

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-9-5.84

УЧЕБНЫЙ АВТОДРОМ ПЕРВОЙ КАТЕГОРИИ

АЛЬБОМ II

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ. СТАЛЬНЫЕ ЗАК-
ЛАДНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА „ГИПРОДВОТРАНС“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.Ю. ПАВЛОВИЧ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ф.В. РЫЖОВ*

УТВЕРЖДЁН
И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР 06.01.84
ПРОТОКОЛ № 2

приблиз.

Шк. №:

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4		Содержание альбома	2,3	
		<u>Сборные железобетонные конструкции</u>		
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-Д0	Ведомость чертежей сборных железобетонных конструкций	4	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций	5	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	6	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-КВ22 ^а	Козырек КВ 22 ^а	7	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-МН1	Изделие закладное МН1	8	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-СТ1	Ступень СТ1	9	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-С1	Сетка арматурная С1	10	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-С2	То же С2	11	
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-МН2	Изделие закладное МН2	12	
		<u>Стальные закладные и арматурные изделия</u>		
А4	ТП503-9-5.84 КЖУ2-Д0	Ведомость чертежей стальных закладных и арматурных изделий	13	

Материал	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	код	Всего
1	Пиломатериал, м3	533100	113		2,8	2,8
2	Блоки дверные в сборе (комплектно), м2					
3	Блоки оконные в сборе (комплектно), м2	536110	055	22,6		22,6
4	Блоки оконные в сборе (комплектно), м2	536130	055	12,3		12,3
6	Плиты древесноволокнистые мягкие, м2	553610	055		0,5	0,5
8	Плиты древесностружечные, м3	553400	113		0,1	0,1
9	Расход пиломатериалов в круглом лесе, м3	230110	113		4,2	4,2
11	Кирпич строительный, тыс.шт.	574120	796		45,2	45,2
12	Портландцемент М-300, т	573151	163		4,2	4,2
13	Портландцемент М-400, т	573113	163		0,3	0,3
14	Цемент, всего, приведенный к М-400, т	573113	163		4,1	4,1
16	Известь строительная, т	574410	163		1,1	1,1
17	Щебень, м3	571110	113		4,9	4,9
18	Гравий, м3	571120	113		2,4	2,4
19	Битумы нефтяные строительные твердых марок, т	025621	163		0,5	0,5

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "код" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. №

Т.П. 503-9-5.84

АР ВМ

Ведомость потребности в материалах по основному комплекту чертежей марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТИПРОАВТОГРАФ Ленинградский ЦИТАЛ

1 Сборные железобетонные конструкции должны изготавливаться в соответствии с требованиями СНиП III-16-80 "Правила производства и приемки работ. Бетонные и железобетонные конструкции сборные."

2 Отделка ступеней

2.1 Рабочая (лицевая) плоскость ступеней должна быть отделана слоем из цементного раствора (без содержания песка) толщиной 20 мм.

2.2 Боковые грани ступеней должны быть ровными и гладкими.

№ п/п подл.

Подпись и дата

Взам. № 10

Исполн.	Белкозекви	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Усанов	<i>[Signature]</i>
Зл. конст.	Белкозекви	<i>[Signature]</i>
Руководит.	Сямченко	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Уцелева	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пореченко	<i>[Signature]</i>

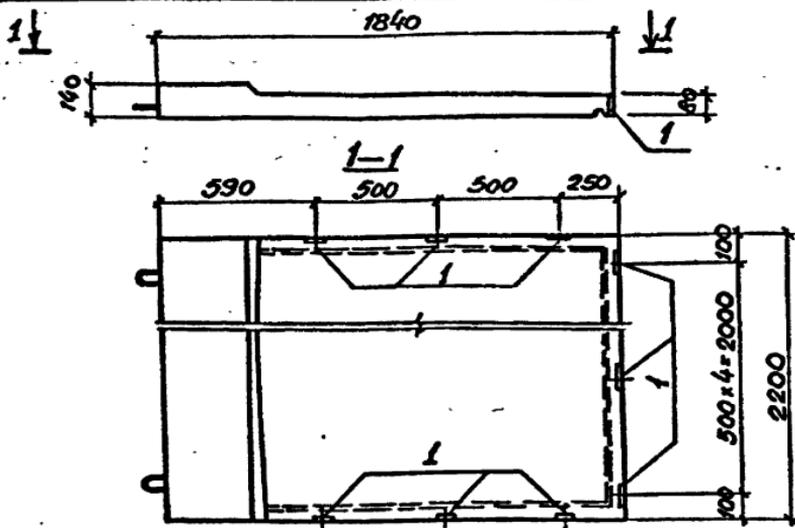
ТН 503-9-5.84 КЖИ-ТТ I

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций.

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

1. Арматурные и закладные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.
2. Сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой.

Инв. № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №		ТП 503-9-5.84	КЖИ 1-ТТ2	Стандия	Лист	Листов	
	И.контр	Белуховский	<i>[Signature]</i>							
	Нач. отд	Уваров	<i>[Signature]</i>							
	З.А.контр	Белькевич	<i>[Signature]</i>							
	Р.А.сектр	Самсонова	<i>[Signature]</i>							
Ст. инж	Цицеля	<i>[Signature]</i>								
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>								
					Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.			Р	1	Гипроавтотранс Ленинградский филиал



Формат	Зона	Под	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1238-1 вып. I	Козырек КВ22	1	
44	1	ТП503-9-5.84	КЖИ+МН1	Изделие закладное МН1	11	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	A III			Вст 3КП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
КВ 22 ^а	φ10	Итого	-δ6		Итого		
	1,0	1,0	4,2		4,2	5,2	

ТП503-9-5.84 КЖИ1 - КВ22^а

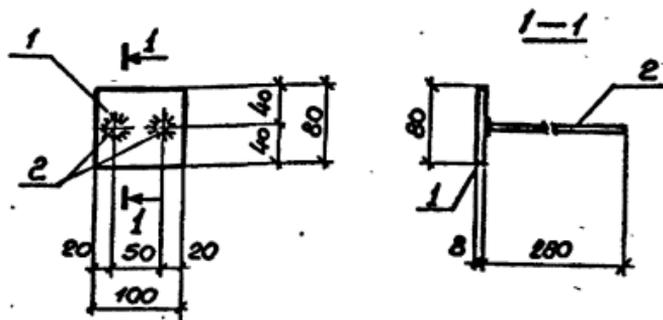
Козырёк КВ 22^а

Сталь	Масса	Масшт.
Р	1050	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Шифр и подл. Разрешено в датасе. Взаим. амбид.

Н.контр. Белковская
Наскоид. Иванов
Л.контр. Белковская
Рух.сект. Санжолова
Ст.инж. Целева



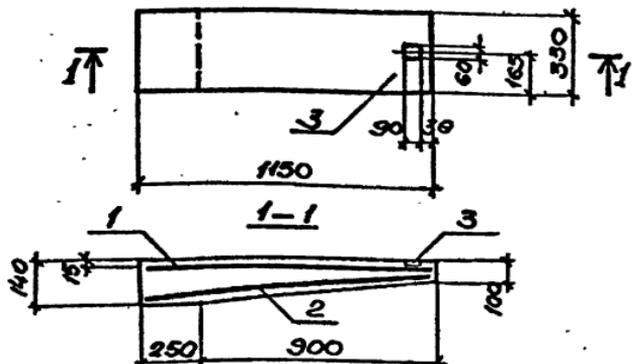
Архив	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных узакладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			-80x8 ГОСТ 103-76; В-100	1	0,5
БУ	2			А8АМ ГОСТ 5781-82; В-280	2	0,11

Лос. 2 приварить под слоем флюса.

Время работы

ТП 503-9-5.84 КЖИ-МН1			Стандия	Масса	Г (лист/ов)
Изделие узакладное МН1			Р	0,7	1:5
			Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС			ЛЕНИНГРАДСКИЙ ФИЛИАЛ		

Н. КОНТР. Бельковская
 Н. КОЛД. Шехнов
 Г. КОЛД. Бельковская
 Р. К. СЕР. Ситконов
 С. П. ШИ. Шелесов
 Ш. П. П. Пиворова



Кол. листов	Кол. слоев	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			ТН503-9-5.84 КЖИ1-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборные единицы</u>		
44	1		ТН503-9-5.84 КЖИ1-С1	Сетка арматурная С1	1	
44	2		ТН503-9-5.84 КЖИ1-С2	Сетка арматурная С2	1	
44	3		ТН503-9-5.84 КЖИ1-МН2	Изделие закладное МН2	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200 Мрз 75		0.05м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	А I		А III			А III		Вст ЭКП2				
	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76			
СТ1	1.20	2.84	2.14	1.41	1.41	3.55	0.16	0.16	0.8	0.8	0.96	4.51

ТН503-9-5.84 КЖИ1-С1

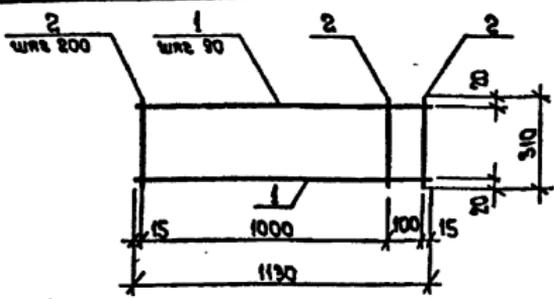
Ступень СТ1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	128	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Имя, № листа, Листов, Дата, Взам.инв.№

И.контр. Белькович
Начальн. Ивлев
ГЛАГОЛ. Белькович
Дир. сек. Самсонова
Ст. инж. Иценева
Инж. Пиворова

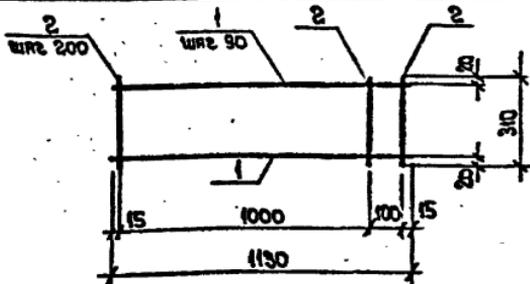


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП503-9-5.84 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф8А ГОСТ 5781-82; L-1130	3	0,47 кг
Б4	2			Ф8А ГОСТ 5781-82; L-310	7	0,12 кг

Шиб. № подл. | Район и дата | Взам. инв. №

			ТП 503-9-5.84 -КЖИ-С1		
			Сетка арматурная С1	Стадия	Масштаб
				Р	2,25 1:20.
				Лист	Листов 1
			ГИПРАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Иач. отд.	Свианов	<i>[Signature]</i>
За констр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Уцелова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пуборова	<i>[Signature]</i>

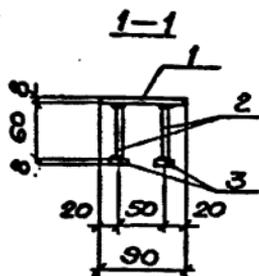
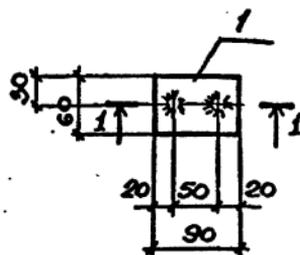


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП.503-9-5.84 - КЖИ1-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ø6A1; ГОСТ 5781-82; L=1130	3	0,26 кг
Б4		2		Ø6A1; ГОСТ 5781-82; L=310	7	0,07 кг

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			ТП 503-9-5.84 - КЖИ1-С2		
			Сетка арматурная С2		
			Стандия	Мася	Мяештаб
			Р	1,30	
			Лист	Листов	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Ленинградский филиал		

И.контр. Белько Соки
 Нач. отд. Убранов
 Д.контр. Белько Соки
 Рук. сект. Сямсонова
 Ст. инж. Целева
 Инж. Пиворова



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-9-5.84 КЖИ1-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			30x8 ГОСТ 103-76 В-60	1	0,4кг
Б4	2			40x11 ГОСТ 5781-82 В-60	2	0,04кг
Б4	3			30x8 ГОСТ 103-76 В-30	2	0,01кг

Приварить в таёр под слоем флюса.

Шифр листа / Подпись и дата / Взам. лист

ТП503-9-5.84 КЖИ1 - МН2

Изделие закладное
МН2

Стадия	Масса	Масшт.
Р	0,5	1:5
Лист	Листов 1	
ГНПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.контр.	Белковский	<i>[Signature]</i>
Норм.код.	И.Болотов	<i>[Signature]</i>
И.а.контр.	Белковский	<i>[Signature]</i>
Р.д.к.сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст.дизн.	Цицелова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Павлорова	<i>[Signature]</i>

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A4	ТП 503-9-5.84 - КЖИ2-ДО	Ведомость чертежей стальных закладных и арматурных изделий.	13	
	"	ТТ Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий	14	
A4	" -С1	Сетка арматурная С1	15	
A4	" -С2	То же С2	16	
A4	" -С3	" С3	17	
A4	" -С4	" С4	18	
A4	" -С5	" С5	19	
A4	" -С6	" С6	20	
A4	" -С7	" С7	21	
A4	" -С8	" С8	22	
A4	" -С9	" С9	23	
A4	" -С10	" С10	24	
A4	" -С11	" С11	25	
A4	" -С12	" С12	26	
A4	" -С13	" С13	27	
A4	" -С14	" С14	28	
A4	" -С15	" С15	29	
A4	" -С16	" С16	30	
A4	" -С17	" С17	31	
A4	" -МН1	Изделие закладное МН1	32	
A4	" -МН2	То же МН2	33	
A4	" -МН3	" МН3	34	
A4	" -МН4	" МН4	35	
A4	" -МН5	" МН5	36	

УИФ № 106А. Подпись и дата (Взам. инв. №)

ЗУП	Рыжкин	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
РА констр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Рук сектр.	Сямсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Целева	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пиворова	<i>[Signature]</i>

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ДО

Ведомость чертежей
стальные закладные
и арматурные изделия.

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

1 Арматурные и закладные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

2 Сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой.

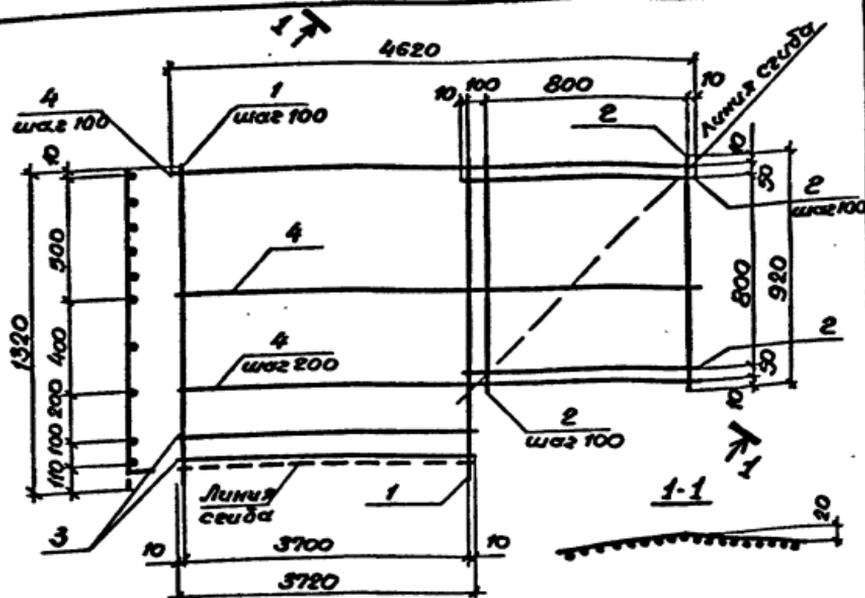
Учб. № подл. Печать и дата Взам. инв. №

И.контр.	Бельюбенки	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
2д.контр.	Бельюбенки	<i>[Signature]</i>
Руч. центр.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Стп. инж.	Щелева	<i>[Signature]</i>
Инж.	Пиворова	<i>[Signature]</i>

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

Страниц	Лист	Листов
Р		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

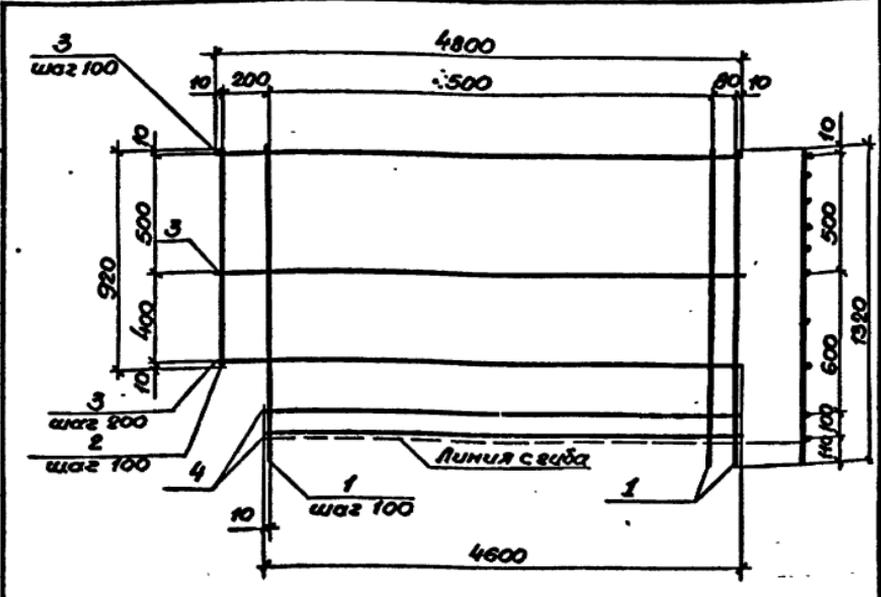


СВЯЗКА
1228

Формат Фона	№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
54	1		Ф8А II ГОСТ 5781-82 L-1320	38	0.52
54	2		Ф8А II ГОСТ 5781-82 L-920	18	0.36
54	3		Ф58р I ГОСТ 6727-80 L-3720	2	0.57
54	4		Ф58р I ГОСТ 6727-80 L-4620	8	0.71

Исполн. В.В.В. и др. В.В.В. и др.

ТП 503-9-5.84		КЖИ2-С1	
Сетка арматурная С1		Сталь	Масса
		р	33,84
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградской филиал			



Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП 503-9-5.84 КЖИЗ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		φ8A II ГОСТ 5781-82 L-1320	41	0,52
Б4	2		φ8A II ГОСТ 5781-82 L-920	2	0,36
Б4	3		φ5Bp I ГОСТ 6727-80 L-4800	8	0,74
Б4	4		φ5Bp I ГОСТ 6727-80 L-4600	2	0,71

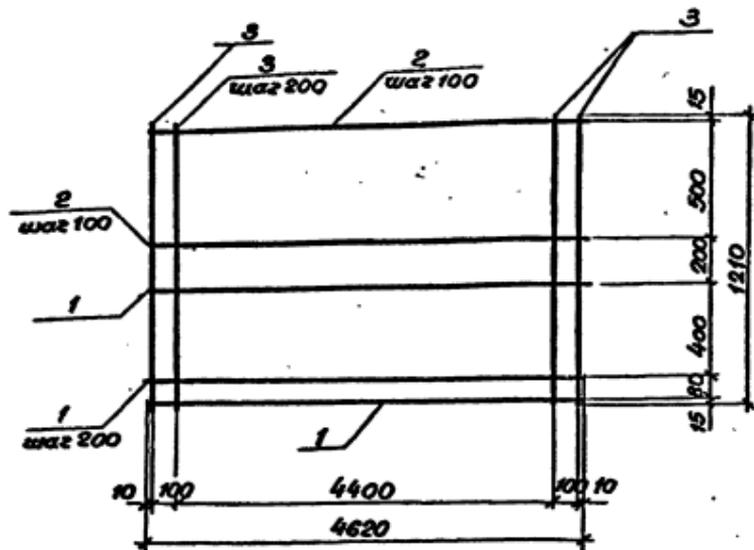
			ТП 503-9-5.84 КЖИЗ-С2			
			Сетка арматурная С2	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	32,51	
			Лист		Листов 1	
			РИПРОДВОТРАНС Ленинградский филиал			

И.контр.	Закусов	И.И.И.
Нах.орг.	Иванов	И.И.И.
Пр.контр.	Закусов	И.И.И.
Рук.проект.	Самсонов	И.И.И.
Спец.инж.	Ицелова	И.И.И.
И.инжен.	Зорюк	И.И.И.

Объем 1228

Взам. инв.

Имя, Инициалы, Подпись и дата



Формат Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		ТП503-9-5.84 КЖИЗ-СЗ	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
БУ	1		φ14АШГОСТ5781-82L-4620	4	5.59
БУ	2		φ5ВрГОСТ6727-80L-4620	6	0.71
БУ	3		φ5ВрГОСТ6727-80L-1210	25	0.19

ТП 503-9-5.84 КЖИЗ-СЗ

Сетка арматурная
СЗ

Студия Масса Масштаб

Р

31,37

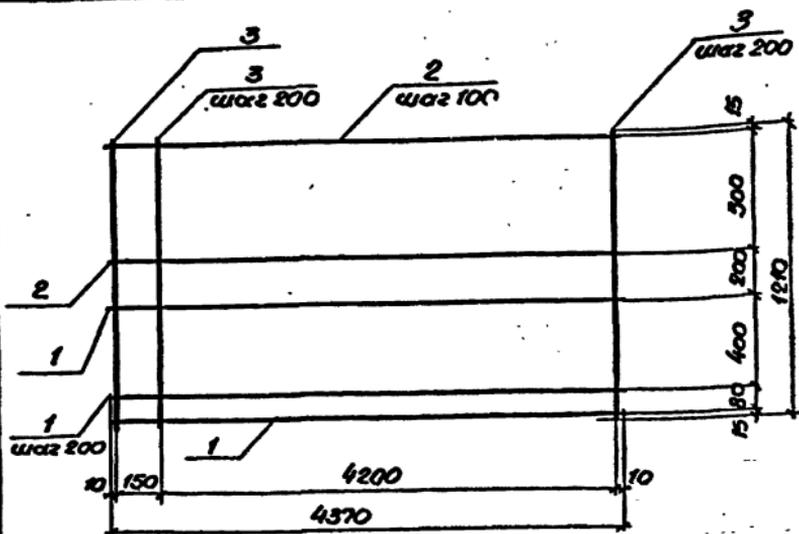
Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр.	Закусов	И.И.И.
Находка	Иванов	И.И.И.
Галкин	Закусов	И.И.И.
Ры.ска	Самсонов	И.И.И.
Ст.инж.	Щедров	И.И.И.
Шик	Воронцов	И.И.И.

12.28

Шифр по плану, Подпись и дата, Взам.инжен



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		414 II ГОСТ 5781-82 В-4370	4	5,29
БУ		2		Ф58 В I ГОСТ 6727-80 В-4370	6	0,67
БУ		3		Ф58 В I ГОСТ 6727-80 В-1210	23	0,19

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С4

Сетка арматурная С4

Стандарт

Р

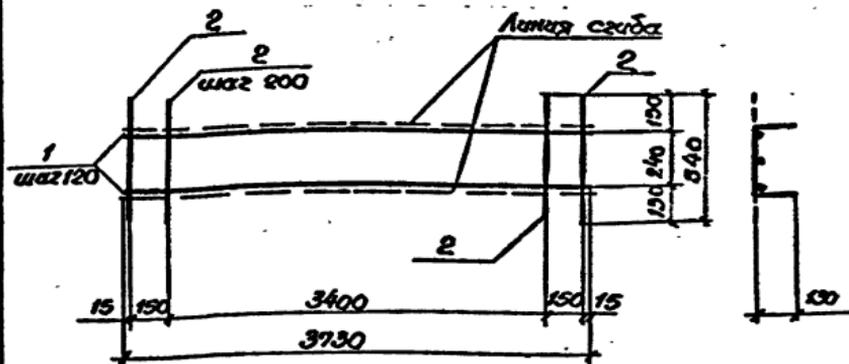
2948

Лист

Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И. контр.	Закусов	Иванов
Над. инж.	Иванов	Иванов
Инж. конст.	Закусов	Иванов
Р.Т.С. сек.	Самсонов	Иванов
Ст. инж.	Щелесев	Иванов
Инж.	Воруженина	Иванов



Формат Листа	Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	<u>Документация</u>		
			Технические требования		
			к изготовлению арматуры		
			и к заводским изделиям		
			<u>Детали</u>		
59	1		6x10 II ГОСТ 5781-82 В-3730	3	2.30
59	2		6x5 В I ГОСТ 6727-82 В-540	20	0.08

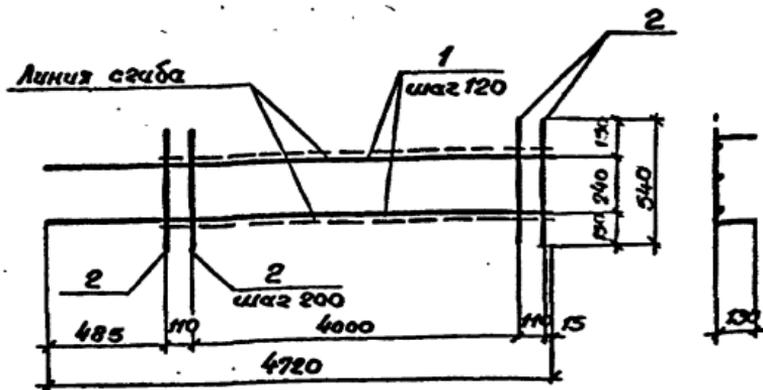
ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С5

			Средняя масса	Масса
Сетка арматурная С5			р	8,56
			Лист	Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Ленинградский филиал	

И.контр.	Закусов	Витал
Нач. отд.	Иванов	Витал
И.контр.	Закусов	Витал
Рук. сект.	Самсонов	Исц.
Стр. чертеж.	Ицелова	И.И.
И.инж.	Горюченка	И.И.

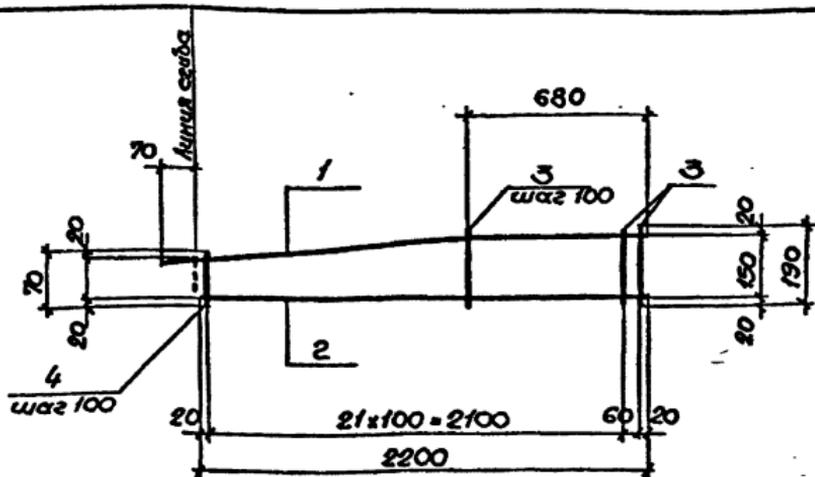
1228

Шк. и подл. Подписи и даты Взам. ин. бл.



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
		ТП 503-9-5.84 ЮЖИ2-Т1	Технические требования		
			к изготовлению арматуры		
			и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Фюльг ГОСТ 5781-82 с-4720	3	2,91
Б4	2		Ф58р I ГОСТ 6727-80 с-540	23	208

Исполн.			Провер.			Взам. инж.м.			ТП 503-9-5.84 ЮЖИ2-С6		
Исполн.	Провер.	Взам. инж.м.	Исполн.	Провер.	Взам. инж.м.	Исполн.	Провер.	Взам. инж.м.	Исполн.	Провер.	Взам. инж.м.
Н.контр.	Закусоб	Иванов	Н.контр.	Закусоб	Иванов	Н.контр.	Закусоб	Иванов	Н.контр.	Закусоб	Иванов
Инж.сект.	Самсонов	Иванов	Инж.сект.	Самсонов	Иванов	Инж.сект.	Самсонов	Иванов	Инж.сект.	Самсонов	Иванов
Ст.инж.	Цицелва	Иванов	Ст.инж.	Цицелва	Иванов	Ст.инж.	Цицелва	Иванов	Ст.инж.	Цицелва	Иванов
Инж.	Борщевский	Иванов	Инж.	Борщевский	Иванов	Инж.	Борщевский	Иванов	Инж.	Борщевский	Иванов
									Сетка арматурная С6		
						Стандарт			Материал		
						Р			1065		
						Лист			Листов /		
						ГНПРОВАТОТРАНС			Ленинградский филиал		

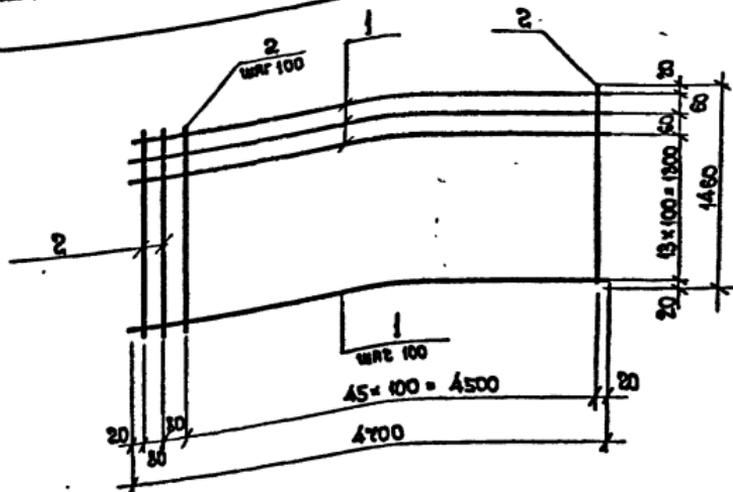


Формат	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматуры для и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 В-2300	1	2.8
Б4		2		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 В-2200	1	2.7
Б4		3		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 В-190	8	0.1
Б4		4		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 В-70-190	15	0.1

Листы в альбоме, подписаны и датированы

ТП 503-9-5.84 КЖИ2 - С7			Стандарт	Масса	Масштаб
И.контр.	Бельковская	И.И.	Р	7,8	
Начальн.	Цвечков	И.И.	Лист	Листов 1	
Гл. конст.	Бельковская	И.И.	ГНПРОВАТТРАНС Ленинградский филиал		
Инж.конст.	Самсонова	И.И.			
Ст.инж.	Цвечкова	И.И.			
Инж.	Сороченко	И.И.			

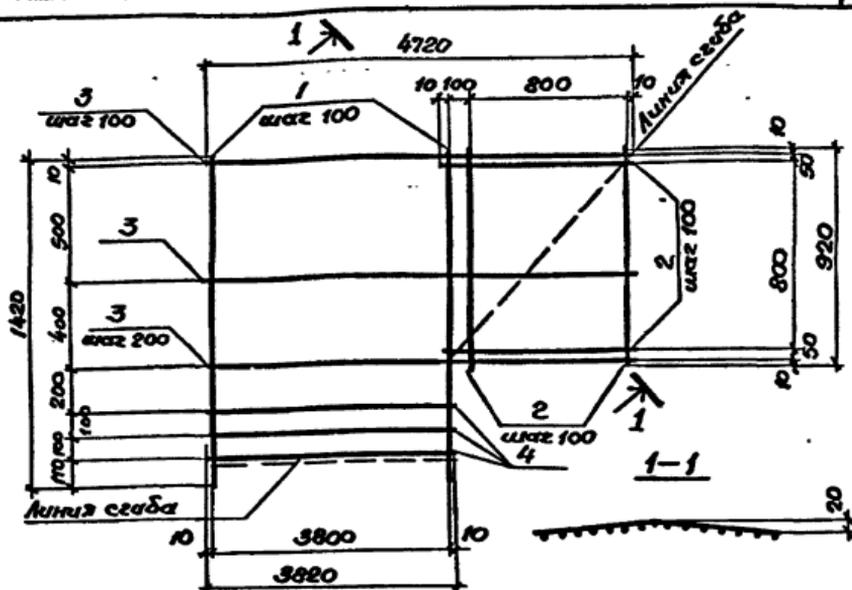
АЛБГОМ II



Формат	Шрифт	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84 - КЖИ2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4	1			φ 14 мм ГОСТ 5781-82 L-4700	16	5,7
Б4	2			φ 10 мм ГОСТ 5781-82 L-1460	48	0,9

Уч. № подл. Исчерпан и дата списания №

		ТП 503-9-5.84 - КЖИ2 - С8		
		Стандарт	Масса	Масштаб
И.контр.	Бельковских	Р	134,2	
И.контр.	Иванов			
2А.контр.	Бельковских	Лист 1 из 1		
Р.ч.сект.	Самсонова			
Ст.инж.	Щедрова	ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
Инж.	Зорчененко			



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеча- ние
			<u>Документация</u>		
		ТТ 503-9-584 ЖБИ-2Т	Техническое требование к изготовлению арматурной и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
БУ	1		Ф8А по ГОСТ 5781-82 с-1420	38	0,56
БУ	2		Ф8А по ГОСТ 5781-82 с-920	18	0,36
БУ	3		Ф5Вр по ГОСТ 6727-80 с-4780	1	0,73
БУ	4		Ф5Вр по ГОСТ 6727-80 с-3820	3	0,59

ТТ 503-9-5.84 ЖБИ-2С9

Сетка арматурная
С9

Таблица Масса Масса

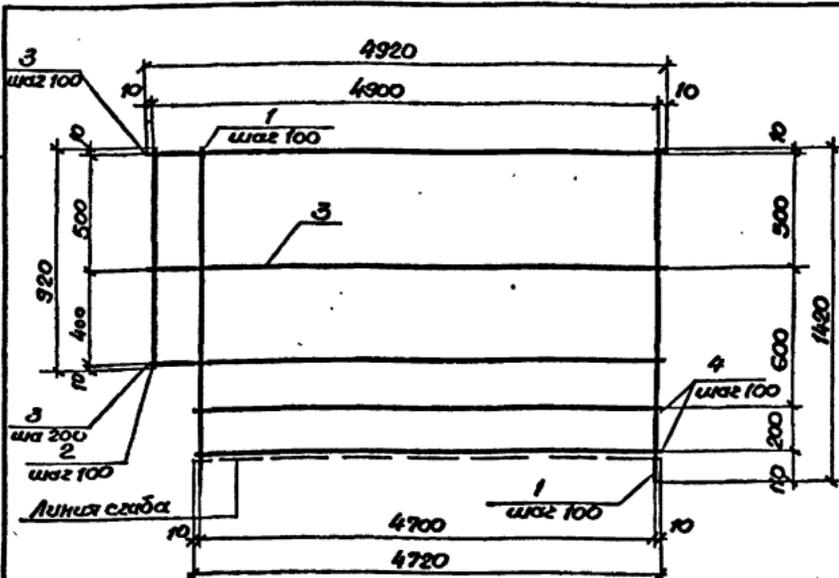
Р

34,82

Лист Листов 1

ГНПРОВАТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр. Зайков С.Иван
Начальд. Иванова С.Иван
Гл.констр. Зайков С.Иван
Рис.сек. Самсонова И.Иван
Ст.инж. Цыганова И.Иван
Инж. Борщевский В.Иван



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖУ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			φ8AII ГОСТ 5781-82 С-1420	48	0,56
БУ	2			φ8AII ГОСТ 5781-82 С-920	2	0,36
БУ	3			φ5BPI ГОСТ 6727-80 С-4920	8	0,76
БУ	4			φ5BPI ГОСТ 6727-80 С-4720	3	0,73

ТП 503-9-5.84 КЖУ2-С10

Сетка арматурная С10

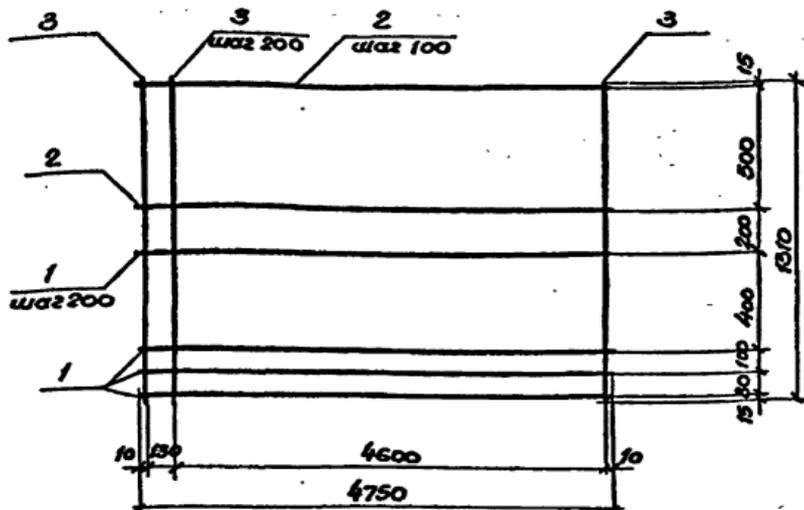
Стр.	Масса	Массовый
Р	35,89	
Лист	Листов 1	
Гипрорабтрранс Ленинградский филиал		

И.контр. Закусов
 Нач. отд. Иванов
 И.контр. Закусов
 Рук. сект. Самсонов
 Ст. инж. Целеба
 Инженер Сороченко

1228

Взаим. инст.

Инв. № подл. Подпись и дата



Формат	Заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН503-9-5.84 КЖИ 2-ТТ	Техническое требование к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
БУ	1			41 шт ГОСТ 5781-82 с-4750	5	5.75
БУ	2			458 шт ГОСТ 6727-80 В-4750	6	0.73
БУ	3			458 шт ГОСТ 6727-80 В-1310	25	0.20

ТН 503-9-5.84 КЖИ2-С11

Сетка арматурная
с11

Стадия Масса Масштаб

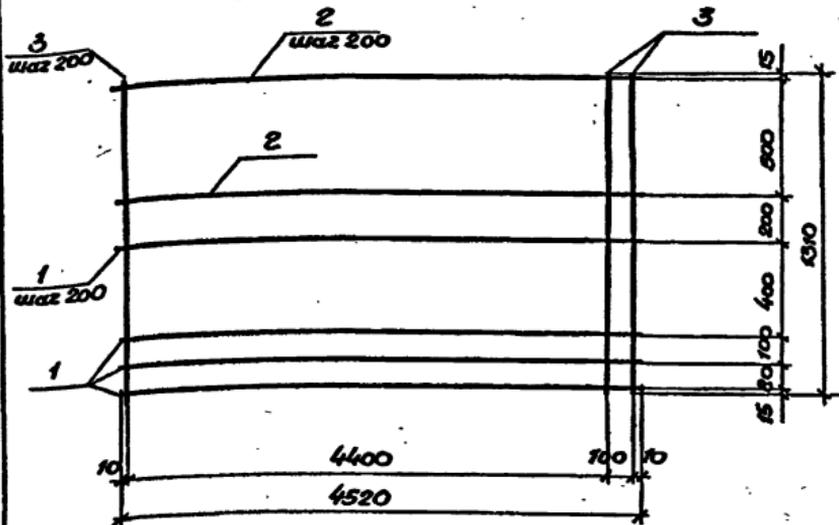
Р 38,17

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И. контр. Закусов В.И./
Нач. отд. Цибанов В.И./
Гл. конст. Закусов В.И./
Рук. сек. Самсонова В.И./
Ст. тех. Цибанов В.И./
Инж. Горюченко В.И./

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-9-5.84 · АЛББОМ II



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация.</u>		
		ТН 503-9-5.84 КЖИ2-С12	Технические требования к изготовленной арматуре и закладным изделиям.		
			<u>Детали.</u>		
БУ	1		5 шт ГОСТ 5781-82 В-4500	5	5,47
БУ	2		6 шт ГОСТ 6727-80 В-4520	6	0,70
БУ	3		24 шт ГОСТ 6727-80 В-1310	24	0,20

ТН 503-9-5.84 КЖИ2-С12

Сетка арматурная С12

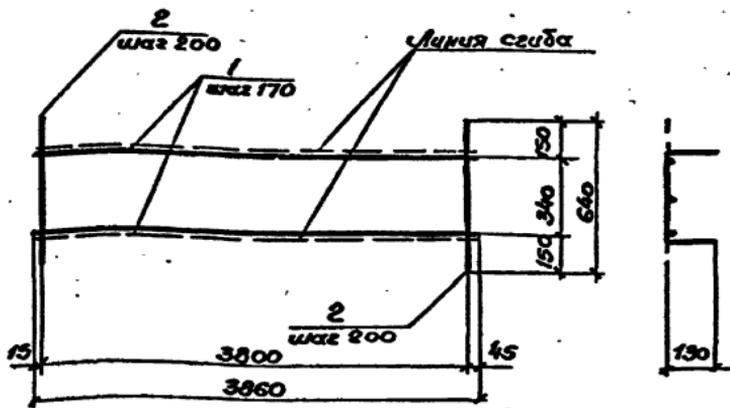
Стадия	Масса	Масштаб
Р	36,37	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.контр. Закусоб. В.И.А.
 Нач. отд. Убанов В.И.А.
 Д.контр. Закусоб. В.И.А.
 Рук. сект. Самсонов В.И.
 Ст. инж. Цуцелва И.И.
 Инж. Горюченко И.И.

Объем 1228

Имя и под. Подпись и дата Взаим. инж.



1228

Шифр и подп. Подписи и дата. Взам. инв.

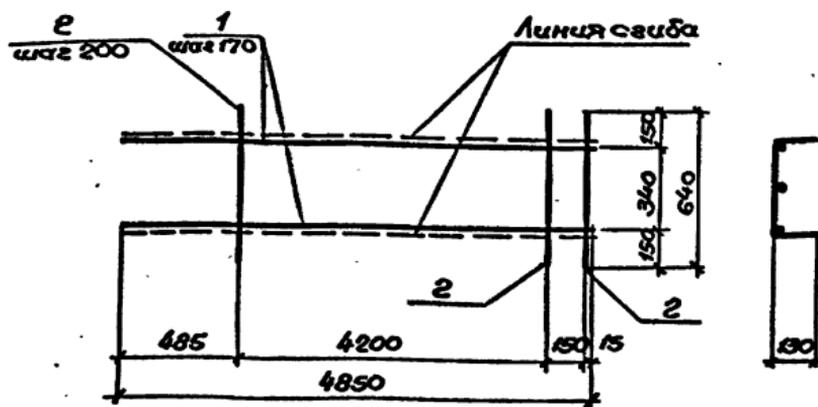
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-9-5.84 КЖИ2-С13	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
5Y		1		ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82 С-3860	3	2.38
6Y		2		Ф58р ГОСТ 6727-80 С-640	20	0.10

ТП503-9-5.84 КЖИ2-С13

Сетка арматурная С13

Стандия	Масса	Масштаб
Р	9.12	
Лист		Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.контр.	Закусов	Иван
Нач.пр.	Цыганов	Иван
Гл.ком.	Закусов	Иван
Рук.скл.	Самсонов	Иван
Ст.инж.	Цыганов	Иван
Инж.	Горюхино	Иван



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С14	Техническое требова- ние к изотобаснию арматуры для и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
БУ	1		610 ГОСТ 5781-82 е-4850	3	2,99
БУ	2		658 ГОСТ 6727-80 е-640	23	0,10

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С14

Сетка арматурная
С14

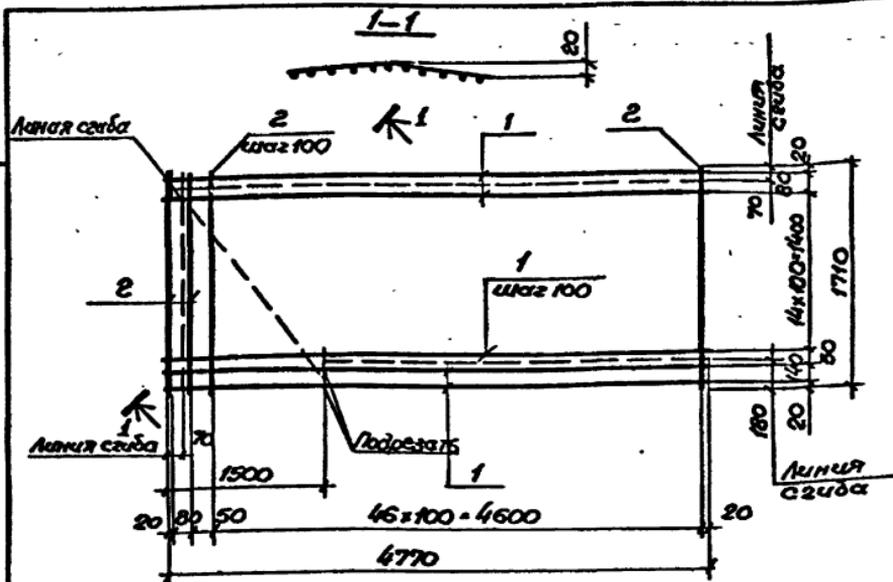
Стандия Масса Масштаб

Р 10,94

Лист 1 из 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

И.КОНТР.	Бельковски	Сидор
Науч. отд.	Сидоров	Сидор
Гл. конст.	Бельковски	Сидор
Рук. сек.	Димосова	Сидор
Ст. инж.	Сидорова	Сидор
Инж.	Сидорова	Сидор



Формат Зона Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
	ТП 503-9-5.84 КЖИ2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
		<u>Детали</u>		
54	1	458 ГОСТ 6727-80 2-4770	18	0,7
54	2	610 А III ГОСТ 5781-82 2-1710	49	1,1

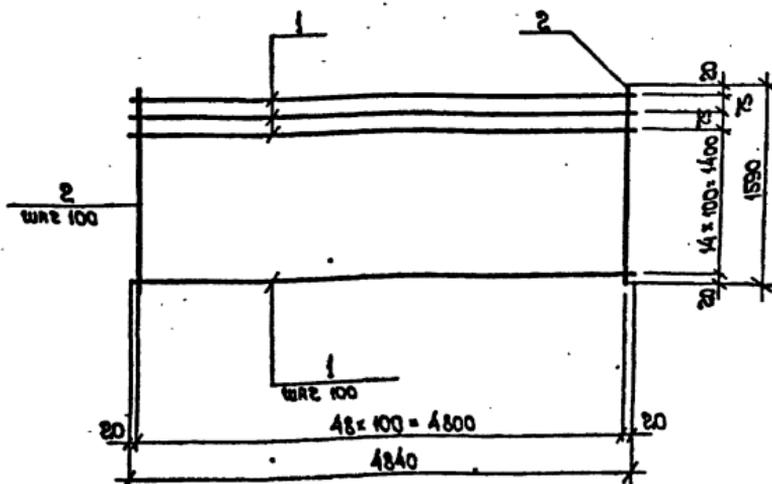
ТП 503-9-5.84 КЖИ2 - С15

Сетка арматурная
С15

Старая	Масса	Масштаб
Р	66,5	
Лист		Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.Контр.	Бенкобевский	И.И.
Н.К.О.О.	Цвельов	И.И.
Гл. констр.	Бенкобевский	И.И.
Инж.смет.	Семсолова	И.И.
Ст. инж.	Цвельов	И.И.
Инж.	Горчененко	И.И.

Линия сгиба, Подставка и др. 100, Высота шпала



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84 - КЖИ 2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурные и закладных изделий		
				Детали		
Б2		1		φ14я III ГОСТ 5781-82 L=4840	17	5.9
Б2		2		φ10я II ГОСТ 5781-82 L=1590	49	1.0

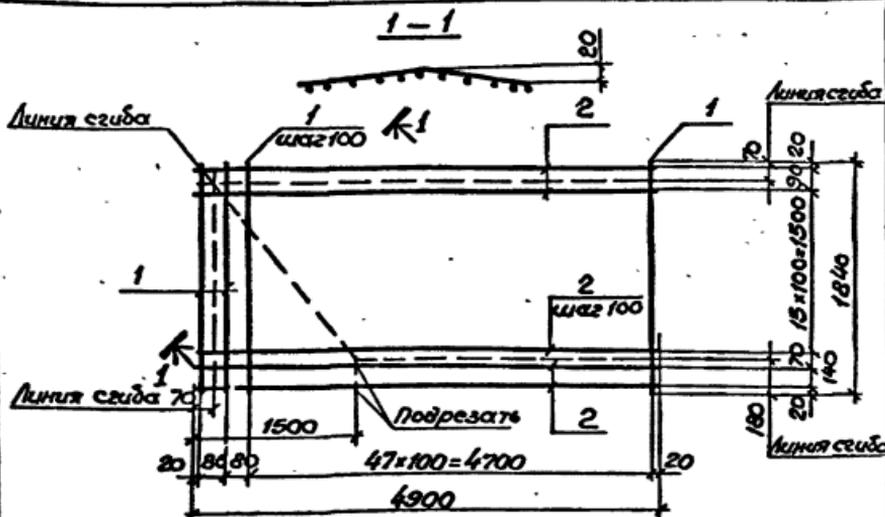
Шифр подл., подписи и дата

ТП 503-9-5.84 - КЖИ 2 - С.16

Сетка арматурная
С 16

Стандия	мрсея	Ма.шмпа
Р	147,6	
Лист	Листа 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И. контр. Бельковичу
Иж. отв. Иванюв
Эк. конст. Бельковичу
Эж. сект. Сямсонова
Ст. инж. Целева
Инж. Сороченко



Арматура	Занес	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82 В-1840	50	1.1
БУ		2		Ф58 ФЛАНЦ ГОСТ 6727-80 В-4900	19	0.8

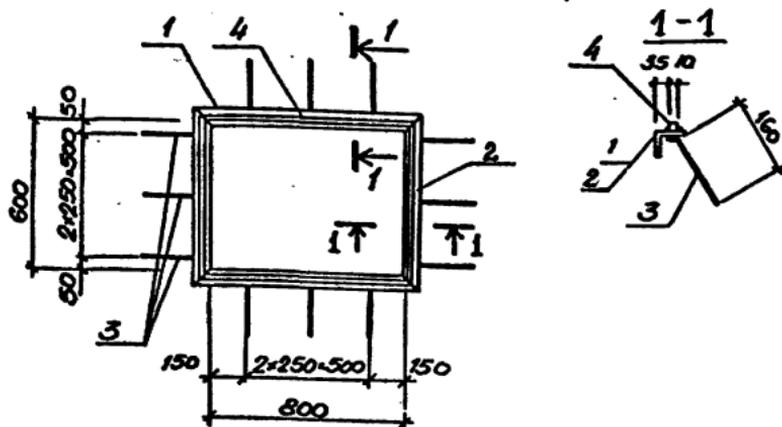
Служба контроля качества

ТН 503-9-5.84 КЖИ2-С17

Сетка арматурная С17

Стандия	Масса	Масса/об
Р	702	
Лист	Листов 1	
ГНПРОВАТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н.контр.	Бельковская	И.И.
Нач.отд.	Иванов	И.И.
Л.контр.	Бельковская	И.И.
Вук.контр.	Сотникова	И.И.
Ст.инж.	Щенцова	И.И.
Инж.	Уроченко	И.И.



Для защиты от коррозии поз.1,2,4 окрасите
лаком ПФ-770 ГОСТ 15907-70

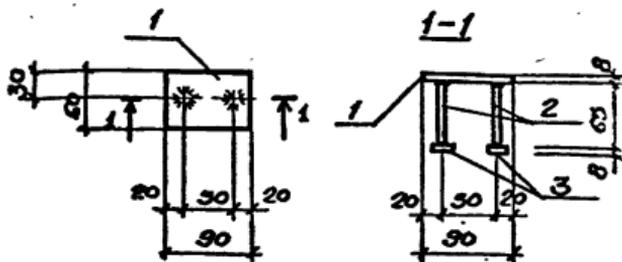
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
54	ТП503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий		
		<u>Детали</u>		
54	1	163x5 ГОСТ 8509-72 С-900	2	4,33
54	2	163x5 ГОСТ 8509-72 С-700	2	3,4
54	3	Ф8x11 ГОСТ 5781-82 В-200	12	0,08
54	4	10x10 ГОСТ 2591-71	30шт	0,78

ТП503-9-5.84 КЖИ2-МН1

И.контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Ин. спец.	Белковская	<i>[Signature]</i>
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Цаплева	<i>[Signature]</i>
Инж.	Паворова	<i>[Signature]</i>

Изделие закладное
МН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,9	
Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал.		



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Техническое требование к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			-90x8 ГОСТ 103-76 Е-60	1	0.4
Б4	2			φ10АII ГОСТ 5781-82 Е-65	2	0.04
Б4	3			-30x8 ГОСТ 103-76 Е-30	2	0.01

Приварить в тавер под слоем флюса.

ТП503-9-5.84 КЖИ2-МН2

Изделие закладное МН2

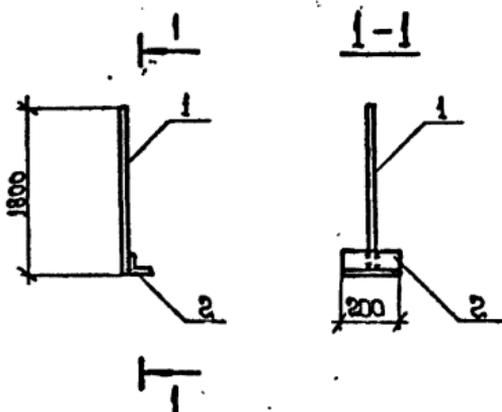
Сталь Марка Ассиглат

Р 25 f5

ГИПРОАВТОТРАНС
Алтайский филиал

Н.контр. Бельковская
Начальн. Иванова
Гл.контр. Бельковская
Рис.сект. Сидорова
Ст.инж. Целева
Штук. Горюченко

Уд.к.под. Лазарев и др. Взам.инст.№



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84-КЖИ2-ТТ	Механические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б1	1			φ 12 А1 ГОСТ 5781-82 L=1800	1	1.60
Б1	2			L 63x5 ГОСТ 8509-72 L=200	1	1.00

Учб. № подл. Подпись дата Взам. учб. №

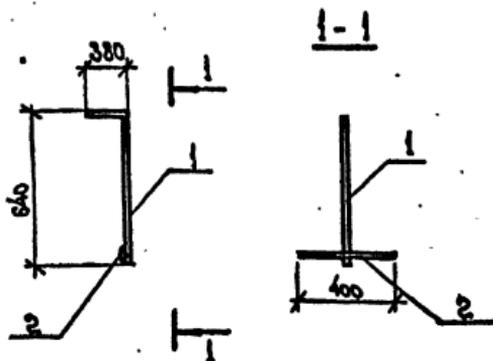
ТП 503-9-5.84-КЖИ2-МН3

Изделие закладное
МН3

Стандия	Мясса	М.р.штр.
Р	2,60	
Лист	Листов 1	

И. контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
И. уч. отв.	Убанов	<i>[Signature]</i>
Э. л. инж.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Р. у. к. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Цицельба	<i>[Signature]</i>
Инж.	Варченко	<i>[Signature]</i>

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Сортимент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84-КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				"изготовлению арматурных и закладных изделий"		
				Детали		
64		1		Φ 12 в ГОСТ 5781-82 L=1020	1	0,9
64		2		Φ 10 в ГОСТ 5781-82 L=400	1	0,3

Шифр год. Подпись и дата. Взам. шифр №

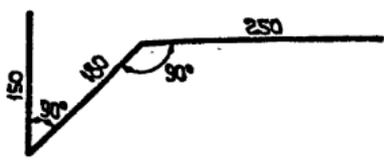
ТП 503-9-5.84 -КЖИ2-МН4

И контр. Бельковский
 ИИ отб. Иванов
 ЭЛ конст. Бельковский
 Рук. сект. Сяменова
 Ст. инж. Целева
 Инж. Горчененко

Изделие закладное
 МН 4

Листов	Масса	Масштаб
р	1,2	

Лист Листов 1
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП503-9-5.84 КЖУ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б7				φ10A II ГОСТ 5781-82 L-580	1	0,36

Шифр по подл. Подпись и дата Взят. шиф. №

ТП 503-9-5.84 -КЖИ2-МН5				Спидия	Масса	Масштаб
Контр.	Берлязбенко	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН5	р	0,36	
Эк. отд.	Целянов	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Эк. констр.	Берлязбенко	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОТРАНС		
Эк. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>		Кемнерядский филиал		
Ст. инж.	Целева	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>				