

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-23-61.87

УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 4

ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Св. ЧПП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак.4728нр. тираж 100
Сдано в печать 22.03.1989 Цена

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-23-61.87

УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ

ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 4

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
TX ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЗО ВНУТРЕННЕЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ 2 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ВК ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ

АЛЬБОМ 3 КЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
Государственным проектным институтом
Союзгипронеруд

Главный инженер института
Главный инженер проекта

А.К.Карасев
П.П.Михайлов

АЛЬБОМ 4 ЭК СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

АЛЬБОМ 5 ЭК.Н СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДАМ ГЭМ

АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ 8 СИБТИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ УТВЕРДЕН
Минстройматериалов СССР, протокол № 28-154/81 от 19.07.82 г.
Рабочие чертежи введены в действие институтом
Союзгипронеруд, приказ № 106а от 04.11.85 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
Пз А.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
ЭМ А.1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	4
ЭМ А.2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	5
ЭМ А.3	СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПОТОКА	6
ЭМ А.4	ТАБЛИЦА ПРИВОДОВ	7
ЭМ А.5	СТАРТ-СХЕМА И СХЕМА ИЗВИРАНИЯ ТРАКТОВ ЗАТВОРОВ П1 - П19	8
ЭМ А.6	СТАРТ-СХЕМА И СХЕМА ИЗВИРАНИЯ ТРАКТОВ ЗАТВОРА П20	9
ЭМ А.7	СХЕМА ВЫХОДНЫХ РЕЛЕ КОНВЕЙЕРОВ К21, К24, ЩЕТОК Щ21, Щ24, ВЕНТИЛЯТОРА А1	10
ЭМ А.8,9	СХЕМА СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ СКЛАДОВ ЩЕБНЯ ФР. 5-10ММ И 10-20ММ	11,12
ЭМ А.10	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАТВОРАМИ П1 - П9	13
ЭМ А.11	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАТВОРАМИ П10 - П20	14
ЭМ А.12	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ МЕХАНИЗМАМИ К21, К24,	15
ЭМ А.13	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ МЕХАНИЗМАМИ А1, Щ21, Щ24.	16
ЭМ А.14	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ШИБЕРАМИ Ш1, Ш2	17
ЭМ А.15	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯМИ В1 - В4	18
ЭМ А.16	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯМИ В5 - В7.	19
ЭМ А.17	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ЛЕБЕДКАМИ 1ЛМ, 1ЛВ (2ЛМ, 2ЛВ)	20

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЭМ А.18	СТАРТ-СХЕМА И СХЕМА ИЗВИРАНИЯ ТРАКТОВ ЗАТВОРОВ П21 - П28	21
ЭМ А.19	СХЕМА ВЫХОДНЫХ РЕЛЕ КОНВЕЙЕРОВ К20, К25, ЩЕТОК Щ20, Щ25, ВЕНТИЛЯТОРА 2	22
ЭМ А.20	СХЕМА СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ СКЛАДА ЩЕБНЯ ФР. 20-40ММ	23
ЭМ А.21	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ МЕХАНИЗМАМИ К20, К25, 22.	24
ЭМ А.22	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ МЕХАНИЗМАМИ А2, Щ20, Щ25	25
ЭМ А.23	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯМИ В8 - В13	26
ЭМ А.24	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАТВОРАМИ П21 - П28	27
ЭМ А.25	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ Н1, Н2 (Н3, Н4)	28
ЭМ А.26	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯМИ ВВ1 (ВВ2)	29
ЭМ А.27	СХЕМА ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ КОНДЕНСАТОРНЫМИ УСТАНОВКАМИ 9КУ, 10КУ.	30
ЭМ А.28	КОРОБКИ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ К20СК, К21СК. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.	31
ЭМ А.29	КОРОБКИ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ К24СК, К25СК, ВЕСЫ К24ЛТМ, К25ЛТМ. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.	32
ЭМ А.30	КОРОБКИ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ П1СК-П28СК. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.	33
ЭМ А.31	КОРОБКИ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ 1ЛМСК, 1ЛВСК, 2ЛМСК, 2ЛВСК, 1СК1, 1СК2, 2СК1, 2СК2. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.	34
ЭМ А.32	КОРОБКИ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ 13СК, 23СК, 1ШСК, 2ШСК. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ.	35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЭМ А.33	КОРОБКИ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ В1СК-В6СК, В9СК-В12СК, А1СК, А2СК. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ	36
ЭМ А.34-41	КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ	37-44
ЭМ А.42	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ НА ОТМ 10,200	45
ЭМ А.43	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ ДЛЯ ЛЕБЕДОК 1ЛМ, 1ЛВ, 2ЛМ, 2ЛВ. РАЗРЕЗ 1-1	46
ЭМ А.44	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ НА КОНВЕЙЕРАХ К20, К21, К24, К25.	47
ЭМ А.45	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ В ПОДШАБЕЛЬНЫХ ТОННЕЛЯХ	48
ЭМ А.46	ЗАКУЛЕННИЕ	49
ЭМ.Н.5	ВЕДОМОСТЬ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ИЗГОТОВЛЕНИЮ В МЭЗ.	50
ЭМ.Н.6	ВЕДОМОСТЬ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ В МЭЗ.	50
ЭМ.ВР	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ МОНТАЖНЫХ И СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ.	51

Управление электроприводами и комплексная автоматизация

Чертежи марки ЭМ настоящего альбома являются составной частью проекта централизованного автоматизированного управления механизмами комплекса погрузки материала в железнодорожные вагоны.

Данные чертежи необходимо рассматривать совместно с чертежами марки ЭМ перевозочного узла с механизированным отбором проб и марки ЭМ складов щебня.

Проект централизованного автоматизированного управления применен при использовании всего комплекса сооружений от складов до погрузочных узлов.

Система централизованного автоматизированного управления охватывает комплекс механизмов от складов щебня фр. 5-10, 10-20 и 20-40мм до узлов погрузки в железнодорожные вагоны и обеспечивает следующие технологические режимы:

1. Подача материала со склада щебня фр. 5-10 и 10-20мм через шибер Ш1 и затвор 1з на погрузочный узел №1
2. Подача материала со склада щебня фр. 5-10 и 10-20мм через шибер Ш2 и затвор 2з на погрузочный узел №2.
3. Подача материала со склада щебня фр. 5-10 и 10-20мм через шибер Ш1 и Ш2 одновременно на погрузочные узлы №1 и №2.
4. Подача материала со склада щебня фр. 20-40мм через затвор 2з на погрузочный узел №2.

Управление механизмами осуществляется с двух пультов управления 1ПП и 2ПП, которые располагаются в двух операторских пунктах соответственно на погрузочных узлах №1 и №2.

С пульта 1ПП оператором №1 осуществляются режимы 1 и 3 (при 3-ем режиме оператор №2 управляет лебедками и затвором своего узла погрузки), а с пульта 2ПП оператором №2 режимы 2 и 4 (при 2-ом режиме оператор №1 открывает со своего пульта шибер Ш2 и ставит ключ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта А.П. Михайлов
(подпись)

А.П. Михайлов
(иностраник)

„SA-3“ в положение „пульт №2“.

Режим 1 оператором №1 с пульта 1ПП выполняется следующим образом:

а) На пульте 1ПП устанавливает ключ „SA3“ в положение „пульт №1“.

б) Открывает шибер Ш1 кнопкой Ш1-1SB2.

в) Тумблерами выбирает питатели.

г) Маневровой лебедкой 1ЛМ передвигает вагоны на 1-м к.д пути.

д) Кнопкой 1SB3 включает механизмы, поддающие материал.

е) Кнопкой 1з-1SB2 открывает затвор 1з.

Режимы 2, 3, 4 осуществляются аналогично соответствующими операторами.

При необходимости операторы могут, не останавливая погрузку, отключить или включить дополнительные питатели.

Световая сигнализация механизмов склада щебня фр. 5-10 и 10-20мм выносится на пульты 1ПП и 2ПП с механизмом фр. 20-40мм только 2ПП.

Для удобства чтения принципиальных электрических схем в проекте принята следующая индексация этих схем:

Каждая схема имеет индекс, изменяющийся номерами участка.

Кроме того, у катушек реле проставляются номера участков, на которых используются контакты данного реле, а у контактов реле проставляется номер участка, на котором пакетана катушка его реле.

			Приязан:	
Ин& №				
ГИП	Михайлов	1		
И.контр	Антонов	1		
Начальник	Лукунев	1		
Гл.спец.	Шаренков	1		
рук.гр.	Шаркова	1		
Вод.инж.	Холоматов	1		
Стинк	Федина	1		
Пояснительная записка				Союзтигпронеруд
Ленинград				
Копирован				Формат: А2
ПЛ 409-23-61.87				ПЗ
Шедевличный завод по переработке обогащенных изверженных и метаморфических пород машино-силы 700 тыс. т/год				
Узел погрузки на железодорожный транспорт				Стадия Лист Листов
				Р 1

Типовой проект

Альбом 4

Номер и дата выдачи

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема технологического потока	
4	Таблица приводов.	
5	Старт-схема и схема избирания трактов затворов П1-П19	
6	Старт-схема и схема избирания тракта затвора П20	
7	Схема выходных реле конвейеров К21, К24, щеток Щ21, Щ24, вентилятора А1	
8	Схема световой сигнализации складов щебня фр. 5-10 и 10-20мм (начало)	
9	Схема световой сигнализации складов щебня фр. 5-10 и 10-20мм (окончание)	
10	Схема принципиальная управления затворами П1-П9	
11	Схема принципиальная управления затворами П10-П20	
12	Схема принципиальная управления механизмами К21, К24, 13.	
13	Схема принципиальная управления механизмами А1, Щ21, Щ24.	
14	Схема принципиальная управления щеберами Ш1, Ш2.	
15	Схема принципиальная управления вентилями В1-В4.	
16	Схема принципиальная управления вентилями В5-В7.	
17	Схема принципиальная управления	

Лист	Наименование	Примечание
18	ЛЕБЕДКАМИ 1ЛМ, 1ЛВ (2ЛМ, 2ЛВ)	
19	Старт-схема и схема избирания трактов затворов П21-П28	
20	Схема выходных реле конвейеров К20, К25 щеток Щ20, Щ25, вентилятора А2	
21	Схема световой сигнализации склада щебня фр. 20-40мм.	
22	Схема принципиальная управления механизмами А2, Щ20, Щ25	
23	Схема принципиальная управления вентилями В8-В13	
24	Схема принципиальная управления затворами П21-П28	
25	Схема принципиальная управления насосами Н1, Н2 (Н3, Н4)	
26	Схема принципиальная управления вентилями ВВ1 (ВВ2)	
27	Схема принципиальная управления конденсаторными установками 9КУ, 10КУ	
28	Коробки соединительные К20СК, К21СК. Схема подключения.	
29	Коробки соединительные К24СК, К25СК, весы К24ЛТМ, К25ЛТМ. Схема подключения.	
30	Коробки соединительные П1СК-П28СК. Схема подключения.	
31	Коробки соединительные 1ЛМСК, 1ЛВСК, 2ЛМСК, 2ЛВСК, 1СК1, 1СК2, 2СК1, 2СК2. Схема	

Лист	Наименование	Примечание
32	Подключения.	
33	Коробки соединительные 1СК, 2СК, Ш1СК, Ш2СК. Схема подключения.	
34	Коробки соединительные В1СК-В6СК, В9СК-В12СК, А1СК, А2СК. Схема подключения.	
35	Кабельный журнал (начало)	
36	Кабельный журнал (продолжение)	
37	Кабельный журнал (продолжение)	
38	Кабельный журнал (продолжение)	
39	Кабельный журнал (продолжение)	
40	Кабельный журнал (продолжение)	
41	Кабельный журнал (окончание)	
42	План расположения электрооборудования и прокладки электрических сетей на отм. 10.200	
43	План расположения электрооборудования и прокладки электрических сетей для лебедок 1ЛМ, 1ЛВ, 2ЛМ, 2ЛВ. Разрез 1-1	
44	План расположения электрооборудования и прокладки электрических сетей на конвейерах К20, К21, К24, К25.	
45	План расположения электрооборудования и прокладки электрических сетей в подштабельных тоннелях.	
46	Зануление.	

Номер и дата выдачи	ГИП	Михайлов	ПРИВЯЗАН
	И.контр.	Антонова	
	Науда	Окунев	
	Гл.спец	Вороненков	
	Рук.гр.	Шаркова	
	Вед.инж.	Бекельшин	
	Специалист	Федина	
Главный инженер проекта	А.П. Михайлов (подпись)	А.П. Михайлов (И.О. Фамилия)	Инд. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

ГИП	Михайлов	ПРИВЯЗАН
И.контр.	Антонова	
Науда	Окунев	
Гл.спец	Вороненков	
Рук.гр.	Шаркова	
Вед.инж.	Бекельшин	
Специалист	Федина	
Инд. №		
ТП 409-23-61.87 ЭМ		
Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических город		
известностью 700-1000 м в год		
Узел погрузки на железнодорожный транспорт		
Стадия	Лист	Листов
P	1	46
Общие данные (начало)		
СоюзгипроНРУД Ленинград		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Ссылочные документы.</u>		
4.407-235-025	Настенная установка кнопочного поста управ- ления серии ПКЕ (без прободников снизу).	
4.407-218-020	Установка ящика АУЭ на стене.	
4.407-235-031	Настенная установка звонка громкого боя типа МЗ-1 или МЗ-2.	
4.407-235-033	Настенная установка сирены серии СС.	
<u>Прилагаемые документы.</u>		
ЭМ.Н	Перечень комплектных устройств	
ЭМ.Н.1	Пульт 1П. Чертеж общего вида	
ЭМ.Н.2	Пульт 1П. Технические данные аппаратов	
ЭМ.Н.3	Пульт 1П. Перечень надписей	
ЭМ.Н.4	Пульт 1П. Схема соединений	
ЭМ.Н.1	Пульт 2ПН. Чертеж общего вида	
ЭМ.Н.2	Пульт 2ПН. Технические данные аппаратов	
ЭМ.Н.3	Пульт 2ПН. Перечень надписей	

Обозначение	Наименование	Примеч.
ЭМ.Н.4	Пульт 2ПН. Схема соединений	
ЭМ.Н.1	Пульт 2ПН. Чертеж общего вида	
ЭМ.Н.2	Пульт 2ПН. Технические данные аппаратов	
ЭМ.Н.3	Пост НПМ/ИЗПМ). Перечень надписей	
ЭМ.Н.4	Пост НПМ/ИЗПМ). Схема соединений	
<u>Задание МЭЗ</u>		
ЭМ.Н.5	Ведомость конструкций и деталей потребляющих изготавление блоков	
ЭМ.Н.6	Ведомость изделий и мате- риалов для изготовления кон- струкций и деталей в МЭЗ	
ЭМ.С0	Спецификация оборудования	прилаг. в альб.
ЭМ.ВН	Ведомость потребности в материалах.	прилаг. в альб.
ЭМ.ВР	Ведомость объемов монтажных и строительных работ	

ГИП	Маршрут	Линия
И. Кондратюк	Ригоров	Дорога
Исп.дата	Лучник	Блок
Срок	Борисов	Линия
РИК ГР	Плаково	Линия
Исп.номер	Борисов	Линия
ИМБ.№	Сталино	Линия

Р 2

Общие данные (окончание).

Союзгипропроект
г. Минск

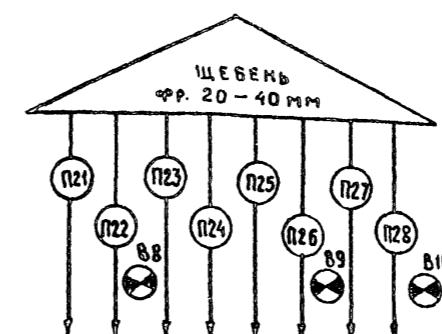
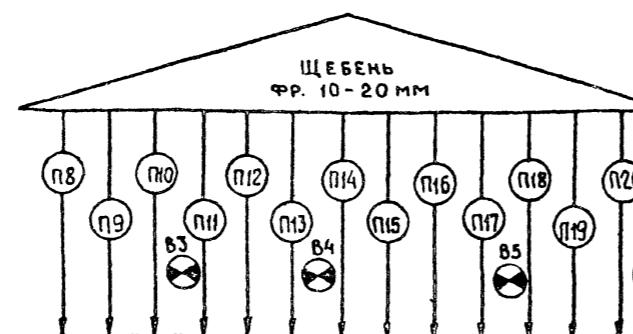
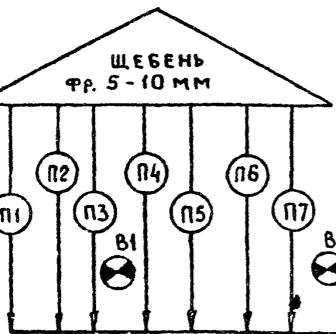
ТП 409-23-61.87 ЭМ

Штабельный залог по передаче отечественных
изобретений в зарубежные научно-технические центры
на сумму 700 тыс. руб.

Узел погрузки на железнодорожную
транспортную систему.

Общие данные (окончание).

Союзгипропроект
г. Минск

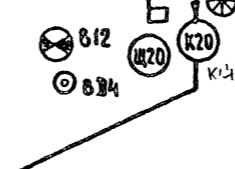
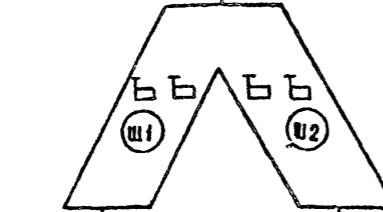


Склады щебня

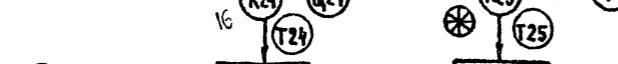
ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ
ОТБОРОМ ПРОБ И ЛАБОРАТОРИЕЙ

Только при
сухом режиме

УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА
Ж.Д. ТРАНСПОРТ



В13



В ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ БАГОНЫ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА МАТЕРИАЛА
- (П1) — ЭЛЕКТРОПРИВОД
- (В) — ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ
- (ДМ) — МАГНИТОИНДУКТИВНЫЙ ДАТЧИК ДМ2
РЕЛЕ СКОРОСТИ УКС-2
- (С) — РАДИОАКТИВНЫЙ ДАТЧИК УРОВНЯ РРП-3

- (W) — ВЕСЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛТМ-1М
- (Q) — ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР-СИГНАЛИЗАТОР
УРОВНЯ УРСУ-3
- (□) — КОНЕЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, РЫЧАЖНОЕ УСТРОЙСТВО,
ТРОСОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ.

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 409-23-61.87 ЭМ

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ
ИЗВЕРЖЕННЫХ И МАГМАТИЧЕСКИХ ПОРОД
МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М3 В ГОД

УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ
ТРАНСПОРТ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИНЕЙКА
Р 3

СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ПОТОКА

Союзгипронеруд
Ленинград

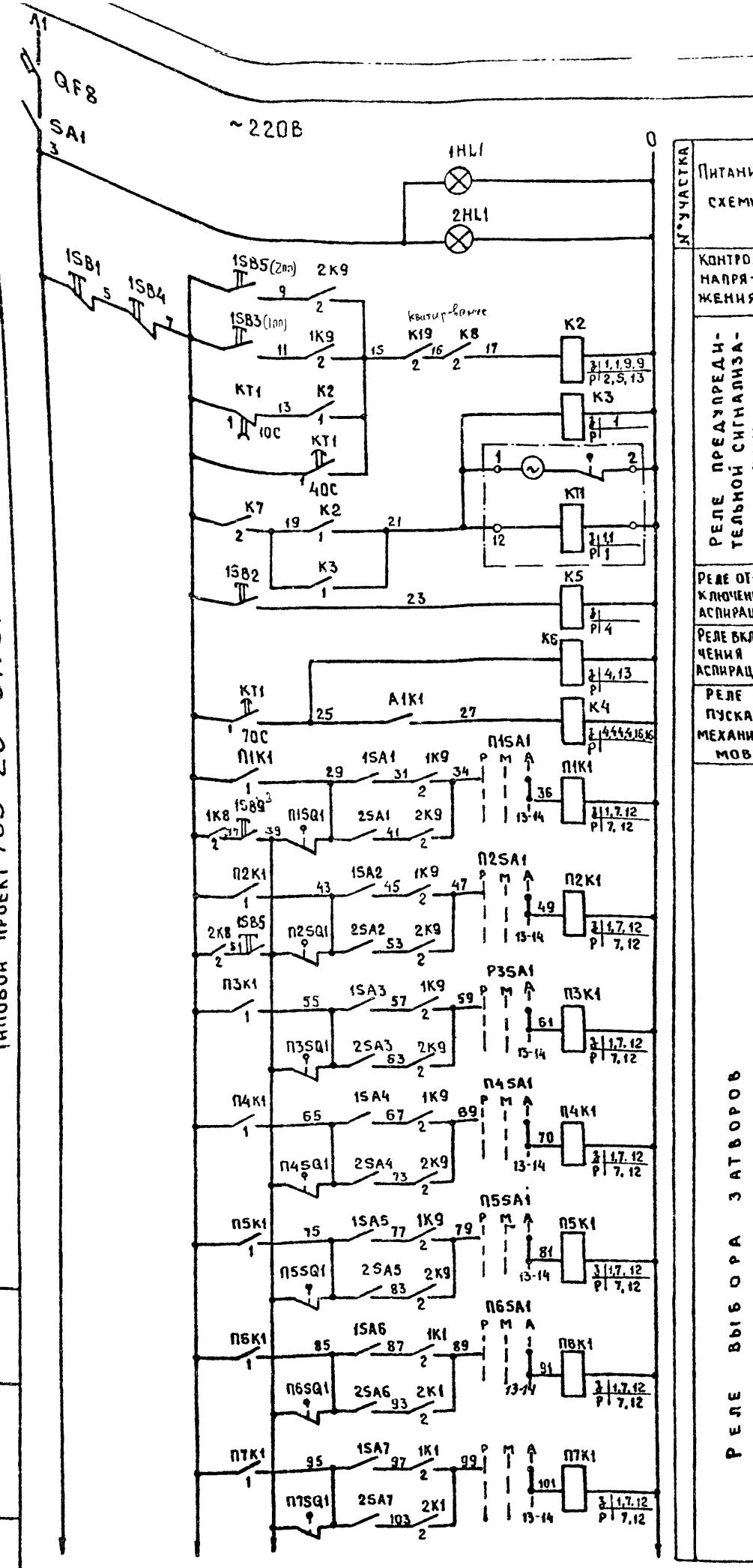
Кор- пус	№ ПОЗИ- ЦИИ	№ ПОД- ПОСХЕ- МЕ СОС- РУЖЕН	Наименование механизмов	Коли- чество	тип электро- двигателя	устан мощиц. квт	число об./мин	ПРИМЕ- ЧАНИЯ
Склады цебрия	П1-П28		ЗАТВОР ОДНОСЕКТОРНЫЙ 700x700	28	4АА56Б4	0,18	1500	
	Н1-Н4		НАСОС РВПР Б3/22,5 44	4	4А132М493	11	1500	
	В1-В6		ВЕНТИЛЬ 922 бр 15 кч	11	4АА56Б4	0,18	1500	
	В3-В10							
	В61, В62							
Перегрузочные узлы с механизированным отбором проб	К20,		КОНВЕЙЕР №№ 20, 21	2	4А2805493	110	1470	
	К21		Т120125 - 160					
	Щ20,		ЩЕТКА Э-120	2	4А901693	1,5	935	
	Щ21							
	Ш1, Ш2		ШИБЕР	2	4А901693	1,5	935	
	A1		ВЕНТИЛЯТОР АСПИРАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	1	4А1805493	22	1500	
	A2		ВЕНТИЛЯТОР АСПИРАЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	1	4А180М493	30	1500	
	В7,		ВЕНТИЛЬ 922 бр 15 кч.	4	4АА56Б4	0,18	1500	
	В11-В14							

			ТП 409-23-61.87	ЭМ
ГИП МИХАИЛОВ		(16)	ШЕБЕМОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 100000 Т/ГДА	
Н.КОМИР АНТОНОВА		(16)	УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ	
НАЛЬТА ОКУНЬЕВ		(16)	Стадия	Лист
Г.СОЕН ВОРОНЕНКОВ		(16)	Р	4
РУК. ГР. ШАРКОВА		(16)	Листов	
БЕЛ.ИНИ ВЕКСЕЛЬШТЕИН		(16)	СоюзгипроНЕРУД Ленинград	
ГУ.ИИЖ. ФРАННА		(16)	ТАБЛИЦА ПРИВОДОВ	
ИНВ. №				

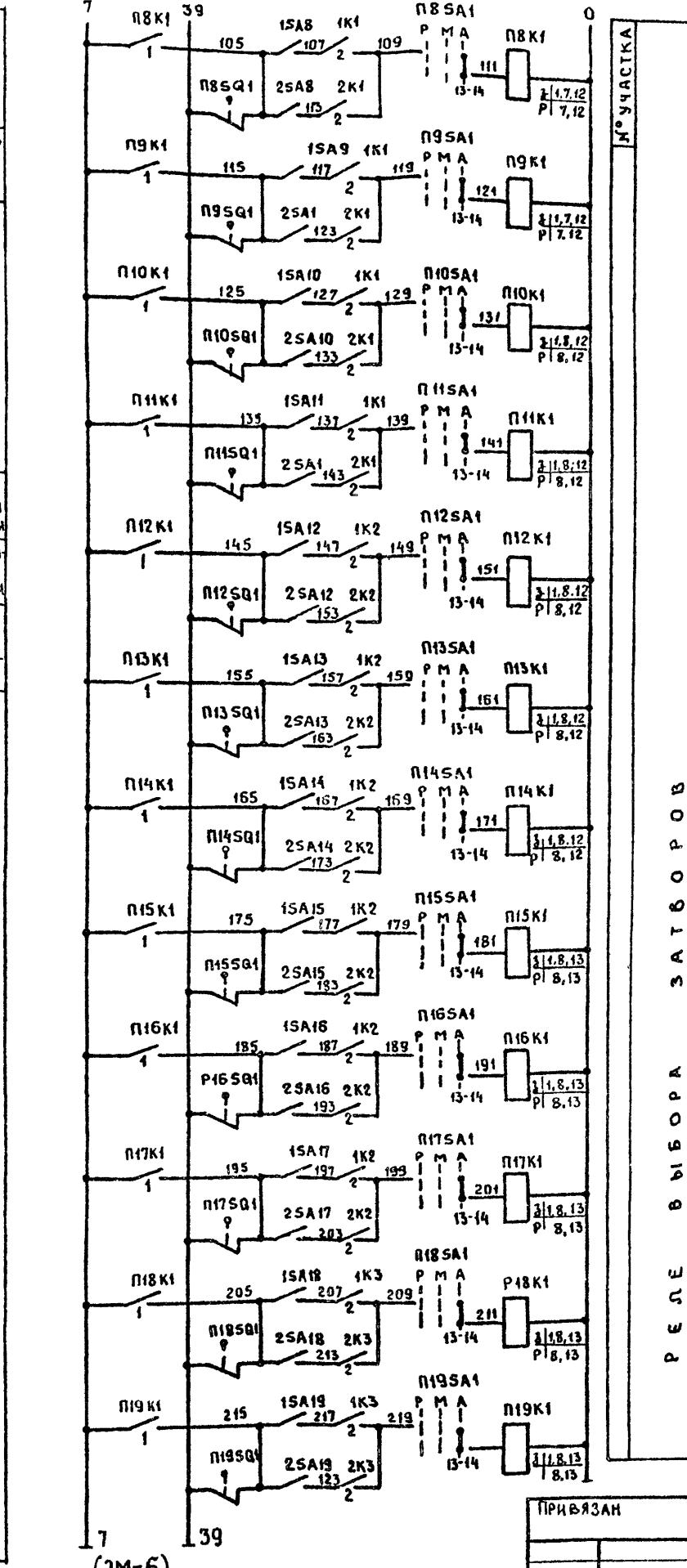
Типовой проект 409-23-61.87

альбом 4

Инв. № листа ПОДПИСЬ НАКАЛА ВЗАМ. ИНВ. №



РЕЛЕ ВЫБОРА ЗАТВОРОВ



ПРИВЯЗАН

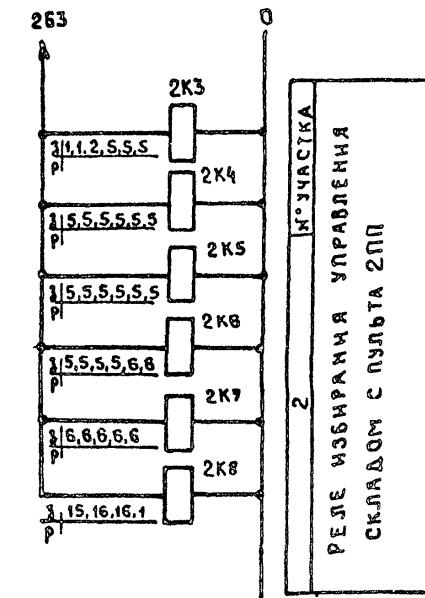
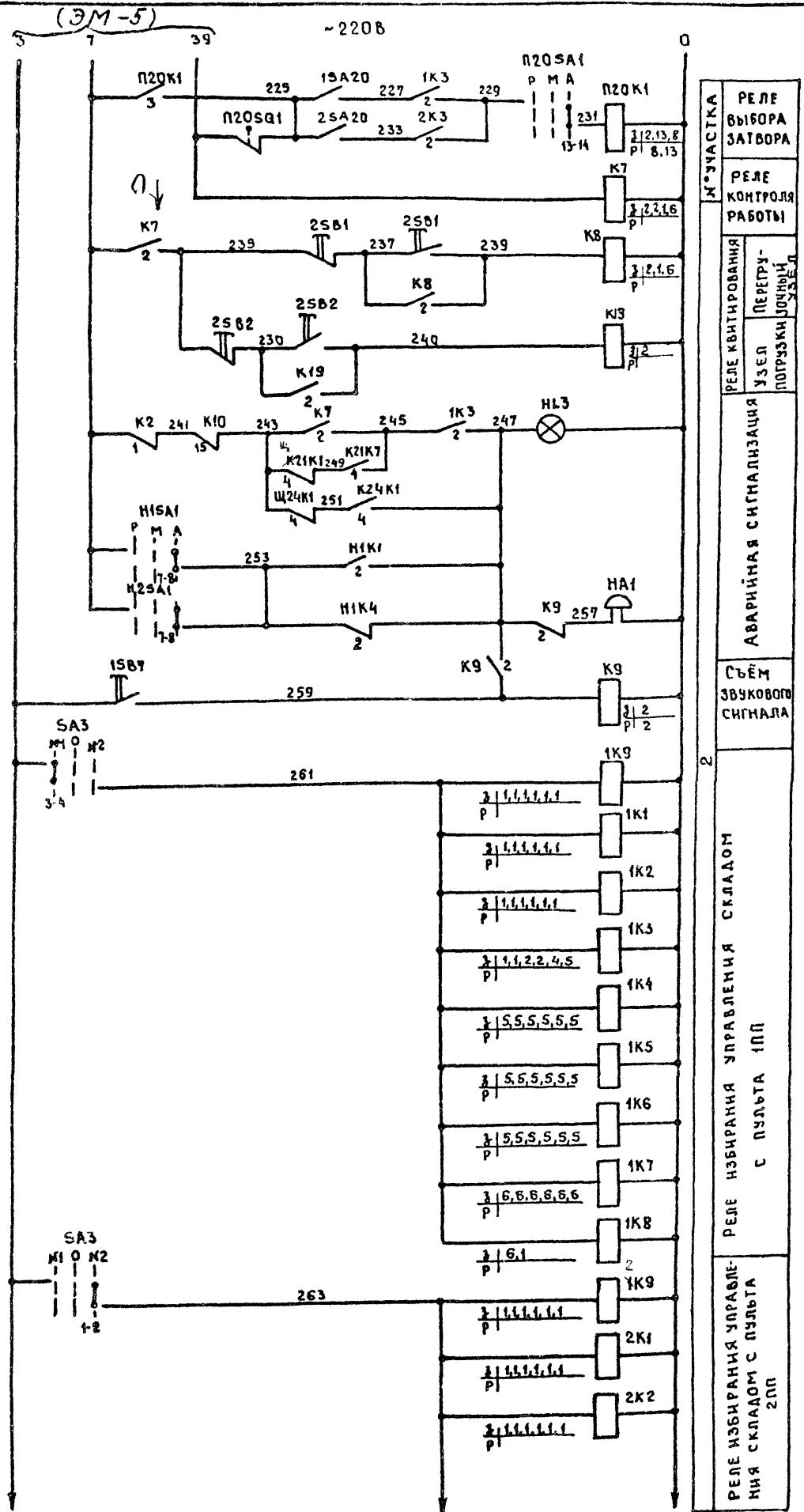
Инв. №

ТП 409-23-61.87 ЭМ	
ГИП	МИХАЙЛОВ
Н.КОНТР.	АНТОНОВА
НАЧ.ОТД.	ОКУНЕВ
ГЛ.СПЕЦ.	ВОРОНЕЦКОВ
РЭК.ГР.	ШАРКОВА
ВЕД.ИНЖ.	ВЕКСЕЛЬШТЕЙН
Ст.Инж.	ФРЕНДИНА
ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕШЧЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС. М ³ В ГОД	УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ
СТАДИЯ	Лист
5	листов
СТАРТ-СХЕМА И СХЕМА ИЗВИРЖЕНИЯ ТРАКТОВ ЗАТВОРОВ П1 - П19	СОЮЗГИПРОНЕРУД ЛЕНИНГРАД

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ			
Поз. обозна- чение	Наименование	Код	Примечание
	Пульт оператора погрузки 1ПП		
SA1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПВ1-1043 исполнение II	1	
1НЛ1	АРМАТУРА АМЕ 3252 11242, U~220В	1	
1SB1	КНОПКА КЕ01143, исполнение 3, толкатель красный	1	
1SB2	КНОПКА КЕ01143, исполнение 4	1	
1SA1-1SA19	ТУМБЛЕР ТВ1-143, U~220В	19	
1SB3	КНОПКА КЕ01143, исполнение 1	4	
	Пульт оператора погрузки 2ПП		
2НЛ1	АРМАТУРА АМЕ 3252 11242, U~220В	1	
1SB4	КНОПКА КЕ01143, исполнение 3, толкатель красный	1	
1SB5	КНОПКА КЕ01143, исполнение 1	1	
2SA1-2SA19	ТУМБЛЕР ТВ1-143, U~220В	19	
	РЕЛЕЙНЫЙ ЩИТ 9РЩ		
K3,K5,K6	РЕЛЕ РПЛ-12204, U~220В	3	
П1К1-П19К1	РЕЛЕ РПЛ-12204, U~220В, ПРИСТАВКА	20	
K2	ЛКЛ-2204		
K4	РЕЛЕ РПЛ-14004, U~220В, ПРИСТАВКА ПКЛ-2204	1	
KT1	РЕЛЕ ВС-10-62, U~220В	1	
	ЩИТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ 9ЩСУ		
QF8	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ОДНОЛИНЕЙНАЯ СХЕМА 9ЩСУ, ЭМ-11

Копировано

Формат А2



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз. обозна- чение	Наименование	Кол.	Примечание
	РЕЛЕЙНЫЙ щит		
K7, K19	РЕЛЕ РПЛ-14004, U~220B	3	
1K1 - 1K9	РЕЛЕ РПЛ 14004, U~220B, ПРИСТАВКА	18	
2K1 - 2K9	ПКЛ-2204		
R20K1	РЕЛЕ РПЛ - 12204, U~220B, ПРИСТАВКА	1	
	ПКЛ-2204		
K9	РЕЛЕ РПЛ - 12204, U~220B	1	
	ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА ПОГРУЗКИ 1ПП		
15B7	КНОПКА КЕ-01УЗ, ИСПОЛНЕНИЕ	4	
SA3	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПКУЗ-12СУЗ СХЕМА 0102	1	
	РУКОЯТКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ		
HL3	ЛЯМПАТУРА АМЕ 321211242, U~220B	1	
HA1	ЗВОНОК ЗВПУ, U~220B	1	
15A20	ТУМБЛЕР ТВ1-193	1	
	У МЕХАНИЗМА		
2SB1	ПОСТ ПКЕ-222-242, ТОЛКАТЕЛЬ ВЕРХНИЙ 1з, 1р,	2	
2SB2	ТОЛКАТЕЛЬ НИЖНИЙ КРАСНЫЙ 1з, 1р		
	ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА ПОГРУЗКИ 2ПП		
2SA20	ТУМБЛЕР ТВ1-193	1	

Диаграмма замыкания контактов
переключателя SA3

Соединение контактов	ПКУЗ-12С-0102		
	ПОЛОЖЕНИЕ РУКОЯТКИ		
	-45°	0	+45°
1-2	—	—	X
3-4	X	—	—
Выбор пульта	Пульт №1	Отключено	Пульт №2

ГИР	МИХАЙЛОВ	<i>Михаил</i>	
Н.КОНТР.	АНТОНОВА	<i>Антонова</i>	
НАЧ.ОТД	ОКУНЕВ	<i>Окунев</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	БОРДЕНЕНКОВ	<i>Бордененков</i>	
РУК.ГР.	ШАРКОВА	<i>Шаркова</i>	
ВЕД.ИНЖ.	ВЕКСЕРШТЕИН	<i>Вексерштейн</i>	
СТ.ИНЖ.	ФЕДИНА	<i>Федина</i>	

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАЛЛОФИСКИХ ПОРОД
МОЩНОСТЬ 700 ТЫС. М³ В ГОД

УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ

Старт-схема и схема избирания тракта затвора П20

Союзгипронеруд
Ленинград

ТП 409-23-61.87 ЭМ

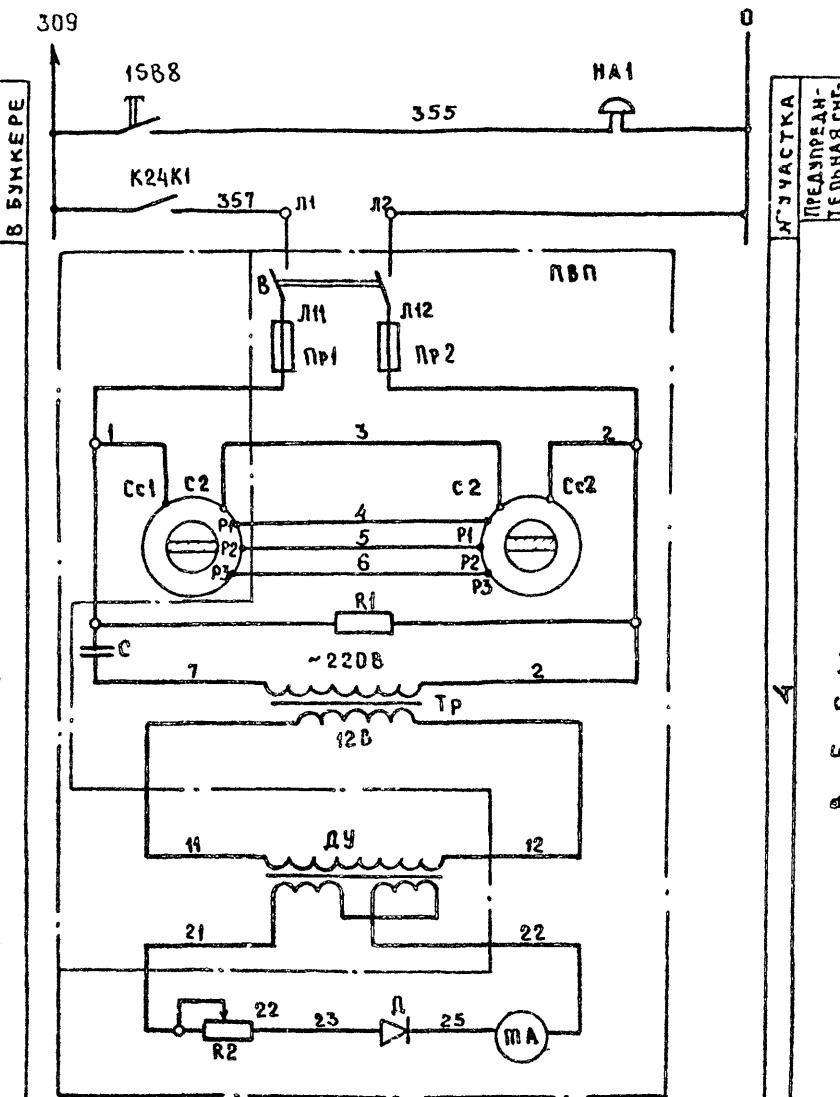
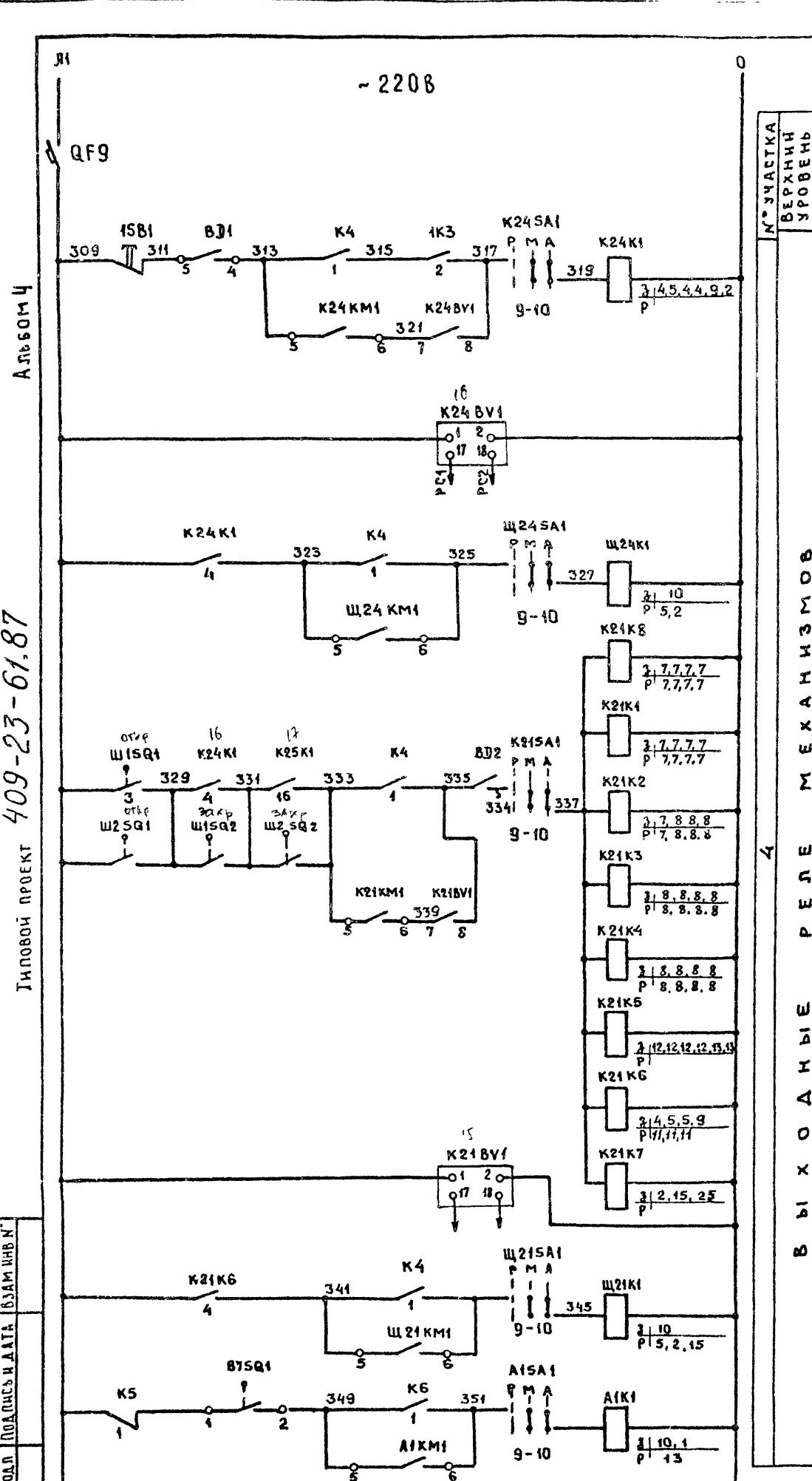
Привязан

стадия лист листов

Р 6

Типовой проект 409-23-61.87

Чертеж подан в Государственную Комиссию



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз. ОБОЗНА- ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЩИТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ 9ЩСУ		
QF9	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ОДНОЛИНЕЙНАЯ СХЕМА 9ЩСУ-ЭМ-11
	РЕЛЕЙНЫЙ ЩИТ 9РШ		
K21K7	РЕЛЕ РПЛ-14004, U~220V	1	
K21K1	РЕЛЕ РПЛ-12204, U~220V, ПРИСТАВКА	8	
K21K4	ПКЛ-2204		
K21K6, K21K8			
Щ21К1, Щ24К1			
K21BV1	РЕЛЕ СКОРОСТИ УКС-2; U~220V	2	СДАЧНИКОМ ЭМ2
K24BV1			
K24K1	РЕЛЕ РПЛ-14004, U~220V, ПРИСТАВКА ПКЛ-2204	2	
K21KS			
A1K1	РЕЛЕ 13104, U~220V	1	
ЛТМ	ПУЛЬТ ВТОРИЧНЫХ ПРИБОРОВ	1	КОМПЛЕКТ С ВЕСАМИ
	У МЕХАНИЗМА		
НА1	ЗВОНOK МЗ-1, U~220V	1	НА КАБИНЕ ОПЕРА- ТОРА СНАРУЖИ
15B8	ПОСТ ПКЕ-222-192, 13, 1р	1	У ОКНА КАБИНЫ ОПЕРАТОРА.

ТП 409-23-61.87 ЭМ

ГИП	Михайлов	1	
Н.КОНТР.	Антонова	1	
НАУ.ОДА.	Окуев	1	
ГЗ СПЕЦ.	Вороненков	1	
РУК ГР.	Шаркова	1	
ВЕД.НМЖ	Бекслыштейн	1	
СТ.ИИЖ.	Федина	1	

ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ
ИЗВЕРЖЕННЫХ ИМЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД
МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС М³/ГОД

УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ
ТРАНСПОРТ

СХЕМА ВЫХОДНЫХ РЕЛЕ
КОНВЕЙЕРОВ К21, К24, щеток
Щ21, Щ24, ВЕНТИЛЯТОРА А1

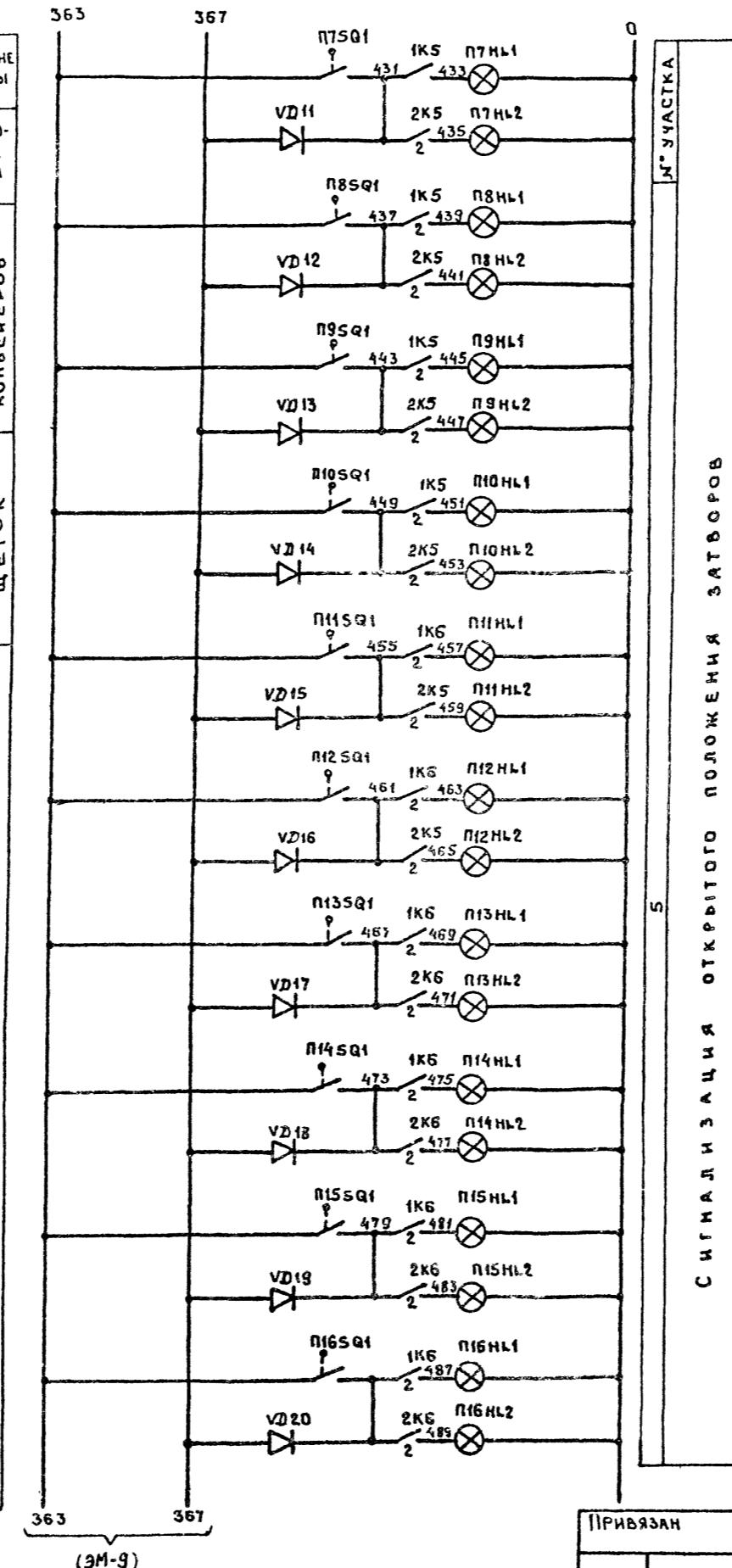
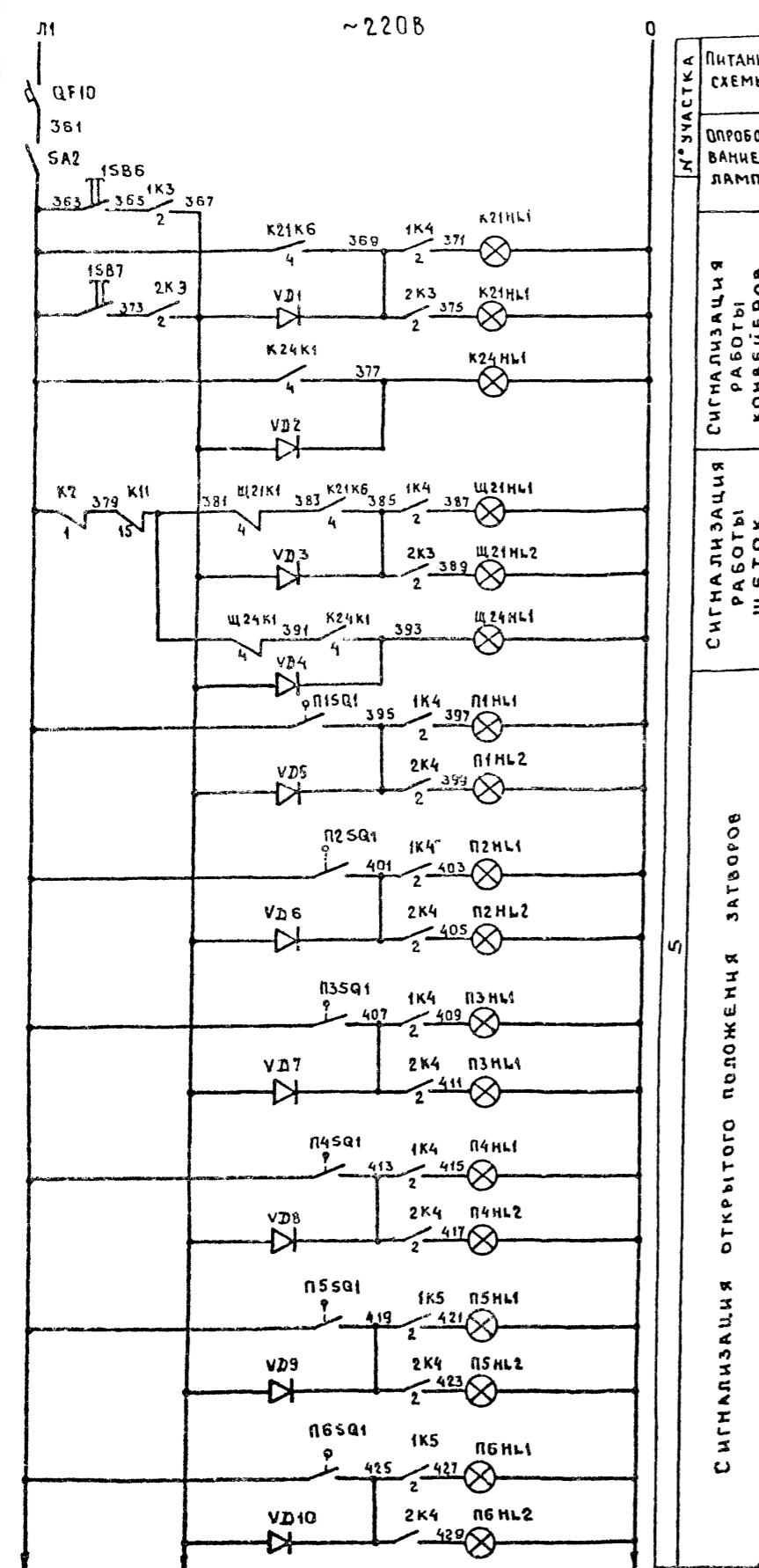
Союзгипронеруд
Ленинград

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

Копировано

ФОРМАТ А2



ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ		
Поз. обозна- чение	Наименование	Кол.
	ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА ПОГРУЗКИ 1ПП	
1SB6	КНОПКА КЕ011, ИСПОЛНЕНИЕ 4	1
SA2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПВ1-10У300, ИСПОЛНЕНИЕ II	1
K21HL1	АРМАТУРА АМЕ 3232 Н2 92, У~220В	2
K24HL1	АРМАТУРА АМЕ 3212 Н2 92, У~220В	2
Щ21HL1	АРМАТУРА АМБ 3232 Н2 92, У~220В	2
Щ24HL1	АРМАТУРА АМБ 3232 Н2 92, У~220В	16
-П1Н1	АРМАТУРА АМБ 3232 Н2 92, У~220В	1
VA1-VD20	ДИОД А226Б, 400В, 300МА	20
	ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА ПОГРУЗКИ 2ПП	
1SB7	КНОПКА КЕ011У3, ИСПОЛНЕНИЕ 4	1
K21HL2	АРМАТУРА АМЕ 3232 Н2 92	17
П1Н1-2		
-П16HL2,		
Щ21HL2	АРМАТУРА АМЕ 3212 Н2 92, У~220В	1
	ЩИТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ВЩСУ	
QF10	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1
	ЭМ-Н	

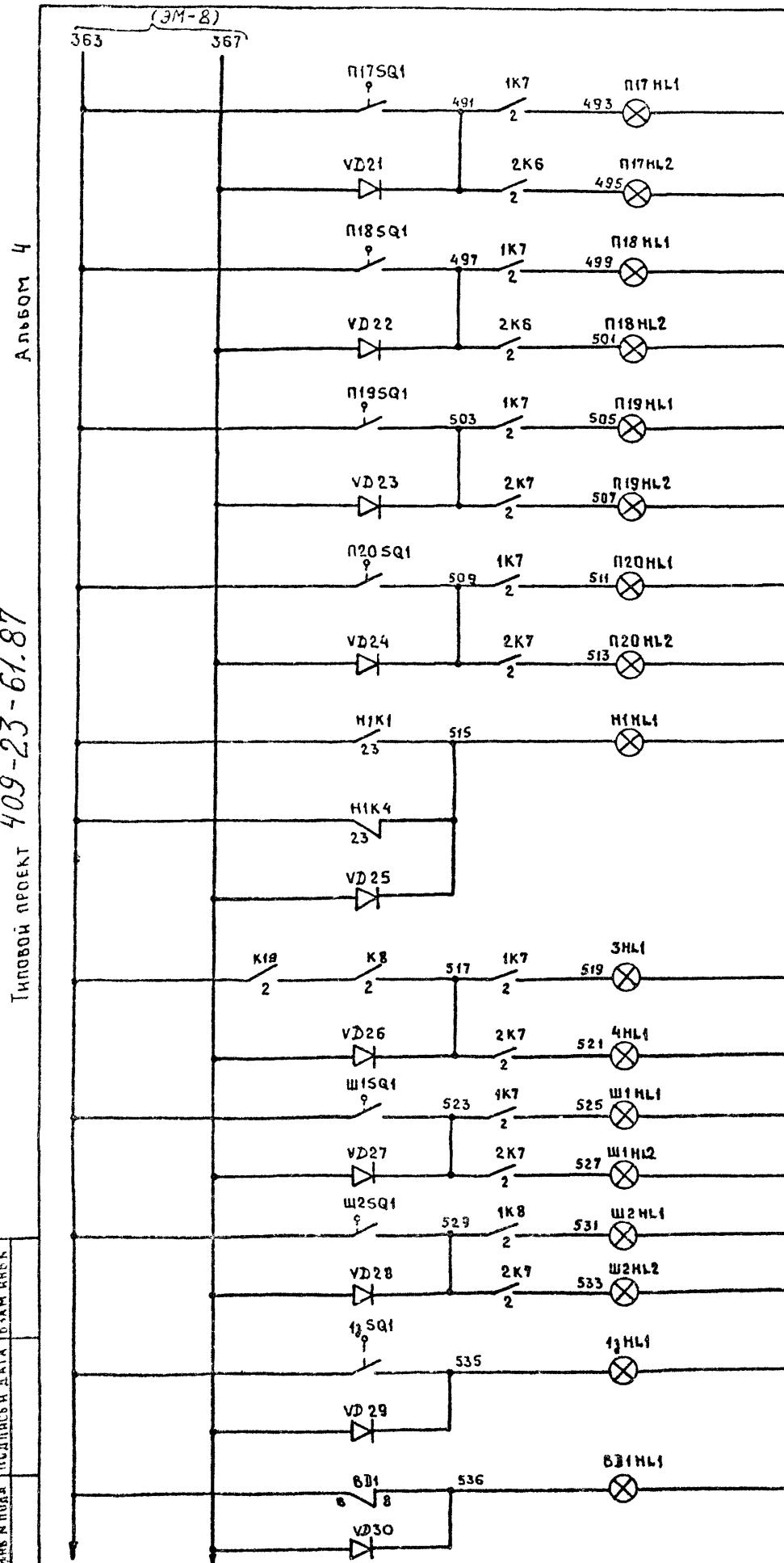
Сигнализация открытого положения затворов
Сигнализация работы конвейеров

ПРИВЯЗАН
ИМВ №

ТП 409-23-61.87 ЭМ		
ГИП	МИХАЙЛОВ	Л.И.
Н.КОНТР.	Антонова	Л.И.
НАЧ.ОД.	ОКУНЕВ	Л.И.
ГА.СЛЕЦ	Бороненков	Л.И.
РУК.ГР.	ШАРКОВА	Л.И.
ВЕД.ИНЖ.	ВЕКСЕЛЬТЕН	Л.И.
СТ.ИНЖ.	ФЕДИНА	Л.И.
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД Мощность 700тыс. м ³ в год		
УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ		
СТАДИЯ	Лист	листов
P	8	
СХЕМА СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ СКЛАДОВ ЩЕБНЯ ФР 5-10 И 10-20ММ		
Союзгипронеруд Ленинград		

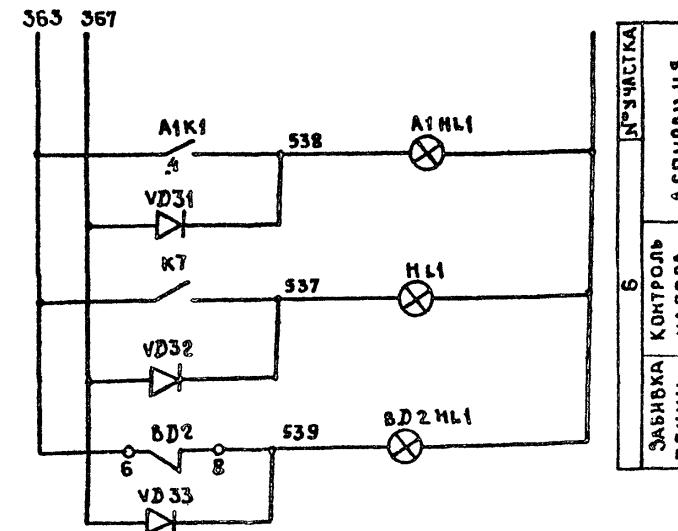
Типовой проект 409-23-61.87

РНК № 1000 ПАСПОРТ НА ДАТА ВЗАИМНОЕ



Сигнализация открытого положения затворов		
БУРГИ СИГНАЛИЗАЦИЯ УРОВЕНЬ ОТКРЫТОГО ЗАТВОРА	СИГНАЛИЗАЦИЯ ОТКРЫТОГО ПОЛОЖЕНИЯ ШИБЕРОВ	СИГНАЛИЗАЦИЯ ГОТОВНОСТИ К ПУСКУ
П17SQ1		
VD21		
П18SQ1		
VD22		
П19SQ1		
VD23		
П20SQ1		
VD24		
H1K1		
H1K4		
VD25		
K1B		
K8		
VD26		
Ш1SQ1		
VD27		
Ш2SQ1		
VD28		
13SQ1		
VD29		
B31		
VD30		

Сигнализация открытого положения затворов		
БУРГИ СИГНАЛИЗАЦИЯ УРОВЕНЬ ОТКРЫТОГО ЗАТВОРА	СИГНАЛИЗАЦИЯ ОТВАРИЧНОГО УРОВНЯ В ДРЕНАЖНОМ ПРИЯМКЕ	Сигнализация затвора
П17SQ1		
VD21		
П18SQ1		
VD22		
П19SQ1		
VD23		
П20SQ1		
VD24		
H1K1		
H1K4		
VD25		
K1B		
K8		
VD26		
Ш1SQ1		
VD27		
Ш2SQ1		
VD28		
13SQ1		
VD29		
B31		
VD30		

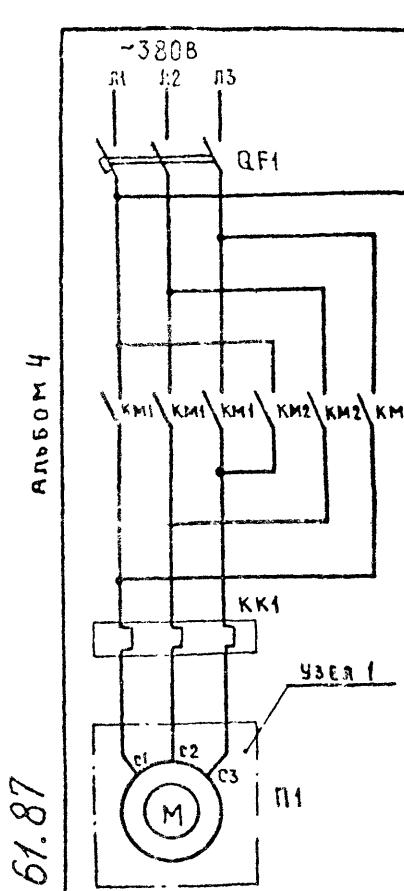


ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ		
Поз. Обозна- чение	Наименование	Кол. Примечание
П17HL1-	ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА ПОГРУЗКИ 1ПП	
П20HL1	АРМАТУРА АМЕ 3232 II2 У2, U~220В	10
Ш1HL1, З1HL1		
Ш2HL1, З2HL1		
А1HL1		
Н1HL1, Н2HL1	АРМАТУРА АМЕ 3212 II2 У2, U~220В	3
ВД1HL1, ВД2HL1		
Ю21+	ДИОД А2266, 400В, 300мА	13
V333		
П17HL2-	ПУЛЬТ ОПЕРАТОРА ПОГРУЗКИ 2ПП	
П20HL2	АРМАТУРА АМЕ 3232 II2 У2, U~220В	7
Ш1HL2,		
Ш2HL2		

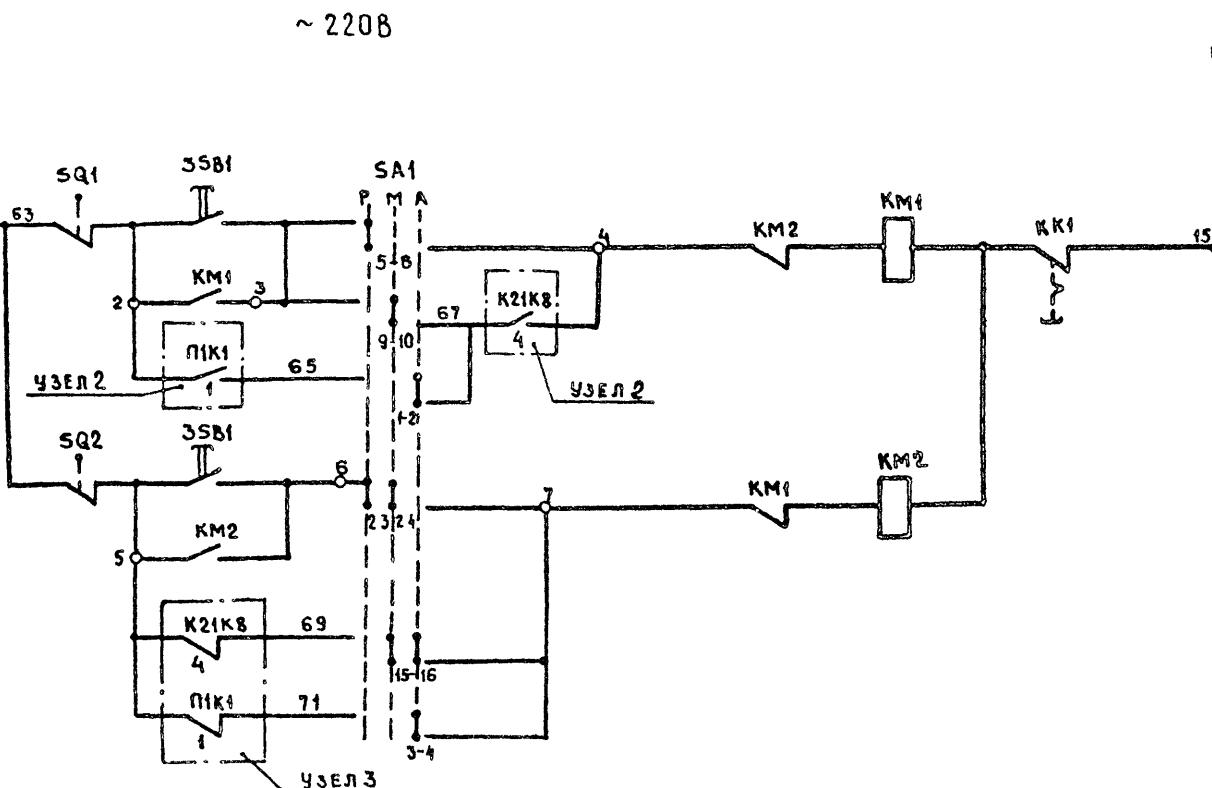
ПРИВЯЗАН			ТП 409-23-61.87 ЭМ		
ГИП	МИХАЙЛОВ	<i>Лин</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ БАНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕНИЙ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬ 7000 Т/ГД		
Н.КОНТР	АНТОНОВА	<i>Лин</i>	УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ		
НАЧ.ОДА	ОКУНЕВ	<i>Лин</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	ВОРОНЕНКОВ	<i>Лин</i>			
РУК.ГР.	ШАРКОВА	<i>Лин</i>			
ВЕД.ИМК	БЕКГЕЛЬШТЕИН	<i>Лин</i>			
СТ.ИМК	ФЕДИНА	<i>Лин</i>	СХЕМА СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ СКЛАДОВ ЩЕБНЯ ФР.5-10 И 10-20 ММ (окончано)		

Типовой проект 409-23-61.87

ИЧС № подача подача шахта замыкание №



~ 220В



№ участка

ЗАТВОР ЛОТКОВЫЙ
ЩСУ панель 7 БОУ 5430 - 2874 ГУХЛ4Б

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ		Код	Примечание
поз. обозна- чение	наименование		
QF1	ШИТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ЩСУ		Комплектно со станицией
KM1, KM2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ		УПРАВЛЕНИЕ
KK1	ПУСКАТЕЛЬ		
SA1	РЕЛЕ		
SA2	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПКУЗ - 16 СУЗ СХЕМА	9	
3SB1	Б022 РУКОЯТКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ		
SQ1, SQ2	У МЕХАНИЗМА		
M	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	9	
3SB1	SA2 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПВ2 - 10У356 6, исполнение 1У	9	
УЗЕЛ 2	ПОСТ ПКЕ-222-393, ТОЛКАТЕЛЬ ВЕРХНИЙ 13.1р.		
УЗЕЛ 3	ТОЛКАТЕЛЬ СРЕДНИЙ 13.1р., ТОЛКАТЕЛЬ НИЖНИЙ КРАСНЫЙ 13.1р.	9	
УЗЕЛ 1	УЗЕЛ 2		
УЗЕЛ 3	УЗЕЛ 3		
П2	УЗЕЛ 1		
П3	УЗЕЛ 2		
П4	УЗЕЛ 3		
П5	УЗЕЛ 1		
П6	УЗЕЛ 2		
П7	УЗЕЛ 3		
П8	УЗЕЛ 1		
П9	УЗЕЛ 2		
П10	УЗЕЛ 3		
7	ЗАТВОРЫ ЛОТКОВЫЕ		
7	ЩСУ панель 7 БОУ 5430 - 2874 ГУХЛ4Б		

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ
КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ SA1

СОЕДИНЕНИЕ КОНТАКТОВ	ПКУЗ-16С-Б022		
	ПОЛОЖЕНИЕ РУКОЯТКИ	-45°	0
1-2	—	—	X
3-4	X	—	—
5-6	—	—	X
7-8	X	—	—
9-10	—	X	—
11-12	—	X	—
13-14	—	—	X
15-16	X	—	X
17-18	X	—	—
19-20	—	X	X
21-22	—	X	X
23-24	X	X	—
Маркировка	Ручной	Местн.	Автоматический

ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЯ
КОНТАКТОВ SQ1, SQ2

Обозначение контактов	ЗАТВОР		ЗАМЫКАНИЯ SQ1, SQ2
	открыт	закрыт	
SQ1	—	X	
SQ1	X	—	
SQ2	—	X	
SQ2	X	—	

X - КОНТАКТ ЗАМКНУТ

ПРИВЯЗАН

ИЧС № подача подача шахта замыкание №

ТП 409-23-61.87 ЭМ

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД

УЗЕЛ ПОГРУЗКИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ

Схема принципиальная управления затворами П1 - П9

Союзгипронеруд
Ленинград

ИЧС №

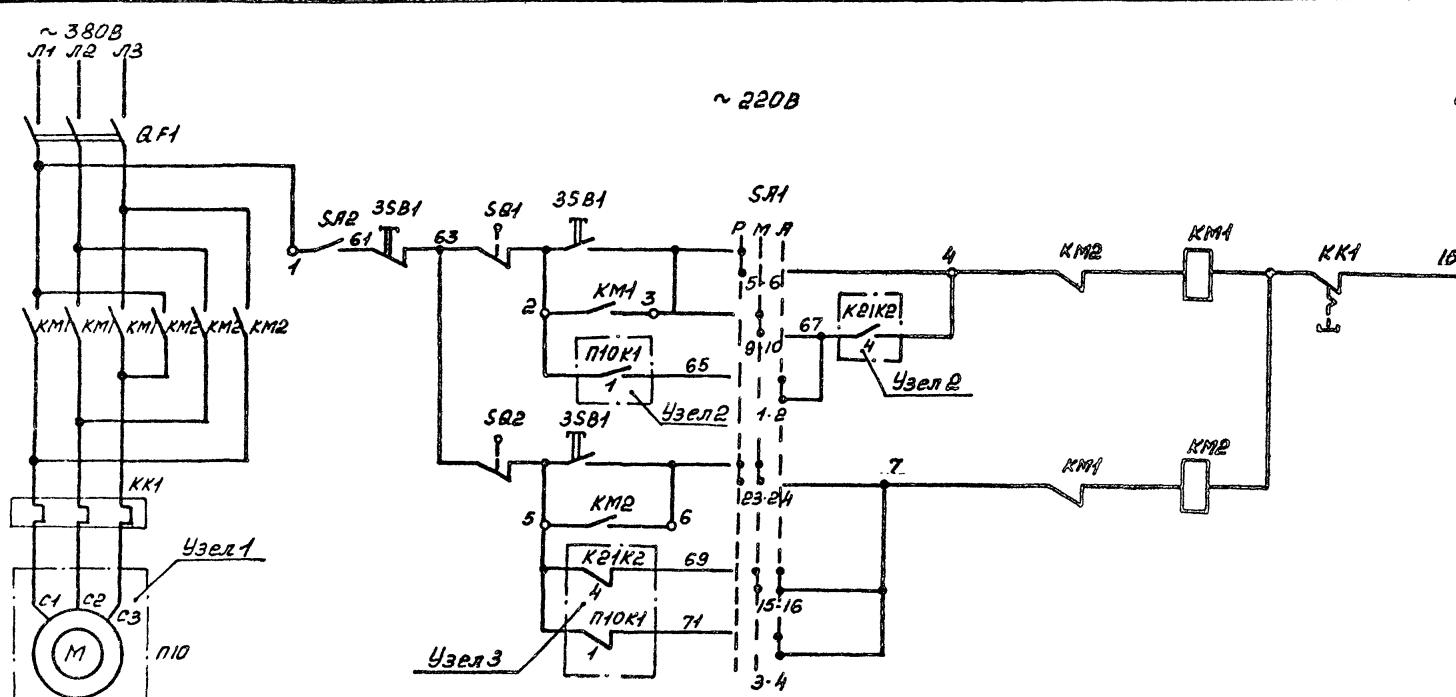
Стадия лист листов
Р 10

Копировала

Формат А2

Типовой проект 409-23-61.87

Лист 4

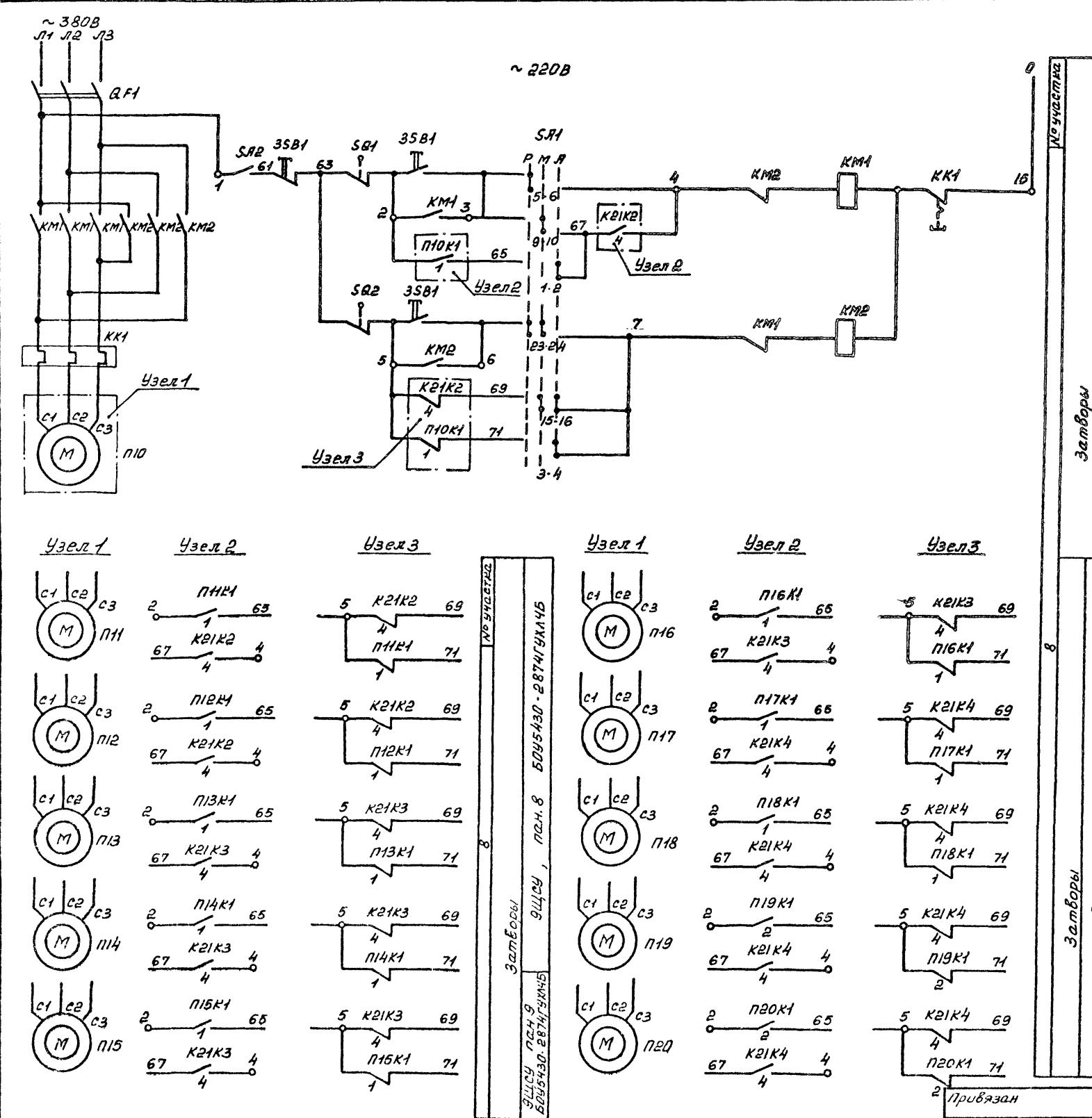


Перечень элементов

Поз. обозначе- ние	Наименование	Кол	Примечание
QF1	Щит стационарный управления щитом		
SA1	Выключатель		комплектного со стационарной
KM1, KM2	Пускатель		управления
KK1	Реле		
SA1	Переключатель ПКУЗ 16СУЗ схема 6022 11 руч. универсал.		
M	Электродвигатель	11	
SA2	Выключатель ПВ2-104356Б исполн. 14	11	
3SB1	Пост ПКЕ-222-343, толк. верхн. 13,1р, толк. средн. 13,1р, толк. низн. красн. 13,1р	11	
SA1, SA2	Выключатель ВП1 -21Б-421674216	22	

Диаграмма замыкания контактов

Соединение контактов положениями рукоятки	
ПКУЗ 16С-6022	
положение рукоятки	
-45°	0°
45°	+45°
1-2	-
3-4	-
5-6	X
7-8	X
9-10	-
11-12	X
13-14	-
15-16	X
17-18	X
19-20	-
21-22	X
23-24	X
Маркировка	Ручной местн. лягушкой



ТП 409-23-61.87 ЭМ

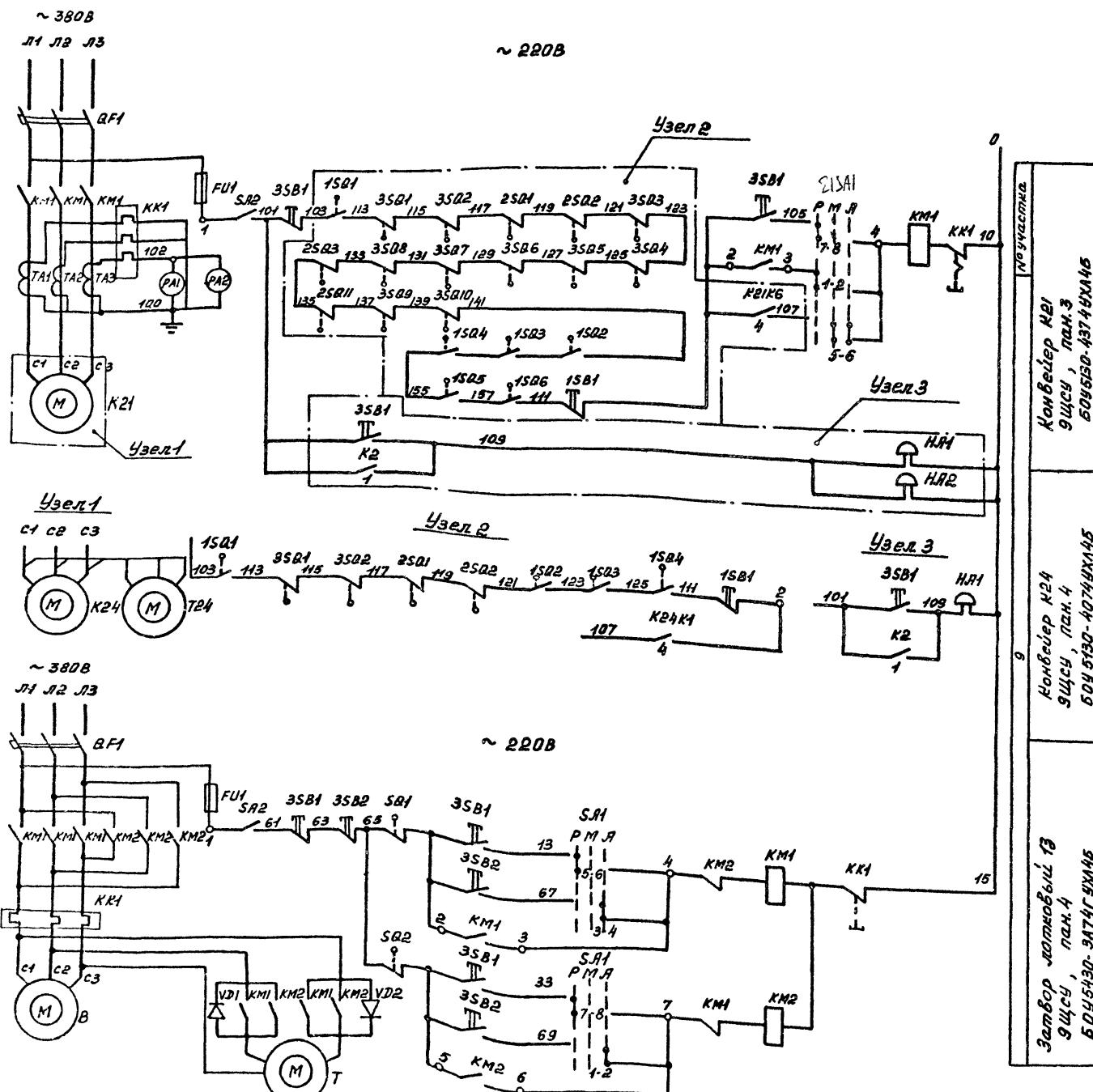
Шевченкоинский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических город
мощностью 1000тс. м³ в год
Узел погрузки на железнодорожный транспорт
Гип Михайловский
Член Академии наук
Начальник окунев
Генеральный директор
Рук. зд. Шаркова
Директор генеральный
от инж. Родина
Приложение
Чертеж № 2

Союзгипронеруд
Ленинград

Типовой проект 409-23-61.87

Лист № 020 Документы и данные для выполнения

Раздел 4



Перечень элементов

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Щит станций управления эщсу		
QF1	Выключатель		комплектного
KM1-KM2	Реле		станций управления
FU1	Предохранитель		
KK1	Реле		
TA1-TA3	Трансформатор		
1g SA1	Переключатель ПКЧЗ-16СУЗ схема 2001	1	риг универсал.
K21SA1	Переключатель ПКЧЗ-16СУЗ схема 3026	2	
K24SA1	риг универсал.		
	У механизма		
M	Электродвигатель	3	
SA2	Выключатель ПВ2-10У356Б исполн. 14	3	
3SB1	Пост ПКЕ-222-343, толк. верхн 1g, 1р,	3	
	толк. средн. 1g, 1р, толк. низн. красн 1g, 1р		
1581	Пост ПКЕ-222-143 толк. красн. 1g, 1р	2	
1582	Выключатель ВП16Е 2366231-55423	4	
25B1, 3B	Выключатель		комплексного
158B	Выключатель КУ-70142	2	затвором
HAI	Электрон МЭ-1, U 220В	3	
VD1, VD2	Диод ВЛ10-2510	2	комплексной
	Пульт оператора погрузки ЭПП		
K21RA2	Амперметр 3365-2, ЕЛ 1.5; предел измер. 1		
	300-1500А		
	Пульт оператора погрузки 1ПП		
K21RA1	Амперметр 3365-2, ЕЛ 1.5; предел измер. 1		
	300-1500А		
1585B2	Пост ПКЕ-222-343, толк. верхн 1g, 1р, толк. 1		чехла кабины
	средн. 1g, 1р, толк. низн. красн 1g, 1р		оператора

Приложение

Инв. №

ТП 409-23-61.87 ЭМ

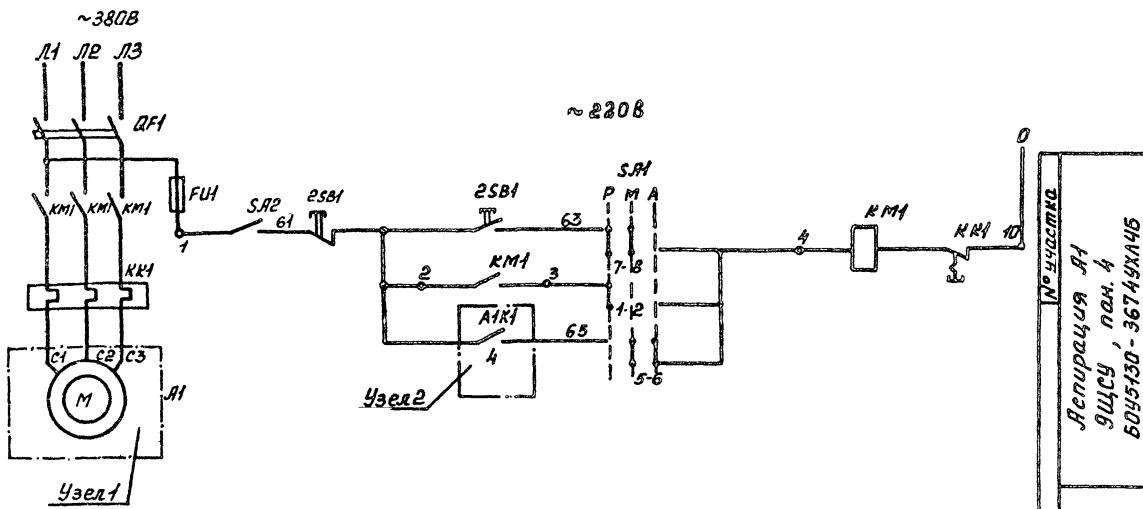
Штабельный ящик по проектированию однородных изверженных и метаморфических пород
жесткостью 100-1000 МПа в 2000

ГИП	Михаилов М.Н.	Стадия	Лист	Листов
И.Е.Онто	Антонов И.Е.			
Чечето	Очичев Ч.Г.			
Г.А.Слесарев	Борисов Г.А.			
Рук.зап.	Широкобегов А.И.			
Рук.зап.	Любимов А.И.			
Рук.зап.	Коновалов С.Г.			
Схема принципиальная	управления механизмом			
столик	столик			

Союзгипронеруд
Ленинград

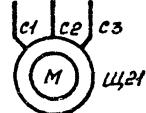
Чертёжный проспект 409-23-61.87

Лист 4



Номер элемента	
10	Детализация №1 Щит управления А1 ЭЦСУ, пан. 4 Б05430-3674УЧ14Б

Узел 1



Узел 2

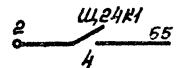


Диаграмма замыкания контактами переключателя SRA1

Соединение контактных пакетов		ПКЧЗ-16С-3028		
		положение рукоятки		
		-45°	0°	+45°
1-2	X	-	-	
3-4	-	-	X	
5-6	-	X	X	
7-8	X	X	-	
9-10	-	X	X	
11-12	X	X	-	

Маркировка: Ручной, Механический, Автоматический

Перечень элементов

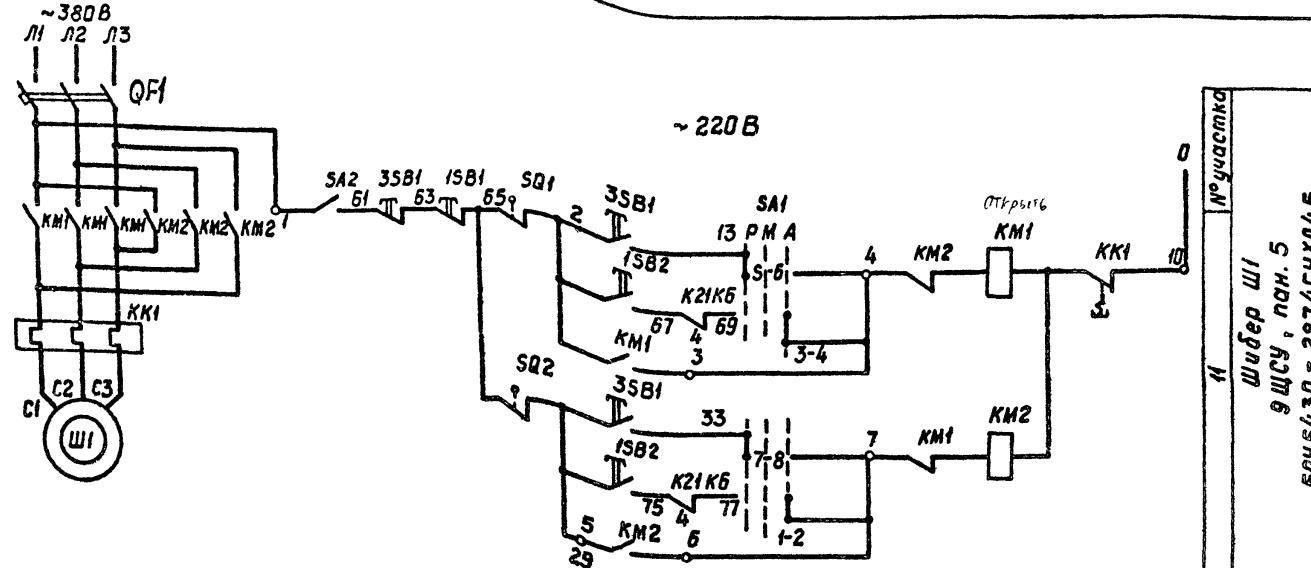
Поз. обозначение	Наименование	Код Примечание
Щит станции управления ЭЦСУ		
QF1	Выключатель	
KM1	Пускатель	
FTH	Преобразователь	
KMY	Реле	
SRA1	Переключатель ПЧЧЗ-16СЧЗ схема 3026	3
	рнк. универсал	
У механизма		
M	Электродвигатель	3
SRA	Выключатель ПВ2-104356Б исполн. 14	3
2SB1	Пост ПЧЕ-222-243 толк. верхн. 13, 1р, 3	
	толк. нижн. красн. 13, 1р	

№ позн.	Наименование и деталь	Виды и дата

ТП 409-23-61.87				
ГИП	Михайлов	Альф	Чебоксарский завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700тыс. т в год	
Исполнитель	Антонова	Альф	Узел погрузки на	
Нач.отв.	Остинев	Альф	Жигалогородочный	
Гл.спец.документов	Горбунов	Альф	транспорт	
Рук.зр.	Шаркова	Альф		
Ведущий инженер	Белов	Альф	Сводка	
Инв.№	Грибина	Альф	Лист	
	Ст.инженер	Грибина	Листов	
			Р	13
			схема принципиальная	
			управления механизмами	
			А1, щ21, щ24	
			Союзгипронеруд	
			Ленинград	

Типовой проект 409-23-61.87

Лист 4



Перечень элементов

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
QF1	Щит станций управления 9ШСУ (ЮЩСУ)		Комплектно со
KKI	Выключатель		станицией управ-
KM1, KM2	Реле		ления
SA1	Пускатель ПКУЗ-16СУЗ схема 2001	1	
	рук. универсал		
	Ч МЕХАНИЗМА		
M	Электродвигатель	1	
SA2	Выключатель ПВ2-10У356Б исполн. 1У	1	
SQ1, SQ2	Выключатель ВП19-215421-67У216	2	
3SB1	Пост ПКЕ-222-343, толк. верхн. 1з, 1р,	1	
	толк. средн. 1з, 1р, толк. нижн. красн. 1з, 1р		
3SB2	Пульт оператора погрузки ИЛП		
ISB1	Кнопка КЕ011У3 исполн. 5 толк. красн.	1	
ISB2	Кнопка КЕ011 исполн. 4	2	

Диаграмма замыкания контактов

Обозначение контактов	Контакты шибера	Шибер откры.	Шибер закр.
SQ1	—	X	
SQ1	—	X	
SQ1	—		X
SQ1	—		X
SQ2	—		X

X — контакт замкнут

Диаграмма замыкания контактов переключателя SA1

Соединение контактов	ПКУЗ-16С - 2001			
	ПОЛОЖЕНИЕ РУКОВОДЫ	-45°	0°	+45°
1-2	—	—	X	
3-4	—	—	X	
5-6	X	—	—	
7-8	X	—	—	
Маркировка	Ручной	Механический	Автоматический	

Схема выполнена для шибера Ш1.
Для шибера Ш2 она аналогична.

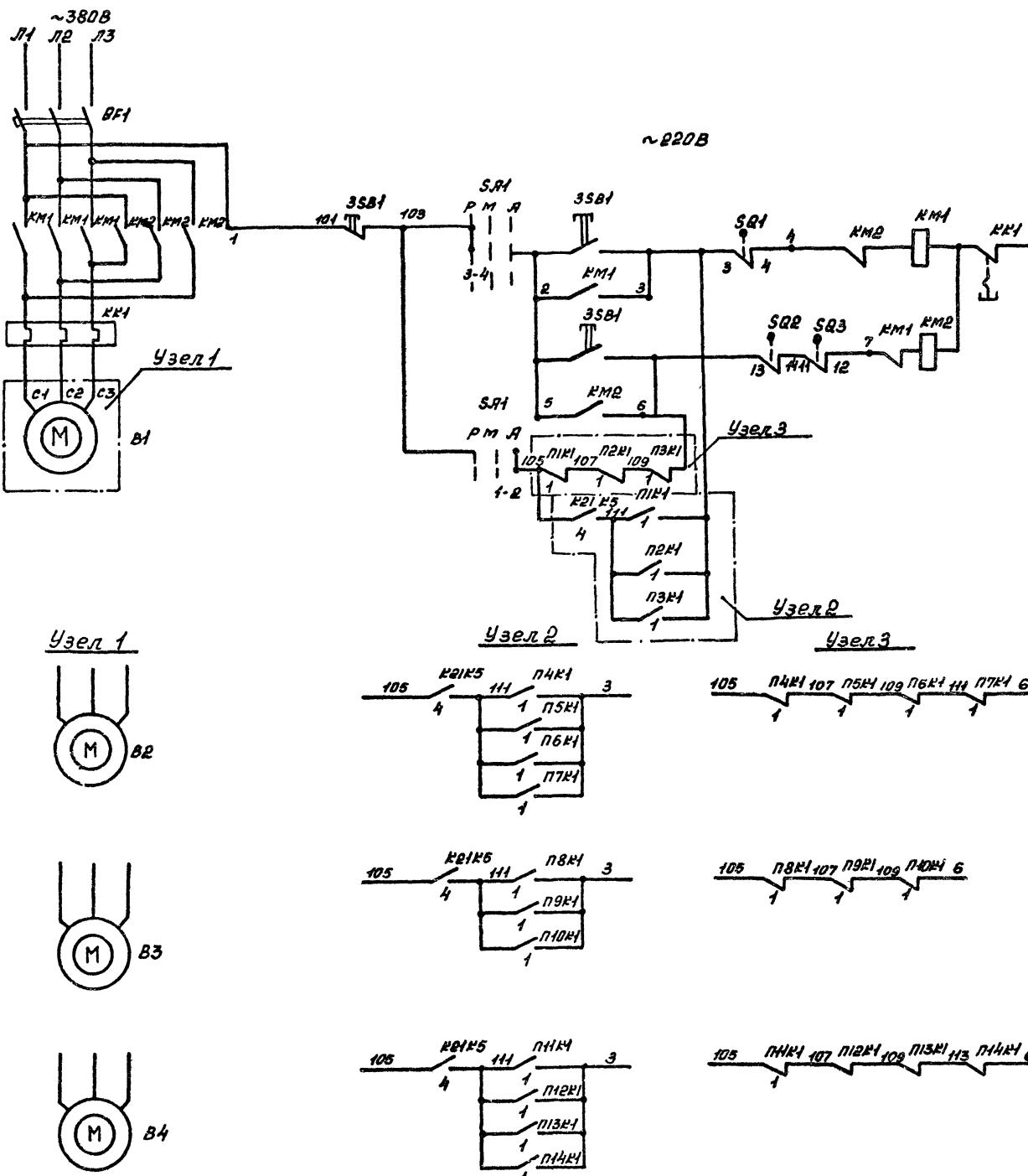
Лист 4 из 10

Привязан:

ГНП	Михайлов	Л.М.	ТП 409-23-61.87	ЭМ	
Исполн	Антонова	Л.А.	Шедеврский завод по переработке золоторудных изверженных и метаморфических городков мощностью 700 тыс. т в год		
Нач. отв.	Окунёв	Л.А.	Узел погрузки на железнодорожный транспорт		
Гл. спец	Вороненков	Л.А.	Страница	Лист	Листов
Рук. гр	Шориков	Л.А.	Р	14	
Вед. инж	Вексельштейн	Л.А.	Схема принципиальная управления шибрами Ш1, Ш2		
Ст. инж	Федин	Л.А.	Союзгипронеруда Ленинград		
Копиродел			Формат А2		

Типовой проект 409-23-61.87

Рисунок 4



Перечень элементов

Поз. обозна- чение	Наимено- вание	нагл примечание
	Щит станций управления эщсу	
QF	Выключатель	Компактного
KM	Пускатель	станици
KR	Реле	упралсния
SA1	Переключатель МКУЗ-1БСУЗ, схема	4
	0102 руч. универсал.	
	У механизма	
M	Электродвигатель	4
3SB1	Пост ПКЕ-222-343 толк. верхн. 1/2, 1/2	4
	толк. средн. 1/2, 1/2, толк. нижн. красн. 1/2, 1/2	
SA2	Выключатель	комплектно с вентилем

Диаграмма замыкания контактов
конечных выключателей
вентиля

Обозначение контактов	Положение вентиля		
	зак- рыто	Промежу- от-	от-
SQ1	1-2 3-4		
SQ2	15-16 13-14		
SQ4	7-8 5-6		
SQ3	11-12 9-10		

12	Вентиль В1 эщсу, пан. 6 Б0УБ430-2074УХЛ6	Вентиль В2 эщсу, пан. 6 Б0УБ430-2074УХЛ6
----	--	--

Приложение

Инв.№

ТП 409-23-61.87 ЭМ.

Шебекинский завод по переделке однородных
изверженных и метаморфических горючих пород
 мощностью 700 тыс. т/годУзел подрессорки на эне- стадия лист листов
лезнодорожный транспорт Р 15Схема принципиальная
управления вентилями
81-84 Союзгипронеруд
Ленинград

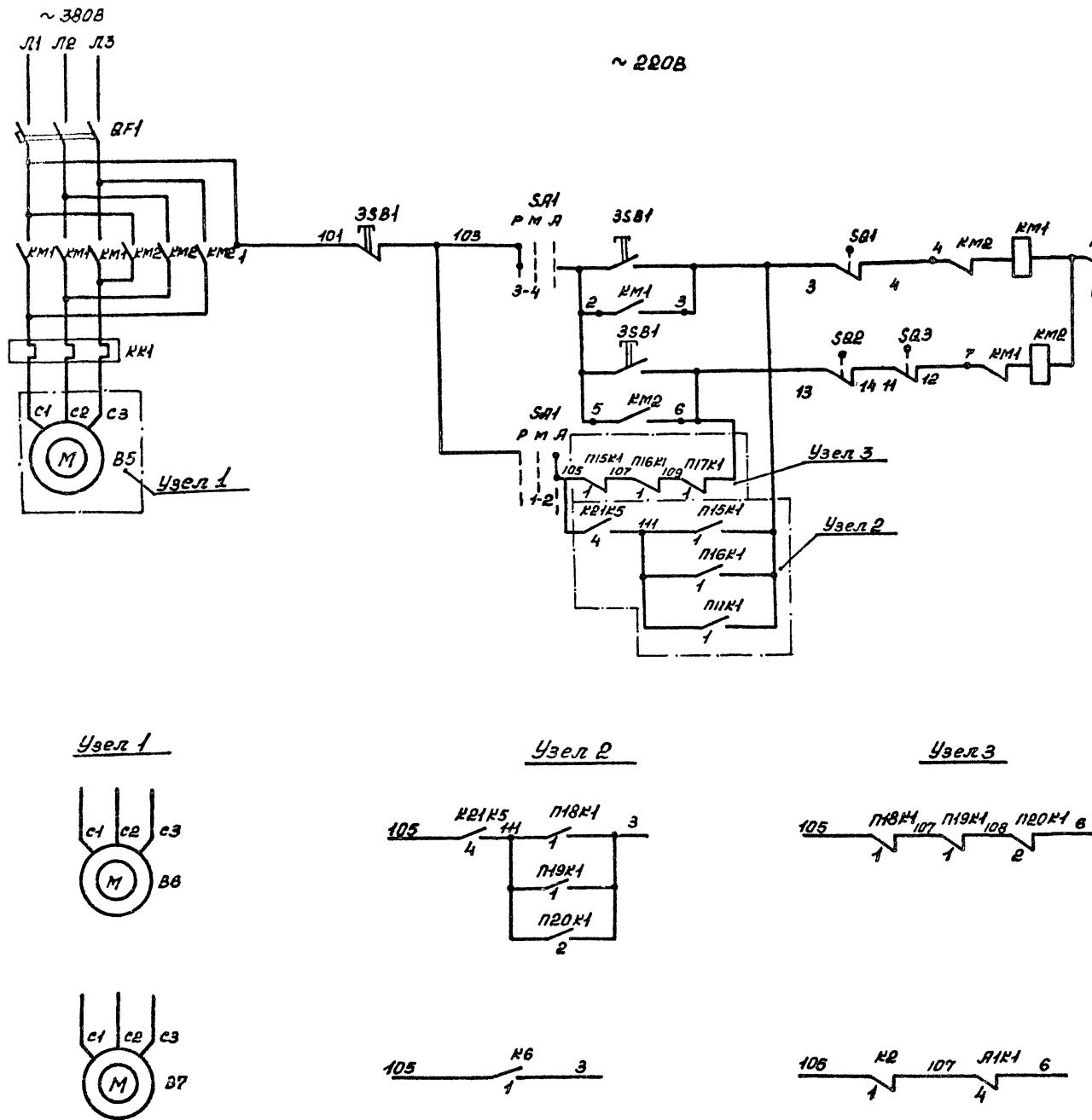
Монтировал Гарб-

Формат Я2

Типовой проект 409-23-61.87

Лист №4

Чертеж №409-23-61.87



ПРИВЯЗАН

ИНВ №

Перечень элементов

Наз. обозн.- чение	Наименование	Нам. Примечание
RF1	Шунт стационарный управления эл.сущ	
KPA, KPA	Вспомогательный	комплектного
KPA	Пускатель	стационарного
KPA	Реле	управления
SA1	Переключатель ПКУЗ-16СУЗ схема 0102	3
	РУК универсал.	
<u>У механизма</u>		
M	Электродвигатель	3
3SB1	Пост ПКЕ-220-343, голк. верхн. 13,1р	3
	голк. средн. 13,1р, голк. нижн красн. 13,1р	
SQ	Выключатель	комплектного
	вентиля	вентилем

Диаграмма замыкания
контактов конечных выключа-
телей вентиля

Обозначение	Положение вентиля	контактов	выводы
SQ1	-45°	1-2	Промежуточное
	00	3-4	
SQ2	+150	15-16	
	00	13-14	
SQ4	-45°	7-8	
	00	5-6	
SQ3	+150	11-12	
	00	9-10	

Диаграмма замыкания
контактов переключателя
SA1

Обозначение	положение	контактов	направлен.
SA1	ручной	1-2	открыто
	автоматический	3-4	закрыто
		15-16	
		13-14	
		7-8	
		5-6	
		11-12	
		9-10	

ТП 409-23-61.87 ЭМ.

ГУП	Михайлов	Люб.	шебечачный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород
Исполн.	Афонова	Люб.	последствия топлива из газ
Науч.отд.	Окинев	Люб.	БЗСЛ погрузчик на
Специал.	Зориненко	Люб.	железнодорожный
Рук.гр.	Шарковы	Люб.	транспортер
Ведущ.	Ганыштан	Люб.	
Ст.инж.	Федин	Фед.	Схема принципиальная
			управления вентилями
			Союзгипронеруд
			Ленинград

Копировано Гофри - Формат А2

Лист № полн	Подпись к рисунку	Взам. номе

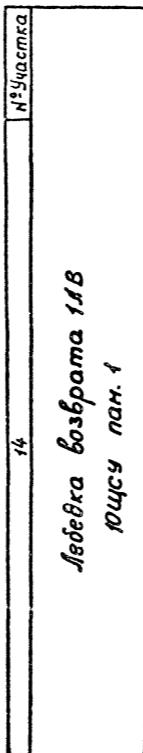
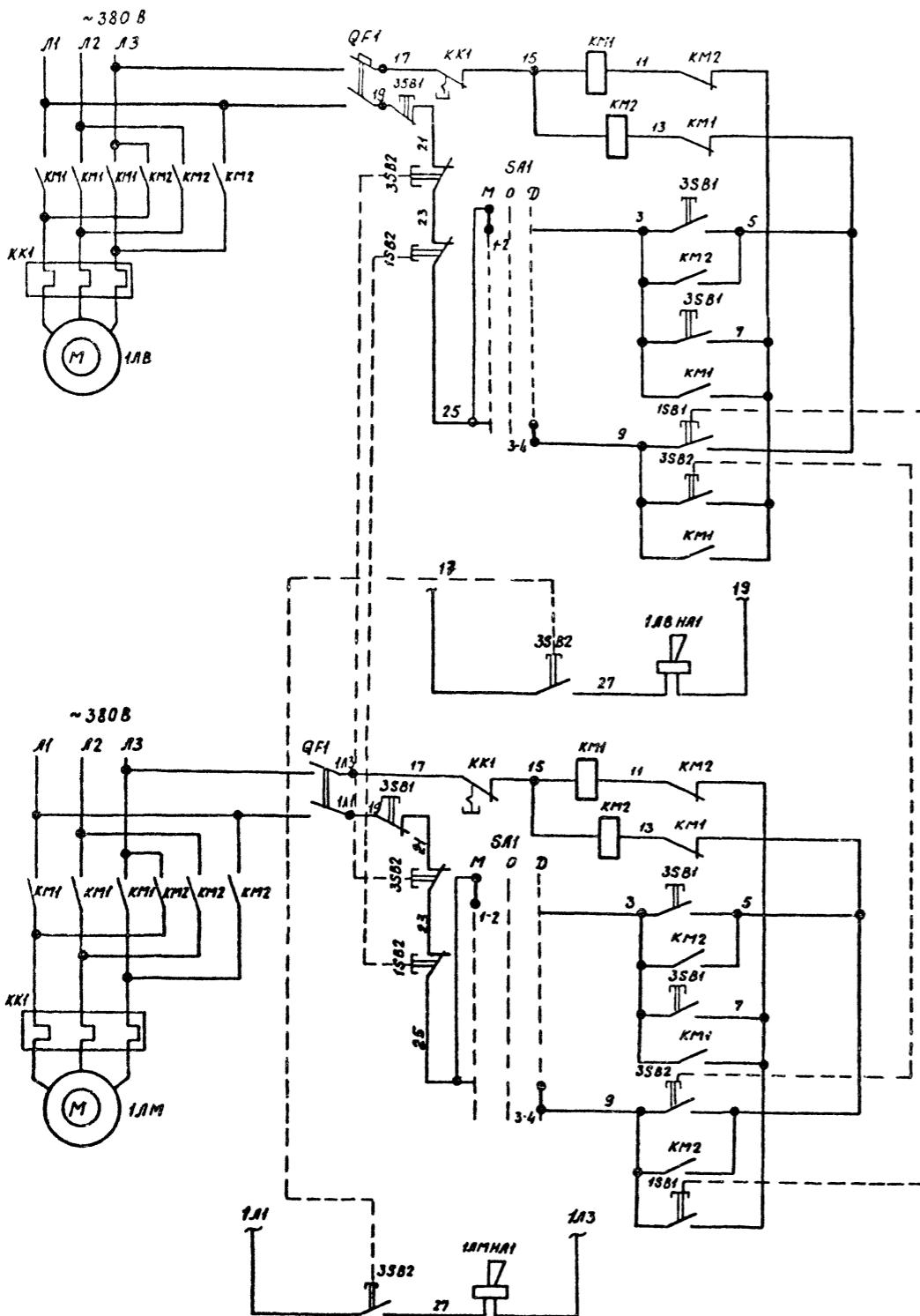


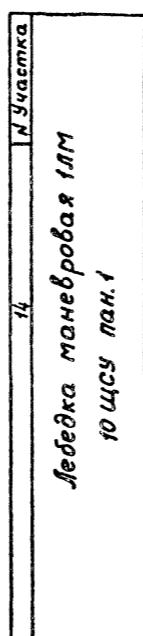
Диаграмма замыкания
контактов переключателя SAI

Схема ПКУЗ-58С010242		
номер ком	положение рукоятки тактов	-45° 0 +45°
1-2		— — X
3-4	X — —	
Режим работы	Маст. Откл. Диаг.	

Поз обозна- чение	Наименование	Кол	Примечание
<u>У механизма</u>			
1ЛВКМ	Пускатель ПМА3Б22Ч2А, U~380В, І _з =25А	1	
1ЛМКМ	Пускатель ПМА4Б20Ч2А, U~380В, І _з =40А	1	
QF1	Выключатель АК63-2М, U~380В, исп. JP54	2	
	Энрасц=1А, Іогс=1,5JH		
KKI	Реле	2	Компл. спускателем
SA1	Переключатель ПКУЗ-58СУ2 схема 0102, рук. рев	2	
3SB1	Пост ПКЕ-222-3Ч2, толк. верхн 1з, 1р толк. средн 1з, пр. толк. нижн красн 1з, 1р	2	
НА1	Сирена СС-1, U~380В	2	
3SB2	Пост ПКЕ-222-3Ч2, толк. верхн 2з, толк средн 2з, толк. нижн красн. 2р вагонов	1	
1SB2	Пост ПКЕ-222-1Ч2, толк. красн. 2р	1	Несто засечка вагонов
	Помещение оператора погрузки N1		
1SB1	Пост ПКЕ222 - 1Ч3, толк. 2з	1	

Для лебедок 2ЛВ, 2ЛМ схема управления аналогична.
Пост 1SB1 для лебедок 2ЛВ, 2ЛМ устанавливается в
помещении оператора погрузки N2.

ГИП	Михайлов	Литер	Шебекинский завод по переработке однородных гидро- глинистых и метаморфических пород мощностью 100тыс. т/год в год
Ихонтр. Антонова	Иван		
Начальд. Окунев	Юрий		
Гл.спец. Вероненков	Геннадий		
Рук.зр. Шаркова	Анна		
Бед.инж. Беклемишев	Юрий		
Ст.инж. Фединка	Юрий		
			Узел погрузки на железнодорожный транспорт
			Схема принципиальная управления лебедками 1ЛМ, 1ЛВ (2ЛМ, 2ЛВ)
			Союзгипронеруд Ленинград



Приложение

ТП 409-23-61.87 ЗМ

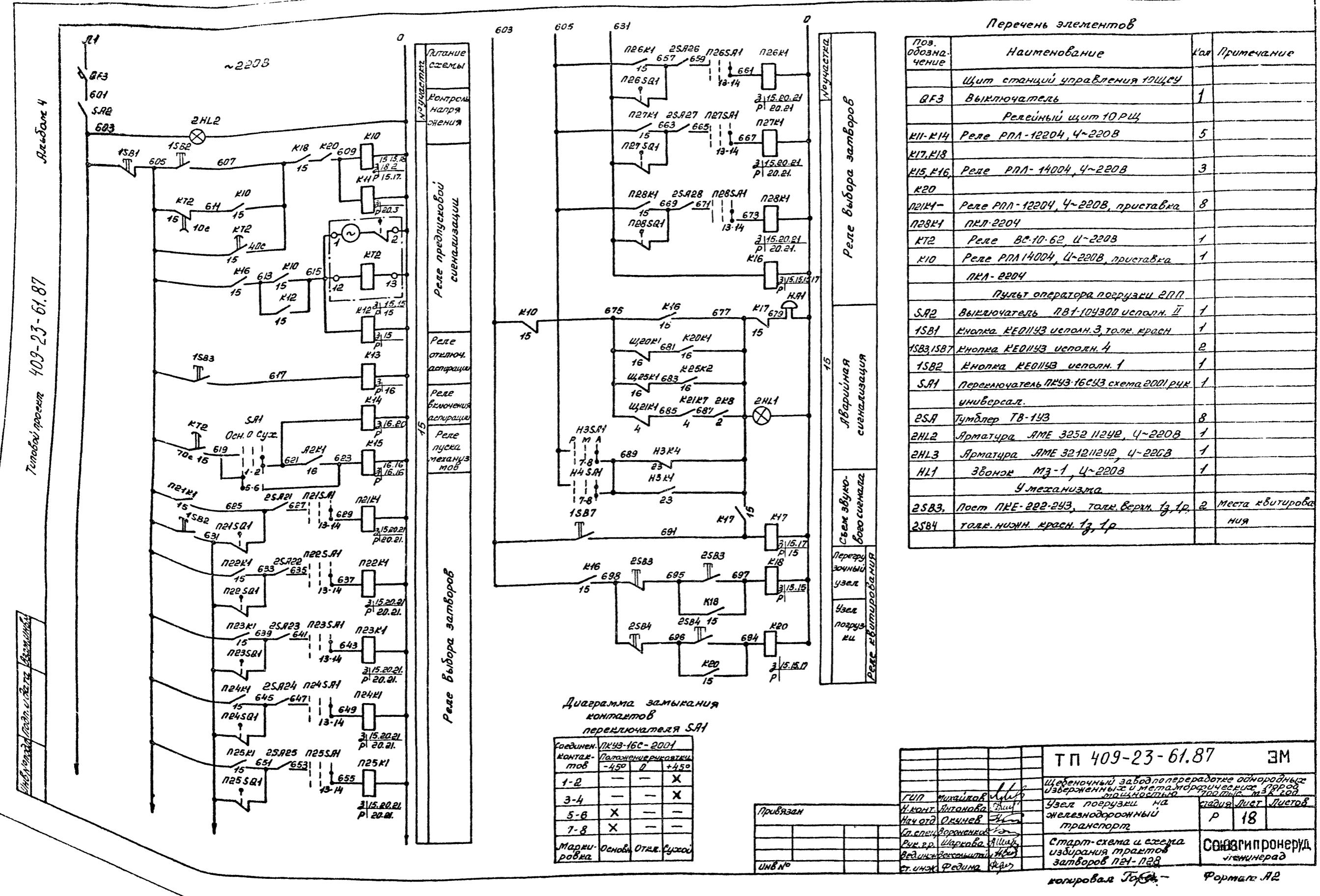
Шебекинский завод по переработке однородных гидро-
глинистых и метаморфических пород мощностью
100тыс. т/год в год

Узел погрузки
на железнодорожный
транспорт

Схема принципиальная
управления лебедками
1ЛМ, 1ЛВ (2ЛМ, 2ЛВ)

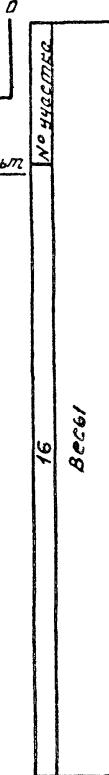
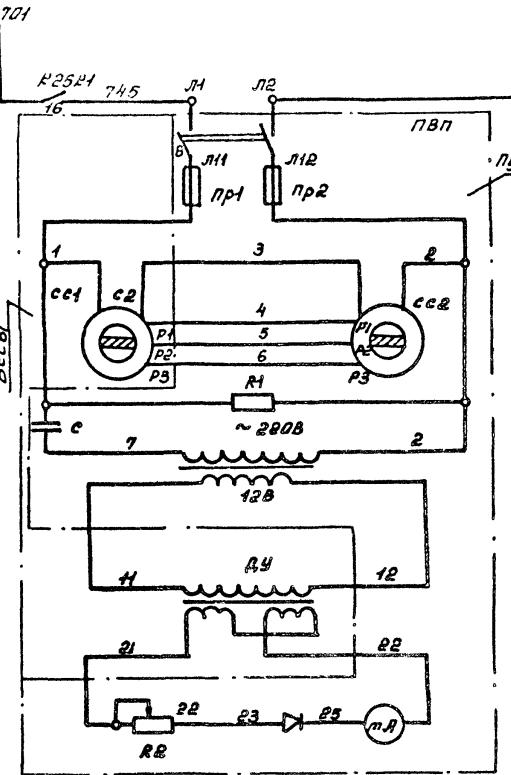
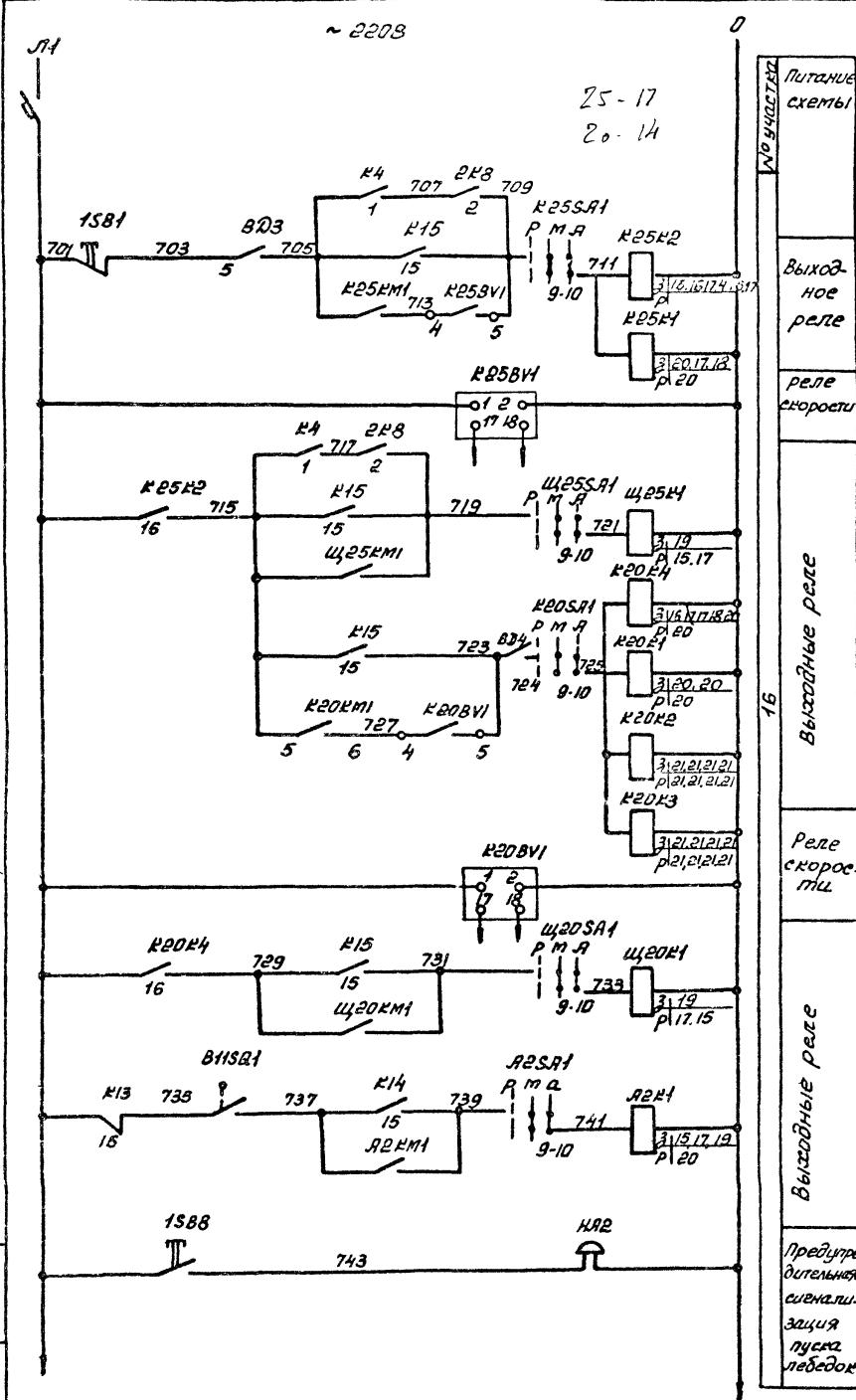
Типовой проект 409-23-61.87

Лист 4



Расчет 4

Типовой проект 409-23-61.87

Сборка 1/2
Постр. и детал.

Перечень элементов

№ элемента	Наименование	Кол.	Примечание
Щ1	Щит станций управления 10УСЧ	1	
БФ4	Выключатель	1	
Релеиный щит горн	Реле РЛ-14004, И~220В приставка	3	
Щ25K1	Реле РЛ-12204	3	
Щ25K2	Реле РЛ-12204, И~220В	3	
Щ20K1			
Щ20K2			
Щ20K3	Реле РЛ-12204, И~220В приставка	3	
Я2К1	ПКЛ-2204	1	
ВЧ1	Реле скорости УКС-2, И~220В	2	с датчиком ДМР
У механизма			
1588	Пост ПКЕ-222143, толк. 13, 1р	1	
АТМ	Пульт вторичных приборов	1	
НЛ2	Звонок МЗ-1, И~220В	1	на будке оператора

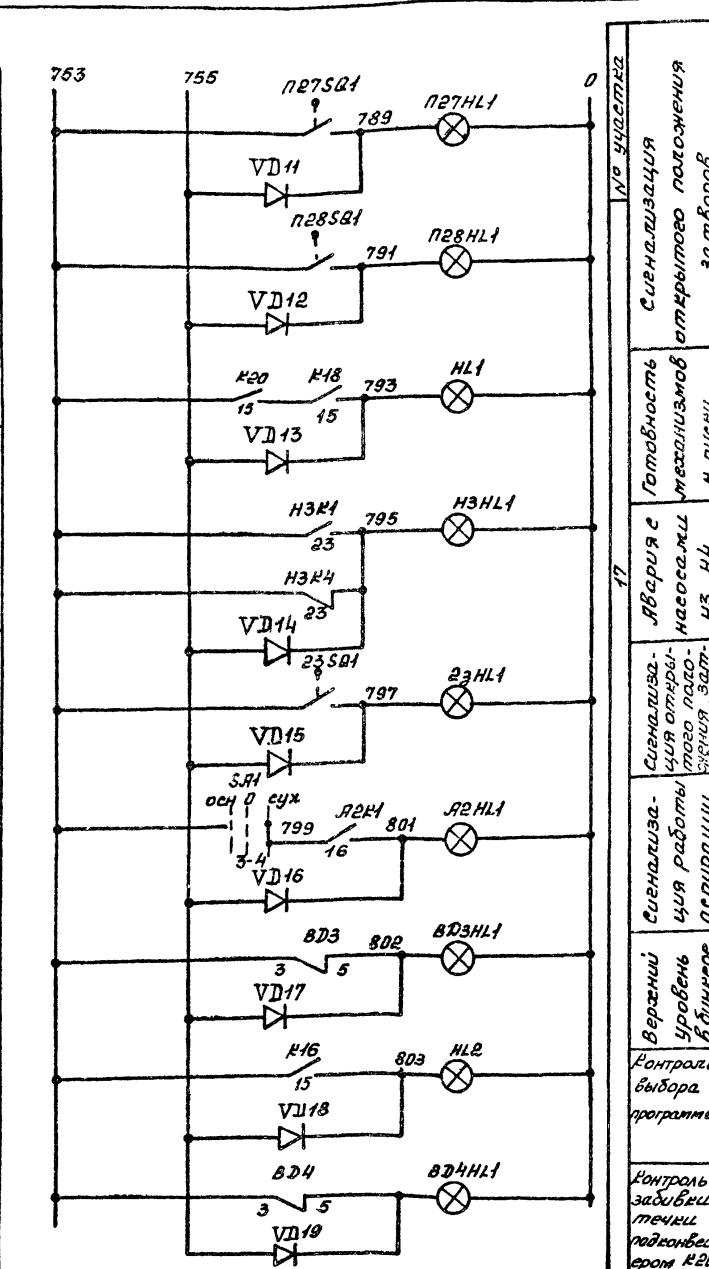
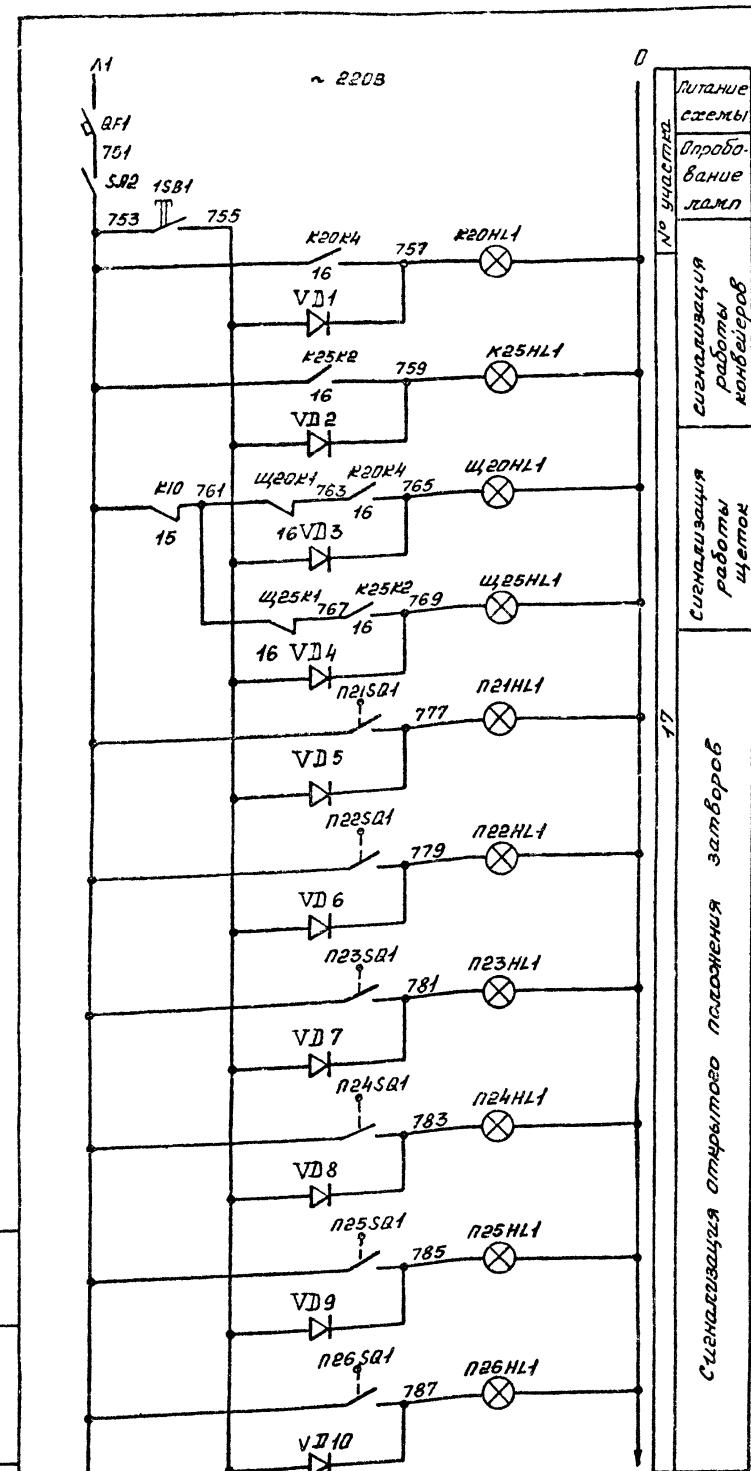
Привязан
ИМВ №

ТП 409-23-61.87 ЭМ

Гип Михайлов	ЛП	Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических город
И.Ионова	ЛП	Начата Орчнев
И.Спекоренков	ЛП	Узел погрузки на эне
Руч. гр Шаркова	ЛП	лезнодорожный
Вед. инженер шахты №	ЛП	транспорт
Ст.инженер Родина	ЛП	Схема выходных реле
		конвейеров К20, К25 щеток
		Щ20, Щ25 вентилятора №
		Союзгипронеруд
		Ленинград

Подпись Григорьев

Формат А2

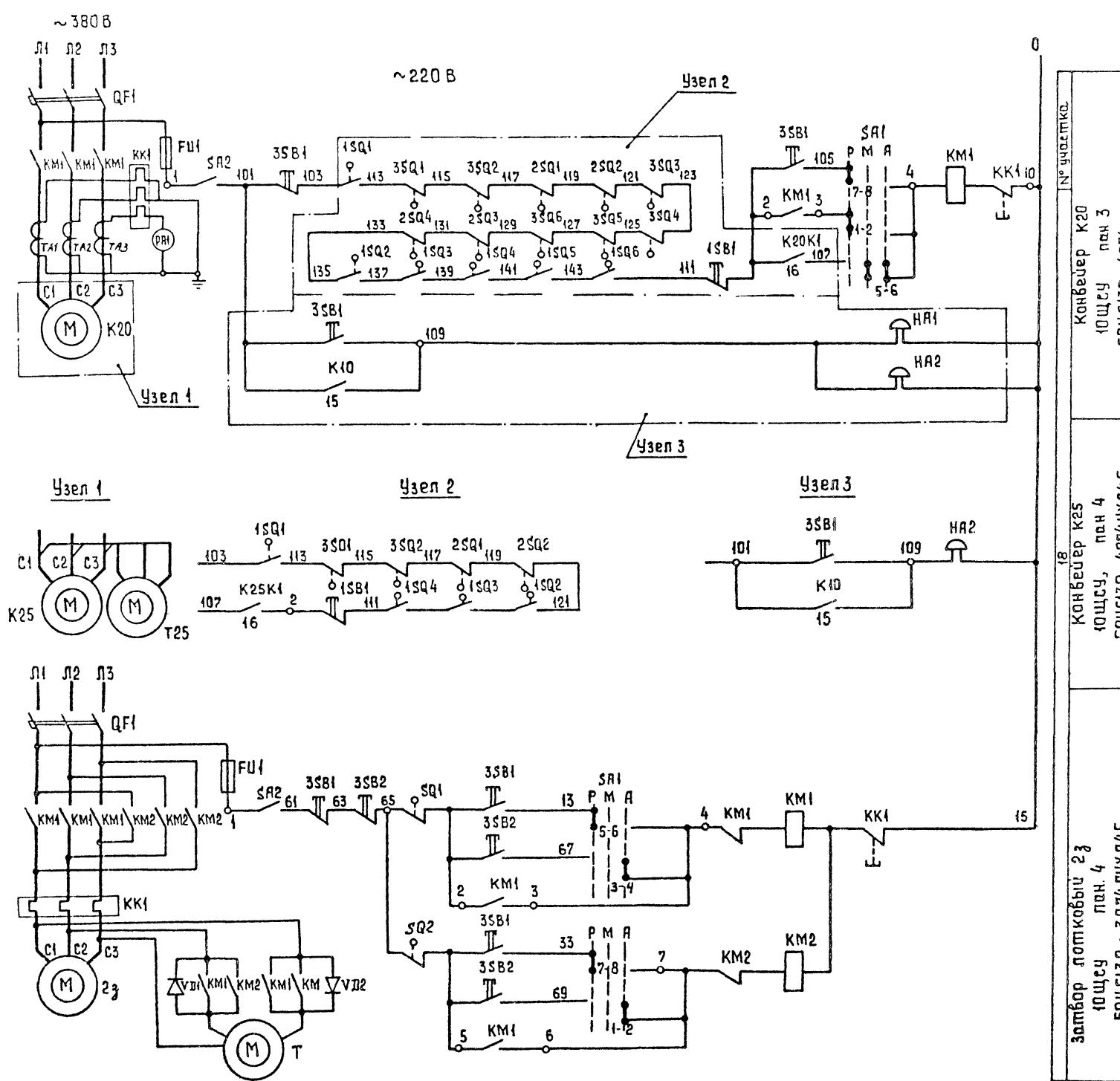


Поз. обозна-чение	Наименование	Кат.	Примечание
Щит станины управления щитом	Щит станины управления щитом	ЭМ-14	
QF1	Выключатель	1	
Пульт оператора погрузки РПП	Пульт оператора погрузки РПП	1	
1SB1	Кнопка КЕДПУЗ исполн.4	1	
П21НЛ1	Арматура ЯМЕ 321211242 4~220В	14	
К20НЛ1			
К25НЛ1			
HL1, 23НЛ1			
Р23НЛ1			
Щ20НЛ1	Арматура ЯМЕ 321211242 4~220В	5	
Щ25НЛ1			
Н3НЛ1			
В23НЛ1			
ВД4НЛ1			
VD1-VD19	Диод 32265, 400В, 300мА	19	
S92	Выключатель ПВ1-100043 исполн.1	1	

ТП 409-23-61.87 ЭМ	
Имена технических документов	Чебоксарский завод по переработке односортных изверженных и метаморфических пород для строительства зданий и сооружений
Исполнитель	Завод по погрузке на транспорт
Нач. отв. лицо	Генеральный директор
Ответственный за выполнение	транспорта
Рук. груп. Ширкова	Рук. груп. Ширкова
Под. инженером	Под. инженером
ст. инж. Родина	ст. инж. Родина
Форма	Форма А2

Типовой проект 409-23-61.87

Апобомч



Приблизан

ШНБ №

Затвор

Потоковый 23
40шсч
бюл130 - 3A74 ГУХЛ4БКонтактор К20
40шсч
бюл130 - 4374Контактор К25
40шсч
бюл130 - 4074ЧХЛ4Б

Перечень элементов

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
QF1	Щит станции управления 10шсч		
FU1	Выключатель		
TA1-TA3	Трансформатор		Комплектно со станцией управления
KM1,KM2	Пускатель		
K20SA1	Предохранитель ПКУЗ-16СЧ схема	2	
K25SA1	3026 рук.универсал	1	
23SA1	Переключатель ПКУЗ-1ДСЧ схема 2001 рук.универсал.	1	
	у механизма		
M	Электродвигатель	3	
SA2	Выключатель ПВ2-10 43566 исполн. 14	3	
3SB1	Пост ПКЕ-222-343, толк.верхн.13,1р, толк.средн.13,1р толк.нижн.красн.13,1р	2	
1SB1	Пост ПКЕ-222-143, толк.красн.13,1р	2	
1SQ	Выключатель ВП16 236 б 231-55У23	10	
2SQ3SQ	Выключатель		Компл.с конвейером
23SQ	Выключатель КУ-701 92	2	
HA1	Звонок М3-1, U-220В	3	
VD1,VD2	Диод ВЛ10-25-10	2	Компл. с лебедкой
	Пульт оператора погрузки 2пп		
23SB2	Пост ПКЕ-222-343 толк.верхн.13,1р, толк. средн.13,1р, толк.нижн.красн.13,1р	1	У окна кабинки оператора
K20SA1	Амперметр ЗЗ65-2, кл.1,5, предел измер.	1	
	0-300-1500 А		

Диаграмма замыкания
контактов переключателя 23SA1

Соединение контактов	ПКУЗ-16С-2001 Положение ручки
1-2	-
3-4	-
5-6	+
7-8	-

Марки- ровка	Ручной Местн. блок Автомат

Диаграмма замыкания
контактов переключателя K20SA1, K25SA1

Соединение контактов	ПКУЗ-16С-3026 Положение ручки
1-2	-45° 0 +45°
3-4	-
5-6	-
7-8	-
9-10	-
11-12	-

Марки- ровка	Ручной Местн. блок Автоматичеки

ТП 409-23-61.87

ЭМ

РПП	Михайлова	160	Шебечинский завод по переработке однородных избирательных и мелкотораческих горючесырьевых материалов 700 тонн/ч в год
Н.контр	Антонова	161	Чзел погрузки на железнодорожный транспорт
Нач.отп.	Окинёв		Справка План Лицевой
Гл.епец.	Вороненков	162	р 21
Рук.гр.	Шаркова	163	
Бед.инж.	Вексельштейн	164	Союзгипроруд
Ст.инж.	Федина	165	Ленинград

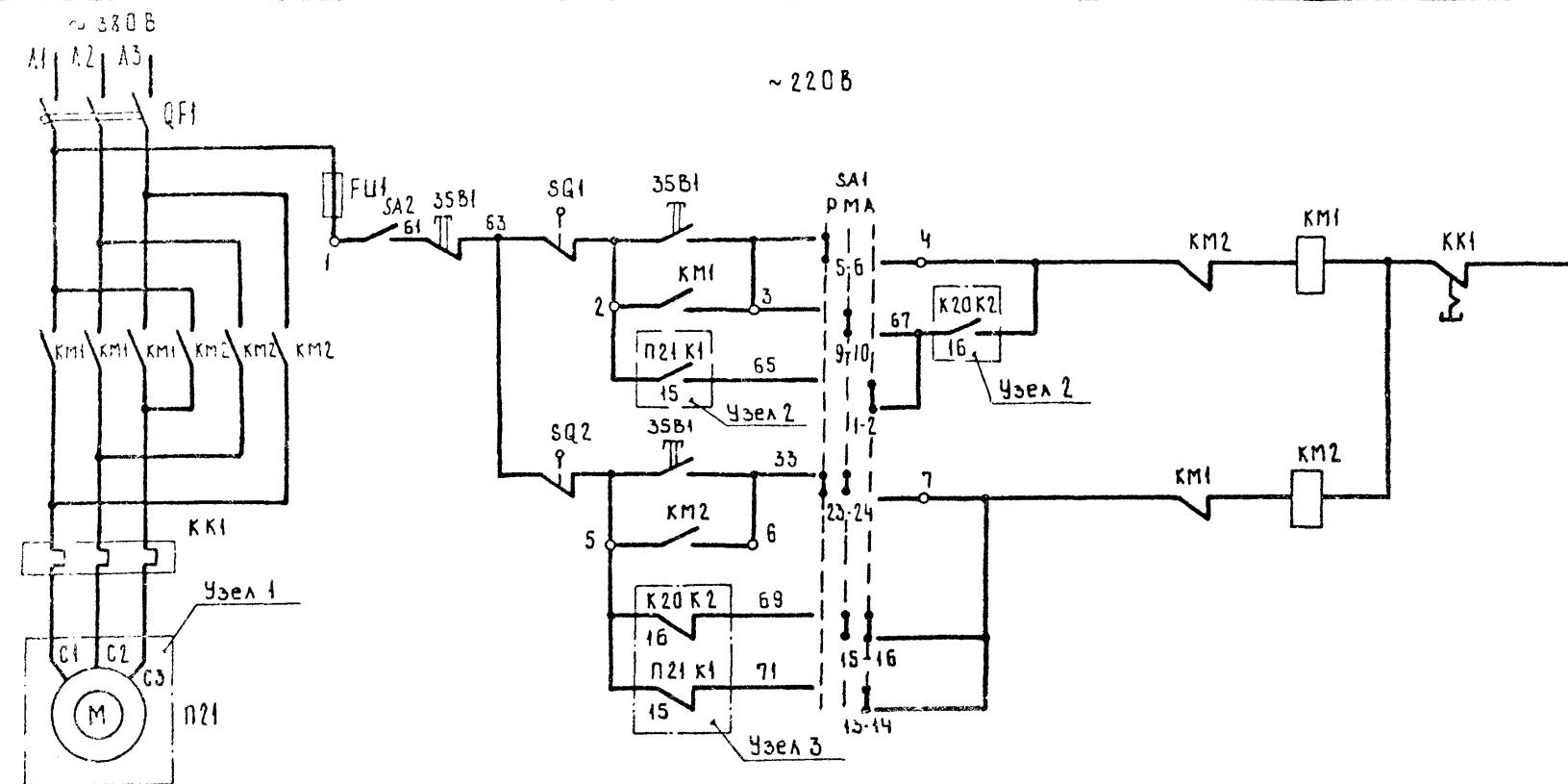
Копировщик

Формат А2

Типобой проект 409-23-61.87

Инд.номер План.номер Бумажный

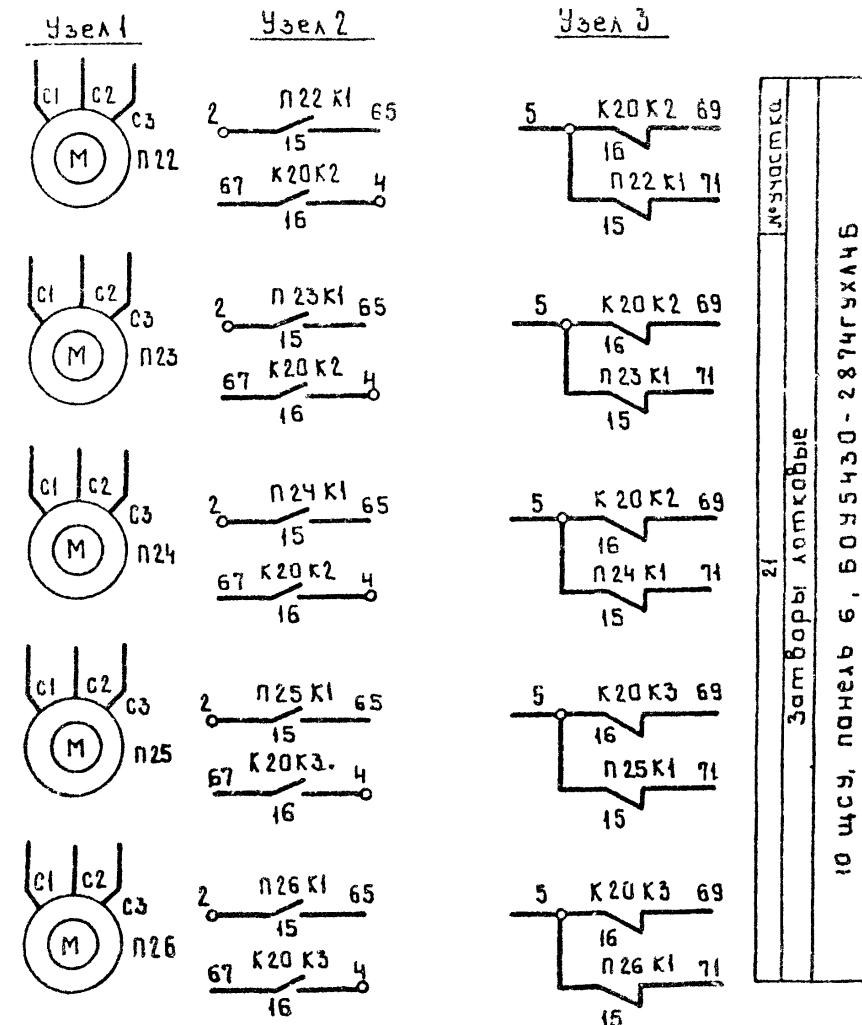
Автомат 4



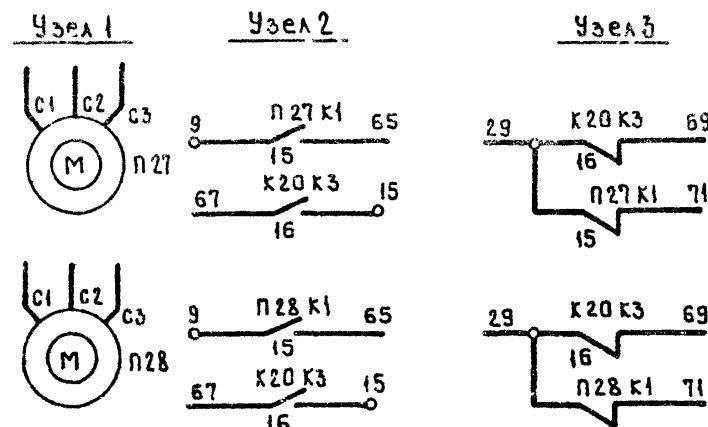
Затворы лопатковые
10 щц. пан. 6 БОУБЧЭ-287ЧУХАЧБ

Поз. обозна чение	Наименование	кол.	Примечание
QF1	Шит станции управления ющсу		
KM1, KM2	Выключатель		Комплектно со станцией управления
FU1	Пускатель		
SA1	Переключатель ПКУЗ-16СЧЗ, схема 6022 руч. универсал.	8	
KKI	Реле		
3SB1	Пост ПКЕ-222-3ЧЗ, толк. верхн. 1з. 1р	8	
3SB1	толк. средн. 1з. 1р, толк. нижн. красн. 1з. 1р		
SA2	Выключатель ПВ2-109356Б исполн. 1у	8	

Перечень элементов



Затворы лопатковые
10 щц. пан. 6 БОУБЧЭ-287ЧУХАЧБ



Затворы лопатковые
10 щц. пан. 7 БОУБЧЭ-287ЧУХАЧБ

Диаграмма замыкания
контактов переключателя SA1

Соединение контактов	Положение рычажки
1-2	-45°
3-4	0
5-6	+45°
7-8	
9-10	
11-12	
13-14	
15-16	
17-18	
19-20	
21-22	
23-24	

Маркировка	Ручн	Местн	Автомат
сблок.			

Приложение

Инд. №

ТП 409-23-61.87 ЭМ			
ИИП	Михайлова	Л.Н.	
Н.контр	Антонова	Л.Н.	
Нач.отд	Окунев	Л.Н.	
Г.спец	Вороненков	Л.Н.	
Рук.гр.	Шаркова	Л.Н.	
Вед.инж.	Вексельштейн	Л.Н.	
Ст.инж.	Федина	Л.Н.	

Шреденчный завод по переработке адмиральских
издерганных металлических парф.
мощностью 100 тыс. м³ в год

Зат. погрузки на
железнодорожный
транспорт

Схема принципиальная
управления затворами цеха

Союзгипронеруд
Ленинград

копировала ВЧБФ

Формат А2

Типовой проект 409-23-61.87

Альбом 4

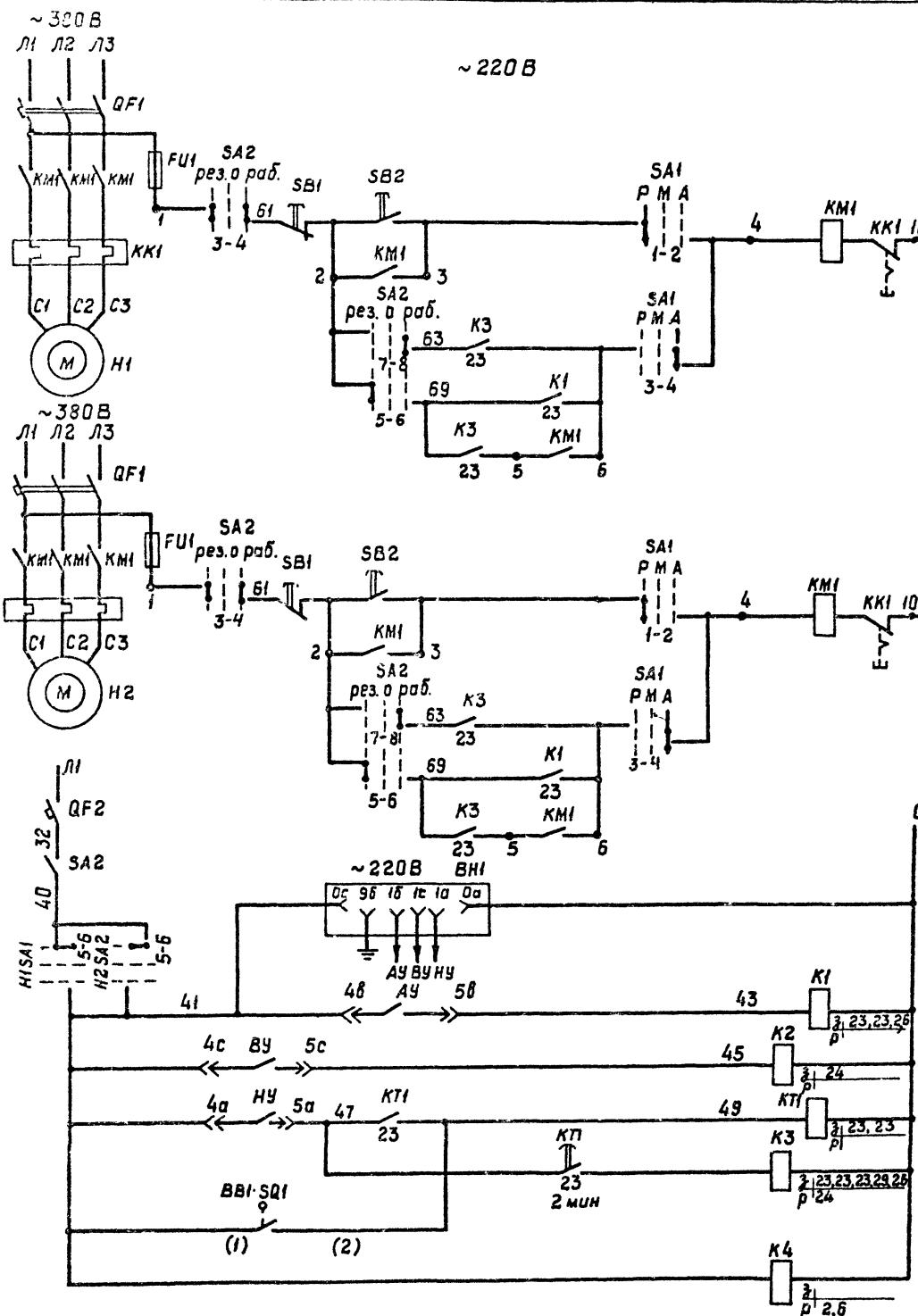


Диаграмма замыкания контактами переключателя SA1

Соединение контактов ПКУЗ-16С-2018		Насос пусковой Н1 ЩЧСУ, пан. 4, Б093730-3474ГУ04Б		
		Положение рукоятки		
		-45°	0°	+45°
1-2	X	—	—	
3-4	—	—	X	
5-6	—	—	X	
7-8	—	—	X	
Маркировка	Ручной	Местн.	Автоматический	

Диаграмма замыкания контактами переключателя SA2

Соединение контактов ПКУЗ-16С-2024		Насос пусковой Н2 ЩЧСУ, пан. 4, Б093730-3474ГУ04Б		
		Положение рукоятки		
		-45°	0°	+45°
1-2	—	X	—	
3-4	X	—	X	
5-6	X	—	—	
7-8	—	—	X	
Маркировка	Резервный	Откл.	Рабочий	

- Датчик уровня
Реле аварийного уровня
Реле верхнего уровня
Реле включения насоса
Реле контроля напряжения

Перечень элементов

Ноз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Щит станций управления щЧСУ (юЩСУ)		
QF2	Выключатель А63-М, Іном=5А, Істс=1,3Іном	1	
QF1	Выключатель	2	
KM1	Пускатель	2	
FU1	Предохранитель	2	
KKI	Реле	2	
SA1	Переключатель ПКУЗ-16СУ3 схема 2018 рук. универсал	2	
	Пост местный Н1-ПМ (Н3-ПМ)		
SA2	Переключатель ПКУЗ-16СУ3 схема 2024 рук. универсал	2	
SB2	Кнопка КЕОИУЗ исполн. 4	2	
SBI	Кнопка КЕОИУЗ исполн. 5 толк красн.	2	
SA3	Выключатель ПВ1-104300	1	
KT1	Реле РВП72-3221004, U~220 В	1	Выдержка 0-180с
K1	Реле РПЛ-14004, U~220 В приставка	1	
ПКЛ-1104			
K2	Реле РПЛ-14004, U~220 В, приставка	1	
ПКЛ-2204			
K2, K4	Реле РПЛ-12204, U~220 В	2	
BHI	Сигнализатор ЭРСУ-3 комплект. датчики вертик. вариант 2, длина 0,25 м-1 м - 2 м	1	
	У механизма		
BB1-SQ1	Выключатель	1	Комплектно с вентилем

Схема выполнена для насосов Н1, Н2. Для насосов Н3, Н4 схема аналогична с заменой индекса "Н1" и "Н2" в наименовании аппаратов и жил на "Н3" и "Н4". Наименование выключателя BB1-SQ1 заменяется на BB2-SQ1.

Привязан:		Узел погрузки на железнодорожный транспорт		Страница	Лист	Листов
ГИП	Михайлова	Лист				
И констр	Антонова	Лист				
Нач.отд	Окунев	Лист				
Гл.спец	Вороненков	Лист				
Рук.зр	Шаркова	Лист				
Вед.инчи	Виксельштейн	Лист				
Ст.инчи	Федина	Лист				
Инд. №						

ТП 409-23-61.87 ЭМ

Чебоксарский завод по перегонке флюоридных изверженных и метаморфических горных пород мощностью 700 тыс. м³/год

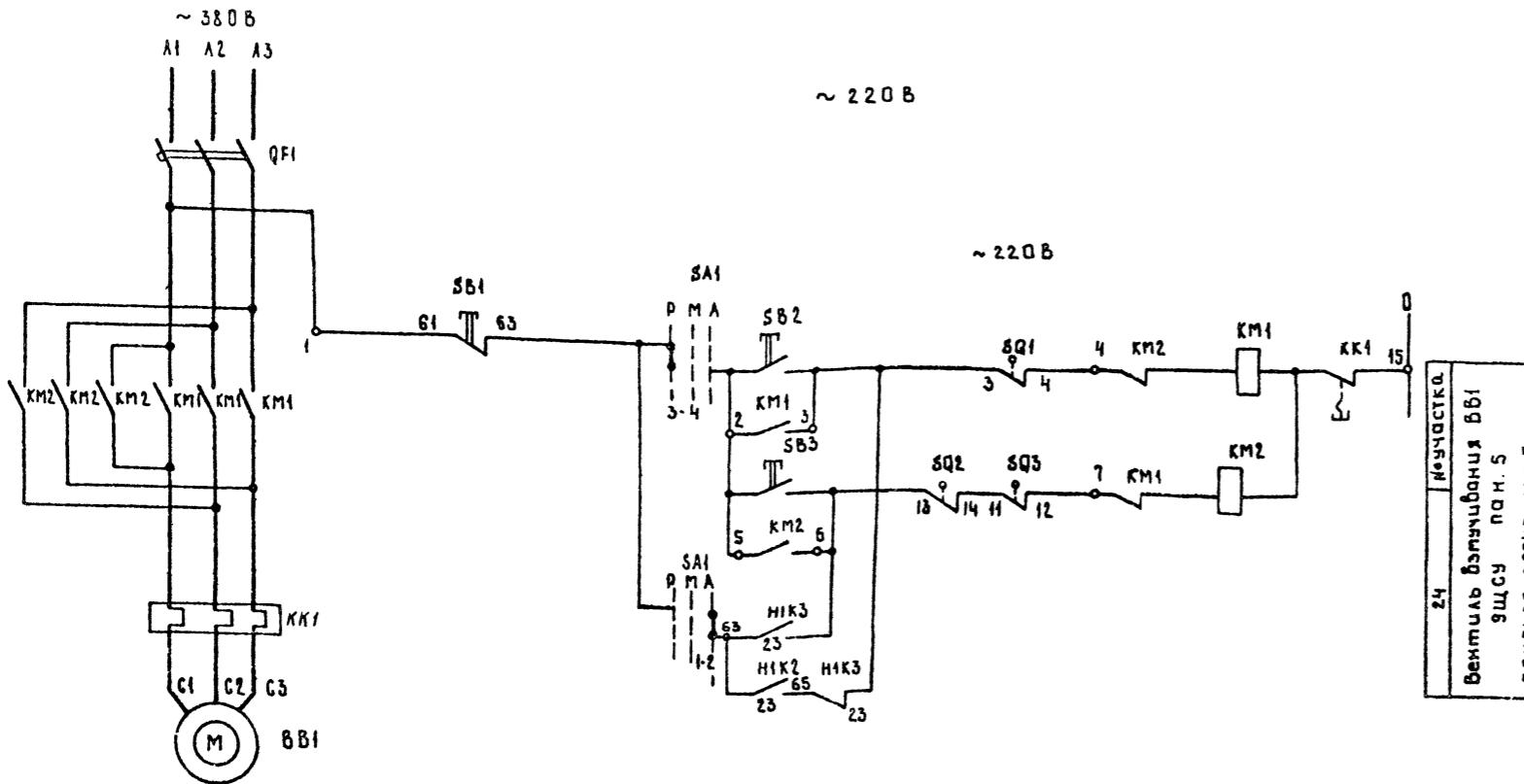
Схема принципиальная управления насосами Н1, Н2 (Н3, Н4)
Союзгипронеруда
Ленинград

Копировано изображение

Формат А2

Типорядок проекта 409-23-61.87

альбом 4



Перечень элементов

Наз. обозна- чение	Наименование	Кол.	Примечание
QF1	Щит станции управления щиту (ющсу)	1	
KM1	Выключатель	1	комплектно
KKI	Пускатель	1	со станцией
SA1	Реле	1	управления
SA1	Переключатель ПКУЗ-БСУЗ схема 0102 рук. универсал	1	
	Пост местный Н1-ПМ (Н3-ПМ)		
SB1	Кнопка КЕ 01143 исполн 5, толк красн	1	
SB2	Кнопка КЕ 01143 исполн 4	2	
SB3			
	У механизма:		
M	Электродвигатель	1	
SQ	Выключатель		комплектно с вентилем

Диаграмма замыкания контактов
выключателей вентиляй

Обозначение контактов	Положение вентиля		
	зак. закрыто	промежу- точное	откры- то
SQ1	1-2		
	3-4	■■■■	
SQ2	15-16		
	13-14	■■■■	
SQ4	7-8		
	5-6	■■■■	
SQ3	11-12		
	9-10	■■■■	

Диаграмма замыкания контактов
переключателя SA1

Соединение контактов	ПКУЗ-БС-0102 положение рукоятки		
	-45°	0°	+45°
I-2	—	—	X
3-4	X	—	—
Марки- ровка	обычный	местн.	автома- тический
	сблак.		

Схема выполнена для вентиля ВВ1. Для вентиля ВВ2
схема аналогична с заменой индекса „Н1К3” на „Н3К3”

Прил №	Подпись и дата	Фото инв №
--------	----------------	------------

Приложение

ГИП	Михайлов	Михайлов
И.контр.	Антонова	Антонова
Науч отп	Окунеб	Окунеб
Г.спец	Бораненков	Бораненков
Рук.гр.	Шаркова	Шаркова
Вед.инж.	Бекельштейн	Бекельштейн
Ст.инж.	Федина	Федина
Чин. №		

Схема принципиальная
управления вентилем ВВ1(ВВ2)

СОЮЗГИПРОИМРУД
ЛЯНИНГРАД

ТП 409-23-61.87 ЭМ

Шебеничный завод по переработке однородных изверженных метаморфических пород
мощностью 700 тыс. м³ в год

узел погрузки на
железнодорожный
транспорт

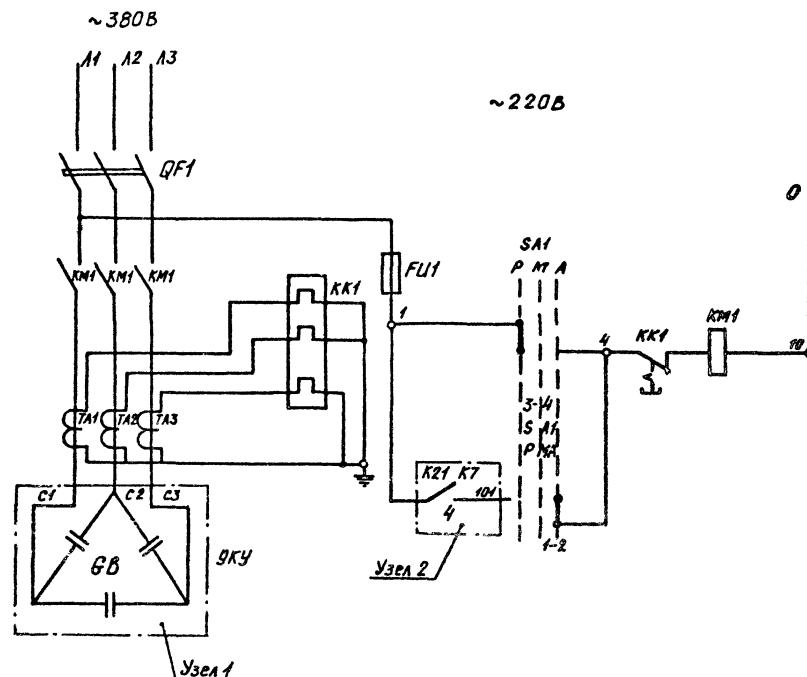
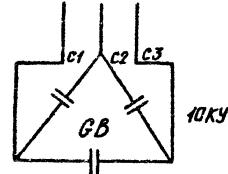
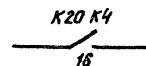
Стадия Аист
Листов
р 26

Схема принципиальная
управления вентилем ВВ1(ВВ2)

СОЮЗГИПРОИМРУД
ЛЯНИНГРАД

Копировано в Иване

формат А2

Узел 1Узел 2Диаграмма замыкания
контактов переключателя SA1

Соединение контактов	ПКУЗ-16С-0102		
	положение рукоятки	-45°	0
1-2	-	-	Х
3-4	Х	-	-
Маркировка	Ручн.	Местн.	Автомат.

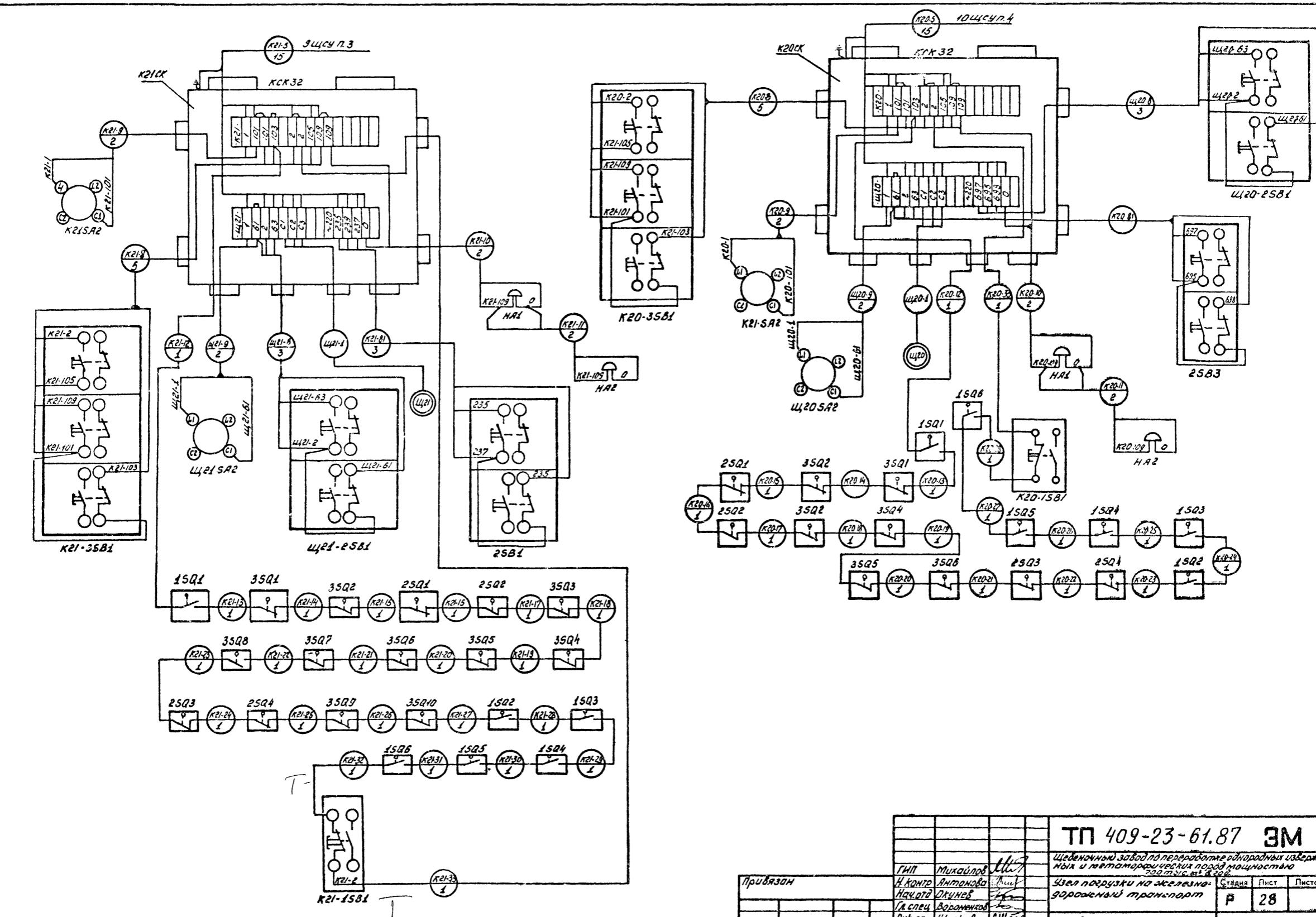
№ участка	№ участка
Конденсаторная установка 10КУ, 10ШСУ панель 2 бюл.5130-437ЧУХЧ	Конденсаторная установка 9КУ, 9ШСУ панель 2 бюл.5130-437ЧУХЧ

Поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Щит стационарный управления щитом (щиту)		
QF1	Выключатель	2	
KM1	Пускатель	2	комплектно со станцией
KK1	Реле	2	
TA	Трансформатор тока	6	управления
FU1	Предохранитель	2	
SA1	Переключатель ПКУЗ-16СУЗ схема 0102	2	
	рук. универсал.		

ТП 409-23-61.87 ЭМ

шаблончный задзор по переработке однородных избирательных и магниторефрикционных пород мощностью 100 тыс. м³ в год

Приложение:	Страница	Листов
ГНП Михайлова		
Иванова Антоновна		
Начальник ОГУКУ № 6		
Глебец Вороненков		
Рук.р. Шаркова Нина		
Станция бокс-штольни № 6		
Ст. инж. Федина Евгений		
Схема принципиальная управления конденсаторны- ми установками 9КУ, 10КУ		
СоюзгипроНЕРУП		
Ленинград		
Копировано		
Формат: А2		



Приборы

ТП 409-23-61.87 ЗМ

ГНП	Михайлов	Ми
Н. Кондт	Антонова	Ли
Научотд	Окунев	Ри
Гл.спец	Воронков	До
Рук.ер.	Шаркова	Шш
Ст.инж.	Федина	Фед
Инж.	Кирилева	Ки

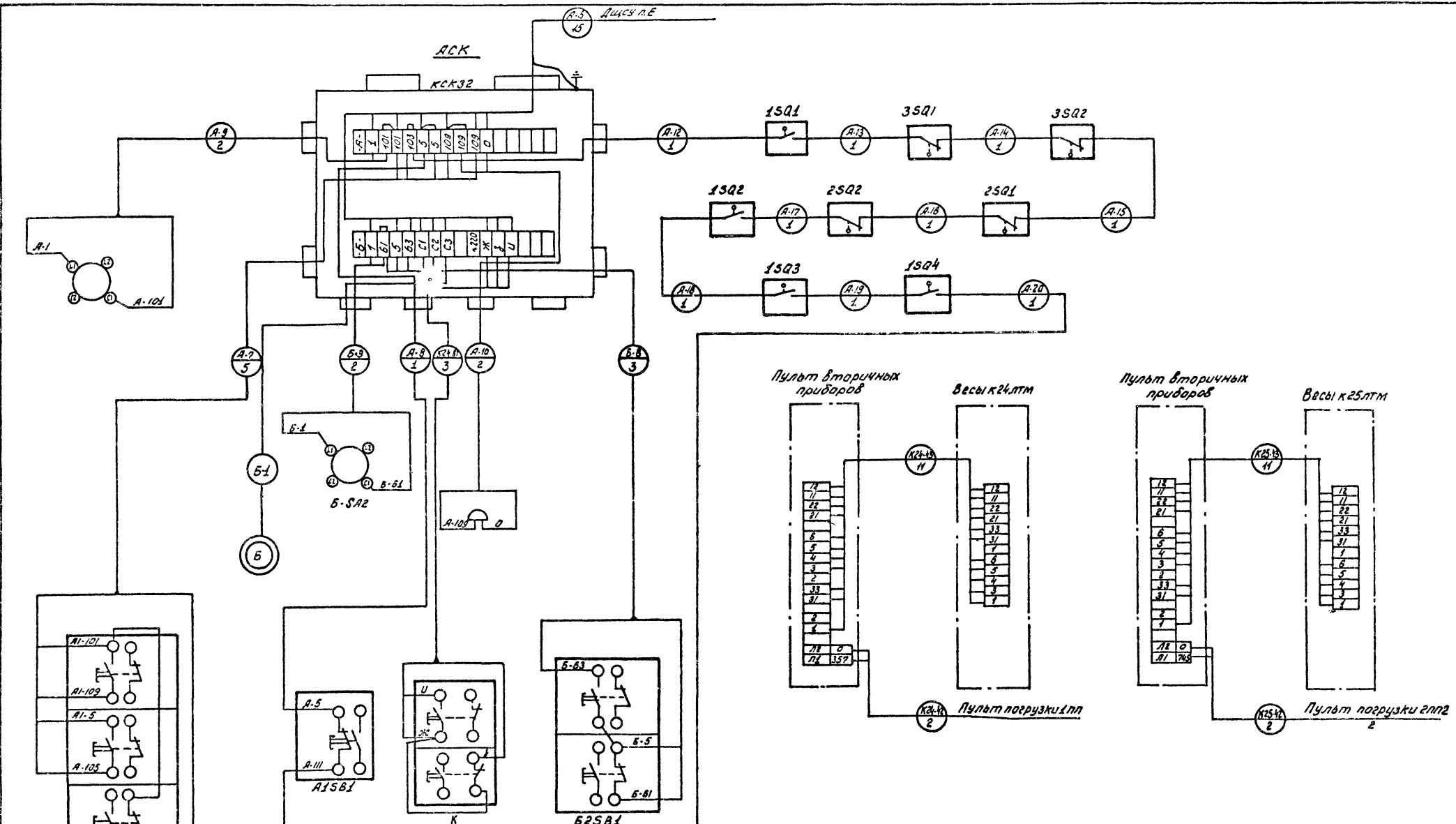
Шебекинский завод по переработке однородных изврежений
и пирометалургических пород мощностью
750 т/ч в сутки

Узел подачи золы на железную
дорожную транспортер

Страница / Лист / Листов
Р 28

Коробки соединительные
глоск, каиск.
съемка подключения

Союзгидромнеруд
Ленинград



Номер	ОАЗОНОЧНЫЕ КОРОДКИ		K24СК	K25СК
	А	Б	К24	К25
Привода	А	Б	К24	К25
ЩСУ	Д	Е	9	10
Понели	Е	Ж	4	4
Жильты	Ж	И	230	696
ОАЗОНОЧНЫЕ КНОПКИ	К	К	235	693
			240	694
			2582	2584

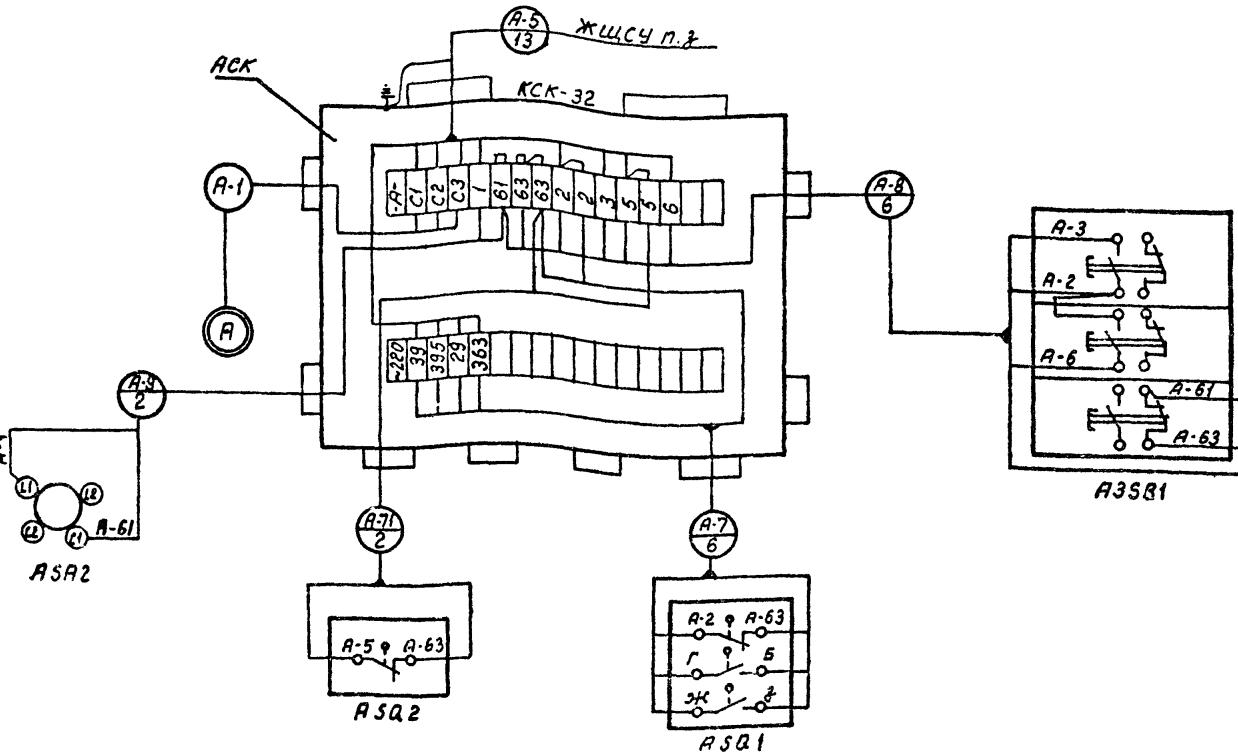
ТП 409-23-61.87 ЭМ

Шебекинский завод по переработке однородного изверженного и метаморфических город тощности № 290, под № 800
 Узел подачки на железнодорожный транспорт

Формат 22

ГИП	Михайлова	Лад.
И. Кондр. Антонова	Л. Ильин	
Нач. отд. Окунев	Л. Григорьев	
Гл. спец. Вороненков	Г. Григорьев	
Рук. б. Шабанова	Анна	
Ст. инж. Федина	Федор	
Инж. Князева	М. М.	

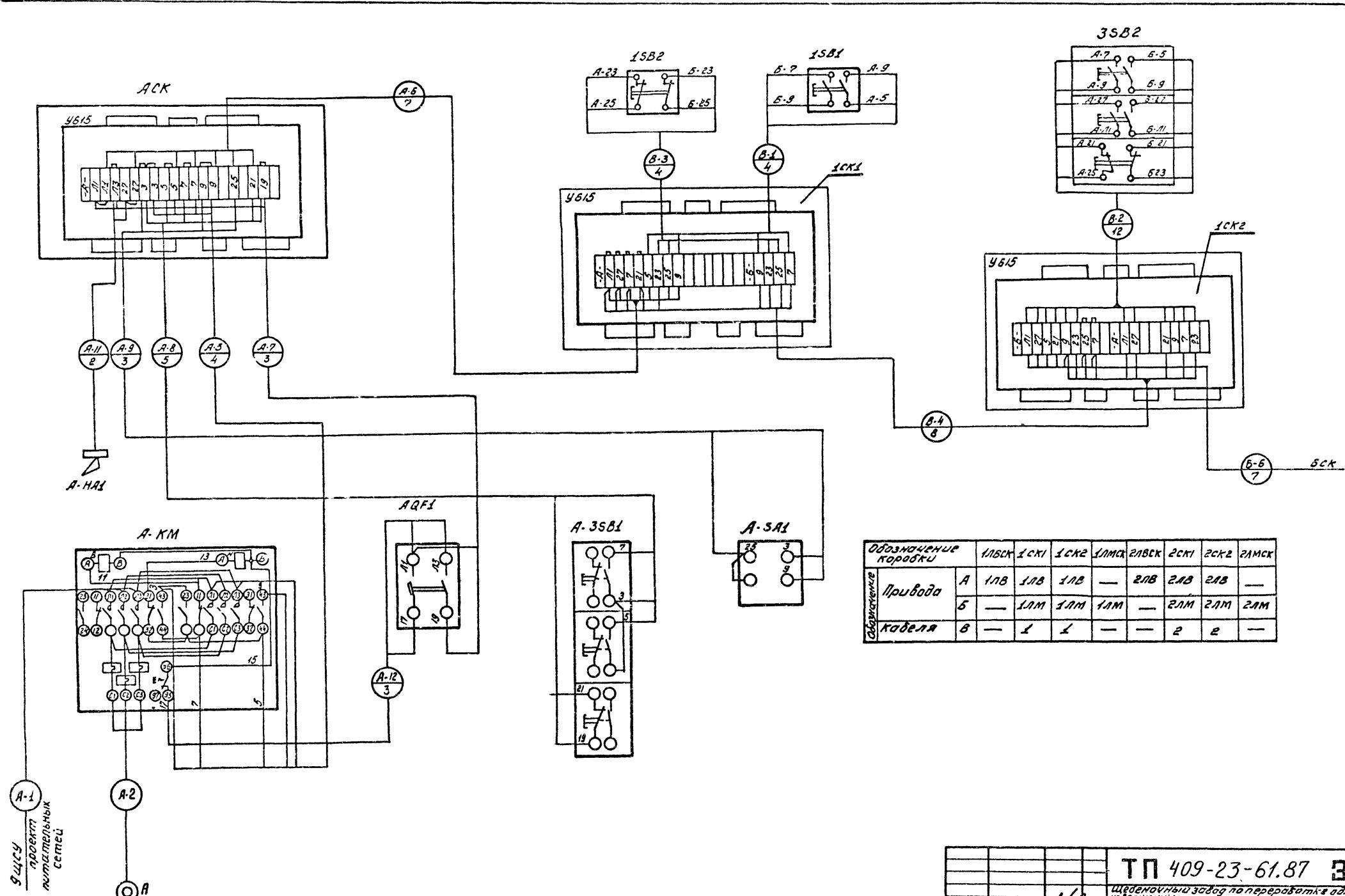
Коробки соединительные К24СК, К25СК, бесс К24АТМ, К25АТМ, скрепы подключения.
 Союзгипронефт
 Ленинград



Обозначение коробки		П10СК	П2СК	П3СК	П4СМ	П5СК	П6СК	П7СК	П8СК	П9СК	П10СК	П11СК	П12СК	П13СК	П14СК	П15СК	П16СК	П17СК	П18СК	П19СК	П20СК	П21СК	П22СК	П23СК	П24СК	П25СК	П26СК	П27СК	П28СК	
Номера жил	Привода	A	П1	П2	П3	П4	П5	П6	П7	П8	П9	П10	П11	П12	П13	П14	П15	П16	П17	П18	П19	П20	П21	П22	П23	П24	П25	П26	П27	П28
	Б	29	43	55	65	75	85	95	105	115	125	135	145	155	165	175	185	195	205	215	225	625	633	639	645	651	657	663	669	
	В	395	401	407	413	419	425	431	437	443	449	455	461	467	473	479	485	491	497	503	509	777	779	781	783	785	787	789	791	
	Г	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	631	631	631	631	631	631	631	631	631		
	Д	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	363	753	753	753	753	753	753	753	753	753		
	ЩСЧ	Ж	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
	Панели	З	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	9	9	9	9	6	6	6	6	6	6	7	7		

Лист № посл. Пояснение к зданию №

Приводы		ГИП Михайлов	Р. Г. Гиль	Швейнчуровский завод по переработке однородных изверговых и метаморфических пород мощностью 600 тыс. м³ в год.		
		И. Конти Антонова	Г. Гиль	Узел погрузки на железнодорожный транспорт.		
		Науч. отд. Огуньев	Г. Гиль	Стадия	Лист	Листов
		Гл. спец Вороненков	Г. Гиль	P	30	
		Рук. гр. Шаркова	Г. Гиль	Коробки соединительные в ПСК - П8СК		
		Ст. инж Родина	Г. Гиль	Схема подключения		
		Ст. инж Князева	Г. Гиль	Союзгипронефруд Ленинград		
ЦНВ №	Лист №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №



Лист №
Из №
Порядок
Порядок и
дата
издания
и номер
нагляд.

ТП 409-23-61.87 ВМ

шебеночный завод по переработке однородных
щебеночных и теплоизоляционных пород тощностью
700 тонн в час

Привязан

ГНП Михайлов	Лев
Иванова Иванова	Лев
Начальник Окунев	Сергей
Гасевич Валентина	Сергей
Руководитель	Шаркова
Станк. Федина	Федор
ИМК Князева	Олег

Узел подгрузки на железнодорожный транспорт

Стадия Р 31

Лист 1

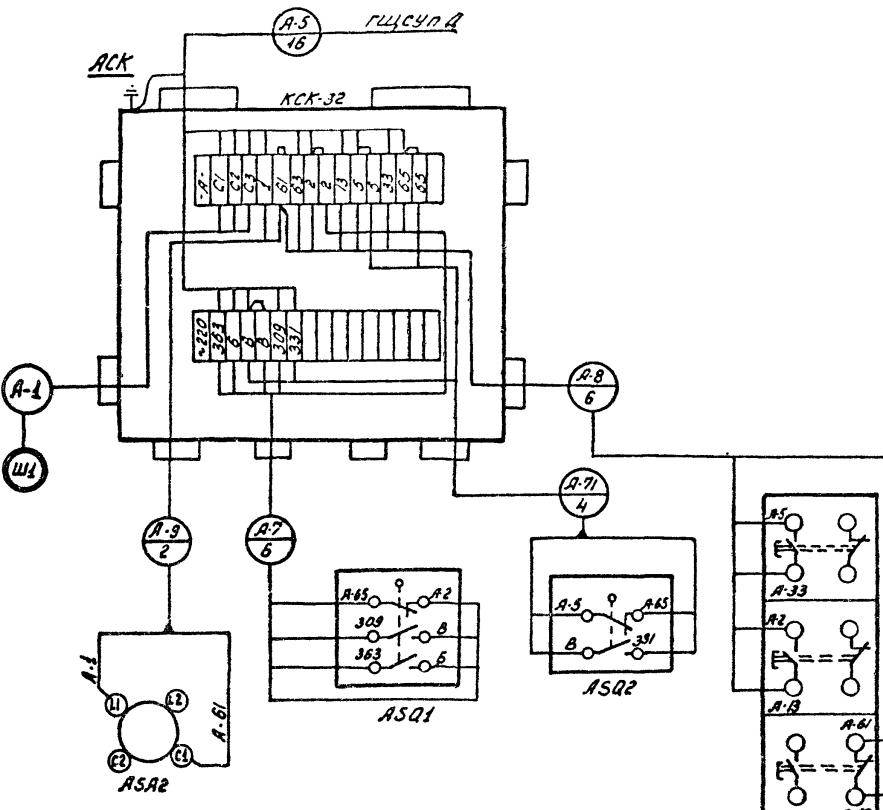
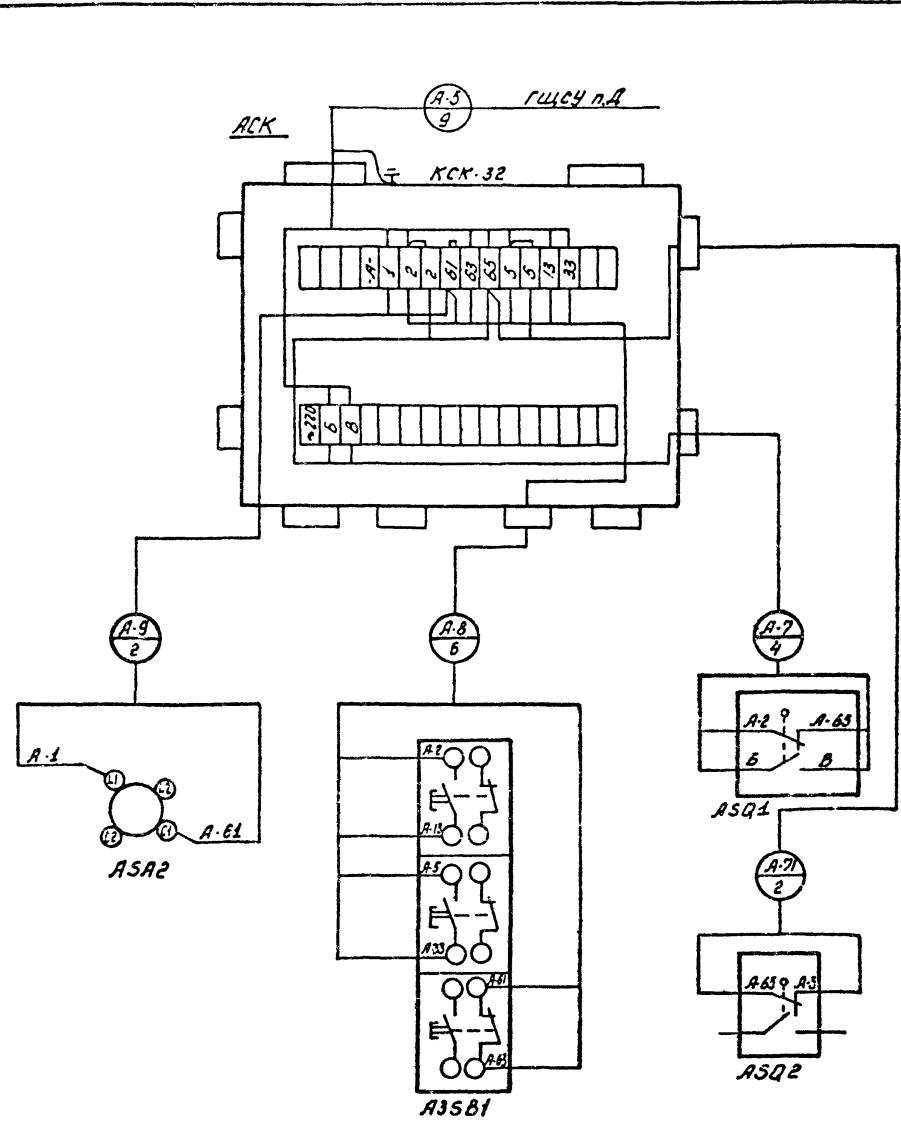
Планы соединительные

Лин. 1МК, 1СК1, 1СК2, 1МК, 21БК, 2СК1, 2СК2, 2МК

Схема подключения

Союзгипронеруд
Ленинград

Плановой проект 409-23-61.87 Альбом 4

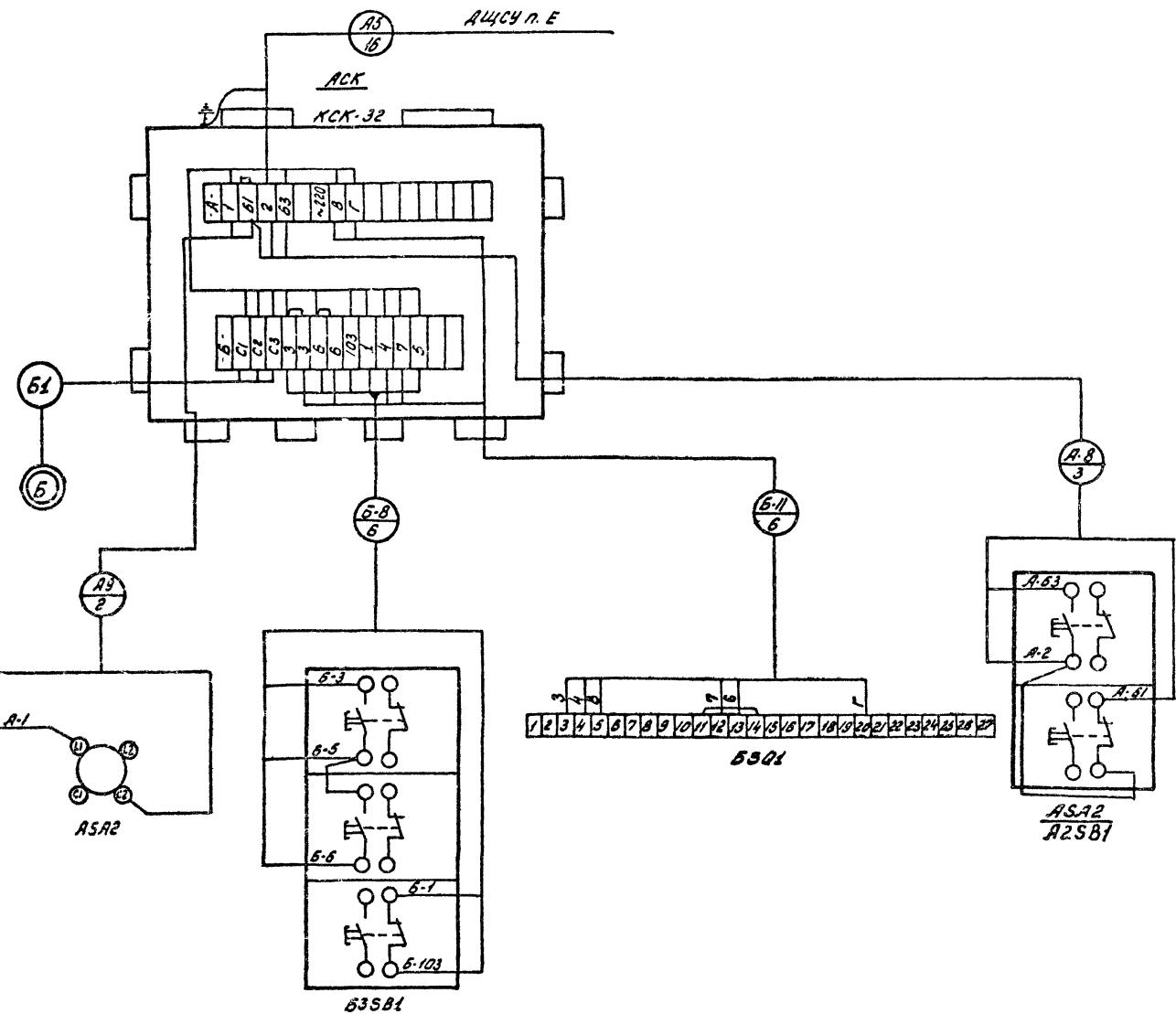
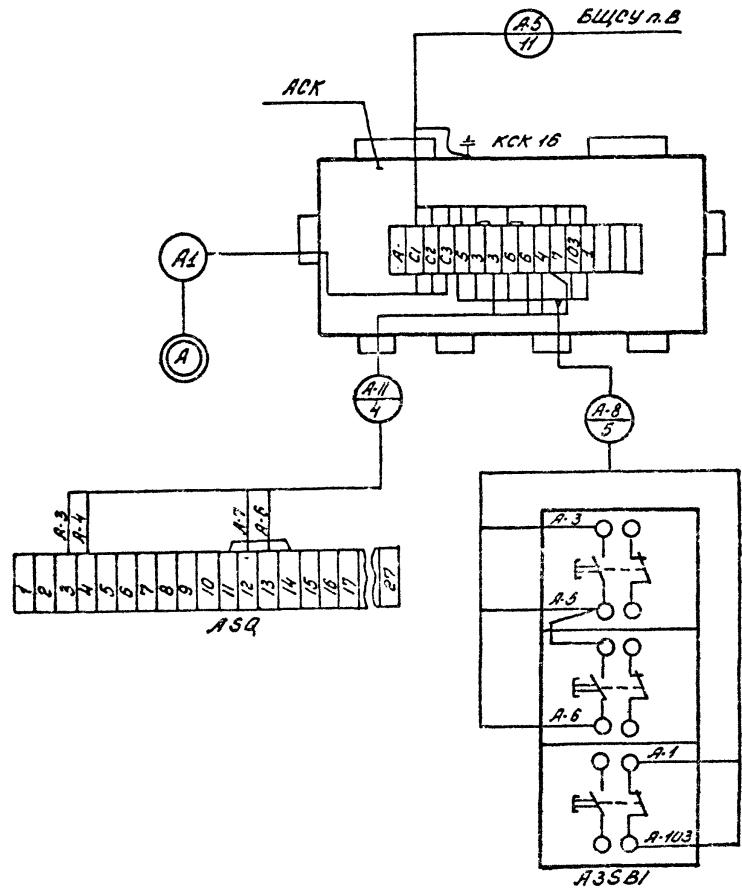


Номер	Обозначение коробки	Ширина		
		ШИК	ШИ	ШЕК
привода	А	18	23	
жил	Б	363	753	
	В	535	797	
шсч	Г	9	10	
панели	Д	4	4	

Номер	Обозначение коробки	Ширина	
		ШИК	ШЕК
привода	А	18	23
жил	Б	363	753
	В	535	797
шсч	Г	9	10
панели	Д	4	4

ТП 409-23-61.87 ЭМ		
Цеденочнныі завод по переработке оцинкованых и обработанных и металлокерамических горючих веществ		
ГНП Тихонов	Лит.	
Н.Контр. Антонова	Г.Ш.	
Начальд. Окунев	Э.	
Гл.спец. Вороненков	Г.	
Рук. гр. Шорнова	Ш.С.	
Ст.инж. Федина	Ф.Ф.	
Унд. Кирзебо	Л.Г.	
Узел погрузки на железнодорожный транспорт		
Стадия	Лист	Листов
Р	32	
Коробки соединительные ШИК, ШИСК, ШИСК Схемы подключения		
Союзгипронеруд Ленинград		

Министерский проект 409-23 - 61.87 Рисунок 4



Номер	Наименование	Полное и дате	Взам.	нин	№
1	обозначение коробки	В3СК	В2СК	В3СК	В4СК
2	привода	81	82	83	84
3	ЩСУ	5	9	9	9
4	панели	6	6	6	6

Номер	обозначение коробки	В3СК	В2СК	В3СК	В4СК	В5СК	В6СК	В7СК	В10СК	В8СК	В12СК	В13СК
1	привода	81	82	83	84	85	86	87	810	88	812	813
2	ЩСУ	5	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10
3	панели	6	6	6	6	6	6	7	7	5	5	5

Номер	Обозначение коробки			ЛСК	ЛСК
	привода	A	A1	A2	
1	Б	87	811		
2	В	347	735		
3	Г	349	737		
4	Д	9	17		
5	Е	5	7		

Привязан
И.Н.В.

ТП 409-23-61.87 ЭМ

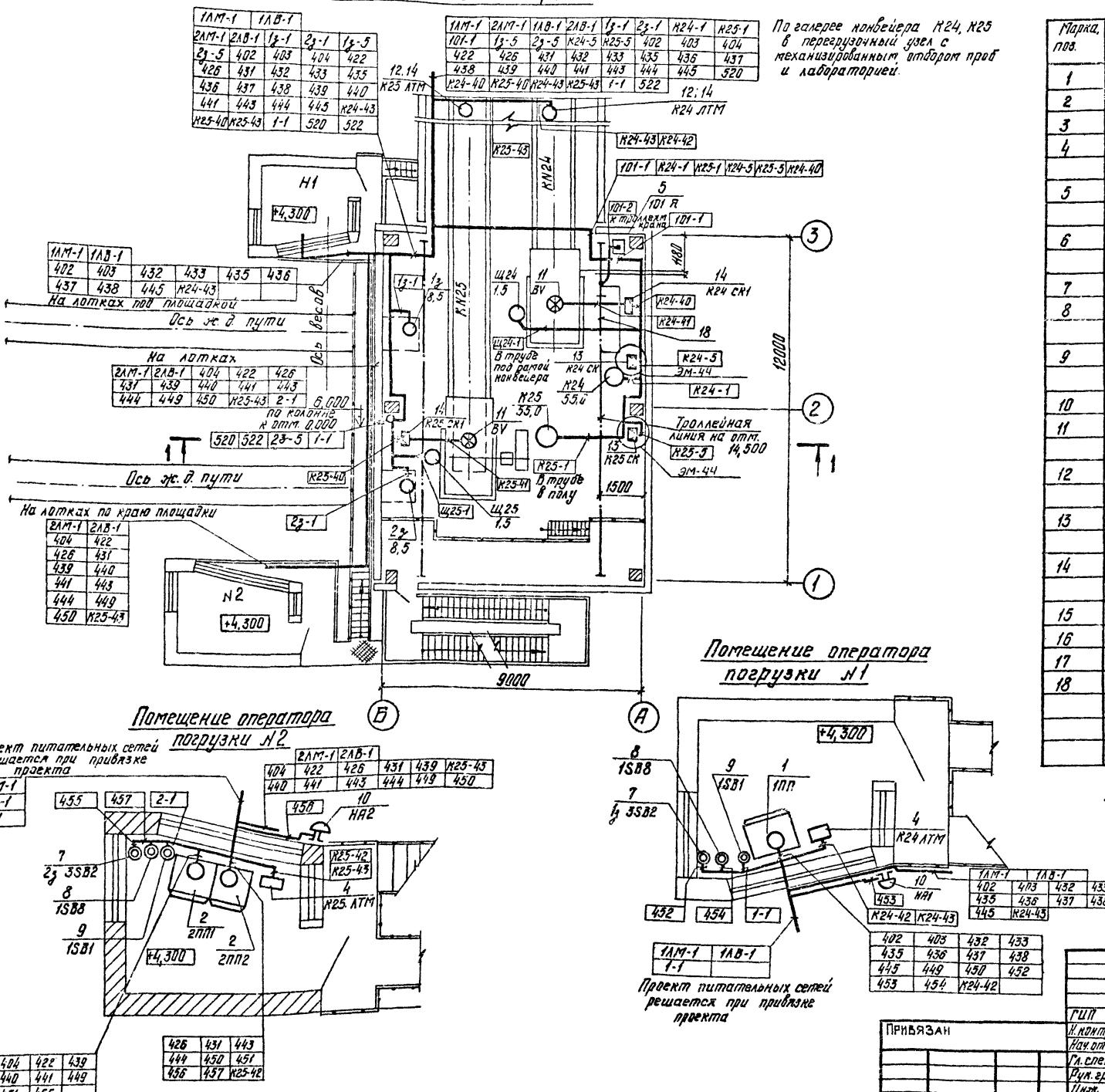
Шредочный завод по переработке побородных изверженных и метаморфических пород тонкого помола и волокон

Узел погрузки на железнодорожный транспорт

Стадия Лист Листов
Р 33

Союзгипронеруд
Ленинград

План на отм. 10,200

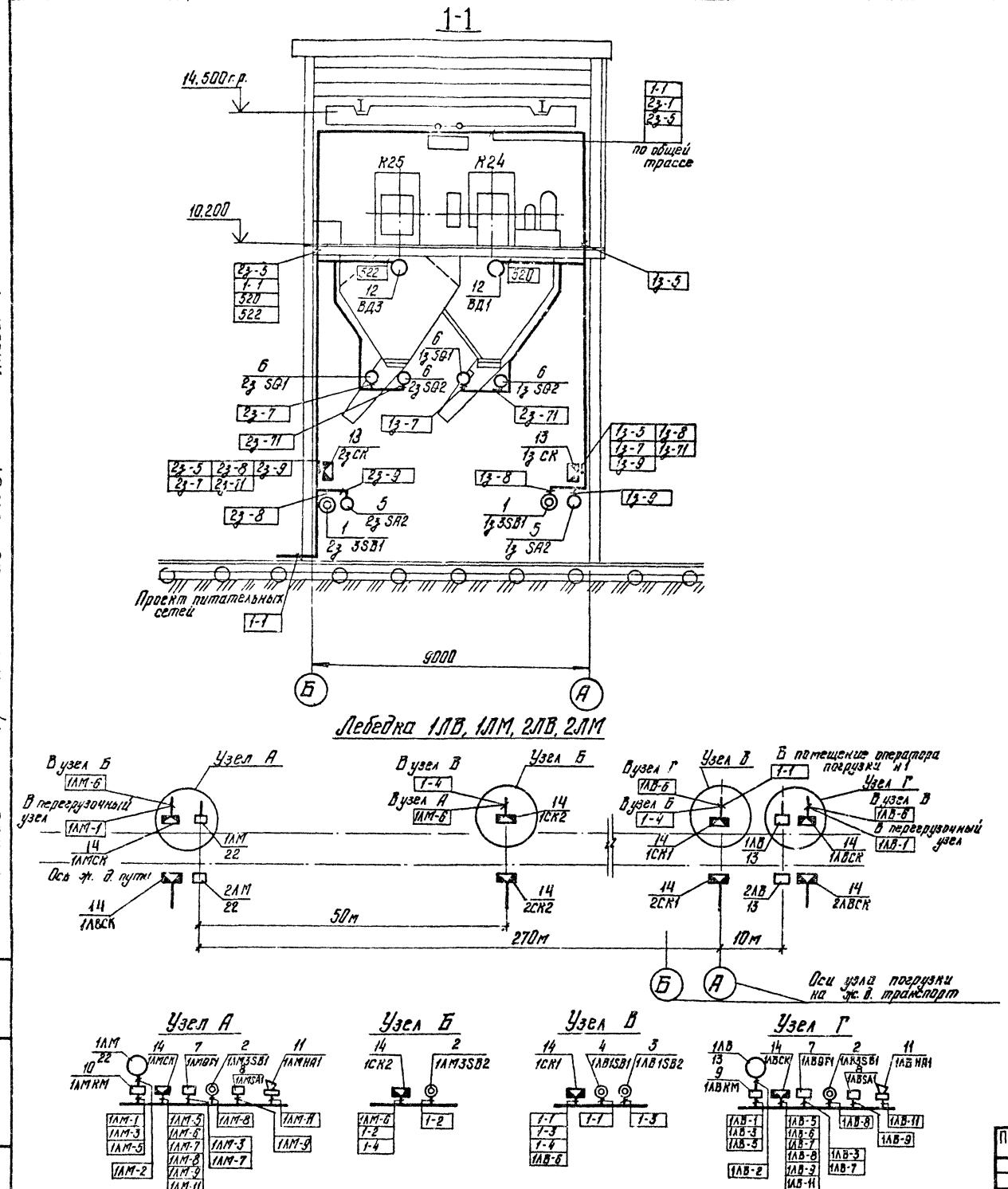


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Пучок погрузки	1		
2		Пучок погрузки	1		
3		Пучок погрузки	1		
4		Пучок вторичных приборов	2		компл.
5		Лишик с дубильником ЯРПН-301-32УЗ	1		
6		Пускателль ПМЛ-122002В	1		
7		Пост ПНЕ-222-343	2		
8		Пост ПНЕ-222-143	2		
9		Пост ПНЕ-222-143	2		
10		толк. 2з			
11		Звонок МЗ-1. Ц-220В	2		
12		Датчик скорости АМ2			
13		Весы автоматические ЛТМ			
14		Коробка соединительная КСК-32	2		
15		Коробка соединительная КСК-8	4		
16		Стойка К 1150УЗ	25		
17		Полка К 161УЗ	50		
18		Лоток НЛ20-П2УЗ	50		

ТП 409-23-61.87 ЭМ	
ГШП Михайлов	Илья
И.контр. Антонова	Юрий
Начальд. Онухин	Юрий
Сл.спец. Борисенков	Юрий
Рук.эп. Шаркова	Юрий
Инж. Чуркин	Юрий
Инж. Ушаков	Юрий
Узел погрузки на железнодорожный транспорт	Стадия
План расположения землеройно-уборочных машин и прикладов на электрических путях на отм. 10,200	Лист
Союзгипронеруд	Листов

Типовой проект 409-23-61.87

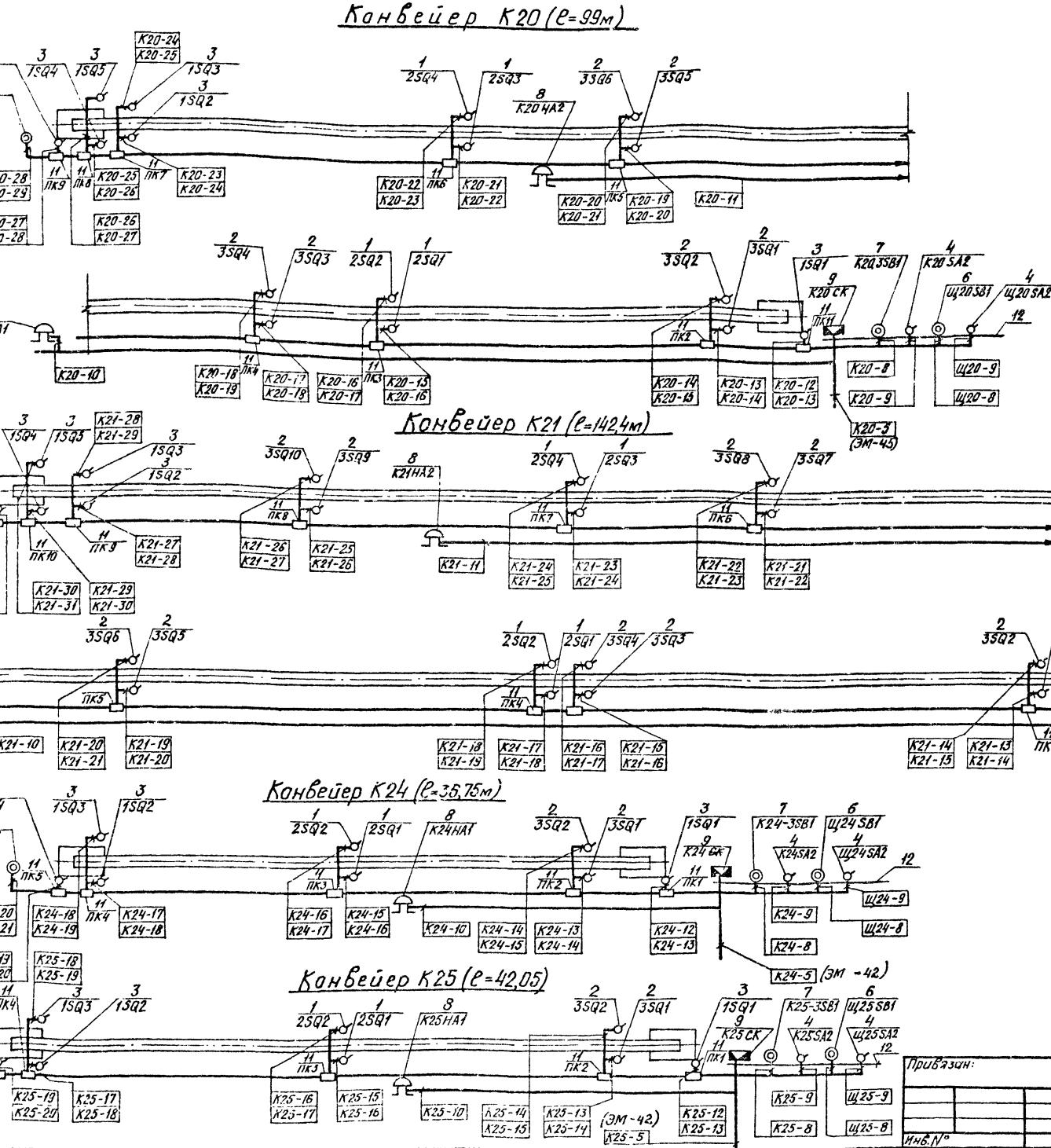
Приложение к Техническому Ремонту



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Пост ПНЕ-222-343	2		
2		Пост ПНЕ-222-342	6		
3		Пост ПНЕ-222-143	2		
4		Пост ПНЕ-222-142	2		
5		Выключатель	2		
		ЛВ2-1043556			
6		Выключатель	4		
		ЛУ-10142			
7		Выключатель	4		
		АКБ-2М			
8		Переключатель	4		
		ЛНУЗ-58с92			
9		Пускатель	2		
		ПМА36220У2А			
10		Пускатель	2		
		ПМА46220У2А			
11		Сирена СС-1	4		
12		Датчик гамма-реле	2		компл.
		РРЛЗ			
13		Коробка соединительная ЛСК-32	2		
14		Коробка соединительная У-615	8		
15		Сталь полосовая для тросов 4х40	90м 159п		

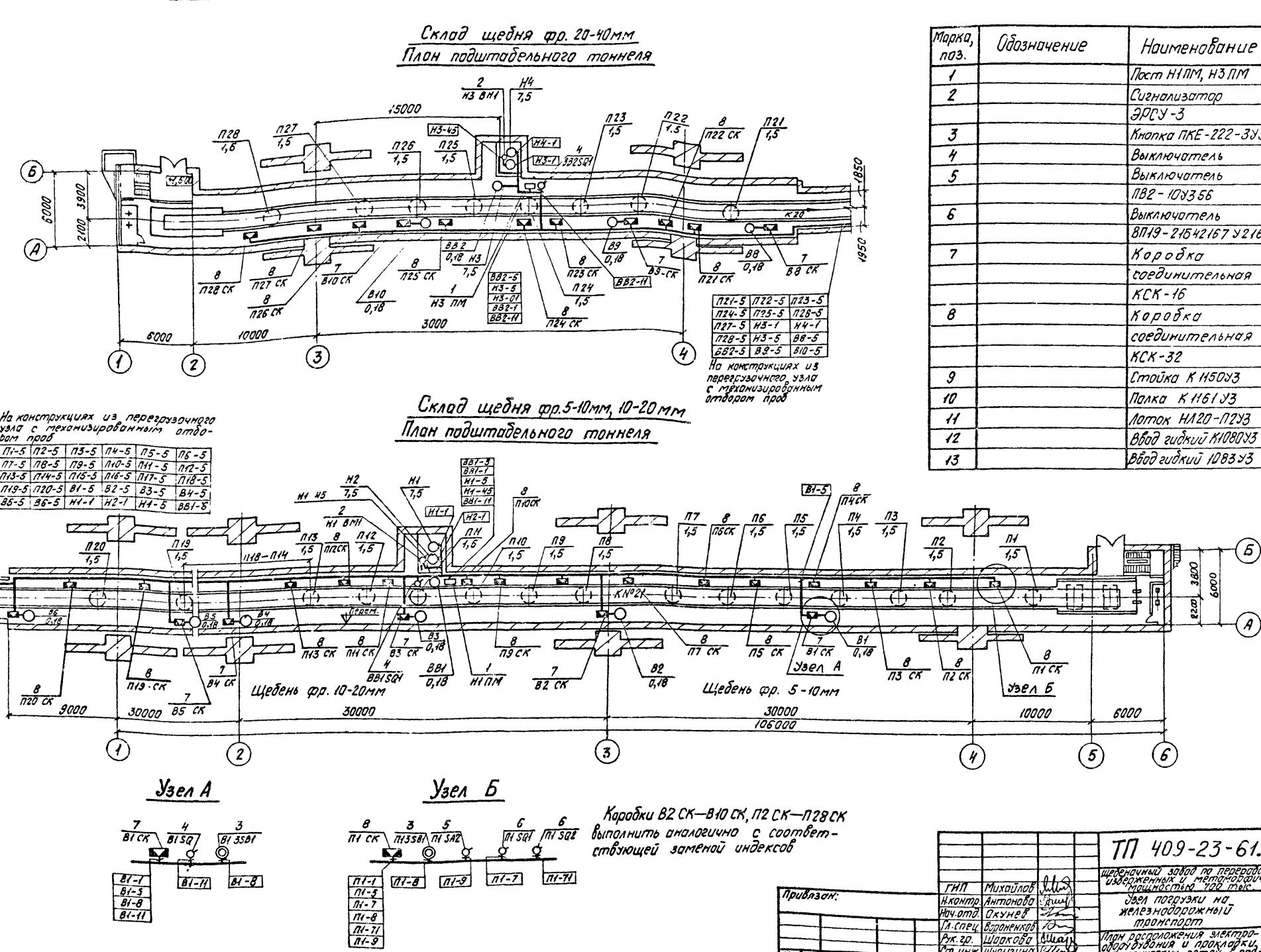
- Проект питательных сетей выполняется при привязке проекта.
- Для лебедок 2ЛВ, 2ЛМ узлы А-Г выполнить аналогично.
- Пост 1SB1 установить в помещении оператора погрузки.

ПРИВЯЗАН	ТП 409-23-61.87 ЭМ	
Установленные базы по перегружательным и мостовым и подъемно-транспортным кранам. Узел погрузки на перегружательно-транспортный транспортер П 43 Инд.№		Страница лист листов
Узел погрузки на перегружательно-транспортный транспортер П 43 Инд.№		
Узел погрузки на перегружательно-транспортный транспортер П 43 Инд.№		
Узел погрузки на перегружательно-транспортный транспортер П 43 Инд.№		



Марки, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Выключатель			комплект
2		Выключатель			с механизмом
3		Выключатель	20		
4		ВП1БЕ236Б 231-55923			
5		Выключатель	8		
6		ПВ2-104356Б			
7		Кнопка ПКЕ-222-193	4		
8		Кнопка ПКЕ-222-243	4		
9		Кнопка ПКЕ-222-343	4		
10		Звонок Мз-1; ~220В	6		
11		Коробка соединительная	4		
12		КСК-32			
		Профиль монтажный К238	4		
		Коробка	30		
		соединительная			
		У-995			
		Профиль К238	4		

ТП 409-23-61.87 ЭМ					
Производство завода по переработке однородных из-бранных чешуйчатоморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год					
ГИП	Михайлов				
Исполн	Антонова				
Нач. испл	Окунёб				
Гл. спец	Эрзенеков				
Рук. ед	Сидоркова				
Столпн	Шурагин				
Инженер	Кошленцова				
Копировано					
Формат А2					



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Лист Н1ПМ, Н3ПМ	2		
2		Сигнализатор	2		
3		ЭРСУ-3			
4		Кнопка ПКЕ-222-3У3	37		
5		Выключатель	14		компл.
6		ПВ2-10У3ББ	28		
7		Выключатель	56		
8		ВП19-21542167 У216			
9		Коробка	9		
10		соединительная			
11		КСК-16			
12		Коробка	28		
13		соединительная			
14		КСК-32			
15		Стойка К Н50У3	100		
16		Полка К Н61У3	200		
17		Потолок НА20-П2У3	200		
18		Вход гидравлический К1080У3	40		
19		Вход гидравлический 1083У3	5		

ТП 409-23-61.87 ЭМ

шлекерный золото по передвижным однородным изображениям и методом обратных подсчетов. Установка М3 в 100

Узел погрузки на железнодорожный транспорт

Гип. Михайлов

Иконоп. Антонова

Нач.отп. Охунев

Гл.спец. Вороненков

Рук.зр. Шоколов

Ст.инж. Шуровенко

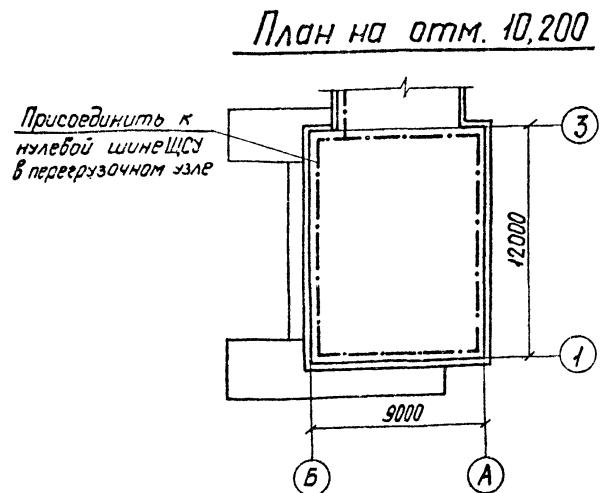
Инж. Чувашенцев

Стадия Лист

Листов

Р 45

Союзгипронеруд



1. Схемы расположения оборудования выполнены на основании технологических и строительных чертежей.

2. Соединение труб электропроводки с выводами коробок электрических машин следует выполнять металлическими типовыми конструкциями типа К 1030-1088, по типовым проекту М3085.

3. К частям, подлежащим заземлению относятся:

а) корпуса электродвигателей,
б) коробки распределителей, шкафы и т.д.,

в) кабельные конструкции, соединительные муфты, стальные трубы, лотки, а также металлические конструкции, связанные с установкой электрорадиооборудования.

При выполнении заземления следует руководствоваться инструкцией СН-102-76, ПУЭ-76 и тип. пр. 5.407-14. Внутренний контур заземления (магистраль из полосовой стали 4x40) проложить по отметке 10,200 на высоте 400-600 мм от пола и окрасить в зеленый цвет с желтыми полосами (полосы шириной 15мм на расстоянии 150 мм друг от друга). Соединение отдельных полос следует выполнить посредством сварки таким образом, чтобы была обеспечена непрерывность электрической цепи по всей ее длине. Магистраль заземления соединить с колоннами, фермами здания с металлическими площацками, технологическим оборудованием и нулевой шиной ПСУ с целью выравнивания потенциала. Заземление электродвигателей выполняется, как пред-

було, с помощью четвертой жилы четырехжильного силового кабеля или для двигателей небольшой мощности с помощью жил контрольных кабелей или (в крайнем случае) с помощью стальной полосы. Зануляющие проводники следует проложить в непосредственной близости от фазных.

Корпуса шкафов управления, коробок и прочих электроаппаратов, а также стальные трубы заземлить путем подсоединения их к магистрали заземления.

При этом должен быть обеспечен надежной электрический контакт.

4. Каждую часть электроустановки, подлежащую заземлению, следует присоединить к сети заземления при помощи отдельного ответвления.

5. Магистрали заземления и ответвления от них должны быть доступны для осмотра.

В соответствии с руководством по составу и оформлению рабочих чертежей заземления ТПЭП (шифр В553) перемычки и ответвительные зануляющие проводники на чертежах не изображаются.

6. При использовании металлических конструкций строительного или производственного назначения в качестве нулевых защитных проводников должна быть обеспечена непрерывность электрической цепи. Соединение конструкций необходимо выполнить с помощью сварки.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ном. в листе	Масса, кг	Примечание
1		Сталь полосовая	20м	15	
4 x 25					
2		Сталь полосовая	50м	65	
4 x 40					
3		Держатель шин заземления К108		50	

ТП 409-23-61.87 ЭМ

Четвертный зazor по перегородкам однорядных
из армированых и металлических городков
мощностью 760 тонн с зором

Приказчик	ГИП Михайлов	И.контр. Антонова	Нач.отд. Окунев	Гл.спец. Борисенков	Лук.зр. Шаркова	Ст.инж. Шургинко	Инж. Ивашенцов	Узел погрузки на транспорт	Станд. лист	Листов
ННР. №										

Заземление Союзгипронеруд
г.Санкт-Петербург

типодоу' проект 409-23-61.87

Приказом № 767 от 20.05.91 г.

альбом 4

обозначение чертежа	наименование	кол	примечание
4.407-235-025	настенная установка кнопочного поста управления серии ПКЕ (ввод продавчиков сверху)	78	
4.407-235-031	настенная установка звонка громкого боя типа М3-1 или М3-2	8	
4.407-235-033	настенная установка сирены типа серии СС	4	
4.407-218-020	установка ящика ячэ на стене (шкафы серии ШЧ 5000)	2	

альбом 4

типодоу' проект 409-23-61.87

наименование и техническая характеристика изделия, материала	тип, марка	ед. изм.	кол-чество
полоса ГОСТ 103-76*	4x25	кг	3
полоса ГОСТ 103-76*	4x40	кг	18
лист ГОСТ 19903-74*, 100x553	S=1.5	шт	2
лист ГОСТ 19903-74*, 100x265	S=1.5	шт	2
винт ГОСТ 1491-80*	M5x16	шт	234
болт ГОСТ 7798-70*	M6x16	шт	72
болт ГОСТ 7798-70*	M6x25	шт	32
болт ГОСТ 7798-70*	M8x25	шт	8
болт ГОСТ 7798-70*	M8x30	шт	8
болт ГОСТ 7798-70*	M12x40	шт	8
гайка ГОСТ 5915-70*	M6	шт	104
гайка ГОСТ 5915-70*	M8	шт	16
гайка ГОСТ 5915-70*	M12	шт	16
шайба ГОСТ 11371-78*	6	шт	72
шайба ГОСТ 11371-78*	8	шт	16
шайба ГОСТ 11371-78*	12	шт	16
гайка закладная	5	шт	234
гайка закладная	K 605	шт	234
полоска	K 610	шт	32
праjkса	K 404	шт	12
профиль	K 407	шт	12
профиль земовой	K 101/142	шт	4
профиль земовой	K 238	шт	2
профиль земовой	K 239	шт	4

привязан

ГИП Михаилов *Лит*
 Н. контор Антонова *Лит*
 нач.отп Окунев *Лит*
 Гл.спец Вороненков *Лит*
 рук.гр. Шокрова *Лит*
 Ст.инж. Федин *Лит*
 Ст.инж. Цуркин *Лит*

ТП 409-23-61.87 ЭМ. Н5
 ведомость конструкции и деталей, подлежащих изготавлению в МЭЗ

Копировано Казакова

Формат А3

привязан

ГИП Михаилов *Лит*
 Н. контор Антонова *Лит*
 нач.отп Окунев *Лит*
 гл.спец Вороненков *Лит*
 рук.гр. Шокрова *Лит*
 ст.инж. Федин *Лит*
 ст.инж. Цуркин *Лит*

ТП 409-23-61.87 ЭМ. Н6
 ведомость изделий и материалов для изготавления конструкции и деталей в МЭЗ

Копировано Казакова

Формат А3

НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
УСТАНОВКА КНОПОЧНЫХ ПОСТОВ	ШТ.	78	
ТИПА ПКЕ			
УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ТИПА ПВ	ШТ.	42	
УСТАНОВКА КОНЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	ШТ.	120	
ТИПА КУ701, ВП19, ВП16			
УСТАНОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ТИПА ПКУЗ	ШТ.	4	
УСТАНОВКА ЗВОНКОВ МЗ-1	ШТ.	8	
УСТАНОВКА СИРЕН СС-1	ШТ.	4	
УСТАНОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ АК63М	ШТ.	8	
УСТАНОВКА ПУСКАТЕЛЯ ТИПА ПМА	ШТ.	4	
УСТАНОВКА ДАТЧИКА ДМ2	ШТ.	4	
УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ РЕГУЛЯТОРА - СИГНАЛИЗАТОРА УРОВНЯ ЭРСУЗ	ШТ.	6	
УСТАНОВКА СОЕДИНТЕЛЬНЫХ КОРО-	ШТ.	48	
БОК ТИПА КСК, УБ15			
УСТАНОВКА НАПОЛЬНЫХ ПУЛЬТОВ	ШТ.	3	
УСТАНОВКА НАВЕСНОГО ШКАФА	ШТ.	2	
РАЗДЕЛКА СИЛОВОГО АЛЮМИНИЕВОГО	ШТ.	36	
КАБЕЛЯ СЕЧЕНИЕМ ДО 16 ММ ²			
РАЗДЕЛКА СИЛОСОГО МЕДНОГО КАБЕЛЯ	ШТ.	56	
СЕЧЕНИЕМ ДО 16 ММ ² .			
РАЗДЕЛКА КОНТРОЛЬНОГО КАБЕЛЯ			
СЕЧЕНИЕМ ДО 2,5 ММ ² РАЗНОЙ ЖИЛЬНОСТЬЮ	ШТ.	548	
ЗАТЯЖКА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ В ТРУБЫ	М	56	
ЗАТЯЖКА КОНТРОЛЬНОГО КАБЕЛЯ	М	114	
В ТРУБЫ.			
ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ НА			
КОНСТРУКЦИЯХ	М	1970	
ЗАТЯЖКА КОНТРОЛЬНОГО КАБЕЛЯ В	М	100	
МЕТАЛЛОРУКАВ.			

ТП 409-23-61.87 ЭМ. ВР

ПРИВЯЗАН		ГИП И КОНТР НАЧОДА	МИХАЙЛОВ Антонова ОКУМЕВ	Л.Ильин Л.Ильин Л.Ильин
ГР. СПЕЦ	Воронежский	Г.С.Спец	ШАРКОВА	Л.Шаркова
РУК. ГР.	ШУРЫГИНА	Л.Шурьгина	ФЕДИНА	Л.Федина
СТ. ИМК				
ИМК №				

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ
МОНТАЖНЫХ И
СТРОИТЕЛЬНЫХ
РАБОТ

СОЮЗГИПРОНЕРУД
ЛЕННИНГРАД