143.06.01.011	Пластина	2	
2 ТД 143.06.01.012	Полоса	1	
	Лист В-ПН-5 ГОСТ 13903-74		
	45 ГОСТ 1050-74		
	13-двх 40-двх		
3 ТД 143.06.01.013	Полоса	1	
	Лист В-ПН-5 ГОСТ 13903-74		
	45 ГОСТ 1050-74		
	40-двх 65-двх		
4 ТД 143.06.01.014	Полоса		
	Лист В-ПН-5 ГОСТ 13903-74		
	45 ГОСТ 1050-74		
	60-двх 130-двх		

ТД 143.06.01.000		Лит.	Лист	Листов
Толкатель				
Копировал Герман		После сдачи СССР союзгипролесхоз Киевский филиал		
		Формат А4		



Код	Обозначение	Наименование	Кол. док.	Примечание
		Документация		
	ТД 143.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
14	1 ТД 143.07.01.000	Кронштейн	2	
		Детали		
13	2 ТД 143.07.00.001	Звездочка	1	
13	3 ТД 143.07.00.002	Корпус подшипника	1	
13	4 ТД 143.07.00.003	Крышка ствольная	2	
13	5 ТД 143.07.00.004	Ось	1	
14	6 ТД 143.07.00.005	Кольцо распорное	1	
14	7 ТД 143.07.00.006	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
8		Болт М10 х 60 С8	5	
		ГОСТ 7798-70		
9		Болт М6 х 20 С8	12	
		ГОСТ 7798-70		

ТД 143.07.00.000

Намяжка

Капирава Герман Формат АУ

Лист 1 из 2

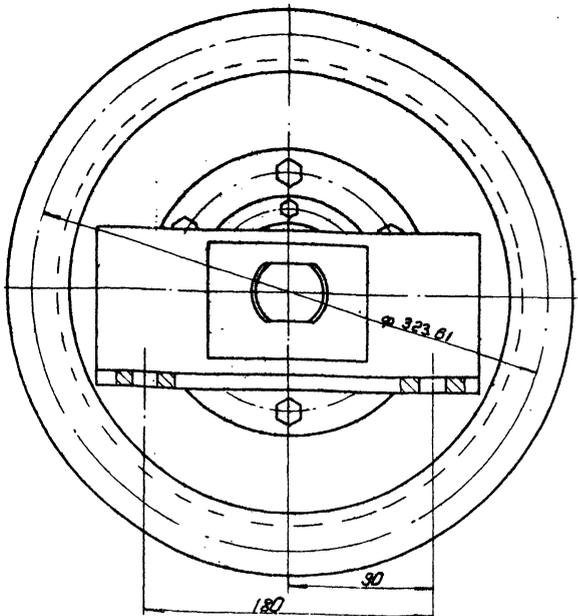
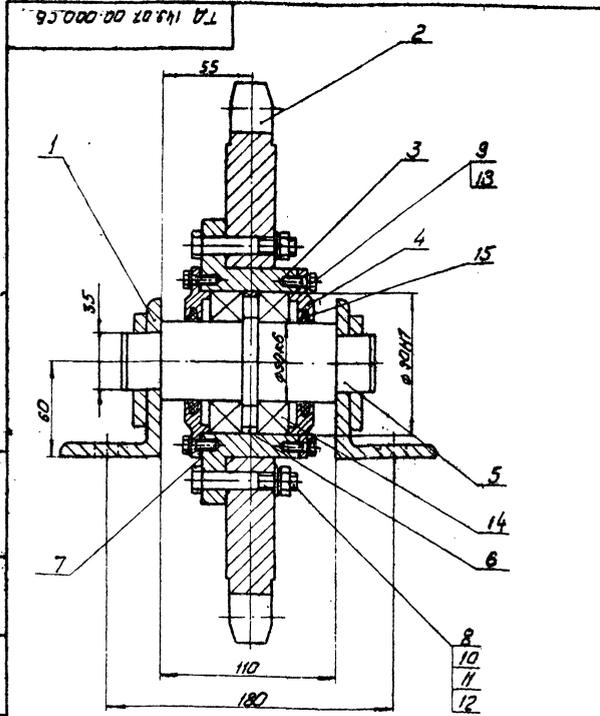
Гослесхоз СССР санэпидролесхоз Киевский филиал

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10		Гайка М10.5	6	
		ГОСТ 5915-70		
11		Шайба 10.01.05	6	
		ГОСТ 11371-78		
12		Шайба 10.65Г	6	
		ГОСТ-6408-70		
13		Шайба 6.65Г	6	
		ГОСТ 6408-70		
14		Подшипник 210	2	
		ГОСТ 8338-75		
15		Кольцо СГ 66-49-6		
		ГОСТ 6418-67		

ТД 143.07.00.000

Капирава Герман Формат АУ

Лист 2 из 2



Размеры для справок.

8175/4 69

ТД 143.07.00.000 СБ

Намяжка

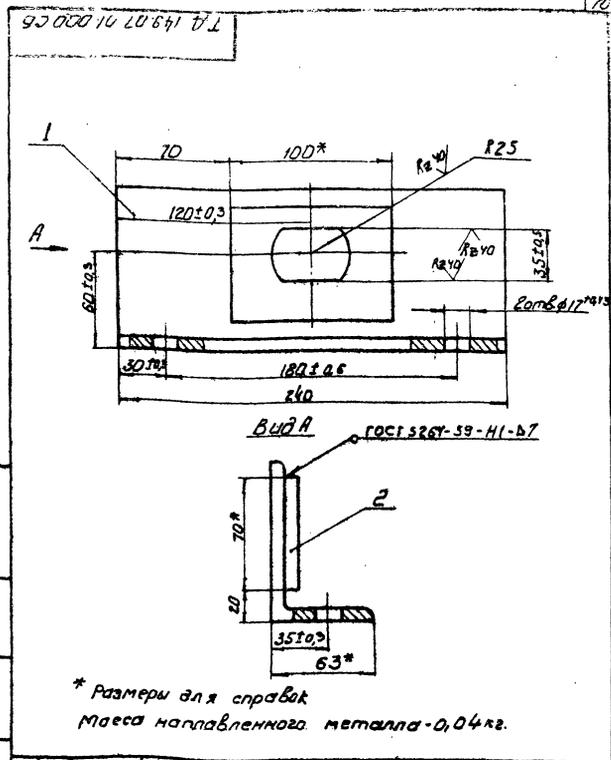
Сборочный чертеж

Капирава Герман

Лист 2 из 2

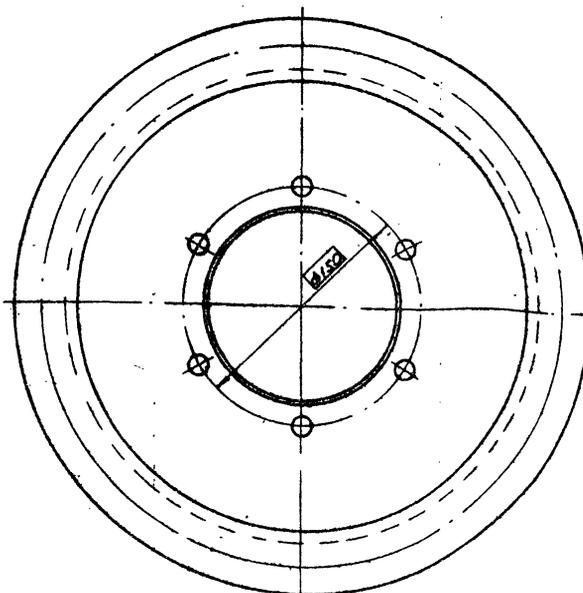
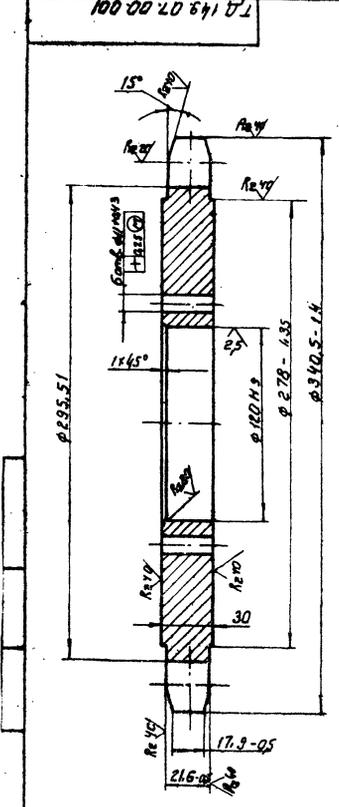
Гослесхоз СССР санэпидролесхоз Киевский филиал

№	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
1	1	ТА 143.07.01.000 СБ	Сборочный чертёж	1	1	ТА 143.07.01.011	Кронштейн	1
2	2	ТА 143.07.01.012	Пластика	1	2	ТА 143.07.01.011	Кронштейн	1
ТА 143.07.01.000								
Кронштейн				Кронштейн				
Копировал				Формат А4				



* Размеры для справок
масса наплавленного металла - 0,04кг.

№	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
ТА 143.07.01.000 СБ								
Кронштейн				Кронштейн				
Сборочный чертёж				Сборочный чертёж				
Копировал				Формат А4				



Цель м80-2-100-2 ГОСТ 588-81			
Число зубьев	Z	10	
Величина смещения центров две впадины	e	1	
Радиус впадин зубьев	r	10	
Профиль зуба		по ГОСТ 532-75	
Степень точности		по ГОСТ 532-75	
Диаметр делительной окружности	d _ф	323.61	
Допуск на разность шпонов	δ _{сш}	0.73	
Радиальное биение округлости впадин	δ _z	1.8	
Торцевое биение зубчатого венца		1.8	
Св-е	Ширина пластины	h	35
св-е	Диаметр ролика	d _р	25
цель	Расстояние между внутренними пластинами	δ _{вн}	27

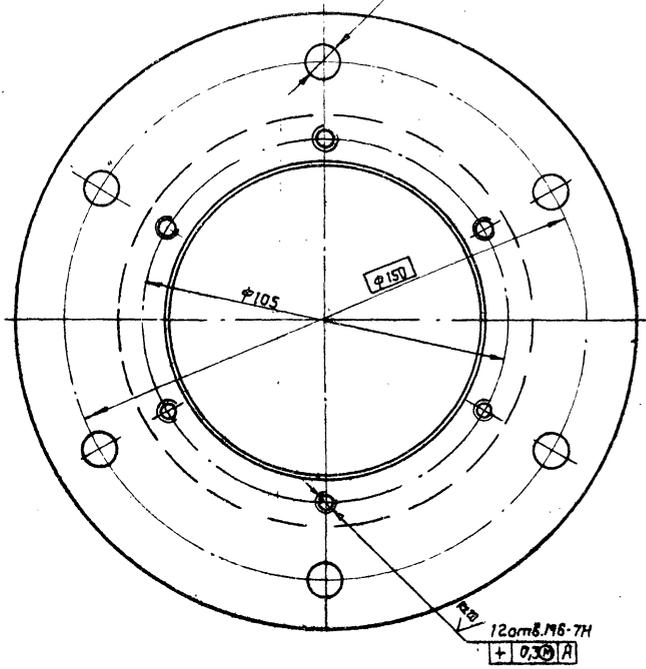
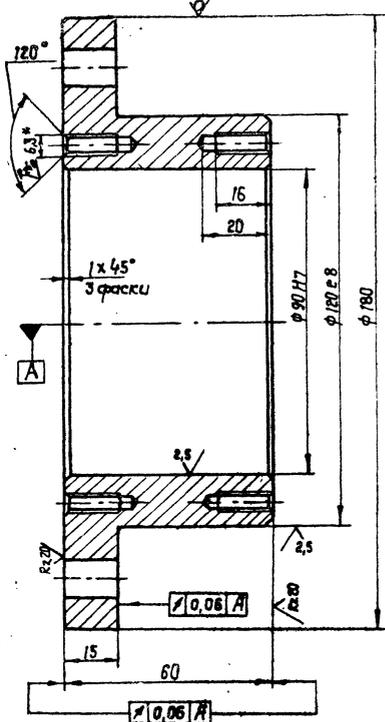
Венец h 25...3; HRC 45...50.
* Размер для справок

ТА 143.07.00.001								
Звездочка				Звездочка				
Копировал				Формат А3				

ТД149.07.00.002

Борт ф11 ±0,43
 $\begin{matrix} \oplus 0,3 \\ \ominus 0,1 \end{matrix} A$

Rz40 (✓)



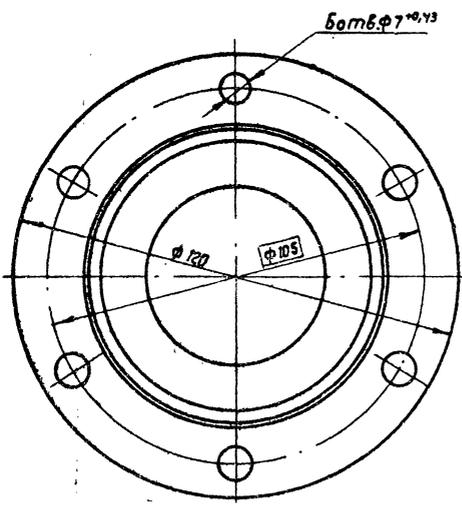
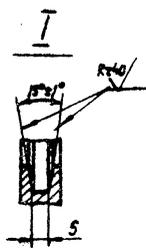
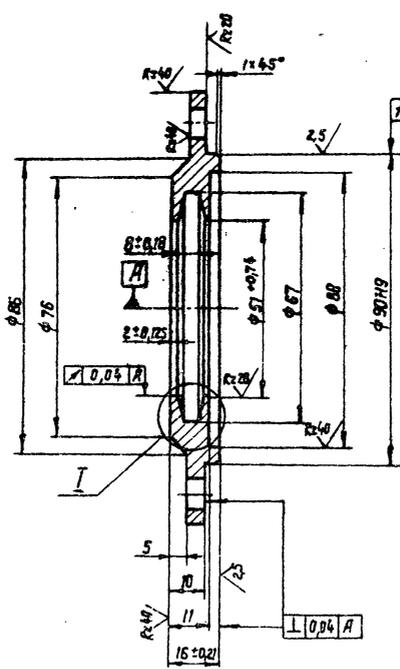
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; прочие ± IT14/2

ТД149.07.00.002

Изм.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	масса	машт.
1		ТД149.07.00.002	Т.Копыт	05.81	1	4,3	1:1
Корпус подшипника							
Круг 180 ГОСТ 2590-71					Лист 1		
Круг 45 ГОСТ 1050-74					Листов 1		
Копировал Красноба					ГОСЛЕСХОЗ ССРС СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал формат А3		

ТД149.07.00.003

Rz80 (✓)



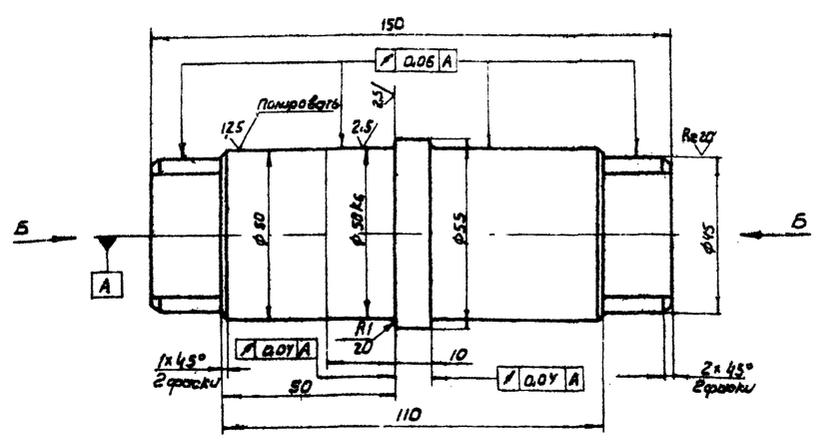
Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14; валов - h14; прочие ± IT14/2

ТД149.07.00.003

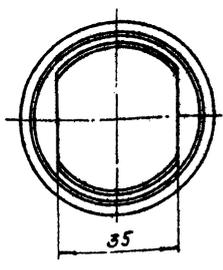
Изм.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	масса	машт.
1		ТД149.07.00.003	Т.Копыт	05.81	1	0,7	1:1
Круг 125 ГОСТ 2590-71					Лист 1		
Ст.3 ГОСТ 535-79					Листов 1		
Копировал Красноба					ГОСЛЕСХОЗ ССРС СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал формат А3		

ТА 149.07.00.004

Re 14 (V)



Вид Б

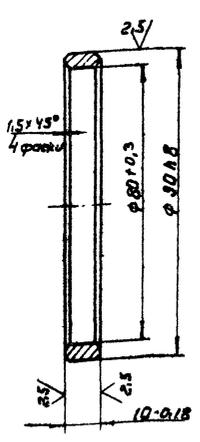


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14; валов - h14; прочие ± 0.1/2

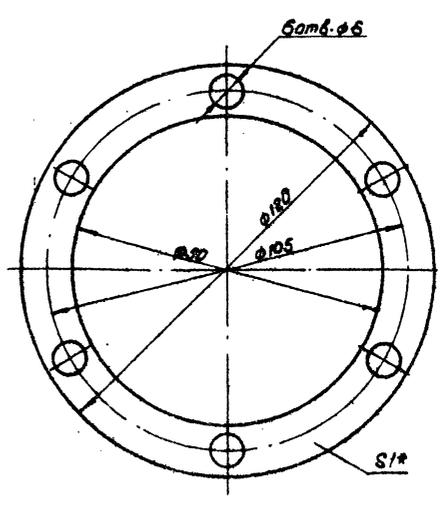
ТА 149.07.00.004				Лист	Масса	Масштаб
006					4,3	1:1
Изм. Кол.	№ док.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Г.И.У.К.	В.И.П.	И.И.И.	Гослесхоз СССР		
Провер.	Зубрин	В.И.П.	И.И.И.	Содзупролесхоз		
Т.Контр.	Зубрин	В.И.П.	И.И.И.	Киевский филиал		
Учб.	Войко	В.И.П.	И.И.И.	Формат А3		
Учб.	Григорьев	В.И.П.	И.И.И.	Копирован Герман		
Круг 5 в гост 2590-71				Формат А3		
45 гост 1050-74						

ТА 149.07.00.005

Re 80 (V)



ТА 149.07.00.006

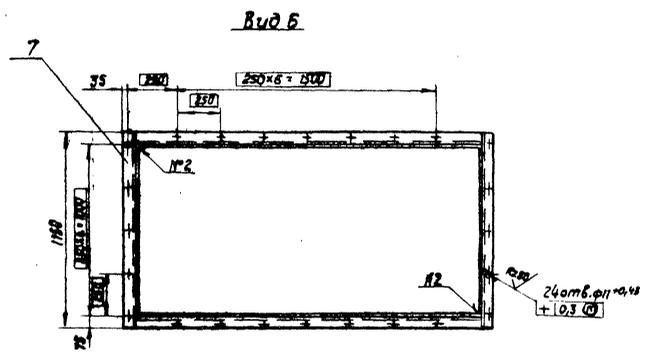
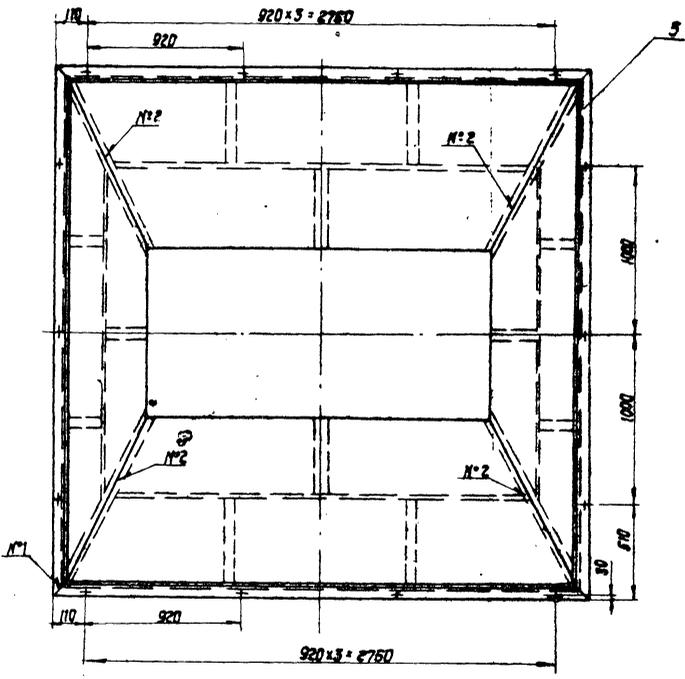
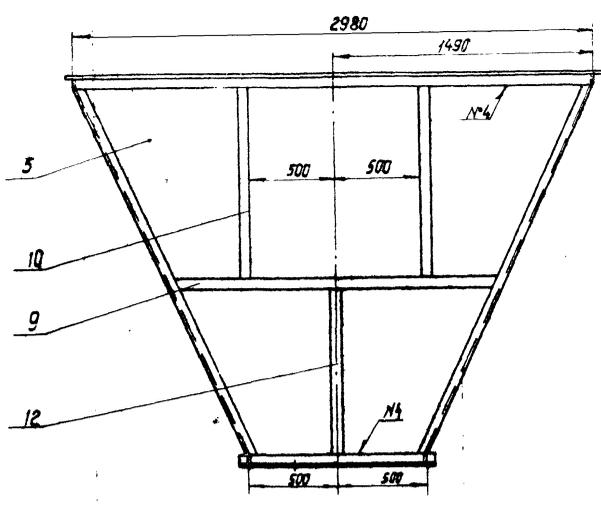
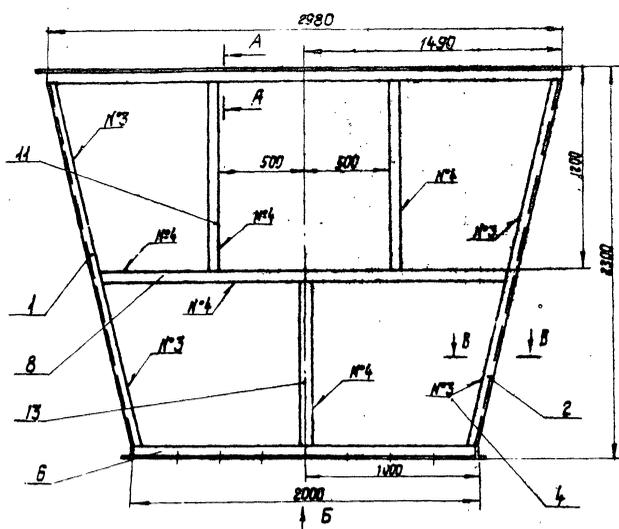


* Размер для справок

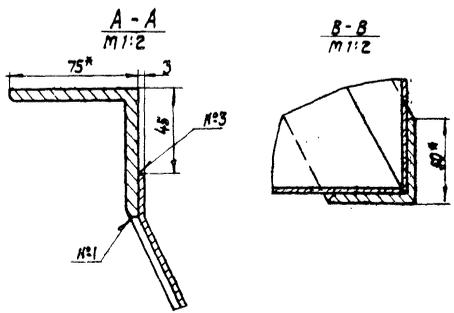
8175/4

ТА 149.07.00.005				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо расторное					0,1	1:1
Изм. Кол.	№ док.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Г.И.У.К.	В.И.П.	И.И.И.	Гослесхоз СССР		
Провер.	Зубрин	В.И.П.	И.И.И.	Содзупролесхоз		
Т.Контр.	Зубрин	В.И.П.	И.И.И.	Киевский филиал		
Учб.	Войко	В.И.П.	И.И.И.	Формат А4		
Учб.	Григорьев	В.И.П.	И.И.И.	Копирован Герман		
Круг 95 гост 2590-71				Формат А4		
45 гост 1050-74						

ТА 149.07.00.006				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка					0,01	1:1
Изм. Кол.	№ док.	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Г.И.У.К.	В.И.П.	И.И.И.	Гослесхоз СССР		
Провер.	Зубрин	В.И.П.	И.И.И.	Содзупролесхоз		
Т.Контр.	Зубрин	В.И.П.	И.И.И.	Киевский филиал		
Учб.	Войко	В.И.П.	И.И.И.	Формат А4		
Учб.	Григорьев	В.И.П.	И.И.И.	Копирован Герман		
Картон прокладочный				Формат А4		
6,25 гост 9347-74						



Номер шва	Обозначение шва	Требования ко шву	К-во швов
1	С2		12
2	Т1-Δ3	по замкнутой линии	8
3	Н1-Δ3		24
4	Н1-Δ3-Г		20



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по Н16, отверстий - по Н16, прочих - ± 0,16.
4. Масса наплавленного металла - 6,8 кг.

8175/4 74

Шифр докум. подл. листа. Удостоверение шифра докум. подл. и дата

				ТД150.00.00.000 СБ			
Исполн.	Исполн.	Проф.	Дата	Бункер		Лист	Масштаб
Разраб.	Григорьев		05.81	сборочный чертеж		500	1:20
Провер.	Зубрин		05.81			Лист 1 из 1	
Т.контр.	Тумица		05.81			госспроект СССР	
Дук.	Байка		05.81			СОЮЗПРОЕКТОВ	
И.контр.	Зубрин		05.81			Киевский филиал	
Утв.	Зубрин		05.81			Формат А2	

Копирован Красново

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на рекуп.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
4	208		ГОСТ 8338-75		ТД 139.08.00.000	2			10	
5					ТД 141.02.00.000	2			22	
6					ТД 141.03.00.000	2			24	
7									58	
8	210				ТД 138.01.03.000	1			1	
9	215				ТД 138.01.03.000	1			1	
10	1210		ГОСТ 5720-75		ТД 139.03.00.000	2			2	
11					ТД 139.04.00.000	2			2	
12					ТД 149.03.00.000	2			2	
13					ТД 144.02.00.000	2			2	
14									8	
15	1213				ТД 149.02.00.000	2			2	
16					ТД 149.03.00.000	2			2	
17					ТД 149.04.00.000	2			2	
18									6	
19	Масленка 12-46		ГОСТ 19853-74		ТД 138.01.03.000	1			1	
20					ТД 139.03.00.000	2			2	
21					ТД 139.06.00.000	2			2	
22					ТД 144.02.00.000	2			2	
23					ТД 149.02.00.000	2			2	
24					ТД 149.03.00.000	2			2	
25					ТД 149.04.00.000	2			2	

<table border="1"> <tr><td>Исполнитель</td><td>№ документа</td><td>год</td><td>лист</td></tr> <tr><td>Автор</td><td>Исполнитель</td><td>год</td><td>№ док.</td></tr> <tr><td>Провер.</td><td>Выполн.</td><td>год</td><td>№ док.</td></tr> <tr><td>Контр.</td><td>Ведом.</td><td>год</td><td>№ док.</td></tr> <tr><td>И. директор</td><td>Генеральный</td><td>год</td><td>№ док.</td></tr> <tr><td>Упр.</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>				Исполнитель	№ документа	год	лист	Автор	Исполнитель	год	№ док.	Провер.	Выполн.	год	№ док.	Контр.	Ведом.	год	№ док.	И. директор	Генеральный	год	№ док.	Упр.				ВП	
Исполнитель	№ документа	год	лист																										
Автор	Исполнитель	год	№ док.																										
Провер.	Выполн.	год	№ док.																										
Контр.	Ведом.	год	№ док.																										
И. директор	Генеральный	год	№ док.																										
Упр.																													
Ведомость				Лист 1 из 15																									
покупных изделий				государств. СССР																									
Копировал Красноба				Киевский филиал																									
Формат А3																													

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на рекуп.	всего	
1	<u>Шпиль</u>									
2	Ш-15,875-2270-2		ГОСТ 13568-75		ТД 141.00.00.000	950,75			950,75	мм
3					ТД 144.00.00.000				1300	мм
4									2250,33	
5	Ш-25,4-5670				ТД 138.01.00.000	2540			2540	мм
6					ТД 139.00.00.000	1900			1900	мм
7					ТД 149.00.00.000	3048			3048	мм
8									7488	
9	М28-1-80-2		ГОСТ 589-74		ТД 139.05.00.000	3200			16000	мм
10	М80-2-100-2		ГОСТ 589-74		ТД 149.05.00.000	13200			66000	мм
11	Шено П-Ш-15,875-		ГОСТ 13568-75		ТД 144.00.00.000	1			1	
12	2270-2				ТД 141.00.00.000	23			23	
13									24	
14	Шено С-25,4-5670				ТД 138.01.00.000	1			1	
15					ТД 139.00.00.000	1			1	
16					ТД 149.00.00.000	1			1	
17									3	
18	<u>Ленты</u>									
19	4-400-4-7К-3-1-С		ГОСТ 80-78		ТД 141.00.00.000	20000			20000	мм
20	4-500-1-7К-100-2-1-С				ТД 138.00.00.000	87000			87000	мм
21	<u>Муфты</u>									
22	МУФТ-250-35-1-У3		ГОСТ 21424-75		ТД 141.00.00.000	1			1	
23	630-55-1-1		ГОСТ 20720-75		ТД 149.00.00.000	2			2	
24	630-45-1-1		ГОСТ 20761-75		ТД 139.00.00.000	2			2	
25	<u>Барабаны</u>									
26	4025Г-40		ГОСТ 22644-77	Полеский	ТД 141.00.00.000	1			1	
27	4020-40-32			машиностроитель- ный завод	ТД 141.00.00.000	1			1	
28	5025-50				ТД 138.05.00.000	1			1	75
29	5032-50				ТД 138.05.00.000	2			2	

8175/4	Лист 2 из 2	ВП
Копировал Красноба		Формат А3

АЛСБ-IV

Типовой проект 411-2-144

Листовой проект 411-2-144

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регул.	Всего	
1	Барабаны		гост 22644-77		ТД 138. 00. 00. 000	1			1	
2	5040-60-80				ТД 138. 01. 00. 000	1			1	
3	3050Г-80									
4	Роликоопоры			Полевский машиностроительный завод	ТД 138. 00. 00. 000	30			30	
5	ЖС3030Н		гост 22645-77		ТД 138. 00. 00. 000	15			15	
6	Н-50Л				ТД 141. 00. 00. 000	5			5	
7	Ролик Г80-600		гост 22646-77		ТД 143. 00. 00. 000	13			13	
8	Ролик Р-400			Судинский завод	ТД 143. 00. 00. 000-01	8			8	
9				"Красный пресс"	ТД 143. 00. 00. 000-02	4			4	
10										
11	Резервные изделия								25	
12										
13	Болт М8х16.58		гост 7798-70		ТД 139. 03. 00. 000	1			1	
14					ТД 139. 03. 00. 000	1			1	
15					ТД 141. 00. 00. 000	4			4	
16					ТД 141. 02. 00. 000	1			1	
17					ТД 141. 03. 00. 000	1			1	
18									8	
19	М8х20.58				ТД 139. 08. 00. 000	12			60	
20	М8х30.58				ТД 139. 02. 00. 000	4			4	
21	М8х16.58				ТД 141. 02. 00. 000	16			192	
22					ТД 141. 03. 00. 000	16			128	
23									298	
24	М8х20.58				ТД 139. 03. 00. 000	16			16	
25					ТД 139. 04. 00. 000	16			16	
26					ТД 139. 05. 00. 000	18			18	
27					ТД 139. 06. 00. 000	32			160	
28					ТД 144. 02. 00. 000	8			8	
29									274	

8175/4

ВГТ

Лист 3

Копировал Краева

формат А3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на регул.	Всего	
1	Болт М8х4.58		гост 7798-70		ТД 139. 08. 00. 000	6			30	
2	М10х20.58				ТД 139. 02. 00. 000	16			16	
3					ТД 142. 03. 00. 000	16			16	
4					ТД 139. 04. 00. 000	16			16	
5									48	
6	М10х30.58				ТД 139. 01. 00. 000	2			2	
7					ТД 139. 00. 00. 000	3			3	
8									5	
9	М10х35.58				ТД 138. 00. 00. 000	15			16	
10					ТД 141. 00. 00. 000	5			5	
11									21	
12	М10х40.58				ТД 138. 01. 00. 000	3			3	
13					ТД 139. 00. 00. 000	20			20	
14									23	
15	М10х50.58				ТД 139. 02. 00. 000	4			4	
16					ТД 142. 01. 00. 000	4			4	
17									8	
18	М12х60.58				ТД 138. 01. 00. 000	4			4	
19	М12х25.58				ТД 146. 00. 00. 000	8			8	
20	М12х30.58				ТД 137. 00. 00. 000	24			24	
21					ТД 138. 00. 00. 000	180			180	
22					ТД 141. 00. 00. 000	96			96	
23									300	
24	М16х30.58				ТД 138. 01. 00. 000	4			4	
25	М16х35.58				ТД 138. 05. 00. 000	12			12	
26	М16х40.58				ТД 143. 01. 00. 000	4			4	
27	М16х50.58				ТД 141. 00. 00. 000	4			4	
28					ТД 139. 02. 00. 000	4			4	
29									8	

8175/4

ВГТ

Лист 4

Копировал Краева

формат А3

Альб. IV

Титульный проект 4-II-2-144

Титульный проект и дата, наименование, код документа, дата, лист

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на резуль.	всего	
1	Болт М16х70.58		ГОСТ 7798-70		ТД139.00.00.000	12			12	
2					ТД149.00.00.000	32			32	
3									44	
4	М16х80.58				ТД138.01.00.000	4			4	
5	М16х120.58				ТД148.00.00.000	24			24	
6	М18х45.58				ТД141.00.00.000	4			4	
7	М20х50.58				ТД148.01.00.000	4			4	
8	М20х105.58				ТД158.01.00.000	4			4	
9	М10х40.58		ГОСТ 7801-81		ТД143.00.00.000	104			104	
10	М12х90.58				ТД139.00.00.000	10			10	
11	М16х120.58				ТД138.00.00.000	12			12	
12	М12х50.58		ГОСТ 7800-81		ТД137.00.00.000	120			120	
13	М12х90.58				ТД137.00.00.000	46			46	
14	М12х140.58				ТД137.00.00.000	33			33	
15										
16	Винт М8х10.58		ГОСТ 17473-78		ТД14.00.00.000	14			14	
17	М16х10.58		ГОСТ 17474-78		ТД14.00.00.000	12			12	
18	М8х14.58		ГОСТ 1478-75		ТД144.00.00.000	2			2	
19	М8х20.58		ГОСТ 17475-78		ТД138.01.03.000	2			2	
20	М10х16.58		ГОСТ 1478-75		ТД138.01.00.000	1			1	
21					ТД138.00.00.000	1			1	
22					ТД148.00.00.000	2			2	
23					ТД149.03.00.000	2			2	
24					ТД149.04.00.000	2			2	
25					ТД144.00.00.000	1			1	
26									3	
27	М10х18.58				ТД138.01.00.000	3			3	
28					ТД138.01.00.000	1			1	
29					ТД138.05.00.000	1			1/3	

8175/4

Копировал № докум. Угол. Дата

817

Лист 5

формат А3

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на резуль.	всего	
1	Винт М10х14.48		ГОСТ 1478-75		ТД148.01.00.000	2			2	
2	М12х14.48				ТД148.01.00.000	1			1	
3	М12х16.58		ГОСТ 1478-75		ТД138.01.00.000	1			1	
4	Гвоздь 3х80		ГОСТ 4028-83		ТД139.00.00.000	50			50	
5	Гайка М6.9		ГОСТ 5915-70		ТД141.00.00.000	4			4	
6	М8.9				ТД139.00.00.000	32			160	
7					ТД139.08.00.000	6			30	
8									150	
9	М8.9		ГОСТ 5915-70		ТД144.00.00.000	3			3	
10	М10.9		ГОСТ 5915-70		ТД138.01.00.000	9			9	
11					ТД138.01.05.000	6			6	
12					ТД138.00.00.000	23			23	
13					ТД139.00.00.000	4			4	
14					ТД139.00.00.000	6			5	
15					ТД138.00.00.000	16			15	
16					ТД144.00.00.000	8			5	
17					ТД143.00.00.000	104			104	
18					ТД144.05.00.000	6			6	
19					ТД149.01.00.000	4			4	
20									183	
21	М12.9				ТД137.00.00.000	223			223	
22					ТД138.00.00.000	24			24	
23					ТД139.00.00.000	10			10	
24					ТД144.00.00.000	96			96	
25					ТД148.00.00.000	8			8	
26					ТД149.01.01.000	6			5	
27									367	
28										
29										

8175/4

Копировал № докум. Угол. Дата

817

Лист 6

формат А3

Копировал Красноба

Альб. IV
Тулбовой проект цп: 2-144.

Инвентаризация оборудования, принадлежащего и находящегося в ведении предприятия

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на складе	в зап. части	на пути	
1	Гайка М16.5		гост 5915-70		ТД 137.00.00.000	46		46	
2					ТД 138.00.00.000	4		4	
3					ТД 138.01.00.000	10		10	
4					ТД 138.05.00.000	12		12	
5					ТД 139.00.00.000	24		24	
6					ТД 141.00.00.000	10		10	
7					ТД 149.00.00.000	56		56	
8					ТД 149.01.00.000	4		4	
9					ТД 139.02.00.000	8		8	
10								174	
11	М18.5				ТД 141.00.00.000	4		4	
12	М20.5				ТД 137.00.00.000	4		4	
13					ТД 138.00.00.000	4		4	
14					ТД 138.01.00.000	4		4	
15					ТД 141.00.00.000	8		8	
16					ТД 149.01.00.000	4		4	
17								24	
18	Шайба 8-65Г		гост 6402-70		ТД 139.03.00.000	1		1	
19					ТД 139.05.00.000	1		1	
20					ТД 139.08.00.000	12		60	
21					ТД 141.00.00.000	4		4	
22								66	
23	5-65Г		гост 11648-75		ТД 141.00.00.000	2		2	
24	8-65Г		гост 6402-70		ТД 139.03.00.000	15		15	
25					ТД 139.04.00.000	15		15	
26					ТД 139.05.00.000	15		15	
27					ТД 139.06.00.000	32		160	
28					ТД 144.02.00.000	8		8	
29					ТД 141.02.00.000	15		192	

8175/4

ВП

Лист 7

Копировал Красноба

формат А3

Инв. № п/п, год, и дата. Инв. № п/п, год, и дата. Инв. № п/п, год, и дата.

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество			Примечание
						на складе	в зап. части	на пути	
1	Шайба 8-65Г		гост 6402-70		ТД 141.03.00.000	15		175	
2								584	
3	10-65Г				ТД 138.00.00.000	15		15	
4					ТД 138.01.00.000	9		9	
5					ТД 139.00.00.000	23		23	
6					ТД 138.01.05.000	5		5	
7					ТД 139.02.00.000	4		4	
8					ТД 139.02.02.000	5		5	
9					ТД 141.00.00.000	5		5	
10					ТД 143.00.00.000	104		104	
11					ТД 144.05.00.000	5		5	
12					ТД 149.01.00.000	4		4	
13					ТД 149.02.00.000	15		15	
14					ТД 149.03.00.000	15		15	
15					ТД 149.04.00.000	15		15	
16								229	
17	12-65Г				ТД 135.00.00.000	240		240	
18					ТД 141.00.00.000	95		95	
19					ТД 145.00.00.000	8		8	
20								344	
21	16-65Г				ТД 137.00.00.000	45		45	
22					ТД 138.00.00.000	4		4	
23					ТД 138.01.00.000	10		10	
24					ТД 138.05.00.000	12		12	
25					ТД 139.00.00.000	12		12	
26					ТД 141.00.00.000	10		10	
27					ТД 149.00.00.000	5		5	
28					ТД 149.01.00.000	4		4	
29								104	

8175/4

ВП

Лист 8

Копировал Красноба

формат А3

№ инв.	Наименование	код окп	обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				примечание
						на изде-ние	в ком-плек-ты	на ретуш	всего	
1	Штифт 4x8x12		ГОСТ 5128-70		ТД 138.03.00.000	1			1	
2					ТД 138.05.00.000	1			1	
3					ТД 141.02.00.000		2		24	
4					ТД 141.03.00.000		2		22	
5									48	
6	5x8x20				ТД 138.01.03.000	1			1	
7	Штифт 1,6x10		ГОСТ 397-65		ТД 141.00.00.000	2			2	
8	1,6x10				ТД 143.00.00.000	2			2	
9	1,2x10				ТД 144.02.00.000	3			3	
10	2x10				ТД 146.00.00.000	6			6	
11	2,5x18				ТД 137.00.00.000	3			3	
12	5x28				ТД 137.00.00.000	7			7	
13										
14	Кольцо СГ 39-52-3		ГОСТ 6418-67		ТД 139.08.00.000	2			10	
15	СГ 49-66-6				ТД 144.02.00.000	2			2	
16					ТД 138.01.03.000	2			2	
17					ТД 139.03.00.000	1			1	
18					ТД 139.04.00.000	2			2	
19					ТД 139.05.00.000	2			2	
20									9	
21	СГ 34-71-6				ТД 138.01.03.000	2			2	
22					ТД 139.03.00.000	2			2	
23					ТД 139.04.00.000	2			2	
24					ТД 139.05.00.000	2			2	
25									8	
26	СГ 57-44-3				ТД 141.02.00.000	3			36	
27					ТД 141.03.00.000	3			33	
28									69	
29										

№ инв. 41-2-144
 Типовой проект
 Лист 11 из 11
 Дата 1980.05.01
 Подп. и дата
 Лист 11 из 11

8175/4

8П 11

Копировал Красноба
Формат А3

№ инв.	Наименование	код окп	обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				примечание
						на изде-ние	в ком-плек-ты	на ретуш	всего	
1	Кольцо ВГ-64-6		ГОСТ 6418-67		ТД 149.02.00.000	2			2	
2					ТД 149.03.00.000	2			2	
3					ТД 149.04.00.000	2			2	
4									6	
5	88-69-7				ТД 149.02.00.000	2			2	
6					ТД 149.03.00.000	2			2	
7					ТД 149.04.00.000	2			2	
8									6	
9	Кольцо 62		ГОСТ 2533-77		ТД 144.05.00.000	2			2	
10	60				ТД 139.02.00.000	1			1	
11					ТД 144.02.00.000	1			1	
12									2	
13	80				ТД 139.03.00.000	3			3	
14					ТД 139.04.00.000	1			1	
15					ТД 139.05.00.000	1			1	
16									5	
17	85				ТД 149.01.00.000	2			2	
18	95				ТД 138.01.00.000	1			1	
19	100				ТД 149.02.00.000	3			3	
20					ТД 149.03.00.000	1			1	
21					ТД 149.04.00.000	1			1	
22									4	
23	1-А 50		ГОСТ 13940-68		ТД 139.03.00.000	2			2	
24					ТД 139.04.00.000	2			2	
25					ТД 139.05.00.000	2			2	
26					ТД 144.02.00.000	2			2	
27									8	
28	1-А 65				ТД 149.02.00.000	2			2	
29					ТД 149.03.00.000	2			2	

№ инв. 41-2-144
 Типовой проект
 Лист 12 из 12
 Дата 1980.05.01
 Подп. и дата

8175/4

8П 12

Копировал Красноба
Формат А3

Албом IV
 Типовой проект 41-2-144
 1/15

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит	Количество				Примечание
						по спецификации	в комплект	по региону	всего	
1	Редуктор			Киевский опытно-показательный з-д	ТД 149. 01. 00000	1			1	
2	ЦЗУН-200-50-14									
3	4-63-20-21-2			Ленинградский з-д "Редуктор"	ТД 144. 00. 00. 000	1			1	
4										
5	Мотор-редуктор		ГОСТ 21356-75		ТД 141. 00. 00. 000	1			1	
6	МЛЗ-40-56-4									
7	МЧ-2С-80-56-4		ГОСТ 80781-75		ТД 141. 00. 00. 000	1			1	
8										
9	Тормоз ТКТ 200/100			Завод "Елбамаш"	ТД 138. 00. 00. 000	1			1	
10					ТД 139. 00. 00. 000	1			1	
11					ТД 149. 00. 00. 000	1			1	
12									3	
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

8175/4 ВП Лист 15
 Копировал Кривоша Формат А3